

Согласовано

Генеральный директор  
АО «Трест 12»



Назиров Ф.Ф.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г.

II. Техническая часть конкурса

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦРАБОТ ПО МОНТАЖУ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ»

«Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»

№ п/п	Наименование разделов	Основные данные и требования
1.	Предприятие – Заказчик	АО «ТРЕСТ -12»
2.	Основание для оказания работы	Выполнение спецработ по монтажу пассажирских лифтов согласно предварительному расчету
3.	Наименование и место расположения объектов	«Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»
4.	Требования к срокам оказания услуг, периоды оказания услуг	С момента подписания Договора до полного исполнения Сторонами своих обязательств, на основании заказов Заказчика. Срок выполнения работ по графику согласованному с Заказчиком с момента подписания договора до 31 августа 2022г.
5.	Цель работы	Выполнение спецработ по монтажу пассажирских лифтов основного здания находящейся на территории Строительство Республиканского специализированного Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте
6.	Объем работ	Выполнение спецработ по монтажу пассажирских лифтов согласно предварительному расчету Подрядчиком на основании ПСД. Выполнение работ производится силами и материалом Подрядчика.
7.	Требования к исполнителю	Организация Подрядчика должна иметь опыт работы работников и организации в данной сфере не менее 5 лет. У рабочего персонала наличие проверки знаний по охране труда и пожарной безопасности.
8.	Режим работы	Будние дни. Время работы с 08:00 до 17:00. Готовность Подрядчика производить работы в выходные и праздничные дни с увеличенным рабочим днем при необходимости по согласованию со службой Заказчика.
9.	Требования к организации работ	Подрядчик обязан: - Соблюдать требования СНиП и иных нормативных документов, регламентирующих требования к качеству выполнения работ;

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Работы проводить в соответствии с проектом (схемой) согласованной с Заказчиком;</li> <li>- Работы должны проводиться последовательно, с обязательным согласованием очередности выполнения с Заказчиком;</li> <li>- До начала производства работ представить Заказчику копию приказа о назначении лиц, ответственных за безопасное производство работ, содержание оборудования, инструмента и технических устройств в исправном состоянии и безопасную их эксплуатацию; копии протоколов и удостоверений, подтверждающих аттестацию ответственных лиц по пожарной безопасности и охране труда;</li> </ul>
7	Требования к Исполнителю работ	<p>Организация должна иметь опыт работы в сфере строительства</p> <p>Выполнение спецработ по монтажу пассажирских лифтов не менее 3-лет.</p> <p>Предоставить подтверждение (исполненные контракты) на выполнение работ по монтажу систем газоснабжения за последние 3 года.</p>
8	Форма отчетности	<p>1. При производстве работ Подрядчик предоставляет Заказчику всю необходимую документацию, подтверждающую выполнение работ, включая паспорта на смонтированное оборудование, на бумажном носителе.</p> <p>2. Заказчик, обнаруживший недостатки в работе при приемке работ, вправе требовать безвозмездного устранения недостатков в кратчайшие сроки.</p>
9	Гарантийный срок и (или) объем предоставления гарантий	<p>Гарантийный срок результата выполненных работ составляет 12 месяца со дня подписания Акта приемки выполненных работ.</p> <p>Объем предоставления гарантий качества: на весь объем выполняемых работ - 100%.</p> <p>В течение всего гарантийного срока Исполнитель в случае выявления замечаний со стороны Заказчика обязуется в течение семи рабочих дней устранить неисправности работы.</p>

### III. Ценовая часть конкурса

1	Предельная стоимость	234 392 150 сум с НДС
2	Источник финансирования	АО «Трест 12»
3	Условия оплаты	Предварительная оплата в размере не менее 15 % от общей суммы договора производится в течение 10 (десяти) банковских дней с даты включения информации о договоре в реестр договоров в соответствии с законом РУз «О государственных закупках» (ст. 41). 80% по факту выполненных работ, 5% по истечению гарантийного срока эксплуатации
4	Валюта платежа	Сум, национальная валюта РУз
5	Условия поставки материалов и оборудования	При необходимости За счет Генподрядчика
6	Срок выполнения работ	15 дней после подписания договора
7	Срок действия конкурсного предложения	5 дней

**Условия затрат**  
**Выполнение спецработ по монтажу пассажирских лифтов**  
**ПО ОБЪЕКТУ: «Строительство Республиканского специализированного**  
**Эндокринологического научно-практического медицинского центра в г. Ташкенте»**

№	Виды оказываемых услуг	По согласованию сторон
1	Прочие затраты	17,27%
2	Заработная плата с учетом соц.страха	21 285,59
3	Транспортные затраты	По факту
4	Затраты на временные здания и сооружения	-
5	Затраты на заготовительно-складские расходы	-
6	Стоимость 1м/часа машин и механизмов	Согласно экспертного заключения
7	Услуги генподрядчика от СМР с учетом стоимости материалов( в том числе давальческий материал Генподрядчика)	3,68%



ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
БЛОК Ж

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>МОНТАЖ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>					
1	ЦЗ-5-1-3 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТ 12, ВЫСОТА ШАХТЫ 44 М #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ЛИФТ	1	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1948,1	1948,1
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	140,0355	140,0355
1.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	11,3	11,3
1.4	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	126,9945	126,9945
1.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	6,5205	6,5205
1.6	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	25,323	25,323
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	57,201	57,201
1.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	6,5205	6,5205
1.9	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	1112	1112
1.10	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,025	0,025
1.11	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,15	0,15
1.12	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,005	0,005
1.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0015	0,0015
1.14	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0003	0,0003
1.15	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	4	4
1.16	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,05	0,05
1.17	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,001	0,001
1.18	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,026	0,026
1.19	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	Т	0,012	0,012
1.20	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,25	0,25
1.21	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ШТ	170	170
1.22	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	90	90
1.23	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,3	0,3
1.24	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	1,1	1,1
1.25	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКЯЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,8	0,8

2	ЦЗ-5-1-5 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ОСТАНОВ	-8	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,945	-591,56
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,612	-44,896
2.3	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	4,899	-39,192
2.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,3565	-2,852
2.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,6675	-13,34
2.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,3565	-2,852
2.7	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,0006	-0,0048
2.8	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,007	-0,056
2.9	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,0002	-0,0016
2.10	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,00005	-0,0004
2.11	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,00002	-0,00016
2.12	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	0,3	-2,4
2.13	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,0015	-0,012
2.14	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,00007	-0,00056
2.15	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,0014	-0,0112
2.16	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	Т	0,001	-0,008
2.17	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,01	-0,08
2.18	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ШТ	15	-120
2.19	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	3	-24
2.20	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01	-0,08
2.21	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-0,08
2.22	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,01	-0,08
3	ЦЗ-5-1-7 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	М	-25	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,295	-382,375

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
БЛОК Г-Л

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>МОНТАЖ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>					
1	ЦЗ-5-1-3 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТ 12, ВЫСОТА ШАХТЫ 44 М #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ЛИФТ	2	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1948,1	3896,2
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	140,0355	280,071
1.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	11,3	22,6
1.4	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	126,9945	253,989
1.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.6	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3.2) КН (Т)	МАШ-Ч	25,323	50,646
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	57,201	114,402
1.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.9	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	1112	2224
1.10	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,025	0,05
1.11	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,15	0,3
1.12	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,005	0,01
1.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0015	0,003
1.14	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0003	0,0006
1.15	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	4	8
1.16	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,05	0,1
1.17	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,001	0,002
1.18	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,026	0,052
1.19	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	Т	0,012	0,024
1.20	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,25	0,5
1.21	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ШТ	170	340
1.22	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	90	180
1.23	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,3	0,6
1.24	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	1,1	2,2
1.25	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,8	1,6

2	ЦЗ-5-1-5 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ОСТАНОВ	-14	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,945	-1035,23
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,612	-78,568
2.3	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	4,899	-68,586
2.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,991
2.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,6675	-23,345
2.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,991
2.7	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,0006	-0,0084
2.8	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,007	-0,098
2.9	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,0002	-0,0028
2.10	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,00005	-0,0007
2.11	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,00002	-0,00028
2.12	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	0,3	-4,2
2.13	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,0015	-0,021
2.14	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	Т	0,00007	-0,00098
2.15	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,0014	-0,0196
2.16	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	Т	0,001	-0,014
2.17	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,01	-0,14
2.18	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	15	-210
2.19	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	3	-42
2.20	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01	-0,14
2.21	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-0,14
2.22	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,01	-0,14
3	ЦЗ-5-1-7 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	М	-42	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,295	-642,39



## ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

## БЛОК Н

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>МОНТАЖ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>					
1	ЦЗ-5-1-3 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТ 12, ВЫСОТА ШАХТЫ 44 М #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ЛИФТ	2	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1948,1	3896,2
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	140,0355	280,071
1.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	11,3	22,6
1.4	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	126,9945	253,989
1.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.6	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31.39 (3.2) КН (Т)	МАШ-Ч	25,323	50,646
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	57,201	114,402
1.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.9	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	1112	2224
1.10	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,025	0,05
1.11	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,15	0,3
1.12	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,005	0,01
1.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0015	0,003
1.14	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0003	0,0006
1.15	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	4	8
1.16	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,05	0,1
1.17	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,001	0,002
1.18	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,026	0,052
1.19	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	Т	0,012	0,024
1.20	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,25	0,5
1.21	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ШТ	170	340
1.22	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	90	180
1.23	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,3	0,6
1.24	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	1,1	2,2
1.25	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,8	1,6

2	ЦЗ-5-1-5 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ОСТАНОВ	-14	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,945	-1035,23
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,612	-78,568
2.3	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	4,899	-68,586
2.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,991
2.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,6675	-23,345
2.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,991
2.7	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,0006	-0,0084
2.8	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,007	-0,098
2.9	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,0002	-0,0028
2.10	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,00005	-0,0007
2.11	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,00002	-0,00028
2.12	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	0,3	-4,2
2.13	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,0015	-0,021
2.14	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	Т	0,00007	-0,00098
2.15	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,0014	-0,0196
2.16	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	Т	0,001	-0,014
2.17	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,01	-0,14
2.18	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	15	-210
2.19	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	3	-42
2.20	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01	-0,14
2.21	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-0,14
2.22	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,01	-0,14
3	ЦЗ-5-1-7 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	М	-42	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,295	-642,39

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
БЛОК Б

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>МОНТАЖ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>					
1	Ц3-5-1-3 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТ 12, ВЫСОТА ШАХТЫ 44 М #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ЛИФТ	2	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1948,1	3896,2
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	140,0355	280,071
1.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	11,3	22,6
1.4	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	126,9945	253,989
1.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.6	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31.39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	25,323	50,646
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	57,201	114,402
1.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	6,5205	13,041
1.9	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	1112	2224
1.10	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,025	0,05
1.11	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,15	0,3
1.12	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,005	0,01
1.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0015	0,003
1.14	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0003	0,0006
1.15	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	4	8
1.16	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,05	0,1
1.17	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,001	0,002
1.18	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,026	0,052
1.19	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	Т	0,012	0,024
1.20	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,25	0,5
1.21	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ШТ	170	340
1.22	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	90	180
1.23	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,3	0,6
1.24	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	1,1	2,2
1.25	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,8	1,6

2	ЦЗ-5-1-5 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	ОСТАНОВ	-12	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,945	-887,34
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,612	-67,344
2.3	000701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 5 Т ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-Ч	4,899	-58,788
2.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,278
2.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,6675	-20,01
2.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,3565	-4,278
2.7	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,0006	-0,0072
2.8	031162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,007	-0,084
2.9	031226	ЛАК БТ-577	Т	0,0002	-0,0024
2.10	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,00005	-0,0006
2.11	032545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,00002	-0,00024
2.12	032694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10М	0,3	-3,6
2.13	034351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,0015	-0,018
2.14	035100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	Т	0,00007	-0,00084
2.15	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,0014	-0,0168
2.16	039871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	Т	0,001	-0,012
2.17	041479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,01	-0,12
2.18	041882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	15	-180
2.19	041883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	3	-36
2.20	064855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01	-0,12
2.21	065312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-0,12
2.22	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,01	-0,12
3	ЦЗ-5-1-7 ШНК.ДОП.4 Т.Ч.03 П.5.5. КзП=1,15 Кэм=1,15 Кмат=1	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 1000 КГ #ПРИ МОНТАЖЕ ЛИФТОВ В СЕЙСМОСТОЙКОМ ИСПОЛНЕНИИ	М	-34	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,295	-520,03