

«UzAuto Motors» AJ
TEXNIK TOPSHIRIQ



22TT-9029-00087

2022-05-19

TEXNIK TOPSHIRIQ TT

Butlovchi qism nomi	-94584878-X-MBR FRAME REAR
Texnik ko`rsatkichlari	-94584878-X-MBR FRAME REAR STMK 11A Ø42.7x2.3t
Butlovchi qismga texnika- texnologik talablar	Mahsulotni qabul qilish Masulotni sifati bo'yicha qabul qilish buyurtmachining "Butlovchi qismlarni kiritish nazorati" standartiga asosan amalga oshiriladi. Mahsulotni miqdor va sifat bo'yicha qabul qilish buyurtmachining korxonasida ta'minotchining vakili ishtirokida amalga oshiriladi. Yetkazib berilgan mahsulot miqdori buyurtmachi tomonidan taqdim etilgan talabnomaga binoan, yozma yoki elektron shaklda kelishilgan shaklda berilgan hajmlarga mos kelishi lozim. Mahsulot sifati Ta'minotchi buyurtmachiga mahsulotni buyurtmachi tomonidan joriy etilgan me`yor va o`rnatilgann standart, mahsulotni sifatini, chizmalar talablari, me`yoriy xujjatlar, nazorat qilish usullari asosida yetkazib berilishiga kafolat beradi.</p> <p>Mahsulot materialini, tuzilishini yoki hujjatlarni bir tomonlama o`zgartirilishga yo`l qo`yilmaydi. Buyurtmachi mahsulot sifatini va ta'minotchining ekologik sertifikati mavjudligini tekshirish huquqiga ega va zarur hollarda bu tekshirish huquqi bevosita iste`molchiga ham berilishi mumkin.

	Sifat kafolati. Agar mahsulot kam yetkazib berilishi va sifat nomuvofiqligi, qadoqsiz va o`ramasiz yoki talab darajasida bo`lmagan qadoqda va o`ramada kelganligi, markasiz yoki talab darajada markalanmaganligi ta`minotchi vakili ishtirokida aniqlansa, ta`minotchi 3 (uch) ish kunida ushbu kamchiliklarni bartaraf etishi va yetishmayotgan miqdorini o`z mablag`lari xisobidan to`ldirilishi lozim, shuningdek buyurtmachidan yozma xabar(pochta, faks, electron pochta) qabul qilinganidan keyin yoki yetkazib berilgan sanadan boshlab 1 (bir) ish kuni ichida tegishli idishga qadoqlash, markalash ishlarini bajarishi kerak.
Butlovchi qismning ishlatilish joyi	Payvandlash tsexida ishlatiladi
Narx qismi	Tender taklifida ko`rsatilgan narxlar eng past narxdan oshmasligi kerak va keyinchalik o`zgartirilishi mumkin emas. Taqdim qilingan narxlar O`zbekiston Respublikasi milliy valyutasi so`mda va qo`shimcha qiymat solig`i (QQS) bilan ko`rsatilishi lozim.
Fotosurat	Ilovada ko'rsatilgan.
Chizmasi va umumiy talablar	Ilovada ko'rsatilgan.

Qo`shimcha talablar	Tara va Qadoqlash Butlovchi qismni yetkazib berishda shakli va hajmi ta`minotchi tomonidan ishlab chiqilgan va buyurtmachi bilan kelishilgan maxsus idishlar ishlatiladi va buyurtmachi bilan kelishilgan talablarga ko`ra markalanishi lozim. Mahsulotni yetkazib berishda quyidagi ma`lumotlarni o`z ichiga olgan yorliq yopishtiriladi. – avtomobil turi; – butlovchi qism nomi, raqami va soni; – ta`minotchining kodi;</li> <li>– yetkazib berish joyi;</li> <li>– idish hajmi, qadoqlash sanasi, nazorat xolati va boshqalar.</li> </ul> <p>Butlovchi qismni yetkazib berishda shakli va hajmi ta`minotchi tomonidan ishlab chiqilgan va buyurtmachi bilan kelishilgan maxsus idishlar ishlatiladi va buyurtmachi bilan kelishilgan talablarga ko`ra markalanishi lozim.</p> <p>Mahsulotni yetkazib berishda quyidagi ma`lumotlarni o`z ichiga olgan yorliq yopishtiriladi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– avtomobil turi;</li> <li>– butlovchi qism nomi, raqami va soni;</li> <li>– ta`minotchining kodi; – yetkazib berish joyi; – idish hajmi, qadoqlash sanasi, nazorat xolati va boshqalar.
----------------------------	---

