

«TASDIQLAYMAN»

“Urganch shahar Obodonlashtirish  
boshqarmasi” boshligi



«Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш  
бошкармасига қаршли тик қудукларини, (скважин) сугориш тизимини  
янгидан яратиш ва муқаммал таъмирлаш»

**TANLASH HUJJATLARI**

**Eng yaxshi takliflarni tanlash - 2021 yil 22 apreldagi №684-sonli O‘zbekiston Respublikasi “Davlat xaridlari to‘g‘risida”gi Qonunga asosan xamda O‘zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2018 yil 26 mayda №3016-son bilan ro‘yxatdan o‘tkazilgan O‘zbekiston Respublikasi Prezidenti xuzuridagi Loyixa Boshqaruv Milliy Agentligining “Xarid qilish tartib-taomillarini tashkil etish va o‘tkazish tartibi to‘g‘risida”gi nizomga asosan o‘tkaziladi.**

**Xorazm-2022 yil**

## «TASDIQLAYMAN»

“Urganch shahar Obodonlashtirish  
boshqarmasi” boshligi

A. Erniyazov

“01” Avgust 2022 yil

Texnik topshiriq

**«Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш  
бошқармасига қарашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини  
янгидан яратиш ва муқаммал таъмирлаш»**

Eng yaxshi takliflarni tanlashda ma'lumot jadvali

Bu bo'limda Eng yaxshi takliflarni tanlash (keying o'rinlarda tanlash deb yuritiladi) mavzusi bo'yicha aniq qoidalar, shuningdek, tanlash hujjatlarining boshqa bo'limlarida keltirilgan ma'lumotlar yoki talablar mavjud

№	Bo'lim nomi	izox
1	Buyurtmachi:	“Urganch shahar Obodonlashtirish boshqarmasi”
2	TANLASH PREDMETI:	«Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаш-тириш бошқармасига қарашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва муқаммал таъмирлаш»
3	Tanlash tartib raqami:	№1
4	Buyurtmachining manzili va bog'lanish uchun kontaktlar:	+998937470250
5	Mas'ul shaxs bilan bog'lanish tel:	+998937470250
6	Tanlov e'lon qilinadigan portal	Maxsus axborot portali: www. xarid.uzex.uz
7	Ishtirokchilar tanlashda ishtirok etishi	Yuridik shaxslar uyushmalari (konsorsiumlari) tanlovida ishtirok etishga yo'l qo'yilmaydi Ishtirokchi va uning afillangan shaxsi tanlash bo'yicha ayni bitta lotda ishtirok etish huquqiga ega emas
8	Litsenziyalangan ish turlari	Ushbu turdagi obektlar bo'yicha litsenziya talab etiladi
9	Tanlash taklifining amal qilish muddati:	takliflarni qabul qilish tugagan kundan boshlab kamida 10 ish kuni
10	Takliflarni qabul qilish	Takliflar xarid.uzex.uz saytida e'lon qilingan paytdan boshlab elektron tartibda elektron tizim operatori tomonidan qabul qilinadi
12	Tanlash va takliflarni ochish, amalga oshirish shakli	Elektron ko'rinishda
13	Takliflarni baholash muddati	Tanlov taklifini baholash muddati takliflar qabul qilish tugagan kundan boshlab 10 ish kunidan oshmaydi
14	Tanlash tili:	O'zbek tili
15	Moliyalashtirish manbai	Budjet mablag'lari
16	Avans	30 %
17	Kafolat summasi	2 %
18	Pul birligi	O'zbek so'mi

Bajardi:

## ENG YAXSHI TAKLIFLARNI TANLASHDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

“Urganch shahar Obodonlashtirish boshqarmasi” nomidan eng yaxshi takliflarni tanlashda ishtirok etishga ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob’ekt bo’yicha tanlash taklifini taqdim etilishini so’raymiz.

*Ob’ekt nomi:* «Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш»

*Ob’ektning boshlang’ich narxi (QQS bilan) – 265 610 675 so’m.*

*Ishlarni tugallash muddati – 20 kun.*

◆ Buyurtmachi: “Urganch shahar Obodonlashtirish boshqarmasi”: Tel: +998937470250

Loyihani moliyalashtirish manbasi: Davlat byudjeti.

Taklif etilgan shartlar bo’yicha tanlashda murojaat bilan mahalliy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

Tanlashda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo’yiladi:

fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati;

Litsenziyaga ega bo’lishi;

doimiy xodimlari, jumladan muhandis-texnik xodimlariga ega bo’lishi;

ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan, ofis texnikalariga ega bo’lishi;

tanlashda ob’ektiga o’xshash ob’ektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi;

bajarilgan ishlar, shu jumladan o’z kuchi bilan oldin bajarilgan ishlar hajmi haqidagi ma’lumotlarni taqdim etish;

ustav fondi miqdori to’g’risidagi ma’lumotlar.

Agar tanlash predmeti bo’lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog’liq faoliyat qonun hujjatlariga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo’lsa, tanlashda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo’lgan tanlash ishtirokchilarga ruxsat etiladi.

Quyidagi xollarda ishtirokchilariga tanlash jarayonlarida ishtirok etishga ruxsat berilmaydi:

qayta tashkil etilish (bo’linish, qo’shilish), tugatish yoki bankrotlik arafasida turganlar;

mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding, konsorsium va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

**Buyurtmachi tashkilot  
rahbari:**



*A. Erniyazov*

**A. Erniyazov**

## ISHTIROKCHILAR UCHUN YO‘RIQNOMA

Ushbu yo‘riqnoma 2021 yil 22 apreldagi №684-sonli O‘zbekiston Respublikasi “Davlat xaridlari to‘g‘risida”gi Qonunga asosan xamda O‘zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2018 yil 26 mayda №3016-son bilan ro‘yxatdan o‘tkazilgan O‘zbekiston Respublikasi Prezidenti xuzuridagi Loyixa Boshqaruv Milliy Agentligining “Xarid qilish tartib-taomillarini tashkil etish va o‘tkazish tartibi to‘g‘risida”gi nizomga asosan ishlab chiqildi.

### ENG YAXSHI TAKLIFLARNI TANLASHDA HUJJATLARINING MUNDARIJASI

#### **Texnik qism:**

**1 - shakl.** Tanlash ishtirokchisi haqida umumiy ma’lumotlar.

**2 - shakl.** Tanlash ishtirokchisining moliyaviy ko‘rsatkichlari (ilovalari bilan).

**3 - shakl.** Tanlashdagi ob’ektga o‘xshash ob’ektlarda oxirgi uch yillik ish tajribasi.

**4 - shakl.** Tanlash ishtirokchisining ish haqi jamg‘armasi va hodimlar o‘rtacha soni bo‘yicha ko‘rsatkichlari.

**5 - shakl.** Tanlash ishtirokchisining ishlarni bajarishda mashina - mexanizmlarining ro‘yxati.

**6 - shakl.** Qurilish maydonchasini ko‘zdan kechirganligi to‘g‘risida ma’lumotnoma.

**7 - shakl.** ishlarini bajarish grafigi.

#### **Tijorat qismi:**

Loyiha smeta xujjatlarini ishlab chiqishning boshlang‘ich narxi (elektron tizim orqali);

Loyiha smeta xujjatlarini ishlab chiqishning muddati (elektron tizim orqali); moliyalashtirish manbasi, shartlari hamda shartnoma loyihasidan iborat.

### ISHTIROKCHILARNING TANLASHDA ISHTIROK ETISH SHARTLARI

1. Tanlashda mulkchilik shaklidan katiy nazar shu mazmunda ish va xizmatlar ko‘rsatishga ixtisoslashgan, kamida 5 yil tajribaga ega bo‘lgan barcha yuridik maqomga ega bo‘lgan tashkilotlar ishtirok etishi mumkin.

Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi (bundan buyon matnda ishtirokchi deb yuritiladi) xarid qilish tartib-taomilida davlat xaridlarini bajarish uchun talabgor sifatida ishtirok etayotgan, O‘zbekiston Respublikasining rezidenti yoki norezidenti bo‘lgan yuridik shaxsdir.

Ishtirokchi:

davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonunchilikda nazarda tutilgan hajmda foydalanish;

xarid komissiyasi tomonidan takliflar ochilayotganda belgilangan tartibda ishtirok etish;

Davlat xaridlari sohasidagi shikoyatlarni ko'rib chiqish bo'yicha komissiyaga xarid qilish tartib-taomillari natijalari yuzasidan shikoyat qilish;

qonunchilikka muvofiq takliflarga o'zgartirishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega.

Ishtirokchi:

davlat xaridlari to'g'risidagi qonunchilik talablariga rioya etishi;

xarid qilish hujjatlari talablariga muvofiq bo'lgan takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchliligi uchun javobgar bo'lishi;

asosiy benefitsiar mulkdor to'g'risidagi ma'lumotlarni oshkor etishi;

g'olib deb topilgan taqdirda, davlat buyurtmachisi bilan qonunchilikda nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart.

Ishtirokchi va uning affillangan shaxsi eng yaxshi takliflarni tanlash bo'yicha ayni bitta lotda ishtirok etish huquqiga ega emas.

Elektron tanlashda quyidagi mezonlarga muvofiq bo'lgan ishtirokchilar qatnasha oladi:

shartnomani bajarish uchun zarur texnikaviy, moliyaviy, moddiy, kadrlar resurslarining hamda boshqa resurslarning mavjudligi;

shartnoma tuzish uchun qonuniy huquqqa egalik;

solliqlar va yig'imlar bo'yicha qarzdorlikning mavjud emasligi;

o'ziga nisbatan joriy etilgan bankrotlik tartib-taomillarining mavjud emasligi;

insofsiz ijrochilarning yagona reestrda qayd etilmaganligi.

2. Tanlashda ishtirok etishi uchun talabgorlarga quyidagi malakaviy talablar talab etiladi:

ishlar (xizmatlar)ni bajarish uchun zarur bo'lgan mexnat resurslari va mutaxassislarining mavjudligi hamda moddiy texnik bazaga ega bo'lishi;

shartnomalar tuzish yuzasidan fuqarolik, xukukiy layokat va vakolatlar;

tanlash obektiga o'xshash ob'ektlarda ishlash tajribasining mavjudligi;

o'z kuchlari bilan ilgari bajarilgan ish xajmlari to'g'risidagi ma'lumotlar;

loyixalashtiriladigan ob'ektning murakkablik toifasiga ko'ra belgilangan tartibga muvofiq tegishli toifali, litsenziyasi bo'lishi, shunga o'xshash ob'ektlarda ishlagan bo'lishi lozim.

3. Quyidagi talabgorlarga tanlash jarayonlarida ishtirok etishga ruxsat etilmaydi:

qayta tashkil etilish (ajratilish, qo‘shilish), tugatish yoki bankrotlik arafasida turganlar;

mol mulki musodara qilinganlar hamda molyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-xuquqiy yoki bir biriga molyaviy qaramliligi mavjudlar.

