
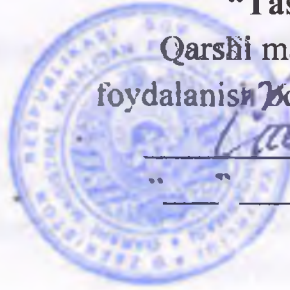


“Tasdiqlayman”

**Qarshi magistral kanalidan
foydalanish boshqarmasi boshlig‘i**


_____ I. Kurbanov
“ ” _____ 2022 yil



Texnik Topshiriq

Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo‘naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta‘mirlash ishlarini bajarish.

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

Talimarjon shahri-2022 yil

Tanlov ishtirokchilariga qo'yiladigan texnik topshiriq:

Ob'yekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLARNI TANLOV ASOSIDA TANLAB OLISH UCHUN TEXNIK TOPSHIRIQ BARCHA TA'MIRLASH TASHKILOTLAR DIQQATIGA!!!

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

(Buyurtmachi tashkilot nomi)

(Manzil: Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.
Telefon: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLAR TANLOVINI E'LON OILADI

Ob'yektning boshlang'ich narxi: **516 644 187** so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

T/r	Texnik topshiriqni nomlanishi	Izoxlar
Taqdim etilgan xizmatlarning nomi va foydalanish maqsadi (mijoz qanday xizmatlarni bajarishi kerakligi haqida qisqacha tasnifi ko'rsatgan holda).		
Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.		
Xizmatlar ro'yxati va xajmi		
(Buyurtmachining ehtiyojlarini hisobga olgan holda Pudratchidan talab qilinadigan harakatlarning batafsil ro'yxati)		
1	Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish	Podshipnikni zangini metall cho'tkalar bilan tozalash 4,92 kishi soat
		Eski klyopkalarini kuvalda va klin yordamida urib chiqarish 1,67 kishi soat
		8 ta gaykani burash (zanglangan rezbarlar bilan K = 1,3 dan foydalanish) 2,04 kishi soat
		Ikkita frezonni murvatini urib chiqarish 0,82 kishi soat
		Podshipnik korpusini tirgak bilan 2 qismga ajratish 1,5 kishi soat
		To'xtash joylarini simli cho'tka bilan tozalash 0,57 kishi soat

	42 dona miqdorda frezalash mashinasida lignafol perchinlarini ishlab chiqarish. (plastinka o'lchami 2400x960 mm, perchin o'lchami 60x35x610), 76,95 kishi soat
	Frezerni stanogini ishga tayyorlash 0,72 kishi soat
	Perchin ustidagi sharni 2 tomondan uzunlikda maydalash. 610 mm 9,62 kishi soat
	Mandalni almashtirish 0,5 kishi soat
	To'sarni olib tashlash, konusli kesgichni o'rnatish 0,47 kishi soat
	Perchinda konusni 2 tomondan frezalash 17,63 kishi soat
	610x33x2 o'lchamdagi kartondan ajratgichlar qilish 2,04 kishi soat
	Perchinni podshipnik korpusiga kuvalda bilan urish 2,74 kishi soat
	Podshipnikning yarmi orasiga o'rnatish uchun qistirmalarni qilish 0,53 kishi soat
	O'rnatish murvatlarini bosish 1,14 kishi soat
	O'rnatish murvatlariga gaykalarni joylashtirish 1,14 kishi soat
	Podshipnikning ikki yarmini murvat va gayka bilan ulash 3,05 kishi soat
	Karusel stanogini ishga tayyorlash 0,65 kishi soat
	Podshipnikni 0,03 mm aniqlik bilan markazga qo'yish 1,65 kishi soat
	Ichki diametri 590 mm, dan 599 mm gacha, uzunligini aylantirish 1,16 kishi soat
	Ø 599 mm, dan Ø 600 mm gacha burg'ulash 1,11 kishi soat
	Podshipnikni yon tomoniga kran bilan aylantirish va maydalagichni paxsa qiling. Yo'nuvchi mashinkasi 1,31 kishi soat
	M16-24 teshiklari, M20 - 16, M36 - 4 teshikli tishli teshiklarning auditini o'tkazish. Podshipnikning yuqori gardish qismida 3,65 kishi soat
	Pastki gardish uchun ham xuddi shunday 0,81 kishi soat
	Vilkalarni burab qo'yish, suv ostidagi m27x2 rezvani tekshirib ko'rish 0,79 kishi soat
	Podshipnikni kompressor bilan puflash 0,48 kishi soat
	Yuk ko'tarish, tushirish, mashinaga ag'darish, o'rnatish va h.k. Kran quvvati 3t 6,37 kishi soat

