

«Согласовано»

Директор МПЗ

АО «Алмалыкский ГМК»

 Ваккасов Б.А.

«__» _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

 А.А. Абдукадыров

 2022 г.



Техническое задание на закупку

**Запасных частей для печи ПЖВ (кессоны, запчасти к фурмам,
лётки)**

для нужд Медеплавильного завода
АО «Алмалыкский ГМК»

г.Алмалык
2022 г.

"ОКМК" АЖ
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT
POSHQARMASI

SANA 3 FEB 2022
KIRISH № 194-T3

08.09.22 г.
Томултин

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	3
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Запасные части для печи ПЖВ согласно приложению № 1</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Запасные части приобретаются для проведения технического обслуживания, текущих и капитальных ремонтов печи ПЖВ на основании годовой заявки</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Запасные части для печи ПЖВ согласно приложению № 1 должны быть новыми, ранее не использованными, не восстановленными, не снятыми с производства и годом выпуска не ранее 2022 года.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>В соответствии с общепринятыми/международными стандартами, не уступающими по техническим характеристикам качеству</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды
<i>Указан в приложении № 1</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Запасные части используются для проведения технического обслуживания, текущих и капитальных ремонтов печи ПЖВ в Металлургическом цехе</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Эксплуатация печи ПЖВ в закрытом помещении. Температура окружающей среды от 0 до плюс 45⁰С</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Запасные части непосредственно контактируют с расплавами (медный штейн, медный шлак и технологическими газами), температуры в жидкой и газовой зоне достигают плюс 1250⁰С</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Согласно приложениям №№ 1, 2</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Все запасные части должны быть высокого качества (соответствовать приложенным чертежам и согласно общепринятым/международным стандартам</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии с общепринятыми/международными стандартами, не уступающими по техническим характеристикам качеству</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ГОСТ 14192-96 или аналогичными общепринятыми/международными стандартами</i>

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Условия поставки и срок поставки оборудования привести в соответствие с информацией об электронном тендере (Условия поставки – СРТ или СІР или DAP – ст. «Ахангаран» Узбекской ж/д или г. Алмалык, Республика Узбекистан (согласно Инкотермс – 2020)). При этом, во всех частях закупочной документации необходимо учитывать данное замечание;
- Срок поставки товара привести в соответствие с информацией об электронном тендере (не более 120 дней с момента выставления аккредитива или предоставления письменного уведомления на согласованную партию товара);

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском и/или узбекском языке

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	Печь ПЖВ	Печь плавки в жидкой ванне
2	АО «АГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение №1 (спецификация)	1
2	Приложение №2 (сборочные чертежи)	4

Разработано:

Главный механик МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»

Эргашходжаев Т.М.

Согласовано:

Начальник технического отдела
АО «Алмалыкский ГМК»

Сайназаров А.М.

Начальник службы главного механика
АО «Алмалыкский ГМК»

Рахматуллин Р.А.

**Приложение №1 к техническому заданию
на приобретение запасных частей для печи ПЖВ**

Спецификация

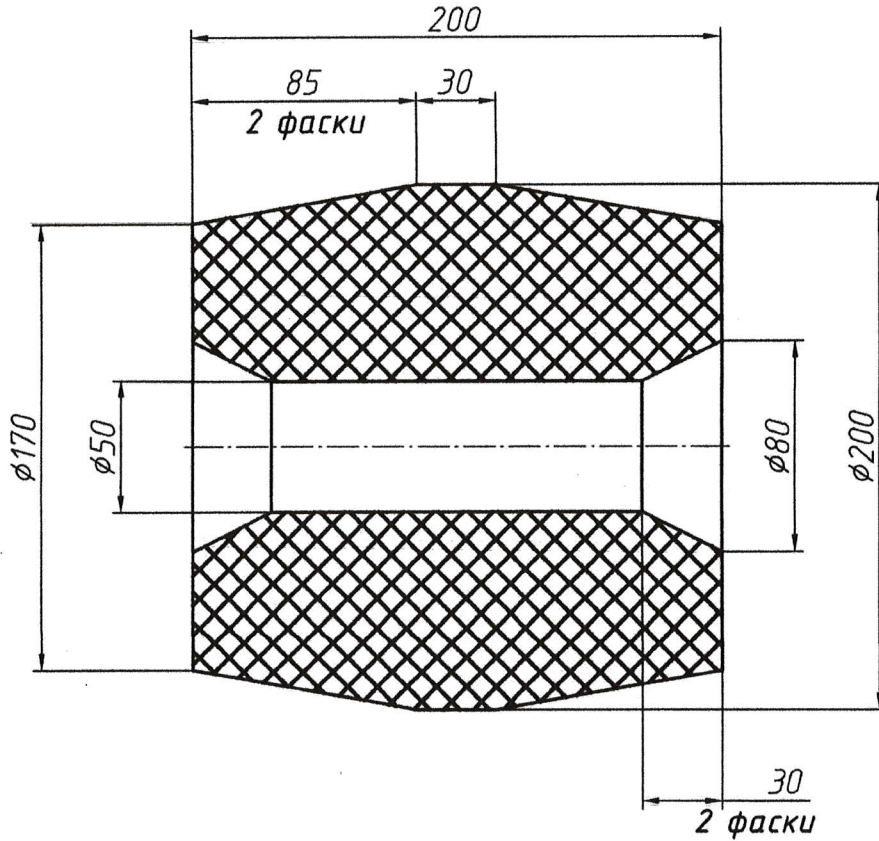
№	Наименование детали	Ед. изм.	Кол-во	Код ТН ВЭД
1	<i>Кессон сводовый КСВ черт. № 873296 СБ</i>	<i>шт</i>	20	7325 99 900 9
2	<i>Кессон сводовый КСВ черт. № 873296-01 СБ</i>	<i>шт</i>	2	7325 99 900 9
3	<i>Корпус фурмы черт. № 873410</i>	<i>шт</i>	30	7325 99 900 9
4	<i>Лётка ДУ 50 Д-200мм черт. № 873572 (силицированный графит)</i>	<i>шт</i>	6	6903 10 000 0

Главный механик МПЗ



Эргашходжаев Т.М.

873572



Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $\pm \frac{IT14}{2}$.

Согласовано:

Индекс: А Вид изменения: Адаптация к ГОСТ Проверил

Date/Дата	Name/Ф.И.О.	Signature/Подпись
-	Тованенкова	<i>[Signature]</i>
-	Вереин	<i>[Signature]</i>
22.07.2015	Баласанов	<i>[Signature]</i>

873572



STALPROEKT

Date/Дата	Name/Ф.И.О.	Signature/Подпись
-	-	-
-	-	-
-	-	-



ENGINEERING DOBERSEK GmbH
ANLAGENBAU
D-41169 Mönchengladbach, Germany

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Летка

CAD
copyright acc. to
DIN ISO 16016

Силицированный графит марки СГ - Т
ТУ 48-20-89-90

Phase/Стадия	P
Mass/Масса	15,0
List/Лист	1
from/Листов	1

Origin/Оригинал		Size/Фоп.	Scale/Масш.	Drawing-No./Номер чертежа:	Rev.
Repl.for/Замен для					
Repl.thro/Зам.новым		A4	1:2,5	V7862-01-00-0A-0001	A
Proj.-No./Проект №:	V7862	Customer/Заказчик:	JSC 'Almalyk MMC' / АО «АЛМАЛЫКСКИЙ ГМК»		

Формат А4

Главный механик МПЗ

Эргашходжаев Т.М.

4/4

Приложение №2 к техническому заданию на приобретение запасных частей для печи ПЖВ.