4. Tanlash ishtirokchilari tanlash predmetining loyixa xujjatlari, xususan, loyixani grafik qismi (chizmalari) bilan tanishib chiqish va tanlash taklifini tuzish uchun buyurtmachiga (tanlash tashkilotchisiga) taqdim etilishi xaqida murojat qilishga xaqlidir.

5. Elektron tanlashda quyidagi mezonlarga muvofiq bo‘lgan ishtirokchilar qatnasha oladi:

shartnomani bajarish uchun zarur texnikaviy, molyaviy, moddiy, kadrlar resurslarning hamda boshqa resurslarning mavjudligi;

shartnoma tuzish uchun qonuniy xuquqqa egalik;

solliqlar va yig‘imlar bo‘yicha qarzdorlikning mavjud emasligi;

o‘ziga nisbatan joriy etilgan bankrotlik tartib-taomillarining mavjud emasligi;

insofsiz ijrochilarning yagona restrda qayd etilmaganligi.

## **XARID KOMISSIYASI**

Xarid komissiyasi xarid qilish tartib-taomillarini tashkil etish va o‘tkazish chog‘ida davlat buyurtmachisi tomonidan shakllantiriladigan, ushbu tartib-taomillarni o‘tkazish tartibida shakllantirilishi talab etiladigan kollegial organdir.

Xarid komissiyasi ishining asosiy maqsadi xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchilarining takliflarini buyurtmaga muvofiqlik darajasi bo‘yicha xolis baholashdan va tartibga solishdan hamda davlat xaridlari raqobatlashuv usullari orqali amalga oshirilganda g‘olibni (g‘oliblarni) tanlashdan iborat.

Xarid komissiyasining ishiga rais rahbarlik qiladi, u xarid komissiyasi majlislarini chaqiradi va olib boradi, ovozga qo‘yishni va xarid komissiyasi tomonidan qabul qilingan qarorlarni e‘lon qiladi, shuningdek xarid komissiyasi majlislarining bayonnomalarini imzolaydi. Xarid komissiyasi raisi yo‘qligida uning vazifalarini o‘rinbosari bajaradi.

Xarid komissiyasining tezkor faoliyatini uning ovoz berish huquqiga ega bo‘lmagan mas‘ul kotibi tashkil etadi.

Xarid komissiyasi quyidagi vazifalarni bajaradi:

xarid qilish hujjatlarini kelishadi;

takliflar qabul qilish muddatlarini belgilaydi;

takliflarni ochish tartib-taomillarini belgilaydi;

takliflarni baholash mezonlarini va usullarini belgilaydi;

zarur bo‘lganda taklif kiritish tartibini, hajmini va uni ta‘minlash shaklini belgilaydi;

xarid qilish tartib-taomili ishtirokchilarining takliflarini ochishni amalga oshiradi;

dastlabki malaka tanlashini o'tkazadi, agar xarid qilish hujjatlari shartlarida bu nazarda tutilgan bo'lsa;

zarur bo'lganda dastlabki malaka tanlashi natijalarini hisobga olgan holda qaror qabul qiladi;

zarur bo'lganda baholash guruhini tashkil etish to'g'risida qaror qabul qiladi;

xarid qilish tartib-taomillarini ushbu Qonunga muvofiq amalga oshiradi;

xarid qilish tartib-taomillarining raqobatlashuv turlari g'olibini va zarur bo'lganda zaxiradagi g'olibni belgilaydi yoki savdoni amalga oshmagan deb topadi.

Xarid qilish hujjatlariga

№: \_\_\_\_\_ Sana: \_\_\_\_\_

**Xarid komissiyasi**

### **KAFOLAT XATI**

Mazkur xatni yo‘llash orqali sizga ushbu tashkilot (tashkilotning nomi ko‘rsatiladi):

- qayta tashkil etish, tugatish yoki bankrotlik holatlarida emasligi;
- buyurtmachi bilan sud yoki arbitraj munosabatlariga kirishmaganligi;
- avval tuzilgan shartnomalar bo‘yicha majburiyatlarning tegishli darajada bajarmaslik holatlari mavjud emasligi;
- taqdim etilayotgan axborot va hujjatlarning haqiqiyliги va to‘g‘riligini tasdiqlaymiz.

Imzo:

Rahbarning F.I.SH. \_\_\_\_\_

M.O‘.



## 1- SHAKL

## TANLASH ISHTIROKCHISI HAQIDA UMUMIY MA'LUMOTLAR

Tanlash ishtirokchisining nomi \_\_\_\_\_

Tanlash ishtirokchisi rahbarning familiyasi, ismi va otasining ismi \_\_\_\_\_

Manzili va telefon (faks) raqami \_\_\_\_\_

YUridik maqomi \_\_\_\_\_

Tuzilgan sanasi (kim tomonidan, berilgan order yoki buyruq raqami) \_\_\_\_\_

Asosiy faoliyat turi (statistika idorasi kodi bo'yicha) \_\_\_\_\_

**Rahbar va uning o'rinbosarlari:**

T/r	F.I.O.	Ma'lumoti (ta'lim muassasasi, mutaxassisligi, diplom raqami va berilgan sanasi)	ish tajribasi (yil)	Egallagan lavozimi	Egallagan lavozimida ish tajribasi (yil)
1	2	3	4	5	6

**Asosiy xodimlar** (uchastka, bo'lim boshliqlari, ish yurituvchi, usta, ishlab chiqarish bo'limi muhandislari va boshqalar)

T/r	F.I.O.	Ma'lumoti (ta'lim muassasasi, mutaxassisligi, diplom raqami va berilgan sanasi)	ish tajribasi (yil)	Egallagan lavozimida ish tajribasi (yil)
1	2	3	4	5

**Doimiy ishchi xodimlar (ishchilar)**

T/r	Mutaxassisliklar nomi	Jami soni, shu jumladan mutaxassisliklar va razryadlar bo'yicha	Ulardan (3-ustundan) malakasini tasdiqlovchi hujjati borlar	Ulardan (4-ustundan) Loyihalashtirilish da 10 yildan kam bo'lmagan ish tajribasi borlar
1	2	3	4	5
	Jami			
	SHu jumladan:			
	Betonchilar _____ razryadli			
	G'isht teruvchilar _____ razryadli			
	Tom quruvchilar _____ razryadli			
	Santexniklar _____ razryadli			
	Duradgorlar _____ razryadli			
	va boshqalar			

Kadrlar bo'limi boshlig'i:

/imzo va muhr/

Tanlash ishtirokchisi rahbarining imzosi:

Tuzilgan sana: "\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ y.

**Izoh:** Tanlash ishtirokchisi korxonaga guvohnomasi nusxasini, litsenziya nusxasini shuningdek ko'rsatilgan xodimlarning haqiqatda mavjudligi to'g'risida ularni ish staji va malakasini tasdiqlovchi YA'gona milliy

*mehnat tizimi my.mehnat.uz dan yuklangan QR-kodli mehnat daftarchasidan ko'chirmani hamda diplomlarni dasturga yuklashi shart.*

## TANLASH ISHTIROKCHISINING MOLIYAVIY KO'RSATKICHLARI

(tanlash ishtirokchisining nomi)

AKTIVLAR	20__ y	20__ y	20__ y	PASSIVLAR	20__ y	20__ y	20__ y
<b>Uzok muddatli aktivlar</b>				<b>O'z mablag'lari manbai</b>			
Asosiy vositalar				Ustav fondi			
SHundan Ishlab chiqarish fondlari				Taqsimlanmagan foyda			
Qoldiq qiymat				<b>Majburiyatlar</b>			
Kapital quyilmalar				Zaymlar			
Tugallanmagan ishlab chiqarish				Kreditor qarzdorlik			
<b>Joriy aktivlar</b>				SHundan muddati o'tgan qarzdorlik			
Aylanma mablag'lar				SHundan byudjetdan qarzdorlik			
Ulardan ishlab chiqarish zaxiralari				SHundan ish haqidan qarzdorlik			
Debitor qarzdorlik							
SHundan muddati o'tgan qarzdorlik							
Jami balans aktivi bo'yicha				Jami balans passivi bo'yicha			

## MOLIYAVIY NATIJA

Nomi	20__ y	20__ y	20__ y	Nomi	20__ y	20__ y	20__ y
1. Realizatsiyadan olingan tushum				8. Sof foyda			
2. Realizatsiyadan olingan sof tushum				SHundan asosiy faoliyat bo'yicha			
3. Realizatsiya kilingan mahsulotning ishlab chiqarish tannarxi					Umumxo'jalik faoliyat bo'yicha		
4. Ma'muriy xarajatlar				9. Asosiy faoliyatdan olingan foyda			
5. Boshqa xarajatlar				10. Umumxo'jalik faoliyatdan olingan foyda			
6. Daromad solig'i to'lovigacha foyda				11. Zarar			
7. Daromad solig'i				shundan			
				asosiy faoliyatdan			
				umumxo'jalik faoliyatdan			

Balans foydasi \_\_\_\_\_  
Oxirgi 3 yilda bankrotlik yoki to'lov qobiliyatsizligi yuzasidan sud ishi olib borilganmi?

Rahbar \_\_\_\_\_ Bosh hisobchi \_\_\_\_\_

muhr

Sana: «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ y.

**Izoh:** Tanlash ishtirokchisining keyingi 3 yildagi moliyaviy ahvoli haqidagi hujjatlari tarkibida auditor kompaniyasining ijobiy xulosasini taqdim etishi mumkin. Balans va moliyaviy natijalar to'g'risidagi xisobotlar(3 yillik) hamda talabgor tashkilotga xizmat ko'rsatuvchi bank tomonidan kartoteka K-2 da qarzdorligi mavjud emasligi hamda soliq to'lovchining my.soliq.uz portalidan soliq qarzi mavjud emasligi to'g'risida QR-kodli ma'lumotnomalar dasturga yuklashi shart.

**TANLASHDAGI OB'EKTGA O'XSHASH OB'EKTLARDA  
OXIRGI UCH YILLIK ISH TAJRIBASI**

(tanlash ishtirokchisining nomi)

T/ r	Ob'ekt nomi, shartnoma summasi, ishlarning boshlanish va yakunlanish sanasi	Buyurtmachi nomi	Bajarilgan ishlar summasi	SHundan yillar bo'yicha		
				20__ y.	20__ y.	20__ y.
	Jami:					

Tashkilot rahbarining imzosi: \_\_\_\_\_

Tuzilgan sanasi: "\_\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ y.

Tasdiqlangan: \_\_\_\_\_  
(bosh hisobchi imzosi)

**Izoh:** Ma'lumotlar tanlash ishtirokchisi tomonidan har bir ob'ekt bo'yicha ishlar turi bo'yicha mustaqil to'ldiriladi va bajarilgan ishlar hisob-fakturalari (Φ-3) nusxalari yoki pudrat shartnomalari nusxalari bilan birga yuklanadi.

