ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН



«ILDAM QARAM INVEST» MCRI

Лицензия № АЛ-000118

`Договор № __-2022

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОБЪЕКТ:	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ
КНИГА: 1	ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ, ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.
	КАРШИ-2022

ООО «ИЛДАМ КАДАМ ИНВЕСТ»

ЛИЦЕНЗИЯ: № A/I-000118

СМЕТНАЯ ДОВО МЕНТАЦИЯ

ОБЪЕКТ:

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

КНИГANº1:

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ, ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Директор ООО «ИЛДАМ КА

М.БЕРДИКУЛОВ

Г.И.П:

70013 B.3

Б.ЭРГАШЕВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

000							оченного межд
					ОНТ ЗДАНИЯ ДО БЛАСТИ» в текущих		А ТЕРРИТОРИ
	Источник фина	ансирован	ния			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	Заказчик:						
	Сроки произво	одства ра	бот				
	Начало	-	«	»	2022г		
	Окончание	-	«	w	2022r		
						•	

Расчет выполнен согласно Методических рекомендаций по определению расчетной стоимости строительства объектов в текущих ценах для использования их организациями заказчиков и подрядчиков при заключении подрядных договоров, по результатам торгов и составления адресных списков строек, подготовленных во исполнение постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан № 261 от 11.06.03 г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за "счецентрализованных капитальных вложений», утвержденных и внесенных в действие приказом № 70 от 10.12.2003 г. Госархитектстроя Республики Узбекистан.

Цены на строительные материалы и материально-технические ресурсы принять согласно Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые строительном производстве Республики Узбекистан за 1 квартал 2022г.

Стоимость «ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ» в ценах определено в размере 600 000 000 сум в текущих ценах с НДС и без прочих затрат заказчика.

Определенная стоимость «ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ» в текущих ценах является ориентировочной.

Решение об утверждении окончательной договорной цены строительно-монтажных работ, финансируемых за счет бюджетных средств, принимает тендерная комиссия, решение которой будет являться основанием для заключения договора (контракта) на осуществление строительно-монтажных работ.

составил:

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РЕСУРСНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА

				Пп	OMMO SETPETH					TRANCO.	Прочие	(сум)		
Nº	Наименование работ	зарплата (с учетом ЕСП) сум		Строительные материалы и	трансп. услуги на мат.кон-цни и склад. расходы 5%	Кабельно- проводнико вая продукция	трансп. услуги на перевозку кабель.прод укции1,5%	всего прямых	Оборудован ие	услуги на	затраты подрядчика 22,16% от ст. пр.з.	на страхов. объекта 0,0032	Всего стоимость без НДС	Всего стоимость С НДС
1	2	3	4	5	6	8			9	10	12	13	14	15
1	спортзал	91 884 332,99	11 527 664,84	308 269 431,33	15 413 472	0	0	427 094 901	0	0	94 644 230	0	521 739 131	600 000 000
	Итого	91 884 333	11 527 665	308 269 431	15 413 472	0	0	427 094 901	0	0	94 644 230	0	521 739 131	600 000 000
	Прочие затраты заказчика 3%	1	Calle Sur-	100 E (100)							100000000000000000000000000000000000000			0
	BCETO:													600 000 000



ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

(наименование работ)

Nº	Обоснование	Наименование ресурсов	Ед. изм.	Количество	Цена	Стоимость
π/π 1	(Код ресурса)	3	4	5	6	7
1 .	4	ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	-	J 3	0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	ı	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4473,76465	20538.48	91884332,99
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	224,60221	0	0
			итого	ТРУДОВЫЕ	РЕСУРСЫ:	91 884 333
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХ				
1	107	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 КВТ /135 Л.С/	МАШ-ЧАС	3,145	186652,96	587023,56
2	131	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ	МАШ-ЧАС	0,81532	34361	28015,21
3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	15,73408	2500	39335,2
4 -	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ-ЧАС	565,216	2500	1413040
5	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-ЧАС	4,692	1600	7507,2
6	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,40541	2500	11013,52
7	621	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ-ЧАС	6,0945	75549,6	460437,04
8	623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ-ЧАС	17,425	115904,24	2019631,38
9	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	12,385	57050,4	706569,2
10	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	4,0595	127200	516368,4
Н	766	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЛАР-ШАМ	9.456	127200	1202803,2
12	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	2,64	5300	13992
13	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ-ЧАС	2.788	124366.48	346733,75
14	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	1.7336	3500	6067,6
15	1199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	23,475	5300	124417,5
16	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 A	МАШ-ЧАС	0,06199	17628	1092,79
17	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-ЧАС	4,94615	3000	14838,45
18	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,39784	3000	1193,52
19	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ-ЧАС	0,318	7500	2385
20	1608	РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ/Ч	МАШ-ЧАС	18,904	7500	141780
21	1702	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-ЧАС	4,38	14500	63510
22	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	97,4792	34361	3349482,79
23	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,9815	58000	I 14927
24	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,95109	58000	113163,45
25	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,788.	76000	59888
26	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	3,17688	3665	11643,27
27	2667	СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ	МАШ-ЧАС	9,2004	14500	
28	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	14,96		
		ИТОГО СТРОИТЕ		иины и мел	ханизмы:	11 527 665
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОН	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
1	0.500	ЯПИФОРП ОТОНИТЕЛЬНЫЙ ЙАРКАС ИЗ ЖЕСТЯННОГО ПРОФИЛЯ	M	37,4	8500	317900
2	3500	АРМАТУРА КЛАССА АЗ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	TH	1,34	13500000	18090000
3	3501	МЕТАЛІЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ	TH	1,278	18000000	23004000
4	3503	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВОРОТ	TH	0,298	18000000	5364000
5	3505	СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ	TH	0,47324	18000000	8518320
6	9219	ВОДА РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	70,59437	2000	141188,74
7	12138		M3	30.948	480000	14855040
8	16070	KAMHU JELKOBETOHHBIE	M3	43,424	300000	13027200
9	23074	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА 800, ФРАКЦИЯ 10-20 ММ	M3	9,775	85000	830875
10	23075	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА 800, ФРАКЦИЯ 20-40 ММ	M3	46.75	85000	3973750
11	29128	ПАНЕЛИ ДЕКОРАТИВНЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ТИПА "АЛЮПАН" ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛИСТОВ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ СЕРДЕЧНИКОМ,ПОКРЫТЫЕ ПОЛИЭСТРОМ,С ЭЛЕМЕНТАМИ НАВЕСКИ	M2	19,635	250000	4908750
12	29160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	ШТ	448,8	300	134640
13	29161	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ШТ	37,4	1500	56100
14	29892	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 CRAUZIT (ШПАКЛЕВКА	КГ	680	1500	1020000

