

**Shartnoma**  
**Shartnoma№ 08/22**



Talimarjon sh  
(shartnoma tuzish joyi)

2022 yil 09 iyun  
(shartnoma tuzish sanasi)

MCHJ AGRO SUV TEX MONTAJ (bundan buyon - "Bajaruvchi" deb ataladi) nomidan harakat qiluvchi direktor **NIYAZOV YORKIN ERKINOVICH**, bir tomondan, va QARSHI MAGISTRAL KANALIDAN FOYDALANISH BOSHQARMASI (bundan buyon - "Buyurtmachi" deb ataladi) nomidan harakat qiluvchi direktor **ILXAM KURBANOV UZAKOVICH**, ikkinchi tomondan, birgalikda "Taraf", alohida esa "Taraf" deb ataluvchilar mazkur shartnomani quyidagilar haqida tuzdilar:

**1. Shartnoma**

**Ushbu shartnomaga binoan, Mijoz to'laydi va qabul qiladi va Ijrochi quyidagi shartlar asosida tovarlarni (xizmatlarni) yetkazib beradi:**

№	Tovar nomi (xizmat)	Tovar (xizmat)lar Yagona elektron milliy katalogi bo'yicha identifikatsiya kodi va nomi	Tovar/xizmat shtrix kodi	O'lchov birligi	Miqdori	Narx	Yetkazish bahosi	QQS		Yetkazish bahosi QQS bilan
								stavka	summa	
1	Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rulumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlari	11399001002000000 - Реставрация хизмати		xizmat	26,00	14 058 882,00	365 530 932,00	15,0000	54 829 639,80	420 360 571,80

**Shartnomaning umumiy miqdori To'rt yuz yigirma million uch yuz oltmish ming besh yuz yetmish bir so'm 80 tiyin (summa so'zlar bilan).**

**1. SHARTNOMA PREDMETI**

1.1.Mazkur shartnoma bo'yicha "Buyurtmachi" xizmatlarni qabul qilish va to'lash, "Ish Bajaruvchi" esa Buyurtmachining buyurtmasi bo'yicha quyidagi xizmat ko'rsatish majburiyatini oladi:  
1.2.Shartnomaning umumiy so'mmasi: 420360571.8 (To'rt yuz yigirma million uch yuz oltmish ming besh yuz yetmish bir so'm 80 tiyin) so'm shundan (QQS) 54829639.8 (Ellik to'rt million sakkiz yuz yigirma to'qqiz ming olti yuz o'ttiz to'qqiz so'm 80 tiyin) so'mni tashkil qiladi.

1.3.Xizmat ko'rsatishni boshlash va tugatish muddati: Boshlanishi: « 09 » iyun 2022-yil Tugashi: « 31 » Dekabr 2022-yil

**2. HISOB-KITOBBLAR TARTIBI**

2.1."Buyurtmachi" mazkur shartnomani g'aznachilik organlarida ro'yxatga olingan kundan boshlab 10 kalendar kuni ichida qonunchilikka muvofiq shartnoma umumiy summasidan 30% miqdorida oldindan to'lash majburiyatini oladi, qolgan 70% ni ko'rsatilgan xizmatlar to'g'risidagi dalolatnoma imzolanganidan so'ng 90 kalendar kuni ichida qabul qilish dalolatnomasi, hisob-faktura v.b. asosida to'laydi.

2.2.Xizmat ko'rsatish yakunlangandan keyin "Xizmat ko'rsatuvchi", "Buyurtmachiga" bajarilgan ishlarni qabul qilish-topshirish dalolatnomasini taqdim etadi.

2.3."Buyurtmachi" dalolatnoma va unga ilova qilingan boshqa hujjatlarni olgandan keyin 5 bank ish kuni ichida imzolangan dalolatnomani yoki xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilish xatini "Xizmat ko'rsatuvchiga"ga yuboradi.

2.4.Rad qilingan holatda, ko'rsatilgan xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilinishi yuzasidan kamchiliklarni bartaraf etish ro'yxati va muddati bo'yicha tomonlar o'rtasida dalolatnoma tuziladi.

**3. SHARTNOMANING BAJARILISHI**

3.1.Mazkur shartnoma belgilangan tartibda amaldagi O'zbekiston Respublikasi qonunchiligi va shartnoma talablari va shartlariga muvofiq ijro etilishi shart.

3.2.Shartnomaning shartlarini bajarishni bir tomonlama rad qilish yoki shartnoma shartlarini bir tomonlama tartibda o'zgartirishga yo'l qo'ylmaydi, O'zbekiston Respublikasi amaldagi qonunchiligida o'rnatilgan hollar bundan mustasno.

3.3.Tomonlar o'z zimmasiga olgan barcha majburiyatlarining ijrosini ta'minlagan taqdirda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

3.4.Buyurtmachining roziligi bilan xizmatlar muddatidan avval ko'rsatilinishi mumkin.

3.5.Ko'rsatilgan xizmatlar bevosita Buyurtmachining mas'ul xodimlari tomonidan ko'rsatilgan xizmatlar miqdori va ularning sifati ko'rsatiladigan dalolatnoma bo'yicha qabul qilinadi.

**4. TOMONLARNING JAVOBGARLIKLARI**

**4.1.Buyurtmachi:**

- shartnoma O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonun hujjatlariga muvofiqligi;

- xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzish yoki xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzishni rad etish muddatiga rioya etilishi (ajratilgan byudjet mablag'lari kamayishi holatlari bundan mustasno);

4.2.Ko'rsatilgan xizmatlarni tanlab olmaslik, shuningdek xizmat ko'rsatuvchi shartnomada belgilangan muddatda (davrda) ularni xizmatlari ko'rsatganda, xizmatlari qabul qilib olishni asossiz ravishda rad etganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymatining 5 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Qabul qilib olinmagan (olish asossiz rad etilgan) hollarda, xizmat ko'rsatuvchi jarima undirishdan tashqari, ushbu ishlar bajarilganligining kafolatlarini taqdim etgan holda, qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymati to'lanishini talab qilishga haqlidir.

