

«ТАСДИҚЛАЙМАН»  
Наманган вилояти Косонсой тумани  
Мактабгача Таълим Булими

директори  
  
Каримова Р.С.  
2022 й

**БУЮРТМАЧИ:**

Наманган вилояти Косонсой тумани Мактабгача Таълим Булими

Наманган вилояти Косонсой туман 33 МТМ жорий таъмирлаш ишлари

**ТАНЛОВ ҲУЖЖАТЛАРИ**

*Наманган вилояти Косонсой тумани Мактабгача Таълим Булими*

**Танлов хужжатларининг мазмуни:**

- I. Танлов иштирокчилари учун йўриқнома**
- II. Техник қисм**
- III. Нархлар қисми**

## **ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИСИ УЧУН ЙЎРИҚНОМА**

Ушбу йўриқнома 2021 йил 22 апрелдаги № 684-сонли Ўзбекистон Республикаси “Давлат харидлари тўғрисида”ги Қонунига асосан руйхатдан ўтказилган тартиби асосида ишлаб чиқилди

### **1. ТАНЛОВ ПРЕДМЕТИ ВА ТАХМИНИЙ ҚИЙМАТИ**

1. 1 Наманган вилояти Косонсой туман 33 МТМ ни жорий таъмирлаш ишлари
- 1.2. Техник топшириқ танлов хужжатларининг техник қисмда илова қилинган.  
**Ушбу танлов якунлари бўйича ғолиб чиқсан ташкилот билан шартнома тузилади.**
- 1.3.Ишларни бажариш муддати шартнома имзоланган кундан бошлаб 60 кун.

### **2. ТАНЛОВ ТАШКИЛОТЧИЛАРИ**

- 2.1. Наманган вилояти Косонсой тумани Мактабгача Таълим Булими , (бундан кейин-“Буюртмачи” деб аталади) -танлов ташкилотчisi ҳисобланади.  
“Буюртмачи” манзили: Узбекистон, Наманган вилояти, Косонсой тумани, Ободон МФЙ.
- 2.2. Танлов “Буюртмачи” томонидан танловлар ўтказиш бўйича тузилган Харид комиссияси томонидан ўтказилади
- 2.3. Танлов Наманган вилояти Косонсой тумани Мактабгача Таълим Булими биносида “Буюртмачи” томонидан тузилган Харид комиссияси томонидан қонунда белгиланган тартибда, белгиланган муддатларда ўтказилади.

### **3. ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИ**

- 3.1. Танловда мулкчилик шаклидан қатъий назар шу мазмунда маҳсулотни ишлаб чиқарувчи ва хизматлар кўрсатишга ихтисослашган, барча юридик мақомга эга бўлган ташкилотлар иштирок этиши мумкин.
- 3.2.Танловда иштирок этиши учун талабгорларга қуидаги малакавий талаблар қуилади:

шартномалар тузиш юзасидан фуқаролик-муомала ҳуқуқий лаёқат ва ваколатлар;  
танлов обьектига ўхшаш обьектларда ишлаш тажрибасининг мавжудлиги;  
ўз кучлари билан илгари бажарилган иш ҳажмлари тўғрисидаги маълумотлар;  
танлов обьектида ўз кучлари билан бажариладиган ишларнинг мўлжалланаётган ҳажми;

Низом маблағи миқдори.

- 3.3. Агар танлов предмети бўлган ишлар (хизматлар)ни бажариш билан боғлик фаолият қонунчиликка биноан лицензиялаштириши зарур бўлса, танловда иштирок этиш учун белгиланган тартибга мувофиқ тегишли лицензияга эга бўлган талабгорларга рухсат этилади.

- 3.4. Қўйидаги талабгорларга танлов жараёнларида иштирок этишга рухсат берилмайди:  
қайта ташкил этилиш (ажратилиши, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида тургандар; мол-мулки мусодара қилинганлар, ҳамда муассислик келишув, молиявий иштирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-хуқуқий ёки бир бирига молиявий қарамлиги мавжудлар.