18	30498 30625	ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ	M2 IIIT	63	220000	13860000
20	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	ТН	0,152	650000	44880 98800
		КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б				
21	31053		TH	0,4012	15000000	6018000
22	31065	КРАСКИ СУХИЕ Э-ВС-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	TH	0,0072	25000000	180000
23	31066	REACRA MACANIBLE GETTIBLE AND BRY LECTRIAL FABOT MA-VIT	TH	0,0369	25000000	922500
24	31430	ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ	TH	0,102	14000000	1428000
25	31434	ГРУНТОВКА	TH	0,009	14000000	126000
26	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	KF	4,05	11000	44550
27	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	TH	0,225	3500000	787500
28	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	TH	0,32208	6500000	2093520
29	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	TH	0,0149	13500000	201150
30	34035	УАЙТ-СПИРИТ	TH	0,068	3500000	238000
31	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	5,44076	3500	19042,66
32	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	TH	0.05748	16000000	919608,32
33	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	TH	0,03388	16000000	542144
34	35346	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	KT	0,03388	16000	3740
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ				
35	36053	75-150 MM, ТОЛЩИНОЙ 25 MM, III СОРТА	M3	0,0616	4600000	283360
36	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	M3	0,28952	4600000	1331792
37	44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	M3	0,0816	3600000	293760
38	44527	СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ. 5 ММ	ТН	2,771	13500000	37408500
39	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МРЗ 100	M3	32,64	600000	19584000
40	45024	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ	M3	133,11	600000	79866000
41	45027	БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ)	M3	50,372	600000	30223200
42	45033	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ)	M3	5,192	480000	2492160
43	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАЛЕЛКИ ШВОВ				
44	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	TH	0,012	1500000	18000
44	43030	ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	1,6928	85000	143888
45	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	0,8464	85000	71944
46	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	2,7416	85000	233036
47	45077	ФРАКЦИИ 20-40 ММ ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,19439	2600	3105,42
7/	45077	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И	KI	1,17437	2000	3103,42
48	50756	СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,00344	6500000	22386
49	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	34,0928	55871	1904798,83
50	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	M2	16,32	55010,98	897779,17
51	63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	TH	0,5032	8100000	4075920
52	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	TH	56.6	0	0
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬН	ЫЕ МАТЕРИ	АЛЫ И КОНС	ТРУКЦИИ:	308 269 431
					Итого:	411681429,2
		Затраты на	строительные ма	териалы, изделия		308269431,3
-		Затраты на основную заработную плат	у с учетом начис.	ений на социальн	юе страхование	91884332,99
		Нормативная трудоемкость строительства объек				4473,76
				плуатацию маши		
			201 Partition Title Sike			11527664,84
				итого п	рямые затраты	411681429,2

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

(наименование работ)

	Шифр			Коли	чество	Сметная	стоимость
	номера нормативов и коды ресурсов	единицу измерения	Единица измерения	на единицу измерени я	по проектны м данным	на единицу измерения	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
		Главный і	КОРПУС				
ı	E15-02-002-1	ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН: ГЛАДКИХ	100 M2		6,8	3651838,5	24832501,83
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	117,16	796,688	20538,48	16362761,83
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,78	18,904	0	0
1.3	1608	РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ Ч	MALII-YAC	2,78	18,904	7500	141780
1.4	9219	BOJĮA	M3	0,35	2,38	2000	4760
1.5	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1/1:6	М3	2,55	17,34	480000	8323200
2	E62-25-7	ШПАТЛЕВКА СТЕН "КРАУЗИТОМ"	100 М2 ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ		6,8	634708,17	4316015,53
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	23,6	1 60,48	20538,48	3296015,53
2.2	29892	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 CRAUZIT (ШПАКЛЕВКА ФАСАДНАЯ)	KI	1,00	680	1500	1020000
3	E15-04-014-1	ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2		` 6,8	1343202,51	9133777,07
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	VET-VAC	10,07	68,476	20538,48	1406393,07
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,11	0,748	0	0
3.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,11	0,748	58000	43384
3.4	31053	КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б	ТH	0,059	0,4012	15000000	6018000
3.5	31-130	ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ	TH	0,015	0,102	14000000	1428000
3.6	34035	УАЙТ-СПИРИТ	ТН	0,01	0,068	3500000	238000
4	E15-01-026-01	ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН ЦОКОЛЯ ПЛИТКАМИ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА (КЕРАМОГРАНИТ) ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ, ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ, ЧИСЛО ПЛИТ В 1М2: ДО 10 ШТ.	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ		0,6	30520197,53	18312118,52
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	279,29	167,574	20538,48	3441715,52
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОЛОЦЕМЕНТНЫХ	ЧЕЛ-ЧАС	9,66	5,796	0	0
4.3	1603	ГАСТВОГОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ-ЧАС	0,53	0,318	7500	2385
4.4	1702	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-ЧАС	7,3	4.38	14500	63510
4.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ВОДА	MAIII-YAC	0,36	0,216	58000	12528
4.6	9219 30498	ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ	M3 M2	0,4	0.24	2000 220000	480 13860000
4.8	31434	ГРУНТОВКА	TH	0,015	0,009	14000000	126000
4.9	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	TH	0,375	0,225	3500000	787500
4.10	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	7'H	0,02	0.012	1500000	18000
5	E08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М; ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ ОБЛИЦОВКИ	100 M2		13,6	1282743,28	17445308,55
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,4	590,24	20538,48	12122633,38
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАЩИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,07	0.952	0	
5.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-ЧАС	0,07	0,952	58000	55216
5.4	44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,006	0,0816	3600000	293760
5.5	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	M2	1,2	16,32	55010,98	897779,17
5. f	63944	СТАЛЬНЫЕ ЛЕТАЛИ ЛЕСОВ	TH	0.037	0,5032	8100000	4075920
				Итого по раз	делу " ГЛАВН	ый корпус"	74039721,49
		дорожки, площад	ЦКИ И ТРОТУАР				
6	£27-03-010-1	РАЗБОРКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ: НА БЕТОПНОМ ОСНОВАНИИ	100 M		2,86	1575301,54	4505362,4
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	76,7	219,362	20538,48	4505362,4
7	E27-03-001-1	ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ: С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВОГО МАТЕРИАЛА	1000 M2		0,85	10860705,14	9231599,37
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	55,6	47,26	20538,48	970648,64
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	40,05	34,0425	0	0
7.3	107	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 КВТ 135 Л.С	MAIII- ² IAC	3,7	3,145	186652,96	587023,56
7.4	621	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ-ЧАС	7,17	6,0945	75549,6	460437 04
7.5	623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ-ЧАС	20.5	17,425	115904,24	2019631,38
7.6	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	MAIII-ЧАС	3,28	2,788	124366,48	346733,75

