



“Tasdiqlayman”
Maktabgacha ta’lim
vaziri o‘rinbosari,
Xarid komissiyasi raisi
_____ **N.Muslitdinov**

“ ____ ” _____ 2022-y.

**Davlat maktabgacha ta’lim tashkilotlari uchun elektron shaklda
xarid qilinadigan mebel jihozlarning texnik tavsifi**

Toshkent – 2022-y.

**Davlat maktabgacha ta'lim tashkilotlari uchun xarid qilinadigan
mebel jihozlarining texnik tavsifi**

Мебель для дошкольных образовательных организаций

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого должен соответствовать товар	Техническое описание
«Оборудование приемной комнаты»					
1	Детский шкаф для одежды пятисекционный	шт	<p>Расстояние дна шкафа от пола – не менее 100 мм. Высота полок для головных уборов и обуви не менее 150 мм</p> <p>Длина – не менее 1366 мм Глубина – не менее 344 мм Высота – не менее 1228 мм</p>	<p>СанПин №0355-18</p> <p>ГОСТ 16371. ГОСТ 26682.</p>	<p><u>Шкаф для детской одежды</u> 5-ти секционный, состоит из пяти секций за распашными дверками. Ширина каждой секции не менее 250 мм глубина не менее 320 мм. В каждой секции установлены полки для головных уборов и обуви, и крючки для одежды. Детали детского шкафа для одежды изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, полки из фанеры толщиной 6-8 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком. Створки шкафов должны быть отделены эмалью разных цветов, спальных тонов. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек (бочонок), а также угловых стяжек. Дверки устанавливаются на четырехшарные петли, переставные полки на полкодержатели. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3мм или из ламинированного ХДФ толщиной 3,2 мм. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 стяжек. Гарантийный срок 18 месяцев</p>
2	Детская скамейка	шт	<p>Длина 1050 мм. Ширина 500 мм. Высота 200 мм.</p>	<p>ГОСТ 16371 ГОСТ 26682</p>	<p>Детская скамейка изготовлена из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных или хвойных пород на гладкую фугу) или из фанеры толщиной от 15 мм до 18 мм, покрытой полиуретановыми или акриловыми лаком. Все углы смягчены и заовалены. Скамейка состоит из собственно сидения и основания. Сиденье крепится к каркасу скамейки при помощи болтового соединения или угловых стяжек. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>

«Оборудование групповой комнаты»

1	<p align="center">Детский стол четырёхместный №1*</p> <p align="center">в комплекте с детскими стульями №1*</p> <p align="center">(стол – 1 шт., стул – 4 шт.)</p> <p align="center">*ростовой номер</p>	комп.	<p align="center">Стол №1</p> <p>Длина стола (1) 700 мм. Длина короткая для 4-местных Ширина крышки стола, б, 700 мм. Высота рабочей плоскости, h, 460 мм, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h₁, не менее 350 мм.</p>	<p align="center">УЗТР.345- 018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371</p>	<p>Детский стол состоит из столешницы и подстоля.</p> <p>Подстолье состоит из продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью угловых стяжек.</p> <p>Детали столешницы и подстоля изготавливаются:</p> <p>щитовые детали – из клееных щитов (щиты, склеенные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками.</p> <p>Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
---	--	-------	--	---	---

		<p>Стул №1: Высота сиденья, Н 260 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 250мм.</p> <p>Глубина сиденья — не менее 260мм.</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120мм.</p> <p>Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 мм. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160мм. Ширина спинки, l_1, не менее 240мм.</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины.</p> <p>Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 мм. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 мм.</p> <p>Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 мм.</p> <p>Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>	<p>Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).</p> <p>Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.</p> <p>Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.</p> <p>На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п.</p> <p>Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделана эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен</p>
--	--	---	--