**TANLASH ISHTIROKCHISINING ISH HAQI JAMG'ARMASI VA HODIMLAR O'RTACHA SONI BO'YICHA KO'RSATKICHLARI**

<b>Davr</b>	<b>STIR</b>	<b>Mahsulot (tovar va xizmat)larni realizatsiyasidan sof tushum (F-2, 010-satri), ming so'mda</b>	<b>Ish haqi jamg'armasi, ming so'mda</b>	<b>Xodimlarning o'rtacha soni (har oyda mehnatga haq to'lashning eng kam miqdoridan kam bo'lmagan ish haqi hisoblangan xodim sonidan kelib chiqib)</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
X		X	X	X
O'tgan yil (2021yil) yakuni bo'yicha	X			
Joriy yil (2022 yil) oxirgi hisobot davri bo'yicha	X			
Jami:	X			

**Viloyat davlat soliq inspeksiyasi boshlig'i**

\_\_\_\_\_

**Yuridik shaxslarga xizmat ko'rsatish bo'limi boshlig'i**

\_\_\_\_\_

**Komerall soliq tekshiruvlari sho'basini boshlig'i**

\_\_\_\_\_

**ISHLARNI BAJARISHDA FOYDALANADIGAN  
TANLASH ISHTIROKCHISINING MASHINA VA MEXANIZMLARI RO‘YXATI**

T/r	Nomi	Markasi	Soni	Ishlab chiqarilgan yili	Quvvati	Texnik holati	Balansida yoki ijarada
1	2	3	4	5	6	7	8
Qurilish texnikalari							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
	Hammasi						
Kichik mexanizmlar							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
	Hammasi						

Tashkilot rahbarining imzosi: \_\_\_\_\_

Tuzilgan sanasi: “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ y.

**Izohlar:**

1. texnika va mexanizmlarning tanlash ishtirokchisi balansida ekanligi yoki ijaraga olinganligi to‘g‘risidagi ma‘lumot kiritiladi.

2. Ijaraga texnika olinganda ijara sharnomaning nusxasi taqdim etiladi (shartnoma loyihani bajarish davri mobaynida haqiqiy bo‘lishi kerak).

**QURILISH MAYDONCHASINI  
KO‘ZDAN KECHIRGANLIGI TO‘G‘RISIDA MA‘LUMOTNOMA**

Ushbu bilan tasdiqlanadiki, men \_\_\_\_\_ ,  
(F.I.O., lavozimi.)

\_\_\_\_\_ tomonidan 20\_\_yil  
\_\_\_\_\_da berilgan ishonchnomaga asosan quyidagilarni batafsil o‘rgandim:

- a) tanlash hujjatlarini;
- b) loyiha hujjatlarini.

Mazkur shartnomani sifatli, to‘la va o‘z vaqtida bajarilishiga, kelgusidagi ishlarning qiymatiga, hajmlariga ta’sir ko‘rsatishi mumkin bo‘lgan turli sharoitlar va boshqa holatlar hamda qurilish maydoni bilan tanishdim. Ushbu holatlarning barchasi o‘z taklifimizda hisobga olingan.

**Izoh:** Ushbu shaklda ob’ektni o‘rganib chiqilganligi to‘g‘risidagi ma’lumotlar, shu jumladan muhandislik tarmoqlarining mavjudligi, mavjud bino va inshootlar va ishlab chiqarish bilan bog‘liq boshqa masalalar qurilish bosh rejasi ko‘rinishida taqdim etiladi.

Qatnashchining vakolatli vakili: \_\_\_\_\_  
(F.I.O)

\_\_\_\_\_ *imzo*

Buyurtmachining vakolatli vakili: \_\_\_\_\_  
(F.I.O)

\_\_\_\_\_ *imzo*

Tashkilot rahbarining imzosi: \_\_\_\_\_

Tuzilgan sanasi: “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2022 y.



**ISHLARINI BAJARISH GRAFIGI**

---

(ob'ekt nomi)

T/r	Ishlar nomlanishi	Ishlarni boshlash sanasi	Ishlarni tugatish sanasi
1			
2			
3			
4			

**Izoh:** Jadvalda ishlarni umumiy dasturi (ob'ektning xususiyatlari hisobga olingan holda) va ularni bajarish muddatlari ko'rsatiladi.

Tashkilot rahbarining imzosi: \_\_\_\_\_

Tuzilgan sanasi: "\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ y.

№: \_\_\_\_\_ Sana: \_\_\_\_\_

**Xarid komissiyasiga****KORRUPSIYA KO'RINISHLARIGA YO'L QO'YMASLIK BO'YICHA  
ARIZA**

Men, \_\_\_\_\_ (*xarid tartib-taomili ishtirokchisining nomi ko'rsatiladi*) tovar etkazib berish uchun (*taklif etilayotgan tovar turlari ko'rsatib o'tiladi*) o'tkazilayotgan eng yaxshi takliflarni tanlash vositasidagi davlat xaridida korrupsiyaga oid huquqbuzarliklarga yo'l qo'ymaslik majburiyatini olaman.

Men korrupsiyaning quyidagi ko'rinishlariga yo'l qo'ymaslikni kafolatlayman:

- O'zbekiston Respublikasining korrupsiyaga qarshi kurashish to'g'risidagi qonun hujjatlarining talablariga zid keladigan har qanday xatti-harakatlarni amalga oshirish;

- o'z mansab yoki xizmat mavqeimdan shaxsiy manfaatlarimni yoxud o'zga shaxslarning manfaatlarini ko'zlab moddiy yoki nomoddiy naf olish maqsadida qonunga xilof ravishda foydalanish;

- tanlash bo'yicha xarid qilish hujjatlarini qonunchilikka zid tartibda rasmiylashtirish;

- tanlash bo'yicha xarid qilish tartib-taomillarini qonunchilikka zid tartibda amalga oshirish;

- davlat xaridlari sub'ektlariga ta'sir o'tkazish, jumladan, pora berishni taklif qilish, va'da berish, tovlamachilik qilish, pora sifatida pul to'lash, bevosita yoki bilvosita pora olishga rozilik berish;

- manfaatlar to'qnashuviga;

- tanlashda ishtirok etayotgan boshqa ishtirokchilar bilan til biriktirish;

- ishonchsiz yoki buzib ko'rsatilgan axborotni taqdim etish.

Korrupsiyaga oid huquqbuzarliklar sodir etish holatlari aniqlangan taqdirda qonunchilikka muvofiq javobgarlikka tortilishga rozilik bildiraman.

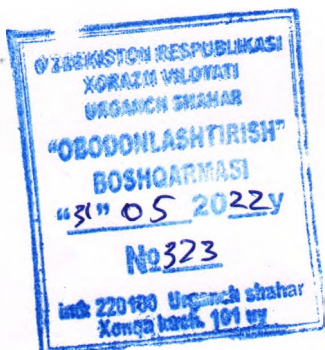
Rahbarning F.I.SH.: \_\_\_\_\_

Telefon/faks raqami: \_\_\_\_\_

Elektron pochta manzili: \_\_\_\_\_

Imzo:

M.O'



Директору Хорезмского  
филиала ГУП «Экспертиза  
градостроительной  
документации»  
Бекчановой Н.А.

**ОТВЕТЫ на замечания локально-экспертных заключений  
по объекту:**

**«Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига  
карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан  
яратиш ва мукамал таъмирлаш»**

Все замечания по всем разделам сметная часть приняты в ПСД внесены соответствующие изменения по замечаниям экспертизы согласно дефектному акту. Все объемы СМР в сметной части приведены в соответствие с рабочими чертежами.

Директор Управление по  
благоустройству Угенсча  
Хорезмской области



А. Ибадуллаев

Представитель проектной организации



С. Джуманиязов.

«Утверждаю»

Директор Управление  
благоустройства города  
Ургенча»

А. Ибадуллаев

май 2022 г.



### ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся: начальник ПТО Ю. Султонов, специалист Р. Хайтматов и представитель проектной организации Ш. Ходжиев произвели осмотр поливочной системы города Ургенча Хорезмской области и сочли необходимым нижеследующие работы:

№	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛ-ВО
1	2	3	4
	<b>РАЗДЕЛ 1: УЛИЦА "САЕТ"</b>		
	<b>РАЗДЕЛ 2: СКВАЖИН №1</b>		
1	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000M2	0,004
2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100M	0,15
3	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160MM	10M	1,3
4	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10M	0,2
5	УСТАНОВКА И ИЗГОТАВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 MM	KM	0,015
	<b>РАЗДЕЛ 3: СКВАЖИН №2</b>		
6	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000M2	0,004
7	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100M	0,15
8	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160MM	10M	1,3
9	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10M	0,2
10	УСТАНОВКА И ИЗГОТАВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 MM	KM	0,015
	<b>РАЗДЕЛ 4: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>		
11	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	0,4
	<b>РАЗДЕЛ 5: ПЛОЩАДКА ПОД НАСОС</b>		
12	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 М3	100M3	0,0012
13	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОГРАЖДЕНИЙ	10Т	0,022
	<b>РАЗДЕЛ 6: НАСОС</b>		

14	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т	НАСОС	2
15	УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	2
<b>РАЗДЕЛ 7: ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
16	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ШИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	2
17	МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ /УЗО/ УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	2
18	АВТОМАТ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	4
19	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	2
20	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ: ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАН-КМ	0,038
21	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,4
<b>РАЗДЕЛ 8: ПОЛИВ</b>			
<b>РАЗДЕЛ 9: ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>			
22	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	4,5325
23	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	4,5325
<b>РАЗДЕЛ 10: ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
24	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,95
25	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,215
26	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,13
27	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,0768
28	ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ	0,95
29	ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ	0,345
<b>РАЗДЕЛ 11: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
30	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛО	10ШТ	5,7
31	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	57
32	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРОЙНИК	10ШТ	0,7
33	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	7
34	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕХОДНИК	10ШТ	5,4
35	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	12,8
<b>РАЗДЕЛ 12: РАСХОД МАТЕРИАЛ НЕ УЧТЕННЫМ СМЕТНЫМ РЕСУРСОМ</b>			
36	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160X7,7ММ Н=600ММ	ШТ	64
37	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	64
<b>РАЗДЕЛ 13: УЛИЦА "МАШАЛ"</b>			
<b>РАЗДЕЛ 14: СКВАЖИН №1</b>			
38	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004
39	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15
40	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М,	10М	1,3

	ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ		
41	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2
42	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2
43	УСТАНОВКА И ИЗГОТАВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,015
	<b>РАЗДЕЛ 15: СКВАЖИН №2</b>		
44	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004
45	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15
46	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3
47	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2
48	УСТАНОВКА И ИЗГОТАВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ	0,015
	<b>РАЗДЕЛ 16: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>		
49	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	0,4
	<b>РАЗДЕЛ 17: ПЛОЩАДКА ПОД НАСОС</b>		
50	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 М3	100М3	0,0012
51	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОГРАЖДЕНИЙ	10Т	0,022
	<b>РАЗДЕЛ 18: НАСОС</b>		
52	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т	НАСОС	2
53	УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	2
	<b>РАЗДЕЛ 19: ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>		
54	ЩИТКИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	2
55	МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ /УЗО/ УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	2
56	АВТОМАТ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	4
57	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМОТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	2
58	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ: ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАН-КМ	0,038
59	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,4
	<b>РАЗДЕЛ 20: ПОЛИВ</b>		
	<b>РАЗДЕЛ 21: ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>		
60	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	1,2145
61	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	1,2145
	<b>РАЗДЕЛ 22: ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>		
62	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,2
63	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,095
64	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,052

