

**“TASDIQLAYMAN”
“TOSHKENT SHAHAR SUV
TA’MINOTI” MCHJ**

Direktori

M.N.Abbasxanov.

2022 yil

TEXNIK TOPSHIRIQ

***“Toshkent shahar suv ta’minoti” MCHJning ichimlik suv tarmoqlari
uchun zamonaviy xar xil diametrdagi havo vantuzlarni xarid qilish.***

Buyurtmachi: “TOSHKENT SHAHAR SUV TA’MINOTI” MCHJ

Toshkent - 2022 y.

Ishlarni bajarish (xizmatlar ko'rsatish) bo'yicha texnik topshiriqlar

(ishlar, xizmatlar sifatiga qo'yiladigan talablar)

“Toshkent shahar suv ta'minoti” MCHJning ichimlik suv tarmoqlari uchun zamonaviy xar xil diametrdagi havo vantuzlarni xarid qilish.

Xarid qilish ob'ektining tavsifi: “Toshkent shahar suv ta'minoti” MCHJning katta diametrdagi quvurlardagi xavo chiqarish uchun zamonaviy xar xil diametrdagi vantuslarni xarid qilish.

Katta diametrdagi quvurlardagi xavoni chiqariw uchun zamonaviy xar xil diametrdagi vantuslar xariq qilish

1. Ko'rsatiladigan xizmat narhi:

№	Xizmat nomi	O'lch. birligi	Soni	Narhi	Umumiy narh
1	<i>Xavo vantusi d-50 mm</i>	dona	19	5 053 490	96 016 310
2	<i>Xavo vantusi d-80 mm</i>	dona	3	5 971 810	17 915 430
3	<i>Xavo vantusi d-100 mm</i>	dona	11	6 767 930	74 447 230
4	<i>Xavo vantusi d-150 mm</i>	dona	3	10 875 410	32 626 230
					221 005 200

2. Etkazib berish joyi: Toshkent shahar Fidokor 2.

3. Xizmatlarni ko'rsatish shartlari (muddatlari): Shartnoma tuzilgan paytdan boshlab 2 kungacha.

4. Moliyalashtirish manbai: O'z mablag'lari.

5. Ishlar, xizmatlar uchun to'lovning shakli, muddati va tartibi: Buyurtmachi Ijrochi tomonidan haqiqatan ham ko'rsatilgan xizmatlar uchun to'lov niamalga oshiradi. Ko'rsatilgan xizmatlar uchun hisob-kitob har ikkita raftopshirish-qabul qilish dalolatnomasi va Ijrochining to'lov va rag'ini imzolanganidan so'ng, 60 kalendar kuni mobaynida amalga oshiriladi.

6. ***“Toshkent shahar suv ta'minoti” MCHJning ichimlik suv tarmoqlari uchun zamonaviy xar xil diametrdagi havo vantuzlarni xarid qilish.***

7. Xizmat ko'rsatish shartlari:

7.1. Ijrochi Buyurtmachimurojaat qilgan paytdane'tiboran **15 kun ichida** Buyurtmachiga texnik jihatdan tekshirilgan zamonaviy xar xil diametrdagi vantuslarni etkazib berishga majburdir. (buyurtma noma og'zaki yok iyozm shaklda har qanday aloqa vositalaridan, shu jumladan faks, telefon, electron pochta orqali topshirilishi mumkin).

7.2. Ijrochi ***barchazaryriy materiallarnio'z hisobidanta'minlaydi.***

8. Xizmatlarning sifat kafolati hajmi yuzasidan talab: Xizmat o'z vaqtida, yuqori sifatli, to'liq hajmda va texnik topshiriqning barcha talablariga muvofiq ravishda taqdim etilishi lozim.

9. Xizmatlarni bajarish xavfsizligi talablari: Ijrochi qonun va boshqa huquqiy hujjatlarning barcha talablariga, shu jumladan atrof-

muhitni muhofaza qilishga, shuningdek O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunchiligida nazarda tutilgan ishlab chiqarish ishlariga qo'yilgan boshqa talablarga rioya qilishi shart.

10. Sifat kafolati muddati bo'yicha xizmatlar natijalariga qo'yiladigan talablar: Shartnoma amal qilish muddatigacha.

VODOPROVOD QURILMALARI UCHUN HAVO VANTUZI

Pog'onaning 1 TURI

- suv qurilmalari uchun bir pog'onali havo vantuzi
- cho'yan, flanesdan yasalgan
- 100% elastomer bilan vulkanizatsiyalashgan, suzadigan shar bilan (yopuvchi organ bilan)
- o-ring turidagi qopqoqning zichlanishi bilan
- qopqoqni korpus bilan birlashtiradigan vintlar bilan.

