

"ТАСДИҚЛАЙМАН"

Харид комиссия раиси

Г.Абраев

"22" июль 2022 йил



АДАБИЁТЛАРНИ ЯРАТИШ ВА ЧОП ЭТИШ БЎЙИЧА ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

- Адабиётларни редактор ва дизайнер ёрдамида муаллиф билан келиш ҳолда тахрирга тайёрлаш (Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2017 йил 14 августдаги ПҚ-3201-сон қарорининг 1-ИЛОВАСига асосан, Фан, адабиёт ва санъат асарлари нашр этилганлиги учун муаллифлик ҳақи 10% коэффициент кўллаган ҳолда тўлаш шарт);
- Адабиётлар Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2015 йил 3 июндаги "Таълим муассасалари учун хавфсиз полиграфия маҳсулотлари ҳақидаги умумий техник регламентни тасдиқлаш тўғрисида" ги 146-сон қарорига мувофиқ тайёрланиши лозим;
- Адабиётларни тегишли тартибда А.Навойй номидаги миллий кутубхонадан рўйхатдан ўтказиш шарт;
- Адабиётларни чоп этиш параметрлари ва талаблари:

№	Кўлланим номи	Тили Ёзуви	Нусха си	Бичи ми	Муко ва ва ранги	Матн ранги	Ҳажми (бети)	Мукова учун ишлатиладиган қоғоз	Магн учун ишлатиладиган қоғоз	Муковалаш усули
1	Рангасвир 2-синф	Ўзбек Лотин	150	60x84 ¹ / ₈	4+0	4+4	92	Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан юмшоқ мукова ишланади. Матовая ламинация.	Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, оғирлиги 90 g/m ² дан ва оклиги 90-95%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади.	Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади.
2	Рангасвир 3-синф	Ўзбек Лотин	150	60x84 ¹ / ₈	4+0	4+4	96	Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан юмшоқ мукова ишланади. Матовая ламинация.	Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, оғирлиги 90 g/m ² дан ва оклиги 90-95%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади.	Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади.

3	Рангтасвир 4-синф	Ўзбек Лотин	150	60x84 ¹ / _g	4+0	4+4	96	Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан юмшок мукова ишланади. Маговая ламинация.	Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, 90 g/m ² дан ва оғирлиги 90-95%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади.	Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади.
4	Бинолар конструкци яси 10 синф	Ўзбек Лотин	100	100x70 ¹ / ₁₆	4+0	4+4	104	Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан юмшок мукова ишланади. Маговая ламинация.	Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, 90 g/m ² дан ва оғирлиги 90-95%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади.	Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади.
5	Бинолар конструкци яси 11-синф	Ўзбек Лотин	100	100x70 1/16.	4+0	4+4	112	Оғирлиги 190-235 g/m ² ли мукова қоғози (мелованная) дан юмшок мукова ишланади. Маговая ламинация.	Ўқувчи чарчатмайдиган, вазни енгил, 90 g/m ² дан ва оғирлиги 90-95%дан кам бўлмаган қоғоз турларидан фойдаланилади.	Иккита зангламас металл сим билан икки томондан бир-бирига бирлаштирилади (СКОБА). Уч томондан тўғри ва текис қирқилади.

Бошқарма бошлиғи

Бош мутахассис

Бош мутахассис

М.Курбонов

Г.Ганиева

А.Абдуганиев