4.3.To'lov talabnomasi akseptini asossiz ravishda butunlay yoki qisman rad etganlik, shuningdek hisob-kitobning boshqa shakllarida xizmatlar haqini to'lashdan bosh tortganlik (bank muassasasiga to'lov topshiriqnomasini taqdim etmaganlik, chek bermaganlik, akkreditivni taqdim etmaganlik va hokazo) uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'zi to'lashni rad etgan yoki bosh tortgan summaning 15 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Bajarilgan xizmatlar haqini o'z vaqtida to'lamaganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'tkazib yuborilgan har bir kun uchun kechiktirilgan to'lov so'mmasining 0,4 foizi miqdorida, ammo kechiktirilgan to'lov so'mmasining 50 foizidan ortiq bo'lmagan miqdorida penya to'laydi.

4.4.Shartnomada ko'rsatilgan ishlar uchun elektr energiyasi "Buyurtmachi" tomonidan yetkazib berilib, sarflangan elektr energiyasi xarajatlari "Buyurtmachi" tomonidan qoplanadi. "Ish Bajaruvchi" va "Buyurtmachi" o'rtasida elektr energiyasi bo'yicha hisob kitoblar amalga oshirilmaydi.

**4.5. Ish Bajaruvchi:**

- miqdor, sifat, texnik parametrlar, shuningdek taklif etilayotgan xizmatlarni ko'rsatish muddatlari va joyi bo'yicha yetkazib beruvchi buyurtmanomali shartlarining buyurtmachi buyurtmanomalarida nazarda tutilgan shartlarga muvofiqligi;

- tuzilgan shartnoma shartlarining bajarilmaganligi uchun javob beradi.

4.6.Agar ko'rsatilgan xizmatlar standartlar, sifati, texnik shartlar, qonun hujjatlarida yoki xo'jalik shartnomasida belgilangan boshqa majburiy shartlarga mos kelmasa, buyurtmachi xizmatlarni qabul qilish hamda ularning haqini to'lashni rad etib, xizmat ko'rsatuvchidan sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar qiymatining 20 foizi miqdorida jarima undirib olishga, xizmatlar haqi to'lab qo'yilgan bo'lsa, to'langan summani belgilangan tartibda qaytarishni talab qilishga haqlidir. Sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar ko'rsatganligi uchun jarima xizmat ko'rsatuvchidan akseptsiz tartibda undirib olinadi.

4.7.Xizmatlarni ko'rsatish muddati o'tkazib yuborilgan yoki ko'rsatilmagan hollarda Xizmat ko'rsatuvchi Buyurtmachiga har bir o'tkazib yuborilgan kun uchun majburiyatning bajarilmagan qismining 0,5 foizi miqdorida penya to'laydi, biroq penyalarning umumiy summasi ko'rsatilmagan xizmatlar qiymatining 50 foizidan oshiga yo'l qo'ylmaydi. Penyani to'lash shartnoma majburiyatlarini buzgan tomonni shartnomani tegishli tarzda bajarish va xizmatlar ko'rsatish muddatini o'tkazib yuborilishi yoki ko'rsatilmagligi natijasida yetkazilgan zararlarni qoplab berish majburiyatidan ozod qilmaydi.

**5. NIZOLARNI HAL ETISH TARTIBI**

5.1.Kelishmovchiliklar va bahslar kelib chiqqan taqdirda, tomonlar, qoidaga ko'ra, mustaqil ravishda ularni sudgacha hal etish choralarini ko'radilar.

5.2.Tomonlar kelishmovchilik va bahslarni hal etish uchun bevosita xo'jalik sudiga murojaat qilishga haqlidir.

5.3.Tomonlar iqtisodiy sudiga murojaat qilgan taqdirda, sud ishi da'vogar joylashgan manzildagi xo'jalik sudida ko'rib chiqiladi.

#### 6. FORS-MAJOR

6.1.Ushbu shartnomaga asosan majburiyatlarni bajarilmasligi holatlari yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-majori) holatlar natijasida vujudga qelganda tomonlar o'z majburiyatlarini bajarmaslikdan qisman yoki to'liq ozod bo'ladi.

6.2.Yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-majori) holatlariga tomonlarning irodasi va faoliyatiga bog'liq bo'lmagan tabiiat hodisalari (zilzila, ko'chki, bo'ron, qurg'oqchilik va boshqalar) yoki ijtimoiy-iqtisodiy holatlar (urush holati, qamal, davlat manfaatlarini ko'zlab import va eksportni taqiqlash va boshqalar) sababli yuzaga kelgan sharoitlarda tomonlarga qabul qilingan majburiyatlarni bajarish imkonini bermaydigan favqulodda, oldini olib bo'lmaydigan va kutilmagan holatlar kiradi.

6.3.Shartnoma tomonlaridan qaysi biri uchun majburiyatlarni yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-majori) holatlari sababli bajarmaslik ma'lum bo'lsa, darhol ikkinchi tomonga bu haqda 10 kun ichida ushbu holatlar harakati sababini dalillar bilan taqdim etishi lozim.

6.4.Shartnomaga asosan majburiyatlarni ijro qilish muddati ushbu yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-majori) holatlar davom etish muddatiga qadar uzaytiriladi. Agar yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-majori) ta'siri 60 kundan ortiqroq davom qilsa, tomonlar tashabbusiga binoan shartnoma bekor qilinishi mumkin.

#### 7. BOSHQA SHARTLAR

7.1.Ushbu shartnomada tomonlarning ko'zda tutilmagan o'zaro munosabatlari O'zbekiston Respublikasi qonunlari bilan tartibga solinadi.

#### 8. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

8.1.Mazkur shartnoma g'aznachilik bo'linmalarida majburiy ro'yxatga olingan vaqtdan kuchga kiradi va 2022-yil. "31" dekabrighacha amal qiladi.

8.2.Shartnomaning amal qilishi bir tomonning tashabbusiga ko'ra 1 (bir) oy davomida boshqa tomonga yozma ariza topshirgan kundan boshlab, barcha o'zaro hisob-kitoblarni tugaganligi muddatidan avval to'xtatilishi mumkin. Tomonlar o'z zimmlariga olgan barcha majburiyatlarning bajarilishini ta'minlagan hollarda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

8.3.Shartnomaning amal qilish muddatini tugashi tomonlarni javobgarlikdan ozod qilmaydi.