Pog'onaning 2 TURI

- suv qurilmalari uchun bir pog'onali havo vantuzi
- rezkali, latundan yasalgan
- zanglamaydigan po'latdan yasalgan suzadigan shar bilan
- o-ring turidagi qopqoqning zichlanishi bilan

TEXNIK TAVSIFI

-20°C dan +70°C haroratgacha bo'lgan ichimlik suvi quvurlarida havo kiritish yoki chiqarish uchun mo'ljallangan cho'yan flanesli vantuzlar.

- ishchi jism kechishining eng yuqori tezligi: - suyuq 4 [m/c] gacha

- gazli 15 [m/c] gacha

- ishchi bosim diapazoni: - 0,02 - 1,6 MPa;

Vantuzlarning birlashtiradigan flaneslari PN-EN 1092-2: 1999 me'yoriga muvofiq, qabul qilingan nominal bosimga mos bo'lgan o'lchamlar bilan.

Havo vantuzlarini ishlab chiqarish uchun foydalaniladigan materiallar ro'yxati:

1 pog'ona

№ t.r.	Qism nomi	Material	Me'yor
1	Korpus	Cho'yan EN-GJL-250 Sferoidal cho'yan EN-GJS-400-15	PN-EN 1561: 2000 PN-EN 1563: 2000
2	Qopqoq	Cho'yan EN-GJL-250 Sferoidal cho'yan EN-GJS-400-15	PN-EN 1561: 2000 PN-EN 1563: 2000
3	Vulkanizatsiyalangan shar	Rezina bilan qoplangan aluminiy qotishmasi: EPDM (yoki NBR)	PN-EN 1706: 2001 PN-ISO 1629: 2005

4	Zichlovchi halqa	Rezina: EPDM (yoki NBR)	PN-ISO 1629: 2005
5	Zichlovchi halqa	Rezina: EPDM (yoki NBR)	PN-ISO 1629: 2005
6	Olti qirrali boshli vint M16x40	Mos meyorlarga muvofiq	PN-EN ISO 4017: 2005
7	Qistirgich 17	Mos meyorlarga muvofiq	PN-EN ISO 7091: 2003
8	Tiqin 3/4"	Jez/xromlangan	ishlab chiqarish me'yorlari bo'yicha

2 pog'ona

№ t.r.	Qism nomi	Material	Me'yor
1	Korpus	Jez CuZn39Pb1Al-B	PN-EN 1982: 2008
2	Qopqoq	Jez CuZn39Pb1Al-B	PN-EN 1982: 2008
3	Suzgich	Zanglamaydigan po'lat X5CrNi18-10	PN-EN 10088-1: 2007
4	Zichlagich	Rezina EPDM/NBR	PN-ISO1629: 2005
5	Soplo	Zanglamaydigan po'lat X5CrNi18-10	PN-EN 10088-1: 2007
6	Pastki richag	Zanglamaydigan po'lat X20Cr13	PN-EN 10088-1: 2007
7	Tepa richag	Zanglamaydigan po'lat X20Cr13	PN-EN 10088-1: 2007
8	Shkvoren	Zanglamaydigan po'lat X5CrNi18-10	PN-EN 10088-1: 2007
9	Zichlovchi halqa	Rezina EPDM/NBR	PN-ISO1629: 2005
10	Zichlovchi halqa	Rezina EPDM/NBR	PN-ISO1629: 2005
11	Vint	Zanglamaydigan po'lat	PN-EN ISO 4017: 2004
12	Qo'nish halqasi	Zanglamaydigan po'lat	PN-81/M-85111