2.7 9219 BOMA M3 2.8 23074 ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА 800. ФРАКЦИЯ 10-20 АМ M3 7.9 23075 ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА 800. ФРАКЦИЯ 20-0 АМ M3 8 E27-06-009-1 УКЛАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ В ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ДОРОЖНОЕ ПОКРЫТИЕ 1600 M2 8.1 1 ЗИРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ 1960 M2 8.2 3 ЗИРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ 1962-14AC 8.3 762 КРАНЫ 10 ТНА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИЛИНИСТОВ МАШ-14AC 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРТОВЬЕ ГРУЗОПОЛЬЕМНОКТЬЮ ДО З Т МАШ-14AC 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОЛНОТЯНУ ТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ. ТН 9 E11-01-011-03 СТОТИЖЕНЬ В БОРИКУ СТРОИТЕЛЬЙ 100 M2 9.1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЬЙ 492-14AC 9.2 3 ЗАГРАТЬ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЬЙ MAШ-14AC 9.3 404 ВИРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 10 E11-01-011-04 МЗ МЗ 9.5 45024 Б	25 11,5 55 12,43 0,16 0,07 0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04	9,775 46,75 0,85 10,5655 0,136 0,0595 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5	85000 85000 84279417,33 20538,48 0 127200 58000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 600000	42501 830873 397375(337637504,7. 216999,3. (7568,- 4437 37408500 17659933,8. 7096558,83 (99873 59500 10404000 71177302,2: 2269502,22 7. 1281800 67626000 623291,73 250466,78 60 3523 - 700 367200
23074 МАРКА 800. ФРАКЦИЯ 10-30 ММ МЗ 29 23075 МЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОЙТЕЛЬНЫХ РАБОТ МЗ 8 E27-06-009-1 УКЛАДКА МЕТАЛІЙЧЕСКОЙ СЕТКИ В ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ 1600 М2 8.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 8.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 8.3 762 ВИЛАХ СТРОИТЕЛЬСТВА МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРГОВЫЕ ГРУЗОПОДЪБАНКОСТЬЮ ДО 3 Т МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ЛИАМ ТН 9 Е11-01-011-03 ТОЛИННОВ 150 ММ ДОРОЖКИ В ПЛОЩАДКИ 100 М2 9 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9 2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9 9 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МЗ 10 E11-01-011-04 МЕВЕРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МЕШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МЕШИНОСТВЕНЕМ МЕШИНОСТВЕНЕМ ЧЕЛ-ЧАС 12 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МЕШИ	12,43 0,16 0,07 0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 40,65 1,27 4,7 3,5	46,75 0,85 10,5655 0,136 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	85000 44279417,33 20538,48 0 127200 58000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 2077639,28 20538,48 0 2500 2000 000000 2077639,28	3973756 37637504,7. 216999,3. (7568,- 4437 37408500 17659933,8: 7096558,83 59500 10404000 71177302,2: 2269502,22 7. 1281800 67626000 623291,73 250466,78 6 3523 - 7106
7.9 23073 МАРКА 800, ФРАКЦИЯ 20-10 АМ МЗ 8 E27-06-009-1 УКЛАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ В ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ 1600 М2 8.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧКА-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 8.2 3 ЗАГРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 8.3 762 КРАЙЫ 10 ТА НА АВТОМОВИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОВИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ. ТН 9 E11-01-011-03 ЗОПИНОЙ 150 МЯЛ ДОРОЖКИ В ПЛОЩАДКИ ТО 9.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАГРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 40.4 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОЙ ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОЙ ТЯЖЕЛЫЙ МЗ VCТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОЙНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ МАЗ 10.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3	12.43 0.16 0.07 0.09 3.26 40.65 1.27 4.7 3.5 2.04 13 5.46 60.32 13.26 40.65 1.27 4.7 3.5	0,85 10,5655 0,136 0,0595 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	\$\\ 44279417,33\\ \ \ 20538,48\\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	37637504,7. 216999,3: (17568,- 4437 37408500 17659933,8: 7096558,83 (10404000 71177302,2: 2269502,22 7. 1281800 67626000 623291,73 250466,78 (6) 3523 - 5706
8.1 1 ДОРОЖНОЕ ПОКРЫТИЕ 1000 M2 8.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 8.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЬСТВА ЧЕЛ-ЧАС 8.3 762 КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИЛАХ СТРОИТЕЛЬСТВА МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОЛЬВАНЮХ ТЬЮ ДО 5 Т МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ ТН 9 Е11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 9.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 ВЕТО-01-01-04 ИЗЕРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ ИЗЕРАТОР 10.1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 Е11-01-01-03 СТРОЙСТВ	0,16 0,07 0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 13 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	10,5655 0,136 0,0595 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	20538,48 0 127200 58000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2077639,28	216999,3. 7568, 443. 37408500 17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2. 2269502,2. 67626000 623291,7. 250466,78 (3522 - 5700
8.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕТ-ЧАС 8.3 762 КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 7 МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ. ТН 9 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 M2 9.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЯЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ VСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАЗ 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАЗ 11 Е11-01-011-03 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕКОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2	0,16 0,07 0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 13 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	0,136 0,0595 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	0 127200 58000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 20700	7568, 443 37408506 17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2: 7 1281800 67626000 623291,7: 250466,78: (3522: 7700
8.3 762 КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИЛАХ СТРОИТЕЛЬСТВА МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ. ТН 9 E11-01-01-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ТОЛЩИНОЙ 150 ММ ДОРОЖКИ И ПЛОЩАДКИ 100 М2 9.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 E11-01-01-03 ЧЕЛ-ЧАС 100 М2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 11 E11-01-01-03 СТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ МЗ 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС	0,07 0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	0,0595 0,0765 2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	127200 58000 13500000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	443 37408500 17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2: 7 1281800 67626000 623291,7 250466,78 (
8.3 762 ВИЛАХ СТРОИТЕЛЬСТВА МАШ-ЧАС 8.4 2499 АВТОМОБИЛИ БОРГОВЬЕ ГРУЖОПОЛЬЕМНОХ ТЬЮ ЛО 5 7 МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ ТН 9 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 9.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАГРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАШ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТ	0,09 3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	0,0765 2,771 8,5 3,45,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	58000 13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	443 37408500 17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2: 7 1281800 67626000 623291,7 250466,78 (
8.4 2499 МАШ-ЧАС 8.5 44527 СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ В-1 ДИАМ TH 9 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ДОЛЩИНОЙ 150 МУД ДОРОЖКИ И ПЛОЩАДКИ 100 М2 9.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МЕДИ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 E11-01-01-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-00 М2 100 М2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 E11-01-01-03 СБЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МА 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР	3,26 40,65 1,27 4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	2,771 8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	13500000 2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	37408506 17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2: 7 1281800 67626000 623291,7: 250466,78: (3522: 7700
8.3 43227 5 MM TH 9 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 9.1 1 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 E11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К-26 100 М2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 E11-01-011-03 (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЯ 11.4 9219 ВОЛА МЗ	13 5.46 60.32 13.26 14.77 3.5	8,5 345,525 10,795 39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	2077639,28 20538,48 0 2500 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	17659933,8 7096558,8: 9987: 59500 10404000 71177302,2: 2269502,22: 7 1281800 676260000 623291,7: 250466,78 (3523 - 5700
9 E11-01-011-03 (ТОЛШИНОЙ 150 ММ) ДОРОЖКИ И ПЛОЩАДКИ 100 М2 9.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 E11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-01-03 К=26 10.2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 Е11-01-011-03 (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МА 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1,27 4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	345,525 10,795 39,95 29,75 17.34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	20538,48 0 2500 2000 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000 2000	7096558,82 9987: 59500 10404000 71177302,2: 7 1281800 67626000 623291,73 250466,78 0 3523 - 5700
9.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10.1 10.1 14 ЗАГРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 Е11-01-011-03 СТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-03 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12.1	1,27 4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	10,795 39,95 29,75 17.34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05	0 2500 2000 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	9987; 59500 10404000 71177302,2 2269502,2; 7 1281800 67626000 623291,7; 250466,7; (3522 7,700
9.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 9.4 9219 ВОЛА МЗ 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 10 E11-01-011-04 ИЗМЕНЕННЯ ТОЛЦИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-01-04 100 M2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУЛА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУЛА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 11 Е11-01-011-03 СТОТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУЛА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУЛА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МЗ 11.4 9219 ВОЛА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-03 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУЛА РАБО	4,7 3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7	39,95 29,75 17,34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	2500 2000 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	9987: 59500 10404000 71177302,2 2269502,2. 7 1281800 67626000 623291,7. 250466,71 0 3522 7,700
9.4 9219 ВОЛА M3 9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 10 E11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 100 M2 01-011-03 К=26 10.0 П 3 АТРАТЫ ТРУЛА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУЛА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М3 11 E11-01-011-03 (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МВШ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 010 М2 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС <td< td=""><td>3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7</td><td>29,75 17.34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612</td><td>2000 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000</td><td>59506 10404006 71177302,2: 2269502,22 7 1281800 67626000 623291,73 250466,78 0 3523 - 5700</td></td<>	3,5 2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7	29,75 17.34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	2000 600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	59506 10404006 71177302,2: 2269502,22 7 1281800 67626000 623291,73 250466,78 0 3523 - 5700
9.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 10 E11-01-011-04 VCTPОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 100 M2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 E11-01-011-03 (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12.5 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12.6 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3	2,04 13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	17.34 8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	600000 8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	10404000 71177302,2: 2269502,22 7 1281800 67626000 623291,74 250466,78 6 3523 - 5706
VCTPOЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 10 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 100 М2 10.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 11 Е11-01-011-03 (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ) ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	13 5,46 60,32 13,26 40,65 1,27 4,7	8,5 110,5 46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	8373800,26 20538,48 0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	71177302,2: 2269502,22 7 1281800 67626000 623291,74 250466,78 6 3523 - 5706
10.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 10.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ VCTPОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	5.46 60.32 13.26 40.65 1.27 4.7 3.5	46,41 512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	0 2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	250466,78 632291,70 633291,70 63323 63323 63700
10.3 40.4 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 11 Е11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА М3 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М3 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	60.32 13.26 40.65 1.27 4.7 3.5	512,72 112,71 0,3 12,195 0,381 1,41 1,05 0,612	2500 600000 2077639,28 20538,48 0 2500 2000	67626000 623291,7 250466,78 6 3523 - 5706
10.4 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 11 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА М3 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М3 12 Е11-01-011-04 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 К=16 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	13,26 40,65 1,27 4,7 3,5	0,381 0,41 1,05 0,612	2077639,28 20538,48 0 2500 2000	67626006 623291,78 250366,78 6 3525 - 5706
11 E11-01-011-03 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ 100 М2 11.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	40,65 1,27 4,7 3,5	0,381 0,381 1,41 1,05 0,612	2077639,28 20538,48 0 2500 2000	623291,78 250466,78 6 3525 - £706
11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	1,27 4,7 3,5	0,381 1,41 1,05 0,612	2500 2000	6 3525 - 2706
11.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС 11.4 9219 ВОДА МЗ 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МЗ УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	1,27 4,7 3,5	0,381 1,41 1,05 0,612	2500 2000	6 3525 - 2706
11.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ MAILI-ЧАС 11.4 9219 ВОДА M3 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	4,7 3,5	1,41 1,05 0,612	2500 2000	3525 - 2700
11.4 9219 ВОЦА M3 11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЬІЙ M3 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	3,5	1,05 0,612	2000	- 2700
11.5 45024 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ M3 12 E11-01-011-04 УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ 100 М2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 467-4AC 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ 467-4AC 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС		0,612		
12 Е11-01-011-04 ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11- 01-011-03 К=16 100 M2 12.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС 12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС				
12.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС 12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС		Į.	5153107,85	1545932,36
12.3 404 ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ МАШ-ЧАС	- 8	2,4	20538,48	49292.36
77222 777	3,36	1.008	0	
	37,12	11,136	2500	27840
13 F06-01-001-20 УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ БЕТОННЫХ БОРДЮР 100 M3	8,16	2,448	71995997,57	23038719,22
Is.1 3 АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС	337,48	107,9936	20538,48	2218024,57
13.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС	22,61	7,2352	20335,48	2210024,57
13.3 403 ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	16,78	5,3696	2500	13424
13.4 2509 АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАШ-ЧАС	0,65	0,208	58000	12064
13.5 30407 ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ TH	0,018	0,00576	15000000	86400
ЛОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, 13.6 36061 ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА МЗ	0,22	0,0704	4600000	323840
13.7 45022 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МРЗ 100 M3	102	32,64	600000	19584000
13.8 51619 ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 MM M2	44,8	14.336	55871	800966,66
14 E15-02-001-1 УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ БОРДЮРОВ ПРИМ 100 M2		2,4	2363667,58	5672802,18
14.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС	70,88	170,112	20538,48	3493842,18
14.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС	2,78	6,672	0	0
14.3 9219 BO/LA M3	0,35	0,84	2000	1680
14.4 12138 РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МЗ	1,89	4,536	480000	2177280
15 E15-04-013-1 ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА БОРДЮРОВ ПО 100 M2		2,4	127243,47	305384,34
15.1 I ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС	4,43	10,632	20538,48	218365,14
15.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,048	0	0
15.3 2499 АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОЛЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАШ-ЧАС	0,02	0,048	58000	2784
15.4 9219 BOJLA M3	0,124	0,2976	2000	595,2
15.5 30652 VIBECTS CIPONTEJISHAЯ HELAWEHAЯ KOMOBAЯ, COPT I TH	0,019	0,0456	650000	29640
15.6 31065 KPACKU CVXWE Э-BC-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ TH	0,0009	0.00216	25000000	54000
Итого по разде	элу " ДОРОЖКІ			171397832,4
ОГРАЖДЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ				
16 E53-2-4 РАЗБОРКА КЛАДКИ СТЕН ИЗ ШЛАКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ 10 МЗ КЛАДКИ		2,5	3905184,37	9762960,94
16.1 1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ-ЧАС	164,78	411,95	20538,48	8460827,5
16.2 3 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ЧЕЛ-ЧАС	6,29	15,725	0	0
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО	4.69	11,725	57050,4	668915,94

