

УТВЕРЖДАЮ



Первый заместитель председателя
правления исполнительный
директор
Ахмедов Д.Т.

« 11 09 2022г.

Техническое задание

на закупку швейного оборудования для проекта
«Производство фильтровальных рукавов на базе АО «Узметкомбинат»

Наименование структурного подразделения: *Механический цех*

№	Требования	Значения
1	Наименование	Швейное оборудование для пошива фильтровальных рукавов (далее –оборудование): - полуавтоматическая линия для пошива фильтровальных рукавов; - швейная кольцевая машина; - дисковый раскройный нож.
2	Основание и цель приобретения товара	В соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 05.11.2018г. № 911 «О мерах по реализации инвестиционных проектов и эффективному использованию объектов АО «Узметкомбинат». Цель приобретения оборудования является, производство фильтровальных рукавов для удовлетворения внутренней потребности комбината, а также эффективное использование объектов комбината.
3	Сведения о новизне (год производства / выпуск товара)	Поставляемое оборудование должно быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Год выпуска оборудования не ранее 2022 г. Не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих и узлов, а также не допускается морально устаревшее и физически изношенное оборудование.
4	Этапы разработки / изготовления	1. Представление технико-коммерческого предложения на поставку оборудования; 2. Проведение конкурсного отбора; 3. Заключение контракта на поставку оборудования; 4. Изготовление и поставка оборудования.
5	Документы для разработки / изготовления	Заказчиком представляется Техническое задание с указанием технических характеристик фильтровальных рукавов и оборудования.
6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	Код ТН ВЭД будет уточнен при заключении контракта в разрезе поставляемого оборудования.

7	Область применения	Оборудование предназначено для пошива фильтровальных рукавов.		
8	Общие условия эксплуатации	<p>Оборудование предназначено для эксплуатации в следующих условиях:</p> <ul style="list-style-type: none"> - параметры электропитания (0.22/0.4кВ ±10%, 50 Гц); - минимальная температура – минус -16 °С; - максимальная температура – +50 °С; - относительная влажность – 60÷65%; - сейсмичность района максимум – 8 баллов. <p>Решения по электроснабжению подлежат уточнению после получения от Поставщика окончательных исходных данных по электрооборудованию.</p> <p>Обеспечение электроэнергией потребителей произвести в соответствии с рекомендациями ПУЭ Частота питающей сети – 50 Гц ± 2%.</p>		
9	Дополнительные / специальные требования к эксплуатации	Не требуется		
10	Требования к расходам на эксплуатацию товара	Не требуется		
11	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	№	Наименование	Технические параметры
		1	Полуавтоматическая линия для пошива фильтровальных рукавов	Скорость: 1800÷2000 строк/мин Способ прессорной ноги: пружинный Высота подъема лапки: 10÷15мм
		2	Швейная кольцевая машина	Скорость: 1800÷2000 строк/мин Диаметр рукава: 120÷300 мм Макс. Длина : 9000 мм Высота подъема лапки: 10÷15мм
3	Дисковый раскройный нож	Толщина реза: от 15 слоев Диаметр диска: от 100мм Сетевой шнур: съёмный		
12	Требования к надежности	Оборудование должно отвечать современным требованиям надежности, а именно в течение всего годового фонда рабочего времени, а также всего гарантийного срока должно работать безотказно и безаварийно.		
13	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	Не требуется		
14	Требования к маркировке	<p>Маркировка оборудования должна отвечать требованиям ГОСТ или DIN.</p> <p>Маркировку на корпусах выполнять методом тиснения. Качество выполненной маркировки должно обеспечивать четкое изображение на весь срок службы оборудования.</p>		
15	Требования к размерам и упаковке	Оборудование поставляется в соответствии стандартам ТУ поставщика обязательным правилам и требованиям для тары, упаковки и		

