

**Жорий таъмирлашга оид
ШАРТНОМА №6/18**

Самарканд туман
Шартнома тузилган жой

« 15 » июль 2022 йил

“Asl Diyor Qurilish” МЧЖ кейинги ўринларда “Бажарувчи” деб юритилади. Ўзининг Низоми асосида иш юритувчи И. Журакулов номидан, бир томондан ва Самарканд туман мактабгача таълим булими кейинги ўринларда “Буюртмачи” деб юритилади, ўзининг Низоми асосида иш юритувчи раҳбар О.Марупов номидан, иккинчи томондан мазкур шартномани куйидагилар ҳақида туздилар.

I. ШАРТНОМА ПРЕДМЕТИ

1.1. Мазкур шартнома бўйича "Бажарувчи" "Буюртмачи"га Бинони жорий таъмирлаш (кейинги ўринларда - "Ишлар" деб юритилади) ишларини бажариш, "Буюртмачи" ушбу "Ишлар"ни қабул қилиш ва қийматини тўлаш мажбуриятини ўз зиммасига олади.

1.2. "Ишлар"нинг аниқ турлари, уларнинг сони, сифати ва нархи, шунингдек уларни кўрсатиш муддатлари мазкур шартноманинг таркибий қисми ҳисобланган иловада келтирилади.

| № | Ишнинг номи | Бошланғич нархи | Шартноманинг умумий қиймати (битим суммаси) |
|---|---------------------------------|-----------------|---|
| 1 | 18-МТТ биносини жорий таъмирлаш | 466 613 344 | 460 465 712,12 |
| | | 466 613 344 | 460 465 712,12 |

1.2. Шартноманинг умумий суммаси 460 465 712,12 (Турт юз олтмиш миллион турт юз олтмиш беш минг еттиз юз ун икки минг ун икки) сўмни ташкил қилади

1.3. Ишни бошлаш ва топшириш муддати: Бошланиши: “ 15 ” июльдан 2022 йил, тугаши: “ 01 ” сентябрь 2022 й.

**II. ТОМОНЛАРНИНГ
ҲУҚУҚ ВА МАЖБУРИЯТЛАРИ**

2.1. "Буюртмачи"нинг ҳуқуқлари:

2.1.1. "Бажарувчи"дан шартномани бажариш учун зарур бўлган амалдаги давлат стандартлари ва бошқа норматив ҳужжатлар билан таъминлашни талаб қилиш;

2.1.2. "Бажарувчи" дан "Ишлар" "Буюртмачи" нинг ҳисобига транспортда ташилганда транспорт харажатларини қоплашни талаб қилиш;

2.1.3. "Бажарувчи"дан мазкур шартномага мувофиқ, бажариладиган «Ишлар» ни нуқсон далолатномасига мувофиқ тегишли сифатга эга бўлган "Ишлар" кўрсатилишини талаб қилиш;

2.1.4. Зарур сифатга эга бўлмаган "Ишлар" кўрсатилган тақдирда ўз танлашига кўра:

- зарур сифатга эга бўлмаган "Ишлар" шунга ўхшаш "Ишлар" билан алмаштирилишини;

- "Ишлар"нинг камчиликлари бепул бартараф этилишини ёки камчиликлар "Буюртмачи" ёхуд учинчи шахслар томонидан тўғриланиши харажатларини қоплашни;

- баҳосининг мутаносиб тарзда камайтирилишини талаб қилиш;

2.1.5. Шартнома шартлари бажарилмаганлиги ёки зарур даражада бажарилмаганлиги натижасида етказилган зарар қопланишини "Бажарувчи"дан талаб қилиш.

2.2. "Буюртмачи"нинг мажбуриятлари:

2.2.1 Ўз буюртманомаси бўйича кўрсатилган "Ишлар"ни мазкур шартномага мувофиқ қабул қилиш;

2.3. «Бажарувчи» куйидаги ҳуқуқларга эга:

2.3.1. Кўрсатилган "Ишлар" учун олдиндан ҳақ тўланишини ва амалдаги қонун ҳужжатларида белгиланган тартибда ва ҳажмда узил-кесил ҳисоб қилинишини "Буюртмачи"дан талаб қилиш;

2.3.2. Берилган буюртманомасига мувофиқ кўрсатилган "Ишлар"ни қабул қилиш асосиз рад этилиши натижасида етказилган зарар қопланишини "Буюртмачи"дан талаб қилиш.

2.4. «Бажарувчи» куйидагиларга мажбур:

2.4.1. "Буюртмачи"га "Ишлар"ни мазкур шартномага мувофиқ ёки "Буюртмачи" томонидан мазкур шартноманинг 4.8-бандида назарда тутилган тартибда бериладиган унинг буюртманомасига мувофиқ муддатлар, сифат ва миқдорда кўрсатиш;

2.4.2. Агар "Ишлар"ни бажариш жараёнида "Бажарувчи" шартнома шартлари ва нормативлардан чекинишга йўл қўйган бўлса, "Буюртмачи"нинг талаби билан аниқланган барча камчиликларни 10 кун муддатда текин таъмирлаб бериш.

III. ШАРТНОМАНИНГ БАҲОСИ ВА ҲИСОБ-КИТОБ ТАРТИБИ

3.1. Мазкур шартноманинг 460 465 712,12 (Турт юз олтмиш миллион турт юз олтмиш беш минг еттиз юз ун икки минг ун икки)сўмни ташкил этади. Бажариладиган "Ишлар"нинг баҳоси мазкур шартномага иловада кўрсатилган.

3.2. Кўрсатилган "Ишлар" учун пул кўчириш йўли билан нақд пулсиз тартибда ҳисоб-китоб қилинади.

3.3. "Буюртмачи" мазкур контрактни Ғазначилиқда рўйхатга олинган кундан бошлаб 10 банк иш куни ичида қонунчиликка мувофиқ контракт умумий суммасидан 30% миқдорида олдиндан тўлаш мажбуриятини олади, қолган 70% ни бажарилган ишлар тўғрисидаги далолатнома имзолангандан сўнг 10 банк иш куни ичида қабул қилиш далолатномаси, ҳисоб-фактура в.б. асосида тўлайди.

IV. ШАРТНОМАНИНГ БАЖАРИЛИШИ

4.1. Шартнома мазкур шартнома ва қонун ҳужжатлари шартлари ва талабларига мувофиқ зарур тарзда бажарилиши керак. Агар томонлар ўз зиммаларига қабул қилинган барча мажбуриятлар бажарилишини таъминласа, шартнома бажарилган деб ҳисобланади.

4.2. Шартнома бажарилишини бир томонлама рад этишга ёки шартнома шартларини бир томонлама ўзгартиришга йўл қўйилмайди, қонун ҳужжатларда белгиланган ҳоллар бундан мустасно.

4.3. "Ишлар" қабул қилиш-топшириш далолатномалари тузилган сана шартномалар бўйича мажбуриятлар бажарилган сана ҳисобланади.

4.4. "Буюртмачи" муддатлар бузилган ҳолда кўрсатилган "Ишлар"ни қабул қилишни рад этишга ҳақлидир.

4.5. Назарда тутилган ҳажмдан ортиқча бир номда "Ишлар" кўрсатилиши ушбу ассортиментга кирувчи бошқа номдаги кўрсатилмаган "Ишлар" ўрнини тўлдириш сифатида қаралмайди ва кўрсатилмаган "Ишлар"нинг ўрни тўлдирилиши керак, бундай "Ишлар" "Буюртмачи"нинг олдиндан берилган ёзма розилиги бўйича кўрсатилган ҳоллар бундан мустасно.

4.6. Бажарилган "Ишлар" бевосита "Буюртмачи"нинг масъул ходими томонидан далолатнома бўйича қабул қилинади. Далолатномада бажарилган "Ишлар" ҳажми, уларнинг сифати кўрсатилади.

4.7. Шартномада назарда тутилган "Ишлар" кўрсатилиши мазкур шартномага мувофиқ ёки "Буюртмачи"нинг буюртманомасида кўрсатилган муддатлар ва ҳажмда мазкур шартномада кўрсатилган давр мобайнида амалга оширилади. Ушбу мақсадларда "Бажарувчи" Буюртмачиларнинг буюртманомаларини рўйхатдан ўтказиш дафтарини юритади. Буюртманома "Ишлар"нинг тегишли қисмларини кўрсатиш мўлжалланаётган санасигача камида 5 кун олдин чопар орқали, почта орқали ёки бошқача тарзда берилади. Буюртманомани чопар орқали қабул қилишда "Бажарувчи"нинг ходими "Буюртмачи"да қоладиган нусхага санани кўрсатган ҳолда у қабул қилинганлиги тўғрисида белги қўяди.

4.8. "Буюртмачи" илгари берилган буюртманомани бекор қилишга ёхуд "Ишлар"нинг тегишли қисмларини кўрсатиш санасини ўзгартиришга ҳақлидир, бу ҳақда "Бажарувчи"ни буюртманомада кўрсатилган сана бошланишидан камида 1 кун олдин хабардор қилади.

V. ТОМОНЛАРНИНГ ЖАВОБГАРЛИГИ

5.1. Бажарилётган "Ишлар" сифати, ҳажми "Бажарувчи" томонидан нотўғри аниқланиши, уларнинг қиймати нотўғри белгиланиши ва ундирилиши ҳоллари аниқланган тақдирда "Бажарувчи" бажарилётган "Ишлар"нинг сифатини, шунингдек уларнинг ҳажмини ҳисобга олган ҳолда қайта ҳисоб-китоб қилади, ҳисоблаб чиқилган ушбу суммадан ташқари буюртмачига нотўғри ҳисоб-китоб қилинган сумманинг 20 фоизи миқдорида жарима тўлайди.