16.4	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	1.6	4	127200	508800
16.5	1199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	9,39	23,475	5300	124417,5
16.6	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	TH	22,64	56,6	0	0
17	E01-02-057-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 M3		0,25	3162926,17	790731,54
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	YET-YAC	154	38,5	20538,48	790731,54
18	E11-01-013-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ДО НАСЫЩЕНИЯ И ОБРАЗОВАНИЯ ПЛЕНКИ	100 M2		0,4	9148052,88	3659221,15
18.1	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	28,4	11,36	20538,48	233317,15
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	ЧЕЛ-ЧАС	3,3	1,32	0	0
18.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	5,1 0,15	2.04 0.06	1600 58000	3264 3480
18.5	30118	БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СТ	ΊΗ	1,24	0,496	6500000	3224000
18.6	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	1,84	0,736	85000	62560
18.7	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,92	0,368	85000	31280
18.8	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	M3	2,98	1,192	85000	101320
19	E06-01-001-22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100 M3		0,19	82158700,89	15610153,17
19.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	446.04 30.64	5,8216	20538,48	1740587,02
19.3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	маш-час	21,42	4,0698	2500	101~4,5
19.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	маш-час	0,81	0,1539	3000	461,7
19.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ. ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	123,76	23,5144	34361	807978,3
19.6	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	I,87	0,3553	58000	20607.4
19.7	9219	BOJIA	М3	0,283	0,05377	2000	107,54
19.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ	TH	0,013	0,00247	15000000	37050
19.9	32524	СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	TH	0,0303	0,00576	13500000	77719,5
19.10	35310	ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ: Э42 ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М.	ТН	0,13	0,0247	16000000	<i>≥95200</i>
19.11	36053	ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,14	0,0266	4600000	122360
19.12	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0.47	0.0893	4600000	410780
19.13	45027	БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ)	М3	101,5	19,285	600000	11571000
19.14	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ АРМАТУРА КЛАССА АЗ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	M2	39,2	7,448	55871	416127,21
20	3500 E09-03-012-12	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК	TH		0,44	13500000	5940000
	E09-03-012-12	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,6888	269743,71	185799,47
21.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИА-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	6,59 2.32	1,59802	20538,48	93228,11
21.3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ	маш-час	0,09	0,06199	17628	
21.4		СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	111111111111111111111111111111111111111	0,07	0,00133	17020	1092,79
21.4	2509	(ВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	маш-час	0,23	0,15842	58000	1092,79 9188,59
21.5	2577	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24	0,15842 1,54291	58000 3665	9188,59 5654,77
21.5	2577 30322	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH	0,23 2,24 0,004	0,15842 1,54291 0,00276	58000 3665 16000000	9188,59 5654,77 44083,2
21.5	2577	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24	0,15842 1,54291	58000 3665	9188,59 5654,77
21.5 21.6 21.7	2577 30322 34241	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН М3	0,23 2,24 0,004 1,95	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316	58000 3665 16000000 3500	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06
21.5 21.6 21.7 21.8	2577 30322 34241 35310	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ	MAUI-TAC MAUI-TAC TH M3 TH	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028	58000 3665 16000000 3500 16000000	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9	2577 30322 34241 35310 45077	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И	MAUI-UAC MAUI-UAC TH M3 TH KT	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10	2577 30322 34241 35310 45077 50756	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО	MAUI-TIAC MAUII-TIAC TH M3 TH KI TH	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 Ц38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТЛЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80x80x2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ	МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10	2577 30322 34241 35310 45077 50756	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО	MAUI-TIAC MAUII-TIAC TH M3 TH KI TH	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 Ц38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Л 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТЛЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 Ц38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТЛЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80x80x2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН ТН 1 Т КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 1,278 1,278 116,298 9,38052	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48 0	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Т КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.4	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0.23 2.24 0.004 1.95 0.0004 0.59 0.005	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668	58000 3665 16000000 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАЛАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖЛЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ЩЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ VCTAHOBKH ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 Ц38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 6 1,1 27,3 0,5	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 IJ38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 6 1,1 27,3 0,5	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 Ц38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 6 1,1 27,3 0,5	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278	58000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 1138-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80;80;2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 6 1,1 27,3 0,5 1 2,6 0,0215	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748	\$8000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8 439632
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10 23.11	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 1138-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318 45077	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫЛ 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН МЗ ТН КТ ТН 1 Г КОНСТРУКЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 6 1,1 27,3 0,5 1 2,6 0,0215	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748 0,639	\$8000 3665 16000000 3500 16000000 2600 6500000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000 2600	9188,59 5654,77 44083,2 4701,06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8 439632 1661,4
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10 23.11 24 25	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318 45077 3501 U38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ЛІЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ЩЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВОРОТ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH M3 TH KT TH TH TH TH TH TH TH 1 T KOHCTPYKUЙ MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС M3 TH KT TH 1 T KOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС	0.23 2.24 0.004 1.95 0.0004 0.59 0.005 91 7.34 0.3 6 1.1 27.3 0.5 1 2.6 0.0215 0.5	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748 0,639 1,278	\$8000 3665 16000000 16000000 2600 6500000 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000 2600 18000000	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8 439632 1661,4 23004000
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10 23.11 24 25 25.1	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318 45077 3501 U38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВОРОТ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH M3 TH KT TH TH TH TKOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС M3 TH KT TH 1 T KOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 0,5 1 27,3 0,5 0,0215 0,55	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748 0,639 1,278 0,298 27,118 2,18732	58000 3663 16000000 3500 16000000 65000000 180000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000 180000000 3970922,13	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8 439632 1661,4 23004000 1183334,79 556962,54 0
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10 23.11 24 25 25.1	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 138-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318 45077 3501 1138-01-003-1 1 3 521	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ЛІЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ЩЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВОРОТ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH M3 TH KT TH TH TH TKOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС M3 TH KT TH I T KOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС	0.23 2.24 0.004 1.95 0.0004 0.59 0.005 91 7.34 0,3 6 1.1 27.3 0,5 1 2.6 0,0215 0,5	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,40639 0,47324 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748 0,639 1,278 27,118 2,18732 0,0894	58000 3663 16000000 3500 16000000 65000000 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000 2600 18000000 3970922,13 20538,48 0 2500	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 4683,87 11629,8 439632 1661,4 23004000 1183334,79 556962,54 0 223,5
21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 21.10 22 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 23.10 23.11 24 25 25.1	2577 30322 34241 35310 45077 50756 3505 U38-01-003-1 1 3 521 766 1147 2016 2510 2577 34241 35318 45077 3501 U38-01-003-1	СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 4 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАЛАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОЛЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОЛЫ Д 5 ММ. Э42 ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВОРОТ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH M3 TH KT TH TH TH TKOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС M3 TH KT TH 1 T KOHCTPYKЦИЙ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,23 2,24 0,004 1,95 0,0004 0,59 0,005 91 7,34 0,3 0,5 1 27,3 0,5 0,0215 0,55	0,15842 1,54291 0,00276 1,34316 0,00028 0,40639 0,00344 1,278 116,298 9,38052 0,3834 7,668 1,4058 34,8894 0,639 1,278 3,3228 0,02748 0,639 1,278 0,298 27,118 2,18732	58000 3663 16000000 3500 16000000 65000000 180000000 3970922,13 20538,48 0 2500 127200 3500 34361 76000 3665 3500 16000000 180000000 3970922,13	9188,59 5654,77 44083,2 4701.06 4408,32 1056,62 22386 8518320 5074838,48 2388584,33 0 958,5 975369,6 4920,3 1198834,67 48564 4683,87 11629,8 439632 1661,4 23004000 1183334,79 556962,54 0

		УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО					
25.6	2016	ТОКА	МАШ-ЧАС	27,3	8,1354	34361	279540,48
25.7	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,5	0,149	76000	11324
25.8	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1	0,298	3665	1092,17
25.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	2,6	0,7748	3500	2711,8
25.10	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	TH	0,0215	0,00641	16000000	102512
25.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	KT	0,5	0,149	2600	387,4
26	3503	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВОРОТ	TH		0,298	18000000	5364000
27	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 M2		1,5	2105904,5	3158856,75
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	106,59	20538,48	2189196,75
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,06	0	0
27.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	маш-час	0.03	0,045	58000	2610
		ISDACONI MACHGIN IS HISETHI IS HIS DUVEDENLINY DASCOT MA OLI					
27.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	TH	0,0246	0,0369	25000000	922500
27.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	KI	2,7	4,05	11000	44550
		РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ	100 М2 РАЗВЕРНУТОЙ				
28	E15-01-092-1	«АЛЮКАБОНД» ДОП.2	ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛИ		0,187	31231550,37	5840299,92
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	191,14	35,74318	20538,48	734110,64
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	49,2	9,2004	0	.0
28.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MALII-YAC'	9,23	1,72601	2500	4315,03
28.4	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	26,45 49,2	4,94615 9,2004	3000 14500	14838,45 133405,8
28.5	2667	ПАНЕЛИ ЛЕКОРАТИВНЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ТИПА "АЛЮПАН" ИЗ	MARIE - TAC	49,2	2,2004	1+300	100-00,0
28.6	29128	АЛЮМИНИЕВЫХ ЛИСТОВ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ СЕРДЕЧНИКОМ,ПОКРЫТЫЕ ПОЛИЭСТРОМ,С ЭЛЕМЕНТАМИ НАВЕСКИ	M2	105	19,635	250000	4908750
28.7	30625	ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ	ШТ	1200	224,4	200	44880
29		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯННОГО ПРОФИЛЯ	M	- 1	- 37,4	8500	317900
30	E15-01-091-1	ОБЛИЦОВКА КАРНИЗА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА «АЛЮПАН» С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА	100 M2 РАЗВЕРНУТОЙ ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ.		0,187	5647734,2	105 ç12 6,3
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	204,1	38,1667	20538,48	783886,07
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,07	0,20009	0	
30.3	131	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ	MAIII-UAC	4,36	0,81532	34361	28015,21
30.4	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	маш-час	11,8	2,2066	2500	5516.5
30.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MALII-YAC	0,61	0,11407	58000	6616,06
30.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,31	0,05797	3665 2500	212,46 37400
30.7	2875	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	МАШ-ЧАС ШТ	2400	448,8	300	134646
30.8	29160 29161	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ILIT	200	37,4	1500	56100
30.10	35346	ЭЛЕКТРОЛЫ УОНИ 13-45	KI	1,25	0,23375	16000	3740
31	E12-02-002-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ (В ДВА СЛОЯ) ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100 M2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ		0,66	2282251	1506285,66
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	29,9	19,734	20538,48	405306,4
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,4	0,924	0	
31.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 2,2 МЗ МИН	МАШ-ЧАС	1	0,66	57050,4	37653,26
31.4	913	KOT/ILL BUTVMHLE REPEABUXHLE 400/I	МАШ-ЧАС	2	1,32	5300	6996
31.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	МАШ-ЧАС ТН	0,25	0,165	58000 6500000	9570 1046760
31.6 32	32104 E12-02-002-03	МОСЛИКА БИГУМНАЯ КРОБЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ ЙОСЛ ЙЫДЖАЯ НА КАНМУТИЙ КАНОБАМДО В ТЭРИНОВИНОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	100 M2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,244	0,76704	2025758,87	1337000,86
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,5	13,53	20538,48	277885,66
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,29	0,1914	0	(
32.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	2	1,32	5300	6996
32.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	MAIII-YAC	0,14	0,0924	58000	5359,2
32.5	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	TH	0,244	0,16104	6500000	1046760
33 33.1	E15-02-001-1	УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН ФУНДАМЕНТА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100 M2 ЧЕЛ-ЧАС	70,88	0,5 35,44	2363667,58 20538,48	727883,79
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,78	1,39	0	(
33.3	9219	BOILA	M3	0,35	0,175	2000	350
33.3	9219	РАСТВОР ОТЛЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ					
	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕПТПО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	1,89	0,945	480000	453600
33.4	12130						
<i>33.</i> ↓ 34	E15-04-013-1 2 K3TPC = 2 K3M = 2 KPM = 2	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН ФУНДАМЕНТА ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2		0,5	254486,95	127243,4
	E15-04-013-1 2 K3TPC = 2 K3M	полготовленной поверхности	100 М2	8,86	4,43	254486,95 20538,48	127243,4' 90985,47