65	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,0216
66	ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ	0,2
67	ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ	0,147
<b>РАЗДЕЛ 23: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
68	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛО	10ШТ	5,7
69	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	15
70	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРОЙНИК	10ШТ	0,3
71	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	3
72	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕХОДНИК	10ШТ	1,6
73	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	3,6
<b>РАЗДЕЛ 24: РАСХОД МАТЕРИАЛ НЕ УЧТЕННЫМ СМЕТНЫМ РЕСУРСОМ</b>			
74	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160X7,7ММ Н=600ММ	ШТ	18
75	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	18
<b>РАЗДЕЛ 25: УЛИЦА АЛ-ХОРАЗМИЙ</b>			
<b>РАЗДЕЛ 26: ЗАМЕНА ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
76	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,048
<b>РАЗДЕЛ 27: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
77	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	8
78	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
79	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
<b>РАЗДЕЛ 28: УЛИЦА "ТИНЧЛИК"</b>			
<b>РАЗДЕЛ 29: ЗАМЕНА ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
80	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,048
<b>РАЗДЕЛ 30: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
81	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	8
82	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
83	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
<b>РАЗДЕЛ 31: УЛИЦА "П. МАХМУДА"</b>			
<b>РАЗДЕЛ 32: ЗАМЕНА ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
84	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,048
<b>РАЗДЕЛ 33: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
85	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	8
86	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
87	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
<b>РАЗДЕЛ 34: УЛИЦА "А. БАХАДИРХАН"</b>			
<b>РАЗДЕЛ 35: ЗАМЕНА ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>			
88	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,048
<b>РАЗДЕЛ 36: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>			
89	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	8
90	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40
91	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	40

РАЗДЕЛ 37: УЛИЦА (УРИС ЕП)			
92	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ТИПА КМ100-125, ПОДАЧА 100,0 М/Ч, НАПОР 20 М, МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 11,0 КВТ/2950 ОБ/МИН	КОМПЛ	2

**Начальник ПТО**



**Ю. Султонов**

**Специалист**



**Р. Хайтматов**

**Представитель проектной организации**



**Ш. Ходжиев**



«Утверждаю»

Директор Управление  
«Благоустройства города  
Урганча»

А. Ибадуллаев

2022 г.



**СОГЛАСОВАНИЯ ЦЕНЫ**

договорных цен на строительных материалов

**ПО ОБЪЕКТУ: «Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш  
бошкармасига карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини  
янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш»**

При определении расчетной стоимости объекта учесть:

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы--4%

Прочие затраты подрядчика --15,51%

Затраты на страхование строительства объекта --0,32%

№	Наименование	Единица измерения	Сметная стоимость, сум	Примечание
1	2	3	4	5
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17 921,03	
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
1	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	10 981	
2	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	1 081	
3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	950	
4	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	127 627	
5	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	127 627	
6	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1 327	
7	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	11 102	
8	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	916	
9	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	4 656	
10	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	111 521	
11	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1 077	
12	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	2 291	
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>				
<b>МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>				
1	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	160 080	

2	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	34 000	
3	ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	19 100	
4	АДАПТЕР КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	135 000	
5	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	ШТ	1 422 000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ОБРАТНЫМ ЗАТВОРОМ 15С18НЖ ДУ-80 ММ РУ-25 ТУ 26-07-1295-82	ШТ	1 204 163	
7	ТРУБА ГОФРИРОВАННЫЙ ВИНИЛАПЛАСТИКОВАЯ ДИАМЕТРОМ 20ММ	М	1 200	
8	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 75Х32ММ	ШТ	17 440	
9	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 50Х32ММ	ШТ	11 960	
10	ТРОЙНИК КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 32Х32Х32ММ	ШТ	12 422	
11	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х75ММ	ШТ	35 000	
12	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х50ММ	ШТ	28 000	
13	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х50ММ	ШТ	20 000	
14	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х32ММ	ШТ	20 000	
15	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32Х32ММ	ШТ	13 000	
16	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 90 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	1 180	
17	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 45 ГРУДУС Д-32ММ	ШТ	1 180	
18	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160Х7,7ММ Н=600ММ	ШТ	48 396	
19	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	36 000	
20	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	22 000 000	
21	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	9 800 000	
22	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	40 000	
23	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	4 000	
24	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	22 000	
25	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	1 000 000	
26	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	4 800	
27	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	6 200 000	
28	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4 547	
29	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	17 820 698	
30	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	17 820 698	
31	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ	М3	3 943 039	
32	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	М3	3 943 039	
33	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ III СОРТА	М3	3 943 039	
34	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М	3 943 039	

35	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	408 804	
36	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2 700	
37	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	7 000	
38	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	6 648	
39	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,6 ММ	М	15 912	
40	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	35 040	
41	КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т	Т	14 500 000	
42	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	55 871	
43	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ	ШТ	500	
44	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	14 500	
45	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	10 000	
46	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	7 500	
<b>КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ</b>				
1	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 0,66 КВ АВВГ 2Х4,0	1000М	2 985 217	
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>				
1	НАСОС ВАКУМНЫЙ SHIMGE МОДЕЛЬ 1А WZB-750 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К90/85А	КОМПЛ	1 100 000	
2	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ. ЩРН-4 IP31	ШТ	54 000	
3	УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ /УЗО/ P=25А 2P 25А 30МА	ШТ	81 300	
4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ОДНОПОЛЮСНЫМИ IP=25А ВА47-63 25А	ШТ	16 000	
5	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМОТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	525 000	
6	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ТИПА КМ100-125, ПОДАЧА 100,0 М/Ч, НАПОР 20 М, МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 11,0 КВТ/2950 ОБ/МИН	КОМПЛ	10 920 000	

Составил: \_\_\_\_\_

Проверил:  \_\_\_\_\_

Республика Узбекистан, Хорезмская область  
О.О.О «Импульс Лойиха»

Impuls  Loyiha

*РАБОЧИЙ ПРОЕКТ*

**СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига  
карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан  
яратиш ва мукамал таъмирлаш**

Локальная-ресурсная ведомость

г. Ургенч-2022 год

Республика Узбекистан, Хорезмская область  
О.О.О «Импульс Лойиха»

Impuls  Loyiha

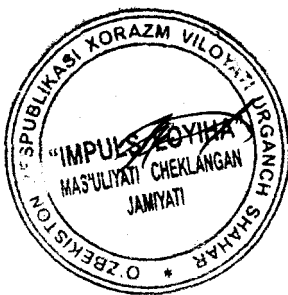
## *РАБОЧИЙ ПРОЕКТ*

### **СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошкармасига  
карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан  
яратиш ва мукамал таъмирлаш**

Локальная-ресурсная ведомость

*Директор*



*Джуманиязов З.*

г. Ургенч-2022 год

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту на «Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошкармасига карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш» разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 « О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве », от 11.06.2003 г. за № 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений » и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений ( ШНК 1.03.01-04 ) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области, 41 территориальном районе.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на октябрь–декабрь 2021г. и согласования заказчиком цен материалов ресурсов.

Среднечасовая заработная плата – 17921,03сум. (с учетом отчислений в соц.страх – 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 4 %.

Коэффициент риска – 1,0

Прочие затраты подрядчика – 15,51 %.

Прочие затраты заказчика – 11 000 000 факт

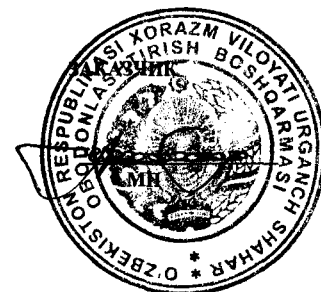
Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

**Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошкармасига қарашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш**

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	9 140,730
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	127 775,372
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (17921,03)	59 480,488
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРОБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	4 146,046
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА -15,51%	29 686,436
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	736,733
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	<b>И Т О Г О С Т О И М О С Т Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А В Д О Г О В О Р Н Ы Х Т Е К У Щ И Х Ц Е Н А Х</b>	<b>230 965,804</b>
10	НДС - 15%	34 644,871
11	<b>И Т О Г О С Т О И М О С Т Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А В Т Е К У Щ И Х Ц Е Н А Х С У Ч Е Т О М Н Д С</b>	<b>265 610,675</b>
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА -ФАКТ	11 000,000
13	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ И РАСХОДАМИ ЗАКАЗЧИКА</b>	<b>276 610,675</b>

ИСПОЛНИТЕЛЬ



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошкармасига карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Полив

ОСНОВАНИЕ: Дефектный акт

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО		ЦЕНА	СУММА
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
РАЗДЕЛ 1: УЛИЦА "САЕТ" ПРОВЫЙ СТАРАНА							
РАЗДЕЛ 2: СКВАЖИН №1							
1	E1-2-27-5	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004		2 204 286,69	8 817
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	0,492	17 921,03	8 817
2	E4-1-1-2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15		3 453 782,72	518 067
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,5	10,725	17 921,03	192 203
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	41,85	6,2775	0,00	0
2.3	002020	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	19,48	2,922	111 521,00	325 864
3	E4-2-2-2	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3		224 012,87	291 217
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,5	16,25	17 921,03	291 217
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,97	3,861	0,00	0
4	1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	13		160 080,00	2 081 040
5	E4-4-1-1	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2		55 017,56	11 004
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,07	0,614	17 921,03	11 004
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,07	0,214	0,00	0
6	1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2		34 000,00	68 000
7	E22-1-21-3	УСТАНОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,015		39 252 639,01	588 790
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	2,91	17 921,03	52 150
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	0,462	0,00	0
7.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	0,4281	10 981,00	4 701
7.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	0,00525	127 627,00	670
7.5	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,18	2 291,00	412
7.6	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	15,15	35 040,00	530 856
РАЗДЕЛ 3: СКВАЖИН №2							
8	E1-2-27-5	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004		2 204 286,69	8 817
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	0,492	17 921,03	8 817
9	E4-1-1-2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15		3 453 782,72	518 067
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,5	10,725	17 921,03	192 203
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	41,85	6,2775	0,00	0