					<p>обеспечивать ее длительную сохранность. Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый. Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
2	<p>Детский стол четырёхместный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 4 шт.)</p> <p>*ростовой номер</p>	КОМП.	<p>Стол №2 Длина стола (2) 700 мм. Ширина крышки стола, b, 700 мм. Высота рабочей плоскости, h, 520 мм, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h₁, не менее 410 мм.</p>	<p>УЗТР.345- 018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371</p>	<p>Детский стол состоит из столешницы и подстоля. Подстоле состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35x35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстоле крепится к крышке с помощью угловых стяжек. Детали столешницы и подстоля изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, склеенные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p>

Стул №2: Высота сиденья, Н 300 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 270мм.
 Глубина сиденья*, Б, не менее 290мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 , 130мм.
 Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3 , не более 280 мм. Высота линии перегиба спинки, h_2 , не более 170мм. Ширина спинки, l_1 , не менее 240мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, r , 20-50 мм. Угол наклона сиденья, β , в градусах 0-4 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние $2/3$ минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на $3/4$ минимальной глубины.
 Угол наклона спинки β , в градусах 98-108 мм.
 Радиус спинки в плане — не менее 300 мм.
 Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.

Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый.

Гарантийный срок 18 месяцев.

Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).

Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.

Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.

На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1

Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.

Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стула должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.

Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм

На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая

					<p>маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
3	Стол одностумбовый (для воспитателя)	шт	<p>Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.</p>	ГОСТ 16371	<p>Стол одностумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной — 16мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>
4	Стул полумягкий	шт	<p>Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.</p>	ГОСТ 19917	<p>Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10мм, на которое укладывается поролон толщиной t=200 мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>
5	Книжный шкаф (для детской литературы)	шт	<p>шкаф для книг: длина 782 мм, глубина 360 мм, высота 750 мм.</p> <p>тележка для книг: длина 600 мм, ширина 300 мм, высота 366 мм.</p>	ГОСТ 16371	<p>Шкаф для книг служит для хранения или демонстрации книг и поделок детей. Шкаф состоит из каркаса на цокольном основании, разделенным горизонтальными стенками на секции. Детали шкафа для изготавливаются: из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытыми полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек.</p> <p>В качестве опор применяются пластмассовые подпятники.</p> <p>Тележка для книг состоит из каркаса на поворотных колесиках, в верхней части установлены ограничители из массива. Детали тележки для книг изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытые полиуретановым</p>

					или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек. В качестве опор применяются шаровые опоры. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок 18 месяцев
6	Шкаф для книг (документов)	шт	Высота 1734 мм, Ширина 800 мм, Глубина 370 мм	ГОСТ 16371	Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16мм светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных терморезистивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
7	Игровая зона "Доктор" (Примерный вид игровой зоны прилагается <i>(не носит обязательный характер)</i>)	шт	Стол: 600x450x500 Кушетка: 1012x420x360 Табурет: 400x250x300	ГОСТ 26682-85. Прочие технические требования по ГОСТ 16371.	Игровая зона "доктор" предназначена для ролевых игр. Комплекс включает в себя стол, кушетку и табурет. Детали игрового комплекса "Доктор" изготавливаются: из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. При использовании фанеры — лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентриковые или винтовые стяжки, а также уголки. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.
8	Игровая зона «Парикмахерская» (Примерный вид игровой зоны прилагается <i>(не носит обязательный характер)</i>)	шт	650x400x1050	Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85 Прочие технические требования по ГОСТ 16371	Игровой комплекс "парикмахерская" включает в себя трюмо с зеркалом и стул (табурет). Детали игрового комплекса "Парикмахерская" изготавливаются: - из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены.