Tegishli ishlarni bajarish, tegishli xizmatlarni ko'rsatish talabi (zarur tovarlarni, shu jumladan jihozlarni, sarf materiallari to'plamini yetkazib berish, tasviriy materiallar bilan ta'minlash, yetkazib berish, tushirish va boshqalar).		
№	Talablarning nomlanishi	Izohlar
1	Umumiy talablar	<p>Soha bo'yicha zaruriy maxsus tokar, tokar karuselshik gazo-elekr payvandchi, elektropayvandchi, malakaga egaligi</p> <p>O'xshash ob'ektlarda ushbu yo'nalishlarda boy tajribaga ega bo'lishi</p> <p>Moliyaviy barqaror tashkilotlar (tanlov ob'yektini ta'mirlash ishlari qiymatining 10% i miqdorida hisob raqamida mablag' mavjudligi)</p>
2	Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi	<p>Davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan hajmda foydalanish</p> <p>Muayyan davlat xaridlari tartib-taomillari, ularni o'tkazish talablari va shartlari bo'yicha so'rovlar berish va tushuntirishlar olish.</p> <p>Xarid qilish tartib-taomillari buzilgan taqdirda davlat xaridlari natijalari ustidan belgilangan tartibda shikoyat qilish</p> <p>Davlat xaridlari tartib-taomillarida ko'rsatilgan hollarda qonun hujjatlariga muvofiq takliflarga o'zgartishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi qonun hujjatlari talablariga rioya etishi</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi hujjatlar talablariga muvofiq bo'lgan takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchligi uchun javobgar bo'lishi</p> <p>G'olib deb topilgan taqdirda davlat buyurtmachisi bilan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart</p>
3	Malakaviy (tajriba) talablar	<p>Ushbu yo'nalishda kamida 3 yillik ish tajribasiga egaligi to'g'risida ma'lumot</p> <p>Ishtirokchi xodimlarining ushbu ishlarni bajarishda maxsus ruxsat guvohnomasi mavjudligi</p>
4	Kadrlar bilan ta'minlanganligi	<p>Ishtirokchida nasos stansiyalarida ta'mirlash ishlarini bajarishda mehnat shartnomasiga ega bo'lgan malakali muhandis, muhandis-texnik, mutaxassislari mavjudligi va shu sohada yetarli tajribaga ega ekanligi</p> <p>Raqamli texnologiyalardagi dasturiy ta'minotni o'rnatish, qayta o'rnatish, yangilash va modernizatsiya qiluvchi malakali ishchi kuchi bilan ta'minlanganligi</p>

5	Kafolat	<p>Ishtirokchi bajariladigan ishlar bo'yicha kafolat bera olishi</p> <p>Ekspluatatsiya jarayonida yuzaga kelishi mumkin bo'lgan texnik nosozliklarni kafolat muddati davrida bartaraf etishga kafolat berishi</p>
6	Shartnomaga qo'yiladigan talablari	<p>Shartnoma loyihasi o'zbek tilida taqdim qilinadi</p> <p>Shartnoma loyihasi amaldagi qonunchilikka muvofiq bo'lishi talab qilinadi</p> <p>Avans to'lovlari 30%, bajariladigan ish yakunlari bo'yicha tasdiqlovchi hujjatlar asosida qolgan 70% to'lov amalga oshiriladi</p>
7	Bajariladigan ishlar ro'yxati va pirovard natija	<p>Bajariladigan ishlar ro'yxati (nuqsonlash dalolatnomasi) ilova qilinadi</p> <p>Ob'yektda bajariladigan ishlar yakuni bo'yicha bajarilgan ishlarni tasdiqlovchi dalolatnoma bilan birgalikda belgilangan tartibda taqdim qilinishi shart</p>
8	Yo'naltiruvchi podshipniklarni ta'mirlashda talablar	<p>Yong'inlar, baxtsiz hodisalar, baxtsiz hodisalar paydo bo'lishining oldini olish, shuningdek, texnika xavfsizligi qoidalariga belgilangan tartibda rioya etish, eskirgan yoki buzilgan uskunalarni o'z vaqtida almashtirish yoki zarur ta'mirlash ishlarini amalga oshirish uchun elektr inshootlarining operatsion sinovlari zarur</p> <p>Operatsion sinovlarning natijalari aniqlangan kamchiliklar va nomuvofiqliklar texnik hisobotda qayd etiladi</p> <p>Olingan natijalar asosida kamchiliklarni bartaraf qilish bo'yicha tavsiyalar shakllantiriladi</p> <p>Ta'mirlangan yo'naltiruvchi podshipniklarni holatini baholash</p>