9.3	002020	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	19,48	2,922	111 521,00	325 864
10	E4-2-2-2	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3		224 012,87	291 217
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,5	16,25	17 921,03	291 217
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,97	3,861	0,00	0
11	1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	13		160 080,00	2 081 040
12	E4-4-1-1	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2		55 017,56	11 004
12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,07	0,614	17 921,03	11 004
12.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,07	0,214	0,00	0
13	1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2		34 000,00	68 000
14	E22-1-21-3	УСТАНОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ	0,015		39 252 639,01	588 790
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	2,91	17 921,03	52 150
14.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	0,462	0,00	0
14.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	0,4281	10 981,00	4 701
14.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	0,00525	127 627,00	670
14.5	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,18	2 291,00	412
14.6	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	15,15	35 040,00	530 856
<b>РАЗДЕЛ 4: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>							
15	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	0,4		102 743,66	41 097
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	1,656	17 921,03	29 677
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	1,048	0,00	0
15.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	1,04	10 981,00	11 420
16	159-624	ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2		19 100,00	38 200
17	159-625	АДАПТЕР КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2		135 000,00	270 000
<b>РАЗДЕЛ 5: ПЛОЩАДКА ПОД НАСОС</b>							
18	E6-1-5-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 М3	100М3	0,0012		56 883 595,17	68 260
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	441,28	0,529536	17 921,03	9 490
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	36,11	0,043332	0,00	0
18.3	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	23,52	0,028224	1 081,00	31
18.4	001571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	1,1	0,00132	916,00	1
18.5	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,037	0,000044	9 800 000,00	435
18.6	030652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,05	0,00006	1 000 000,00	60
18.7	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,04	0,000048	6 200 000,00	298
18.8	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	М3	0,08	0,000096	3 943 039,00	379
18.9	036053	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ III СОРТА	М3	0,2	0,00024	3 943 039,00	946

18.10	036061	ПЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,69	0,000828	3 943 039,00	3 265
18.11	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	0,1224	408 804,00	50 038
18.12	051619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	49,5	0,0594	55 871,00	3 319
19	Е9-5-2-3	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОГРАЖДЕНИЙ	10Т	0,022		11 770 201,13	258 944
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	372,86	8,20292	17 921,03	147 005
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00044	0,00	0
19.3	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	362	7,964	11 102,00	88 416
19.4	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,06	0,00132	17 820 698,00	23 523
20	2307-11425	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	ШТ	2		1 422 000,00	2 844 000
РАЗДЕЛ 6: НАСОС							
21	Е18-5-1-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т	НАСОС	2		253 941,00	507 882
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	28,34	17 921,03	507 882
21.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,16	0,00	0
22	100-183	НАСОС ВАКУМНЫЙ SHIMGE МОДЕЛЬ 1А WZB-750 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К90/85А	КОМПЛ	2		1 100 000,00	2 200 000
23	Е22-3-7-2	УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	2		36 379,69	72 759
23.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,03	4,06	17 921,03	72 759
23.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0,1	0,00	0
24	1300-1508	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ОБРАТНЫМ ЗАТВОРОМ 15С18НЖ ДУ-80 ММ РУ-25 ТУ 26-07-1295-82	ШТ	2		1 204 163,00	2 408 326
РАЗДЕЛ 7: ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
25	Ц8-3-599-13	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	2		78 428,19	156 856
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	8,72	17 921,03	156 271
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,12	0,00	0
25.3	097117	СТЕКЛОПЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,039	0,078	7 500,00	585
26	100-103	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ. ЦРН-4 IP31	ШТ	2		54 000,00	108 000
27	Ц8-3-526-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ ЛУЗО/ УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	2		29 162,81	58 326
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	3,12	17 921,03	55 914
27.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,008	0,00	0
27.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,08	950,00	76
27.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,098	22 000,00	2 156
27.5	097117	СТЕКЛОПЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,024	7 500,00	180
28	1504-1157	УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ ЛУЗО/ P=25А 2P 25А 30МА	ШТ	2		81 300,00	162 600
29	Ц8-3-526-1	АВТОМАТ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	4		29 162,81	116 651
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	6,24	17 921,03	111 827
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,016	0,00	0
29.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,16	950,00	152
29.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,196	22 000,00	4 312
29.5	097117	СТЕКЛОПЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,048	7 500,00	360
30	1504-1156	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ОДНОПОЛЮСНЫМИ IP=25А ВА47-63 25А	ШТ	4		16 000,00	64 000
31	Ц8-3-600-1	СЧЕТЧИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ ОДНОФАЗНЫЕ #СЧЕТЧИКИ/	ШТ	4		6 753,15	27 013

31.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	1,36	17 921,03	24 373
31.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,08	0,00	0
31.3	030320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00003	0,00012	22 000 000,00	2 640
32	1517-1477	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	2		525 000,00	1 050 000
33	Ц8-2-409-1 ШНК.ДОП.13	ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ, ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР В ММ, ДО: 25	100М	0,38		426 520,51	162 078
33.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,8	9,044	17 921,03	162 078
33.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16,02	6,0876	0,00	0
34	113-3009-7	ТРУБА ГОФРИРОВАННЫЙ ВИНИЛАПЛАСТИКОВАЯ ДИАМЕТРОМ 20ММ	М	38		1 200,00	45 600
35	Ц8-2-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,4		222 220,77	88 888
35.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	4,96	17 921,03	88 888
35.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,78	1,512	0,00	0
35.3	064235	ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,00384	0,00	0
36	1501-11	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 0,66 КВ АВВГ 2Х4,0	1000М	0,04		2 985 217,00	119 409
РАЗДЕЛ 8: ПОЛИВ							
РАЗДЕЛ 9: ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ							
37	E1-2-55-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	4,5325		3 387 074,67	15 351 916
37.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	189	856,6425	17 921,03	15 351 916
38	E1-2-61-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	4,5325		1 586 011,15	7 188 596
38.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,5	401,12625	17 921,03	7 188 596
РАЗДЕЛ 10: ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
39	E22-1-21-3	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,95		39 207 969,56	37 247 571
39.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	184,3	17 921,03	3 302 846
39.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	29,26	0,00	0
39.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	27,113	10 981,00	297 728
39.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	11,4	2 291,00	26 117
39.5	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	959,5	35 040,00	33 620 880
40	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,215		19 412 700,49	4 173 731
40.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	37,195	17 921,03	666 573
40.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	4,60315	0,00	0
40.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	4,3645	10 981,00	47 927
40.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	1,72	2 291,00	3 941
40.5	045084	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,6 ММ	М	1010	217,15	15 912,00	3 455 291
41	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,13		10 056 060,49	1 307 288
41.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	22,49	17 921,03	403 044
41.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	2,7833	0,00	0

41.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	2,639	10 981,00	28 979
41.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	1,04	2 291,00	2 383
41.5	045083	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1010	131,3	6 648,00	872 882
42	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,0768		10 411 580,49	799 609
42.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	13,2864	17 921,03	238 106
42.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	1,644288	0,00	0
42.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	1,55904	10 981,00	17 120
42.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	0,6144	2 291,00	1 408
42.5	045082	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1010	77,568	7 000,00	542 976
<b>РАЗДЕЛ 11: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>							
43	E22-3-2-2	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛО	10ШТ	5,7		151 554,72	863 862
43.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,11	34,827	17 921,03	624 136
43.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,86	22,002	0,00	0
43.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	3,83	21,831	10 981,00	239 726
44	159-626	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 75Х32ММ	ШТ	46		17 440,00	802 240
45	159-627	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 50Х32ММ	ШТ	11		11 960,00	131 560
46	159-625	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	57		135 000,00	7 695 000
47	E22-3-2-2	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРОЙНИК	10ШТ	0,7		151 554,72	106 088
47.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,11	4,277	17 921,03	76 648
47.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,86	2,702	0,00	0
47.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	3,83	2,681	10 981,00	29 440
48	159-630	ТРОЙНИК КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 32Х32Х32ММ	ШТ	7		12 422,00	86 954
49	159-625	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	7		135 000,00	945 000
50	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕХОДНИК	10ШТ	5,4		102 743,66	554 816
50.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	22,356	17 921,03	400 643
50.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	14,148	0,00	0
50.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	14,04	10 981,00	154 173
51	159-632	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х75ММ	ШТ	38		35 000,00	1 330 000
52	159-633	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х50ММ	ШТ	1		28 000,00	28 000
53	159-634	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х50ММ	ШТ	8		20 000,00	160 000
54	159-635	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х32ММ	ШТ	1		20 000,00	20 000
55	159-643	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32Х32ММ	ШТ	6		13 000,00	78 000
56	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	12,8		102 743,66	1 315 119
56.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	52,992	17 921,03	949 671
56.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	33,536	0,00	0
56.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	33,28	10 981,00	365 448
57	T130-115-1	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 90 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	64		1 180,00	75 520
58	T130-115-2	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 45 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	64		1 180,00	75 520
<b>РАЗДЕЛ 12: РАСХОД МАТЕРИАЛ НЕ УЧЕННЫМ СМЕТНЫМ РЕСУРСОМ</b>							

59	159-631	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160X7,7ММ Н=600ММ	ШТ	64	48 396,00	3 097 344	
60	2307-10182	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	64	36 000,00	2 304 000	
РАЗДЕЛ 13: УЛИЦА "МАШАЛ"							
РАЗДЕЛ 14: СКВАЖИН №1							
61	E1-2-27-5	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004	2 204 286,69	8 817	
61.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	0,492	17 921,03	8 817
62	E4-1-1-2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15	3 453 782,72	518 067	
62.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,5	10,725	17 921,03	192 203
62.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	41,85	6,2775	0,00	0
62.3	002020	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	19,48	2,922	111 521,00	325 864
63	E4-2-2-2	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3	224 012,87	291 217	
63.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,5	16,25	17 921,03	291 217
63.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,97	3,861	0,00	0
64	1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	13	160 080,00	2 081 040	
65	E4-4-1-1	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2	55 017,56	11 004	
65.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,07	0,614	17 921,03	11 004
65.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,07	0,214	0,00	0
66	1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2	34 000,00	68 000	
67	E22-1-21-3	УСТАНОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,015	39 252 639,01	588 790	
67.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	2,91	17 921,03	52 150
67.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	0,462	0,00	0
67.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	0,4281	10 981,00	4 701
67.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	0,00525	127 627,00	670
67.5	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,18	2 291,00	412
67.6	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	15,15	35 040,00	530 856
РАЗДЕЛ 15: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ							
68	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	0,2	102 743,66	20 549	
68.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	0,828	17 921,03	14 839
68.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	0,524	0,00	0
68.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	0,52	10 981,00	5 710
69	159-624	ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2	19 100,00	38 200	
70	159-625	АДАПТЕР КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2	135 000,00	270 000	
РАЗДЕЛ 16: ПЛОЩАДКА ПОД НАСОС							
71	E6-1-5-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 М3	100М3	0,0006	56 883 595,17	34 130	
71.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	441,28	0,264768	17 921,03	4 745
71.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	36,11	0,021666	0,00	0
71.3	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	23,52	0,014112	1 081,00	15