3-1.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	MAIII-44C	0,04	0,02	58000	110
	9219	BOILA	M3	0,248	0,124	2000	2-
34.4		ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ. СОРТ 1		0,038	0,019	650000	1233
34.5	30652	КРАСКИ СУХИЕ Э-ВС-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ					
34.6	31065	IOACRIC SAIL SEC-1 GAI DISTI LIIDASTALA	ТН Итого по ра	0,00/8	0,0009 ДЕНИЕ МЕТА.	25000000 ПЛИЧЕСКОЕ"	93618906,2
		ООУТАЕ В И ВИНАДЖАЧТО			· · · · · ·		200102001
		РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ	100 343		0.18	21/202/15	#2P<0#
35	E01-02-057-2	ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 M3		0,17	3162926,17	537697,
35.1	11	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	26,18	20538,48	537697, 4
36	E11-01-013-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ДО НАСЫЩЕНИЯ И ОБРАЗОВАНИЯ ПЛЕНКИ	100 M2		0,52	9148052,88	4756987
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	YET-YAC	28,4	14,768	20538,48	303312,
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	YET-YAC	3,3	1,716	0	
36.3	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-ЧАС	5,1	2,652	1600	4243,
36.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MAIII-YAC	0,15	0,078	58000	452
36.5	30118	БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СТ	ТН	1,24	0,6448	6500000	419120
36.6	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	1,84	0,9568	85000	8132
36.7	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0.92	0,4784	85000	4066
36.8	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	M3	2,98	1,5 -7 96	85000	13171
37	E06-01-001-22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ	100 M3		0,25	82158700,89	20539675,2
37.1	1	ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	YEJI-YAC	446,04	111,51	20538,48	2290246,0
37.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	YET-YAC	30,64	7,66	0	2270240,0
37.3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	21.42	5,355	2500	13387,
37.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО	МАШ-ЧАС	0,81	0,2025	3000	607,
37.5	2016	70КА	МАШ-ЧАС	123,76	30,94	34361	1063129,3
37.6	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,87	0,4675	58000	~ = 2711
37.7	9219	BOZUA	M3	0,283	0,07075	2000	141.
37.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ	TH	0,013	0.00325	15000000	4875
37.9	32524	СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	7H	0,0303	0,00758	13500000	102262,
37.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М.	ТН	0,13	0,0325	16000000	52000
37.11	36053	ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, ПІ СОРТА	M3	0.14	0,035	4600000	16100
37.12	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	<i>M3</i>	0,47	0,1175	4600000	54050
37.13	45027	KETOH (KJACC TIO TIPOEKTY)	М3	101,5	25,375	600000	1522500
37.14	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 MM АРМАТУРА КЛАССА АЗ, ДИАМЕТРОМ 12 MM	M2	39,2	9,8	55871	547535,
38	3500	УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ	TH		0,9	13500000	1215000
39	E15-02-001-1	РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100 M2		4,3	2363667,58	10163770,5
39.1 39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	70,88	304,784 11,954	20538.48	6259800,5
39.3	9219	ВОДА	M3	0,35	1,505	2000	301
39.4	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:16	М3	1,89	8,127	480000	390096
40	E06-01-001-20	УСТРОЙСТВО БЕТОННОГО КОЗЫРЬКА	100 M3		0,056	72376783,57	4053099,8
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	337.48	18,89888	20538,48	388154,
40.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	22,61	1,26616	0	
40 3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	MAILI-YAC	16,78	0,93968	2500	2349.
40.4	1571 2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,74	0,04144	3000 58000	124,3 2111,
40.6	9219	BOJLA	M3	0,283	0,01585	2000	31,
40.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	TH	0,018	0,00101	15000000	1512
40.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	7H	0,028	0,00157	13500000	2116
40.9	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,22	0,01232	4600000	5667
40.10	45027	БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ)	M3	102	5,712	600000	342720
40.11	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	44,8	2,5088	55871	140169,1
41	E15-04-013-1	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2		4,6	127243,47	585319,9
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	YET-YAC	4.43	20,378	20538,48	418533,1
41.2	3	3ATPATЫ TPVŢA MALIIHHCTOB	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,092	0	
41.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-ЧАС	0.02	0,092	58000	533
41.4	9219	ВОЛА	M3	0,124	0,5704	2000	1140.
	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ І	ТH	0,019	0,0874	650000	5681
41.5				, ,		- 1	
41.5	31065	КРАСКИ СУХИЕ Э-ВС-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	TΗ	0,0009	0.00414	25000000	10350