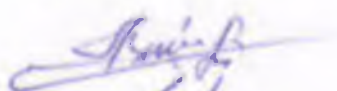
Tasdiqlangan tanlov xujjalari buyurtmachi tomonidan joylashtiriladigan davlat haridlari bo'yicha <http://xarid.uzex.uz/> maxsus axborot portalidan yuklab olishlari mumkin.

ICHT va TIMB boshlig'i



X. Esankulov

NSEQ va MUTB boshlig'i



Y. Mingboyev

KQITE va D hamda ILB boshlig'i



Sh. Aliyev

ELEKTRON ENG YAXSHI TAKLIFLAR TANLOVIDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan tanlovda ishtirok etishga tanlov ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob'yekt bo'yicha tanlov taklifini taqdim etilishini so'raymiz.

Ob'yekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.

Ob'yekt boshlang'ich narxi: 516 644 187 so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

Buyurtmachi: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.)

Moliyalashtirish manbasi: Joriy ta'mirlash xarajatlari hisobidan.

Taklif etilgan shartlar bo'yicha murojat bilan mahalliy va xorijiy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi.

- fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati:
- doimiy xodimlari, jumladan malakali muhandis, muhandis-texnik ega bo'lishi:
- ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlariga ega bo'lishi:
- o'z aylanma mablag'lari bilan ta'minlanganligi (ko'rsatkichi 0,05 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- to'lovga qodirligi (ko'rsatkich 1,2 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- tanlov ob'yektiga o'xshash ob'yektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi:
- bajarilgan ishlar, shu jumladan o'z kuchi bilan oldin bajargan ishlar hajmi haqidagi ma'lumotlarni taqdim etish:
- ustav fondi miqdori to'g'risida ma'lumotlar:

Agar tanlov predmeti bo'lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog'liq faoliyat qonun xujjatlariga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo'lsa, tanlovda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo'lgan tanlov ishtirokchilarga ruxsat etiladi.

Quyidagi tanlov ishtirokchilariga tanlov jarayonlarida ishtirok etishga ruxsat berilmaydi.

- qayta tashkil etilish (bo'linish, qo'shilish, tugatish yoki bankrotlik arafasida bo'lganlar.
- mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

Ob'yekt bo'yicha tanlovga e'lon bergan vaqtida ishchilar soni va injener texnik xodimlar sonini to'liq ko'rsatilishi kerak. Mehnat daftarchalari va buyruq har bir ishchi bilan tuzilgan mehnat shartnomasi bo'lishi kerak.

Eng yaxshi takliflarni tayyorlash va taqdim etish uchun kerakli barcha xujjatlar tanlov ishtirokchilari uchun yo'riqnomada aks ettirilgan.

Eng yaxshi takliflarni taqdim etishning oxirgi muddati 2022 yil "____" avgust kuni portalda belgilangan muddatgacha quyidagi manzilda: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.) Tel.: 75-512-67-09; 75-512-67-14.

Eng yaxshi takliflarni elektron tarzda tanlov e'lon qilingan sanadan boshlab 5 (besh) ish kunidan kechiktirmay yuborishlari lozim.