## 2. TOMONLARNI YURIDIK MANZILLARI VA REKVIZITLARI

### IJROCHI

Nomi: MCHJ AGRO SUV TEX MONTAJ

Manzili: Нишон тумани Талимаржон шаҳри Мустакиллик кучаси

Tel.: +998(93)-525-71-41

Faks:

STIR: 303883220

OKED: 1613

H/R: 20208000700615477001

Bank: КАРШИ Ш., "ТРАСТБАНК" ХА БАНКИНИНГ КАРШИ ФИЛИАЛИ

MFO: 01109

### BUYURTMACHI

Nomi: QARSHI MAGISTRAL KANALIDAN FOYDALANISH BOSHQARMASI

Manzili: TALIMARJON SHAHRI

Tel.: +998 (75) 512-67-09

Faks:

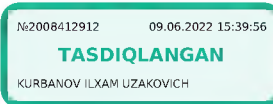
STIR: 201284923

OKED: 70220

H/R: 100021860102357042402170001

Bank: ТОШКЕНТ Ш., МАРКАЗИЙ БАНКНИНГ ТОШКЕНТ ШАХАР ХИСОБ-КИТОБ КАССА МАРКАЗИ

MFO: 00014



ООО "AGROMELIOMASLAHAT" КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ



**РАБОЧИЙ ПРОЕКТ**

**УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО  
КАНАЛА**

**Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата  
ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям  
ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,  
ВДС-325/59-24-У4**

**СМЕТА.Книга - 2**

*(смета составлена на основании дефектного акта в текущих ценах)*

Директор ООО "Agromeliomaslahat"  
Кашкадарьинской области:



Главный инженер проекта:

Р. Н. Холмуратов

А. А. Сафаров

Пояснительная записка

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4

Управление Эксплуатации Каршинского Магистрального Канала.

Среднечасовая заработная плата рабочих-строителей с учётом начислении на социальное страхование - 1,12 %, при определении стартовой стоимости объекта исчисляется исходя из фактического уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону Кашкадарьинской области, она принята в размере - 20 538,48 сум на основании по данным I - квартала Каталога - 2022 года при Республики Узбекистан.

Кoeffициент учитывающий размер отчислений на социальное страхование - 12 %.

( постановление Президента Республики Узбекистан от 26. 09. 2019 г. № ПФ-5837)

Прочие затраты подрядчика принята в размере - 19,54 %

( при определении строительной организации этот расчёт может быть изменён )

Стоимости цены 1 маш / час эксплуатации строительных машин и механизмов в текущих ценах 2021 года на основании приняты по данным ЦЭР и ЦКС Госархитектстроя Республики Узбекистан. (для прогнозной стоимости объектов)

Стоимость строительных материалов приняты по данным ЦЭР и ЦКС I квартала Каталога- 2022 года при Республики Узбекистан.

Общие затраты капитальных вложений составил : **1 177 320,319** тыс. сум.

В соответствии с "Временным положением о порядке определения стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах", утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г № 261 и постановлением Кабинета Министров от 03.07.2003 г № 302, рекомендуемая стартовая стоимость строительства является ориентиром при проведении конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договоров подряда.

Решение об утверждении договорной цены финансируемых за счёт бюджетных средств принимает Тендерная Комиссия, решение которой будет является основанием для заключения контракта.

Смета составлена на основании дефектного акта.

Составил :

У.Расулов

**Стартовая стоимость строительства объекта в договорных текущих ценах**

**УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО КАНАЛА**

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	ЦЕНА (в сумах)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	325 454 397
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	0
3	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	521 641 137
4	ЗАТРАТЫ ОБОРУДОВАНИЕ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	0
	<b>ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ</b>	<b>847 095 534</b>
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА- 19,54 %	165 522 467
	<b>ИТОГО СМР</b>	<b>1 012 618 001</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>1 012 618 001</b>
6	<b>ИТОГО стоимость строительства текущих ценах без НДС</b>	<b>1 012 618 001</b>
7	<b>НДС 15 %</b>	<b>151 892 700</b>
8	<b>Стартовая стоимость объекта в текущих ценах с НДС ом</b>	<b>1 164 510 702</b>
9	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА в том числе:	<b>12 809 618</b>
9.1	ПИР	11 645 107
9.2	Экспертиза проектов	1 164 511
11	<b>ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС и прочими затратами заказчика</b>	<b>1 025 427 619</b>
12	<b>ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами заказчика</b>	<b>1 177 320 319</b>

Директор

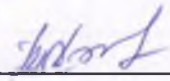
ООО "Агромелиомахлахат"

[подпись (инициалы, фамилия)]

 Р.Н.Холмуратов

Главный инженер проекта

[подпись (инициалы, фамилия)]

 А. Сафаров

Начальник сметного отдела:

[подпись (инициалы, фамилия)]

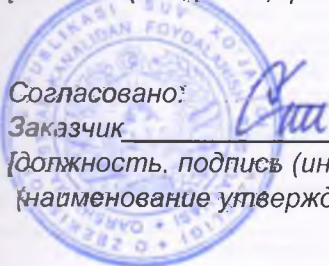
 У.Расулов

Согласовано:

Заказчик

[должность, подпись (инициалы, фамилия)]

(наименование утверждающей организации)



**ОБЪЕКТНЫЙ РАСЧЕТ СТОИМОСТИ №1**

УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО КАНАЛА

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц,  
2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,  
ВДС-325/59-24-У4

