

**НИЗОМГА
З-ИЛОВА**

**3-Янгиобод насос станциясидаги ЦНСГ 850/240 руумидаги насос агрегатини
жорий таъмирлаш
ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ**

“ТАСДИҚЛАЙМАН”
Жиззах бош насос станцияси
бошкармаси бошлиги
А.Кулатов
2022 йил



ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов ҳужжатлари "Давлат харидлари тўғрисида" ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни (кейинги ўринларда Қонун) ва Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2018 йил 20 февралдаги ПҚ-3550, қарори талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган. "Лойихалашдан олдин, лойиха, тендер ҳужжатлари ва шартномалар экспертизасини ўтказиш тартибини таомиллаштириш чоратадирилар тўғрисида" (кейинги ўринларда - қарор).

1.2 Танлов мавзуси 3-Янгиобод насос станциясидаги ЦНСГ 850/240 русумидаги насос агрегатини жорий таъмирлаш

1.3. Танлов охирги қиймати – 73 234 109 (Етмиш уч миллион икки юз ўттиз тўрт минг бир юз тўккиз) сўм. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва кўриб чиқилмайди.

1.5 Танлов таклифида кўрсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак.

1.5 Хизматларни кўрсатиш бўйича техник топшириклар танлов ҳужжатларининг техник қисмida келтирилган.

1.6 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари - онлайн.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи – Жizzah бош насос станцияси бошқармаси
(бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.4 Танлов камида беш аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3. Танлов иштирокчилари

3.1 Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин.

4.2-бандда кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказини тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

- танлов шартлари билан танишиш учун маълумот порталида жойлаштирилган танлов ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);
- танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ тендер таклифини тақдим этиш;

4.2 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

кайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар; соликлар ва бошка мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солик режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки худудларда рўйхатдан ўтган ва банк хисоб ракамларига эга бўлганлар.

4.3 Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради, агар: иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсени ёки ходимини ёки бошка давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳаки, иш таклифи ёки бошка ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш; давлат харидлари жараённида буюртмачининг ҳар қандай харакатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш; иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқишаувига эга

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзинималар ва хужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган холда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказини тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Ракобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва хужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Тендер таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий микдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиши муддати ва бошқалар.

6.4 Шунингдек, иштирокчи ташки муҳитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов хужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

6.5 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.6 Техник таклиф қуидаги хужжатларни ўз ичига олиши керак: техник хужжатлар рўйхати (техник маълумотлар ва рақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа хужжатлар).

6.7 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий хужжатлари мавжудлигига кўйиладиган талаблар.

6.8 Комиссия факат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Эълонда танлов ўтказиладиган вакт сифатида кўрсатилган вакт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча хужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текнирилади. Тегишли хужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов голибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов хужжатларида кўрсатилган мезонларга караб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган хужжатларда мавжуд бўлган маълумотлар аниқланган тақдирда, танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Конун, меъёрий хужжатлар ва танлов хужжатлари талабларига мос равиша бўлишлари мумкин, белгиланган тартибда ишлашлари мумкин.

7.6 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Конунда ва карор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов хужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равиша, ёзма равиша, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов хужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун енг яхши шартларни таклиф қилган тендер иштирокчиси голиб хисобланади.

8 Томонларниң жавобгарлығы ва мұвоғиқлиги мағфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун хужжатларида назарда тутилған жавобгарлик қуидагиларға тегишли кируділіктердің өзевларини юритадиган және шунингдек тақлифларнан үрганиш учун тузилған ишчи гурӯх аъзолари, маълумотларни ошкор килиш, иштирокчилар, комиссияның бошқа аъзолари ва жалб килингандай эксперталар билан тиіл бириктіріштегі рухсат беріш, шунингдек бошқа нөкөнүй ҳаракатлар учун. Шартнома бүйіча мажбурияттарни бажармаган (микдорий, сифат және техник күрсаткыштар бүйіча) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчылығы ва ёки тузилған шартнома бүйіча жавобгар бўлади.