71.4	001571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	1,1	0,00066	916,00	1
71.5	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,037	0,000022	9 800 000,00	218
71.6	030652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,05	0,000003	1 000 000,00	30
71.7	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,04	0,000024	6 200 000,00	149
71.8	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,08	0,000048	3 943 039,00	189
71.9	036053	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ III СОРТА	МЗ	0,2	0,00012	3 943 039,00	473
71.10	036061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	МЗ	0,69	0,000414	3 943 039,00	1 632
71.11	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	102	0,0612	408 804,00	25 019
71.12	051619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	49,5	0,0297	55 871,00	1 659
72	E9-5-2-3	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОГРАЖДЕНИЙ	10Т	0,011		11 770 201,13	129 472
72.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	372,86	4,10146	17 921,03	73 502
72.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00022	0,00	0
72.3	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	362	3,982	11 102,00	44 208
72.4	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,06	0,00066	17 820 698,00	11 762
73	2307-11425	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	ШТ	1		1 422 000,00	1 422 000
<b>РАЗДЕЛ 17: НАСОС</b>							
74	E18-5-1-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т	НАСОС	1		253 941,00	253 941
74.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	14,17	17 921,03	253 941
74.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,08	0,00	0
75	100-183	НАСОС ВАКУМНЫЙ SHIMGE МОДЕЛЬ 1А WZB-750 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К90/85А	КОМПЛ	1		1 100 000,00	1 100 000
76	E22-3-7-2	УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	1		36 379,69	36 380
76.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,03	2,03	17 921,03	36 380
76.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0,05	0,00	0
77	1300-1508	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ОБРАТНЫМ ЗАТВОРОМ 15С18НЖ ДУ-80 ММ РУ-25 ТУ 26-07-1295-82	ШТ	1		1 204 163,00	1 204 163
<b>РАЗДЕЛ 18: ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>							
78	Ц8-3-599-13	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	1		78 428,19	78 428
78.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36	17 921,03	78 136
78.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,06	0,00	0
78.3	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,039	0,039	7 500,00	293
79	100-103	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ. ЦРН-4 IP31	ШТ	1		54 000,00	54 000
80	Ц8-3-526-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ I/ЗО/ УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	1		29 162,81	29 163
80.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	1,56	17 921,03	27 957
80.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,004	0,00	0
80.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,04	950,00	38
80.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,049	22 000,00	1 078
80.5	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,012	7 500,00	90
81	1504-1157	УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ I/ЗО/ Р=25А 2Р 25А 30МА	ШТ	1		81 300,00	81 300
82	Ц8-3-526-1	АВТОМАТ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	2		29 162,81	58 326
82.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	3,12	17 921,03	55 914
82.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,008	0,00	0

82.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,08	950,00	76
82.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,098	22 000,00	2 156
82.5	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,024	7 500,00	180
83	1504-1156	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ОДНОПОЛЮСНЫМИ IP=25А ВА47-63 25А	ШТ	2		16 000,00	32 000
84	Ц8-3-600-1	СЧЕТЧИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ ОДНОФАЗНЫЕ #СЧЕТЧИКИ/	ШТ	1		6 753,15	6 753
84.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,34	17 921,03	6 093
84.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0,00	0
84.3	030320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00003	0,00003	22 000 000,00	660
85	1517-1477	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	1		525 000,00	525 000
86	Ц8-2-409-1 ШНК.ДОП.13	ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ, ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР В ММ, ДО: 25	100М	0,19		426 520,51	81 039
86.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,8	4,522	17 921,03	81 039
86.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16,02	3,0438	0,00	0
87	113-3009-7	ТРУБА ГОФРИРОВАННЫЙ ВИНИЛАПЛАСТИКОВАЯ ДИАМЕТРОМ 20ММ	М	19		1 200,00	22 800
88	Ц8-2-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,2		222 220,77	44 444
88.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	2,48	17 921,03	44 444
88.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,78	0,756	0,00	0
88.3	064235	ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,00192	0,00	0
89	1501-11	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 0,66 КВ АВВГ 2Х4,0	1000М	0,02		2 985 217,00	59 704
РАЗДЕЛ 19: ПОЛИВ							
РАЗДЕЛ 20: ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ							
90	E1-2-55-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	1,2145		3 387 074,67	4 113 602
90.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	189	229,5405	17 921,03	4 113 602
91	E1-2-61-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100МЗ	1,2145		1 586 011,15	1 926 211
91.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,5	107,48325	17 921,03	1 926 211
РАЗДЕЛ 21: ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
92	E22-1-21-3	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,2		39 207 969,56	7 841 594
92.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	38,8	17 921,03	695 336
92.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	6,16	0,00	0
92.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	5,708	10 981,00	62 680
92.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	2,4	2 291,00	5 498
92.5	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	202	35 040,00	7 078 080
93	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,095		19 412 700,49	1 844 207
93.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	16,435	17 921,03	294 532
93.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	2,03395	0,00	0
93.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	1,9285	10 981,00	21 177

93.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	0,76	2 291,00	1 741
93.5	045084	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,6 ММ	М	1010	95,95	15 912,00	1 526 756
94	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,052		10 056 060,49	522 915
94.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	8,996	17 921,03	161 218
94.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	1,11332	0,00	0
94.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	1,0556	10 981,00	11 592
94.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	0,416	2 291,00	953
94.5	045083	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1010	52,52	6 648,00	349 153
95	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,0216		10 411 580,49	224 890
95.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	3,7368	17 921,03	66 967
95.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	0,462456	0,00	0
95.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	0,43848	10 981,00	4 815
95.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	0,1728	2 291,00	396
95.5	045082	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1010	21,816	7 000,00	152 712
<b>РАЗДЕЛ 22: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>							
96	E22-3-2-2	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛО	10ШТ	1,5		151 554,72	227 332
96.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,11	9,165	17 921,03	164 246
96.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,86	5,79	0,00	0
96.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	3,83	5,745	10 981,00	63 086
97	159-626	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 75Х32ММ	ШТ	10		17 440,00	174 400
98	159-627	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 50Х32ММ	ШТ	5		11 960,00	59 800
99	159-625	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	15		135 000,00	2 025 000
100	E22-3-2-2	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРОЙНИК	10ШТ	0,3		151 554,72	45 466
100.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,11	1,833	17 921,03	32 849
100.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,86	1,158	0,00	0
100.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	3,83	1,149	10 981,00	12 617
101	159-630	ТРОЙНИК КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 32Х32Х32ММ	ШТ	3		12 422,00	37 266
102	159-625	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	3		135 000,00	405 000
103	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕХОДНИК	10ШТ	1,6		102 743,66	164 390
103.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	6,624	17 921,03	118 709
103.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	4,192	0,00	0
103.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	4,16	10 981,00	45 681
104	159-632	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х75ММ	ШТ	8		35 000,00	280 000
105	159-633	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х50ММ	ШТ	1		28 000,00	28 000
106	159-634	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х50ММ	ШТ	4		20 000,00	80 000



107	159-635	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50X32ММ	ШТ	1	20 000,00	20 000
108	159-643	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32X32ММ	ШТ	2	13 000,00	26 000
109	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	3,6	102 743,66	369 877
109.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	14,904	17 921,03
109.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	9,432	0,00
109.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	9,36	10 981,00
110	T130-115-1	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 90 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	18	1 180,00	21 240
111	T130-115-2	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 45 ГРУДУС Д-32ММ	ШТ	18	1 180,00	21 240
РАЗДЕЛ 23: РАСХОД МАТЕРИАЛ НЕ УЧТЕННЫМ СМЕТНЫМ РЕСУРСОМ						
112	159-631	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160X7,7ММ Н=600ММ	ШТ	18	48 396,00	871 128
113	2307-10182	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	18	36 000,00	648 000
РАЗДЕЛ 24: УЛИЦА "САЕТ" ЛЕВЫЙ СТАРАНА						
РАЗДЕЛ 25: СКВАЖИН №1						
114	E1-2-27-5	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004	2 204 286,69	8 817
114.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	0,492	17 921,03
115	E4-1-1-2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15	3 453 782,72	518 067
115.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,5	10,725	17 921,03
115.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	41,85	6,2775	0,00
115.3	002020	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	19,48	2,922	111 521,00
116	E4-2-2-2	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3	224 012,87	291 217
116.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,5	16,25	17 921,03
116.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,97	3,861	0,00
117	1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	13	160 080,00	2 081 040
118	E4-4-1-1	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2	55 017,56	11 004
118.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,07	0,614	17 921,03
118.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,07	0,214	0,00
119	1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2	34 000,00	68 000
120	E22-1-21-3	УСТАНОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,015	39 252 639,01	588 790
120.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	2,91	17 921,03
120.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	0,462	0,00
120.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	0,4281	10 981,00
120.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	0,00525	127 627,00
120.5	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,18	2 291,00
120.6	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	15,15	35 040,00
РАЗДЕЛ 26: СКВАЖИН №2						
121	E1-2-27-5	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	1000М2	0,004	2 204 286,69	8 817
121.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	0,492	17 921,03

122	E4-1-1-2	РОТОРНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН С ПРЯМОЙ ПРОМЫВКОЙ СТАНКАМИ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ГЛУБИНОЙ ДО 50 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 2	100М	0,15		3 453 782,72	518 067
122.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,5	10,725	17 921,03	192 203
122.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	41,85	6,2775	0,00	0
122.3	002020	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	19,48	2,922	111 521,00	325 864
123	E4-2-2-2	КРЕПЛЕНИЕ СКВАЖИНЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ ТРУБАМИ СО СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ГЛУБИНА СКВАЖИНЫ ДО 50 М, ГРУППА ГРУНТОВ ПО УСТОЙЧИВОСТИ: 2 ТРУБА ДИАМЕТРОМ 160ММ	10М	1,3		224 012,87	291 217
123.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,5	16,25	17 921,03	291 217
123.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,97	3,861	0,00	0
124	1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	13		160 080,00	2 081 040
125	E4-4-1-1	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ПРИ РОТОРНОМ БУРЕНИИ	10М	0,2		55 017,56	11 004
125.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,07	0,614	17 921,03	11 004
125.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,07	0,214	0,00	0
126	1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	2		34 000,00	68 000
127	E22-1-21-3	УСТАНОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОДОПОДЪЕМНЫХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ	0,015		39 252 639,01	588 790
127.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	2,91	17 921,03	52 150
127.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	0,462	0,00	0
127.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	0,4281	10 981,00	4 701
127.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,35	0,00525	127 627,00	670
127.5	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	0,18	2 291,00	412
127.6	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	15,15	35 040,00	530 856
<b>РАЗДЕЛ 27: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>							
128	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	0,4		102 743,66	41 097
128.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	1,656	17 921,03	29 677
128.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	1,048	0,00	0
128.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	1,04	10 981,00	11 420
129	159-624	ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2		19 100,00	38 200
130	159-625	АДАПТЕР КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	2		135 000,00	270 000
<b>РАЗДЕЛ 28: ПЛОЩАДКА ПОД НАСОС</b>							
131	E6-1-5-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 М3	100М3	0,0012		56 883 595,17	68 260
131.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	441,28	0,529536	17 921,03	9 490
131.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	36,11	0,043332	0,00	0
131.3	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	23,52	0,028224	1 081,00	31
131.4	001571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	1,1	0,00132	916,00	1
131.5	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,037	0,000044	9 800 000,00	435
131.6	030652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,05	0,00006	1 000 000,00	60
131.7	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,04	0,000048	6 200 000,00	298