№	№ СМЕТ	Наименование работы и сметы	Наименование затрат			Всего
			Зарплата	Материал	Транспортный расход на материал	
1	2	3	4	5	6	7
1	СМЕТА № 1-РММ	На изготовление металлических ворот размером 3 х 2,5 метра по материалам хронометражных наблюдений	1 549 628	7 616 662	380 833	9 547 123
2	СМЕТА № 2-РММ	На изготовление металлической ёмкости - 3 - 5 м3	1 117 909	5 717 735	285 887	7 121 531
3	СМЕТА № 3-РММ	На изготовление флянца Ø450мм (материал сталь)	926 902	4 045 820	202 291	5 175 013
4	СМЕТА № 4-РММ	На изготовление шпильки М-36 L-1200мм с гайками	209 492	830 423	41 521	1 081 437
5	Смета-5 РММ	На изготовление шпильки М-64 L-250мм с гайками	222 637	407 473	20 374	650 484
6	Смета-6 РММ	На изготовление болт М-12 L-70мм с гайками	50 935	450 310	22 515	523 761
7	СМЕТА № 7-РММ	На изготовление гайки М-64 L-80мм	187 722	693 251	34 663	915 635
8	Смета-8 РММ	На ремонт спускного клапана с изготовлением винта 5,5метр	1 735 091	1 888 455	94 423	3 717 969
9	Смета-9 РММ	На изготовление болт М-12 L-100мм с гайками	52 784	590 160	29 508	672 452
10	Смета-10 РММ	На изготовление болт М-16 L-100мм с гайками	54 016	604 056	30 203	688 275
11	СМЕТА № 11-РММ	На изготовление болть М-16 L-110мм с гайками	54 838	633 895	31 695	720 427
12	Смета-12 РММ	На изготовление шпильки М-16 L-300мм с гайками	66 955	638 274	31 914	737 143
13	СМЕТА № 13-РММ	На изготовление шпильки М-18 L-100мм с гайками	55 043	686 271	34 314	775 627
14	СМЕТА № 14-РММ	На изготовление болт М-18 L-120мм с гайками	56 275	652 045	32 602	740 922
15	СМЕТА № 15-РММ	На изготовление шпильки М-20 L-80мм с гайками	53 811	686 271	34 314	774 395
16	СМЕТА № 16-РММ	На изготовление шпильки М-20 L-100мм с гайками	55 454	679 011	33 951	768 415
17	СМЕТА № 17-РММ	На изготовление болт М-20 L-120мм с гайками	57 097	633 895	31 695	722 686
18	Смета-18 РММ	На изготовление шпильки М-30 L-180мм с гайками	67 982	638 282	31 914	738 178
19	Смета-19 РММ	На изготовление шпильки М-24 L-200мм с гайками	65 929	638 282	31 914	736 124
20	Смета-20 РММ	На изготовление болт М-36 L-200мм с гайками	74 555	782 648	39 132	896 335
21	Смета-21 РММ	На изготовление болт М-36 L-250мм с гайками	81 332	816 874	40 844	939 050
22	СМЕТА № 22-РММ	На изготовление шпильки М-36 L-750мм с гайками	148 699	958 845	47 942	1 155 486
23	Смета № 23РММ	На ремонт вала насоса ОПВ-10(11)-260 (наплавку, проточку, шлифовку)	23 466 446	39 603 192	1 980 160	65 049 797
24	Смета №25 РММ	На ремонт рабочего колеса насоса ОПВ-10-(11)-260 с жесткозаворными лопастями	14 239 123	55 473 714	2 773 686	72 486 522
25	Смета-26 РММ	На ремонт (ВНП) подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	2 999 234	6 588 321	329 416	9 916 971
26	СМЕТА № 27-РММ	На реконструкцию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	14 816 049	9 627 340	481 367	24 924 756
27	Смета-27А РММ	На реставрацию (ННП) подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	5 925 557	7 873 918	393 696	14 193 171
28	Смета-28 РММ	На изготовление кольца на посадочное место ННП насоса ОПВ-10(11)-260	673 662	3 059 402	152 970	3 886 034
29	Смета-29 РММ	На ремонт камера рабочего колеса ОПВ-10(11)-260	1 674 502	10 328 962	516 448	12 519 912

