

Согласовано

Генеральный директор  
АО «Трест 12»



Назиров Ф.Ф.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г.

## II. Техническая часть конкурса

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦРАБОТ ПО МОНТАЖУ СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ  
И ВНУТРЕННИХ РАБОТ»

«Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»

№ п/п	Наименование разделов	Основные данные и требования
1.	Предприятие – Заказчик	АО «ТРЕСТ -12»
2.	Основание для оказания работы	Выполнение спецработ по монтажу системы Газоснабжения наружных и внутренних работ согласно предварительному расчету
3.	Наименование и место расположения объектов	«Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»
4.	Требования к срокам оказания услуг, периоды оказания услуг	С момента подписания Договора до полного исполнения Сторонами своих обязательств, на основании заказов Заказчика. Срок выполнения работ по графику согласованному с Заказчиком с момента подписания договора до 31 августа 2022г.
5.	Цель работы	Выполнение спецработ по монтажу системы Газоснабжения наружных и внутренних работ основного здания находящейся на территории Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте
6.	Объем работ	Выполнение спецработ по монтажу системы Газоснабжения наружных и внутренних работ согласно предварительному расчету Подрядчиком на основании ПСД. Выполнение работ производится силами и материалом Подрядчика.
7.	Требования к исполнителю	Организация Подрядчика должна иметь опыт работы работников и организации в данной сфере не менее 5 лет. У рабочего персонала наличие проверки знаний по охране труда и пожарной безопасности.
8.	Режим работы	Будние дни. Время работы с 08:00 до 17:00. Готовность Подрядчика производить работы в выходные и праздничные дни с увеличенным рабочим днем при необходимости по согласованию со службой Заказчика.

9.	Требования к организации работ	<p>Подрядчик обязан:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соблюдать требования СНиП и иных нормативных документов, регламентирующих требования к качеству выполнения работ;</li> <li>- Работы проводить в соответствии с проектом (схемой) согласованной с Заказчиком;</li> <li>- Работы должны проводиться последовательно, с обязательным согласованием очередности выполнения с Заказчиком;</li> <li>- До начала производства работ представить Заказчику копию приказа о назначении лиц, ответственных за безопасное производство работ, содержание оборудования, инструмента и технических устройств в исправном состоянии и безопасную их эксплуатацию; копии протоколов и удостоверений, подтверждающих аттестацию ответственных лиц по пожарной безопасности и охране труда;</li> </ul>
7	Требования к Исполнителю работ	<p>Организация должна иметь опыт работы в сфере строительства Выполнений спецработ по монтажу системы Газоснабжения наружных и внутренних работ не менее 3-лет.</p> <p>Предоставить подтверждение (исполненные контракты) на выполнение работ по монтажу систем газоснабжения за последние 3 года.</p>
8	Форма отчетности	<p>1. При производстве работ Подрядчик предоставляет Заказчику всю необходимую документацию, подтверждающую выполнение работ, включая паспорта на смонтированное оборудование, на бумажном носителе.</p> <p>2. Заказчик, обнаруживший недостатки в работе при приемке работ, вправе требовать безвозмездного устранения недостатков в кратчайшие сроки.</p>
9	Гарантийный срок и (или) объем предоставления гарантий	<p>Гарантийный срок результата выполненных работ составляет 12 месяца со дня подписания Акта приемки выполненных работ.</p> <p>Объем предоставления гарантий качества: на весь объем выполняемых работ - 100%.</p> <p>В течение всего гарантийного срока Исполнитель в случае выявления замечаний со стороны Заказчика обязуется в течение семи рабочих дней устранить неисправности работы.</p>

### III. Ценовая часть конкурса

1	Предельная стоимость	174 934 27 сум с НДС
2	Источник финансирования	АО «Трест 12»
3	Условия оплаты	Предварительная оплата в размере не менее 15 % от общей суммы договора производится в течение 10 (десяти) банковских дней с даты включения информации о договоре в реестр договоров в соответствии с законом РУз «О государственных закупках» (ст. 41). 80% по факту выполненных работ, 5% по истечению гарантийного срока эксплуатации
4	Валюта платежа	Сум, национальная валюта РУз
5	Условия поставки материалов и оборудования	При необходимости За счет Генподрядчика
6	Срок выполнения работ	15 дней после подписания договора
7	Срок действия конкурсного предложения	5 дней

### Условия затрат

Выполнение спецработ по монтажу системы Газоснабжения наружных и внутренних работ  
ПО ОБЪЕКТУ: «Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического  
научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»

№	Виды оказываемых услуг	По согласованию сторон
1	Прочие затраты	17,27 %
2	Заработная плата с учетом соц.страха	23 000
3	Транспортные затраты	По факту
4	Затраты на механизмы (краны, подъемники, бульдозеры, экскаваторы, и т.д.)	Принимается маш-час по ресурсам ШНК, удерживается стоимость механизмов после применения прочих затрат подрядчика на те механизмы предоставленных Генподрядчиком
5	Затраты на временные здания и сооружения	По факту
6	Затраты на заготовительно-складские расходы	По факту
7	Услуги генподрядчика от СМР без учета стоимости материалов	3,68 %



**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
(локальная ресурсная смета)

Основание:

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>	<b>E2402-041-06</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 200 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	51,8	51,8
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	25,29	2,529
1.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	11,68	1,168
1.4	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,08	0,208
1.5	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	2,08	0,208
1.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,05	0,605
1.7	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	23,21	2,321
1.8	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0002	0,00002
1.9	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,006	0,0006
1.10	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,007	0,0007
1.11	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,014	0,0014
1.12	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0009	0,00009
1.13	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0046	0,00046
1.14	37188	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКИ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	101	10,1
1.15	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,6	0,16
1.16	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,51	0,151
<b>2</b>	<b>E1901-015-01</b>	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,9	3,49
2.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0009	0,00009
2.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1	0,1
2.4	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,25	0,025
2.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,45	0,045
<b>3</b>	<b>E2402-120-04</b>	<b>ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 200 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,62	0,062
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	0,03
3.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,3	0,03
<b>4</b>	<b>E2402-122-03</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,16	0,016
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,11	0,011
4.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,08	0,008
4.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,03	0,003
<b>5</b>	<b>E2402-124-01</b>	<b>ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ</b>	<b>УЧАСТОК</b>	<b>1,0000</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,8	9,8
5.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	7
5.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	2,8
<b>6</b>	<b>E2402-121-04</b>	<b>МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 200 ММ</b>	<b>УЗЕЛ</b>	<b>1,0000</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,95	12,95
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,72	0,72
6.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	5,5	5,5
6.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,61	0,61
6.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,14	1,14
6.6	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,11	0,11
6.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,24	1,24
6.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,75	0,75
6.9	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,0017	0,0017
6.10	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,29	0,29
6.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,18	0,18
6.12	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045
6.13	95985	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 6	Т	0,0032	0,0032

1	2	3	4	5	6
7	E2203-001-05	<b>УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ</b>	Т	0,0390	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	12,1953
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	105,35	4,1086
7.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	4,0232
7.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,19	0,08541
7.5	32778	ОТВОД СТАЛЬНОЙ 90ГРАД ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	76,9231	3
7.6	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,00351
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		47,8933
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		17,1987
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		4,0232
4	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		6,668
5	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		0,208
6	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		7,038
7	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		0,61
8	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч		0,208
9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,745
10	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч		2,803
11	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0,19541
12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,24
13	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч		2,321
<b>МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
14	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т		0,00002
15	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,00009
16	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,0006
17	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т		0,0007
18	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ		0,1
19	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т		0,0014
20	32778	ОТВОД СТАЛЬНОЙ 90ГРАД ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		3
21	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		0,75
22	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ		0,025
23	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		0,00009
24	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т		0,00046
25	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т		0,00351
26	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т		0,0017
27	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		0,045
28	37188	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М		10,1
29	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ		0,16
30	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,441
31	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,18
32	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т		0,00045
33	95985	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 6	Т		0,0032

СОСТАВИЛ ДИРЕКТОР ООО "ГАЗМОНТАЖСИСТЕМА"

А.А.МИРСАГАТОВ

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
(локальная ресурсная смета)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>	<b>E2402-041-04</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,3000</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	29,32	8,796
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,07	4,821
1.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	4,29	1,287
1.4	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,04	0,312
1.5	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,04	0,312
1.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,75	0,825
1.7	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	15,03	4,509
1.8	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00026	0,000078
1.9	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0028	0,00084
1.10	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0035	0,00105
1.11	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,007	0,0021
1.12	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00044	0,000132
1.13	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0014	0,00042
1.14	37167	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 114 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	30
1.15	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,2	0,36
1.16	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,69	0,207
<b>2</b>	<b>E1901-015-01</b>	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	<b>100М</b>	<b>0,3000</b>	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,9	10,47
2.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0009	0,00027
2.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1	0,3
2.4	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,25	0,075
2.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,45	0,135
<b>3</b>	<b>E2402-120-02</b>	<b>ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,3000</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	0,123
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	0,06
3.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,06
<b>4</b>	<b>E2402-122-02</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ (ДО 0,3 МПА) УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,3000</b>	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,12	0,036
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,024
4.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,06	0,018
4.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,006
<b>5</b>	<b>E2402-124-01</b>	<b>ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ</b>	<b>УЧАСТОК</b>	<b>1,0000</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,8	9,8
5.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	7
5.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	2,8
<b>6</b>	<b>E2402-121-02</b>	<b>МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ</b>	<b>УЗЕЛ</b>	<b>1,0000</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,34	5,34
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,13	0,13
6.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,02	2,02
6.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,5	0,5
6.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,13
6.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,86	0,86
6.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,25	0,25
6.8	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00052	0,00052
6.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,13
6.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,057	0,057
6.11	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045
6.12	95956	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т	0,001	0,001
<b>7</b>	<b>E2203-001-05</b>	<b>УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0208</b>	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	6,5042
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	105,35	2,1913
7.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАК. 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	2,1457
7.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,19	0,04552

1	2	3	4	5	6
7.5	32778	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 100			
7.6	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	ШТ	384,6154	8
8	E2402-110-01	<b>УСТАНОВКА И МОНТАЖ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПУНКТА, ЭЛЕКТРОДА СРАВНЕНИЯ И ДАТЧИКА ПОТЕНЦИАЛА НА ГАЗОПРОВОДАХ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ</b>	Т	0,09	0,001872
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ		1,0000
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,09	7,09
8.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	0,2
8.4	429	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ.-Ч	0,1	0,1
8.5	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,3
8.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1	0,1
8.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,2
8.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МАШ.-Ч	0,2	0,2
8.9	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	М3	0,001	0,001
8.10	30751	КОВЕР	Т	0,001	0,001
8.11	33745	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	ШТ	1	1
8.12	34003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0035	0,0035
8.13	34209	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т	0,0007	0,0007
8.14	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0005	0,0005
8.15	41508	НАЖДАЧНАЯ БУМАГА	Т	0,00002	0,00002
8.16	44897	ШЛИФКРУГИ	М2	0,05	0,05
8.17	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	ШТ	0,03	0,03
8.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,52	0,52
8.19	45528	БИРКИ КАБЕЛЬНЫЕ	КГ	0,5	0,5
8.20	61002	ЭЛЕКТРОДЫ СРАВНЕНИЯ С ДАТЧИКОМ ПОТЕНЦИАЛА	100ШТ	0,02	0,02
8.21	61005	ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	ШТ	1	1
8.22	61017	ЛЕНТА МАСТИЧНО-ПОЛИМЕРНАЯ ТИПА "ЛИАМ"	М3	0,04	0,04
9	СЦЕНА	<b>РЕГУЛЯТОРНАЯ УСТАНОВКА ТИПА ГРП С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ РДГ-80Н</b>	М2	0,06	0,06
10	E1602-005-01	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ</b>	ШТ		1,0000
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М		0,0400
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	60,83	2,4332
10.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	ЧЕЛ.-Ч	1,06	0,0424
10.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,0076
10.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,87	0,0348
10.6	9219	ВОДА	МАШ.-Ч	18,44	0,7376
10.7	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	М3	1,76	0,0704
10.8	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	КГ	0,0063	0,000252
10.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	Т	0,0002	0,000008
10.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,35	0,014
10.11	37016	ТРУБЫ СБРОСНО-ПРОДУВочНАЯ ГОСТ 10704-91, 10705-80 ДИАМЕТР 33,5X2,1 ММ	М3	0,32	0,0128
11	СЦЕНА	<b>ПЕРЕХОД Д-159X4,5 ММ НА Д-114X4 ММ</b>	М	100	4
12	СЦЕНА	<b>ПЕРЕХОД Д-114X4 ММ НА Д-89X3,5 ММ</b>	ШТ		1,0000
13	СЦЕНА	<b>ПЕРЕХОД Д-219X6 ММ НА Д-89X3,5 ММ</b>	ШТ		1,0000
14	E2402-040-18 ДОП. 7	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ МЕТОДОМ БУРЕНИЯ СКВАЖИН ПОД ОПОРЫ</b>	ШТ		1,0000
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М		0,1180
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,83	2,3399
14.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	3,65	0,4307
14.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	3,31	0,39058
14.5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,04	0,12272
14.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,14	0,01652
14.7	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	2,26	0,26668
14.8	1070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	2,99	0,35282
14.9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,06	0,12508
14.10	1319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч	0,51	0,06018
14.11	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,05	0,0059
14.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,33	0,03894
14.13	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	МАШ.-Ч	1,18	0,13924
14.14	33765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,0029	0,000342
14.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	Т	0,03	0,00354
14.16	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	М3	0,48	0,05664
14.17	37177	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСт2КП-БСт4КП И БСт2ПС-БСт4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 159 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 5 ММ	Т	0,0009	0,000106
14.18	44897	ШЛИФКРУГИ	М	100	11,8
14.19	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	ШТ	0,13	0,01534
14.20	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	1,36	0,16048
15	E2402-040-49 ДОП. 7	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 3,0 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ МЕТОДОМ БУРЕНИЯ СКВАЖИН ПОД ОПОРЫ</b>	КГ	0,11	0,01298
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М		0,0900
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	20,43	1,8387
15.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	3,45	0,3105
15.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	3,79	0,3411
15.5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,18	0,1062
15.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,16	0,0144
15.7	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,98	0,1782
15.8	1070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	2,01	0,1809
15.9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,21	0,1089
15.10	1319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч	0,58	0,0522
15.11	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,04	0,0036
15.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,26	0,0234
15.13	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	МАШ.-Ч	1,34	0,1206
15.14	33765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,0022	0,000198
15.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	Т	0,027	0,00243
15.16	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	М3	0,54	0,0486
15.17	44897	ШЛИФКРУГИ	Т	0,001	0,00009
			ШТ	0,15	0,0135

1	2	3	4	5	6
15.18	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,55	0,1395
15.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,12	0,0108
16	<b>СЦЕНА</b>	<b>ОПОРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-100 ММ L-3,0 V</b>	<b>ШТ</b>	<b>3,0000</b>	
17	<b>E2402-040-50 ДОП. 7</b>	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 3,0 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ МЕТОДОМ БУРЕНИЯ СКВАЖИН ПОД ОПОРЫ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,08	0,6328
17.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,43	0,12005
17.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	3,31	0,11585
17.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	1,04	0,0364
17.5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,14	0,0049
17.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,12	0,0742
17.7	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,78	0,0623
17.8	1070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	1,06	0,0371
17.9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,51	0,01785
17.10	1319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч	0,05	0,00175
17.11	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,00875
17.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,18	0,0413
17.13	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,002	0,00007
17.14	33765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСт3ПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,03	0,00105
17.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,48	0,0168
17.16	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0009	0,000032
17.17	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,00455
17.18	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,36	0,0476
17.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,00385
18	<b>СЦЕНА</b>	<b>ОПОРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-150 ММ L-3,5 V</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
19	<b>E1607-005-01</b>	<b>ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0400</b>	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	0,2004
19.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	0,06
19.3	9219	ВОДА	МЗ	1	0,04
19.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000002
19.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,000001
19.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,0008
20	<b>E1504-030-02</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0064</b>	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,21	0,078144
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04	0,000256
20.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000064
20.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,000192
20.5	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,02048
20.6	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0273	0,000175
20.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00064
<b>РАЗДЕЛ 1. ФУНДАМЕНТ ПОД ОПОРУ ГРП</b>					
21	<b>E0102-058-01</b>	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 1</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0022</b>	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	181	0,3982
22	<b>E1101-013-03 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0080</b>	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28,4	0,2272
22.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,3	0,0264
22.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,77	0,00616
22.4	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,22	0,00976
22.5	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	5,1	0,0408
22.6	620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ.-Ч	1,16	0,00928
22.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0012
22.8	30118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	1,24	0,00992
22.9	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ	1,84	0,01472
22.10	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	0,92	0,00736
22.11	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	МЗ	2,98	0,02384
23	<b>E0601-001-13 ДОП. 3</b>	<b>УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0022</b>	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	598,26	1,3162
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,7	0,04334
23.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,000594
23.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	29,16	0,064152
23.5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	17,61	0,038742
23.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,74	0,001628
23.7	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,86	0,001892
23.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,08	0,002376
23.9	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,2244
23.10	9219	ВОДА	МЗ	0,424	0,000933
23.11	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,03	0,000066
23.12	30652	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,082	0,00018
23.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0762	0,000168
23.14	35516	РОГОЖА	М2	75	0,165
23.15	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,7	0,00154
23.16	51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	65,1	0,14322
24	<b>E0601-015-07</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0152</b>	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	215,82	3,2805
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,36	0,005472
24.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,00228
24.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,003192
24.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,0152
<b>РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОПОРЫ ПОД ГРП</b>					
25	<b>E0701-044-03</b>	<b>УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0408</b>	

1	2	3	4	5	6
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	42,7	1,7422
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,03	0,042024
25.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,25	0,867
25.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,03	0,042024
25.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,04	0,001632
25.6	50777	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ	Т	1	0,0408
			<b>ТН</b>	<b>0,0408</b>	
26	<b>СЦЕНА</b>	<b>ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОД ГРП</b>			
		<b>РАЗДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОННЫЙ СЧЕТЧИК ТИПА СТГ G-150-1000 1-ШТ(СО ШКАФОМ)</b>			
27	<b>E1606-005-05</b>	<b>УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ (ВОДОМЕРОВ) ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ</b>	<b>СЧЕТЧИК</b>	<b>1,0000</b>	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,97	2,97
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03	0,03
27.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,01
27.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,74	0,74
27.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,02
27.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00084	0,00084
27.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,16	0,16
27.8	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМ 16 ММ	Т	0,00504	0,00504
27.9	74784	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	КОМПЛ	2	2
28	<b>ЦЕНА</b>	<b>СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ СТГ-150-1000</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
29	<b>E1901-009-03 ДОП. 9</b>	<b>УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ</b>	<b>ФИЛЬТР</b>	<b>1,0000</b>	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,22	8,22
29.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,14	0,14
29.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,04	0,04
29.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,32	2,32
29.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,1
29.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,17	0,17
29.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,152	0,152
29.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,019	0,019
29.9	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00042	0,00042
29.10	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМ 12 ММ	Т	0,00986	0,00986
29.11	74781	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 80 ММ	КОМПЛ	2	2
29.12	96949	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 200	1000ШТ	0,02	0,02
30	<b>ЦЕНА</b>	<b>ФИЛЬТР ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА Д-150 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
31	<b>E2402-051-04</b>	<b>МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖКА А</b>	<b>3,0000</b>	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,62	55,86
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,13	9,39
31.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	9,59	28,77
31.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,87	8,61
31.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,44	4,32
31.6	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,26	0,78
31.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,19	3,57
31.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0032	0,0096
31.9	31242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,00068	0,00204
31.10	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00007	0,00021
31.11	31670	ПУДРА АЛЮМИНИЕВАЯ ПП-1	МЗ	1,08	3,24
31.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	Т	0,003	0,009
31.13	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,003	0,009
31.14	37168	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 114 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,45	16,35
31.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,36	1,08
31.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	0,72
31.17	52954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2	6
31.18	95558	ОТВОДЫ 90 ГРАД С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ R = 1,5ДУ НА РУ МЕНЕЕ ИЛИ 10 МПА (100 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5	ШТ	4	12
32	<b>СЦЕНА</b>	<b>ЗАДВИЖКА Д-150 ММ ТИП ЗОС41НЖ</b>	<b>ШТ</b>	<b>3,0000</b>	
33	<b>E1608-001-12</b>	<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 150</b>	<b>100М</b>	<b>0,0500</b>	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	95,08	4,754
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,24	0,662
33.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,8	0,34
33.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	23,6	1,18
33.5	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	2,4	0,12
33.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	50,04	2,502
33.7	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	1,6	0,08
33.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,64	0,032
33.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,7	0,235
33.10	2663	СТАНКИ ТРУБОУТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	3,4	0,17
33.11	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0002	0,00001
33.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4	0,2
33.13	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,025	0,00125
33.14	37177	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 159 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 5 ММ	М	99	4,95
33.15	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3,3	0,165
33.16	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0031	0,000155
34	<b>E1602-004-06</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0500</b>	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	115,44	5,772
34.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,21	0,1105
34.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,5	0,025
34.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0075
34.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,078
34.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	49,42	2,471
34.7	9219	ВОДА	МЗ	24,73	1,2365

1	2	3	4	5	6
34.8	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	0,114	0,0057
34.9	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,09	0,0045
34.10	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0007	0,000035
34.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1	0,05
34.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,91	0,0455
<b>35</b>	<b>СЦЕНА</b>	<b>ОТВОД 90 ГРАД Д-150 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>	
<b>36</b>	<b>Е1901-015-01</b>	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0500</b>	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,9	1,745
36.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0009	0,000045
36.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1	0,0045
36.4	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,25	0,0125
36.5	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,45	0,0225
<b>37</b>	<b>Е0102-058-01</b>	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ I</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0025</b>	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	181	0,4525
<b>38</b>	<b>Е0601-001-02</b>	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ ДО 3 МЗ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0025</b>	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	535,5	1,3388
38.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	29,05	0,072625
38.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,000675
38.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	26,3	0,06575
38.5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	27,85	0,069625
38.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,000925
38.7	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,84	0,0021
38.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,56	0,0014
38.9	9219	ВОДА	МЗ	0,441	0,001102
38.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0238	0,00006
38.11	30652	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I	Т	0,027	0,000068
38.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0375	0,000094
38.13	35516	РОГОЖА	М2	153	0,3825
38.14	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,68	0,0017
38.15	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ	102	0,255
38.16	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	64,1	0,16025
<b>39</b>	<b>С1630-114</b>	<b>КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ /КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ/</b>	<b>КГ</b>	<b>17,0000</b>	
<b>40</b>	<b>Е1504-030-04</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0314</b>	
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71,06	2,2313
40.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04	0,001256
40.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000314
40.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,000942
40.5	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,08478
40.6	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,000772
40.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,00942
<b>41</b>	<b>Е1901-013-05</b>	<b>УСТАНОВКА ЩИТКОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ КИП РАЗМЕРОМ 400X300 ММ</b>	<b>ПРИБОР</b>	<b>1,0000</b>	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	2,55
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,16	0,16
41.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,39	0,39
41.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,16	0,16
41.5	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	0,006	0,006
41.6	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0001	0,0001
41.7	44965	ПАНЕЛЬ ЩИТКА ДЛЯ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ	КГ	1,06	1,06
41.8	63682	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ	3,42	3,42
<b>42</b>	<b>СЦЕНА</b>	<b>МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШКАФ РАЗМ 600X700X800 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
<b>43</b>	<b>СЦЕНА</b>	<b>ЗАМОК ВИСЯЧИЙ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		152,7401
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		28,8138
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч		0,007429
4	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		2,1457
5	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		33,0245
6	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч		0,00976
7	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч		0,395222
8	429	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ.-Ч		0,3
9	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч		0,0408
10	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,03582
11	620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ.-Ч		0,00928
12	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		0,312
13	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		7,078
14	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч		0,143367
15	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		9,529
16	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч		0,90802
17	1070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч		0,27108
18	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,1
19	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		7,1552
20	1319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч		0,01125
21	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч		0,000378
22	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч		0,003992
23	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч		2,806
24	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч		0,12
25	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		0,06
26	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		6,819
27	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч		0,08

1	2	3	4	5	6
28	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		1,2698
29	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0,432968
30	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		8,3447
31	2663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч		0,17
32	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч		4,509
<b>МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
33	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ		0,2244
34	9219	ВОДА	МЗ		1,3489
35	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ		0,0117
36	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ		0,001
37	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	Т		0,001
38	30118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т		0,00992
39	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0,0096
40	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т		0,000078
41	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,000126
42	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		0,004752
43	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I	Т		0,000248
44	30751	КОВЕР	ШТ		1
45	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,000327
46	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т		0,00061
47	31242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т		0,00204
48	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ		0,10526
49	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,00288
50	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т		0,00105
51	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,000001
52	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ		0,35
53	31670	ПУДРА АЛЮМИНИЕВАЯ ПП-1	Т		0,00021
54	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т		0,0021
55	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т		0,000261
56	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,000043
57	32778	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 100	ШТ		8
58	33745	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	Т		0,0035
59	33765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т		0,00702
60	34003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т		0,0007
61	34209	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	Т		0,0005
62	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		4,028
63	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ		0,0875
64	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		0,000132
65	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ		0,0773
66	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т		0,010188
67	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т		0,00125
68	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00084
69	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т		0,003504
70	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т		0,00052
71	35516	РОГОЖА	М2		0,5475
72	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		0,1583
73	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ		0,00324
74	37016	ТРУБЫ СБРОСНО-ПРОДУВочНАЯ ГОСТ 10704-91, 10705-80 ДИАМЕТР 33,5Х2,1 ММ	М		4
75	37167	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 114 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М		30
76	37168	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 114 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М		16,35
77	37177	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М		16,75
78	41508	НАЖДАЧНАЯ БУМАГА	М2		0,05
79	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т		0,000947
80	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,01006
81	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т		0,0152
82	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ		0,36
83	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		1,4804
84	44965	ПАНЕЛЬ ШИТКА ДЛЯ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ	КГ		1,06
85	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ		0,255
86	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ		0,34758
87	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	МЗ		0,52
88	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ		0,01472
89	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ		0,00736
90	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	МЗ		0,02384
91	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,3046
92	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,16
93	45528	БИРКИ КАБЕЛЬНЫЕ	100ШТ		0,02
94	50777	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ	Т		0,0408
95	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2		0,30347
96	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,00986
97	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,00504
98	52954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0,6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ		6
99	61002	ЭЛЕКТРОДЫ СРАВНЕНИЯ С ДАТЧИКОМ ПОТЕНЦИАЛА	ШТ		1
100	61005	ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	МЗ		0,04
101	61017	ЛЕНТА МАСТИЧНО-ПОЛИМЕРНАЯ ТИПА "ЛИАМ"	М2		0,06
102	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,165
103	63682	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ		3,42
104	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т		0,000155
105	74781	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 80 ММ	КОМПЛ		2
106	74784	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	КОМПЛ		2
107	95558	ОТВОДЫ 90 ГРАД. С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ R = 1,5ДУ НА РУ МЕНЕЕ ИЛИ 10 МПА (100 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5	ШТ		12

1	2	3	4	5	6
108	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т		0,00045
109	95956	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т		0,001
110	96949	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 200	1000ШТ		0,02
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>					
111	СЦЕНА	ЗАДВИЖКА Д-150 ММ ТИП 30С41НЖ	ШТ		3
112	СЦЕНА	РЕГУЛЯТОРНАЯ УСТАНОВКА ТИПА ГРП С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ РДГ-80Н	ШТ		1
113	СЦЕНА	ЗАМОК ВИСЯЧИЙ	ШТ		1
114	СЦЕНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШКАФ РАЗМ 600X700X800 ММ	ШТ		1
115	СЦЕНА	ОТВОД 90 ГРАД Д-150 ММ	ШТ		1
116	СЦЕНА	ОПОРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-100 ММ L-3,0 V	ШТ		2
117	СЦЕНА	ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОД ГРП	ШТ		3
118	СЦЕНА	ОПОРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-150 ММ L-3,5 V	ТН		0,0408
119	СЦЕНА	ПЕРЕХОД Д-114X4 ММ НА Д-89X3,5 ММ	ШТ		1
120	СЦЕНА	ПЕРЕХОД Д-219X6 ММ НА Д-89X3,5 ММ	ШТ		1
121	СЦЕНА	ПЕРЕХОД Д-159X4,5 ММ НА Д-114X4 ММ	ШТ		1
122	630-0114	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ /КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ/КГ	КГ		17
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
123	ЦЕНА	СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ СТГ-150-1000	ШТ		1
124	ЦЕНА	ФИЛЬТР ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА Д-150 ММ	ШТ		1