5.2. Агар бажарилган "Ишлар"нинг сифати, ассортиментини, навлари стандарт, техник шартлар талабларига, намуналарга (эталонларга) ёки шартномада белгиланган бошқа шартларга жавоб бермаган тақдирда, айбдор томон кўрсатилган, сифати зарур даражада бўлмаган "Ишлар" қийматининг 20 фоизи миқдорида жарима тўлайди.

5.3. "Ишлар" кўрсатиш бўйича шартномада назарда тутилган мажбуриятлар бажарилиши рад этилганлиги учун "Бажарувчи" "Буюртмачи"га белгиланган устамалардан ташқари кўрсатилиши керак бўлган "Ишлар"нинг 25 фоизи миқдорида жарима тўлайди. Жаримадан ташқари, "Бажарувчи" "Буюртмачи"га "Ишлар" бажарилмаслиги натижасида етказилган зарарни тўлайди.

5.4. Ишлар бажариш кечиктирилган ёки тўлиқ бажарилмаган тақдирда "Бажарувчи" "Буюртмачи"га кечиктирилган ҳар бир кун учун мажбурият бажарилмаган қисмининг 0,5 фоизи миқдорида пеня тўлайди, бироқ бунда пенянинг умумий суммаси бажарилмаган "Ишлар" қийматининг 50 фоизидан ортиқ бўлмаслиги керак. Пеня тўланиши шартнома мажбуриятларини бузган томонни шартномани зарур тарзда бажаришдан ва "Ишлар" бажариш муддати кечиктирилиши ёки тўлиқ бажарилмаслиги туфайли етказилган зарарлар қопланишидан озод этмайди.

5.5. Бажарилган "Ишлар" учун ўз вақтида ҳақ тўланмаганда "Буюртмачи" "Бажарувчи"га муддати кечиктирилган ҳар бир кун учун кечиктирилган тўлов суммасининг 0,4 фоизи миқдориди махсус ҳисобрақамидан пеня тўлайди, бироқ бу кечиктирилган тўлов суммасининг 50 фоизидан ортиқ бўлмаслиги керак.

5.6. "Буюртмачи" томонидан тегишли контрактация шартномаси бажарилмаганлиги ёки зарур даражада бажарилмаганлиги учун "Буюртмачи"ни жавобгарликка тортишда шунингдек унинг хатги-ҳаракатлари (ҳаракатсизлиги) "Буюртмачи" томонидан контрактация шартномаси бўйича шартнома мажбуриятлари бажарилмаслигига (зарур тарзда бажарилмаслигига) олиб келган "Бажарувчи"нинг жавобгарлиги ҳам кўриб

чиқилади. "Бажарувчи"нинг айби билан контрактация шартномасининг "Буюртмачи" томонидан бажарилмаслиги (зарур тарзда бажарилмаслиги) натижасида етказилган зарар белгиланган тартибда "Бажарувчи" томонидан қопланади.

5.7. Мазкур шартномада назарда тутилмаган томонларнинг жавобгарлиги чора-тадбирлари фуқаролик қонунчилиги нормаларига мувофиқ қўлланилади.

5.8. Назорат органлари томонидан утказилган текшириш давомида бажарилган ишлар ва товар махсулотлар нархи юқори деб топилган тақдирда уртадаги фарқ «Ишлар» бажарувчи томонидан қопланади

VI. НИЗОЛАРНИ ҲАЛ ЭТИШ ТАРТИБИ

6.1. Келишмовчиликлар ва низоли масалалар келиб чиққан тақдирда, томонлар, қоидага кўра, мустақил равишда уларни судгача ҳал этиш чораларини кўрадилар.

6.2. Томонлар келишмовчиликлар ва низоларни ҳал этиш учун бевосита иқтисодий судга мурожаат қилишга ҳақлидир

VII. ШАРТНОМАНИНГ АМАЛ ҚИЛИШИ

7.1. Мазкур шартнома 2022 йил «15» июльдан 2022 йил «31» декабргача амалда бўлади.

7.2. Томонлар ўртасидаги муносабатлар улар томонидан мазкур шартноманинг барча шартлари бажарилган ва ҳисоб-китоб тўлиқ тугалланган тақдирда тўхтатилади.

VIII. ШАРТНОМАНИНГ ҚОНУНИЙ КУЧГА КИРИШИ

8.1 Шартномани тарафларнинг узаро келишувига асосан ёки Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик кодексига ҳамда амалдаги қонун ҳужжатлари нормаларига биноан келтирилган зарарни тулаган ҳолда муддатидан илгари бекор қилиши мумкин.

8.2 Шартнома тарафлар томонидан имзоланган кундан сунг қонуний кучга киради.

IX. Коррупцияга қарши талаблар.

9.1.Шартнома бўйича ўз мажбуриятларини бажаришда Томонлар коррупцияга қарши курашиш бўйича қоидаларга, шу жумладан амалдаги қонунларга риоя этилишини таъминлайди, яни улар, уларнинг ходимлари, кафилланган шахслар, бенифициялари ва шартномани амалга оширишдаги ҳамкорлари, пудратчилари томонидан бир-бирига ёки давлат иштирокидаги ташкилот ходимига пора бериш ёки пора беришда воситачилик қилиш моддий ёки номоддий наф олишдан тийилиши лозим. Томонлар ушбу ҳаракатларнинг олдини олиш бўйича чора-тадбирлар қабул қилинишини кафолатлайди.

9.2.Томонлар коррупцияга қарши қоидалар бузулганда ёки асосли гумонлар юзага келганида дарҳол ёзма равишда (электрон почта орқали) ёки ишонч телефони орқали бир-бирини хабардор қилиш мажбуриятини олади. Бунда томонлар юзага келган ҳолатга оидлик киритиш мақсадида ёзма изох талаб қилиш ҳуқуқига эга ва мурожаатини олган томон 10 (ўн) иш куни мобайнида тушинтириш бериши ёки ўз фикрини билдириши мумкин.

9.3.Мазкур бобнинг талаблари бажарилмаганда, шу жумладан белгиланган муддатда коррупцион хавф-хатар баратараф этилмаса, томонлар амалга оширган чоралар коррупцион ҳолатни пасайишига олиб келмаса, бошқа томон шартномани бекор қилиш ҳуқуқига эга ёки унинг ижросини тўхтатиб қўйиши мумкин.

9.4.Ушбу бобда кўрсатилган асослар бўйича шартномани бир томонлама бекор қилиш талаб қилган томонга етказилган зарарларни қоплаш қонунчилиқда кўрсатилган тартибда амалга оширилади, ушбу бобнинг мажбуриятлари ни бузган томон эса шартноманинг бир томонлама бекор қилиниши оқибатида кўрилган зарарлар қоплашни талаб қилишига ҳақли эмас.

X. ЯКУНИЙ ҚОИДАЛАР

10.1. Мазкур шартнома томонларнинг келишувига кўра ёки бошқа томон шартнома шартларини жиддий равишда бузган тақдирда, томонлардан бирининг талаби бўйича суд тартибда бекор қилиниши мумкин.

10.2. Мазкур шартномага ҳар қандай ўзгартириш ва қўшимчалар улар ёзма шаклда содир этилиши ва томонларнинг бунга зарур даражада вакил қилинган вакиллари томонидан имзоланиши шарт билан ҳақиқий ҳисобланади.

10.3. Мазкур шартнома томонларнинг ҳар бири учун бир нусхадан икки нусхада тузилади. Шартноманинг барча нусхалари тенг юридик кучга эгадир.

10.4. Мазкур шартнома, унга ўзгартиришлар (қўшимчалар) рўйхатдан ўтказилгандан кейин бажарилиши керак.

XI. ЮРИДИК МАНЗИЛЛАРИ ВА РЕКВИЗИТЛАРИ

Етказиб берувчи

“Asl Diyor Qurilish” MCHJ

Манзил Тошкент ш Чилонзор т 10 даха 25 дом

Тел: 78-122-01-23: 94-259-52-51

Р/Сч 20208000600603344001

ИНН 303865528 МФО: 01046

Банк; __ХАТБ DAVR-BANK

Чилонзор филиали

Директор  И.Жўрақулов

(подпись)
МУ



Буюртмачи

Ташкилот номи: Самарканд туман МТБ (18-сон МТТ

Манзил: Самарканд тумани Гулобод кургони СТИРкоди: 207267163 ОКОНХ:84119

Буюртмачининг Ғазна шахсий ҳисобварағи: 401722860182337091100251015

Ғазначилик бўлинмаси номи: Самарканд туман бўйича Ғазначилик бўлинмаси Ягона Ғазначилик ҳисобварақлари (ЯҒХ): 23402000300100001010

Банк номи:Марказий банк Тошкент шаҳар Бош бошкармаси ХҚКМ

МФО :00014

Ғазначилик бўлинмаси ИНН рақами: 201122919

Рахбар: _____ О.Марупов





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI ADLIYA VAZIRLIGI
SAMARQAND VILOYAT ADLIYA BOSHQARMASI
SAMARQAND TUMAN YURIDIK XIZMAT KO'RSATISH MARKAZI

**YURIDIK AHAMIYATGA EGA HUJJATLARNING QONUN
HUJJATLARIGA MUVOFIQLIGI TO'G'RISIDA HUQUQIY XULOSA**

1. Loyihaning turi: **Shartnoma**
2. Loyihaning nomi: **“Asl Diyor Qurilish” MChJ bilan tuzilgan 6/18-sonli joriy ta'mirlashga (18-sonli MTT binosi) oid shartnoma to'g'risida**
3. Loyiha ishlab chiquvchisi va kiritilgan sana haqidagi ma'lumot:
**Samarqand tumani Maktabgacha ta'lim bo'limi tomonidan
04.07.2022-yil ishlab chiqilgan va 04.07.2022-yilda tizimga
kiritilgan.**

Mazkur loyiha O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonun hujjatlariga muvofiq ishlab chiqilgan va uni qabul qilish maqsadga muvofiq.

2022-yil 13-iyul

Yuridik xizmat ko'rsatish markazi
Bosh yuriskonsulti



I.Pirimkulov



YURIDIK SHAXSNI DAVLAT RO'YXATIGA O'TKAZISH TO'G'RSIDA

GUVOHнома

Reestr № **011746-08**

№ **011746**

2016 yil "24" mart

Mazkur guvohnoma

"ASL DIYOR QURILISH"

yuridik shaxsga berildi.

Tashkiliy-huquqiy shakli:

Mas'uliyati cheklangan jamiyat

THSHT (ОПФ)

152

Mulkchilik shakli:

Jamoa

MSHT (ФС)

142

Davlat ro'yxatidan o'tgan kundagi pochta manzari:

BUNYODKOR SHOH KO'CHASI, 1A UY

MHBT (СОАТО)

1726294

Yuridik shaxs kodi:

KTUT (ОКПО)

26108380

Asosiy faoliyat turi:

Umumqurilish tashkilotlari

XXTUT (ОКОХХ)

61110

Soliq to'lovchining identifikatsiya raqami:

STIR (ИИИ)

303865528

Qo'shimcha ma'lumotlar

Vakolatli organ boshlig'i:

I.Tulyaganov



BU GUVOHNOMA
SHEKATLASH TIZIMIN
ORQALI TOSHIKLAN
TA'QIB OLINDI

РЕМОНТ ДОУ МЖБ В САМАРКАНДСКОМ РАЙОНЕ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ДОМОСЕТЬ № 6/18. 15.07.2022г

| № п/п | Объем работ по разделам и видам работ | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|---|---|--|-------------------|------------|---------------------|
| | | | | по смете | по проекту (длинам) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ БЛОКОВ "А" И "А-1" | | | | | |
| ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | E000-42-3 | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ ДВЕРНЫХ И ВОРОТОВЫХ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 100M2 | 0,2982 | |
| 2 | E000-2-1 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА И РЕЗИНА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 100M2 | 2,8700 | |
| 2.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 11,2000 | 0,2720 |
| 2.2 | 00000 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | T | 0,4700 | 1,2070 |
| ПРОЕМЫ | | | | | |
| 3 | E1000-32-1ДОП. И ГОСАРХИТЕКТУРНОЙ РАЗР. № 42/03 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО А ЛЮМИНИЕВЫХ, А ЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬ ПРОЕМА ДО 3 М2 (АЛЮМИНИЕВЫЕ) | 100M2 | 0,0078 | |
| 3.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,4700 | 3,7870 |
| 3.2 | 2200 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ | МАШ.Ч | 1,5400 | 0,1452 |
| 3.3 | 3700 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 1,9900 | 0,0752 |
| 3.4 | 700 | ПЕРФОКАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.Ч | 5,9900 | 0,2214 |
| 3.5 | 2900 | КАЧЕЛАНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X20X6 | M | 60,0000 | 2,4934 |
| 3.6 | 41478 | ДВЕРЬ ПРОЕМА ДТ 80 MM | ШТ | 27,0000 | 50,1474 |
| 3.7 | 70853 | ШУРУПЫ С АМОРЕЙ 3*6 MM | КГ | 1,0000 | 0,0720 |
| 3.8 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | ШТ | 10,0000 | 0,3700 |
| 4 | C | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ А ЛЮМИНИЕВЫЕ | M2 | 3,7800 | |
| 5 | E1000-09-01 | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | 100M2 | 0,2004 | |
| 5.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,4700 | 27,2000 |
| 5.2 | 100 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | M | 1,0000 | 0,0000 |
| 5.3 | 2200 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ | МАШ.Ч | 0,8400 | 0,0000 |
| 5.4 | 2400 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 1,5900 | 0,0782 |
| 5.5 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | ШТ | 10,0000 | 2,4000 |
| 6 | C | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ФИЛЕРЧАТЫЕ ИЗ МДФ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНШЕ 40MM С ОСТЕКЛЕННЫМ ПРОСЕКТОМ 25X40CM В ТРЕХХ ПЕТЛЯХ | M2 | 26,0000 | |
| 7 | E1000-00-2ДОП. Б | УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НАЛИЧНИКОВ ИЗ МДФ | 100M | 0,7650 | |
| 7.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 3,0500 | 3,8000 |
| 7.2 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.3 | 20000 | РАСЧИСЛЕНИЕ МДФ | M | 108,0000 | 0,0000 |
| 7.4 | 24002 | КЛЕИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ "ЖИКИЕ ГВОЗДИ" | КГ | 0,8700 | 0,0000 |
| 8 | E00-7-1 | РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ОТКОСОВ ВНУТРИ ЗДАНИЙ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ | 100M2 | 0,2597 | |
| 8.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.2 | 0200 | ВОДА | M3 | 0,2500 | 0,0000 |
| 8.3 | 4300 | РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | M3 | 4,0000 | 1,1437 |
| 8.4 | 00000 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | T | 8,1000 | 2,7000 |
| 9 | E100-25-8ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН (ОТКОСОВ) | 100M2 | 0,2597 | |
| 9.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,0100 | 13,2270 |
| 9.2 | 2200 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 0,1000 | 0,0280 |
| 9.3 | 3300 | ТРАКТОРЫ НАС. ТЯЖЕЛЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | T | 0,0025 | 0,0000 |
| 9.4 | 30000 | ОСНОВНЫЕ УЛУЧШЕННЫЕ ОКРАСКИ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН (ОТКОСОВ) МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ | T | 0,0175 | 0,0000 |
| 9.5 | 00714 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ | T | 0,0010 | 0,0172 |
| 9.6 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | M3 | 0,0025 | 0,0000 |
| 9.7 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | M3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.8 | 40000 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | M | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.9 | 40000 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | M | 0,0000 | 0,0000 |
| 10 | E02-17-0 | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА | 100M2 | 2,0400 | |
| 10.1 | | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАННЕ ОКРАШЕННЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35% (В ТОМ ЧИСЛЕ 3 ДВА БЛОКА А И Б, СМ) | ЧЕЛ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.2 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.3 | 2400 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.4 | 0500 | ВОДА | M3 | 0,2400 | 0,7000 |
| 10.5 | 30000 | МЕЛ ПРИБОРОМ МОЛОТЫЙ | T | 0,0255 | 0,0000 |
| 10.6 | 30000 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | T | 0,0070 | 0,0000 |
| 10.7 | 30000 | КЛЕИ МАЛЕРНЫЕ ЖИКИЕ | КГ | 4,0200 | 11,8700 |
| 10.8 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.9 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.10 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.11 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.12 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.13 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.14 | 00000 | ШПАТЛЕРЫ МАСЛЯНЫЕ | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 11 | E02-2-7 | РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПЛОЩАДЬ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ: ДО 1 М2 ТОЛЩИНОЙ С 10% ДО 20 MM 40% ОТ В ДИНАМ | 100M2 | 1,4320 | |
| 11.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 11.2 | 0200 | ВОДА | M3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 11.3 | 4300 | РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | M3 | 2,0000 | 3,1000 |
| 11.4 | 00000 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | T | 0,0000 | 0,0000 |
| 12 | E02-7-0 | УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАННЕ ОКРАШЕННЫХ СТЕН 3Х ДВА РАЗА С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35% (В ТОМ ЧИСЛЕ 3 ДВА БЛОКА А И Б, СМ) | 100M2 | 1,4511 | |
| 12.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.Ч | 0,0000 | 10,0000 |
| 12.2 | 2400 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 12.3 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | M3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 12.4 | 00000 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМИТ), ПЕРИМЕТР РЕТАНОНОВ ТИПА МАКРОФЛЕКС, БЕУДАЛЛДЭЯ ГЕРМЕТИК (АДИ) СТЯЖОК В БАЛКОННОЙ ЕМКОСТИ 0,25 м | M3 | 0,0000 | 0,0000 |



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|-------------|---|--------|----------|----------|---|
| 12.5 | 4542 | ПЕЧАТ ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ И/ИЛИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 000, ФРАНЦИЯ ОТ 2 ДО 10 ММ | M3 | 0,0024 | 0,0033 | |
| 12.6 | 4521 | КРАСКИ АЛЮМИНОВЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | T | 0,0210 | 0,0118 | |
| 12.7 | 4490 | БЕТОНЫ | K3 | 0,1000 | 0,2612 | |
| 12.8 | 3980 | БЕТАТА ШИРОКОЛЕННАЯ | 100M2 | 0,0311 | 0,0016 | |
| 13 | Е07-16-9 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35% В Т.Ч. ДЛЯ БЛОКА А-14500 | 100M2 | | 6,4196 | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 29,4000 | 199,6107 | |
| 13.2 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 0,0600 | 0,2362 | |
| 13.3 | 0210 | ВОДА | M3 | 0,2400 | 1,5297 | |
| 13.4 | 3903 | МЕД ПИРОФИТНЫЙ МОЛОТЫЙ | T | 0,0243 | 0,1037 | |
| 13.5 | 31004 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | T | 0,0210 | 0,4258 | |
| 13.6 | 31684 | КЛЕИ МАЛЯРНЫЕ ЖИДКИ | K3 | 4,0300 | 25,0068 | |
| 13.7 | 01210 | ШПАТЛЕВКА А ЛЕВКА | T | 0,0220 | 0,4022 | |
| 13.8 | 42562 | АВТОМОБИЛЬ ХООБЩЕИШНОЕ 270 | ШТ | 3,1000 | 32,7400 | |
| 13.9 | 4012 | ПЕЧАТ ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ И/ИЛИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 000, ФРАНЦИЯ ОТ 2 ДО 10 ММ | M3 | 0,0044 | 0,0282 | |
| 13.10 | 3980 | БЕТАТА ШИРОКОЛЕННАЯ | 100M2 | 0,0010 | 0,0103 | |
| 14 | Е02-7-8 | РАЗБОРКА ОКЛИЦОВКИ СТЕН ИЗ ПЛИТ И ПЛИТОК КЕРАМИЧЕСКИХ ГЛАЗУРОВАННЫХ ИЗ ЦОК | 100M2 | | 4,4442 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 74,5000 | 107,1944 | |
| 14.2 | 1100 | МОБИЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ ОТ ПЕРЕКРЕСТКА КОМПРЕССОРОВ С ЗАПАСНЫМИ КОЛЕСАМИ ТИПА ТИМ-КЕ | МАШ.Ч | 0,2000 | 4,7750 | |
| 15 | Е150-185 | УСТРОЙСТВО ОБЛИЦОВКИ СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТ И ОТКОСОВ ИЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИТУСНЫХ И ПЛОСКИХ ПЛИТОК БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ПЛАСТИКОВОЙ АРМИТУРА НА ПЛЕИ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ В Т.Ч. ДЛЯ БЛОКА А-200312 | 100M2 | | 2,1742 | |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 150,0000 | 742,1147 | |
| 15.2 | 112 | АВТОМОБИЛЬ РАБОЧИЙ 4 Т | МАШ.Ч | 0,0400 | 0,1710 | |
| 15.3 | 3914 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЕ М-150 | МАШ.Ч | 1,0000 | 2,8207 | |
| 15.4 | 0210 | ВОДА | M3 | 0,0300 | 1,8720 | |
| 15.5 | 31310 | КЛЕИ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ РАБОТ ИЗ КАРНИЗОВ | T | 0,0300 | 0,8117 | |
| 15.6 | 44050 | БЕТОНЫ | K3 | 0,0000 | 1,0871 | |
| 15.7 | 44010 | СМЕСИ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | T | 0,0300 | 0,1087 | |
| 15.8 | 00120 | ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОКЛИЦОВКИ СТЕН | M2 | 100,0000 | 217,4200 | |
| 16 | Е100-114 | ПОЛЫ | 100M2 | | 2,0440 | |
| 16.1 | 1 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ БЛОКА А-1500 | 100M2 | | 2,0440 | |
| 16.2 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 29,1200 | 110,3174 | |
| 16.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.Ч | 0,0700 | 26,7021 | |
| 16.4 | 0210 | ВОДА | M3 | 0,0400 | 0,2049 | |
| 16.5 | 12182 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-150 | M3 | 2,0400 | 0,0954 | |
| 17 | Е100-148 | УСТРОЙСТВО ЗАМНИРОВАНОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ С СИНТЕПОНОМ В Т.Ч. ДЛЯ БЛОКА А-128312 | 100M2 | | 2,5700 | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 19,8400 | 10,9084 | |
| 17.2 | 299 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 0,2200 | 0,0009 | |
| 17.3 | 01904 | КЛЕИ ДЕРЕВЯНЫЕ | ШТ | 0,0000 | 15,4310 | |
| 17.4 | 01171 | ШУНГОВЫЙ ЦЕЛЮЛЮЗОВАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ 3 ММ | M2 | 102,0000 | 262,1400 | |
| 17.5 | 42018 | ЗАМНИРОВАНОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | M2 | 104,0000 | 267,2600 | |
| 18 | Е100-003 | УСТРОЙСТВО ПЛИТУСОВО-ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАГЛУШАЮЩИХ В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ БЛОКА А-1200 | 100M2 | | 2,4000 | |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 0,0000 | 0,0000 | |
| 18.2 | 011 | ДЕЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЯ | M400.Ч | 1,7000 | 1,0250 | |
| 18.3 | 1041 | ПЛАСТИКОВЫЕ | M400.Ч | 2,0000 | 4,8740 | |
| 18.4 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 0,0500 | 0,0750 | |
| 18.5 | 01904 | УСТРОЙСТВО РАБОТЫ ДИЖЕЛ-ГЕНЕРАТОРА ЭЛЕКТРИКА | ШТ | 0,0000 | 10,8440 | |
| 18.6 | 01844 | УСТРОЙСТВО РАБОТЫ ДИЖЕЛ-ГЕНЕРАТОРА ЭЛЕКТРИКА | ШТ | 0,0000 | 0,0010 | |
| 18.7 | 0042 | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ ПИЛИНГОВЫЕ | ШТ | 0,0000 | 30,0000 | |
| 18.8 | 01844 | МАСТЕРКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОЙ ПЛИНТУСЫ | ШТ | 10,0000 | 30,0000 | |
| 18.9 | 0050 | ДЮБЕЛИ РАСКЛОННЫЕ ПО ПОВЕРХНОСТИ 6X30 ММ | ШТ | 75,0000 | 10,1200 | |
| 18.10 | 00504 | ШУНГОВЫЕ САМОНАГЛУШАЮЩИЕ (ТН) 2,0X25 ММ | ШТ | 26,0000 | 0,317000 | |
| 18.11 | 44340 | ПЛИНТУСЫ ДЛЯ БЕЛЫХ ПЛАСТИКОВЫЕ | M | 10,0000 | 242,0000 | |
| 19 | Е100-273 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ С РАСЧИСЛОМ В Т.Ч. 21,8312 ДЛЯ БЛОКА А1 | 100M2 | | 0,3740 | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 119,7800 | 49,7977 | |
| 19.2 | 142 | АВТОМОБИЛЬ РАБОЧИЙ 4 Т | МАШ.Ч | 0,7800 | 0,3140 | |
| 19.3 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 0,2800 | 0,3047 | |
| 19.4 | 0210 | ВОДА | M3 | 3,8500 | 1,4300 | |
| 19.5 | 12184 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ К ЗАЛИВНИИ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 100 | M3 | 1,7000 | 0,2807 | |
| 19.6 | 33340 | ОБЛИТКИ ДЕРЕВЯНЫЕ | M2 | 3,0000 | 1,3444 | |
| 20 | С | КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА БОЛЬШЕРАЗМЕРНАЯ С ШЕРОХОВАТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ | M2 | | 36,1500 | |
| РАБ. ПОДЪЕМНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ БЛОКОВ "Б" | | | | | | |
| ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | | |
| 21 | Е400-123 | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯНЫХ ЗАПОЛНЕННЫХ ПРОЕМОВ ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ | 100M2 | | 0,1430 | |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 103,0100 | 14,8500 | |
| 22 | Е07-24 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИИ ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА И РЕЗИНА | 100M2 | | 1,8520 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 11,5900 | 15,0900 | |
| 22.2 | 00000 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | T | 0,2500 | 0,6144 | |
| 23 | Е100-005-01 | ПРОЕМЫ | 100M2 | | 0,1430 | |
| 23.1 | 1 | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | ЧЕТ.Ч | 0,0000 | 0,1430 | |
| 23.2 | 503 | УСТРОЙСТВО РАБОТЫ ЭЛЕКТРИКА | M400.Ч | 0,0000 | 0,0000 | |
| 23.3 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 1,0000 | 0,2174 | |
| 23.4 | 01904 | УСТРОЙСТВО РАБОТЫ ДИЖЕЛ-ГЕНЕРАТОРА ЭЛЕКТРИКА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 | |
| 23.5 | 1000 | АВТОМОБИЛЬ РАБОЧИЙ 4 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 | |
| 23.6 | 00621 | ПЕНА АНОРИЗИРУЮЩАЯ ЭРМАТЕК ПЕНАРИЗИРУЮЩАЯ ОБЪЕМНОЙ ПЕНА АНОРИЗИРУЮЩАЯ КОЕФФИЦИЕНТ ПЕРМЕТТАБИЛЬНОСТИ 0,05 В СЛОИ 100 ММ | ШТ | 10,0000 | 1,4300 | |
| 24 | С | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ДЕРЕВЯНЫЕ ВОПРОСАТЫЕ ИЗ МДФ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 60 ММ С ОСТЕВЛЕННЫМ ПРОСВЕТОМ 23X23 ММ И ТРЕМЯ ДЕТЯМИ | M2 | | 14,5000 | |
| 25 | Е100-002 | УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НАДПОРТКОВ ИЗ МДФ | 100M2 | | 0,4040 | |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 2,0200 | 7,0200 | |
| 25.2 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 2 Т | МАШ.Ч | 0,0500 | 0,0121 | |
| 25.3 | 20000 | НАДПОРТКИ ИЗ МДФ | M | 109,0000 | 47,1520 | |
| 25.4 | 40004 | КЛЕИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ "ВИШНЕ ТРОИТ" | M3 | 0,0500 | 0,2474 | |
| 26 | Е01-71 | РЕМОНТ ПИЛУКАТКИ ОТКОСОВ ВНУТРИ ДВЕРЕЙ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ПРЯМО УГЛЕННЫХ | 100M2 | | 0,0900 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 30,0000 | 17,0200 | |