30	СМЕТА № 30-РММ	На ремонт корпуса сальника рабочей камеры насоса ОПВ-10(11)-260	1 051 981	735 478	36 774	1 824 233
31	Смета-31 РММ	На изготовление лопаток выправляющего аппарата	329 848	914 418	45 721	1 289 987
32	Смета-32 РММ	На изготовление обтекателя по валу насоса ОПВ-10(11)-260	4 976 474	8 646 030	432 302	14 054 805
33	СМЕТА № 33-РММ	На ремонт обтекателя по валу насоса ОПВ-10-260 ( вес до 1,0тн)	2 146 477	3 832 580	191 629	6 170 686
34	СМЕТА № 34-РММ	На изготовление нижнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-260 (вес до 1,0 тн)	1 030 621	3 429 130	171 457	4 631 207
35	СМЕТА № 35-РММ	На изготовление поясков на обтекатель рабочего колеса (казан) насоса ОПВ-10(11)-260 (к т 4 шт)	407 073	882 945	44 147	1 334 165
36	СМЕТА № 36-РММ	На изготовление Обтекателя замкнутой смазки по валу ОПВ-10/11-260	5 191 922	4 089 149	204 457	9 485 529
37	Смета-37 РММ	На изготовление зеркального диска электродвигателя ВДС-375/130-24	6 995 201	38 434 176	1 921 709	47 351 086
38	Смета-38 РММ	На Ремонт зеркального диска электродвигателя ВДС-375/130-24	3 717 465	1 437 849	71 892	5 227 206
39	Смета-39 РММ	На ремонт сегмента подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	682 083	1 636 462	81 823	2 400 368
40	Смета-39А РММ	На ремонт сегмента подпятника направляющего подшипника электродвигателя ВДС-375/130-24	682 083	1 636 462	81 823	2 400 368
41	СМЕТА № 41-РММ	На ремонт втулки подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	3 979 125	7 157 038	357 852	11 494 015
42	СМЕТА № 41А-РММ	На рестоврация втулки подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	10 285 055	21 240 178	1 062 009	32 587 242
43	СМЕТА № 42-РММ	На расточку втулки подпятника под бронзовое кольцо	875 761	94 916	4 746	975 422
44	Смета-43 РММ	Реставрация болтов от с парки валов насоса ОПВ-10(11)-260	238 041	303 145	15 157	556 343
45	Смета-44 РММ	На ремонт крестовины верхней маслованны электродвигателя ВДС-375/130-24	10 832 200	4 190 394	209 520	15 232 113
46	СМЕТА № 45-РММ	На изготовление токосъемных колец	3 689 327	12 551 242	627 562	16 868 131
47	СМЕТА № 46-РММ	На изготовление крестовины для установки якоря возбuditеля электродвигателя ВДС-375/130-24	688 450	2 706 800	135 340	3 530 590
48	Смета-47 РММ	На ремонт якоря возбuditеля электродвигателя ВДС-375/130-24	3 686 041	1 307 881	65 394	5 059 316
49	СМЕТА № 48-РММ	На ремонт маслоохладителя насосного агрегата ОПВ-10(11)-260	2 416 558	2 010 223	100 511	4 527 292
50	СМЕТА № 48А-РММ	Реставрацию маслоохладителя верхней маслованны электродвигателя ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24	12 948 074	8 165 902	408 295	21 522 271
51	СМЕТА № 49-РММ	На ремонт гидропривода	1 865 716	345 666	17 283	2 228 665
52	Смета-50 РММ	На ремонт клапана срыва вакуума (КСВ)	339 090	4 045 951	202 298	4 587 339
53	СМЕТА № 51-РММ	На изготовления приспособления под тележку рабочего колеса	1 666 903	9 964 958	498 248	12 130 109
54	СМЕТА № 52-РММ	На капитальные ремонт механической части станка модели 1525	34 877 831	5 322 218	266 111	40 466 159
55	Смета-53 РММ	Изготовление фильтра песколовки L-1350мм Ø 159мм х 4мм	4 400 985	906 600	45 330	5 352 915
56	Смета-54 РММ	На изготовление болт М-42 L-250мм с гайками	157 530	1 007 117	50 356	1 215 003
57	Смета-55 РММ	На изготовление шпильки М-48 L-750мм с гайками	177 452	1 154 756	57 738	1 389 946
58	Смета-56 РММ	На изготовление шпильки М-36 L-750мм с гайками	195 732	1 154 756	57 738	1 408 225
59	СМЕТА № 57-РММ	На изготовление кувалда из кругляка Ø-85	26 700	1 257 150	62 858	1 346 708
60	Смета-58 РММ	На рестоврация нижнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-260 (вес до 1,0 тн)	442 399	3 700 710	185 036	4 328 144
61	Смета-59 РММ	На изготовление шпильки М-12 L-100мм с гайками	52784	607273	30364	690 420
62	Смета-60 РММ	На ремонт обойма верхней маслованна электродвигателя ВДС-375/130-24	1 082 378	364 210	18 211	1 464 798

63	Смета-60А РММ	На ремонт обойма нижней маслованна электродвигателя ВДС-375/130-24	1 082 378	189 888	9 494	1 281 760
64	Смета-61 РММ	На ремонт плавующий кольцо ВВП насоса ОПВ-10-(11)-260	1 483 084	631 035	31 552	2 145 670
65	Смета-62 РММ	На реставрация прижимного и закладного кольцо камеры рабочего колеса насоса ОПВ-10(11)-260	2 453 116	2 353 524	117 676	4 924 316
66	Смета-63 РММ	На изготовление верхнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-(11)-260 с жесткозаворными лопастями	497 647	4 006 465	200 323	4 704 436
67	СМЕТА № 64-РММ	На изготовление шпильки М-16 L-100мм с гайками	54 016	557 301	27 865	639 182
68	СМЕТА № 65-РММ	На изготовление шпильки М-36 L-200мм с гайками	74 555	557 301	27 865	659 720
69	СМЕТА № 66-РММ	На изготовление прижимных планок на насосный агрегат 2400 ВР-25/25	2 753 389	2 620 320	131 016	5 504 725
70	СМЕТА № 67-РММ	На ремонт вала насоса 2400 ВР-25/25 (вес 8,6 тн)	10 371 727	9 042 400	452 120	19 866 247
71	СМЕТА № 68-РММ	На изготовление болт М-42 L-300мм с гайками шарового соединения пантонов земснаряда.	229 004	1 007 117	50 356	1 286 477
72	СМЕТА № 127 РММ	На капитальный ремонт затворов головного регулятора обходного канала. Затвор глубинный колесный 5 х 3,5 - 6м. Массой 4,26 тн.	14 846 446	21 727 420	1 086 371	37 660 237
73	СМЕТА № 128-РММ	На капитальный ремонт затвора головного сооружения канала " Миришкор". Затвор плоский глубинный 2,7 х 2,7 х 4, 5м. Массой 2,3 тн.	8 010 418	14 492 253	724 613	23 227 284
74	СМЕТА № 129 РММ	На капитальный ремонт затвора головного сооружения подпитывающего Миришкорского канала. ПК-90. Затвор плоский 1,5 х 1,5 - 4,5 м. Массой 1тн	2 203 574	10 477 857	523 893	13 205 323
75	СМЕТА № 131 РММ	На капитальный ремонт редуктора управление затворами (применительно Р-422)	4 346 559	5 760 612	288 031	10 395 201
76	СМЕТА № 134 РММ	На ремонт гака мостового крана г/п 10 тн	2 123 063	3 100 280	155 014	5 378 357
77	СМЕТА № 135 РММ	На изготовление строп из стальных канатов	417 342	12 473 771	623 689	13 514 801
78	СМЕТА № 136 РММ	На ремонт центробежного консольного насоса весом до 0,5 тн	4 517 233	10 218 663	510 933	15 246 829
79	СМЕТА № 137 РММ	На ремонт центробежного насоса весом до 1 тн типа НФ (6НФ, 8 НФ)	5 693 883	15 679 350	783 968	22 157 200
80	СМЕТА № 138 РММ	На ремонт насосного агрегата типа НДС, весом до 5 тн	11 882 743	16 429 507	821 475	29 133 725
81	СМЕТА № 139 РММ	На изготовление полумуфты	424 530	8 366 063	418 303	9 208 897
82	СМЕТА № 140 РММ	На реставрацию камеры рабочего колеса насоса ОПВ-10(11)-260	59 114 675	38 032 415	1 901 621	99 048 710
		<b>Всего:</b>	<b>325 454 397</b>	<b>496 801 083</b>	<b>24 840 054</b>	<b>847 095 534</b>