Тасдиқлайман
“Ўзсувэкспертиза” ДУК бошлиғи

«Рахимбаев» К. Т. Рахимбаев
2022 й.

EKSPERT XULOSA № 74/22

на СД «Янгиобод туманидаги З-Янгиобод насос станцисидаги ЦНСГ 850/240
русумидаги насос агрегатини жорий таъмирлаш».

Заказчик – Управление головной насосной станции
Джизакской области

Генпроектировщик – ООО «DAVR PROEKT»

Лицензия-AL-001569 от 04.01.2021г.

Источник финансирования – госбюджет

Генподрядная организация – по тендеру

1. Основание для проектирования.

- 1.1. Дефектный акт утвержденный начальником УГНС в Джизакской области.
- 1.2. Письмо-заказ заказчика на экспертизу – №09/103 от 13.06.2022 г, и договор на экспертизу № 7/22.
- 1.3. Действующая на территории республики сметно-нормативная база.

2. Материалы, представленные на экспертизу:

- 2.1. Расчёт стоимости строительства;
- 2.2. Локальная ресурсная ведомость.

Представленная заказчиком стоимость строительства объекта составляет в сумме 78 130,082 тыс. сум с НДС и прочими затратами заказчика.

По результатам экспертного рассмотрения заявленная стоимость не изменилась.

Отмечается, что в сметном расчете уровень прочих затрат подрядной организации принят согласно информации Государственного комитета Республики Узбекистан по статистике от 28.05.2015г. в размере 18,58%, уровень отчислений по единому социальному платежу от заработной платы принят в размере 12%.

3. Выводы.

- 2.1. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах на РП «Янгиобод туманидаги З-Янгиобод насос станцисидаги ЦНСГ 850/240 русумидаги насос агрегатини жорий таъмирлаш» с учетом результатов экспертизы рекомендуется для дальнейшего рассмотрения и утверждению со стоимостью в текущих договорных ценах в сумме 78 130,082 тыс.сум с НДС и прочими затратами заказчика.

Эксперт



Н. Муминов

СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА

в текущих ценах при ресурсном методу

**ЯНГИОБОД ТУМАНИДАГИ З-ЯНГИОБОД НАСОС СТАНЦИЯСИДАГИ ЦНСГ 850/240
РУСУМИДАГИ НАСОС АГРЕГАТИНИ ЖОРЙ ТАЪМИРЛАШ**

№	Наименование затрат и показателей	Сметная стоимость в текущих ценах
1	Затраты на основоную заработную плату	26459110
2	Затраты на машины, механизмы	0
3	Затраты на материалы, конструкции	25947217
4	Затраты на транспорт 5%	1297361
5	Затраты на оборудование	
6	Затраты на оборудование 2%	
7	Кабель и провода	
8	Автотранспортные расходы от кабель и провода - 1,5 %	
9	Итого прямые	53703688
10	Прочие затраты и расходы подрядчика 18,58%	9978145
11	Итого	63681834
12	Затраты на страхование объекта 0,32%	
13	Итого	63681834
14	НДС 15%	9552275
15	Итого с НДС	73234109
16	Прочие затраты и расходы заказчика	2999999
16.1	ПИР	2099999
16.2	Экспертиза	900000
17	Всего общая стоимость объекта в текущих ценах	76234108

Руководитель ООО "DAVR PROEKT"

Р.Хожиев

ГИП.

Д.Хожиев

заказчик:

Подрядчик:



ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 1

ЯНГИОБОД ТУМАНИДАГИ З-ЯНГИОБОД НАСОС СТАНЦИЯСИДАГИ ЦНСГ 850/240 РУСУМИДАГИ
НАСОС АГРЕГАТИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		53 703 688 сум
В ТОМ ЧИСЛЕ		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА		26 459 110 сум
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		сум
СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ		27 244 578 сум
ПЕРЕВОЗКА		0 сум
ОБОРУДОВАНИЕ		0 сум

СНОВАНИЕ: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

№	РЕСУРС	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	ЦЕНА	СУММА
1	2	3	4	5	6	7	8
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ							
1	000001		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1512,6	17 492,47	26 459 110
			ИТОГО				26 459 110
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ							
1	ЦЕНА1	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО 1-Й СТУПЕНИ	ШТ	3	2 900 000,00	8 700 000	
2	ЦЕНА2	ПОДШИПНИК №3524	ШТ	6	850 000,00	5 100 000	
3	ЦЕНА3	УПОР ДЛЯ ПЯТЫ	ШТ	3	307 800,00	923 400	
4	ЦЕНА4	ЧУГОННЫЕ ЗАГАТОВКИ ГИЛЬЗА КОРПУС ПОДШИПНИК	КГ	88	8 500,00	748 000	
5	ЦЕНА5	МАНЖЕТ 130Х160	ШТ	3	30 000,00	90 000	
6	ЦЕНА6	ЖГУТ РЕЗИНОВЫЙ	М	12	30 000,00	360 000	
7	ЦЕНА7	ТРУБА Ф56	КГ	6,5	9 700,00	63 050	
8	ЦЕНА8	КРУГИ Ф16, Ф150,Ф190,ИЗ МАРКИ СТАЛИ СТ-30	КГ	180	9 700,00	1 746 000	
9	ЦЕНА9	ЛИСТ Т=7-20ММ ИЗ МАРКИ СТАЛИ СТ-30	КГ	59,8	17 000,00	1 016 600	
0	ЦЕНА10	СЕГМЕНТНЫЙ ПОДПЯТНИК	ШТ	1	5 300 000,00	5 300 000	
1	C111-9348	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКАВАННАЯ СВ-08Г2С2 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	КГ	22	9 500,00	209 000	
2	C111-1298	ФОЛЬГА ПАТУННАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ	Т	0,0008	87 300 000,00	69 840	
3	C111-962	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ Ж	Т	0,002	19 000 000,00	38 000	
4	C111-838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ПАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,0012	9 080 000,00	10 896	
5	C1541-12	НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ	Т	0,0045	16 000 000,00	72 000	
6	C140-30537	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТОВАЯ ПОН-5	Т	0,0009	18 000 000,00	16 200	
7	C130-42	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ МЕТИЗЫ	Т	0,0017	19 500 000,00	33 150	
8	C1650-9029	ФЛЮУС АН-47	Т	0,033	13 000 000,00	429 000	
9	C111-9004	ГЕРМЕТИК СИЛИКОН	КГ	0,5	38 546,00	19 273	
10	C111-226	ГРУНТОВКА В-МЛ-0160СЕРАЯ	Т	0,003	9 478 157,00	28 434	
11	C111-235	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0012	9 478 157,00	11 374	
12	C111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ	Т	0,038	13 200 000,00	501 600	
13	C111-9851	КРАСКА МАСЛЯНАЯ	Т	0,004	30 600 000,00	122 400	
14	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	12	15 750,00	189 000	
15	C111-111	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВЛАГОПРОЧНАЯ	1000М2	0,01	15 000 000,00	150 000	
	ИТОГО		СУМ			25 947 217	
	ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ		СУМ	5		1 297 361	
	ВСЕГО		СУМ			27 244 578	
	ВСЕГО		СУМ			53 703 688	
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯЧИКА 18,58%		СУМ			9 978 145	
	ИТОГО		СУМ			63 681 834	
	НДС 15%		СУМ			9 552 275	
	ВСЕГО		СУМ			73 234 109	

Начальник ООО "DAVR PROEKT"

Г.И.П :

Заказчик:

Р.Хожиев

Д.Хожиев

Подрядчик:



ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

ЯНГИОБОД ТУМАНИДАГИ З-ЯНГИОБОД НАСОС СТАНЦИЯСИДАГИ ЦНСГ 850/240 РУСУМИДАГИ
НАСОС АГРЕГАТИНИ ЖОРЙ ТАЪМИРЛАШ

ОСНОВАНИЕ:ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗБОРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
1	ТНВ РЕМ НАСОСО	СНЯТИЕ С НАСОСО ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ, РАЗЪЕДИНЕНИЕ ТРУБКИ ОХЛОЖДЕНИЯ	НАСОС	3	
1,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	18
2	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОТКРЕПЛИНИЕ И СНЯТИЕ ОГРОЖДЕНИЯ МУФТЫ ПРИВОДО	ШТ	3	
2,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	6
3	ТНВ РЕМ НАСОСО	РАЗЪДЕДЕНИЕ МУФТЫ ПРИВОДО	ШТ	3	
3,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5	15
4	ТНВ РЕМ НАСОСО	РАЗБОРКА ПОДШИПНИКА	ШТ	3	
4,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9	27
5	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОТКРЕПЛИНИЕ И СНЯТИЕ КРЫШКИ И СНЯТИЕ ПЫТЫ	ШТ	3	
5,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	19	57
6	ТНВ РЕМ НАСОСО	СНЯТИЕ ПОДПЯТНИКА	ШТ	3	
6,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	12
7	ТНВ РЕМ НАСОСО	РАЗБОРКА САЛЬНИКА СО СТОРОНЫ МУФТЫ И ПОЛЕВОЙ СТОРОНЫ	ШТ	6	
7,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5	30
8	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОТКРОПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА КОРПУСА ПОДШИПНИКА СО СТОРОНЫ МУФТЫ И ПОЛЕВОЙ СТОРОНЫ	ШТ	6	
8,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7	42
9	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОТКРОПЛЕНИЕ И СНЯТИЕ КРЫШКИ НАСОСА С ПАТРУБКОМ	ШТ	3	
9,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15	45
10	ТНВ РЕМ НАСОСО	СПРЕССОВКА ПОЛУМУФТЫ С ВАЛА НАСОСО	ШТ	3	
10,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5	15
11	ТНВ РЕМ НАСОСО	РАЗБОРКА РОТОРА ЗАЩИТНЫЕ ВТУЛКИ РАЗГРУЗОЧНЫЙ ДИСК НАПРАВЛЯЮЩИЙ АППАРАТ	ШТ	3	
11,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	48	144
РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
12	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОЧИСТИКА ПРОМЫВКА И СУШКА ДЕТАЛЕЙ НАСОСА	НАСОС	3	
12,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	33,8	101,4
13	ТНВ РЕМ НАСОСО	СОСТОВЛЕНИЕ ДЕФЕКТНОЙ ВЕДОМОСТИ	ШТ	3	
13,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,4	31,2
14	ТНВ РЕМ НАСОСО	ОЧИСТИКА ШЕЙКИ ВАЛА, ШПОНОЧНЫХ КАНАВ НА ВАЛУ РАБОЧИХ КОЛЕСАХ И МУФТЕ ПРИВОДО	ШТ	3	
14,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	96
15	ТНВ РЕМ НАСОСО	ПОДГОНКА НОВОЙ ЗАЩИТНОЙ ВТУЛКИ ПО ВАЛУ	ШТ	3	
15,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,6	28,8
16	ТНВ РЕМ НАСОСО	РАЗМЕТКА СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТВИЯ В НАПРАВЛЯЮЩЕМ АППАРАТЕ ИЛИ КОРПУСЕ НАСОСА РЕЗКА РЕЗЬБЫ И ПОСТАВКА СТОПОРА	ШТ	3	
16,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,6	28,8
17	ТНВ РЕМ НАСОСО	СБОРКА РОТОРА ДЛЯ ПРОВЕРКИ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ	ШТ	3	
17,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	33,8	101,4