Tasdiq

Boshqaruvchi direktor



2022-05-19 08:52

**S. M.
Jumaniyazov**
2022-05-19 08:17

Bo'lim ichida rozilik

Boshqarma boshlig'i

*Global xarid qilish va ta'minot tizimi
boshqarmasi*



2022-05-19 08:17

U. P. Ruzibayev

2022-05-18 08:23

Bo'lim boshlig'i

Maxallillashtirish bo'limi



2022-05-18 17:26

D. K. Annaqov

2022-05-18 08:23

Bo'linma boshlig'i

HVAC, shassi va uzellar bo'linmasi



2022-05-18 08:26

E. I. Qilichov

2022-05-18 08:23

Mas'ul**2 toifali muhandis-texnolog**

HVAC, shassi va uzellar bo'linmasi

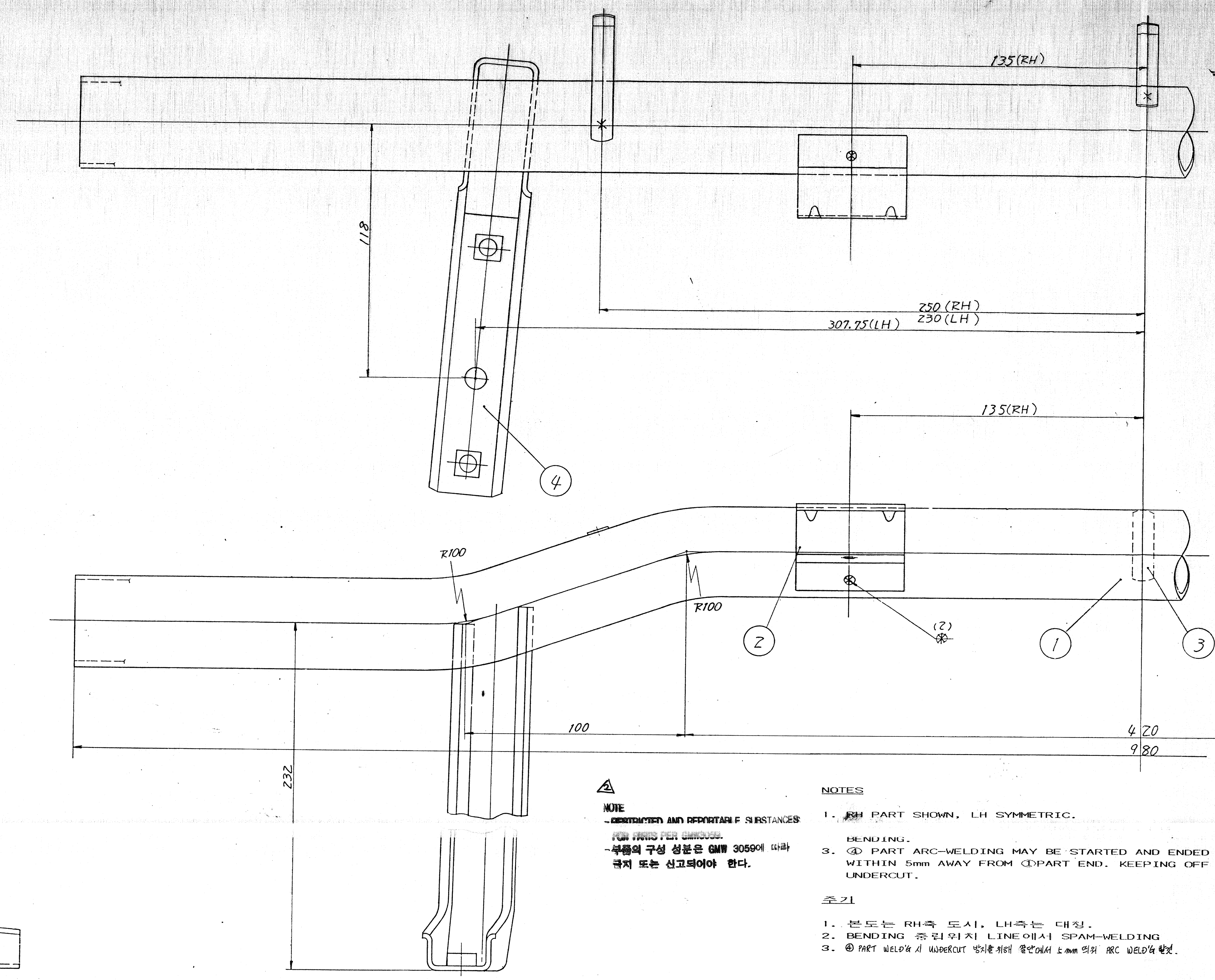
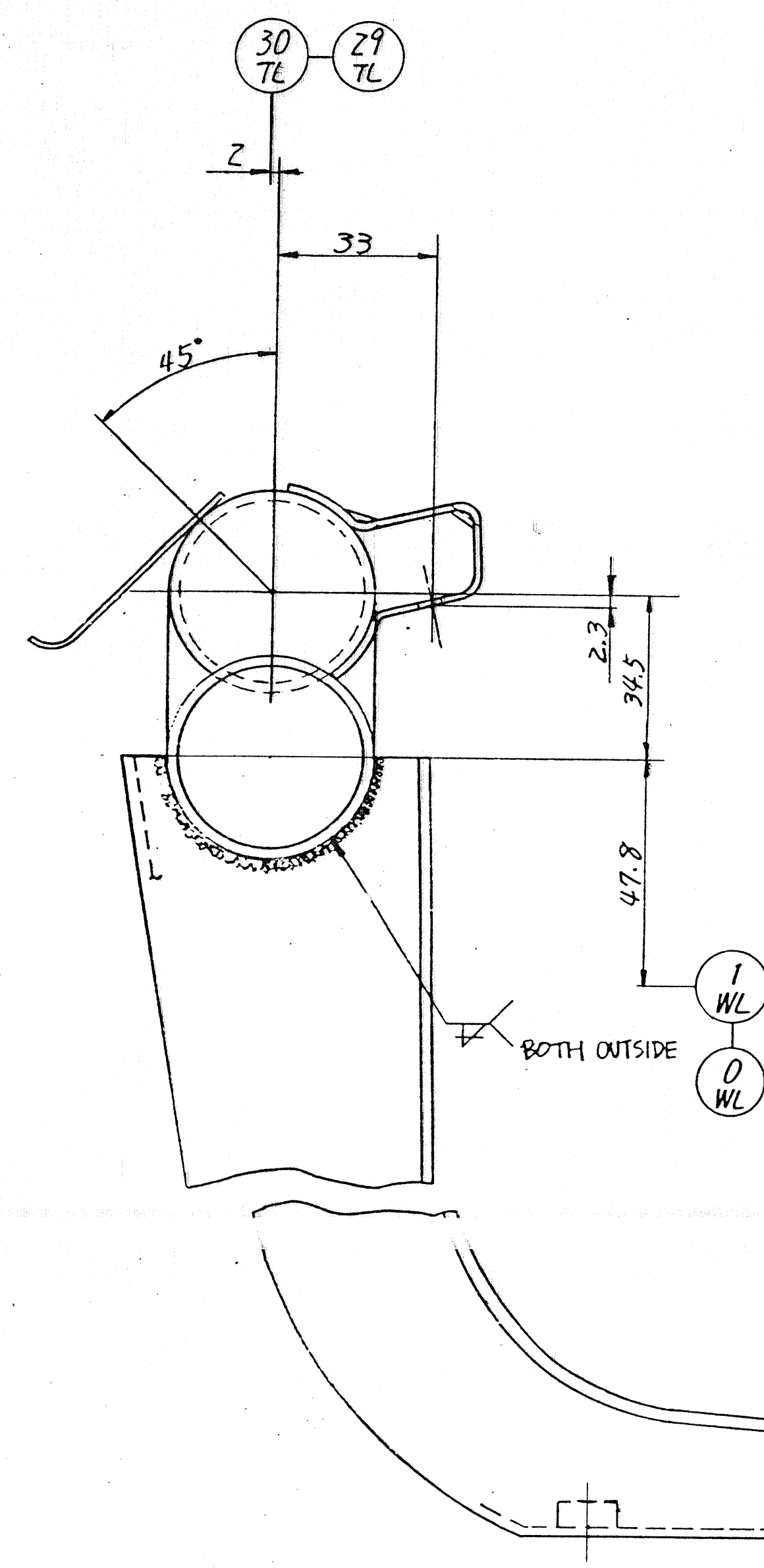