Составил:  Расулов У



## СМЕТА № 27А

На рестовращо подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№	Наименование	Сумма затрат (Сум)
1	З/плата 288,51 ч/час x20538,48	5 925 557
2	Сырье материалов	7 873 918
	<b>Итого :</b>	<b>13 799 475</b>
3	Траспортных расходы от материалов 5%	393 696
	<b>Итого :</b>	<b>14 193 171</b>
4	Прочие затраты и расходы Подрядчика 19,54%	2 773 346
	<b>Итого :</b>	<b>16 966 516</b>
5	<b>НДС-15%</b>	<b>2 544 977</b>
	<b>Всего</b>	<b>19 511 494</b>

Локальная ресурсная ведомость №27а-РММ

Трудовых затрат на реставрацию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№	Наименование работ	профессия и разряд	Един измер	Норма времени
<b>Демонтаж</b>				
1	Очистить подшипник от грязи металлическими щетками	слесар 3р-2	ч/час	5,06
2	Выбить старую клепку с помощью кувалды и клиньев	слесар 3р-2	ч/час	1,67
3	Отвернуть 8 гаек М36 (при отвертывании гаек с заржавевшей резьбой применять К=1,3)	слесар 3р-2	ч/час	2,04
4	Разъединить корпус подшипника на две половины	слесар 4р-1	ч/час	1,50
5	Соединить корпус подшипника ботами с гайками для установки на станок	слесар 4р-1	ч/час	0,88
6	Просверлить отверстия Ø 14 мм длиной 40 мм и рассверливанием Ø 25 мм длиной 40 мм на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,76
7	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм	слесар 4р-1	ч/час	1,02
8	Просверлить отверстия Ø 17,5 мм длиной 50 мм на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	36,44
9	Нарезать резьбу в ручную М20 длиной 50 мм	слесар 4р-1	ч/час	3,26
10	Просверлить отверстия Ø 32 мм длиной 70 мм с рассверливанием на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,91
11	Нарезать резьбу в ручную М36 длиной 70 мм	слесар 4р-1	ч/час	2,09
12	Разметить отверстия М-16	слесар 4р-1	ч/час	1,02
13	Просверлить отверстия Ø 14 мм на нижнем фланце подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,43
14	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм в ручную Восстановление посадочных мест подшипника	слесар 4р-1	ч/час	1,50
15	Произвести замеры посадочных мест подшипника	слесар 4р-1	ч/час	0,41
16	Произвести наплавку на подшипник (330см x 4см = 1320 см2)	слесар 5р-1	ч/час	31

17	Произвести наплавку на подшипник (300см x 5см = 1500см)	слесар 5р-1	ч/час	35
18	Подготовить токарно -карусельный станок к работе	токарь- карусельщик 3р-1	ч/час	0,52
19	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	слесарь 5р-1	ч/час	1,16
20	Проточить нижнее посадочное место подшипника Ø 1000 мм за 3-4 прохода с замерами микрометром	токар- карусельщик 5р-1	ч/час	3,05
21	Снять фаску 3x45°	токар- карусельщик 4р-1	ч/час	0,25
22	Проточить поверхность с Ø 1023 до Ø 1020, снять фаску	токар- карусельщик 5р-1	ч/час	6,77
23	Подготовить фрезерный станок к работе	слесар 4р-1	ч/час	0,52
24	Установить шаблон вручную для разметки отверстий под смазку	слесар 4р-1	ч/час	0,55
25	Произвести разметку 4-х отверстий под смазку	слесар 4р-1	ч/час	0,71
26	Просверлить 2 отверстие Ø25мм глубиной 70мм	слесарь 4р-1	ч/час	1,11
27	Нарезать резьбу М27 длиной 30мм	слесарь 4р-1	ч/час	0,15
28	Отвернуть 8 гаек М36	слесар 3р-1	ч/час	1,02
29	Выбить 2 призонных болта и разъединить корпус подшипника	слесар 3р-1	ч/час	1,20
30	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	слесар 3р-1	ч/час	0,52
31	Изготовить лигнофолевую клепку из плиты 2400 x 960, размер клепки 60 x 35 x 610	фрезеровщик 3р-1	ч/час	76,95
32	Про фрезеровать сферу на клепки с 2-х сторон, длина 610 мм	слесар 4р-1	ч/час	9,62
33	Снять оправку и установить другую оправку для фрезеровки конуса	слесар 4р-1	ч/час	0,50
34	Заменить фрезу для фрезерования конуса	слесар 4р-1	ч/час	0,50

35	Про фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	слесар 4р-1	ч/час	17,63
36	Нарезать ножницами картонные прокладки 33x610x2	слесар 3р-1	ч/час	2,04
37	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	слесар 4р-2	ч/час	2,74
38	Изготовить 2 прокладки для установки между половинами корпуса подшипника	слесар 3р-1	ч/час	0,53
39	Запрессовать призонные болты М36 дл. 170мм	слесар 3р-1	ч/час	1,14
40	Установить гайки на призонные болты	слесар 3р-1	ч/час	1,14
41	Соединить половины корпуса подшипника болтами с гайками	слесар 4р-1	ч/час	3,05
42	Расточить внутренний диаметр 590мм до 599мм длиной 610мм за 2 прохода	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	2,28
43	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	1,65
44	Выполнить чистовую обработку, проточив с Ø 599мм до Ø600мм за 1 проход	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	0,83
45	Перевернуть подшипник с помощью крана и снять фаски	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	1,31
46	Выполнить ревизию резьбы на верхнем фланце подшипника М-36, М-20, М-24 (24, 16 и 4 отв. соответственно)	слесар 4р-1	ч/час	3,65
47	Выполнить ревизию резьбовых отверстий на нижнем фланце (М-36 - 8 отв.)	слесар 4р-1	ч/час	0,81
48	Отвернуть заглушки, проверить резьбу М-27 х 2 под воду.	слесар 4р-1	ч/час	0,79
49	Изготовить штуцер М-27 х 2 - М-33 х 2	слесар 4р-1	ч/час	5,98
50	Продуть подшипник с помощью компрессора	слесар 4р-1	ч/час	0,48
51	Такелажные работы при погрузке подшипника краном грузоподъемностью 5т	такеляжник 3р-1 2р-1	ч/час	6,37
	Итого:			288,51

