"ТАСДИҚЛАЙМАН"

Фарғона шахар Ободонлаштириш

бошкармаси бошлиғи Д.Ходжаева

ТЕХНИК ТОПШИРИК

No	Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати	Асосий маълумотлар ва талаблар
1	Буюртмачи:	Фарғона шахар Ободонлаштириш бошқармаси
2	Қурилиш тури:	Жорий таъмирлаш.
3	Танлов предмети:	Фаргона шаҳар Нафосат МФЙ Хазина,Нафис ва ва Ташаббус кучаларига ичимлик сув тармокларини куриш.
4	Лойихалаш учун асос:	Нуксон далолатномаси
5	Олиб бориладиган ишлар тўгрисида маълумот:	Фарғона шаҳар Нафосат МФЙ Хазина,Нафис ва ва Ташаббус кучаларига ичимлик сув тармокларини куриш
6	Ишни бажариш бўйича алохида талаблар:	Фарғона шаҳар Нафосат МФЙ Хазина, Нафис ва ва Ташаббус кучаларига ичимлик сув тармокларини куришда диаметри 110 мм ва узунлиги 5281 метр 160мм ва узунлиги 74 метр диаметри 250 мм ва узунлиги 295 метр булган политилен сув тармоги курилиши кузда тутилган. Лойиха сметасида кўрсатилган ишлар амалга оширилганидан сўнг, 2форма асосида керакли мутахассислар томонидан ўрганиб, текшириб, қабул қилинади.
7	Буюртмачининг юридик манзили:	Фарғона шаҳар, Мустакиллик кўчаси, 3-уй.
8	Иш бажариладиган иншоот номи ва манзили:	Фарғона шаҳар Нафосат МФЙ Хазина,Нафис ва ва Ташаббус кучаларига ичимлик сув тармокларини куриш
9	Бош лойихачи ташкилотининг номи:	"Фарғона Инвест сув Лоийха" МЧЖ.
10	Лойихалаштириш:	Смета хужжатлари.
11	Молиялаштириш манбаси:	"Openbudget" маблағлари хисобидан.
12	Танлов эълони хакида нашр килиш:	Давлат харидлари махсус ахборот порталида.
13	Иштирокчиларни танловда иштирок этишга рухсат этилиши:	Барча субъектлар – резидентлар ва норезидентлар.
14	Иштирокчиларнинг танлов хужжатларига тушунтиришлар бериш учун ариза бериш муддати:	Таклифни топшириш муддати тугашидан икки кун олдин.
15	Таклифларнинг амал қилиш муддати:	Танлов тугагунига қадар.
16	Таклифларни қабул қилиш:	Таклифлар давлат харидлари махсус ахборот etender.uzex.uz порталида эълон қилинган пайтдан бошлаб қабул қилинади.
17	Танлов ва таклифларни ёритишни амалга ошириш:	Электрон кўринишда.
18	Танлов тили:	Ўзбек тили.
19	Иштирокчига қўйиладиган талаблар:	1.Белгиланган миқдорда давлат харидлари хисоб рақамга гаров суммасини ўтказиш; 2.Инсофсиз ижрочиларни ягона реестрида йўклиги ва унга банкротлик иши очилмаганлиги тўгрисида маълумот; 3.Иш фаолияти ва кадр ресурслар мавжудлиги тўгрисида маълумот; 4.Банкдаги картотекадан ва ДСИдан қарзи йўклиги

	•	5.Гувохнома, тижорат таклифи, низом, рахбар паспорти
		(прописка томони билан);
		6.Бажариладиган иш сифатига кафолат хати.
20	Таклифларни бахолаш муддати:	Таклифларни бахолаш муддати, таклифларни қабул қилиш тугаган кундан бошлаб, икки кундан ошмайди.
21	Шартноманинг бажарилишини таъминлаш микдори:	Танлов натижаларига кўра аникланган товар кийматининг 30% микдорида.
22	Молиялаштириш манбаи:	Махаллий бюджет.
23	Шартнома валютаси:	Сўм.

BELLEVIER STREET TOTTE HERE

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ФЕРГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ООО «Фар Инвест Сув Лойиха»

Лицензия: № АЛ 002080 от 01.03.2022 года. Госкомархитекстрой Республики Узбекистан.

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СТРОИТЕЛЬСТВО ВОДОПРОВОДНОЙ СЕТЕЙ УЛИЦЫ ХАЗИНА, НАФИС И ТАШАББУС В МСГ НАФОСАТ ФЕРГАНСКОГО ГОРОДА ФЕРГАНСКОЙ ОБЛАСТИ.

КНИГА 1.

Сметная часть

(С УЧЕТОМ ЗАМЕЧАНИЯ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ № 47704 ОТ 18.06.22 Г)

Директор 000 "Фар Инвест Сув Лойиха"

FAR INXADADOS SUV LOCUHA RESULTANTA SUPERIOR SUPERIOR

Ф.Тухлиев

гип Фар Инвест Сув Лойиха:

А.Хатамов

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Стартовая стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-04.

Стоимость объекта определена по "ресурсному методу" на основании разработанной документации: номенклатуре и количеству оборудования;

нормативной трудоемкости;

затратам на эксплуатацию машин и механизмов; номенклатуре и количеству строительных материалов, изделий и конструкций; прочим затратам и расходам.

Стоимость объекта в текущих ценах определена по формуле:

$$C = (Co + C_M + C_{3\Pi} + C_{9M} + C_{\Pi} + \Pi_{\Pi} + \Pi_3 + C_p) \times Kp,$$

где:

Со - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;

См - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

Сзп - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;

Сэм - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

Сп - прочие затраты производственного характера

Пп - прочие затраты и расходы подрядчика;

Пз - прочие затраты и расходы заказчика;

Ср - затраты на страхование строительства объектов;

Кр - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь определяются на основании спецификаций с применением цен предприятий-производителей (поставщиков) или по банку данных, формируемому на основе мониторинга цен с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов, отчислений в пенсионный и дорожный фонд, экологический и школьный налог.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определены на основе фактических показателей согласно сводного ресурсного расчета, разработанного в составе документации с применением средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_M = C_M 1 + C_M 2 + C_M 3 + ... + C_M n$$
,

где:

См1, См2, См3, Смп - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций:

Cмn = N x Цс<math>p,

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

Цср - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Цены на строительные материалы (изделия, конструкции), определенные в соответствии с законодательными нормами, включают в себя оптовые цены заводов-изготовителей, затраты на тару, транспортные расходы, наценки снабженческо-сбытовых организаций.

Расчет транспортных расходов определен в % от стоимости материалов, конструкций и оборудования по данным заказчика.

Затраты на заработную плату определены путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость одного человека-часа (в сумах) и на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование, по формуле:

Cзп = T x Cч x Ксс,

где:

Т - нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая в составе документации в чел.-часах;
 Сч - среднечасовая заработная плата рабочих, исчислена исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;

Ксс - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование = 1,24. Исчисление среднечасовой заработной платы произведено по формуле:

 $C_{\Psi} = 3$ мс : Φ ,

где:

3мс - среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, сум./месяц;

• - съедвемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан, на 2018год = 202,6 часа.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам по формуле:

Сэм = ЭМ х Цпр,

где:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов определены по данным заказчика. Прочие затраты производственного характера (Сп) определяются в соответствии с фактическими затратами подрядчика (ШНК4.01.16-04).

прочие затраты подрядчика (Пп) состоят из необходимой прибыли, включая обязательные платежи и отчисления, складывающейся исходя из конъюнктуры рынка подрядных работ (услуг).

Прочие затраты и расходы заказчика (Пз) состоят из затрат на проектно-изыскательские работы, экспертизу, проведение конкурсных торгов (тендера), осуществление технического надзора, других расходов, связанных со строительством объекта.

Прочие затраты заказчика включаются в договорную стоимость объекта по данным заказчика. Согласно ШНК 4.01.16-09 п.4.4 рассчитанная стоимость строительства объекта является рекомендуемой.

СТРУКТУРА ПРЯМЫХ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ

Фаргона вилояти Фаргона шахар Нафосат МФЙ Хазина Нафис ва Ташаббус кучаларида ичимлик сув тармоклари куриш.

€ n/n	Наимнование затрат	Стоимость (сум)
1	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	59 738 981
ž	Затраты на строительные материалы, изделия и детали с учетом заготовительно-	680 766 883
	складских и транспортных расходов	
3	Затраты на МК с учетом заготовительно-складских и транспортных расходов	-
	Затраты на кабельно проволдниковая продукция с учетом заготовительно-	
4		-
	складских и транспортных расходов	
	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь с учетом заготовительно-	
5		-
	складских и транспортных расходов	
0	Основная заработная плата рабочих строителей	80 233 515
	Количество рабочих часов в месяц на 2021 г, час(2026 час на год)	170,170
	Среднегодовая заработная плата рабочих-строителей в расчете на месяц	2 104 419
	Среднечасовая ставка оплаты труда	12 366,57
	Затраты труда рабочих-строителей, чел/час	6 487,936
	Отчисление на социальное страхование (12% от основной зар.платы)	9 628 022
	Итого прямых затрат	830 367 400
7	Прочие затраты и расходы подрядчика 19,39% от суммы прямых затрат	161 008 239
	Всего прямых затрат	991 375 639
8	Затраты на страхование строительных объектов (0,4 % от страховой суммы - 80% от полной стоимости объекта)	3 172 402
9	Коэффициент риска 1,0 %	
	Прочие затраты и расходы заказчика 7%	45 660 030
95"	Затраты на разработку ПСД	30 040 074
	Затраты на экспертизу ПСД	1 171 563
	Затраты на авторский и технический надзор 0,8%	664 294
	Затраты на содержание заказчика (0,8% от итогов прямых затрат)	6 642 93
	Затраты на содержание ГАСН (0,5% от итогов прямых затрат)	4 151 83
E-7	Геология	2 989 32
11	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах	994 548 04
12		149 182 20
13		1 143 730 24
14	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	45 660 03
15	BCEFO:	1 189 390 278

ГИП:

Исполнитель:

July

Рахмонов Ш.

GBOARA BATRAT

Фаргона вилояти Фаргона шахар Нафосат МФИ Хазина Нафис ва Ташаббус нучаляридя оновя сув тарментври куриш

New		664 376 646	991 378 639	
Витриты подражена 19,30% от оумми		161 008 230	161 008 239	
Итого премым автрат		830 367 400	830 367 400	
Начисте ине соц страк 12%сум		9 626 022	9 628 022	
Опповинет жин, сум средиенесеван стама отнета труда 12366,67 сум/		80 233/815	80 233 616	
earperta typpa pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelicana pelica	*	6 467,94	6.488	
Кабально проводинеовая продуждено учетом осидовая и транопортныя 1,5%)		-	0	Рахмонов III.
Оборудования, оум (о учетом склядське и транопортных 1,2			0	
\$ 13	-	-	0	July
*	680 766 883	600 302 003	000 000 000	
отроит-жаши-ны и механизмы	59 738 981	59 788 981		ГИП: Исполнитель:
наименование объвкта	Наружные водопроводные сти	ИТОГФ		
	Строит материналы и можиномы сум (с учетом и можиномы 3 %) транопортных 3 % транопорт	Отроит матерналы и долино, оум (с учетом отпадових 2 % и транспортных 3 %) Транс	Строит материнальн и долиго, оры (о учетом оспедения) Оборудование об четом оспедения в транопортным 1,2 % и транопортным 2 %) Кабеныю оспедения оспедения оспедения оспедения оспедения оспедения оспедения оснежной в транопортным 1,2 % и транопортным 1,2 % и транопортным 1,2 % об четом оспедения оснежной в транопортным 1,	Строит материналы и можнизмы 2 болодовку (2 учетом строит жатырналы и можнизмы 2 болодовку (2 учетом строителения) Начинения и можнизмы и можнизм и можнизмы и можни

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА НА Нв сети

НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕД.ИЗМ	кол-во	стоимость в	ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
		KON-BO	ЕДИНИЦЫ	НА ВЕСЬ ОБЪЕ
2	3	4	5	6
ТРУДОВЫЕ РЕСУ				
MODE STATE OF THE PROPERTY OF	ЧЕЛ-Ч	6487,935987	0,00	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ	IA MENALUADA			
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ				
HETUTOPES-44915T	МАШ-Ч	0,6696	149 765,00	100 28
ДТЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	25,051861	87 761,91	2 198 59
В СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА	МАШ-Ч	190,93113	9 093,00	1 736 13
	імаш-ч	64,329585	85 655,00	5 510 15
МЕТОМОБИТИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 7 T	МАШ-Ч	8,7264	71 069,00	620 17
МЕТОМОБИТИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 T	МАШ-Ч	82,3519525	76 946.00	6 336 65
		02,0070020	70 340,00	0 330 03
РИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (П.С.)	МАШ-Ч	0,189466	106 186,00	20 11
РИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА В В СДСХОЗЯЙСТВЕННОГО) 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	16,9902568	136 421,00	2 317 82
ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ	МАШ-Ч	0.050505		
TPHEDITPOSOΩOS 96 (130) KBT (Π.С.)	МАШ-Ч	0,253506	136 421,00	34 58
III ITUPOHATOPЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,79203	208.00	168
МАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 T	МАШ-Ч	0,180148	82 994,00	14 95
В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	МАШ-Ч	3,05856	152 014,00	464 94
			702 014,00	404 94
ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО ВНУТРЕНИЕГО СТАТИ. (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	4,3803	60 772,00	266 200
ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО ПОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В	МАШ-Ч	144,884576	73 744,00	10 684 368
THE RESIDENCE OF STORY OF STOR		2362620		
НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ ВИДАХ ТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	152,30414	67 044,00	9 297 254
ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ТРУБОГОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	2,215128	105 330,00	233 319
истты Битумные передвижные 400 л	МАШ-Ч	8,7606	4 057,00	35 542
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,00106	1 375,00	1
■ МАЦИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ-Ч	9,11952	81 719,00	745 238
штифовальные электрические	МАШ-Ч	5,50275	980,00	5 393
ТЕЛЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 T	МАШ-Ч	0,657045	13 904,00	9 136
Z ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	580,491492	605,00	351 197
ЗАВ ТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO.", "НТАСН", "LIEBHER" С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,4 МЗ	МАШ-Ч	140,71932	102 088,00	14 365 754
МСТА-ОВИИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	0.404004	40 100 0	
А ТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ РИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ	МАШ-Ч	0,404061 18,06462	19 103,00	7 719 2 130 072
ЭЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ			51.00	
З ЕГГ-ОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	13,142897	27 330,00	359 195
ТЕТАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МОЦНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,16271	3 825,00	622
B INCIDEN	МАШ-Ч	33,76599	407111	4.200
ЭТЕЧИ ЭТЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С	МАШ-Ч	1,54748	1 671,44	56 438
РЕЗПИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ В ВСТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	1,34746	2 487,00	3 849
——ОЗКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ————————————————————————————————————	МАШ-Ч	71,061	1 913,00	135 940
ТР4МБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MAIIII	0.05046	255	
ПАДКОВАЛЬЦЕВЫЕ ЛЕГКИЕ HAMM ND10 S/N	МАШ-Ч	2,35648	852,00	2 008
	МАШ-Ч	4,4928	69 296,00	311 333
НОВКА ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ШИРИНОЙ БАРАБАНА 1000	МАШ-Ч	8,7264	158 578,00	1 383 815

OTROUTER! !!!	СУМ		16342711101	59 738 98
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЬ	ы и констру	/кции	where a second part of	
МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И	конструкц	ИИ		
EMITCHUS TWITEHOSIJE PING, 3 Д250MM	M	148,47	209 426,00	31 093 47
SA TUTUS TATEHOSSIE PN6,3 Д160MM	M	74,74	94 560,00	7 067 4
TELLING WITCHOBEIE PN6,3 Д110MM	M	5333,81	45 000,00	240 021 45
ПЕТЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ В ВОДЬ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2)	ШТ	1	5 184 348,00	5 184 34
James James POM 250 MM				
ПРОХОДНОЙ Д108Х159Х108	ШТ	11	100 000,00	1 100 00
РАВНОПРОХОДНОЙ Д108	ШТ	4	47 000,00	188 0
ФТАНЕ_ СТАТЫНОЙ PN6,3 Д250	ШŤ	7	133 500,00	934 5
СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250	ШТ	7	133 500,00	934 5
В ППИНЕ_ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д150	ШТ	8	82 870,00	662 9
отальной свободные надвтулку литую д150	ШТ	8	82 870,00	662 9
THE CTATHON PN6,3 Д100	ШТ	96	43 000,00	4 128 0
ПОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	ШТ	96	43 000,00	4 128 0
ж ж тод фланец Риб, 3 Д250	' ШТ	7	200 000,00	1 400 0
15 ETHINA TOD OTAHELI PN6,3 Д100	ШТ	8	45 000,00	360 0
15 ЗАПТИЦКА СТАЛЬНОЙ Д100	ШТ	96	33 000,00	3 168 00
ПО СВАТТИЦКА СТАЛЬНОЙ Д250	ШТ	21	35 000,00	735 00
ны аттипы дница кцд-15	ШТ	1	123 000,00	123 00
IS NEWTONIA CTEHOSSIE KU 15-6	ШТ	56	791 304,00	44 313 0
A CTEHOBBIE KU 15-9	ШТ	56	342 300,00	19 168 80
ат при при перекрытия кцп 1-15-2	ШŤ	56	561 800,00	31 460 80
— САПЬНИК СТАЛЬНОЙ ТР.9Б Д530X6	ШТ	56	791 304,00	44 313 02
СТАЛЬНОЙ ТРУБ ДЗЗБХ6	М	2,1	1 434 209,00	3 011 83
— СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д325X6	M	4,8	615 679,00	2 955 25
■ СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д219Х5 ■ СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д325Х6	M	28,8	292 532,00	8 424 92
В ПОДСТАВКА ПОД ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ Д125	M	56	615 679,00	34 478 02
ТОДОТАВКА ПОД ПОЖАРНЫЙ ГИДРАН ГД125 ТОВЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ШТ	3	440 000,00	1 320 00
ВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА:	100KF	8,1536	1 400 000,00	11 415 04
ТОГОВВИТОТАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА:	M3	0,7364	387 316,00	285 22
В РестВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	2,650788	207.040.00	
ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ	M3	43.2	387 316,00	1 026 69
—————————————————————————————————————	M3	16,64264	45 000,00	1 944 00
	WIS	10,04204	74 000,00	1 231 55
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	T	0,192572	5 217 319,00	1 004 71
III SITM	T	0,1728	5 217 319.00	901 55
В ЗЗЗЗИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0058912	8 500 000,00	50 07
— СПАСКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ————————————————————————————————————	KF	3,38	5 500,00	18 59
ВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А				
от о	T	0,01498996	650 000,00	9 74.
З ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 40 MM	T	0,0081004	650 000,00	5 26
TOBKA XC-068 KPACHO-KOPNYHEBAЯ	M2	8,8368	95 000,00	839 49
РЕСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	T ,	0,0008427	9 500 000,00	8 000
С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ	T	0,0005671	4 500 000,00	2 552
ТТ-350	M2	2,86041	3 500,00	10 01
	T	4.0007000		
В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	T	1,0687932	5 217 319,00	5 576 235
В ВТЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM Э42	T	0,005035	8 000 000,00	48 280
ТИТОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОЛ БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ПЛИНОЙ A	M3		13 400 000,00	739 988
В В РИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III COPTA	IVIS	0,32781	2 800 000,00	917 868
P. S. STEVTDOOR ADULIE DOGMOULDRUINE OR OLIVERS				
БЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ БСТ2КП-БСТЧКП 108X5 ММ	M	52	154 863,00	8 052 876
Э ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ				
БСТ2КП-БСТЧКП 159Х6 ММ	M	10	213 457,00	2 134 570
ВЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ	M	8	200 500 00	
БСТ2КП-БСТЧКП 219X5 MM	141	0	292 532,00	2 340 256
УЗ СУВ ТАМИНОТ/	ШТ	56	535 000,00	29 960 000
шлиокруги.	ШТ	0,550325	10 000,00	5 503
≡ТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (M100)	МЗ	9,79412	305 161,00	2 988 783
ЯПЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	659,79	70 295,00	46 379 938
ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	M3	0,285752	66 233,00	18 926
US TEMPOTHOTO KAMBE TER CTOUTER LINE VOLUME			200,00	10 920
У ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	M3	0,142876	66 233,00	9 463
	***			THE RESERVE THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED I
	МЗ	0,462794	66 233,00	30 652
ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	M3 T	0,462794 48,4416	66 233,00 353 842,00	30 652 17 140 673

-	Денитарно-технических для санитарно-технических	T	0,0208	14 347 000,00	298 418
	ПОДЗЕМНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10	ШТ	3	1 329 324,00	3 987 972
	АРА ПЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ В ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/	ШТ	2	672 913,00	1 345 826
	АРА ГЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/	ШТ	8	1 961 176,00	15 689 408
	NEED .	СУМ			648 349 413
	ТРИНСТОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	3%		19 450 482
	ВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	2%		12 966 988
	RED	СУМ			680 766 883

и в объекта фаргона шахар Нафосат МФЙ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ Нв сети

- Million	CIBCIO+CB4+VE	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ	1-BO
-	2		EA.FISIVI	НА ЕДИНИЦУ	по проек
	-	3	4	5	6
		РАЗДЕЛ: НАРУЖНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ СЕТИ			
		- SACTOR OF SACTOR			Tary problem (in the control
-	EIF-3-8-2	ЗЕМЛЯННЫЕ РАБОТЫ	Treate and		
	2002	СРЕЗКА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ШИРИНЕ БАРАБАНА ФРЕЗЫ 1000 ММ, ТОЛЩИНА СЛОЯ 10 СМ	100M2	2,	88
100	dimit.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.04	
The state of the s	3000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	4E/1-4	5,81	16,73
	OHETE2	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 7 Т	МАШ-Ч	9,09	26,17 8,72
-	Ø37135	машины поливомоечные 6000 л	МАШ-Ч	0.00	10,000
	(ME195	УСТАНОВКА ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ШИРИНОЙ БАРАБАНА	МАШ-Ч	3,03	8,720
=	E1-11-195-38	1000 MM	IVIALII-9	3,03	8,72
	DH-130-38	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ ТИПА "ATLAS", "WOLVO", "КОМАТЅИ", "HITACHI", "LIEBHER" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,4 (0,3-0,45) МЗ, ГРУППА ГРУНТОВ:2	1000M3	4,7	88
220	Andrew v	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,96	33,3244
-	Automa 3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	29,39	140.7193
	(8019.29	ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS"; "VOLVO"; "КОМАТЅИ", "HITACHI", "LIEBHER" С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,4 МЗ	маш-ч	29,39	140,7193
	BASE 21401 BASE 60=1,2	ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 #ДОРАБОТКА ВРУЧНУЮ, ЗАЧИСТКА ДНА И СТЕНОК С ВЫКИДКОЙ ГРУНТА В КОТЛОВАНАХ И ТРАНШЕЯХ, РАЗРАБОТАННЫХ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ	100M3	2,39	94
	0 00000	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101.0	
660	E1-1-3-14	УШИРЕНИЕ ТРАНШЕЙ ПОД КОЛОДЦЫ И ПРИЯМКИ ЭКСКОВАТОРОМ	1000M3	0,612	442,411
RET	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12.57	0.000705
	(300003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,57	8,309725
	0112263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ-Ч	29,5	18,0646 18,0646
The state of the s	E1-2-67-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100M3	0,183	37
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	28,2898
	E111-11-13-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100M2	0,155	
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28.4	4,41052
en l	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,3	0,51249
		АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,77	0,119581
	000258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,22	0,189466
	200454	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	# (# (# 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
100		КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ=Ч	5,1	0,79203
	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-Ч	1,16	0,180148
10		БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	МАШ-Ч	0,15	0,023295
	045050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	T	1,24	0,192572
		ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	1.84	0,285752

	(SAESIE)	БЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ОРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0,92	0,1428
	045052	—EEEHЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ БРАКЦИИ 20-40 MM	МЗ	2,98	0,4627
2007	E25-5-5-5	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПЕСЧАНОГО 10СМ	10M3	59,8	5
	(3000007)	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,2	610.
	000000	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	20,94
	(BB712	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,35	20,94
1000	\$4554G	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	11	658,
-	B-245-2	ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРУБ ПЕСКОМ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100M3	22,33	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	97,2	2171.311
700	E1-2-5-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2	100M3	22,33	
	CONTROL	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,53	279,9026
MEET	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.04	67,9093
	3337860	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	маш-ч	3,04	67,9093
- Company	007966	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	12,18	272.0841
100	E141-34-2	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000M3	2,532	
	MM003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	YETI-Y	6,71	16:99025
THE REAL PROPERTY.	(11125)	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	6,71	16,99025
1781	El-2-5-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2	100M3	25,329	08
Marie II	0000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	· ЧЕЛ-Ч	12.53	247.0000
THE STREET	(9990003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	4E/1=4	3.04	317,2696
THE STATE OF THE S	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	3,04	76,9752 76,9752
DECAME	001366	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ			
100	C210-1005	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ НА 5 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т Т	12,18	308,4073 ⁴ 25
-	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		22222	
	000163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	0,0613	82,35195 <u>2</u> 82,35195 <u>2</u>
TE	E7-1-37-1	ЗАПОЛНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ	100M	3,155	7
THE REAL PROPERTY.	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	74,7900
1000	002503	ЛЮЛЬКИ	МАШ-Ч	10,7	33,7659
- Constant	012224	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0.84	2,65078
			167.1	10.8	
		DOOTALIONETHING			
780	. ETT 44.2	ВОСТАНОВЛЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОГ	MAD 4 1	20.54	
	ED 41-2	ВОСТАНОВЛЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОГ УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ	100M3	0,432	
â	©000001	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ	100M3		
- A		УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ		14,4	6,220
# T	000001	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	14,4 14,3	6,220 6,177
#2 #2	000001 000003	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55	6,220 6,177 0,669
# 2 # 2 # 3 # 4 # 5	000001 000003 000107	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	14,4 14,3	6,220 6,177 0,669 2,0563
# 2 # 2 # 3 # 4 # 5	000001 000003 000107 000112	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585
# 2 # 2 # 3 # 4 # 5	000001 000003 000107 000112 000626	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585
	000001 000003 000107 000112 000626	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0149-12368 Е27-7-1-5 ШНК.ДОП.4	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0149-12368 E27-7-1-5 WHK, ДОП, 4	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАВОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0149-12368 Е27-7-1-5 ШНК.ДОП.4	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100M2	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43,2 2,88	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0149-12368 E27-7-1-5 WHK, ДОП, 4	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100M2	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0140=12368 E27-7-1-5 WHK, ДОП, 4	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАВОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100M2	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88 14,4 0,75 0,03 0,02	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931 41,47 2,1 0,086 0,057
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 ©140=12368 Е27-7-1-5 ШНК.ДОП.4 000001 000003 000172 000762	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100M2 ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88 14,4 0,75 0,03 0,02	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931 41,47 2,1 0,086 0,0570
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0140=12368 Е27-7-1-5 ШНК.ДОП.4 000001 000003 000112 000762	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100М2 ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88 14,4 0,75 0,03 0,02 0,02 0,68	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931 41,47 2,1 0,086 0,057 1,958
	000001 000003 000107 000112 000626 001135 0140=12368 Е27-7-1-5 ШНК.ДОП.4 000001 000003 000112 000762	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕСВЫ 15СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАВОТ УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ ОДНОСЛОЙНЫХ ИЗ ЛИТОЙ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТО-БЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т КАТКИ ГЛАДКОВАЛЬЦЕВЫЕ ЛЕГКИЕ НАММ ND10 S/N	ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч М3 100М2 ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	14,4 14,3 1,55 4,76 7,08 0,91 43;2 2,88 14,4 0,75 0,03 0,02	6,220 6,177 0,669 2,0563 3,0585 0,3931 41,47 2,1 0,086 0,057

CMUTTERC TROUBILISH 5.0

	E27754	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ НА 0,5 СМ ДОБАВЛЯТЬ НОРМЕ 07-001-5 ЗА 8 РАЗ	K 100M2	2,8	8
	- INDIDICET	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1/5511	6.091	0
-	100000	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,56	53,45
(E2)	1003940	ТАДКОВАЛЬЦЕВЫЕ ЛЕГКИЕ HAMM ND10 S/N	ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	0,88	2,53
The same		ОМЕСЬ АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ	Т	0,88	2,53
			1	9,68	27,87
		водопровод			
	E25-0-25-7 BHH6,8001.6	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	KM	0,14	17
	300007	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			1,0%
THE REAL PROPERTY.	1000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	296	43,5
7862	3007 E	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	ЧЕЛ-Ч	65,71	9,659
THE REAL PROPERTY.	0000752	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ	МАШ-Ч	57,19	8,406
		БУДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	IVIAUI-9	1,79	0,263
	TICH!	ЗПЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ=Ч	4.06	0,596
	307499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,67	0.392
	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА «ГОСМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	35	5,14
	EEE	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ	M2	3,43	0,5042
7780	225-896	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д250ММ			
200	E22-0-21-5	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	M	148,4	
		AVAMETPOM 150 MM	KM	0,07	4
	(30000000000000000000000000000000000000	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	247	18,27
	(1000)	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	. ЧЕЛ-Ч	43,94	3,2515
	ORIETTS	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	39,79	2,944
200	000752	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ БИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,0540
	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	2,32	0,1716
	(0)2499	<u>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</u>	МАШ-Ч	1,1	0.081
	002700	СТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КТС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	20	1,4
	E21929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350	M2	0,44	0,0325
120	221-215	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д160ММ	M	74,74	2.00
	E22-1-21-3	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 MM	KM	5,281	
Million .	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	1024,51
Marine Control	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30.8	162,654
0	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	150,7197
	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	1,8483
Marian I	002499	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	1,39	7,3405
	002700	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,52	2,7461
		УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	<i>МАШ-Ч</i>	12	63,37
	031929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350	M2	0,44	2,32364
			The second secon		
20	221-213	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ PN6,3 Д110MM	M	5333,8	1
20	221-213 E22-6-1-7		M KM	5333,8° 0,147	ı
	E22-6-1-7 000001	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		0,147	
20 24 107 107 107 107 107 107 107 107 107 107	E22-6-1-7 0000001 030650	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	KM	72,1	10,5987
20 34 62 25	0000001 030650 E22-6-1-5	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150	КМ <i>ЧЕЛ-Ч</i>	0,147	10,5987
20 24 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-6 000001	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КМ <i>ЧЕЛ-Ч T</i>	72,1 0,01483	10,5987 0,00218001
	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-6 000001 030650	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ	72,1 0,01483 0,074	10,5987 0,00218001 4,5732
23 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-6 000001	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ ЧЕЛ-Ч	72,1 0,01483 0,074	10,5987 0,00218001 4,5732 0,0003996
20 32 Mill 182 Mill 1	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-5 000001 030650 E22-6-1-3	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ	0,147 72,1 0,01483 0,074 61,8 0,0054 5,281	10,5987 0,00218001 4,5732 0,0003996
20 38 107 107 107 107 107 107 107 107 107 107	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-5 000001 030650 E22-6-1-3 000001 030650	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ ЧЕЛ-Ч Т	0,147 72,1 0,01483 0,074 61,8 0,0054 5,281	10,5987 0,00218007 4,5732 0,0003996 271,9715
	E22-6-1-7 000001 030650 E22-6-1-5 000001 030650 E22-6-1-3 000001 030650 E22-3-6-7	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д110ММ ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ ЧЕЛ-Ч Т КМ	0,147 72,1 0,01483 0,074 61,8 0,0054 5,281	10,598; 0,0021800; 4,5732 0,0003996

66-10 060-10 060-10 060-11 060-11

COMPUTERIC TNOURILISH A	

	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	<i>ЧЕЛ-</i> Ч	0.89	0,8
	000752	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ	МАШ-Ч	0.09	0.0
		ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	200	0,00	0,0
	000845	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	0,54	0,54
	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,26	0,26
	@30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	KT	0,2	0,2
	052041	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	T	0,0032	0,0032
2	163-077	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ	ШТ		
		ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 3046БР ДИАМЕТРОМ 250 ММ		1	
250	E22-3-6-5	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 150 MM	ЗАДВИЖКА	88	
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	4974	1;93	445 44
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	4074	0,07	15,44
130	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MALLI-LI		0,56
3-	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	KIT	0;077	0,58
-	052041	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ	T	0,0022	0,0176
-	C1630-69	РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ	ШТ		0,0170
		ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/ 3046БР ДИАМ. 150ММ	ш,	8	
-	E22-3-6-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	22	
-	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.4	30.8
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,66
(ST (32)	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	маш-ч	0,03	0,66
	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	KT	0,1	2,2
	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	T	0,0015	0,033
	C1630-67	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ	ШТ	2	
		ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 100ММ			
10000	100-122	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПРОХОДНОЙ Д108Х159Х108	ШТ	11	
381	100-165	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ Д108	ШТ	4	
-31	E22-1-11-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	KM	0,008	
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	376	3,008
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	121,9	0,9752
1823	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	80,78	0,64624
	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,65	0,0132
12:5	a 000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ			
- Contract	40"	(CPY3000075EMHOCTSHO) TO 400 MM (6.2.7)	МАШ-Ч	13,55	0,1084
	001147	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 MM (6,3 T)			
		(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	33	0,264
	001147 001959 002349	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	33 1,97	0,264 0,01576
	001959 002349	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52	0,264 0,01576 0,18816
	001959	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С. ПРИ	МАШ-Ч	33 1,97	0,264 0,01576
	001959 002349 002499	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43	0,264 0,01576 0,18816 0,00344
	001959 002349 002499	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С. ПРИ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43	0,264 0,01576 0,18816 0,00344
(本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43 7,8	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624
(本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43 7,8	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624
(本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43 7,8	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624
(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(本)(001959 002349 002499 002699 002534	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	33 1,97 23,52 0,43 7,8 30 0,05 0,13 0,2	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624 0,24 0,0004 0,00104 0,0016
(本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699 002700 032534 035310 036025	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч Т Т МЗ	33 1,97 23,52 0,43 7,8 30 0,05 0,13 0,2	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624 0,24
(本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699 002599 032534 035310 036025	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА ШЛИФКРУГИ ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 219Х5 ММ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч Т Т МЗ	33 1,97 23,52 0,43 7,8 30 0,05 0,13 0,2	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624 0,24 0,0004 0,00104 0,0016
(本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	001959 002349 002499 002699 002699 032534 035310 036025 044897 C113-189	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ ІІІ СОРТА ШЛИФКРУГИ ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 219Х5 ММ УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч Т Т МЗ	33 1,97 23,52 0,43 7,8 30 0,05 0,13 0,2	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624 0,24 0,0004 0,00104 0,0016
注: (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本)	001959 002349 002499 002699 002599 032534 035310 036025	(ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ ІІІ СОРТА ШЛИФКРУГИ ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 219Х5 ММ УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С	МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч Т Т МЗ	33 1,97 23,52 0,43 7,8 30 0,05 0,13 0,2	0,264 0,01576 0,18816 0,00344 0,0624 0,24 0,0004 0,00104 0,0016

	- III/25	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА	МАШ-Ч	17,6	0,915
	10027	■ ПЕДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ■ 1507 РОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,1	0,057
		МАЩИНЫ <u>ПЛИ</u> ООВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	16,5	0.85
	107565	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч		
	1000000	ЗТЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	1,39	0,0722
The same of	107.46	45ТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T		11,17	0,5808
1000	1079400		МАШ-Ч	0,21	0,0109
		ТЕ-И ЗПЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С ТЕТИТОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	1,8	0,093
	002700	ЭСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,62
1000	(IIE211)	ЗЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,04	0,0020
	TEN 25	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-8.5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,18	0,0093
	(Jan 25.7	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,65	0.005
20	C211C3-1160	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108X5 ММ	M	52	0,085
-30	EID-1-11-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,01	
3200	(10000007	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	202	
(BIC)	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		360	3,
2000	000725	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА	ЧЕЛ-Ч	58,05	0,580
(Bar	000270	ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) БУТЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ	МАШ-Ч	25,23	0,252
2000	000846	ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.) КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ	. МАШ-Ч	1,54	0,015
Ober 1	001147	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	12,1	0,12
2000	ØE1959		МАШ-Ч	24,75	0,247
Mary .	002349	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	1,74	0,017
		ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	17,09	0,170
	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,003
Mirror.	000589	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	маш=ч	3,5	0,035
	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	20	0,2
	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,04	0,0004
Bett	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0.08	0,0008
0	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	M3	0,2	0,000
	044397	ШЛИФКРУГИ	IIIT	2.49	0.0246
-	C113-178	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ	ШT M	2,48	0,0248
40	C113-178 E22-3-14-7	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОЩОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ			0,0248
	C113-178 E23-3-14-7 0000001	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М	10	189
40 40 60 60	C113-178 E22-3-14-7 000001 000003	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	М	10 7	12,11
	C113-178 E22-3-14-7 000001 000003 000126	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУЖПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	м ФЛАНЕЦ <i>ЧЕЛ-Ч</i>	7	12,11 8,33
	C1113-178 E22-3-14-7 0000001 000003 000126 002499	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	10 7 1,73 1,19	12,11 8,33 8,26
	C1113-178 E20-3-14-7 0000001 0000003 000126 0002499 0225310	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	10 7 1,73 1,19 1,18	12,11 8,33 8,26 0,07
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0899126 002499 035310, 402-863	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	10 7 1,73 1,19 1,18	12,11 8,33 8,26
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0000003 0000003 0000003 0000003 000000	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т	10 7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114	12,11 8,33 8,26
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0000003 0000003 0000003 000000	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ	10 7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114	12,11 8,33 8,26
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0000003 0000003 0000003 0000003 000000	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ШТ ФЛАНЕЦ	10 7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798
(本)	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0000003 0000003 0000003 000000	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч	10 7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798
製造 (株)	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 8869126 002499 035310, 402-863 400-012 E23-3-14-5 0000001	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ШТ ФЛАНЕЦ	10 7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798
を	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 0001269 002499 035310 402-883 400-012 E23-3-14-5 0000001 0000003	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУКПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8 0,9 0,6 0,59	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798 7,2 4,8 4,72
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 8869126 002499 035310, 402-863 400-012 E23-3-14-5 000001 000003 000126	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч МАШ-Ч	7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8 0,9 0,6 0,59 0,01	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798 7,2 4,8 4,72
	C1113-178 E223-3-14-7 0000001 0000003 000126 002499 035310 402-883 400-012 E23-3-14-5 000001 000003 000126	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159X6 ММ ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУКПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250 ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250 ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	М ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч Т ШТ ФЛАНЕЦ ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	7 1,73 1,19 1,18 0,01 0,00114 7 7 8 0,9 0,6 0,59	12,11 8,33 8,26 0,07 0,00798 7,2 4,8 4,72

MINERAL NOW THEIR TWO LET LISH 5.0

10.591

EJEGE

420	E22-3-14-3	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ФЛАНЕЦ	96	1.757.35
WED !	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.6	57,
462	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	
施工	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА	МАШ-Ч	0,42	40,3
		ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	WALE-4	0,42	40,3
	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,00029	0,0278
48	401-402	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ PN6,3 Д100	ШТ	96	0,0270
440	400-534	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д100	ШТ	96	5 1935
1000	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ:	10ШТ	11,1	83154
		КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ			
(SE)	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	45,95
1000	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	29,08
	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	28,8
	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,11
(00)	585-510	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ РN6,3 Д250	ШТ	7	
1000	541-652	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ Р№,3 Д150	ШТ	8	
(Carrier)	510-652	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ PN6,3 Д100	ШТ	96	
384	519-874	ЗАГЛУШКА СТАЛЬНОЙ Д100	ШТ	21	
(8)	519-544	ЗАГЛУШКА СТАЛЬНОЙ Д250	ШТ	1	
		The Lorentz and the State of th			
		КОЛОДЦ 1500			
100	E22411	УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ИЗ СБОРНОГО	19M3	7,36	
		ЖЕЛЕЗОБЕТОНА В ГРУНТАХ СУХИХ		7,50	
1000	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,6	652,4504
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	28,54	210,16856
	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.25	1,84
COMPANY NO.	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ	МАШ-Ч	20,36	149,93104
		ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	. 193		
	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	0.16	1,1782
	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	7,77	57,2182
	002703	ТРАМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,32	2,35648
2000	0112104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА:	M3	0,1	0.7364
		100	7710	0,1	0,7304
2002	0112599	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	2,26	16,64264
	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0008	0,0058912
BITT	030652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	T	0.0011	0,0081004
	030659	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	M2	1,2	8,8368
	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,04	0,29456
Market 1	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	140		
100	9083-507	ПЛИТЫ ДНИЩА КЦЛ-15	M3	1,33	9,79412
180	9083-485	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КЦ 15-6	ШТ	56	
0	9083-486	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КЦ 15-9	ШТ	56	
	9083-497	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП 1-15-2	ШТ	56	
THE REAL PROPERTY.	C113-754		ШТ	56	
	C147-33	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТИПА Т /ЛОГОТИПОМ УЗ СУВ ТАМИНОТ/	ШТ	56	
(62)	E23-1-11-11	соединительные элементы	100KF	8,1536	
_	Emp-0-11-11	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 500 ММ	KM	0,002	
SECTION 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			
	000003		ЧЕЛ-Ч	857	1,7997
	000125	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	284,29	0,597009
The same of	000270	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	160,17	0,336357
	000847	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	9,46	0,019866
		КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	48,05	0,100905
	GE1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	82,5	0,17325
	E1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	7,77	0,016317
	(1)(2)49	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	58,31	0,122451
230	312499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,53	0,001113
E o	JE2599	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	35,2	0,07392
	002534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	7	2.55	
		THE THE POWER POWER TO A WIND	T	0,07	0,000147
Eliza.	(IIIII)	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T		

100	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	M3	0,26	0,0005
	044897	ШЛИФКРУГИ	₩Ŧ	8 95	8 83 48
581	221-541	САЛЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д530Х6	M	8,25	0,0173
100	E22-1-11-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	KM	0,004	8
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5041	2,419
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	165,77	0.79569
63	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	107,78	0,51734
医年	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)		МАШ-Ч	1,65	0,0079
100	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	17,36	0,08332
	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	49,5	0,237
Marie Committee	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	3.71	0.01780
	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	34.8	0,1670
	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.47	0,00225
	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	17,4	0,0835
	932534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,06	0,00028
E12	@35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,13	0,000624
	036025	ПИПОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД: БРУСКИ: ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ: 4-5 М; ШИРИНОЙ: 75-150 ММ; ТОЛЩИНОЙ: 40-75 ММ: III COPTA	M3	0,73	0,00082
EUR!	044897	ШЛИФКРУЛИ	• шт	4:95	0,02376
100	221-118	САПЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ ДЗ25У6	IVI:	418:	0/020//
1007	E22-1-11-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200	KW		
	000001	ММІ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	anticonnum	0,0288	
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	376	10,8288
E2	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч	121,9 80,78	3,51072 2,326464
E W	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	MAM=A	1,65	0,0475
100.23	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	13,55	0,3902
(田)田	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	33	0,950
100 III	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	1,97	0,05673
1000年	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	23,52	0,03673
100	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч		0,07737
ø	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	7,8	0,01238
WE 270	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,05	0,0014
	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Ŧ	0.13	0.00374
With the second	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	M3	0,2	0,0057
	044897	ШПИФКРУГИ	ШТ	3,3	0.09504
181	221-116	САЛЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д219Х5	M	28,8	-,
(8)	Е12-2-2-2 Шнк.доп.3	изоляция поверхности железобетонных колодцев	100M2	4,3803	
Marine II	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	YETI-Y	29,9	130,97097
Marie Control	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	YET-Y	1,4	6,13242
100	000659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1	4,3803
Bec	000913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ-Ч	2	8,7606
NES I	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,657045
	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	1,09507
	032104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0,244	1.068793
700	E13-3-2-1	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ XC-010	100M2	0,053	,,000,000
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200	0,2077
	000001	CATTAIL TO TABOTIA CIPOTIETE	451-4	3,92	0.20111
	999993	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	4EJI-4	0,03	0,20776

0,02 1,12 0,0159 0,008 0,008 2,78 0,04 0,01 0,01 0,01 0,03 1,95 0,0027 0,027 0,027 0,027 107,78 1165 177,36 1495 33,771 34,8	0,1473 0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 6,03568
0,0159 0,008 0,008 0,008 0,008 0,008 0,004 0,001 0,001 0,001 0,003 1,96 0,0027 0,0027 0,0027 0,0027 107,778 11,665 1177,366 499,55 33,771	0,0593 0,000842 0,00042 3 0,1473 0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 0,00143 0,00143 0,00143
0,008 0,008 0,008 2,78 0,04 0,04 0,01 0,01 0,03 1,96 0,0027 0,027 0,027 0,027 107,78 1165: 117,36	0,00042 3 0,1473 0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 5 28,222 9,28312 6,03568
0,008 0,008 0,008 2,78 0,04 0,04 0,01 0,01 0,03 1,96 0,0027 0,027 0,027 0,027 107,78 1165: 117,36	0,00042 3 0,1473 0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 5 28,222 9,28312 6,03568
0,05 2,78 0,04 0,01 0,01 0,03 1,95 0,0027 0,027 0,027 0,05 504 165,77 107,78 1,65 177,36 495 33,771	3 0,1473 0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 3 28,22 9,28312 6,03568 0,0922
0,04 0,01 0,01 0,03 1;96 0,0027 0,027 0,027 107,78 1165;77 107,78 117,36	0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 6,03568
0,04 0,01 0,01 0,03 1;96 0,0027 0,027 0,027 107,78 1165;77 107,78 117,36	0,0021 0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 6,03568
0,01 0,03 1;95 0,0027 0,027 0,05 504 165,77 107,78 17,36 49;5	0,0005 0,0005 0,0015 0,1033 0,00143 0,00143 3 26,22 9,28312 6,03568
0,03 1;95 0,0027 0,0027 0,005 504 165,77 107,78 17,36	0,0015; 0,1033; 0,000143; 0,00143; 6,03568 0,03568
1,95 0,0027 0,027 0,05 504 165,77 107,78 17,36 49,5	0,000143 0,00143 0,00143 6,03568 0,03568
0,0027 0,027 0,05 504 165,77 107,78 1,65 177,36 49,5	0,000143 0,00143 8 28,222 9,28312 6,03568
0,027 0,05 504 165,77 107,78 1(65) 177,36 499,5 33,771	0,00143 28,22 ² 9,28312 6,03568 0,0922
0,027 0,05 504 165,77 107,78 1(65) 177,36 499,5 33,771	0,00143 28,22 ² 9,28312 6,03568 0,0922
0,05 504 165,77 107,78 1(65) 177,36 49;5	28,22 ² 9,28312 6,03568 0,0922
165,77 107,78 1,655 177,363 49,55	9,28312 6,03568 0,0922
107,78 1,655 177,363 499,55 33,771	0,03568
1,65 177,36 49,5 33,771	0)0923
177,363 499,55 33,771	le community
49;5 3;7/h	0:07044
35,771	0)97/216
1	2,7772
34,8	0,20776
	1,9488
0,47	0,02632
17,4	0,9744
0,06	0,00336
0.13	0.00728
0,23	0,01288
4.05	0.0770
 	0,2772
	5,46
	0,46
0,02	0,06
0,03	0.09
0,06	0,18
0,0028	0,0084
3	
3	
	4,95 56 3 1,82 0,05 0,02 0,03 0,06 0,0028

4	C203-101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	25,051861
5	C208-1600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	190,93113
6	C215-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	64,329585
7	ADTOMODRATIO DE AMOCTERO DO A		МАШ-Ч	8,7264
8	The second	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	82,3519525
9	C207-149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0,189466
103	C207-150	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	16,9902568
75	C207-117	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	маш-ч	0,253506
1/2	C212-500	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,79203
13	C215-3101	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	0,180148
114.	C212-911	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30	МАШ-Ч	3,05856
115	C205-101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	4,3803
16	C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	144,884576
127	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	152,30414
18	C215-701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	2,215128
755	6215:792	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 T)	МАШ=Ч	0,100905
20		КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ-Ч	8,7606
201	C203-401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН	МАШ-Ч	0,00106
322	C212-1601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ-Ч	9,11952
THE .	C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	
Tips:	C270-14	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	MAUI-4	5,50275
25	C233-1100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ		0,657045
285		ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "КОМАТЅИ", "HITACHI", "LIEBHER" С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,4 МЗ	МАШ-Ч	580,491492 140,71932
27	C215-1700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	0,404061
28	C206-247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ-Ч	18,06462
2250	C294-192	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	13,142897
100		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	62,389473
1111	C260-1	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,11837
	C254-101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,16271
22	C283-1910	люльки	МАШ-Ч	33,76599
		ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	°МАШ-Ч	1,54748
25		УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	71,061
200	*	ТРАМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	2,35648
		КАТКИ ГЛАДКОВАЛЬЦЕВЫЕ ЛЕГКИЕ HAMM ND10 S/N	МАШ-Ч	4,4928
2	11/18	УСТАНОВКА ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ШИРИНОЙ БАРАБАНА 1000 MM	МАШ-Ч	8,7264
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ		
200	221-896	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д250ММ	M	148,47
40	221-215	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ РN6,3 Д160ММ	M	74,74
100	221-213	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ PN6,3 Д110MM	M	5333,81
2	163-677	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2) 3046БР ДИАМЕТРОМ 250 ММ	ШТ	1

43	100-122	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПРОХОДНОЙ Д108Х159Х108	_	x'
44	100-165	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ Д108	ШТ	11
45	402-983	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д250	ШТ	4
46	400-012	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д250	ШТ	7
47	400-401	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6,3 Д150	ШТ	7
48	400-565	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д150	ШТ	8
49	401-402	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ РN6.3 Д100	ШТ	8
50	400-534	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ СВОБОДНЫЕ НАДВТУЛКУ ЛИТУЮ Д100	ШТ	96
51	585-510	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ PN6,3 Д250	ШТ	96
52	541-652	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ РN6,3 Д150	ШТ	7 8
53	510-652	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ РN6,3 Д100	ШТ	
54	519-874	ЗАГЛУШКА СТАЛЬНОЙ Д100	ШТ	96
55	519-544	ЗАГЛУШКА СТАЛЬНОЙ Д250	ШТ	1
56	6083-507	ПЛИТЫ ДНИЩА КЦД-15	шт	56
57	6083-485	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КЦ 15-6	ШТ	56
58	6083-486	КОЛВЦА СТЕНОВЫЕ КЦ 15≈9	ШТ	56
59	6083-497	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП 1-15-2	ШТ	56
60	221-541	САЛЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д530Х6	M	2,1
61	221-118	САЛЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д325Х6	M	4,8
62	221-116	САЛЬНИК СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д219Х5	M	28,8
63	541-118	ФУТЛЯР СТАЛЬНОЙ ТРУБ Д325Х6	M	56
64	563-451	ПОЖАРНЫЙ ПОДСТАВКА ПОД ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ Д125	ШТ	3
65	C147-33	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	100КГ	8,1536
66	C140-12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА:	M3	0,7364
		100		0,7304
67		РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	2,650788
68	C140-12368	СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ РАБОТ	M3	43,2
69		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	M3	16,64264
70	C111-1561	ENTYMEL HEATGULE GODOVILLE SWITCH STATE		
71	C111-9010	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	T	0,192572
72	C111-9010		T	0,1728
73	C1610-1003	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0058912
-	C1010-1003	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	3,38
74	C111-254	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А		
75	Č111-253	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Ť	0,01498996
76		ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛШИНОЙ 40 ММ		0,0081004
77	C1113-31	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	M2	8,8368
78	C1113-156	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	T	0,0008427
79		ЭМАЛЬ НА СОПОЛИМЕРАХ ВИНИЛХЛОРИДА ХС-436	T	0,0005671
80	C1610-1042	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ	T	0,001431
		МАРКИ ТГ-350	M2	2,86041
81	C111-594	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	1,0687932
82	C111-807	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,006035
				0,000033
13	C111-1613	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,055223
54	C112-25	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ	M3	0,32781
		ДЛИНОЙ 4-6,5 M, ШИРИНОЙ 75-150 MM, ТОЛЩИНОЙ 40-75 MM III		
85	C113-160			
	0113-100	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108X5 ММ	M	52
DE .	C113-178	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ		
		ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 159Х6 ММ	M	10
-	C113-189	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ	M	8
-		ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 219Х5 ММ		•
	C113-754	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТИПА Т /ЛОГОТИПОМ УЗ СУВ ТАМИНОТ/	ШТ	56
100	C1111-8412	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,550325
HE)		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	M3	9,79412
201		ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	659,79
12		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	M3	0,285752
53		ФРАКЦИИ 5-10 ММ		
		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0,142876
94		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ		
		ФРАКЦИИ 20-40 ММ	M3	0,462794
95		СМЕСЬ АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ	Т	40.4446
	C130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ	T	48,4416
96		РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ		0,0414
	C130-41	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ	T	0.0208
96	C130-41 C1630-3	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ ГИДРАНТЫ ПОЖАРНЫЕ ПОДЗЕМНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10	Т	0,0208

99	C1630-67	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/ 3046БР ДИАМ. 100ММ	шт	2
100	C1630-69	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА/10 КГС/СМ2/ 3046БР ДИАМ. 150ММ	ШТ	8

Составил:

PayMoune III

"ТАСДИКЛАЙМАН"

"Фаргона сув таъминоти" МЧЖ

Фарғона шахар филиали бошлиғи:

д. Эрматов

Нуксон далолатномаси

Биз куйида имзо чекиб далолатнома тузувчилар "Фаргона сув таъминоти" МЧЖ Фарғона шахар филиали ИЧБ бошлиғи И.Хасанов, А. Қодирий бўлими бошлиғи Э. Акбаров ва А. Қодирий бўлими чилангари К. Махаматовлар томонидан ушбу далолатнома тузилди. Далолатнома шу хакдаки, Фарғона шахар Нафосат МФЙ худудида Опен бюджет доирасида ахолини ичимлик сув билан таъминлаш максадида куйидаги ишларни амалга ошириш лозим деб хисоблаймиз.

№ Бажариладиган иш Ўл.бирлиги Микдори Диаметри изо 1 Ичимлик сув тармоғи тортиш метр 148.47 Д-250 мм 2 Ичимлик сув тармоғи тортиш метр 74.74 Д-160 мм 3 Ичимлик сув тармоғи тортиш метр 5333.81 Д-110 мм "Фарғона сув таъминоти" МЧЖ Жосееб И. Хасанов		Наф	осат МФЙ ху	дуди		
2 Ичимлик сув тармоги тортиш метр 74.74 Д-160 мм 3 Ичимлик сув тармоги тортиш метр 5333.81 Д-110 мм "Фаргона сув тарминоти" МЧЖ С	No	Бажариладиган иш	Ул.бирлиги	Микдори	Диаметри	изох
2 Ичимлик сув тармоғи тортиш метр 74.74 Д-160 мм 3 Ичимлик сув тармоғи тортиш метр 5333.81 Д-110 мм "Фарғона сув тарминоти" МЧЖ С	1	Ичимлик сув тармоги тортиш	метр	148.47	Д-250 мм	
3 Ичимлик сув тармоги тортиш метр 5333.81 Д-110 мм	2		метр	74.74	Д-160 мм	
"Фаргона сув таъминоти" МЧЖ	3		метр	5333.81	Д-110 мм	
А. Қодирий бўлими бошлиғи: Дара Э.Акбаров		А. Қодирий бўлими бошлиғи	: 4	Asta	Э.Акбаров	
Total DAMAGNAN				st	2 Archanan	



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

Shahri, Al-Farg'oniy 36-uy tel 73)-244-68-81 244-68-82 mail: fergexp@rambler.ru

Aleksandr Andreyevich



Yig'ma ekspert xulosasi № 47704

Farg'ona viloyati, Farg'ona shaxar Nafosat MFY Xazina, Nafis va Tashabbus koʻchalariga

- Farg'ona shaxar Obodonlashtirish boshqarmasi
- Far Invest Suv Loyiha" MCHJ
- II. II 3.2022y/AL-002080-sonli
 - manbai Fuqarolar tashabbusi jamgʻarmasi va byudjet
 - ne en ustbidan
 - -Тендер савдолари асосида (агар қарор қабул қилувчи
 - вы применидан белгиланган булса)
- Dumlium turi Qurilish
- Mumaumi: No 44764

unimalash uchun asos

deputatlari Farg'ona shaxar Kegashining 12.04.2022 yil kungi VI+54-48-11-169-K/22-sonlii

ma shaxar xokimining 11.05.2022 yil kungi 196-11-169-Q/22-sonli qarori.

a Qurilish boshqarmasi tomonidan 18.05.2022 yilda berilgan 1730-17804011424922-sonlii

shaxar xokimi oʻrinbosari Yu.Yusupov tomonidan tasdiqlangan va Fargʻona viloyati Qurilish shaxar shaxar xokimi oʻrinbosari Yu.Yusupov tomonidan tasdiqlangan va Fargʻona viloyati Qurilish shaxar shaxar xokimi oʻrinbosari Yu.Yusupov tomonidan tasdiqlangan va Fargʻona viloyati Qurilish shaxar xokimi oʻrinbosari Yu.Yusupov tomonidan tasdiqlangan va Fargʻona viloyati Qurilish

Toʻl Loyiha" MCHJ tomonidan 2022 yilda berilgan obʻyektning muxandislik-geologiya xulosasi.

mandisik tarmoqlariga ulanishning texnik shartlari, muhandislik tarmoqlarini nazorat qiluvchi va manfaatdor tashkilotlar bilan kelishilgan.

Espertiza uchun taqdim etilgan materiallar

tarkibiga koʻra elektron yoʻnalishda taqdim qilingan loyixa smeta xujjatlari.

Elementa yechimlarining qisqacha mazmuni

lanchi loyihaga doir ma'lumotlar.

maydoni II-iqlim mintaqasiga tegishli.

seysmikligi

-8 ball.

maydonining seysmikligi

-8 ball.

seysmik xususiyatiga ko'ra

- II (ikkinchi).

Limitett yuklar:

(CONTRACTOR)

- 0,38 kPa (38 kg / m2)

- 0,50 kPa (50 kg / m2)

wisobiy tashqi harorati

- 14 °S

suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari, ulanish nuqtvsi suv tarmoqlari - B1- umumiy maqsadlar uchun ishlatiladigan suv quvurlari - B1- umumiy maqsadlari - B1- umumiy maqsadlari - B1- umumiy maqsadlari - B

dametri Ø110mm va uzunligi 5281 metr diametri Ø160mm va uzunligi 74 metr diametri wasuzunligi 295 metr boʻlgan polietilen suv tarmogʻi qurilish koʻzda tutilgan.

diametri Ø1500mm bo'lgan temir - beton quduqlar TPR-901-09-11.84 Albom VIII.88 bo'yicha

koʻzda tutilgan ishlar, batafsil tushuntirish yozuvi, loyixa topshirigʻi, va taqdim etilgan batafsil koʻrsatilgan.

www.amayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

muvofiq jixozlangan: (Elektrom taqdim etilgam albomlarda arsatilgan).

kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

shaxar xokimi oʻrinbosari Yu.Yusupov tomonidan tasdiqlangan va Fargʻona viloyati Qurilish paramasi Fargʻona viloyati Fargʻona shaxar boʻlimi boshligʻi A.Raximov bilan kelishilgan Loyiha

Separat ekologiya ekspertizasining 27.05.2022 yildagi 587-sonli xulosasi.

- Bispertiza natijalari,

jarayonida mutaxasislarning izohlariğa muvofiğa löyiha hujjatlariga quyidagiji asosiyiy

loyixa ekspertiza koʻrigiga buyurtmachining texnologikk ichkkmuxandislikkenergiya tejamkodikk

jarayonida mahalliy (lokal) ekspert xulosalarining izoxlariga muvofiq kiritilgan kamchiliklar loyixachi tomonidan koʻrib chiqildi va tuzatildi. (Biriktirilgan lokal ekspertiza xulosalaridagi

washi jami xarajati, obyektning materiallar qiymati, ish xaqqi 12114,89 soʻm/chelchas (ijtimoyii see see) va pudratchining boshqa xarajatlari 19,39% buyurtmachi xatiga asosan qabul qilindi.

tomonidan quydaqi obyekt jami bo'lib 1 464 092,863 ming so'm taqdim etilgam.

natijasiga koʻra quydagi koʻrsatgichlar tavsiya etiladi:

Qualish qiymati QQS siz

- 994 548,041 ming so'm

005 15%

- 149 182,206 ming so'm

aumiish qiymati QQS bilan

- 1 143 730,248 ming so'm

Experiment xarajatlari

- 45 660,030 ming so'm

ami obyekt qiymati QQS va

machi xarajatlari bilan

- 1 189 390,278 ming so'm

assad qilingan mablagʻ

- 274 702,585 ming so'm

Kamayish qurilish mashinalarini va mexanizm va ba'zi materiallar qiymati sozlash xisobiga amalga

port qilingan uskunalar va materiallarning narxi ekspertiza tomonidan koʻrib chiqilmagan.

Ozbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yil 22 yanvardagi 15-sonli qaroriga muvofiq 4-bob 8-band va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik arining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Mulosalar.

- Fargʻona viloyati, Fargʻona shaxar Nafosat MFY Xazina, Nafis va Tashabbus koʻchalariga ichimlik suv amogʻarini qurish, loyixa-smeta xujjatlari ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda koʻrib tasdiqlashga tavsiya etiladi.
- Wazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va SHNK 4.01.16-09 ga muvofiq, tanlov additionali oʻtkazish uchun ob'yektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.
- 🔤 🕼 rsatilgan narxni tanlov savdolari uchun qabul qilish toʻgʻrisida buyurtmachi qaror qabul qiladi.
 - mutaxassis: TASHTEMIROVA SHOXISTA MAXAMATJONOVNA