**Qarshi magistral kanalidan foydalanish
boshqarmasi boshlig'i**



I.Kurbanov



2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Ремонт подшипника насоса ОПВ-10(11)-260, 300 ВО-37/26 Ц

№	Обоснования ЛРВ-26	Наименование работ	Един измер	Норма времени	Процент к 146,03
1	1	Очистить подшипник от грязи металлической щеткой и скребком	ч/час	4,92	3,37
2	2	Выбить старую клепку	ч/час	1,67	1,14
3	3	Отвернуть 8 гаек (с заржавевшей резьбой применять К=1,3)	ч/час	2,04	1,4
4	4	Выбить два фризонных болта	ч/час	0,82	0,56
5	5	Разъединить ломом корпус подшипника на 2 части	ч/час	1,5	1,03
6	6	Очистить упорные планки металлической щеткой	ч/час	0,57	0,39
7	7	Изготовить лигнофолевую клепку на фрезерном станке в кол-ве 42 шт. (размер плиты 2400x960 мм, размер клепки 60x35x610)	ч/час	76,95	52,69
8	8	Подготовить фрезерный станок к работе	ч/час	0,72	0,49
9	9	Профрезировать сферу на клепке с 2-х сторон дл. 610 мм	ч/час	9,62	6,59
10	10	Заменить оправку	ч/час	0,5	0,34
11	11	Снять фрезу, установить фрезу для фрезерования конуса	ч/час	0,47	0,32
12	12	Фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	ч/час	17,63	12,07
13	13	Изготовить картонные прокладки 610x33x2	ч/час	2,04	1,4
14	14	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	ч/час	2,74	1,88
15	15	Изготовить прокладки для установки между половинками подшипника	ч/час	0,53	0,36
16	16	Запрессовать призонные болты	ч/час	1,14	0,78
17	17	Установить гайки на призонные болты	ч/час	1,14	0,78
18	18	Соединить две половины подшипника болтами с гайками	ч/час	3,05	2,09
19	19	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,65	0,45
20	20	Отцентрировать подшипник с точностью до 0,03 мм	ч/час	1,65	1,13
21	21	Проточить внутренний диаметр с 590 мм до 599 мм, дл. 610 мм за 2 прохода	ч/час	1,16	0,79
22	22	Расточить с Ø 599 мм до Ø 600 мм.	ч/час	1,11	0,76
23	23	Перевернуть подшипник набок с помощью крана и снять фаски шлиф. Машинкой	ч/час	1,31	0,9
24	24	Выполнить ревизию резьбовых отверстий М16-24 отв, М20 - 16, М36 - 4 отв. На верхнем фланце подшипника	ч/час	3,65	2,5
25	25	То же, на нижнем фланце	ч/час	0,81	0,55
26	26	Отвернуть заглушки, сделать ревизию резьбы м27x2 под воду	ч/час	0,79	0,54
27	27	Продуть подшипник с помощью компрессора	ч/час	0,48	0,33
28	28	Такелажные работы при погрузке, выгрузке, переворачивании, установке на станок и т.п. Краном г/п 3т	ч/час	6,37	4,36
		Итого:	ч/час	146,03	100
		Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование		146,03x20538,48=2999234	
		МАТЕРИАЛЫ:			
1		Лигнафол ДСП-50 (кг)	76	74 224	5 641 024
2		Стал круг Ф-65мм (кг)	16	17 113	273 808
3		Шлиф круг 200x32x20 (шт)	1	179 800	179 800
4		Резец ВК-8 (шт)	1	107 000	107 000
5		Пергамент (кг)	1,1	36 000	39 600
6		Шестигранник М:55 (кг)	3	21 500	64 500
7		Материал х/б (м)	1	15 400	15 400
		Итого материалы:			6 321 132
		Транспортных расходы 5% от стоимости материалов			316 057
		Итого:			6 637 189
		Итого с материаламаы:			9 636 423
		Прочие расходы:	19,54%		1 882 957
		Итого:			11 519 380
		НДС:	15%		1 727 907
		Всего:	1 шт		13 247 287
		Всего сумма: Ремонт подшипника насоса ОПВ-10 (11)-260, 300 ВО-37/26 Ц	39 шт	13 247 287	516 644 187

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana:19-05-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 42310

Obyekt nomi «Vspomogatelnye raboti remont uzlov i detaley nasosnogo agregata OPV-10 (11)-260 EG, 300 VO-37/26S, 2400 VR-25/25, 1600 V-10/40 s elektrovigatelyam VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24, VDS-375/89-32-U4, VDS-325/59-24-U4»

Buyurtmachi - Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

Bosh loyihachi - «Agromeliomaslahat» MChJ

Litsenziya AL-000755 23.05.2020

Moliyalashtirish manbai - Davlat budjeti

Bosh pudratchi - Tanlov asosida

Qurilish turi Joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 41477

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Buyurtmachining 2022 yil 04.22 0411/116 - sonli xati

1.2. Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi boshlig'i birinchi o'rinbosari S.Polvonov va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqsonli dalolatnomasi"

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi boshlig'i birinchi o'rinbosari S.Polvonov va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqsonli dalolatnomasi"

Ob'ektning joriy narxlardagi umumiy smeta qiymati.

- Joriy narxlarda talab qilinadigan resurslar ro'yxati
- Fizik ish hajmlari ro'yxati (5-shakl)

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Nuqson dalolatnomasiga asosan quyidagi ishlar bajarilishi ko'zda tutilgan:

Restavratsiya shpilka M:48 L-750, M:48 L-400

Restavratsiya posadochniy kolso vipravlyayushego apparata 300 V0-37/26 S

Restavratsiya oporniy vint

Restavratsiya nijniy obtekatel (kazan)

Restavratsiya gilza (stakan) OPV-11-260

Restavratsiya boltov ot s parka vala

Restavratsiya kamera R/K OPV-10(11)-260

Remont yakor vozбудitel VDS-375-130-24

Remont elektrodvigatel 110 kVt

Remont tokosyomniy kolso

Remont spusknoy klapan s izgotovleniem vint L-6m

Remont segment podpyatnika VDS-375/130-24

Remont rotor el.dvigatelya 250 kVt

Remont rotor el.dvigatelya 110 kVt

Remont rotor nasosa SD-42/32

Remont rotor nasosa NTV s izgotovleniem val

Remont rotor nasosa D-6300-27

Remont rotor nasosa D-6300/27 s izgotovleniem val

Remont rotor nasosa D-3200-30

Remont rotor nasosa D-2500/62 s izgotovleniem val

Remont rotor nasosa D-2500/62

Remont rotor nasosa D-1300/20

Remont rotor nasosa D-1250-65

Remont rotor nasosa 24 NDN

Remont rotor nasosa 10F12 s izgotovleniem val

Remont rabochie koleso OPV-5(10)-145

Remont rabochie koleso OPV-2-87

Remont rabochie koleso OPV-10-260, 300 V0-37/26 S

Remont rabochie koleso 2400 VR-25/25

Remont priimnoy i zakladnoy kolso OPV-10(11)-260

Remont podshipnik nasosa OPV-5(10)-145 (rezin.vkladish)

Remont podshipnik nasosa OPV-5(10)-145

Remont podshipnik nasosa OPV-2-87 (rezin.vkladish)

Remont plavayusheye kolso nasosa OPV-10(11)-260

Remont os Ø-105 L-1000

Remont oboyma nasosa D-2500/62

Remont nijniy oboyma VDS-375/130-24

Remont nasosov

Remont nasos Agregat 90 kVt (tipa D)

Remont KSV

Remont kamera R/K OPV-10(11)-260

Remont zerkalniy disk VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24

Remont zatvor ploskiy skolzyashiy 6,5x7m

Remont vipravlyayushego apparata nasosa OPV-2-87

Remont vtulka VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24

Remont verxniy obtekatel OPV-10(11)-260, 300 V0-37/26 S

Remont verxniy oboyma VDS-375/130-24

Remont verxniy krestovina VDS-375/130-24

Remont val nasosa OPV-5(10)-145

Remont val nasosa OPV-2-87

Remont val nasosa OPV-10(11)-260, 300 V0-37/26 S

Remont val nasosa 2400 VR-25/25

Remont nasos SDV-450

Remont nasos K-200-125-330

Remont nasos 6M8R

Reviziya kamera R/K OPV-10-260

Reviziya vtulka el.dvigatelya VDS-375/130-24

Izgotovlenie bolt M:10 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:10 L-50 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:10 L-70 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:10 L-80

Izgotovlenie bolt M:12 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:12 L-120 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:12 L-50

Izgotovlenie bolt M:12 L-50 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:12 L-70

Izgotovlenie bolt M:12 L-70 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:12 L-80 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:14 L-70 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:16 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:16 L-120 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:16 L-130 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:16 L-150 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:16 L-60 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:18 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:18 L-120 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:18 L-80 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:20 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:20 L-120 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:20 L-220 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:20 L-80

Izgotovlenie bolt M:24 L-100 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:24 L-120

Izgotovlenie bolt M:24 L-120 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:24 L-150 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:24 L-200 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:24 L-80