- 3.5. Танлов иштирокчилари – талабгор ташкилотлар танлов предметининг лойиҳа хужжатлари, хусусан, лойиҳани график қисми (чизмалари) билан танишиб чиқиш ва танлов

таклифини тузиш учун буюртмачига (танлов ташкилотчисига) тақдим этилиши ҳақида мурожаат килишга ҳақлидирлар.

#### **4. ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФЛАРНИ ТАҚДИМ ЭТИШ**

4.1. Иштирокчилар ўз таклифларини электрон кўринишда ([etender.uzex.uz](http://etender.uzex.uz)) порталига электрон танловлар ўтказиш учун жойлаштиришли лозим.

4.2. Танлов учун таклифлар ва унга тегишли иловалар ва хужжатлар, маълумотлар “Буюртмачи” ва “Иштирокчи” ихтиёрига кўра ўзбек тилида тақдим этилиши мумкин.

4.3. танлов хужжатларида қўйидагилар тақдим этилиши лозим:

- Техник қисм, “Буюртмачи” томонидан қўйилган техник талабларни ва бажариладиган иш ва хизматлар кўрсатилиши керак;

- Нархлар қисми, Танлов шартларида белгиланган нархлар доирасида, хизматларни бажариш муддатлари, тўловлар тартиби ва якуний тўловлар ва бошқа боғлиқ кўрсаткичлар кўрсатилган бўлиши керак.

4.4. Қўйидаги хужжатлар тўлиқ бўлиши талаб этилади:

Техник ва нархлар бўйича қўйидаги таклифлар:

- Техник таклиф, Фирменний бланкада имзоланган, номерланган ва муҳрланган холда;

4.5. Танлов иштирокчиси:

- фақат битта таклиф бериши мумкин;

- тақдим этилаётган хужжатларнинг ҳақиқийлиги ва маълумотларнинг ҳаққонийлигига тўлиқ жавобгар бўлади;

- таклифлар бериш муддати тугагунга қадар ўз таклифларини қайтариб олиш ёки ўзгаришиш киритиш хуқуқига эга.

#### **5. ТОМОНЛАРНИНГ ЖАВОБГАРЛИГИ**

5.1. Давлат харидлари тўғрисидаги Қонун талабларини бузган шахслар қонунчиликда белгиланган тартибда жавобгар бўладилар

5.2. Харид комиссияси давлат харидлари бўйича қонунчиликда белгиланган тартибда голиб иштирокчиларни аниқлаш ва асосланган қарор қабул қилиш бўйича мажбурдир.

5.3. Танлов иштирокчиси тақдим этилган барча хужжатларни ҳақиқийлиги ва тўғрилига жавобгардир. Ғолиб иштирокчи деб топилгандан сўнг қонунчиликда белгиланган тартибда давлат буюртмачиси билан ўрнатилган тартибда ва муддатларда шартнома тузишга мажбурдир.

#### **6. БОШҚА ШАРТЛАР**

6.1. Давлат буюртмачиси танлов хужжатларига ўзгаришлар киритиш тўғрисида танловда иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида уч кун олдин қарор қабул қилишга ҳақли. Товарни (ишни, хизматни) ўзгаришишга йўл қўйилмайди. Бунда ушбу танловда таклифлар бериш тугайдиган муддат танлов хужжатларига ўзгаришлар киритилган санадан эътиборан камида ўн кунга узайтирилиши керак. Шу билан бир вақтда, агар эълонда кўрсатилган ахборот ўзгаририлган бўлса, танлов ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгаришлар киритилади.

6.2. Танлов иштирокчиси танлов хужжатлари қоидаларини танлов ўтказиш учун эълонда белгиланган шаклда тушунтириш талаби билан давлат буюртмачисига сўров юборишига ҳақли. Сўров келиб тушган санадан эътиборан икки иш куни ичидан давлат буюртмачиси, агар мазкур сўров давлат буюртмачисига таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида икки кун олдин келиб тушган бўлса, ушбу сўровга белгиланган шаклда жавоб юбориши шарт. Танлов хужжатларининг қоидаларига доир тушунтиришлар уларнинг мазмун-моҳиятини ўзгартирмаслиги керак.