Программный комплекс QurQiymatAsos-2005 Ключ:851628161308

4294514,35	20538,48	209,096	4,43	ЧЕЛ-ЧАС	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	I	42.1
	0	20,768	0,44	ЧЕЛ-ЧАС	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	3	42.2
2454-	2000	12,272	0.26	M3	ВОДА	9219	42.3
13027200	300000	43,424	0,92	M3	КАМНИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ	16070	42.4
2492160	480000	5,192	0,11	МЗ	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ)	45033	42.5
72624968,95	ІХ КАМНЕЙ"	кобетонны	(ЕНИЕ ИЗ ЛЕГ)	Итого по разделу " ОГРАЖ)			
411681429,2	итого:	_					
308269431,	і конструкции	лы, изделия н	ельные материа	Затраты на строит			
91884332,99	е страхование	на социально	ом начислений	ую заработную плату с уче	Затраты на основ		
4473,70	е, в челчасах	есурсной смет	еделяемая по ре	строительства объекта, опр	Нормативная трудоемкост		
11527664,84	и механизмов	гацию машин	аты на эксплуат	Затр			
411681429,	Итого прямые затраты						

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся комиссия в составе: директор ДОУ № 4 М.Файзиева, начальник МТЭХ Т.Худойназаров специалист сметного отдела ООО "Илдам Кадам Инвест" Ш.Бугаева произвели осмотр на предмет определения объемов работ на "ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ДОУ № 4 НА ТЕРРИТОРИИ ШАХРИЗАБСКОГО РАЙОНА" и установили, что необходимо произвести нижеследующие работы:

Nº ⊓/⊓	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	2	3	4
1	главный корпус		0
	ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ		
2	ПО КАМНЮ СТЕН: ГЛАДКИХ	100 M2	6,8
		100 M2	
3	ШПАТЛЕВКА СТЕН "КРАУЗИТОМ"	ОБРАБОТАННОЙ	6,8
		поверхности	
4	ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ	100 M2	6,8
*	ПОВЕРХНОСТИ	71	
_	ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН ЦОКОЛЯ ПЛИТКАМИ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО	100 M2	
5	ГРАНИТА (КЕРАМОГРАНИТ) ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ, ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ,	ПОВЕРХНОСТИ	0,6
	ЧИСЛО ПЛИТ В 1М2: ДО 10 ШТ.	ОБЛИЦОВКИ	
6	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16	100 M2	13,6
-	М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ ОБЛИЦОВКИ		
7	ДОРОЖКИ, ПЛОЩАДКИ И ТРОТУАР	400.14	0
8	РАЗБОРКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ: НА БЕТОННОМ ОСНОВАНИИ ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ: С ДОБАВЛЕНИЕМ	100 M	2,86
9	ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОСНОВАНИИ ЩЕБЕНОЧНЫХ: С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВОГО МАТЕРИАЛА	1000 M2	0,85
	УКЛАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ В ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ДОРОЖНОЕ		
10	ПОКРЫТИЕ	1000 M2	0,85
	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 150 ММ)		
11	дорожки и площадки	100 M2	8,5
	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ		
12	СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-011-03 К=26	100 M2	8,5
	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 100 ММ)		
13	ПЕШЕХОДНОГО ТРОТУАРА	100 M2	0,3
	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ	400310	0.0
14	СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 К=16	100 M2	0,3
15	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ БЕТОННЫХ БОРДЮР СЕЧЕНИЕМ 0,40Х0,20 М	100 M3	0,32
16	УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ	100 M2	2.4
10	БОРДЮРОВ ПРИМ	100 MZ	2,4
17_	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА БОРДЮРОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2	2,4
18	ОГРАЖДЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ		0
19	РАЗБОРКА КЛАДКИ СТЕН ИЗ ШЛАКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ	10 МЗ КЛАДКИ	2,5
20	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ	100 M3	0,25
	КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	2000	
21	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ДО	100 M2	0,4
	НАСЫЩЕНИЯ И ОБРАЗОВАНИЯ ПЛЕНКИ		
22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ	100 M3	0,19
22	ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	TH	
23 24	АРМАТУРА КЛАССА АЗ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	0,44 0,6888
	СТОЙКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 80х80х2 ММ	ТН	0,47324
25 26	ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	1,278
27	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ	TH	1,278
28	ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВОРОТ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	0,298
29	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВОРОТ	TH	0,298
	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО		
30	ОКРАСОК 2	100 M2	1,5

Программный комплекс	QurQivmatAsos-2005	Ключ:851628161308
----------------------	--------------------	-------------------

. [рограммный комплекс QurQiymatAsos-2005 Ключ:851628161308		
31	РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ «АЛЮКАБОНД» ДОП.2	100 М2 РАЗВЕРНУТОЙ ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛИ	0,187
32	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯННОГО ПРОФИЛЯ	M	37,4
33	ОБЛИЦОВКА КАРНИЗА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА «АЛЮПАН» С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА	100 М2 РАЗВЕРНУТОЙ ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ.	0,187
34	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ (В ДВА СЛОЯ) ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100 M2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,66
35	ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,66
36	УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН ФУНДАМЕНТА	100 M2	0,5
37	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН ФУНДАМЕНТА ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2	0,5
38	ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ		0
39	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 M3	0,17
40	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ДО НАСЫЩЕНИЯ И ОБРАЗОВАНИЯ ПЛЕНКИ	100 M2	0,52
41	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100 M3	0,25
42	АРМАТУРА КЛАССА АЗ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	TH	0,9
43	УЛУЧШЕНННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100 M2	4,3
44	УСТРОЙСТВО БЕТОННОГО КОЗЫРЬКА	100 M3	0,056
45	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100 M2	4,6
46	КЛАДКА СТЕН ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ БЕЗ ОБЛИЦОВКИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	М3	47,2

Директор ДОУ № 4

Начальник МТЭХ

Специалист сметного отдела ООО "Илдам Кадам Инвест" М.Файзиева

Т.Худойназаров

Ш.Бутаева



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail: kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana:07-07-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 50382

Obyekt nomi «Qashqadaryo viloyati Shahrisabz shahar 4-DMTT binoni joriy ta'mirlash»

Buyurtmachi - Shahrisabz shahar MTB
Bosh loyihachi - Ildam qadam invest MChJ
Litsenziya AL-000118
Moliyalashtirish manbai - Mahalliy budjet
Bosh pudratchi - Tanlov natijalariga asosan aniqlanadi
Qurilish turi Joriy ta'mir
Murojaat ragami: № 49727

1. Loyihalash uchun asos

1.1 Shahrisabz shahar MTB mudiri Sh.Islomov tomonidan tasdiqlangan "Nuqson dalolatnomasi"

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

- 2.1. Shahrisabz shahar MTB mudiri Sh.Islomov tomonidan tasdiqlangan "Nuqson dalolatnomasi" Ob'ektning joriy narxlardagi umumiy smeta qiymati.
 - Joriy narxlarda talab qilinadigan resurslar qiymati
 - Fizik ish hajmlari ro'yxati (5-shakl)

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Ta'mirlash ishlari nuqson dalolatnomasiga asosan bajariladi.

Asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz

600 000,0 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati

4 473,765 kishi. soati

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Smeta qismi bo'yicha:

Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyihaning smeta hujjatlarini koʻrib chiqdi.

Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish xaqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq.

"Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniglash xisob kitobi asosida koʻrib chiqildi. Quruvchi-ishchilarning oʻrtacha

soatlik ish haqi ijtimoiy sugʻurtani hisobga olgan holda 20538,48 soʻmni tashkil etadi, sugʻurta 12%, pudratchining boshqa harajatlari 22,16% qabul qilindi.

Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlari "Oʻzbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 1-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" boʻyicha mintaqadagi oʻrtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi.

Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim qilingan ob'ekt qurilishining qiymati 600 000,0 ming so'm miqdorida.

Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

- 6.2. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.
- 6.3. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga muvofiq va ShNK 1.03.06-13 da «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi"ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi boʻyicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari boʻyicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

7.1 "Qashqadaryo viloyati Shahrisabz shahar 4-sonli o'rta maktabni joriy ta'mirlash" loyiha-smeta hujjatlari ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda ko'rib chiqilib, quyidagi texnikiqtisodiy ko'rsatgichlar bilan kelishishga tavsiya etiladi.

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz

600 000,0 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati

4 473,765 kishi. soati

- 7.2. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 1-ilova, 3-bob, 29-bandiga asosan, "Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarning haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir".
- 7.3. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil 11 iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi toʻgʻrisidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007 yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga koʻra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlangʻich qiymati tanlov savdolarini oʻtkazish uchun moʻljallangan va shartnoma tuzish uchun asos boʻlmaydi.

Bosh mutaxassis: Radjabov Umidjon Murodullayevich