MEYORLAR

PN-ISO 1629: 2005	Kauchuklar latekslar. Nomi.
PN-89/H-02650	Armatura va quvurlar. Bosim va haroratlar.
PN-EN ISO 228-1: 2005	Rezbada olinmaydigan zichlagichli quvurlar bilan rezbali birikmalar. O'lchamlar, qo'yimlar va markirovka.
PN-EN 10226-1: 2006	Rezbada olinadigan zichlagichli quvurlar bilan rezbali birikmalar. O'lchamlar, qo'yimlar va markirovka.
PN-EN ISO 6708: 1998	DN (nominal o'lcham) ni aniqlash va tanlash.
PN-EN 1092-2: 1999	Flaneslar va ularning birikmalari. Quvurlar, birikmalar va asbob-uskunalar uchun PN belgili dumaloq flaneslar. Cho'yan flaneslar. Quymachilik ishlab chiqarish. Kulrang cho'yan.
PN-EN 1563: 2000	Quymachilik ishlab chiqarish. Sferoidal cho'yan.
PN-EN 1074-1: 2002	Vodoprovod armaturasi. Foydalanish bo'yicha talablar va nazorat sinovlari. Umumiy talablar.
PN-EN 1074-4: 2002	Vodoprovod armaturasi. Foydalanish bo'yicha talablar va nazorat sinovlari. 4 qism. Havo vantuzlari.
PN-EN 1706: 2001	Alumin va alumin qotishmalari. Quymalar. Kimyoviy tarkibi va mexanik xususiyatlari.
PN-EN 12266-1: 2003	Sanoat armaturasi. Armaturani sinovdan o'tkazish.
PN-EN 10088-1: 2007	Korroziyaga chidamli bo'lgan po'lat navlari.
PN-EN ISO 12944-5: 2001	Bo'yoq va loklar. Himoya bo'yoq tizimlari yordamida po'lat konstruksiyalarni korroziyadan himoya qilish. Himoya bo'yoq tizimlari.
PN-EN 19: 2005	Sanoat armaturasi. Metall armature markirovkasi.
PN-EN ISO 4017: 2004	Olti yoqli qalpoqchasi bo'lgan, butun uzunligi bo'yicha rezbali vintlar/ A va B aniqlik sinflari.

TAYYORLASH

Havo cho'yan flanes vantuzlar PN-EN 1074-4: 2002 (Vodoprovod armaturasi. Foydalanish bo'yicha talablar va nazorat sinovlari bo'yicha talablar. 4-qism. Havo vantuzlari) va PN-EN 12266-1: 2003 (Sanoat armaturasi) ga muvofiq tayyorlanadi.

Pasportda belgilangan holda barcha klapanlar sinovdan o'tkazilishi kerak. Past va yuqori bosimda korpusning tashqi zichligi va yopish zichligi sinovdan o'tkaziladi.

MARKIROVKA

Klapanlar markirovkasi PN-EN -19: 2005, PN-EN-1074-1: 2002 me'yorlari bilan aniqlangan.

Vantuzlar korpusi markirovkasi korpus kamerasing old va orqa devorida joylashgan va quyidagi ma'lumotlarni o'z ichiga oladi:

- nominal diametr;

- nominal bosim;

korpus materiali turi;

- ishlab chiqaruvchining firma belgisi;

- identifikatsion belgini joylashtirish uchun bo'rtiq (seriya №).

HIMOYA QOPLAMASI

Barcha cho'yan yuzalar, ichki va tashqi, elektr statik usulda tushiriladigan epoksid bo'yoq bilan saqlanishi kerak. Bo'yoq oziq-ovqat vositalari bilan aloqaga ruxsat beradigan sertifikatga ega bo'lishi kerak.

Korroziyaga qarshi qoplama qatlami qalinligi kamida 250 mkm ni tashkil etishi kerak.

Epoksid qoplamani tushirish uchun quyma yuzalarini tayyorlash PN-EN ISO 12944-5: 2001 texnik hujjatlari va me'yyorga muvofiq bo'lishi kerak.

Korpusni qopqoq bilan birlashtiradigan vintlar OH18N9 (zanglamaydigan po'lat) yoki Fe/Zn5 rux bilan qoplangan po'lat) navli materialdan tayyorlangan bo'lishi kerak.

KRITERII

Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi:
fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati;
doimiy xodimlari, jumladan muhandis-texnik xodimlariga ega bo'lishi;
ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlar, kichik mexanizatsiya vositalariga ega bo'lishi.

1. Ishlab chiqarilayotgan xar xil diametrdagi vantuslarni O'zbekistonda sotishga rasmiy dillerlik qilish to'g'risidagi xati.
2. Korxonaga guvoxonmasi, direktorning passport kopyasi.
3. Yetkazib beruvchi nomiga kelayotgan xar xil diametrdagi vantuslarni bojxona xujjatlarini taqdim etish.
4. Yetkazib beruvchi kamida 3 yil iqlagan boliwi kerak va QQS to'lovchisi bo'liwi kerak
5. Yetkazib beruvchinig bankrot emasligi to'g'risida xat
6. Korxonanig 6 oylik aylanma mablag'lari xaqida
7. Maxsulot sifati bo'yicha kamida 5 yilga kafolat xati berish
8. Berilgan maxsulotlarga kafolat yili davomida sifatsiz yoki xar qanday nuqsoni chiqsa yetkazib beruvchi tominidan tekinga 2 kun muddat ichida almashtirib berish bo'yicha kafolat xati.