6.3. Таклифларни кўриб чиқиш ва баҳолаш баённомаси харид комиссиясининг барча аъзолари томонидан имзоланади ҳамда ундан олинган қўчирма у имзоланган кундан эътиборан маҳсус ахборот порталида эълон қилинади.

6.4. Танловнинг исталган иштирокчиси таклифларни кўриб чиқиш ва баҳолаш баённомаси эълон қилинганидан сўнг давлат буюртмачисига танлов натижаларига доир тушунтиришларни тақдим этиш тўғрисида сўров юборишга ҳақли. Давлат буюртмачиси бундай сўров келиб тушган санадан эътиборан уч иш қуни ичида танлов иштирокчисига тегишли тушунтиришларни тақдим этиши шарт.

6.5 Танлов натижалари бўйича шартнома танлов хужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлов иштирокчиси томонидан берилган таклифда кўрсатилган шартлар асосида тузилади

## **№ 1илова**

### **Танловга тақдим этиладиган хужжатлар руйхати**

- 1.Ушбу танлов хазматлар киска муддатда бажариш бүйича кафолат
- 2.Йиллик молиявий курсатгичлари
- 3.Давлат руйхатидан утганлиги туғрисида гувохнома, лицензия ва мазкур ишларни бажариш бүйича рухсат берувчи хужжатлар нусхалари.
- 4.Мавжуд техникалар, маҳсус ихтисослаштирилган асосий воситалар туғрисида маълумот.
- 5.Мазкур соҳада бажарилган ишлар бўйича камида З йиллик иш тажрибаси тўғрисида маълумот.
- 7.Мутахассисларнинг мазкур соҳадаги иш стажлари тўғрисида маълумот
- 8.Курилиш майдончасини куздан кечирганлиги турисида
- 9.Коррупция қўринишларига йўл қўйилмаслик бўйича ариза

**Илова №2****Таклифларни техник ва нархлар буйича баҳолаш.**

Харид комиссияси томонидан берилган эълон юзасидан курсатилган муддатда иштирокчилардан электронний шаклда келиб тушган таклифлар дастлаб техник жиҳатдан баҳоланади. Комиссия томонидан электронний шаклда келган таклифлар, техник баҳолаш утказилгандан сунг куйидаги критерийларга асосан нархлар буйича баҳоланади.

№	Критерийларноми, мазмуни	Энгюко ри балл	% хисобида
1.	Ушбу танлов хазматлар киска муддатда бажариш буйича кафолат	20	90%
2.	Бир йиллик молиявий кусатгичлари	15	
3.	Давлат руйхатидан утганлиги тугрисида гувохнома, лицензия, хизмат курсатиш учун рухсат этувчи хужжатлар нусхалари	10	
4.	Мавжуд техника ва механизмлар, мазкур ишларни бажариш учун ихтисослашган асосий воситалар мавжудлиги тугрисида маълумот.	15	
5.	Охиригина Зийл давомида шу соҳада бажарилган ишлар буйича орттирилганиш тажрибаси.	20	
6.	Мутахассисларнинг амалий иш тажрибаси ва уртача иш стажи	15	
7.	Курилиш майдончасини куздан кечирганилиги турисида	10	
8.	Коррупция кўринишларига йўл қўйилмаслик бўйича ариза	10	
9.	Ишларни бажариш буйича берилган нархлар таклифи. (система томонидан)		10%

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"INVENT DIZAYN SERVIS"

РЕКОМЕНДУЕМАЯ

**Стартовая стоимость в текущих ценах на капитальный  
ремонт монтаж котла МТТ №33 Касанайского района  
Наманганской области**

(Расчетная стоимость, локально-ресурсная ведомость, ресурсная смета)

Директор:

Б.А. Холмирзаев

ГИП:

А.Таджибаев



Наманган-2022г.