2022-05-18 08:20

R. U. Sharipov

2022-05-18 08:23

THIRD ANGLE PROJECTION
DO NOT SCALE DRAWING



NOTE
- DIMENSIONS AND REPORTING SURSTANCES
FOR PARTS PER CHAINING.
- 부품의 구성 성분은 GMW 3059에 따라
금지 또는 신고되어야 한다.

NOTES
1. RH PART SHOWN, LH SYMMETRIC.
BENDING.
3. ④ PART ARC-WELDING MAY BE STARTED AND ENDED
WITHIN 5mm AWAY FROM ①PART END, KEEPING OFF
UNDERCUT.
추가
1. 본도는 RH측 도시, LH측는 대칭
2. BENDING 중립위치 LINE에서 SPAM-WELDING
3. ④ PART WELD 시 UNDERCUT 방지를 위해 용안에서 5mm 이내 ARC WELD를 함.

PART NAME				CROSSMEMBER COMP. FRAME REAR			
PART NUMBER				94 584 338			
4	94 584 346	BRKT, FUEL TANK	1	A2 LH SIDE	REF. DWG.		
3	94 530 214	CLAMP, WIRE HARNESS	3		MATERIAL	SEE TABLE	
2	94 584 343	BRKT, FUEL SEPARATOR	1	A3	DWG. BY	CHECKED BY	APPROVED BY
1	94 584 878	X-MBR. FRAME REAR	1	STKM11A	기종 Y7T51	BLK:CL170	WT: 2770g
ITEM				PART NO.	PART NAME	QTY	MATERIAL

REV.	QTY	ECN NO.	CONTENTS	DATE	RVD BY
1			PCB-0011	1998.01	서영재
2			BT3-0001	1998.02.10	서영재
			WMS PMS 07045-45302		
			WMS PMS 07045-45302		
			REORAN	1998.03.01	명상

SURFACE FINISHING		SCALE		PAGE	
		1:1		1/1	

DAEWOO SHIPBUILDING & HEAVY MACHINERY CO., LTD.
1991. 2. 1