

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер
ООО «Бухарский НПЗ»
Муштафоев Б.Ж.

« 06 » 06 2022г.

Техническое задание
По проведению диагностики и экспертизы промышленной безопасности
«Сосудов, работающих под давлением» ООО «Бухарский НПЗ»

БУХАРА - 2022 г.

Цель Технического задания

Настоящее Техническое задание разработано с целью организации в 2022 году работы по экспертизе промышленной безопасности, техническому освидетельствованию, неразрушающему контролю следующих технических устройств в цехах завода

-сосуды, работающие под давлением;

Заказчик руководствуется Техническим заданием при выборе Подрядчика для заключения рамочного договора.

Принятые сокращения

СРД: сосуд, работающий под давлением.

ТУ: технические устройства.

ЭПБ: экспертиза промышленной безопасности.

ТД: техническое диагностирование.

ТО: техническое освидетельствование.

ЛНК: лаборатория неразрушающего контроля.

НК: неразрушающий контроль.

ВиК: визуальный и измерительный контроль.

УЗК: ультразвуковой контроль.

УЗТ: ультразвуковая толщинометрия.

Наименование основных данных и требований	СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНЫХ ДАННЫХ И ТРЕБОВАНИЙ:
Заказчик	ООО «Бухарский НПЗ»
Основание для разработки	На основании заявки цехов завода.
реквизиты	Бухарская область Караул - Базарский район ул. Мустакиллик,1 Тел:(факс) (65)364-45-50, 364-13-44, 364-42-50
Виды работ	Экспертиза «Сосудов, работающих под давлением» 54 ед. Диагностика и экспертиза «Котёл паровой» 6.ед. и паропровод 2 ед.

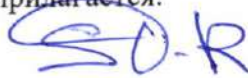
Источник финансирования	Собственные средства ООО «БНПЗ»
Ориентировочная стоимость работ	310 000 000 (триста десять миллион) сум
Требование к участнику конкурса	<p>Полное объём работы должно выполняться согласно требование постановление правления А/О «Узбекнефтегаз» №77 от 9.12.2021 - Уставной фонд подрядной организации должно составлять не менее 15% от сметной стоимости.</p> <p>Иметь документ подтверждающий отсутствие просроченной задолженности по уплате налогов и сборов.</p> <p>Отказ в регистрации в едином реестре недобросовестных исполнителей.</p> <p>Отсутствие самостоятельных банковских процедур.</p> <p>Подрядчик – должен провести экспертизу промышленной безопасности «Сосудов работающих под давлением»</p> <p><u>Специализированная подрядная организация, выполняющая экспертизу промышленной безопасности, должна предоставить Заказчику нижеследующие документы для выполнения соответствующих работ.</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Действующей лицензии на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений, применяемых на опасном производственном объекте 2. Удостоверение эксперта в области экспертизы промышленной безопасности; 3. Разрешение на выполнение работ по неразрушающему контролю на опасных производственных объектах 4. Свидетельства об аккредитации зарегистрированного в государственном реестре органов по оценке соответствия; 5. Область аккредитации лаборатории неразрушающего контроля; 6. Удостоверения персонала, подтверждающих необходимую квалификацию для выполнения работ; 7. Определение, расчёт остаточного ресурса и оценки работоспособности сосуда производить с учётом требования указанного в п. 5.17., п.п.5.17.1; п.п.5.17.2. Постановления АО «Узбекнефтегаз» №77 утвержденного от 29.10.2021г. <p>Всё оборудование, приборы, заявленные Подрядчиком для выполнения работ, должны иметь паспорта и сертификаты соответствия.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Качество, характеристики, количество и состав оборудования, приборов должны соответствовать специфике выполняемых работ, позволять выполнять работы качественно и в установленные сроки.
Сроки выполнения работ	Начало работ – с момента заключения договора и оплаты авансового платежа. Сроки выполнения работ составляется между заказчиком и подрядчиком согласно графика.

<p>Обязанности заказчика</p>	<p><u>Представить Подрядчику для проведения ЭПБ нижеследующие документы.</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Перечень сосудов, подлежащих диагностике и ЭПБ. 2. Паспорт сосудов 3. Расчёт определения срока непрерывной эксплуатации 4. Справка о соблюдении технологического режима эксплуатации 5. Общий вид сосуда с указанием его размера. 6. Расположение сварных соединений, подлежащих проверке в обязательном порядке. 7. Общие положения по объёму контролируемой длины сварного соединения при техническом диагностировании. 8. Протокол проведения визуального контроля. 9. Протокол проведения ультразвукового контроля. 10. Протокол проведения измерения толщины металла ультразвуковым методом. 11. Протокол проведения замера твердости металла и сварных соединений сосуда. 12. Протокол проведения визуального контроля шпилек. 13. Протокол гидравлического испытания <p>Оформить допуск в соответствии с «Положением по допуску подрядных организаций и обеспечения безопасного производства работ на объектах ООО «БНПЗ».</p>
<p>Требования к безопасности выполнения работ</p>	<p>Представить Заказчику документы, подтверждающие соответствие Подрядчика требованиям Технического задания.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Согласовать с Заказчиком программу проведения работ. 2. Провести анализ комплекта технической документации. 3. Определение остаточного ресурса и оценка работоспособности сосуда. 4. Гарантирует качественное выполнение работ в полном объёме согласно требованию ПКМ за №784 от 02.10.2018г. 5. Провести экспертизу ПБ с выдачей соответствующего заключения о продлении срока службы оборудования. <p>При выполнении работ Подрядчик должен руководствоваться следующими нормативных документов Республики Узбекистан</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Закон РУз от 22.09.2016г. №ЗРУ-410 2. Закон Республики Узбекистан от 30.09.2009г. №ЗРУ-226.

	<p>3. Закон Республики Узбекистан от 10.09.2008г.№ЗРУ-174.</p> <p>4.Закон Республики Узбекистан От 28.09.2006г.№ЗРУ-57</p> <p>5. «Положение о порядке проведение экспертизы Промышленной безопасности» от 02.10.2018 №784</p> <p>6. «Правила по охрана труда» от 08.05.2013. №2455</p> <p>7. Положение А/К «Узбекнефтегаз» №77</p> <p>Несёт ответственность за соблюдение правил пожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности. До начало работ подрядчик должен предоставить мед. справку о сдачи тестов на COVID-19 всех работников участвующих ЭПБ. Ответственный работ назначается приказом руководителем подрядной организаций, и копия предоставляется заказчику - работы должны выполняться под руководством представителя, Подрядчика из числа ИТР; работы должны выполняться квалифицированными работниками, имеющими стаж работы должны выполняться аттестованными работниками имеющие соответствующие удостоверения; представитель Подрядчика на время действия договора должен постоянно находиться на объекте Заказчика, нести ответственность за дисциплину рабочих на Обществе, пожарную безопасность, технику безопасности.; рабочие должны быть обеспечены инструментами, оснасткой, одинаковой рабочей одеждой с бирками, указывающими на принадлежность к подрядной организации, средствами индивидуальной защиты. Подрядчик должен гарантировать освобождение Заказчика от уплаты сумм по всем претензиям, требованиям, предписаниям, а также от всякого рода расходов в случае происшествия, несчастного случая в процессе выполнения работ;</p>
<p>Оформление результатов выполненных Работ.</p>	<p>Результатами работ Подрядчика являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заключения ЭПБ с техническими отчётами - заключения ТО СРД. - При проведении ЭПБ на каждое техническое устройство оформляется отдельное заключение ЭПБ. Документы по результатам работ передаются Заказчику на бумажном носителе в двух экземплярах и в электронном виде. Результатом выполнения работ по ЭПБ является получение Заказчиком уведомления Госкомпромбез Республики Узбекистан. о внесении в реестр заключений ЭПБ. Подрядчик оказывает сопровождение заключений ЭПБ до момента получения Заказчиком уведомления Госкомпромбез Республики Узбекистан.

Примечание: Перечень сосудов, работающих под давлением подлежащих экспертизе промышленной безопасности прилагается.

Ведущий инженер ГТН



Шарипов Д.Р.

Согласовано:

Главный спец. ПБ.ОТиТБ

Главный технолог:

Главный механик:

Главный энергетик

Начальник ГПБ:



Хайитов О.Г.

Худайбердиев А.Ж.

Мирзажонов Х.У.

Кодиров Ш.Ш

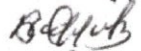






Хусаинов Ш.У.

2021 йил sanoat хавфсизлиги экспертизасидан утказилгандиган аппаратлар руйхати

№	Наименование оборудования	Технологический №	Рег. №	Заводской №	Объем, м3		траб. (С)		Р раб. (кг/см2)		Раб. среда		Материал		Регистрация
					корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	
Цех № 1. Блок № 1.															
1	Емкость	10-Д-04	АХ-956	8123	81,83	-	40	-	0,7	-	нафта	-	A516Gr70	-	СКТН
2	Емкость	10-Д-05	ТН-1	8126	1,926	-	40	-	0,2	-	кис. вода	-	A516Gr60	-	ГТН
3	Емкость	11-Д-01	АХ-992	55625	26,25	-	40	-	20	-	нафта	-	A516Gr70	-	СКТН
4	Емкость	10-Д-14	ТН-152	95300034	0,9	-	20	-	атм	-	ингибитор	-	A516Gr60	-	ГТН
5	Емкость	10-Д-14 А	ТН-75	96083000590011	0,9	-	20	-	атм	-	аммиачный раствор	-	16ГС	-	ГТН
6	Емкость	11-Д-10	ТН-153	95320063	1,15	-	атм	-	атм	-	ДМДС	-	304L	-	ГТН
Блок № 2.															
7	Т/обменник	21-Е-04	АХ-1007	95630УУ/У	5,477	1,539	40	32	13	4,5	Риф+ вода	вода	A516Gr60	A333Gr-6	СКТН
8	Т/обменник	21-Е-05	АХ-1002	95630ZZ/Z	3,36	0,983	40	25	12,5	12	рифформат	H2+CH	A516Gr60	A333Gr-6	СКТН
9	Т/обменник	21-Е-50	АХ-1067	383	4,41	0,91	38	30	19	7,5	пропан	ДЭГ	A516Gr70	A333Gr-6	СКТН
10	Т/обменник	22-Е-03	ТН-19	01-7451№1	0,376	0,338	20	30	8,6	8	азот	каустик/ азот+вода	A516Gr60	SA333Gr-6	ГТН
11	Емкость	21-Д-01	АХ-1014	55626	47,52	-	40	-	2,3	-	СН	-	A516Gr70	-	СКТН
12	Емкость	21-Д-02	АХ-1015	55633	8,44	-	40	-	5,5	-	СН	-	A516Gr70	-	СКТН
13	Емкость	21-Д-03	АХ-1016	8121	16,05	-	0	-	12	-	СН	-	A516Gr70	-	СКТН
14	Емкость	21-Д-04	АХ-1017	8122	36,6	-	29	-	10	-	СН	-	A516Gr70	-	СКТН
15	Емкость	21-Д-05	АХ-1018	55639	10,79	-	38	-	15,5	-	Пропан+бутан	-	A516Gr70	-	СКТН
16	Емкость	21-Д-06	АХ-1019	8126	7,03	-	0,1	-	12	-	H2	-	A516Gr70	-	СКТН
17	Емкость	21-Д-07	АХ-1020	8130	7,03	-	0	-	12	-	H2	-	A516Gr70	-	СКТН
18	Емкость	21-Д-08	АХ-1021	55627	35	-	16	-	6	-	воздух	-	A516Gr70	-	СКТН
19	Емкость	21-Д-30	ТН-154	95320063	5	-	40	-	3,5	-	рифформат+хлор	-	A516Gr60	-	ГТН
20	Емкость	21-Д-40	ТН-155	95320063	0,2	-	40	-	2,8	-	вода	-	A516Gr60	-	ГТН
21	Емкость	21-Д-50	ТН-5	55641	1,029	-	3	-	3,7	-	этиленгликоль	-	A516Gr60	-	ГТН
22	Емкость	21-Д-60	ТН-156	95320072	1,8	-	атм	-	3,5	-	PS39	-	A516Gr60	-	ГТН
23	Емкость	21-Д-80	ТН-6	55642	0,5	-	38	-	атм	-	СНГ	-	A516Gr60	-	ГТН
24	Емкость	22-Д-05	АХ-1025	8124	14,11	-	40	-	4,7	-	азот+вода	-	SA387Gr11CL.2	-	СКТН
25	Емкость	22-Д-07	АХ-1024	55643	0,679	-	40	-	2,3	-	азот	-	SA387Gr11CL.2	-	СКТН
26	Емкость	22-Д-50	АХ-1057	55630	35,87	-	40	-	9,8	-	азот	-	A387Gr11CL.2	-	СКТН
27	Емкость	22-Д-51	ТН-16	HP-0807	1,36	-	16	-	атм	-	вода	-	A516Gr60	-	ГТН
28	Емкость	22-Д-60	ТН-161	95320063	3	-	атм	-	атм	-	каустика	-	A516Gr60	-	ГТН
29	Емкость	22-Д-70	ТН-162	95320063	3,2	-	атм	-	3,5	-	хлор	-	A516Gr60	-	ГТН
30	Фильтр	22-S-01	ТН-163	SM0421	0,85	-	30	-	5,3	-	азот	-	A-333	-	ГТН
31	Фильтр	22-S-03A	АХ-4664	01-7624-3	3,45	-	10	-	4,4	-	азот	-	09Г2С-12	-	СКТН
Блок № 3															
32	Т/обменник	12-Е-01	ТН-27	40-04910	0,375	0,334	40	30	5,5	4,3	керосин/вода	вода	A516-70	A334-1	ГТН
33	Т/обменник	12-Е-02	ТН-173	6328-96-1	0,036	0,016	5	4,5	65	30	парокон/вода	вода	A-516-60	-	ГТН

№	Наименование оборудования	Технологический №	Рег. №	Заводской №	Объем, м3		траб. (С)		Р раб. (кгс/см2)		Раб. среда		Материал		Регистрация
					корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	корпус	пучок	
34	Емкость	12-Д-02	АХ-2973	04-8901 №1	15,3	-	35	-	4,9	-	керосин	-	09Г2С-12	-	СКТН
35	Емкость	12-Д-04	АХ-2975	04-8902 №1	67,39	-	35	-	7,4	-	керосин	-	09Г2С-12	-	СКТН
36	Емкость	13-Д-10	ТН-31	ВQU55-0944	0,8	-	20	-	атм	-	ДМДС	-	SVS304	-	ГТН
37	Емкость	13-Д-14	АХ-1109	3119	24,25	-	16	-	6,5	-	КИП-воздух	-	А516-70	-	СКТН
38	Емкость	13-Д-15	АХ-1110	3120	0,48	-	38	-	0,8	-	СНГ	-	А516-60	-	СКТН
39	Емкость	50-Д-06	АХ-1121	8128	5,96	-	40	-	0,8	-	кисл. газ	-	А516-60	-	СКТН
Блок № 4															
40	Т/обменник	31-Е-03	АХ-1093	3145	2,6	1,03	15	4	24,3	3,5	НС	ДЭГ	А537-1	А334-3-S	СКТН
41	Т/обменник	31-Е-04	АХ-1060	3146	3,74	2,32	38,7	32	12,3	4	пропан	охл. вода	А516Gr60	А333-6	СКТН
42	Емкость	31-Д-01	АХ-1111	3121	7,43	-	38	-	28,4	-	СНГ	-	А516Gr70	-	СКТН
43	Емкость	31-Д-02	АХ-1112	3122	3,009	-	38,7	-	12,3	-	пропан	-	А516Gr60	-	СКТН
44	Емкость	31-Д-03	АХ-1113	3123	4,01	-	16	-	6,5	-	воздух	-	А516Gr70	-	СКТН
45	Емкость	31-Д-04А	ТН-174	2889А	0,785	-	40	-	28	-	СНГ	-	А516-70	-	ГТН
46	Емкость	31-Д-04В	ТН-175	2889В	0,785	-	40	-	28	-	СНГ	-	А516-70	-	ГТН
47	Емкость	31-Д-05	ТН-176	0-8520	0,03	-	40	-	28	-	Метан+этан	-	А516-70	-	ГТН
48	Емкость	31-S-01А	ТН-178	51200080А	0,175	-	38	-	16,5	-	СНГ	-	А516-70	-	ГТН
49	Емкость	31-S-01В	ТН-179	51200080В	0,175	-	38	-	16,5	-	СНГ	-	А516-70	-	ГТН
50	Емкость	32-Д-07	АХ-1076	3129	1,97	-	40	-	19,5	-	СНГ	-	А516Gr70	-	СКТН
51	Емкость	32-Д-08	АХ-1075	3130	0,33	-	30	-	1,5	-	СНГ	-	А516Gr60	-	СКТН
52	Фильтр	32-S-04	ТН-183	51200080	0,28	-	40	-	20	-	СНГ	-	А516-60	-	ГТН
Блок № 5															
53	Дренажная ем-ть	ДЕ-1	ТН-84	04-9125 №2	25	-	20	-	0,07	-	н/продукт	-	09Г2С-15	-	ГТН
54	Др. ем-ть тит-143	Е-1	ТН-85	04-9125 №3	25	-	20	-	0,07	-	н/продукт	-	СтЗСП-5	-	ГТН

Составил:

Начальник блока № 1:  Умаров М.М.
Начальник блока № 2:  Ортиков Х.Т.
Начальник блока № 3:  Саидов А.Ш.
Начальник блока № 4:  Бобоев А.Ч.
Начальник блока № 5:  Шоназаров Т.З.
Механик цеха №1:  Тангиров Р.К.
Вед.инженер ГТН:  Шарипов Д.Р.

Согласовано

Начальник цеха №1:  Норов Н.И.

ПЕРЕЧЕНЬ

технологического оборудования с истекшим сроком эксплуатации по цеху №3 Бухарского НПЗ подлежащие к экспертизе
Промышленной Безопасности в соответствии с требованиями Постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан
за № 784 от 02.10.2018 года и письма АО "Узбекнефтегаз" за № 20-1-14-178 от 15.05.2020 г.
о технической характеристики технологического оборудования цеха №3 ПВГС.

Трубопровод газа и аппараты котельной												
№	Наименование оборудования	Технологич. №	Рег. №	Заводской №	Объем, м3	траб. (С)	Р раб. (кгс/см2)	Рабочая среда	Материал	Дата изготовления сосуда	Дата начало эксплуатации	Регистрация
1	2	3		5	6	8	10	12	14	16	17	19
1	Трубопровод природного	27-1	27-1			28	6	Природный газ	Сталь	1997г.	1997г.	ГТН
2	Деэрационная установка	ДА-100	КН-6	2	25	104	1,2	Горячая вода	Сталь	1996г.	1997г.	ГТН
3	Деэрационная установка	ДА-50	КН-5	1	15	104	1,2	Горячая вода	Сталь	1996г.	1997г.	ГТН
4	Деэрационная установка	ДА-50	КН-41	79360	45	104	1,3	Горячая вода	Сталь	1998г.	1998г.	ГТН
5	Фильтр	ФОК №1	КН-30	37746	10	80	6	Пароконденсат	Сталь	1995г.	1997г.	ГТН
6	Фильтр	ФОК №2	КН-31	37804	10	80	6	Пароконденсат	Сталь	1995г.	1997г.	ГТН

Составил:

Механик цеха №3


Начальник цеха №6
"Махсусэнергогаз"

Проверил:

Начальник цеха №3



(Подпись)



(Подпись)



(Подпись)

Рузиев Ф.Х
(Ф.И.О.)

Хасанов Б.С.
(Ф.И.О.)

Бобоев У.Г.
(Ф.И.О.)

1-цехга қарашли саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтадиган

буғ қувурларининг рўйхати.

Қурилма номи	Технологик рақами	Рўйхат рақами	Завод томонидан берилган рақам	Ҳажми м ³	Ишчи ҳарорати (С ⁰)	Ишчи босими (кгс/см ²)	Маҳсулоти	Материал	Тайёрланган вақти	Ишга туширилган вақти	Рўйхат
Буғ қузури	0097.0	ПАХ-19	-	-	400	0.8	буғ	Ст 20	-	1997 й	"СХ" ДҚ
Буғ қузури	150MSS.10.9 001.0	ПАХ-20	-	-	300	10	буғ	Ст20	-	1997 й	"СХ" ДҚ

1-цех бошлиғи



Норов Н.И.