«УТВЕРЖДАЮ»

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ**

Стартовый стоимость в текущих ценах на капитальный ремонт монтаж  
котла МТТ №33 Касанской района Наманганской области

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах
		(тыс. сум)
1	Основная заработка плата	12880,23
2	Отчисления в соцстрах от фонд заработной платы	1545,63
3	Эксплуатация машин и механизмов	1792,00
4	Строительные материалы, изделия и Конструкции	22227,99
5	Оборудования	31186,72
6	Затраты на транспортных услуг	1111,40
	<b>ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ</b>	<b>70743,98</b>
1	Прочие затраты подрядчика	7713,66
	<b>ВСЕГО</b>	<b>78457,64</b>
	Страхование строительных рисков	251,06
	Коэффициент риски	0,00
	<b>ИТОГО</b>	<b>78708,70</b>
	<b>НДС 15%</b>	<b>11806,31</b>
	<b>ВСЕГО ЗАТРАТ ПОДРЯДЧИКА</b>	<b>90515,01</b>
	Проектных сметный документации	1860,00
	Экспертиза	621,00
	Затрат заказчика	2481,00
	<b>Всего стоимость строительства</b>	<b>92996,01</b>

Девяноста два миллион девятьсот девяноста шесть тысяча десять сум 00 тий

Начальник:

Б.А. Холмирзаев

ГИП:

А.Таджибаев

Составил:

Б.А. Холмирзаев



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на капитальный ремонт монтаж котла МТТ №33 Касанскойского района Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на капитальный ремонт монтаж котла МТТ №33 Касанскойского района Наманганской области

## ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 02

на капитальный ремонт монтаж котла МТТ №33 Касанскойского района Наманганской области

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: КОТЕЛ					
1	E46-4-1-4	РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ	М3	15	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,24	123,6
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,15	17,25
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	1,15	* 17,25
1.4	001159	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ	МАШ-Ч	2,3	34,5
2	E18-1-1-1 #ОЧ-3.4-Д#К=0,6	КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ДЕМОНТАЖ	КОТЕЛ	5	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,454	72,27
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,259	1,295
2.3	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,245	1,225
2.4	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,000185	0,000925
3	E18-1-1-1	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ 30КВТ	КОТЕЛ	5	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,09	120,45
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,37	1,85
3.3	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	0,6	3
3.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	1,75
3.5	030020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,00011	0,00055
3.6	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00185
3.7	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,5
3.8	096946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,01
4	КАТАЛОГ1587	КОТЕЛ-30КВТ НА ТВЕРДОЕ ТОПЛИВА	ШТ	5	
5	E18-4-1-1	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,1 М3	БАК	5	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,03	20,15
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,7
5.3	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	0,4	2
5.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	0,55
5.5	009219	ВОДА	М3	0,31	1,55
5.6	035567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,2
5.7	052010	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 М3	ШТ	1	5
6	E22-1-1-2	УСТРОЙСТВО ДИМОВЫХ ТРУБ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,02	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	314	* 6,28

6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,91	0,0582
6.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7	0,014
6.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> ), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> ) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	15	0,3
6.5	009219	ВОДА	М3	36	0,72
6.6	012226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	0,93	0,0186
6.7	030266	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	М	1008	20,16
6.8	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	М3	0,07	0,0014
7	E65-9-5	СМЕНА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ	100М	0,25	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	121,4	30,35
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,105
7.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,0525
7.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	4,58	1,145
7.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,0525
7.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,07	0,7675
7.7	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0001	0,000025
7.8	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0001	0,000025
7.9	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0004	0,0001
7.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,51	0,1275
7.11	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,23	0,0575
7.12	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0019	0,000475
7.13	035567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,05	0,0125
7.14	052885	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ	М	100	25
8	E18-5-1-3	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,3 Т	НАСОС	5	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,17	100,85
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,39	1,95
8.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,75
8.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,7	3,5
8.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,24	1,2
8.6	005628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,00305	0,01525
8.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,018	0,09
8.8	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0005	0,0025
8.9	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,09	* 0,45
8.10	052039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00199	0,00995
9	100-184	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ 32/8	КОМПЛ	5	
10	E26-1-1-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ##ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ##	1 М3	2	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	36,31	72,62
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,75	1,5
10.3	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,75	1,5
10.4	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00094

10.5	044200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗЫВАЮЩЕМ	M3	1,0324	2,0648
11	E26-1-50-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ФОЛЬГОЙ С СЕТКОЙ	100M2	0,5348	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	156,67	83,787116
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,25	0,1337
11.3	045927	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНАЯ И КРУЧЕННАЯ	M2	100	53,48
11.4	045955	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ	10M2	11,5	6,1502
12	E18-7-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГОЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	5	
12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,31	1,55
12.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,000020	0,0001
12.3	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,000010	0,000050
12.4	032204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	T	0,00011	0,00055
12.5	035567	ОЧЕСЛЬНЯНОЙ	KГ	0,01	0,05
13	1704-10003	ТЕРМОМЕТР МАНOMETРИЧЕСКИЙ ТГС-712	ШТ	5	

## РАЗДЕЛ: ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ 5ШТ

14	E1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100M3	0,0035	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	0,539
15	E6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100M3	0,0035	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	1,18118
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	0,079135
15.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,000945
15.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,05873
15.5	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,001365
15.6	001571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,00259
15.7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,002275
15.8	009219	ВОДА	M3	0,283	0,0009905
15.9	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,018	0,000063
15.10	030652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	T	0,025	0,000088
15.11	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	T	0,028	0,000098
15.12	035516	РОГОЖА	M2	88,2	0,3087
15.13	036061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД: ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	M3	0,22	0,00077
15.14	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	M3	102	0,357
15.15	051619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	M2	44,8	0,1568
16	E9-3-12-1	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ИЗ ПРОФИЛА	T	0,27	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	25,53	6,8931
16.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,92	1,3284
16.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,47	0,1269
16.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,23	0,0621
16.5	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,6	0,162
16.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,71	0,1917
16.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,9	0,243
16.8	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,000010	0,000003
16.9	034241	КИСПОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,72	0,1944
16.10	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342	T	0,0027	0,000729
16.11	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,06	0,0162
16.12	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	KГ	0,22	0,0594
17	113-25914-3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕР 50.30.3ММ	M	150,3	
18	E12-3-4-1 ШНК.ДОП.10	УСТРОЙСТВО СТЕН И КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТАЯ КРОВЛЯ	100 M2	0,8075	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,53	31,112975
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,19	0,960925
18.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	2,41	1,946075

18.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,29	* 0,234175
18.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,4	0,323
18.6	030818	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35	ШТ	645	520,8375
18.7	030819	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х80 ММ	ШТ	81	65,4075
18.8	030823	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ОТКРЫТОПОРИСТЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ (1800Х50Х50 ММ)	М	16	12,92
19	ССЦПО12	ПРОФИЛИ 20Х20Х1,5ММ	М	55	
20	C121-9009	СТОИМОСТЬ ПРОФНАСТИЛА 0,5ММ	М2	80,75	
21	E9-4-14-1 ШНК.ДОП.4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ до 2,5М2	М2	8,05	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,47	35,9835
21.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,15	1,2075
21.3	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,12	0,966
21.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,29	2,3345
21.5	003325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-Ч	0,27	2,1735
21.6	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 346	Т	0,001	0,00805
21.7	044109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0022	0,01771
22	ССЦПО12	ПРОФИЛИ 20Х20Х1,5ММ	М	33	
23	C121-9009	СТОИМОСТЬ ПРОФНАСТИЛА 0,5ММ	М2	8,05	
24	E11-1-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	М3	15,66	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	28,188
24.2	000404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	0,48	7,5168
24.3	000219	ВОДА	М3	0,35	5,481
24.4	032105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,03132
24.5	036138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	М3	0,001	0,01566
24.6	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (M200)	М3	1,02	15,9732

Составил:

Проверил: