

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель председателя

правления – главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

А. А. Абдукадыров



» 03 2022г.

Техническое задание на закупку

броней для дробилки КМД-3000

для нужд медной обогатительной фабрики

АО «Алмалыкский ГМК»

"ОКМК" PJ
MOODIY-TEKNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 11 MAP 2022

KIRISH 396-73

г. Алмалык

2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	3
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Брони для дробилки КМД-3000</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Основанием является потребность производства на 2022 год. Брони для дробилки КМД-3000 приобретаются для нужд медной обогатительной фабрики АО «Алмалыкский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Брони для дробилки КМД-3000 должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации, не восстановленными и не снятыми с производства, произведены не ранее 2022г.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>В соответствии с НТД и КД завода-изготовителя</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>В соответствии с чертежами от поставщика, предоставленными на согласование на медную обогатительную фабрику, а также согласно приложениям № 1 и № 2</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Будут определяться после оформления контракта на закупку товара</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Брони для дробилки КМД-3000 применяются в процессе дробления в дробилках КМД-3000</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Дробилки КМД-3000 эксплуатируются в дробильно-обогатительном комплексе № 2 медной обогатительной фабрики</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя, согласно приложениям № 1 и № 2</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>В соответствии с ГОСТ 27.003-90</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Согласно чертежам от поставщика, предоставленным на согласование на медную обогатительную фабрику</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ГОСТ 26828-86, а также в соответствии с НТД завода-изготовителя</i>

Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Брони для дробилки КМД-3000 должны иметь надлежащую упаковку, обеспечивающую полную сохранность товара при хранении и транспортировке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных размеров, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Чертежи броней для дробилки КМД-3000, сертификат качества, сертификат соответствия, сертификат происхождения, комплектовочная ведомость

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

В случае повреждения товара при транспортировке – полное возмещение стоимости товара возложить на поставщика товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортировании необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее 12 месяцев со дня ввода броней в эксплуатацию

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Стандартные требования

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 12.2.003-91

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно Закону Республики Узбекистан о защите прав потребителей, а также согласно сертификату качества завода-изготовителя

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Ударная вязкость – не менее 14,5 кгм/см²

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

<p><i>Поставке подлежат брони для дробилки КМД-3000:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>– Броня конуса в количестве 8 шт.;</i> <i>– Броня неподвижная в количестве 8 шт.;</i> <p><i>Место поставки: склад АО «Алмалыкский ГМК» в городе Алмалык, Республика Узбекистан</i></p> <p><i>Срок поставки: в течение 2022 года.</i></p> <p><i>По условиям Инкотермс:</i></p> <p><i>Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – доставка. Продавец берёт на себя ответственность за все риски и затраты по доставке товара покупателю.</i></p>
--

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

<p><i>Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF на русском/узбекском языке заверенная печатью завода-изготовителя</i></p>
--

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	<i>АО «Алмалыкский ГМК»</i>	<i>Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»</i>
2	<i>КД</i>	<i>Конструкторская документация</i>
3	<i>НТД</i>	<i>Нормативно-техническая документация</i>
4	<i>КМД-3000</i>	<i>КМД - конусная дробилка мелкого дробления; 3000 - диаметр основания дробящего конуса, мм.</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	<i>Приложение № 1 к техническому заданию на закупку броней для дробилки КМД-3000 (броня конуса) чертеж № 29-8113</i>	1
2	<i>Приложение № 2 к техническому заданию на закупку броней для дробилки КМД-3000 (броня неподвижная) чертеж № 29-8112</i>	1

Разработано:

Главный механик МОФ

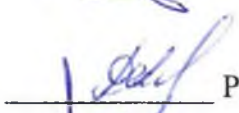
Согласовано:


Главный механик АГМК


Главный инженер МОФ

Начальник ПТО МОФ

 И.Н. Валиев

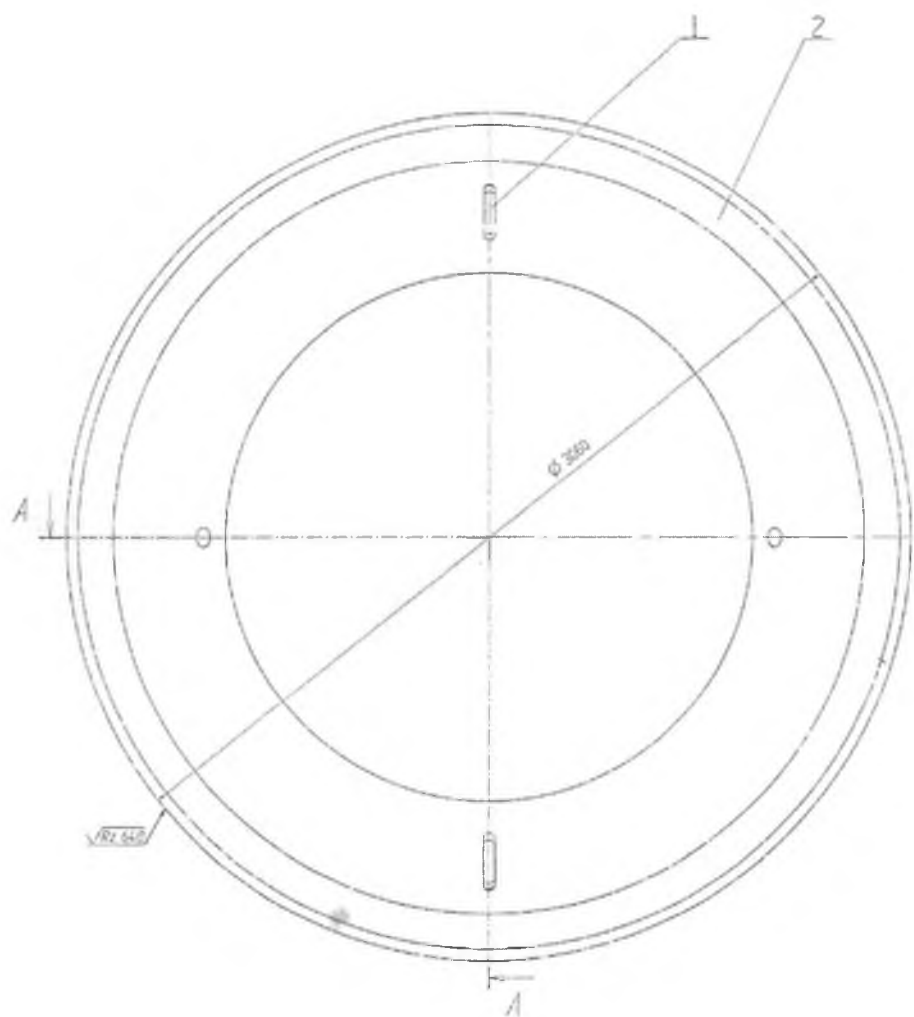
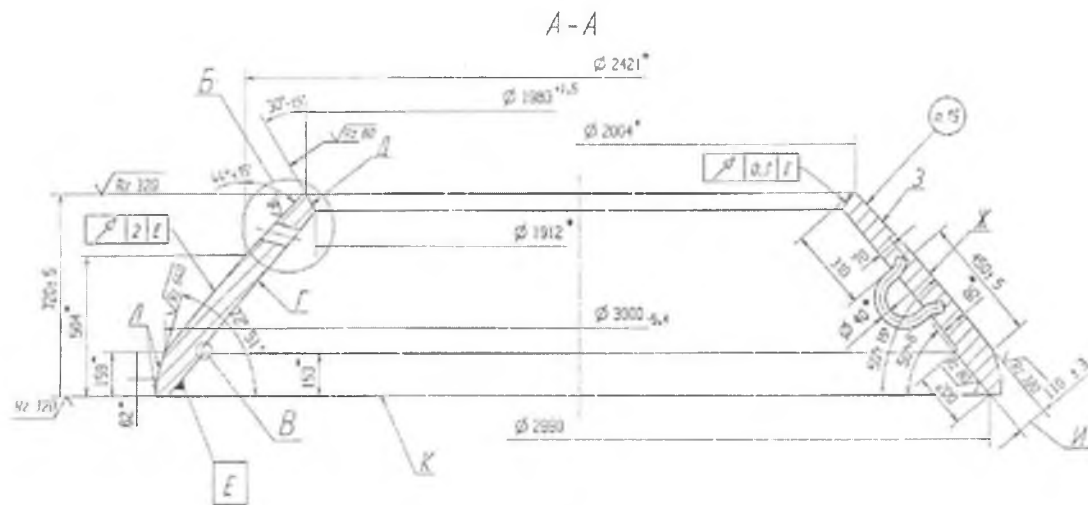
 Р.А. Рахматуллин

 Э.Э. Артыкбаев

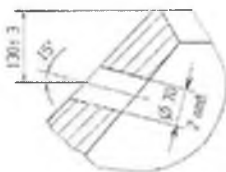
 У.А. Парпибоев


2/3 2022.

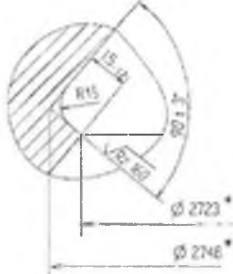
29-8113



Б (1:5)



В (1:1)



1. Общие технические требования к отливке и к качеству поверхностей по ТИ 25010.00:50 главы 6.
2. Точность отливки ТСТ-14 ГОСТ Р 53464-2009.
3. Допуск круглости 5 чертаем штих 0,25% от диаметра.
4. Ударная вязкость - не менее 14,5 кДж/м².
5. Твердость >= 217 НВ.
6. При механической обработке за базу приняты поверхности Г.
7. На поверхности Д обработаны чертаем глубиной до 5 мм с выемкой пилки на одну из соседних граней.
8. На поверхности Е обработаны чертаем глубиной до 3 мм и площадью до 150 см², выемки только на поверхность Г. Общая площадь чертаем не более 300 см².
9. На поверхностях К, Л размеры чертаем не регламентируются.
10. На поверхности Х з диаметры задельные раковины глубиной до 3 мм общей площадью до 200 см².
11. Утолщение брони по диаметру И диаметры в створе не более Х.
12. Между штихом и поверхностью Е допускается скользящая клиновидная зазор в створе поверхности Г не более 0,2 мм.
13. Размеры для справок.
14. Не указанные предельные отклонения размеров И14, И14, И114/2.
15. Максимальный размер зазора, допустим.
16. Сколы паз 1 (резина), могут быть зачистаны до уровня основной поверхности.
17. Отливка третьей группы ГОСТ 9717-88.

Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Средний №	
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Средний №	
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Средний №	