					<p>При использовании фанеры — лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентрикковые или винтовые стяжки, а также уголки.</p> <p>Дно ящика изготовлены из фанеры толщиной 3 мм.</p> <p>В качестве опор применяются пластмассовые подпятники.</p> <p>Гарантийный срок – 18 месяцев.</p>
9	<p>Игровая зона «Кухня» (Примерный вид игровой зоны прилагается <i>(не носит обязательный характер)</i>)</p>	шт	1200x370x1100	<p>Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85</p> <p>Прочие технические требования по ГОСТ 16371.</p>	<p>Игровая зона "Кухня" предназначена для ролевых игр. Комплекс включает в себя мойку, варочную панель, и рабочий стол.</p> <p>Детали игрового комплекса "кухня" изготавливаются:</p> <p>- из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены.</p> <p>При использовании фанеры — лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентрикковые или винтовые стяжки, а также уголки.</p> <p>Задняя стенка изготовлены из фанеры толщиной 3 мм.</p> <p>В качестве опор применяются пластмассовые подпятники.</p> <p>Гарантийный срок – 18 месяцев.</p>
10	<p>Игровая зона «Магазин» (Примерный вид игровой зоны прилагается <i>(не носит обязательный характер)</i>)</p>	шт	900x360x1500	<p>Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85</p> <p>Прочие технические требования по ГОСТ 16371.</p>	<p>Игровая зона "Магазин" предназначена для ролевых игр и включает в себя прилавок с полками для товаров.</p> <p>Детали игрового комплекса "Магазин" изготавливаются:</p> <p>- из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены.</p> <p>При использовании фанеры — лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентрикковые или винтовые стяжки, а также уголки.</p> <p>В качестве опор применяются пластмассовые подпятники.</p> <p>Гарантийный срок – 18 месяцев.</p>
11	<p>Доска зеленая</p>	шт	длина 1500 мм, высота 1000 мм.	<p>ГОСТ 4598-86 УЗТР.345-018:2017 УЗТР.265-017:2017</p>	<p>Доска изготавливается из фанеры или МДФ толщиной 9-10мм, доски стационарная, в нижней части доски – лоток для мелков. Рабочие поверхности досок облицовываются матовым пластиком темно-зеленого цвета. Доски обрамляются металлическими профилями, которые соединяются уголками из полиамида. Металлические детали окрашены</p>

					порошковой эмалью. Предусматриваются металлические петли для крепления доски, к стене.
«Медицинский кабинет»					
1	Стол однотумбовый (для врача)	шт	Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.	ГОСТ 16371	Стол однотумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной — 16мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
2	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. покрытие – порошковое или эмалью. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры или пластмассы толщиной 3-4 мм, на которое укладывается поролон толщиной т=20 мм. и обтянута винилискожей светлых тонов. Спинка и сиденья крепятся винтами М6*30-35. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
3	Шкаф для книг (документов)	шт	Высота 1734 мм, Ширина 800 мм, Глубина 370 мм	ГОСТ 16371	Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16мм светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Кабинет психолога»					
1	Стол однотумбовый	шт	Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.	ГОСТ 16371	Стол однотумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной — 16мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На

					нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
2	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10мм, на которое укладывается поролон толщиной t=200 мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
3	<p>Детский стол двухместный №2*</p> <p>в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.)</p> <p>*ростовой номер</p>	комп.	<p>Стол №2</p> <p>Длина стола (2) 700 мм. Ширина крышки стола, б, 700 мм. Высота рабочей плоскости, h, 520 мм, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h₁, не менее 410 мм.</p>	<p>УЗТР.345-018:2017</p> <p>ГОСТ19301.1</p> <p>ГОСТ19301.2</p> <p>ГОСТ 16371</p>	<p>Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35x35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью угловых стяжек. Детали столешницы и подстоля изготавливаются:</p> <p>щитовые детали – из клееных щитов (щиты, склеенные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками.</p> <p>Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва</p>

		<p style="text-align: center;">Стул №2:</p> <p>Высота сиденья, Н 300 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 270мм. Глубина сиденья*, Б, не менее 290мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h₁, 130мм. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h₃, не более 280 мм. Высота линии перегиба спинки, h₂, не более 170мм. Ширина спинки, l₁, не менее 240мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, р, 20-50 мм. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 мм. Радиус спинки в плане — не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>	<p>заметных изменений в блеске или цвете поверхности. Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность. Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовая. Гарантийный срок 18 месяцев. Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и</p>
--	--	---	--