РАСШИФРОВКА К СМЕТЕ № 27а-РММ

На материалы для реставрацию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№ П/П	Наименование работ и затрат	Единица измер	Кол-во	Стоимость в сум	
				единица	общая
1	Салфетка	шт	10	3 630	36 300
2	Лигнафоль ДСП-50	кг	76	58 917	4 477 692
3	Картон	кг	3	25 565	76 695
4	Кислород в баллонах	м <sup>3</sup>	4	11 740	46 960
5	Пропан в баллонах	кг	2	6 500	13 000
6	Электрод УОНИ 13/55	кг	20	22 435	448 700
7	Сталь листовая 10-12 мм	кг	25	18 086	452 150
8	Металл круглый разный	кг	60	17 113	1 026 780
9	Ветошь чистая	кг	2	4 096	8 192
10	Салидол	кг	1	21 739	21 739
11	Шкурка наждачная	м <sup>2</sup>	1	37 800	37 800
12	Бензин	л	5	6 562	32 810
13	Парашок стиральный	кг	1,3	9 000	11 700
14	Шлиф круги	шт	1	179 800	179 800
15	Резцы ВК-8	шт	2	107 000	214 000
16	Пергамент	кг	4	36 000	144 000
17	Паранит - 2 мм	кг	4	28 380	113 520
18	Шестигранник М-55	кг	20	21 500	430 000
19	Материал х/б	м	2	15 400	30 800
20	Напайка разный	шт	4	17 820	71 280
	Итого:				7 873 918



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:  
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy  
Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich  
Sana:19-05-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 42310**

**Obyekt nomi** «Vspomogatelnye raboti remont uzlov i detaley nasosnogo agregata OPV-10 (11)-260 EG, 300 VO-37/26S, 2400 VR-25/25, 1600 V-10/40 s elektrodvigatelyam VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24, VDS-375/89-32-U4, VDS-325/59-24-U4»

**Buyurtmachi** - Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

**Bosh loyihachi** - «Agromeliomaslahat» MChJ

**Litsenziya** AL-000755 23.05.2020

**Moliyalashtirish manbai** - Davlat budjeti

**Bosh pudratchi** - Tanlov asosida

**Qurilish turi** Joriy ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 41477

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Buyurtmachining 2022 yil 04.22 0411/116 - sonli xati

1.2. Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi boshlig'i birinchi o'rinbosari S.Polvonov va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqsonli dalolatnomasi"

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi boshlig'i birinchi o'rinbosari S.Polvonov va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqsonli dalolatnomasi"

Ob'ektning joriy narxlardagi umumiy smeta qiymati.

- Joriy narxlarda talab qilinadigan resurslar ro'yxati
- Fizik ish hajmlari ro'yxati (5-shakl)

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

3.1. Nuqson dalolatnomasiga asosan quyidagi ishlar bajarilishi ko'zda tutilgan:

Restavratsiya shpilka M:48 L-750, M:48 L-400

Izgotovlenie shpilka M:64 L-250

#### Asosiy texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz - 1 164 510,702 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati - 15 846,079 kishi. soati

#### 4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

#### 5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyiha tegishli tashkilotlar bilan kelishilsin.

#### 6. Ekspertiza natijalari.

##### 6.1. Smeta qismi bo'yicha:

Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyihaning smeta hujjatlarini ko'rib chiqdi. Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish xaqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq. "Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniqlash xisob kitobi asosida ko'rib chiqildi. Quruvchi-ishchilarning o'rtacha soatlik ish haqi ijtimoiy sug'urtani hisobga olgan holda 20 538,48 so'mni tashkil etadi, sug'urta 12%, pudratchining boshqa harajatlari 19,54% qabul qilindi. Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlari "O'zbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 1-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqadagi o'rtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi.

Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim qilingan ob'ekt qurilishining qiymati 1 164 510,702 ming so'm miqdorida belgilandi.

. Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.2. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga muvofiq va SHNK 1.03.06-13 da «Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalash jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

#### 7. Xulosalar.

7.1. **"Vspomogatelnye raboti remont uzlov i detaley nasosnogo agregata OPV-10 (11)-260 EG, 300 VO-37/26S, 2400 VR-25/25, 1600 V-10/40 s elektrovigatelyam VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24, VDS-375/89-32-U4, VDS-325/59-24-U4"** ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda quyidagi asosiy texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlar bilan ko'rib chiqish va tasdiqlash tavsiya etiladi:

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz - 1 164 510,702 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati - 15 846,079 kishi. soati

7.2 O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil.11 iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007 yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savvdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma tuzish uchun asos bo'lmaydi.

**Bosh mutaxassis:** Jarkix Natalya Petrovna



"УТВЕРЖДАЮ"

Первый заместитель УЭ КМК

С.Полонин

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Реставрация подшипника насоса ОПВ-10(11) 260, 300 (0437-26.11)