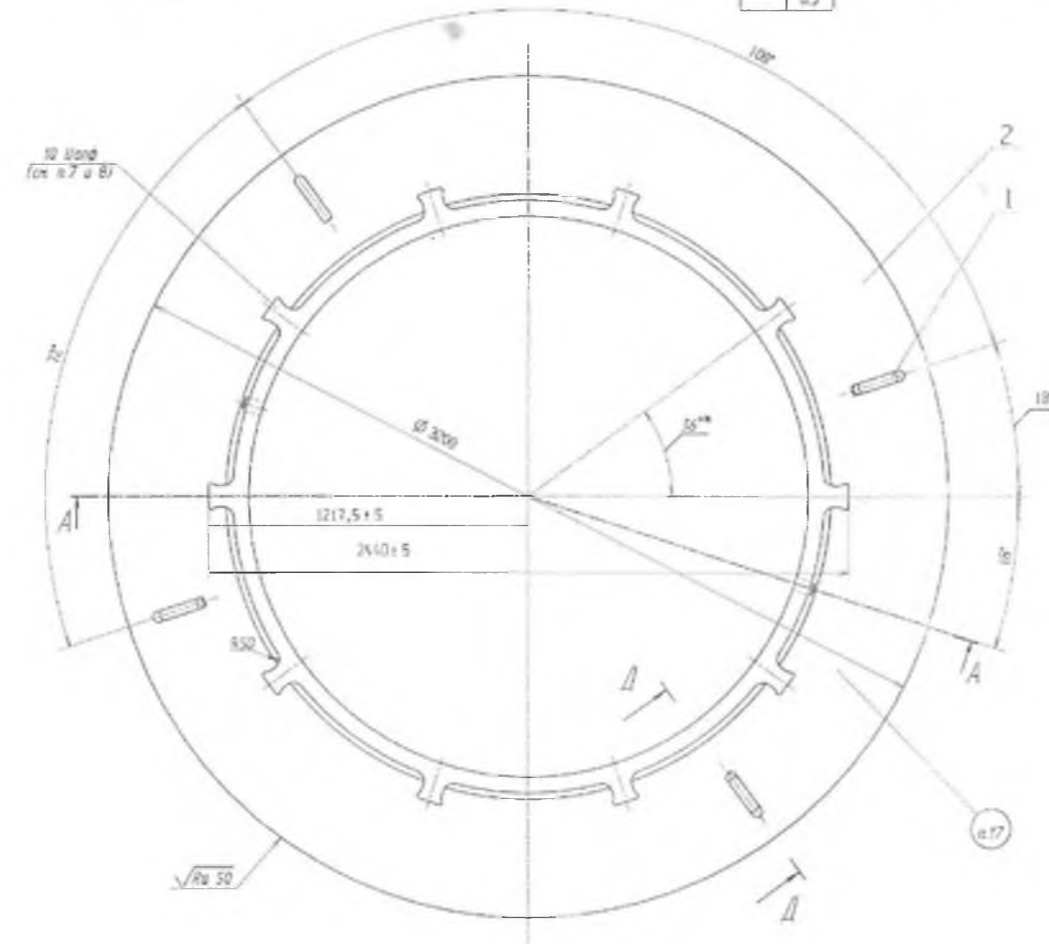
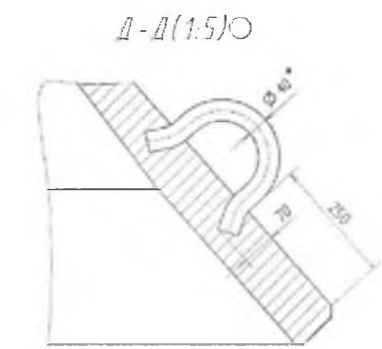
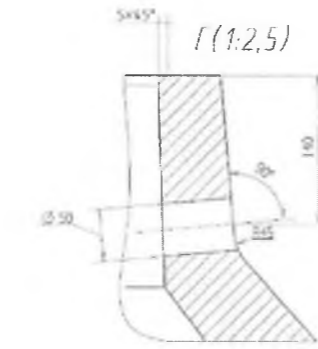
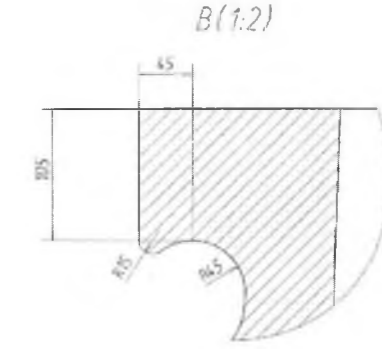
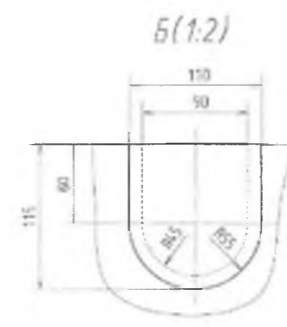
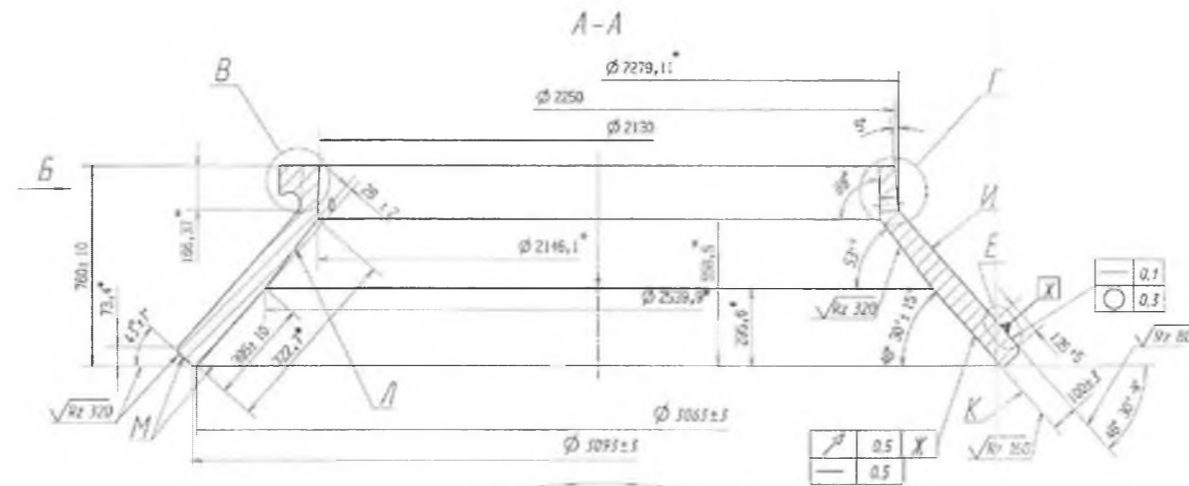
МОФ ДЮК-2		29-8113	
КМД-3000			
Имя	№ документа	Имя	Дата
Иванов	Иванов Д.И.	Иванов	4998,5
Иванов		Иванов	
Иванов	Иванов Г.А.	100Г13Х2Л	
Иванов	Иванов И.И.	<КБ МОФ>	

Главный механик МОФ

Handwritten signature

Валиев И.И.

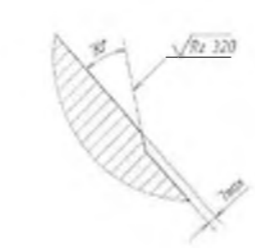
29-8112



F(1:1) исполнение 1



E(1:1) исполнение 2



1. Общие технические требования к отливке и к качеству поверхностей по ИК 25010.00150 группа А
2. Точность отливки 13-0-0-15 ГОСТ Р 23464-2009.
3. Допуск круглости в чертёгах лишь 0,25% от диаметра. При неопределённости - полевая.
4. Ударная вязкость - не менее 14,5 кДж/см²
5. Неуказанные типоразмеры радиусы 15-20 мм.
6. Твердость ≤ 229 НВ.
7. Декларация цапф по номинальному положению по шпалу не более -5 мм
8. Вокруг поверхности цапф допустимы сужения с углом 1,0 - 1,5% на сторону.
9. При некачественности за базу принимать поверхность И.
10. При наличии уступа между поверхностями X и Y переход между ними выполнять, как показано на выносных элементах E.
11. На поверхности X, Y допускается чернота глубиной до 3 мм и общей площадью не более 70 см².
12. На поверхности X допускается чернота глубиной до 3 мм и площадью не более 100 см². Общая площадь черноты не более 300 см². Выход черноты допускается только в сторону поверхности И.
13. На поверхности M размеры черноты глубиной не более 5 мм.
14. Между цапфами и поверхностью X допускается расширяющийся к меньшему диаметру конус клиновидной формы не более 0,2 мм.
15. * Размеры для справок.
16. Неуказанные предельные отклонения размеров до 120 мм - H16, h16, $\pm 1T/2$; свыше 120 мм - H14, h14, $\pm 1T/2$.
17. Маркировка номер заказа, обозначение.
18. Поверхности по Я40 допуск цапф должны быть чистыми.
19. Скобы по 1 срезаль в заготовке. Места реза зачищать.
20. Отливка третьей группы ГОСТ 977-88.

МОФ ЛОЖ-2 КМД-3000		29-8112	
Испол. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Резерв	Резерв	Резерв
Лист	Листов	Листов	Листов
110Г13Л		<КБ МОФ>	
Корректор		Чертежник А3*2	

Главный механик МОФ

3

Валиев И.Н.