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
СБОРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
18	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА ВАЛА В КОРПУС ПРЕССОВКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ВТУЛКИ, УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО АППАРАТА РАЗГРУЗОЧНОГО ДИСКА НАВЕРТКА ЗАШИТНОЙ ВТУЛКИ	ШТ	3	
18,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	48	144
19	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ НАСОСА С ПРИЕМНЫМ ПАТРУБКОМ	ШТ	3	
19,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24	72
20	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ НАСОСА С НАПОРНЫМ ПАТРУБКОМ	ШТ	3	
20,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24	72
21	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА ПОДПЯТНИКА В НАПОРНУЮ КРЫШКУ	ШТ	3	
21,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	18
22	THB PEM HACOCO	ВСТАВКА ПЯТЫ РЕГУЛИРОВКА ОСЕВОГО ЗАЗОРО УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ ПЯТЫ	ШТ	3	
22,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18	54
23	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ НАСОСА С ПРИЕМНЫМ ПАТРУБКОМ	ШТ	3	
23,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24	72
24	THB PEM HACOCO	СБОРКА РЕГУЛИРОВКА САЛЬНИКА УСТАНОВКА КОЛЬЦА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УПЛОТНЕНИЯ САЛЬНИКОВОЙ НАБИВКИ НАЖИМНОЙ ВТУЛКИ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРЫШКОЙ САЛЬНИКА СО СТОРОНЫ МУФТЫ И ПОЛЕВОЙ СТОРОНЫ	ШТ	6	
24,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	48
25	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА ПОДШИПНИКА СО СТОРОНЫ МУФТЫ И ПОЛЕВОЙ СТОРОНЫ	ШТ	6	
25,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10	60
26	THB PEM HACOCO	СБОРКА ПОДШИПНИКА СО СТОРОНЫ МУФТЫ ПРИВОДА И ПОЛЕВОЙ СТОРОНЫ	ШТ	6	
26,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10	60
27	THB PEM HACOCO	НАПРЕССОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПОЛУМУФТЫ НА ВАЛ	ШТ	3	
27,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	18
28	THB PEM HACOCO	СОЕДИНЕНИЕ МУФТЫ ПРИВОДА	ШТ	3	
28,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10	30
29	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ МУФТЫ ПРИВОДО	ШТ	3	
29,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	9
30	THB PEM HACOCO	УСТАНОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОК ОХЛАЖДЕНИЯ	ШТ	3	
30,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11	33
31	THB PEM HACOCO	ОПРОБОВАНИЕ НАСОСА И ПОСЛЕ ОБКАТКИ СДАТЬ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	ШТ	3	
31,1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	24
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО ДЕФЕКТНОЙ ВЕДЕМОСТИ					
32	ЦЕНА1	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО 1-Й СТУПЕНИ	ШТ	3	
33	ЦЕНА2	ПОДШИПНИК №3524	ШТ	6	
34	ЦЕНА3	УПОР ДЛЯ ПЯТЫ	ШТ	3	
35	ЦЕНА4	ЧУГОННЫЕ ЗАГАТОВКИ ГИЛЬЗА КОРПУС ПОДШИПНИК	КГ	88	
36	ЦЕНА5	МАНЖЕТ 130X160	ШТ	3	*
37	ЦЕНА6	ЖГУТ РЕЗИНОВЫЙ	М	12	
38	ЦЕНА7	ТРУБА Ф56	КГ	6,5	
39	ЦЕНА8	КРУГИ Ф16, Ф150, Ф190, ИЗ МАРКИ СТАЛИ СТ-30	КГ	180	
40	ЦЕНА9	ЛИСТ Т=7-20ММ ИЗ МАРКИ СТАЛИ СТ-30	КГ	59,8	
41	ЦЕНА10	СЕГМЕНТНЫЙ ПОДПЯТНИК	ШТ	1	
43	C111-9348	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКАННАЯ СВ-08Г2С2 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	КГ	22	
44	C111-1298	ФОЛЬГА ПАТУННАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ	Т	0,0008	
45	C111-962	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ Ж	Т	0,002	
46	C111-838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ПАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,0012	
47	C1541-12	НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ	Т	0,0045	

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
48	C140-30537	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТОВАЯ ПОН-5	Т	0,0009	
49	C130-42	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ МЕТИЗЫ	Т	0,0017	
50	C1650-9029	ФЛЮУС АН-47	Т	0,033	
51	C111-9004	ГЕРМЕТИК СИЛИКОН	КГ	0,5	
52	C111-226	ГРУНТОВКА В-МЛ-0160СЕРАЯ	Т	0,003	
53	C111-235	ГРУНТОВКА ФЛ-ОЗК КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0012	
54	C111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ	Т	0,038	
55	C111-9851	КРАСКА МАСЛЯНАЯ	Т	0,004	
56	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	12	
57	C111-111	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВЛАГОПРОЧНАЯ	1000M2	0,01	

Составил: ЖелПроверил: Ход

Нұқсанлаш далолатномасы

Жиззах бөш насос станцияси бошқармасининг 2022 йил 12-январдаги № 3 сонли и/ч буйруғига асосан бошқарма таркибидаги насос агрегатлари, энергия хұжалиги объектлари ва сув иншоотларини жорий таъмирлашда қуидаги комиссия аъзолари таркиби тузилди:

- | | |
|----------------------------------|--------------|
| 1. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиғи: | Ф.Үролов |
| 2. НС сектор бошлиғи: | К. Кулатов |
| 3. Бош энергетик: | Б.Норбоев |
| 4. ЯНС бошлиғи: | К.Эгамов |
| 5. Бош механик: | Н.Назирқулов |

Комиссия аъзолари иштирокида объект қўздан кечирилганда шу нарса маълум бўлдики, 3-ЯНС даги ЦНСГ 850/240 русумидаги насос агрегати узоқ йиллар давомида эксплуатация қилиниши жараёнида хамда метал ва эхтиёт қисмларининг эскириб ишга яроқсиз холга келганлиги сабабли жорий таъмирлаш зарурлиги аниқланди. **3-ЯНС даги ЦНСГ 850/240 русумидаги насос агрегатини жорий таъмирлашда** қуидаги ишларни амалга ошириш лозим деб топилди:

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	иши хажми
1	Насос агрегатини таъмирлашга қабул қилиш	агрегат	3
2	Иш жойини тайёрлаш	агрегат	3
3	Насос агрегати электр схемасини демонтаж қилиш	агрегат	3
4	Насос корпуси қопқоғини ажратиш ва чиқариб олиш	қопқоқ	3
5	Насос корпуси қопқоғини кран ёрдамида кўтариш ва крестовинага махкамлаш	қопқоқ	3
6	Насос қопқоғи (кожух) ни ажратиш ва чиқариб олиш	кожух	3
7	Зичловчи кольцони ажратиш ва чиқариб олиш	кольцо	3
8	Корпус ва крильчаткани лойка ва зангдан тозалаш	агрегат	3
9	Подшипникни демонтаж қилиш (эски дигнафол планкасини алмаштириш)	подшипник	6
10	Подшипникни йиғиш (дигнафол планкасини жойлаштириш ва маҳкамлаш	подшипник	6
11	Болт ва гайкаларини тайёрлаш	к-т	3
12	Мойсовутгич қопқоғи остига резина қистирма (прокладка) ўрнатиш	прокладка	6
13	Зичловчи кольцоларни алмаштириш (юқори ва пастги)	дона	6
14	Насос агрегатлари ажратгичларини таъмирлаш	дона	3
15	Втулка 2-қисмини тайёрлаш ва алмаштириш	к-т	3
16	ярим муфтани тайёрлаш ва ўрнатиш	к-т	3
17	Насосни йиғиш	к-т	3
18	Насос агрегатининг юқ синови	агрегат	3
19	Насос агрегатини жорий таъмирдан қабул қилиш	агрегат	3

Ишлаб чиқариш бўлими бошлиғи:

Ф.Үролов

НС сектор бошлиғи:

К. Кулатов

Бош энергетик:

Б.Норбоев

ЯНС бошлиғи:

К. Эгамов

Бош механик:

Н.Назирқулов