		<p>замаркировано в соответствии с действующими стандартами.</p> <p>Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки, любым средством транспорта, с учетом перегрузок и длительного хранения.</p>
16	Порядок сдачи и приемки	<p>Приёмка оборудования по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан.</p> <p>В ходе приёмки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного оборудования: по количеству и ассортименту – согласно товарной накладной и заключённому контракту; по качеству – согласно технической документации на поставляемое оборудование. В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству.</p>
17	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	<p>При поставке оборудования Поставщик передает Заказчику следующую техническую и иную документацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - общие сведения об оборудовании, его технические паспортные данные и характеристики; - описание комплектности поставки, описание требований к нанесенной маркировке, способам консервации, упаковки и распаковки оборудования; - данные по хранению оборудования, транспортированию, погрузочно-разгрузочным работам, установке и вводу станка в эксплуатацию; - описание устройства и порядка работы оборудования и его составных частей; - описание возможных неисправностей и методов их устранения; - гарантии изготовителя; - сведения о приёмке оборудования. <p>Вся техническая и иная документация должна предоставляться на узбекском и русском языках в бумажном виде.</p>
18	Требования к шеф-монтажу и пуско-наладке	<p>В предложениях Поставщик указывает общие положения и особенности монтажа и наладки поставляемого оборудования; представляет укрупненный график монтажа и наладки оборудования, увязанный со сроками его поставки; представляет перечень и объемы технической документации, которая будет передана для ведения монтажа.</p> <p>Пуско-наладка выполняется со стороны поставщика. Поставщик должен обеспечить работоспособность всего предлагаемого оборудования как в составе комплекта, так в</p>

		<p>качестве самостоятельных единиц.</p> <p>При этом в комплект поставки должны быть включены все необходимые компоненты (кабели, крепеж) для обеспечения данного требования.</p>
19	Требования к страхованию товара	<p>Поставщик несёт все риски, связанные с доставкой товара в поименованное место. Поставщик несет ответственность за утраты или повреждения товара во время перевозки и за страхование товара.</p>
20	Требования к транспортированию	<p>Все оборудование транспортируют любым транспортом при обеспечении сохранности груза и выполнении правил погрузки, крепления и перевозки, действующих на используемом виде транспорта. Поставщик оборудования перед отгрузкой согласовывает способ упаковки и отгрузки товаров для определения оптимального решения.</p> <p>Условия транспортировки должны соответствовать правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта. Поставщик несёт ответственность за транспортировку оборудования.</p>
21	Требования к хранению	<p>В эксплуатационной документации на оборудование должны быть указаны условия размещения и хранения по ГОСТ 15150, допустимая продолжительность хранения в заводской упаковке без переконсервации.</p> <p>Оборудование должно храниться в условиях, обеспечивающих сохранность от атмосферных осадков, от воздействия физических, химических, биологических и иных факторов, способных привести к их деформации.</p>
22	Требования к объему и/или сроку предоставления гарантий	<p>Продавец разрабатывает и представляет полную программу гарантийных испытаний, при этом должны быть подтверждены все гарантийные параметры работы оборудования, расходы энергоносителей, материалов, технико-экономические показатели, обеспечивающие качество готовой продукции в соответствии с мировыми стандартами.</p> <p>Гарантийный период на все оборудование не менее 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.</p> <p>Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются в порядке, оговоренном дополнительно в заключаемом контракте.</p>
23	Экологические требования	<p>Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям мировых стандартов, таких как ISO 14001 и других нормативных документов страны поставщика оборудования.</p>
24	Требования по безопасности	<p>Все внешние элементы технических средств, находящиеся под напряжением больше</p>

		42В, должны иметь защиту от случайного прикосновения, а сами технические средства иметь зануление или защитное заземление в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81 и «Правилам устройства электроустановок».
25	Требования к качеству	<p>Оборудование в сборе должна отвечать современным требованиям надёжности, а именно в течение всего годового фонда рабочего времени, а также всего гарантийного срока должна работать безотказно и безаварийно.</p> <p>При этом оборудование должно быть энергоэффективной, ритмичной в работе и пригодно к ремонту. Оборудование должно обеспечивать возможность узловой замены, вышедших из строя узлов, простоту и удобство в обслуживании.</p> <p>Оборудование и услуги, предлагаемые к поставке должны гарантировать обеспечение требований настоящего Технического задания.</p>
26	Дополнительные (иные) требования	Не требуется
27	Требования к количеству и комплектации	<p>Количество приобретаемого оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая линия для пошива фильтровальных рукавов – 1 комплект; - швейная кольцевая машина – 2 комплекта; - дисковый раскройный нож – 1 комплект. <p>Срок (период) поставки – не более 2 месяца, включая срок изготовления.</p> <p>Место поставки – АО «Узметкомбинат», 110502, Республика Узбекистан, Ташкентская область, г. Бекабад, ул. Сирдарё 1.</p> <p>Условия поставки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ДАР – ст. Бекабад, код станции 726100 при поставке железнодорожным транспортом; 110502 АО «Узметкомбинат» при поставке автомобильным транспортом (Инкотермс-2020).

РАЗРАБОТАЛ:

Инженер группы реализации проектов
ЭСЦ

А. Мусаев

Начальник МЦ

Ф. Абдусаломов

СОГЛАСОВАНО:

Директор департамента управления
проектами

Н. Умеров

Технический директор

Ш. Сайдуллаев