№	Обоснования ЛРВ-27А	Наименование работ	Един измер	Норма времени	Процент к 288,51
1	1	Очистить подшипник от грязи металлическими щетками	ч/час	5,06	1,75
2	2	Выбить старую клепку с помощью кувалды и клиньев	ч/час	1,67	0,58
3	3	Отвернуть 8 гаек М36 (при отвертывании гаек с заржавевшей резьбой применять К-1,3)	ч/час	2,04	0,71
4	4	Разъединить корпус подшипника на две половины	ч/час	1,5	0,52
5	5	Соединить корпус подшипника болтами с гайками для установки на станок	ч/час	0,88	0,31
6	6	Просверлить отверстия Ø 14 мм длиной 40 мм и рассверливанием Ø 25 мм длиной 40 мм на верхней части корпуса подшипника	ч/час	2,76	0,96
7	7	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм	ч/час	1,02	0,35
8	8	Просверлить отверстия Ø 17,5 мм длиной 50 мм на верхней части корпуса подшипника	ч/час	36,44	12,63
9	9	Нарезать резьбу вручную М20 длиной 50 мм	ч/час	3,26	1,13
10	10	Просверлить отверстия Ø 32 мм длиной 70 мм с рассверливанием на верхней части корпуса подшипника	ч/час	2,91	1,01
11	11	Нарезать резьбу вручную М36 длиной 70 мм	ч/час	2,09	0,72
12	12	Разметить отверстия М-16	ч/час	1,02	0,35
13	13	Просверлить отверстия Ø 14 мм на нижнем фланце подшипника	ч/час	2,43	0,84
14	14	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм в ручную восстановление посадочных мест подшипника	ч/час	1,5	0,52
15	15	Произвести замеры посадочных мест подшипника	ч/час	0,41	0,14
16	16	Произвести наплавку на подшипник (330см х 4см = 1320 см <sup>2</sup> )	ч/час	31	10,74
17	17	Произвести наплавку на подшипник (300см х 5см = 1500см <sup>2</sup> )	ч/час	35	12,13
18	18	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
19	19	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч/час	1,16	0,4
20	20	Проточить нижнее посадочное место подшипника Ø 1000 мм за 3-4 прохода с замерами микрометром	ч/час	3,05	1,06
21	21	Снять фаску 3x45°	ч/час	0,25	0,09
22	22	Проточить поверхность с Ø 1023 до Ø 1020, снять фаску	ч/час	6,77	2,35
23	23	Подготовить фрезерный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
24	24	Установить шаблон вручную для разметки отверстий под смазку	ч/час	0,55	0,19
25	25	Произвести разметку 4-х отверстий под смазку	ч/час	0,71	0,25
26	26	Просверлить 2 отверстия Ø25мм глубиной 70мм	ч/час	1,11	0,38
27	27	Нарезать резьбу М27 длиной 30мм	ч/час	0,15	0,05
28	28	Отвернуть 8 гаек М36	ч/час	1,02	0,35
29	29	Выбить 2 призонных болта и разъединить корпус подшипника	ч/час	1,2	0,42
30	30	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
31	31	Изготовить лигнофолевую клепку из плиты 2400 x 960, размер клепки 60 x 35 x 610	ч/час	76,95	26,67
32	32	Про фрезеровать сферу на клепки с 2-х сторон, длина 610 мм	ч/час	9,62	3,33
33	33	Снять оправку и установить другую оправку для фрезеровки конуса	ч/час	0,5	0,17
34	34	Заменить фрезу для фрезерования конуса	ч/час	0,5	0,17
35	35	Про фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	ч/час	17,63	6,11
36	36	Нарезать ножницами картонные прокладки 33x610x2	ч/час	2,04	0,71
37	37	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	ч/час	2,74	0,95
38	38	Изготовить 2 прокладки для установки между половинами корпуса подшипника	ч/час	0,53	0,18
39	39	Запрессовать призонные болты М36 дл 170мм	ч/час	1,14	0,4
40	40	Установить гайки на фризонные болты	ч/час	1,14	0,4
41	41	Соединить половины корпуса подшипника болтами с гайками	ч/час	3,05	1,06
42	42	Расточить внутренний диаметр 590мм до 599мм длиной 610мм за 2 прохода	ч/час	2,28	0,79
43	43	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч/час	1,65	0,57
44	44	Выполнить чистовую обработку, проточив с Ø 599мм до Ø600мм за 1 проход	ч/час	0,83	0,29
45	45	Перевернуть подшипник с помощью крана и снять фаски	ч/час	1,31	0,45
46	46	Выполнить ревизию резьбы на верхнем фланце подшипника М-36, М-20, М-24 (24,16 и 4 отв соответственно)	ч/час	3,65	1,27
47	47	Выполнить ревизию резьбовых отверстий на нижнем фланце (М-36 - 8 отв.)	ч/час	0,81	0,28

48	48	Отвернуть заглушки, проверить резьбу М-27 х 2 под воду	ч/час	0,79	0,27
49	49	Изготовить штуцер М-27 х 2 - М-33 х 2	ч/час	5,98	2,07
50	50	Продуть подшипник с помощью компрессора	ч/час	0,48	0,17
51	51	Такелажные работы при погрузке подшипника краном грузоподъемностью 5т	ч/час	6,37	2,21
<b>Итого:</b>			<b>ч/час</b>	<b>288,51</b>	<b>100</b>
Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование			<b>288,51х20538,48=5925557</b>		
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>					
1		Лигнафол ДСП-50 (кг)	76	58 917	4 477 692
2		Электрод УОНИ 13:55 (кг)	20	22 435	448 700
3		Стал круг Ф-65мм (кг)	16	17 113	273 808
4		Шлиф круг 200х32х20 (шт)	1	179 800	179 800
5		Резец ВК-8 (шт)	2	107 000	214 000
6		Пергамент (кг)	1,1	36 000	39 600
7		Шестигранник М:55 (кг)	3	21 500	64 500
8		Материал х/б (м)	1	15 400	15 400
<b>Итого материалы:</b>					<b>5 713 500</b>
Транспортных расходы 5% от стоимости материалов					<b>285 675</b>
<b>Итого:</b>					<b>5 999 175</b>
<b>Итого с материалами:</b>					<b>11 924 732</b>
Прочие расходы			19,54%		<b>2 330 093</b>
<b>Итого:</b>					<b>14 254 824</b>
НДС				15%	<b>2 138 224</b>
<b>Всего:</b>				<b>1 шт</b>	<b>16 393 048</b>
<b>Всего сумма:</b> Реставрация подшипника насоса ОПВ-10 (11)-260, 300 ВО-37 26 Ц			<b>26 шт</b>	<b>16 393 048</b>	<b>426 219 248</b>

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:

