

**«УТВЕРЖДАЮ»**



**Директор**

**ГУ «Укув таълим таъминот»**

**Б.Исламов**

**\_\_\_\_\_ 2022г.**

**Техническое задание**

**На закупку другого оборудования для общеобразовательных школ  
Республики Узбекистан на 2022г.**

г.Ташкент 2022 - год

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ТОВАРОВ ДРУГОГО ОБОРУДОВАНИЯ

(На основании утвержденного технического описания от 12 ноября 2020 года и доработанное с ГУП «Центром комплексной экспертизы проектов и импортных контрактов» при Министерстве экономического развития и сокращения бедности Республики Узбекистан в 2021 году)

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ	Техническое описание
1.	Стол-верстак с тисками (слесарный) с подставками под ноги	комп.	<p>Стол: Длина 970 mm(±10 mm), ширина 550 mm(±10 mm), высота от пола до рабочей поверхности 850 mm(±10 mm).</p> <p>Подставка под ноги: Длина 1000 mm(±10 mm), ширина 550 mm(±10 mm), высота не менее 40 mm(±10 mm). При конструировании размеры могут, имеет отклонения в пределах 1%</p>	ГОСТ 4045-75 или согласно утверждённых нормативных документов от производителя	<p>Стол - Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями 40x40 mm и 20x20 толщиной 1,0-1,2 mm покрытой полимерно-порошковой краской чёрного (матового) цвета. Щитовые детали стола (экран, полка и боковины, изготавливается из древесины хвойных пород верстак для выполнения слесарных работ представляет собой сварную конструкцию из стали листовой, окрашивается нитроэмалью или полимерным – порошковым покрытием. Столешница изготавливается из стального листа толщиной не менее 1,8 mm и полка из древесины хвойных пород под столешницей. В правом углу на столешнице закрепляются тиски, в левом углу наковальня (толщиной 4-5 mm, 200x150mm), предназначенная для рихтовки и рубки металла. На ножках верстака предусматривается приспособление для обеспечения устойчивости стола. Для безопасности работы, связанной с рубкой металла, слесарные верстаки оборудуются съёмными защитными сетками высотой 400 mm и величиной ячеек не менее 3-х mm. Подставки под ноги изготавливаются из древесины хвойных пород. Собираются из отдельных реек и брусков на стальных шпильках в количестве 3 шт, d до 8 mm.</p>
2.	Стол-верстак с тисками (столярный) с подставками под ноги	комп.	<p>Стол: Длина 1000 mm(±10 mm), ширина 500 mm(±10 mm), высота от пола до рабочей поверхности 700 – 900 mm(±10 mm).</p> <p>Подставка под ноги: Длина 1000 mm(±10 mm), ширина 550 mm(±10 mm), высота не менее 40 mm(±10 mm). При конструировании размеры могут, иметь отклонения в пределах 1%</p>	ГОСТ 4045-75 или согласно утверждённых нормативных документов от производителя	<p>Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями 40x40 mm и 20x20 толщиной 1,0-1,2 mm Щитовые детали стола (столешница, экран, полка и боковины изготавливается из древесины хвойных пород). Каркас стола покрытой полимерно-порошковой краской чёрного (матового) цвета. Столешница изготавливается из пиломатериалов хвойных пород толщиной не менее 30 mm, очищенных от шероховатостей и покрытых олифой. Подставки под ноги изготавливаются из древесины хвойных пород. Собираются из отдельных реек и брусков на стальных шпильках в количестве 3 шт, d до 8 mm.</p>

3.	Табурет	шт.	Ширина сиденья 300 mm( $\pm$ 10 mm), глубина 300 mm( $\pm$ 10 mm), высота 420 mm( $\pm$ 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)	ГОСТ 16371-2014	Каркас табурета изготавливается из мебельной трубы различного исполнения (квадратной, овальной, круглой и прямоугольной), покрытие – эмаль или полимерно-порошковое. Сидение изготавливается из фанеры толщиной 6-10 mm и покрывается лаком. На ножках стола и табуретов устанавливаются полиэтиленовые заглушки, предотвращающие повреждение пола. ГОСТ 16371-2014
4.	Стеллаж универсальный	шт.	Глубина – 370 mm( $\pm$ 10 mm), ширина – 790 mm( $\pm$ 10 mm), высота – 1600 mm( $\pm$ 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)	ГОСТ 16371-2014	Стеллаж предназначен для укладки инструментов и рабочих принадлежностей. Стеллаж металлический разборный. Стойки изготавливаются из стального профильного или листового проката не менее 1,5 mm. Полки в количестве 4 штук изготавливаются из листового проката толщиной не менее 1,0 mm. Стеллаж окрашивается полимерной – порошковой краской или нитроэмалью. ГОСТ 16371-2014
5.	Стенд по технике безопасности	шт.	400x600mm ( $\pm$ 10 mm)	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Стенды будут напечатаны на узбекском языке, латинскими буквами. Плотность бумаги не менее 250 gr м2, цвет 4x0. Белизна бумаги не менее 90%. Каждый стенд должен быть вложен в рамку. Рамка из пластмассы.
<b>ОБОРУДОВАНИЕ (ИНСТРУМЕНТЫ) ДЛЯ МАСТЕРСКИХ ПО МЕТАЛЛУ И ДЕРЕВООБРАБОТКЕ</b>					
<b>Комплект столярных и слесарных инструментов для индивидуального пользования</b>					
6.	Напильники	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Напильники (круглый, трёхгранный и прямоугольный). Размеры от производителя. Служат для заправки деталей

7.	Молоток (200-300gr)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Молоток изготавливается с квадратным бойком. Применяется для инструментальных работ (200-300 gr) размеры от производителя. Ручка молотка из древесины, боек из углеродистой стали.
8.	Керн	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Керн изготавливается из углеродистой стали. Служит для разметки перед сверловкой. Размеры от производителя.
9.	Зубило	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Зубило изготавливается из углеродистой стали. Служит для рубки металла. Размеры от производителя
10.	Чертилка	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Чертилка изготавливается из стали. Служит для разметки деталей. Размеры от производителя.
11.	Отвертка (универсальная)	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Крестообразная и плоская отвертка на пластмассовой ручке. Служат для закручивания винтов и шурупов. Размеры от производителя.
12.	Плоскогубцы	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Плоскогубцы изготавливаются, из инструментальной стали. Применяются для слесарных работ. Рукоятки изолированные. Размеры от производителя.
13.	Ножовка по металлу	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Ножовка по металлу с полотном ножовочным. Служит для резки металла. Размеры от производителя.
14.	Полотно ножовочное	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Полотно ножовочное служит для резки металла. Размеры от производителя.
15.	Ножовка по дереву	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Ножовка по дереву служит для резки пиломатериалов. Размеры от производителя.
16.	Киянка	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Киянка изготавливается из древесины твёрдых пород. Размеры от производителя.
17.	Рубанок	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Рубанок изготовлен из металлопроката, режущая часть из быстро режущей стали, служит для строгания пиломатериалов. Размеры от производителя.

18.	Угольник металлический (30 см)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Угольник изготавливается из стали, применяется для измерения углов. Размеры от производителя.
19.	Метр - рулетка (3 м)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Метр- рулетка (3м) служит для замера деталей. Размеры от производителя.
20.	Линейка металлическая (50 см)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Линейка металлическая (50см), изготавливается из нержавеющей стали, служит для замера деталей. Размеры от производителя.
21.	Очки защитные	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Очки защитные служат для защиты глаз от микрочастиц. Размеры от производителя
22.	Пилы-лобзик	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Служит для работы с деревом. Размеры от производителя.
<b>Столярные и слесарные инструменты для общего пользования</b>					
23.	Электродрель	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	ГОСТ IEC 60745-1	Корпус электродрели пластмассовый, механизмы металлические. Размер используемых сверл от 1mm до 10 mm. Электродрель снабжена ключом от патрона для смены сверл. Мощность двигателя не менее 260 Вт, напряжение сети 220 В, частота тока 50 Гц. Электродрель снабжена механизмом для регулировки оборота.
24.	Штангенциркуль	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Штангенциркуль служит для замера деталей L-125, внутренних и наружных размеров от 0 до 120 mm. Размеры от производителя.
25.	Свёрла	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а	Свёрла разные служат для сверловки отверстий. Размеры от производителя

				также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	
26.	Заточной станок	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Заточный станок снабжен двумя кругло-плоским шлифовальными камнями разной фракцией. Станок предназначен для заточки плоских металлических инструментов. Для безопасности использования станок снабжен лепестками из органического стекла для предотвращения попадания стружки и других отходов шлифования на лицо и другие части тела. Мощность двигателя не менее 510 Вт, напряжение 220 В, частота тока 50 Гц, оборот 2800 об/мин.
<b>Манекены</b>					
27.	Манекен детский	шт.	Общая высота 1530 mm ( $\pm 10$ mm), Высота манекена 650 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват груди 760 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват талии 540 mm ( $\pm 10$ mm).	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированный кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса подростка. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.
28.	Манекен женский	шт.	Общая высота 1600 mm ( $\pm 10$ mm), Высота манекена 680 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват груди 840 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват талии 680 mm ( $\pm 10$ mm),	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированный кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса женщины. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.

			Обхват бёдер 880 mm ( $\pm 10$ mm).		
29.	Манекен мужской	шт.	Общая высота 1670 mm ( $\pm 10$ mm), Высота манекена 700 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват груди 960 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват талии 820 mm ( $\pm 10$ mm), Обхват бёдер 960 mm ( $\pm 10$ mm).	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированной кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса мужчины. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.
<b>Специальное оборудование</b>					
30.	Линейка масштабная	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Предназначено в качестве образца основной единицы длины - метр. Применяется для линейных измерений. Разделенная на каждые 10 mm отметками.
31.	Лекала	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Линейка, не показывающая фигурный размер, могут быть различных размеров (20 см, 30 см, 40 см) сделанная из пластмассы или металла. Такая линейка используется для выкройки и шитья одежды, а также рисования чертежей деталей одежды на тканях.
32.	Сантиметровая лента	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	150 сантиметровая лента с резинкой, разделенная отметками на каждом 0,5 см. Сантиметровая лента используется для измерения размера человека при выкройке одежды.
33.	Трюмо	шт.	Длина 800 mm ( $\pm 10$ mm), глубина 420 mm ( $\pm 10$ mm), высота 500 mm ( $\pm 10$ mm). Зеркало: 1300x530 ( $\pm 10$ mm) (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть	ГОСТ 16371-2014	Трюмо состоит из тумбы с открытыми полками и зеркала, установлено на щите, который крепится к тумбе. Тумба изготавливается из ламинированного ДСП толщиной 16 mm, Кромки облицованы кромочными материалом. ГОСТ 16371-2014

			указаны в технической документации на эти изделия)		
34.	Швейная машина (со специальном столе)	шт.	Размеры согласно утверждённых стандартов	ГОСТ МЭК 60335-1	Интегрированная швейная машина челночного стежка с автоматической обрезкой нити Прямо строчная одно игольная, челночного стежка для тяжелых материалов и с электронными функциями. Швейная машина энергоэффективная. Электронные функций закрепки и обрезки нити. Чистое шитье без масляных пятен обеспечивает система минимальной смазки. Опции: позиционер иглы и подсветка, предотвращение поломки иглы и контроль силы прокола на малых оборотах и др. Мотор – магнитный. Стол 60x40 см, ламинированный, ножки из металла. Регулировка скорости – длина шага до 5 mm.
35.	Швейная машина оверлок (со специальном столе)	шт.	Размеры согласно утверждённых стандартов	ГОСТ МЭК 60335-1	Энергосберегающий 4-х ниточный оверлок швейная машина с прямым приводом. Оверлок предназначен для изделий из легких, средних тканей и трикотажа. Автоматическая система смазки. Встроенный сервопривод. Дифференциальный двигатель ткан. Оверлок устанавливается на стол. Оверлок образует 3-х, 4-х ниточный обметывающий шов на базе цепного стежка. Оверлок, необходимы при пошиве изделий из трикотажных, эластичных тканей. Мотор – магнитный. Стол не менее 60x40 см, ламинированный, ножки из металла. Регулировка скорости – длина шага до 5 mm.
36.	Доска гладильная (стол для глажки)	шт.	Длина 1200 mm, ширина 500mm, высота 800 mm.	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Доска гладильная представляет собой цельносварной каркас из трубы с сечением 25*25mm или d=25mm толщиной 1,0-1,2mm, покрытие полимерно-порошковое или эмалью. Столешница изготавливается из ламинированного ДСП толщиной 16mm. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 2mm. В комплект входит подставка для утюга жаро устойчивая.
37.	Утюг	шт.	Минимальная мощность от 2000 Ватт.	ГОСТ 307-81 или согласно утверждённым нормативным документам от производителя	Утюг электрический паровой, с функцией вертикальной отпарки. Минимальная мощность от 2000 Ватт.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### на закупку другого оборудования для общеобразовательных школ на 2022г

1.	Основание для закупки товара	1. Постановление Президента РУз №ПП-98 от 22.01.2022г., приказа Министерство народного образования Республики Узбекистан от 21 июня 2022 года за №201.
2.	Цель приобретения	Закупка другого оборудования для учреждений народного образования Республики Узбекистан на 2022г.
3.	Заказчик	Государственное учреждение “Укув таълим-таъминот” (далее по тексту «Заказчик»).
4.	Исполнитель	<p>Исполнитель в рамках выделенного бюджета может предложить закупку другого оборудования для учреждений народного образования Республики Узбекистан на 2022г., с характеристиками, являющимися улучшенными (аналогичные) по отношению к указанным в техническом задании. Вся продукция должна соответствовать техническому заданию.</p> <p>Исполнитель в рамках выделенного бюджета должен предоставить полностью укомплектованные работоспособную продукцию, при необходимости, предложить дополнительные модули, продукты и услуги, по каким-либо причинам не учтенные Заказчиком, но обязательные для обеспечения полноты использования запрашиваемой конфигурации.</p> <p>Поставляемая продукция должна соответствовать международным стандартам, которые должны быть самыми новейшими из выпускаемых соответствующими учреждениями.</p> <p>Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском языке или узбекском языке и передана Заказчику вместе с поставляемым оборудованием.</p>
5.	Требования к количеству закупаемого товара	согласно приложения.
6.	Описание и комплектация товара	Согласно приложения
7.	Страхование	Согласно условиям поставки
8.	Срок и место поставки	<p>Для резидентов Республики Узбекистан: в срок 60 календарных дней до склада Заказчика (согласно приложению №2)</p> <p>Для нерезидентов Республики Узбекистан: Иностранные фирмы и организации-победители закупочных процедур должны поставить продукцию в Республиканский филиал “Таълим таъминот Жихоз” Государственного учреждения “Укув таълим-таъминот” в срок 90 календарных дней. При</p>

		этом, допускается поставка частями по согласованию сторон.
9.	Требования к упаковке	Упаковка должна защищать товар от повреждений и обеспечивать его хранение в течение 1 года в складских не отапливаемых помещениях. Поставщик должен нести полную ответственность за любые повреждения продукции, имевшие место вследствие несоответствующей упаковки.
10.	Маркировка товара	Маркировка должна выполняться в соответствии с международными стандартами и требованиями производителя. Маркировка должна наноситься четко несмываемой краской или отштампована на бирках, и должна содержать следующее: Контракт № Количество Заказчик (наименование и адрес) Отправитель (наименование и адрес) На ящики, требующие специального обращения, наносится следующая дополнительная маркировка: - Верх; - Осторожно; - Не бросать; - Держать в сухом месте.
11.	Требование на соответствие товара нормативным документам в области технического регулирования	Предлагаемые к поставке оборудования должны соответствовать стандартам, указанным в технических условиях, а при их отсутствии – признанному стандарту, приемлемому для страны происхождения Товаров. Подобные стандарты должны быть самыми новейшими из выпускаемых соответствующими учреждениями. Представляемая продукция должна соответствовать действующим стандартам и нормам по пожарной, санитарной и электрической безопасности, а также электромагнитной совместимости, в соответствии с номенклатурой продукции, в отношении которой законодательными актами Республики Узбекистан предусмотрена обязательная сертификация с документальным подтверждением.
12.	Требования к новизне товара	Закупаемая продукция должна быть новой, не эксплуатированной, не восстановленной, не являться выставочными образцами, произведенными не ранее 2022 года, не снятыми с производства.

13.	Требования к документации	<p>Вместе с отгруженными товарами Исполнитель обязуется направить Заказчику нижеперечисленные документы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- счёт-фактура (инвойс) на сумму общей стоимости отгруженного товара на имя Заказчика;</li> <li>- транспортная накладная;</li> <li>- упаковочные листы;</li> <li>- сертификаты происхождения, соответствия и качества.</li> </ul>
14.	Требования к шефмонтажу	Не предъявляются
15.	Требования к обучению персонала	Не предъявляются
16.	Требования к гарантийному обслуживанию (срок, место)	<p>Гарантийный срок для поставляемого оборудования не менее 12 месяцев после ввода в эксплуатацию или подписания акта приема-передачи.</p> <p>Наличие сервисного центра на территории Республики Узбекистан.</p>
17.	Требования к расходам на эксплуатацию	<p>Все транспортные и другие расходы, связанные с заменой дефектного товара и его допоставкой, производятся за счет Исполнителя.</p> <p>Исполнитель должен предоставить следующую информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по параметрам жизненного цикла закупаемой продукции с указанием дат окончания поддержки, поставляемая продукция не должна требовать дополнительных расходов при эксплуатации.</li> </ul>
18.	Порядок сдачи и приема выполненных работ	<p>Приемка поставленного товара осуществляется путем контроля целостности и комплектности поставляемого товара, а также соответствия требованиям настоящего технического задания. С целью принятия результатов работ (услуг), Заказчик имеет право создать в установленном порядке Приемочную комиссию. Совместно с предъявлением Приемочной комиссией товаров (работ, услуг), производится сдача разработанного Исполнителем комплекта документации, перечня и требований к оформлению и иными и руководящими документами, действующими на территории Республики Узбекистан. По итогам сдачи приема выполненных работ подписывается двухсторонний акт. Статус и состав приемочной комиссии определяется Заказчиком.</p>

Начальника отдела



Г.Худайбердыева