| 26.2 | 0210 | ВОДА | M3 | 0,3300 | 0,3349 | |
| 26.3 | 42542 | РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЕ | M3 | 4,0000 | 0,4312 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------------------|--|-------------------|------------|-----------|
| № | Код | Наименование работ и материалов | Единица измерения | Количество | Стоимость |
| 27 | E194-25.8 100.4 | УЛУЧШЕННАЯ ОБОСКОМА СЛОЖИМИ СОСТАВАМИ ПО ПОВЕРХНОСТИ СТЕН (ОТКОСОВ) | 100M2 | 0,0000 | 0,7170 |
| 27.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 3,0000 | 4,9650 |
| 27.2 | 209 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,1100 | 0,0108 |
| 27.3 | 31430 | ГРУНТОВАЯ МАССА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | Т | 0,0075 | 0,040 |
| 27.4 | 31003 | ОЛЕНА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОБОСКОМА (С/П НАТУРАЛЬНЫЕ 40% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0110 | 0,0011 |
| 27.5 | 31114 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,0150 | 0,0010 |
| 27.6 | 31113 | ПЕНТА-ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 600 ФРАКЦИИ ОТ 4 ДО 10 ММ | М3 | 0,0074 | 0,0002 |
| 27.7 | 31534 | ШПАТЛОВАЛЬНАЯ ДВУХКОМПОНЕННАЯ С ЭЛАСТИЧЕСТВОМ И/ИЛИ | М2 | 0,0000 | 0,0021 |
| 27.8 | 31211 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0194 | 0,0118 |
| 27.9 | 40799 | БЕТОН | КГ | 0,1100 | 0,0101 |
| 28 | E62-17.4 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАБЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 % | 100M2 | 1,4710 | |
| 28.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 45,3800 | 40,0914 |
| 28.2 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 28.3 | 0700 | ВОДА | Т | 0,2053 | 0,0179 |
| 28.4 | 07007 | МЕСТОПРОСНУТЫЕ МОЛОТЫ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 28.5 | 30954 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | КГ | 4,0200 | 0,0114 |
| 28.6 | 31084 | КЛЕИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ | Т | 0,0000 | 0,1118 |
| 28.7 | 31110 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНАЯ | Т | 0,1000 | 0,0021 |
| 28.8 | 31211 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | М3 | 0,0044 | 0,0004 |
| 28.9 | 30112 | ПЕНТА-ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 600 ФРАКЦИИ ОТ 4 ДО 10 ММ | 100M2 | 0,0000 | 0,0024 |
| 28.10 | 31001 | БЕТАМА-ШПАТЛЕВКА | 100M2 | 0,0000 | |
| 29 | E61-2.5 | РЕМОНТ ПОВЕРХНОСТИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КАМНИ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ (С/П ОБЛАДКА ОУДЕЛЬНЫМИ М.С.С. ДО 3 М2 ТОЛЩИНОЙ С/П ДО 20 ММ) | 100M2 | 0,0000 | |
| 29.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 208,7000 | 56,7000 |
| 29.2 | 0700 | ВОДА | Т | 2,2000 | 0,0170 |
| 29.3 | 41043 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | Т | 1,0000 | 2,9144 |
| 29.4 | 00999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | 100M2 | 1,4520 | |
| 30 | E62-7.6 | УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОБОСКОМА РАБЕЕ ОКРАШЕННЫХ СТЕН ЗА ДВА РАЗА С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 % | 100M2 | 1,4520 | |
| 30.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 75,0000 | 107,0019 |
| 30.2 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0071 |
| 30.3 | 31091 | ОЛЕНА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0107 | 0,0103 |
| 30.4 | 31110 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНАЯ | Т | 0,0400 | 0,0020 |
| 30.5 | 31112 | ПЕНТА-ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 600 ФРАКЦИИ ОТ 4 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,0033 |
| 30.6 | 0321 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0210 | 0,0118 |
| 30.7 | 40799 | БЕТОН | КГ | 0,1000 | 0,0114 |
| 30.8 | 31007 | БУМАГА ШПАТЛЕВАЯ | 100M2 | 0,0000 | 0,0010 |
| 31 | E62-16.8 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАБЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСЛОМ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 % | 100M2 | 2,4948 | |
| 31.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 20,0000 | 20,7300 |
| 31.2 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 31.3 | 0700 | ВОДА | Т | 0,2053 | 0,0179 |
| 31.4 | 30954 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,0110 | 0,0042 |
| 31.5 | 31084 | КЛЕИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0421 |
| 31.6 | 31110 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНАЯ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 31.7 | 31211 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | М3 | 0,0044 | 0,0014 |
| 31.8 | 31112 | ПЕНТА-ПЛАКОВАЯ (ШЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА) МАРКА 600 ФРАКЦИИ ОТ 4 ДО 10 ММ | 100M2 | 0,0000 | 0,0042 |
| 31.9 | 30112 | БЕТАМА-ШПАТЛЕВКА | 100M2 | 0,0000 | |
| 32 | E61-5.3 | РАБОТА ПО ОБЛОЖКЕ СТЕН ПЛИТКАМИ И ПЛИТКАМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ГЛАЗУРОВАННЫМИ ПЛИТКАМИ | 100M2 | 0,2484 | |
| 32.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 74,0000 | 11,3101 |
| 32.2 | 0199 | МОТОСРЕДСТВА РАБОТЫ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТХОДНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.Ч | 1,2000 | 1,1700 |
| 33 | E190-19.3 | ГЛАЗУРОВАННАЯ ОБЛОЖКА СТЕН, СТОЛБОВ, НИШ И ОТКОСОВ (БЕЗ КАРНИЗОВ, ПЛИТКОВЫХ И УСТОНОВЫХ ПЛИТОК БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТЯЖЕЛЫХ ГАБИРИТОВ ЗА КЛЕИ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ ПО ВИРНИЦЫ И БЕТОНУ) | 100M2 | 0,2484 | |
| 33.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 110,0000 | 71,0000 |
| 33.2 | 017 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 33.3 | 0071 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С/П | МАШ.Ч | 1,0000 | 0,9820 |
| 33.4 | 0210 | ВОДА | Т | 0,0000 | 0,0170 |
| 33.5 | 31114 | КЛЕИ ДЛЯ ПЛИТКОВЫХ РАБОТ СУХАЯ СМЕСЬ | КГ | 0,0000 | 0,1002 |
| 33.6 | 40799 | БЕТОН | Т | 0,0000 | 0,0224 |
| 33.7 | 40907 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | М2 | 100,0000 | 44,8400 |
| 33.8 | 01120 | ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛОЖКИ СТЕН | М2 | 100,0000 | 44,8400 |
| 34 | E190-11.1 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ПЕЧАТНЫМИ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100M2 | 1,4410 | |
| 34.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 90,0000 | 30,0000 |
| 34.2 | 0700 | ВОДА | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 34.3 | 07007 | МЕСТОПРОСНУТЫЕ МОЛОТЫ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 34.4 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 35 | E190-34.8 | УКЛАДКА ЗАМНИРОВАННОГО НАПОЛНЕННОГО ПОВЕРХНОСТИ, ПЛАВЯЩИМ СПОСОБОМ, ТИПА PERGO | 100M2 | 1,8520 | |
| 35.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 35.2 | 017 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 35.3 | 0700 | ВОДА | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 35.4 | 01043 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 35.5 | 01043 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 35.6 | 01043 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 36 | E190-10.3 100M2 | УСТРОЙСТВО ПЛИТКОВОЙ ОБЛОЖКИ НА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН САМОНАРЕЖАЮЩИМИ | 100M2 | 1,0000 | |
| 36.1 | 1 | МАТЕРИАЛЫ ТРУДА РАБОЩИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.2 | 017 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 1,2000 | 1,1700 |
| 36.3 | 0071 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.4 | 0071 | РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.5 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ.Ч | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.6 | 20040 | УГЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | М2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.7 | 30041 | УГЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | М2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.8 | 20042 | СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | М2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.9 | 20043 | ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | М2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.10 | 30044 | ДЮБЕЛИ РАСТВОРНЫЕ ПЕНОПЛАСТОВЫЕ 6X20X100 | М2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 36.11 | 31001 | БЕТАМА-ШПАТЛЕВКА | М2 | 0,0000 | 0,0000 |

Handwritten signature and blue circular stamp.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5,0000 | 6,0000 |
|-------|------------------|--|--------|----------|----------|
| 10 | Е62-7-6 | УВЕЛИЧЕНИЕ МАСЛЯНОЙ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ СТЕН ЗА ДВА РАЗА С РАСЧЕТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ БОЛЕЕ 35% | 100M2 | 1,0430 | |
| 10.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 15,0000 | 1,2330 |
| 10.2 | 2799 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ 250 ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.3 | 3163 | ВОДА | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.4 | 3170 | КЛИНЬ ДЕРЕВЯННЫЙ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.5 | 3312 | ПРОБКА ЗАПОРНАЯ ДЕРЕВЯННАЯ (КОМПЬЮТЕР) ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА, МАРКА 000, ФРАКЦИИ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.6 | 4313 | КРАСКА УМС 1400 РАСТВОРНАЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0219 | 0,0160 |
| 10.7 | 4358 | ПЕНОПЛАЗ | КГ | 0,0000 | 0,0000 |
| 10.8 | 4360 | СУХОЙ СМЕСЬ ШТУКАТУРКА | 100M2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 11 | Е62-10-6 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ; РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧЕТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ БОЛЕЕ 35% | 100M2 | 2,2710 | |
| 11.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 20,0000 | 1,6906 |
| 11.2 | 2799 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 11.3 | 3170 | ВОДА | М3 | 0,2400 | 0,1870 |
| 11.4 | 3303 | МЕТ. ПРИРОДНЫЙ МОЛОТКО | Т | 0,0235 | 0,0182 |
| 11.5 | 3304 | КРАСКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ | Т | 0,0770 | 0,1648 |
| 11.6 | 3308 | КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ВДЦНИ | КГ | 4,0200 | 3,3004 |
| 11.7 | 3310 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,0720 | 0,1671 |
| 11.8 | 3328 | МЫЛО СТЕКЛОЕ УХОДЯЩЕЕ 72% | ШТ | 5,1000 | 11,8571 |
| 11.9 | 3332 | ПЕНА ПИЩЕВАЯ ПЕНОБЫТОН ИЛИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА, МАРКА 000, ФРАКЦИИ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0004 | 0,0002 |
| 11.10 | 3960 | БУМАГА ШИРОКАЯ | 100M2 | 0,0000 | 0,0000 |
| 12 | Е61-7-8 | РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ СТЕН ИЗ ПЛИТ И ПЛИТОК, КЕРАМИЧЕСКИХ ГЛАЗУРОВАННЫХ ПЛИТОК | 100M2 | 0,4484 | |
| 12.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 74,0000 | 75,3164 |
| 12.2 | 4350 | КОМПРЕССОР ПЕРИОДИЧЕС С ДВОИТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОЯНОК ДАВЛЕНИЯ ДО 0,6 МПа С ТЕМ. 2,2 М3/МИН | МАШ. 9 | 1,0000 | 0,5554 |
| 12.3 | 4359 | МОДОРАК ПИЩЕВОЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОИДЕ ПНЕВМАТИЧЕСКЕ | МАШ. 9 | 3,2000 | 1,4700 |
| 13 | Е190-1-8 | ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛСТРОВ И РИССОВ (БЕЗ КАРНИЗОВ, ПЛИТУСОВ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК) БЕЗ СТАВКИ ПЛИТОК ТУ СЕЛЕНО ГАРНИТУРА НА КЛЕЮ ИЗ СУХОЙ СМЕСИ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ | 100M2 | 0,4084 | |
| 13.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 100,0000 | 71,0000 |
| 13.2 | 3170 | ВОДА | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 13.3 | 3171 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | МАШ. 9 | 1,0000 | 0,5820 |
| 13.4 | 4350 | ВОДА | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 13.5 | 4359 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ РАБОТ ТУ С СМЕСЬЮ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 13.6 | 4404 | ШТУКАТУРКА | КГ | 0,0000 | 0,2442 |
| 13.7 | 4503 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 13.8 | 4910 | ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН | М2 | 100,0000 | 44,8000 |
| 14 | Е100-1-14 | УСТРОЙСТВО СТЯЖКИ ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100M2 | 1,4270 | |
| 14.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 30,0000 | 36,3006 |
| 14.2 | 304 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ. 9 | 0,0000 | 17,0420 |
| 14.3 | 3170 | ВОДА | М3 | 3,0000 | 4,0048 |
| 14.4 | 3300 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-150 | М3 | 2,0000 | 2,8111 |
| 15 | Е100-0-14 ДОП. 1 | УКЛАДКА ГАМНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ С СИМЕНТОМ | 100M2 | 1,2880 | |
| 15.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 19,0000 | 25,4944 |
| 15.2 | 2500 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,2000 | 0,3470 |
| 15.3 | 3164 | КЛИНЬ ДЕРЕВЯННЫЙ | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.4 | 3310 | МУСОРНО-ПРИЖИМНАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ 3 ММ | М2 | 100,0000 | 130,0000 |
| 15.5 | 8018 | ГАМНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | М2 | 100,0000 | 133,6400 |
| 16 | Е100-0-16 ДОП. 6 | УСТРОЙСТВО ПИЛСТРОВ И ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ | 100M | 1,0000 | |
| 16.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.2 | 303 | ДРЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ. 9 | 1,0000 | 1,2000 |
| 16.3 | 3170 | ВОДА | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.4 | 3171 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.5 | 3300 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-150 | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.6 | 3303 | УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПИЛСТРА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.7 | 3304 | УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПИЛСТРА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.8 | 3305 | УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПИЛСТРА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.9 | 3306 | УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПИЛСТРА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.10 | 3307 | УГОЛОК СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПИЛСТРА | ШТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 16.11 | 4434 | ПЛИТКА ДЛЯ ПОЛОВОК ПЕЧАТНЫЕ | М | 100,0000 | 151,5000 |
| 17 | Е100-1-17 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОКВЕРТЦОВ С КРАСКИ | 100M2 | 0,4420 | |
| 17.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 110,0000 | 1,0000 |
| 17.2 | 307 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 17.3 | 2799 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 17.4 | 3170 | ВОДА | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 17.5 | 3304 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОННЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | 1,0000 | 0,1445 |
| 17.6 | 3310 | ОБЛИЦОВКА ДЕРЕВЯННАЯ | М3 | 1,0000 | 0,4345 |
| 18 | С | КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА БОЛЬШЕРАЗМЕРНАЯ С ШЕРОХАТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ | М2 | 14,2000 | |

ОТДЕЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИИ

| № п/п | Шифр поперечной линии в сети электроснабжения | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|-----------|---|---|-------------------|-----------------|-----------------------------|
| | | | | по 12 извещения | по проекту на данный момент |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5,0000 | 6,0000 |
| ОТДЕЛЕНИЕ | | | | | |
| 1 | Е608-11 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, КЛАПАНОВ, ЗАПОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАТКОВЕЩАЮЩИХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ | ШТ | 12,0000 | |
| 1.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕТ. 9 | 1,4000 | 1,7000 |
| 1.2 | 2010 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 4,7000 |
| 1.3 | 2799 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЙ ТРУСОПОДАВНОСТЬЮ ДО 3 Т | МАШ. 9 | 0,0000 | 0,0000 |
| 1.4 | 3170 | ВОДА | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 1.5 | 3303 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 1.6 | 3304 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 1.7 | 3305 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 1.8 | 3306 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В Т | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 2 | 2807-0070 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МНОГОПОРТОВЫЙ ИСК0802.Д.15.Р.16 | ШТ | 0,0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5,0000 | 6,0000 |
|-------|------------|---|--------|---------|---------|
| 3 | 2007-10371 | ВЕШТАЦЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВОЙ 15X102 ДУ 26,8У16 | ШТ | 3,0000 | |
| 4 | 2007-10758 | КЛАНН ОБРАТНЫМ МУФТОВОЙ 10X11 ПР.23 26,8У16 | ШТ | 2,0000 | |
| 5 | E1602-1-1 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 MM | 100M | 0,4830 | |
| 5.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 12,0000 | 17,2600 |
| 5.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,7500 | 0,0000 |
| 5.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 1,1500 | 0,0000 |
| 5.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,2500 | 0,1100 |
| 5.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,2810 | 0,1110 |
| 5.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 5.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 6 | E1602-1-2 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 MM | 100M | 0,5300 | |
| 6.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 12,0000 | 17,2600 |
| 6.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,7500 | 0,0000 |
| 6.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 1,1500 | 0,0000 |
| 6.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,4400 | 0,1700 |
| 6.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,2810 | 0,1110 |
| 6.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 6.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 7 | E1602-1-3 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 MM | 100M | 0,5700 | |
| 7.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 12,0000 | 17,2600 |
| 7.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,7500 | 0,0000 |
| 7.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 1,1500 | 0,0000 |
| 7.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,0000 | 0,1700 |
| 7.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,2810 | 0,1110 |
| 7.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 7.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 8 | E1602-1-4 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 MM | 100M | 0,6200 | |
| 8.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 12,0000 | 17,2600 |
| 8.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,7500 | 0,0000 |
| 8.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 1,1500 | 0,0000 |
| 8.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,1000 | 0,4700 |
| 8.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,2810 | 0,1110 |
| 8.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 8.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 9 | E1602-1-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 MM | 100M | 0,6700 | |
| 9.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 12,0000 | 17,2600 |
| 9.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,7500 | 0,0000 |
| 9.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 1,1500 | 0,0000 |
| 9.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,7000 | 0,7000 |
| 9.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,2810 | 0,1110 |
| 9.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 9.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 10 | СН13-0025 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ УСИЛЕННЫЕ 15X12 MM | M | 46,0000 | |
| 11 | СН13-0026 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ УСИЛЕННЫЕ 20X12 MM | M | 30,0000 | |
| 12 | СН13-0027 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ УСИЛЕННЫЕ 25X12 MM | M | 25,0000 | |
| 13 | СН13-0028 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ УСИЛЕННЫЕ 32X12 MM | M | 42,0000 | |
| 14 | СН13-0029 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ УСИЛЕННЫЕ 40X12 MM | M | 7,2000 | |
| 15 | E1603-1-2 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ ГАЛМИНИЕВЫЕ | 100КВТ | 0,0000 | |
| 15.1 | 1 | КАТРАТЫ ТРУД РАБОЦЫ СТРОИТЕЛЕЙ | ШТ.З.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.2 | 52 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.3 | 2109 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ТРУБОДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 7 Т | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.4 | 1577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.П | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.6 | 30649 | КОМБИСТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЩЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.7 | 30670 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЖЕМЛЯНЫЕ МАЛТИ МУМЯ С УПР. ЖЕЛЕЗНЫМ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.8 | 31057 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 MM | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.10 | 34211 | АЭТИЛЕН РАСТВОРЕНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКА А | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЖИЙ | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.12 | 35507 | ОРЕС ДЫХАЮЙ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.13 | 42007 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРОШТЕИНЫ ПЛАНКИ ХОМУТЫ | КТ | 0,0000 | 0,0000 |
| 15.14 | 4000 | ОБРА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0000 | 0,0000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5,0000 | 6,0000 |
|-------|------------|---|--------------|----------------|----------|
| 16 | С | АВТОМОНТИРНЫЕ ФУНКЦИОННЫЕ РАДИАТОРЫ АЛЮМИН В-500MM | КВТ | 65,0000 | |
| 17 | С | КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К РАДИАТОРАМ | К-Т | 30,0000 | |
| 18 | Е1801-2-7 | МОНТАЖ КОТЛА | КОТЕЛ | 1,0000 | |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 48,0000 | 140,4000 |
| 18.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-М | 1,9000 | 5,7000 |
| 18.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАЗНАЧЕНИЯ НИЖЕ 0,1 МПа (КГС-СМ2), ВЫСОКЕ 10 (1000) МПа (КГС-СМ2) | МАШ-М | 0,0000 | 1,0000 |
| 18.4 | 2010 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-М | 2,0000 | 0,0000 |
| 18.5 | 2100 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 1,3200 | 3,9600 |
| 18.6 | 0210 | ВОДА | М3 | 2,0000 | 0,0000 |
| 18.7 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 18.8 | 3101 | ОТФИКА КОМБИНИРОВАННАЯ К-7 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 18.9 | 3204 | МАСЛО ИЛИ ДРУГОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 18.10 | 3320 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0014 | 0,0042 |
| 18.11 | 3430 | ОПЕД-ПРИБОРИ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 18.12 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,2500 | 0,0000 |
| 18.13 | 5200 | ВОЛТ-С ЧАХАМИ ИЛИ ЧАХАМИ ДИАМЕТРОМ 200 MM ДЛЯ РАБОТЫ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 18.14 | 5300 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | ШТ | 3,0000 | 0,0000 |
| 18.15 | 6100 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | ШТ | 0,0010 | 0,0000 |
| 18.16 | 6400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | ШТ | 0,0010 | 0,0000 |
| 19 | ИИИИ | КОТЛЫ ВОДОМАШИНЫ ВОДО-РЕЗЕРВУАРЫ РАБОТАЮЩИЕ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ИЛИ ГАЗУ АКТИВ-КВТ | К-Т | 1,0000 | |
| 20 | Е2001-1-1 | УСТАНОВКА ДЫМОХОДОВ | 100M2 | 1,0000 | |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 110,0000 | 330,0000 |
| 20.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-М | 0,5200 | 0,0000 |
| 20.3 | 097 | ТЕЛЕВИЗОР ЭЛЕКТРОННЫЙ, ТЕРМОМАСТЕРСКИМ 19,5 (2) КН (Т) | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 20.4 | 2010 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-М | 1,5000 | 0,0000 |
| 20.5 | 2100 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,5000 | 0,0000 |
| 20.6 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 20.7 | 3101 | ОТФИКА КОМБИНИРОВАННАЯ К-7 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 20.8 | 3204 | МАСЛО ИЛИ ДРУГОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 20.9 | 3320 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 20.10 | 3430 | ОПЕД-ПРИБОРИ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 20.11 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 21 | С | ТОЛКОНИСТОВАЯ СТАЛЬ ТОЛЩ 2MM | Т | 0,0206 | |
| 22 | Е1804-1-1 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕЩАЮЩИМИ 0,1 М3 | БАК | 1,0000 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,0000 | 12,0000 |
| 22.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 22.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАЗНАЧЕНИЯ НИЖЕ 0,1 МПа (КГС-СМ2), ВЫСОКЕ 10 (1000) МПа (КГС-СМ2) | МАШ-М | 0,0000 | 1,0000 |
| 22.4 | 2100 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,3200 | 0,9600 |
| 22.5 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 22.6 | 3101 | ОТФИКА КОМБИНИРОВАННАЯ К-7 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 22.7 | 3204 | МАСЛО ИЛИ ДРУГОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 22.8 | 3320 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 22.9 | 3430 | ОПЕД-ПРИБОРИ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 22.10 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 23 | Е2002-04 | УСТАНОВКА КОТЛОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЧИСТОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 200 MM | КОТЛ | 1,0000 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,4000 | 1,2000 |
| 23.2 | 097 | ТЕЛЕВИЗОР ЭЛЕКТРОННЫЙ, ТЕРМОМАСТЕРСКИМ 19,5 (2) КН (Т) | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 23.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАЗНАЧЕНИЯ НИЖЕ 0,1 МПа (КГС-СМ2), ВЫСОКЕ 10 (1000) МПа (КГС-СМ2) | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 23.4 | 2100 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 23.5 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 24 | С1300-027 | КОТЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ Ж2000 ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ ДИАМ. 200 MM | ШТ | 3,0000 | |
| 24 | С1600-0003 | КРОНИТЕННЫ И ПОДСТОВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ БАКОВ | КГ | 57,0000 | |
| 26 | Е1804-01-1 | ОКРАСКА ПО МЕТАЛЛУ ЗА 2 РАЗА ПЕЧИМЫМ ЛАКОМ СТЕН ДЫМОХОДОВ | 100M2 | 0,0000 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,1000 | 72,3000 |
| 26.2 | 2400 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 26.3 | 31020 | РАСШИРИТЕЛЬ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 26.4 | 4200 | БАК | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 26.5 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 27 | Е1805-1-1 | УСТАНОВКА НАСОСОВ НЕВТРОБЯЩИХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОВ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т | НАСОС | 1,0000 | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,3000 | 42,9000 |
| 27.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 27.3 | 2010 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-М | 0,5200 | 1,5600 |
| 27.4 | 2100 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,5000 | 0,0000 |
| 27.5 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 27.6 | 3102 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ И ПРИБОРИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КОТЛОВ ИЛИ КОМПАКТНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЛОВ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 27.7 | 3204 | РАСТВОРЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ТРЕХКЛАССНЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКА 30 | М3 | 0,0000 | 0,0000 |
| 27.8 | 3320 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 27.9 | 3430 | ОПЕД-ПРИБОРИ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 27.10 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 28 | ИИИИ | НАСОС ПИЩЕВЫЙ ВОДОМАШИНЫ ВОДО-РЕЗЕРВУАРЫ | К-Т | 1,0000 | |
| 29 | Е1802-1-4 | ОКРАШКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-02 | 100M2 | 0,1365 | |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,3000 | 12,9000 |
| 29.2 | 010 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.3 | 020 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.4 | 030 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.5 | 040 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.6 | 050 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.7 | 060 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.8 | 070 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.9 | 080 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 29.10 | 090 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 MM 3424 | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 30 | Е1804-023 | АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ-МАСЛЯНО БИТУМНОЕ ЗА 2 РАЗА | 100M2 | 0,1965 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,6000 | 16,8000 |
| 30.2 | 075 | ТЕЛЕВИЗОР ЭЛЕКТРОННЫЙ, ТЕРМОМАСТЕРСКИМ 19,5 (2) КН (Т) | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 30.3 | 2400 | АГРЕГАТЫ ОКРАШКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАШКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт | МАШ-М | 2,8000 | 0,0000 |
| 30.4 | 3005 | КРАСКИ МАЛЕНЬКИЕ, ПЛЮСОВЫЕ МАЛЕНЬКИЕ МУРАВИ, СУРЬИ, ЖЕЛЕЗНЫЕ | Т | 0,0000 | 0,0000 |
| 30.5 | 4400 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 31 | Е1801-01-1 | ИЗОЛЯЦИЯ БАКОВ И ТРУБОПРОВОДОВ | 3 M3 | 1,5000 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,0000 | 54,0000 |
| 31.2 | 050 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ БАНДАЖЕЙ ДИФФРАКЦИОННЫЕ | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 31.3 | 060 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-М | 0,0000 | 0,0000 |
| 31.4 | 070 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 31.5 | 080 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |
| 31.6 | 090 | ПРЕДНАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 0,0000 | 0,1200 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5,0000 | 6,0000 |
|-------|----------|--|--------|----------|----------|
| 21.6 | 27024 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВочНАЯ, АКСЕССАРИИ, ИМОРТАДИОН ТОЧНОСТИ ± 0,0200 MM | T | 0,0200 | 0,0220 |
| 21.7 | 26033 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 MM | T | 0,0220 | 0,0230 |
| 21.8 | 21039 | ВИНТЫ САМОНАРЕ (КАКОВЫЕ ОДИНОВАННЫЕ) | T | 0,0200 | 0,0205 |
| 21.9 | 26035 | БЛЮМЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКА АД19, ТОЛЩИНОЙ 1 MM | KT | 0,0200 | 1,4200 |
| 32 | C114-72 | МАТЫ ПРОВОДНИКОВ ВЗДУШНОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО (ТМ)95-324-86, ТОЛЩИНОЙ 30 MM | M3 | 2,5500 | |
| 33 | C114-78 | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЧНОЙ ПУ ТИПЫ ПУ 6-11-145-800 МАРКИ РСТ-А-Г-В | 1000M2 | 0,0579 | |
| 34 | E1605-74 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 MM | 100M | 1,1400 | |
| 34.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 5,0100 | 5,2425 |
| 34.2 | 7011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГРЕТАТОМ НЕИДЕ- 9,1 (ТАМПА БГРСМ2) ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (ГРСМ2) | МАШ-9 | 1,5000 | 1,7000 |
| 34.3 | 9219 | ВОДА | M3 | 1,0000 | 1,1400 |
| 34.4 | 26036 | КРЕПЛЕНИЯ ТИПОВЫЕ, ИМПОРТИРУЕМЫЕ МА9111 АУНРИЭ, СЕРИЯ ЖЕЛЕЗНЫЕ | Z | 0,0004 | 0,0004 |
| 34.5 | 21051 | ОПЛЕНА СМОНТИРОВАННАЯ В-1 | T | 0,0220 | 0,0240 |
| 34.6 | 26037 | КРЕПЛЕНИЯ | KT | 0,0220 | 0,0220 |
| 35 | E1605-1 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ СТОЯКОВОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 15 MM | 100M | 1,0200 | |
| 35.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 98,0000 | 120,3400 |
| 35.2 | 1006 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-9 | 15,3000 | 20,0000 |
| 35.3 | 9219 | ВОДА | M3 | 2,0000 | 2,3000 |
| 35.4 | 9219 | ДРЕВН. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-9 | 4,2000 | 6,0000 |
| 35.5 | 7011 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-9 | 0,0200 | 0,0400 |
| 35.6 | 21050 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 5 Т | МАШ-9 | 0,2200 | 0,0010 |
| 35.7 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,2000 | 0,2000 |
| 35.8 | 70431 | ДРОБЕЛИ КАЛЬЦИЙСИЛИКАТНЫЕ ГОЛОВКИ (В ОБОИМАХ) 1X3X3 MM | T | 0,0000 | 0,0014 |
| 35.9 | 70449 | ПЛЕКСТЕР СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЗИМЕНАЯ ХЛОПЧАТ МАРКА А | KT | 0,0010 | 0,0002 |
| 35.10 | 26041 | КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ | KT | 0,2500 | 0,3000 |
| 35.11 | 24060 | МЕТЕЛЕНАТОРИИ | KT | 0,2500 | 0,3000 |
| 35.12 | 44040 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,1000 | 0,1000 |
| 35.13 | 44040 | НАКОНЕЧНИКИ | KT | 0,0200 | 0,0200 |
| 36 | C | ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АРМИРОВАННАЯ PN25 D 20x2,5 | M | 146,2000 | |
| 37 | E1605-2 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ СТОЯКОВОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 MM | 100M | 0,2700 | |
| 37.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 111,0000 | 120,2500 |
| 37.2 | 1006 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-9 | 15,3000 | 20,0000 |
| 37.3 | 9219 | ДРЕВН. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-9 | 4,2000 | 5,9000 |
| 37.4 | 7011 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-9 | 0,0200 | 0,0400 |
| 37.5 | 21050 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 5 Т | МАШ-9 | 0,2200 | 0,2100 |
| 37.6 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,4700 | 0,2670 |
| 37.7 | 70431 | ДРОБЕЛИ КАЛЬЦИЙСИЛИКАТНЫЕ ГОЛОВКИ (В ОБОИМАХ) 1X3X3 MM | T | 0,0000 | 0,0005 |
| 37.8 | 70449 | ПЛЕКСТЕР СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЗИМЕНАЯ ХЛОПЧАТ МАРКА А | KT | 0,0010 | 0,0002 |
| 37.9 | 21052 | КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ | KT | 0,2500 | 0,3425 |
| 37.10 | 24060 | МЕТЕЛЕНАТОРИИ | KT | 0,2500 | 0,3425 |
| 37.11 | 44040 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,1000 | 0,0770 |
| 37.12 | 44040 | НАКОНЕЧНИКИ | KT | 0,0200 | 0,0200 |
| 38 | C | ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АРМИРОВАННАЯ PN25 D 25x3,2 | M | 52,9000 | |
| 39 | E1605-3 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ СТОЯКОВОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 MM | 100M | 0,3000 | |
| 39.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 100,0000 | 110,0000 |
| 39.2 | 1006 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-9 | 8,2200 | 2,2827 |
| 39.3 | 9219 | ДРЕВН. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-9 | 4,2000 | 5,9000 |
| 39.4 | 7011 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-9 | 0,0200 | 0,0000 |
| 39.5 | 21050 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 5 Т | МАШ-9 | 0,2200 | 0,0200 |
| 39.6 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,2000 | 0,2000 |
| 39.7 | 70431 | ДРОБЕЛИ КАЛЬЦИЙСИЛИКАТНЫЕ ГОЛОВКИ (В ОБОИМАХ) 1X3X3 MM | T | 0,0000 | 0,0002 |
| 39.8 | 70449 | ПЛЕКСТЕР СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЗИМЕНАЯ ХЛОПЧАТ МАРКА А | KT | 0,0010 | 0,0000 |
| 39.9 | 21052 | КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ | KT | 0,2500 | 0,0012 |
| 39.10 | 24060 | МЕТЕЛЕНАТОРИИ | KT | 0,2500 | 0,0010 |
| 39.11 | 44040 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,0600 | 0,0211 |
| 39.12 | 44040 | НАКОНЕЧНИКИ | KT | 0,0200 | 0,0165 |
| 40 | C | ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АРМИРОВАННАЯ PN25 D 32x3,2 | M | 28,7000 | |
| 41 | E1605-4 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ СТОЯКОВОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 MM (D 32) | 100M | 0,4000 | |
| 41.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 100,0000 | 10,0000 |
| 41.2 | 1006 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-9 | 4,8000 | 1,2011 |
| 41.3 | 9219 | ДРЕВН. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-9 | 4,2000 | 5,9992 |
| 41.4 | 21050 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 5 Т | МАШ-9 | 0,2200 | 0,1710 |
| 41.5 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,2000 | 0,2010 |
| 41.6 | 70431 | ДРОБЕЛИ КАЛЬЦИЙСИЛИКАТНЫЕ ГОЛОВКИ (В ОБОИМАХ) 1X3X3 MM | T | 0,0000 | 0,0002 |
| 41.7 | 70449 | ПЛЕКСТЕР СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЗИМЕНАЯ ХЛОПЧАТ МАРКА А | KT | 0,0010 | 0,0010 |
| 41.8 | 21052 | КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ | KT | 0,2500 | 0,0010 |
| 41.9 | 24060 | МЕТЕЛЕНАТОРИИ | KT | 0,2500 | 0,0010 |
| 41.10 | 44040 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,0000 | 0,0245 |
| 41.11 | 44040 | НАКОНЕЧНИКИ | KT | 0,0200 | 0,0246 |
| 42 | C | ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АРМИРОВАННАЯ PN25 D 50x3,2 | M | 38,2000 | |
| 43 | E1605-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ СТОЯКОВОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 MM (D 32) | 100M | 0,5000 | |
| 43.1 | | МАТЕРИАЛЫ ТРУД РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | 9123-9 | 100,0000 | 10,0000 |
| 43.2 | 1006 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-9 | 7,8000 | 0,4180 |
| 43.3 | 9219 | ДРЕВН. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-9 | 2,9000 | 0,0240 |
| 43.4 | 21050 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 5 Т | МАШ-9 | 0,2200 | 0,0275 |
| 43.5 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,2000 | 0,0444 |
| 43.6 | 70431 | ДРОБЕЛИ КАЛЬЦИЙСИЛИКАТНЫЕ ГОЛОВКИ (В ОБОИМАХ) 1X3X3 MM | T | 0,0010 | 0,0010 |
| 43.7 | 70449 | ПЛЕКСТЕР СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЗИМЕНАЯ ХЛОПЧАТ МАРКА А | KT | 0,0010 | 0,0007 |
| 43.8 | 21052 | КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ | KT | 0,2500 | 0,0138 |
| 43.9 | 24060 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,1240 | 0,0173 |
| 43.10 | 44040 | НАКОНЕЧНИКИ | KT | 0,0200 | 0,0206 |
| 44 | C | ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АРМИРОВАННАЯ PN25 D 50x3,2 | M | 5,0000 | |
| 45 | C | БОЛТИ ИЛИ ДЛЯ ТРУБ | ШТ | 430,0000 | |
| 46 | C | КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ КЛНПССЫ Д20 | ШТ | 380,0000 | |
| 47 | C | КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ КЛНПССЫ Д25 | ШТ | 140,0000 | |
| 48 | C | КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ КЛНПССЫ Д32 | ШТ | 72,0000 | |
| 49 | C | КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ КЛНПССЫ Д40 | ШТ | 92,0000 | |
| 50 | C | КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ КЛНПССЫ Д50 | ШТ | 152,0000 | |
| 51 | ВЕНА | ДУТЬЕВОЙ ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ МАЛОМЕТРАЖНЫХ КОТЛОВ | ШТ | 5,0000 | |
| | | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-----|---|------|--------|--------|----------------|
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | КТ | 0,5000 | 0,5000 | |
| | КОН | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ СТАЛИ | КТ | 0,0700 | 0,0700 | |
| | КОН | СТАЛИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ | ИИШТ | 0,0200 | 0,0200 | |
| | КОН | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ДЕРЕВА И ДЕРЕВЯНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССЫ ДО 1 Т | Т | 0,0000 | 0,0000 | |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | ИИШТ | 0,0000 | 0,0000 | |
| | КОН | СТАЛИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ | ИИШТ | 1,2200 | 1,2200 | |
| | КОН | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ДЕРЕВА И ДЕРЕВЯНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССЫ ДО 1 Т | ИИШТ | 1,0000 | 1,0000 | |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | КТ | 0,0000 | 0,0000 | |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | ИИШТ | 1,0000 | 1,0000 | |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 343 104 488,99 |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 56 023 269,53 |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 1 277 208,49 |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 400 404 967,02 |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 60 060 745,10 |
| | КОН | ПРОЦЕНТ СПОСОБНОСТИ С ТАЛКАМИ И БАЛКАМИ | | | | 460 468 712,12 |

МУК "А.И. ДИВОР ҚУРЛИШИ"



Handwritten signature

И. Журагулов



5