



АДАБИЁТЛАРНИ ЯРАТИШ ВА ЧОП ЭТИШ БЎЙИЧА ТЕХНИК ТОПШИРИК

1. Адабиётларни редактор ва дизайнер ёрдамида муаллиф билан келиш холда тахрирга тайёрлаш (Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2017 йил 14 августдаги ПҚ-3201-сон қарорининг 1-ИЛОВАСига асосан, Фан, адабиёт ва санъат асарлари нашр этилганлиги учун муаллифлик ҳақи 10% коэффициент қўлланган холда тўлаш шарт);
2. Адабиётлар Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2015 йил 3 июндаги “Таълим муассасалари учун хавфсиз полиграфия маҳсулотлари ҳақидаги умумий техник регламентни тасдиқлаш тўғрисида” ги 146-сон қарорига мувофиқ тайёрланиши лозим;
3. Адабиётларни тегишли тартибда А.Навой номидаги миллий кутубхонадан рўйхатдан ўтказиш шарт;
4. Адабиётларни чоп этиш параметрлари ва талаблари:

| № | Қўлланма номи | Тили Ёзуви | Нусхаси | Бичими | Мук ова ранг и | Матн ранги | Ҳажми (бети) | Мукова учун ишлатиладиган коғоз | Матн учун ишлатиладиган коғоз | Муковалаш усули |
|---|--|----------------|---------|--|-------------------------|---------------|-----------------|--|---|---|
| 1 | Саноат дизайни иختисослиги учун “Конструкциялаш ” фанидан дарслик (8-11 синфлар) | Ўзбек Лотин | 200 | 70x100 ₁ / ₁₆ | 4+0 | 4+4 | 240 | Оғирлиги 120 g/m ² ли мукова коғози (мелованная) дан юмшоқ мукова ишланади. Матовая ламинация. | Ўқувчи кўзини чарчатмайдиган, вазни 90 енгил, оғирлиги 90 g/m ² дан ва оклиги 90- 95%дан кам бўлмаган коғоз турларидан фойдаланилади. | Китоб ички блоки камида 6 та чок билан тикилган босма тобоклари ўзаро бирлаштирилади, корешок хосил қилиниб, тўлиқ муковага елмиланади. Мукова каттик мукова стандарти тартибда махсус картонли килиб қилинади. |
| 2 | Компьютер графикаси иختисослиги учун “Лойihalаш” фанидан дарслик (8-11 синфлар) | Ўзбек Лотин | 200 | 70x100 ₁ / ₁₆ | 4+0 | 4+4 | 240 | Оғирлиги 120 g/m ² ли мукова коғози (мелованная) дан юмшоқ мукова ишланади. Матовая ламинация. | Ўқувчи кўзини чарчатмайдиган, вазни 90 енгил, оғирлиги 90 g/m ² дан ва оклиги 90- 95%дан кам бўлмаган коғоз турларидан фойдаланилади. | Китоб ички блоки камида 6 та чок билан тикилган босма тобоклари ўзаро бирлаштирилади, корешок хосил қилиниб, тўлиқ муковага елмиланади. Мукова каттик мукова стандарти тартибда махсус картонли килиб қилинади. |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------|-----|------------------|-----|-----|-----|---|---|--|
| 3 | Ингерьер дизайнери ихтисослиги учун “Конструкциялаш ” фанидан дарслик (8-11 синфлар) | Ўзбек Лотин | 200 | 70x100 1 / 16 | 4+0 | 4+4 | 212 | Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова (мелованная) дан юмшоқ мукова ишланади. Матовая ламинация. | Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, оғирлиги 80 g/m ² дан ва оклиги 86- 91%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади. | Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади. |
| 4 | Ингерьер дизайнери ихтисослиги учун “Ашешунослик” фанидан дарслик (10-11 синфлар) | Лотин | 200 | 70x100 1 / 16 | 4+0 | 4+4 | 192 | Оғирлиги 120 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан каттик мукова ишланади. Матовая ламинация. | Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, оғирлиги 80 g/m ² дан ва оклиги 86- 91%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади. | Китоб ички блоки камида 6 та чок билан тикилган босма тобоқлари ўзаро бирлаштирилади, корешок хосил қилиниб, тўлиқ муковага елимланади. Мукова каттик мукова стандарти тартибида махсус қартонли килиб қилинади. |

Бошқарма бошлиғи

Бош мутахассис

Бош мутахассис

М.Курбонов

Г.Ганиева

А.Абдуғаниев