					<p>дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
4	Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек.	шт	<p>Высота- 900 мм Длина — 1300 мм Глубина — 300 мм</p>	ГОСТ 16371	<p>Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм и крепится шурупами. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены.</p> <p>Отделка — полиуретановыми или акриловыми лаками.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
5	Шкаф для книг (документов)	шт	<p>Высота 1734 мм, Ширина 800 мм, Глубина 370 мм</p>	ГОСТ 16371	<p>Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16мм светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных терморезистивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4</p>

					мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Кабинет дефектолога (логопеда)»					
1	Стол однотумбовый	шт	Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.	ГОСТ 16371	Стол однотумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной — 16мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
2	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10 мм, на которое укладывается поролон толщиной $t=200$ мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
3	Детский стул №2* *ростовой номер	комп.	Стул №2: Высота сиденья, Н 300 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 270 мм. Глубина сиденья*, Б, не менее 290 мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 , 130 мм. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3 , не более 280 мм. Высота линии перегиба спинки, h_2 , не более 170 мм. Ширина спинки, l_1 , не менее 240 мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, p , 20-50 мм. Угол наклона сиденья, β , в градусах 0-4 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая	УЗТР.345-018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371	Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и

			<p>глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 мм. Радиус спинки в плане — не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>		<p>сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность. Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый. Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
4	<p>Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек.</p>	шт	<p>Высота- 900 мм Длина — 1300 мм Глубина — 300 мм</p>	ГОСТ 16371	<p>Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм и крепится шурупами.</p>

					При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены. Отделка — полиуретановыми или акриловыми лаками. Гарантийный срок 18 месяцев.
5	Шкаф для книг (документов)	шт	Высота 1734 мм, Ширина 800 мм, Глубина 370 мм	ГОСТ 16371	Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16 мм светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных терморезистивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Методический кабинет»					
1	Стол одностумбовый	шт	Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.	ГОСТ 16371	Стол одностумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной — 16мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
2	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10мм, на которое укладывается поролон толщиной t=200 мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
3	Шкаф для книг (документов)	шт	Высота 1734 мм, Ширина 800 мм,	ГОСТ 16371	Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16мм

			Глубина 370 мм		светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных терморезистивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
4	Доска маркерная, зеленая	шт	Ширина 1200мм Высота 900 мм	УЗТР.345-018:2017 УЗТР.265-017:2017	Доска магнитная комбинированная двухсторонняя для письма мелом и маркером. Поверхность для письма мелом зеленого цвета. Поверхность для письма маркером - белый лак. Рама и лоток для принадлежностей выполнены из алюминиевого профиля. Доска установлена на регулируемых опорах и перемещается на колесиках Гарантийный срок, мес. 12
«Оборудование для столовой»					
1	Стол обеденный, шестиместный №1 в комплекте со стульями №1 (стол-1, стул-6)	комп.	Стол обеденный длина 1200 мм, ширина 600 мм высота рабочей плоскости 460мм, расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола не менее 350 мм.	УЗТР.345-018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371	Стол обеденный состоит из столешницы и подстоля. Подстолье состоит из продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35x35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью угловых стяжек. Детали столешницы и подстоля изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, склеенные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1

		<p style="text-align: center;">Стул №1:</p> <p>Высота сиденья, Н 260 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 250мм. Глубина сиденья — не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1, 120 мм. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 мм. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160 мм. Ширина спинки, l_1, не менее 240 мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, p, 20-50 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 мм. Угол</p>	<p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заovalены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками полиуретановыми или акриловыми лаками.</p> <p>Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров \pm 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p> <p>Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).</p> <p>Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.</p> <p>Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.</p> <p>На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п.</p> <p>Прочие пороки древесины</p>
--	--	---	---

			<p>наклона спинки β, в градусах 98-108 мм. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>		<p>(червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заovalены. Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность. Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый. Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
2	<p>Стол обеденный, шестиместный №2 в комплекте со стульями №2 (стол-1, стул-6)</p>	комп.	<p>Стол обеденный длина 1200 мм, ширина 600 мм высота рабочей плоскости 520 мм, расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола не менее 410 мм.</p>		<p>Стол обеденный состоит из столешницы и подстоля. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35x35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью угловых стяжек. Детали столешницы и подстоля изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, склеенные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины</p>

		<p>Стул №2: Высота сиденья, Н 300 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 270 мм.</p> <p>Глубина сиденья*, Б, не менее 290 мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130 мм.</p> <p>Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 мм. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170 мм. Ширина спинки, l_1, не менее 240 мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, p, 20-50 мм. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна</p>	<p>УЗТР.345-018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371</p>	<p>(червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заovalены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров \pm 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p> <p>Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).</p> <p>Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.</p> <p>Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.</p>
--	--	--	---	--

			<p>приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины.</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 мм.</p> <p>Радиус спинки в плане — не менее 300 мм.</p> <p>Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>		<p>На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заovalены.</p> <p>Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
«Оборудование спальни комнаты»					
1	Детские 2-х ярусные кровати (с матрасом)	шт	<p>Длина 1480 мм, глубина 680 мм, высота 1360 мм</p> <p>Размеры ложа кровати: Длина не менее 1400 мм, Ширина не менее 600 мм</p>	ГОСТ 19917 Функциональные размеры (в части ложа) по ГОСТ 19301.3	<p>Кровать 2-хъярусная детская предназначена для отдыха детей. Детали кровати изготавливаются из пиломатериала хвойных пород дерева или фанеры толщиной 18-20 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Расстояние между верхней и нижней кроватью должно быть 750-800 мм. Верхняя кровать должна быть снабжена ограждением с четырех сторон. Ограждение должно быть закреплено так, чтобы их можно было удалить только с помощью инструмента. Расстояние между верхней кромкой ограждения и</p>

			<p>Матрац: - длина: 1400 мм; - ширина: 600 мм; - толщина: 50 мм.</p>	<p>верхней поверхностью основания кровати должно быть не менее 260 мм, между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью матраца — не менее 160 мм. Одна из длинных сторон ограждения разьединена стационарной лестницей. Величина разъема ограждения для лестницы должна быть от 300 до 400 мм. Основание кровати должен пропускать воздух. Заглушка изготовлена из 6-ти миллиметровой фанеры и устанавливается на обрешетку. В качестве крепежной фурнитуры используются винтовые (стяжка "бочонок") или эксцентриковые стяжки. На лицевых поверхностях изделия допускаются здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие. При использовании фанеры — лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Матрац: - матрац должен быть изготовлен из пенополиуретана (поролон) - плотность должна быть не менее 22 кг/м3, - матрац должен иметь съёмный чехол на замке, - чехол изготовлен из высококачественной и плотной смесовой ткани (40% полиэстер и 60% хлопок) плотностью не менее 200 г/м2. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.</p>
2	Шкаф для белья	шт	<p>Высота 1700 мм, Ширина 850 мм, Глубина 470 мм.</p>	<p>ГОСТ 16371 ГОСТ 26682</p> <p>Шкаф для белья изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16мм, светлых тонов. Шкаф состоит из двух отделений. В каждом отделении за распашной дверкой установлены четыре переставные полки. Двери крепятся на четырехшарнирные петли, полки устанавливаются на полкодержатели, сборка каркаса на винтовых или эксцентриковых стяжках. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ХДФ толщиной 3-4 мм, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбы. Предусматриваются отверстия для вентиляции. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечники. Наружные отверстия в местах крепления винты должны быть закрыты специальными заглушками. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого должен соответствовать товар	Техническое описание
Кабинет заведующий хозяйством					
1	Стол одностумбовый	шт	Длина 1200 мм, Ширина 600 мм, Высота 760 мм.	ГОСТ 16371	Стол одностумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной – 16 мм. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
2	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм, высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения 25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10мм, на которое укладывается поролон толщиной т=200 мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
3	Шкаф для книг (документов)	шт	Высота 1734 мм, Ширина 800 мм, Глубина 370 мм	ГОСТ 16371	Шкаф изготавливается из ламинированной ДСП толщиной 16мм светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 мм в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
Спортивный и музыкальный зал					
1	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460 мм,	ГОСТ 19917	Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 мм или из трубы круглого сечения

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого должен соответствовать товар	Техническое описание
			<p>высота спинки не менее 320 мм, ширина сиденья не менее 430 мм, глубина 400 мм.</p>		<p>25x1,2 мм. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10мм, на которое укладывается поролон толщиной т=200 мм и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>
2	<p>Детский стул №2* (*ростовой номер)</p>	комп.	<p>Стул №2: Высота сиденья, Н 300 мм, Ширина сиденья, Л, не менее 270 мм. Глубина сиденья, Б, не менее 290 мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h₁ 130 мм. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h₃, не более 280 мм. Высота линии перегиба спинки, h₂, не более 170 мм. Ширина спинки, л1, не менее 240 мм. Радиус изгиба переднего края сиденья, р, 20-50 мм. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 мм. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 мм. Радиус спинки в плане — не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>	<p>УЗТР.345-018:2017 ГОСТ 19301.1 ГОСТ 19301.2 ГОСТ 16371</p>	<p>Детский стул столлярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже ИИ по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заovalены. Отделка покрытий 3-х слойным полиуретановыми или акриловыми лаками. Спинка стула должна быть отделена эмалью разных спальных цветных тонов. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся</p>

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого должен соответствовать товар	Техническое описание
					поверхность стола должны легко мыться, после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность. Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый. Гарантийный срок 18 месяцев.
3	Гимнастическая скамейка	шт	Ширина скамьи — 220 мм. Высота -300 мм, Длина — от 2000 мм.	УЗТР.345-018-2017	Гимнастическая скамейка для спортивного зала должна быть изготовлена из пиломатериалов и покрыта бесцветным лаком. Жёсткость скамейки обеспечивается установкой продольной доски. На опоры скамейки прикрепляются предохранительные накладки из резины. Нижняя рейка гимнастической скамейки должна быть шириной 10-12 см.. Верхняя основная доска (сиденье) и нижняя доска (цанга) изготовлены из клеёной древесины, толщиной 28 мм. Покрываются лаком или эмалью.. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.

QO'SHIMCHA TALABLAR

1. Yetkazib berilgan tovarlar yangi, ishlatilmagan, shuningdek asl qadoqdagi, zavod markirovkasi bilan (normativ hujjatga muvofiq — etiketkash talabi) va nuqsonlari bo'lmagan bo'lishi kerak.
2. Tovarlarini qadoqlash transport qoidalariga rioya qilgan holda tashish paytida uning xavfsizligini kafolatlashi kerak.
3. Agar uskunani yetkazib berishning oxirgi nuqtasida o'rnatish zarur bo'lsa, o'rnatish joyi va kerakli quvvat manbai tayyorlanishi kerak. Pudratchi uskunani o'rnatishi va uni uskunalar ishlab chiqaruvchisi talablariga muvofiq va xavfsizlik choralariga muvofiq ishga tushirishi kerak.
4. Majburiy sertifikatlanadigan tovarlar muvofiqlik sertifikati va sanitariya-epidemiologiya xulosasiga ega bo'lishi kerak. Agar mahsulot majburiy sertifikatlashtirilmasa, tasdiqlovchi hujjatlar taqdim etilishi kerak (ekspert xulosasi, O'zbekiston texnik jihatdan tartibga solish agentligi va Sanitariya-epidemiologik osoyishtalik va jamoat salomatligi xizmati xulosasi).
5. O'zbekiston Respublikasining "Standartlashtirish to'g'risida"gi qonunining 6-moddasiga asosan O'zbekiston Respublikasi hududida amalda bo'lgan tegishli normativ hujjatlar asosida mahsulotlar ishlab chiqarilgan bo'lishi kerak.