Izgotovlenie bolt M:36 L-150

Izgotovlenie bolt M:36 L-150 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:36 L-250 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:42 L-250 s gaykami

Izgotovlenie bolt M:48 L-120

Izgotovlenie bolt M:48 L-130

Izgotovlenie val 20R-11M

Izgotovlenie val nasosa K-200-125-330

Izgotovlenie verxniy obtekatel R/K OPV-10-260

Izgotovlenie vtulka Ø-110x60 L-150

Izgotovlenie zerkalniy disk VDS-375/130-24

Izgotovlenie katok Ø-150x50

Izgotovlenie katok Ø-300x60 t-60mm

Izgotovlenie kolso verxnego torsevogo uplotneniya

Izgotovlenie kolso nijnego torsevogo uplotneniya

Izgotovlenie kolso Ø-200x150 t-16mm

Izgotovlenie krishka lyuka Ø-870 t-10mm

Izgotovlenie lom Ø -36 L-1200

Izgotovlenie lopatki vipravlyayushego apparata

Izgotovlenie montirovka Ø -25 L-1000

Izgotovlenie obratniy klapan Ø -200

Izgotovlenie obratniy klapan Ø -500

Izgotovlenie posadochniy kolso vipravlyayushego apparata

Izgotovlenie rabochie koleso OPV-10-260

Izgotovlenie separator Ø 175x130 t-30

Izgotovlenie stropa Ø -17mm L-33m

Izgotovlenie stropa Ø -19 mm L-4m s kryuchkami

Izgotovlenie stropa Ø -19,5mm L-3,0m s kryuchkami

Izgotovlenie stropa Ø -19mm L-8m

Izgotovlenie flanes Ø -130x35 t-10mm

Izgotovlenie flanes Ø -150

Izgotovlenie flanes Ø -200

Izgotovlenie flanes Ø -220x60

Izgotovlenie flanes \emptyset -300x180 t-10mm

Izgotovlenie flanes \emptyset -400x200

Izgotovlenie flanes \emptyset -400x200 t-20mm

Izgotovlenie shayba \emptyset 175x130 t-10

Izgotovlenie shondorniy bolt M:16 L-110 s gaykami

Izgotovlenie shondorniy bolt M:18 L-110 s gaykami

Izgotovlenie shondorniy bolt M:20 L-110 s gaykami

Izgotovlenie shondorniy bolt M:24 L-110 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:10 L-80 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:12 L-120 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:12 L-80 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:12xm:20 L-155 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:36xm:39 L-200 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:42 L-200 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:48 L-200 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:48 L-750

Izgotovlenie shpilka M:48 L-750 s gaykami

Izgotovlenie shpilka M:64 L-250

Asosiy texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz - 1 164 510,702 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati - 15 846,079 kishi. soati

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyiha tegishli tashkilotlar bilan kelishilsin.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Smeta qismi bo'yicha:

Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyihaning smeta hujjatlarini ko'rib chiqdi. Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish xaqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq. "Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniqlash xisob kitobi asosida ko'rib chiqildi. Quruvchi-ishchilarning o'rtacha soatlik ish haqi ijtimoiy sug'urtani hisobga olgan holda 20 538,48 so'mni tashkil etadi, sug'urta 12%, pudratchining boshqa harajatlari 19,54% qabul qilindi. Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlari "O'zbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 1-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqadagi o'rtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi.

Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim qilingan ob'ekt qurilishining qiymati 1 164 510,702 ming so'm miqdorida belgilandi.

. Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.2. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga muvofiq va SHNK 1.03.06-13 da «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

7.1. "Vspomogatelnye raboti remont uzlov i detaley nasosnogo agregata OPV-10 (11)-260 EG, 300 VO-37/26S, 2400 VR-25/25, 1600 V-10/40 s elektrodvigatelyam VDS-375/130-24, VDSM-375/105-24, VDS-375/89-32-U4, VDS-325/59-24-U4" ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda quyidagi asosiy texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlar bilan ko'rib chiqish va tasdiqlash tavsiya etiladi:

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz - 1 164 510,702 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati - 15 846,079 kishi. soati

7.2 O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil 11 iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007 yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savvdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma tuzish uchun asos bo'lmaydi.

Bosh mutaxassis: Jarkix Natalya Petrovna