131.8	036025	ПЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,08	0,000096	3 943 039,00	379
131.9	036053	ПЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ III СОРТА	МЗ	0,2	0,00024	3 943 039,00	946
131.10	036061	ПЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	МЗ	0,69	0,000828	3 943 039,00	3 265
131.11	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	102	0,1224	408 804,00	50 038
131.12	051619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	49,5	0,0594	55 871,00	3 319
132	E9-5-2-3	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОГРАЖДЕНИЙ	10Т	0,022		11 770 201,13	258 944
132.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	372,86	8,20292	17 921,03	147 005
132.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00044	0,00	0
132.3	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	362	7,964	11 102,00	88 416
132.4	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,06	0,00132	17 820 698,00	23 523
133	2307-11425	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	ШТ	2		1 422 000,00	2 844 000
<b>РАЗДЕЛ 29: НАСОС</b>							
134	E18-5-1-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т	НАСОС	2		253 941,00	507 882
134.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	28,34	17 921,03	507 882
134.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,16	0,00	0
135	100-183	НАСОС ВАКУМНЫЙ SHIMGE МОДЕЛЬ 1А WZB-750 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К90/85А	КОМПЛ	2		1 100 000,00	2 200 000
136	E22-3-7-2	УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	2		36 379,69	72 759
136.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,03	4,06	17 921,03	72 759
136.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0,1	0,00	0
137	1300-1508	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ОБРАТНЫМ ЗАТВОРОМ 15С18НЖ ДУ-80 ММ РУ-25 ТУ 26-07-1295-82	ШТ	2		1 204 163,00	2 408 326
<b>РАЗДЕЛ 30: ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>							
138	Ц8-3-599-13	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	2		78 428,19	156 856
138.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	8,72	17 921,03	156 271
138.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,12	0,00	0
138.3	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,039	0,078	7 500,00	585
139	100-103	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ. ЦРН-4 IP31	ШТ	2		54 000,00	108 000
140	Ц8-3-526-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ I/30/ УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	2		29 162,81	58 326
140.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	3,12	17 921,03	55 914
140.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,008	0,00	0
140.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,08	950,00	76
140.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,098	22 000,00	2 156
140.5	097117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,024	7 500,00	180
141	1504-1157	УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ I/30/ P=25А 2P 25А 30МА	ШТ	2		81 300,00	162 600
142	Ц8-3-526-1	АВТОМАТ ОДНОПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, 25	ШТ	4		29 162,81	116 651
142.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	6,24	17 921,03	111 827
142.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,016	0,00	0
142.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	0,16	950,00	152
142.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,196	22 000,00	4 312

142.5	097117	СТЕКЛОПЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,012	0,048	7 500,00	360
143	1504-1156	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ОДНОПОЛЮСНЫМИ IP=25A ВА47-63 25A	ШТ	4		16 000,00	64 000
144	Ц8-3-600-1	СЧЕТЧИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ ОДНОФАЗНЫЕ #СЧЕТЧИКИ/	ШТ	2		6 753,15	13 506
144.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68	17 921,03	12 186
144.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,04	0,00	0
144.3	030320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00003	0,00006	22 000 000,00	1 320
145	1517-1477	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	2		525 000,00	1 050 000
146	Ц8-2-409-1 ШНК.ДОП.13	ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ, ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР В ММ, ДО: 25	100М	0,38		426 520,51	162 078
146.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,8	9,044	17 921,03	162 078
146.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16,02	6,0876	0,00	0
147	113-3009-7	ТРУБА ГОФРИРОВАННЫЙ ВИНИЛАПЛАСТИКОВАЯ ДИАМЕТРОМ 20ММ	М	38		1 200,00	45 600
148	Ц8-2-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,4		222 220,77	88 888
148.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	4,96	17 921,03	88 888
148.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,78	1,512	0,00	0
148.3	064235	ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,00384	0,00	0
149	1501-11	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 0,66 КВ АВВГ 2Х4,0	1000М	0,04		2 985 217,00	119 409
РАЗДЕЛ 31: ПОЛИВ							
РАЗДЕЛ 32: ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ							
150	E1-2-55-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	2,5235		3 387 074,67	8 547 283
150.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	189	476,9415	17 921,03	8 547 283
151	E1-2-61-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	2,5235		1 586 011,15	4 002 299
151.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,5	223,32975	17 921,03	4 002 299
РАЗДЕЛ 33: ПОЛИВОЧНА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
152	E22-1-21-3	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0,2		39 207 969,56	7 841 594
152.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	194	38,8	17 921,03	695 336
152.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,8	6,16	0,00	0
152.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	28,54	5,708	10 981,00	62 680
152.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	12	2,4	2 291,00	5 498
152.5	045086	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1010	202	35 040,00	7 078 080
153	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,521		19 412 700,49	10 114 017
153.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	90,133	17 921,03	1 615 276
153.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	11,15461	0,00	0
153.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	10,5763	10 981,00	116 138
153.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	4,168	2 291,00	9 549

153.5	045084	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,6 ММ	М	1010	526,21	15 912,00	8 373 054
154	E22-1-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРАПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0,0456		10 411 580,49	474 768
154.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173	7,8888	17 921,03	141 375
154.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,41	0,976296	0,00	0
154.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	20,3	0,92568	10 981,00	10 165
154.4	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	8	0,3648	2 291,00	836
154.5	045082	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	1010	46,056	7 000,00	322 392
<b>РАЗДЕЛ 34: ФАСОННЫЕ ЧАСТЬ</b>							
155	E22-3-2-2	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛО	10ШТ	3,8		151 554,72	575 908
155.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,11	23,218	17 921,03	416 090
155.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,86	14,668	0,00	0
155.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	3,83	14,554	10 981,00	159 817
156	159-626	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 75Х32ММ	ШТ	12		17 440,00	209 280
157	159-627	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 50Х32ММ	ШТ	26		11 960,00	310 960
158	159-625	АДАПТЕР С НАРУЖНЫХ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	38		135 000,00	5 130 000
159	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕХОДНИК	10ШТ	3,8		102 743,66	390 426
159.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	15,732	17 921,03	281 934
159.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	9,956	0,00	0
159.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	9,88	10 981,00	108 492
160	159-632	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х75ММ	ШТ	10		35 000,00	350 000
161	159-633	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х50ММ	ШТ	2		28 000,00	56 000
162	159-634	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х50ММ	ШТ	26		20 000,00	520 000
163	E22-3-2-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ	10ШТ	7,6		102 743,66	780 852
163.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,14	31,464	17 921,03	563 867
163.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	19,912	0,00	0
163.3	000116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	2,6	19,76	10 981,00	216 985
164	T130-115-1	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 90 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	38		1 180,00	44 840
165	T130-115-2	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС 45 ГРУДУС Д-32ММ	ШТ	38		1 180,00	44 840
<b>РАЗДЕЛ 35: РАСХОД МАТЕРИАЛ НЕ УЧТЕННЫМ СМЕТНЫМ РЕСУРСОМ</b>							
166	159-631	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160Х7,7ММ Н=600ММ	ШТ	38		48 396,00	1 839 048
167	2307-10182	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ РРРС ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	38		36 000,00	1 368 000
<b>ИТОГО ПО ВСЕМ РАЗДЕЛАМ:</b>							
<b>ВСЕГО ЗАТРАТ:</b>							
			ЧЕЛ-ЧАС				3 319
			СУМ				59 480 488
			СУМ				4 146 046
			СУМ				122 868 111
			СУМ				8 961 500
			СУМ				5 086 491
			СУМ				200 542 636
<b>ИТОГО С ОБОРУДОВАНИЕМ</b>							
			СУМ				200 542 636

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига қарашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА  
НА ПОЛИВ**

<b>ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ</b>	<b>200 542 635 сум</b>
в том числе	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	59 480 488 сум
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	4 146 046 сум
СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ	127 775 372 сум
ПЕРЕВОЗКА	0 сум
ОБОРУДОВАНИЕ	9 140 730 сум

ОСНОВАНИЕ: Дефектный акт

№№	РЕСУРС	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	ЦЕНА	СУММА
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>							
1	000001		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3319,03289	17 921,03	59 480 488
			<b>ИТОГО</b>				<b>59 480 488</b>
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>							
1	000116	C208-1600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	203,1966	10 981,00	2 231 302
2	000403	C211-1100	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	0,07056	1 081,00	76
3	000521	C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,6	950,00	570
4	000762	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,02625	127 627,00	3 350
5	001513	C204-1000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	19,91	11 102,00	221 041
6	001571		ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,0033	916,00	3
7	002020	C210-203	УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ БУРОВЫЕ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ РОТОРНОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН НА ВОДУ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 500 М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12,5 Т	МАШ-Ч	14,61	111 521,00	1 629 322
8	002700		УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	26,356	2 291,00	60 382
			<b>ИТОГО</b>	<b>СУМ</b>			<b>4 146 046</b>
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>							
<b>МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>							
1		1113-130	ТРУБЫ ДЛЯ ОБСАДКИ СКВАЖЕНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	65	160 080,00	10 405 200
2		1113-131	ФИЛЬТР ДЛЯ ОБСАДКИ ВОДЫ ДИАМЕТРОМ 160ММ	М	10	34 000,00	340 000
3		159-624	ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	6	19 100,00	114 600
4		159-625	АДАПТЕР КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 76ММ	ШТ	126	135 000,00	17 010 000
5		2307-11425	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	ШТ	5	1 422 000,00	7 110 000
6		1300-1508	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ С ОБРАТНЫМ ЗАТВОРОМ 15С18НЖ ДУ-80 ММ РУ-25 ТУ 26-07-1295-82	ШТ	5	1 204 163,00	6 020 815
7		113-3009-7	ТРУБА ГОФРИРОВАННЫЙ ВИНИЛАПЛАСТИКОВАЯ ДИАМЕТРОМ 20ММ	М	95	1 200,00	114 000
8		159-626	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 75Х32ММ	ШТ	68	17 440,00	1 185 920
9		159-627	СЕДЛО 4Х БОЛТОВОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 50Х32ММ	ШТ	42	11 960,00	502 320
10		159-630	ТРОЙНИК КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА 90 ГРАДУС ДИАМЕТРОМ 32Х32Х32ММ	ШТ	10	12 422,00	124 220
11		159-632	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х75ММ	ШТ	56	35 000,00	1 960 000
12		159-633	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 75Х50ММ	ШТ	4	28 000,00	112 000
13		159-634	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50Х50ММ	ШТ	38	20 000,00	760 000

14		159-635	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 50X32ММ	ШТ	2	20 000,00	40 000
15		159-643	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ КОМПРЕССИОННЫЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32X32ММ	ШТ	8	13 000,00	104 000
16		T130-115-1	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC 90 ГРАДУС Д-32ММ	ШТ	120	1 180,00	141 600
17		T130-115-2	УГОЛЬНИК К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC 45 ГРУДУС Д-32ММ	ШТ	120	1 180,00	141 600
18		159-631	КОЛОДЦЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 160X7,7ММ Н=600ММ	ШТ	120	48 396,00	5 807 520
19		2307-10182	ВЕНТИЛЬ К ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ ТРУБАМ PPRC ДИАМЕТРОМ 32ММ	ШТ	120	36 000,00	4 320 000
20	030320	C111-115	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00021	22 000 000,00	4 620
21	030407		ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000111	9 800 000,00	1 088
22	030484		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,735	22 000,00	16 170
23	030652	C111-253	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,00015	1 000 000,00	150
24	032524	C111-797	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00012	6 200 000,00	744
25	035312	C111-1515	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0033	17 820 698,00	58 808
26	036025	C112-25	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,00024	3 943 039,00	946
27	036053	C112-53	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ III СОРТА	МЗ	0,0006	3 943 039,00	2 366
28	036061	C112-61	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	МЗ	0,00207	3 943 039,00	8 162
29	045022		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	0,306	408 804,00	125 094
30	045082		ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	145,44	7 000,00	1 018 080
31	045083		ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	183,82	6 648,00	1 222 035
32	045084		ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,6 ММ	М	839,31	15 912,00	13 355 101
33	045086		ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) SDR 11 ДИАМЕТРОМ 75 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,8 ММ	М	1439,25	35 040,00	50 431 320
34	051619	C1620-2001	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,1485	55 871,00	8 297
35	064235		ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,00	0
36	097117	C1544-89	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ПСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,375	7 500,00	2 813
			<b>ИТОГО</b>	<b>СУМ</b>			<b>122 569 589</b>
			<b>ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ</b>	<b>СУМ</b>	<b>4</b>		<b>4 902 784</b>
			<b>ВСЕГО</b>	<b>СУМ</b>			<b>127 472 372</b>
<b>КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ</b>							
1		1501-11	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 0,66 КВ АВВГ 2X4,0	1000М	0,1	2 985 217,00	298 522
			<b>ИТОГО</b>	<b>СУМ</b>			<b>298 522</b>
			<b>ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ</b>	<b>СУМ</b>	<b>1,5</b>		<b>4 478</b>
			<b>ВСЕГО</b>	<b>СУМ</b>			<b>303 000</b>
			<b>ВСЕГО МАТЕРИАЛОВ</b>	<b>СУМ</b>			<b>127 775 372</b>
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
1		100-183	НАСОС ВАКУМНЫЙ SHIMGE МОДЕЛЬ 1А WZB-750 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К90/85А	КОМПЛ	5	1 100 000,00	5 500 000
2		100-103	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ. ЩРН-4 IP31	ШТ	5	54 000,00	270 000
3		1504-1157	УСТРОЙСТВ ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ /УЗО/ Р=25А 2Р 25А 30МА	ШТ	5	81 300,00	406 500
4		1504-1156	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ ОДНОПОЛЮСНЫМИ IP=25А ВА47-63 25А	ШТ	10	16 000,00	160 000

5		1517-1477	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОННЫЙ ОДНОФАЗНЫЕ "DDS 28 U" С ФУНКЦИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ФИКСИРОВАНИЯ ДАННЫХ	ШТ	5	525 000,00	2 625 000
			ИТОГО	СУМ			8 961 500
			ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	2		179 230
			ВСЕГО	СУМ			9 140 730
			ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ	СУМ			9 140 730
			ВСЕГО	СУМ			200 542 635
			ИТОГО С ОБОРУДОВАНИЕМ	СУМ			200 542 635



*Республики Узбекистан Хорезмская область*

*г. Ургенч*

*ООО " Импульс Лойиха"*

Impuls  Loyiha

***РАБОЧИЙ ПРОЕКТ***

*Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириши бошкармасига  
карашли тик кудукларини, (скважин) сугориши  
тизимини янгидан яратиши ва мукамал таъмирлаши*

*Альбом 1*

*1. НВ*

*г. Ургенч-2022год.*

*Республики Узбекистан Хорезмская область*

*г. Ургенч*

*ООО " Импульс Лойиха "*

*Impuls Lōyihā*

***РАБОЧИЙ ПРОЕКТ***

*Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошкармасига  
карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш  
tizimini yangidan yaratish va muqammal taъмирлаш*

*Альбом 1*

*1. НВ*

*Директор:  
ГИП:*



*Джуманиязов З.  
Джуманиязов С.*

*г. Ургенч-2022год.*

**Состав рабочего проекта НВ**

№ п.п	Наименование	№ листов
1	Общие данные.	НВ-1
2	Скважина	НВ-2
3	Схема расположения трубопроводов, Узел "А",переход 76х50мм	НВ-3
4	Схема расположения трубопроводов, Узел "А",переход 50х32мм	НВ-4
5		НВ-5
6		НВ-6
7		НВ-7
8		НВ-8
9		НВ-9
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		

**Общие пояснения**

Проект системы полива участка разработан на основании задания на проектирования и исходных данных, предоставленных заказчиком.

Для построения системы полива используется широкий спектр:

- компрессионные фитинги для сборки трубопроводов.

"поли пластик" - полиэтиленовые, полипропиленовые, ПВХ трубы

- насосное оборудование

все указанное оборудование сертифицировано для работы.

в соответствии с предоставленными исходными данными, источником воды на участке

является подземная скважина.

Целью проекта является создание системы полива на данном участке с учётом особенностей рельефа местности, ландшафтного дизайна и пожеланий заказчика.

Рабочая документация системы полива разработана на основе задания на проектирования и исходных данных, предоставленных заказчиком.

В качестве источника водоснабжения объекта предусмотрены подземная скважина глубиной 15 м и магистральный трубопровод 75-32мм. Расчётные характеристики воды данной системы полива должны составлять: давление (P) от \_\_\_ до \_\_\_ бар и расход воды, (Q) - до 50 л/мин.

На схеме представлены расчётные зоны орошения, спроектированные с учётом перекрытия вентилей орошаемых ими площадей для равномерного распределения воды.

Число зон определялось как отношение общей пропускной способности всех вентилей на участке к расчётной пропускной способности источника. С учётом особенностей полива участка было определено \_\_\_ линии (зоны) полива. Все зоны полива с предполагаемым временем функционирования одной зоны 20 минут

Общее время полива составляет 125 мин.

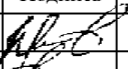
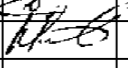
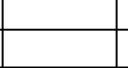
Магистральная труба в проекте заложена диаметром 75-32мм.

Трубопровод изготовлен из ПНД - стабилизированного полиэтилена низкого давления, устойчивого к перепадам температур от -50 до +50 градусов по Цельсию. Рекомендуемое рабочее давление в трубопроводе до 6,0 атмосфер (бар). Рекомендуемая глубина прокладки трубопровода в траншее 25-30 см, в отбельных местах 15-20 см от поверхности земли.

Разборка Электрокабель АВВГ 2,0х4,0 мм<sup>2</sup> по участку, представляет собой разборку проводов от контроллера до каждого электромагнитного клапана. Кабель в траншее укладывается в техническую трубу диаметром 20мм. Глубина траншеи магистрального трубопровода, если нет электрических, газовых, телефонных и других коммуникаций, составляет 70 см, ширина траншеи составляет 40 см (штык лопаты), либо варьируется в зависимости от количества труб, уложенных в неё. Прокладка труб под пешеходными дорожками или любыми другими поверхностными препятствиями осуществляется сквозь закладные трубы.

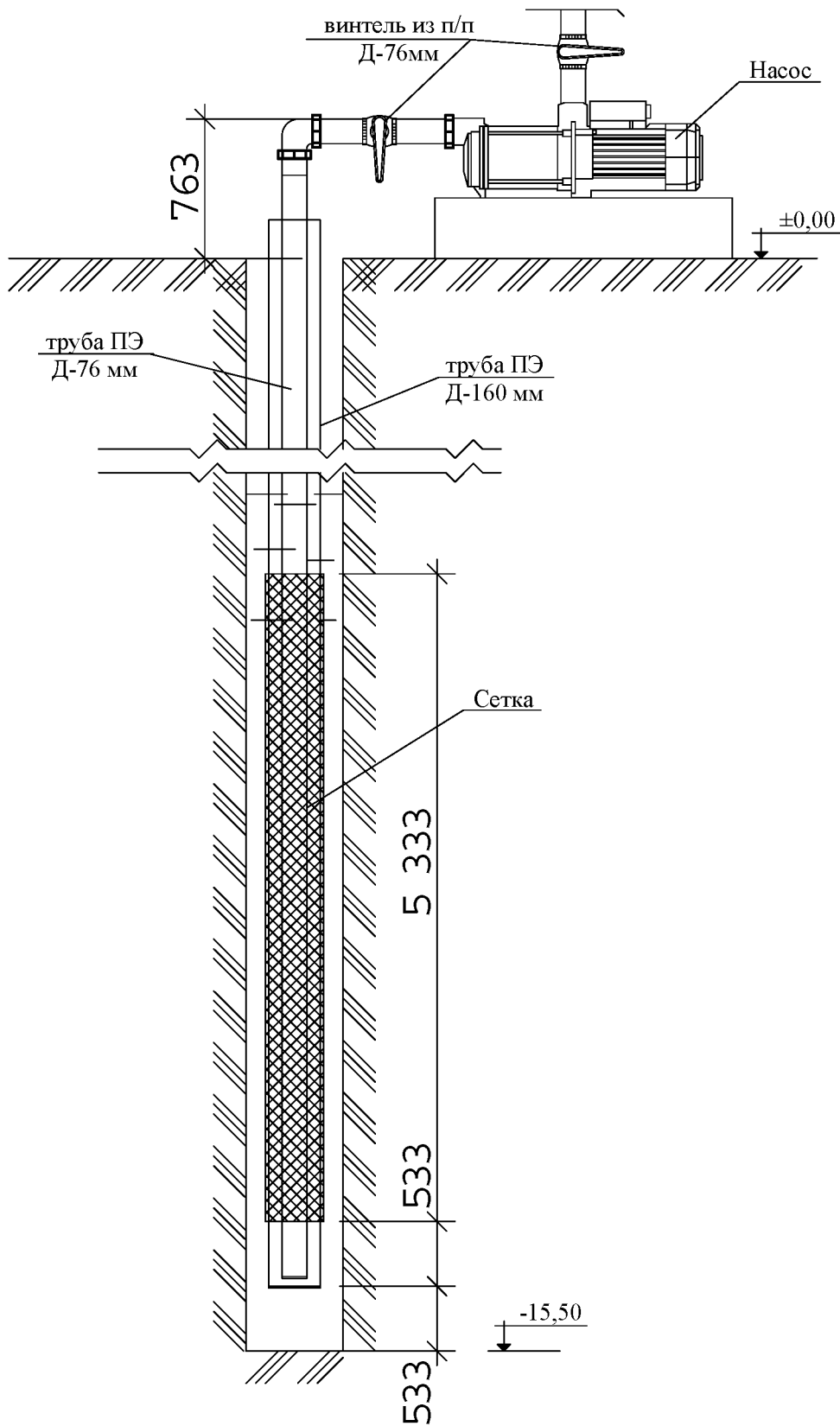
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами Республики Узбекистан обеспечивающие взрыво-пожаробезопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта:  Джуманиязов С.

Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Договор				
Директор	Джуманиязов З.				Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига қарашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш			
Г И П	Джуманиязов С.							
Исполн.	Нурбаева Г							
						Стадия	Лист	Листов
						РП	1	
						ООО. " Импульс Лойиха" г.Урганч 2022г.		

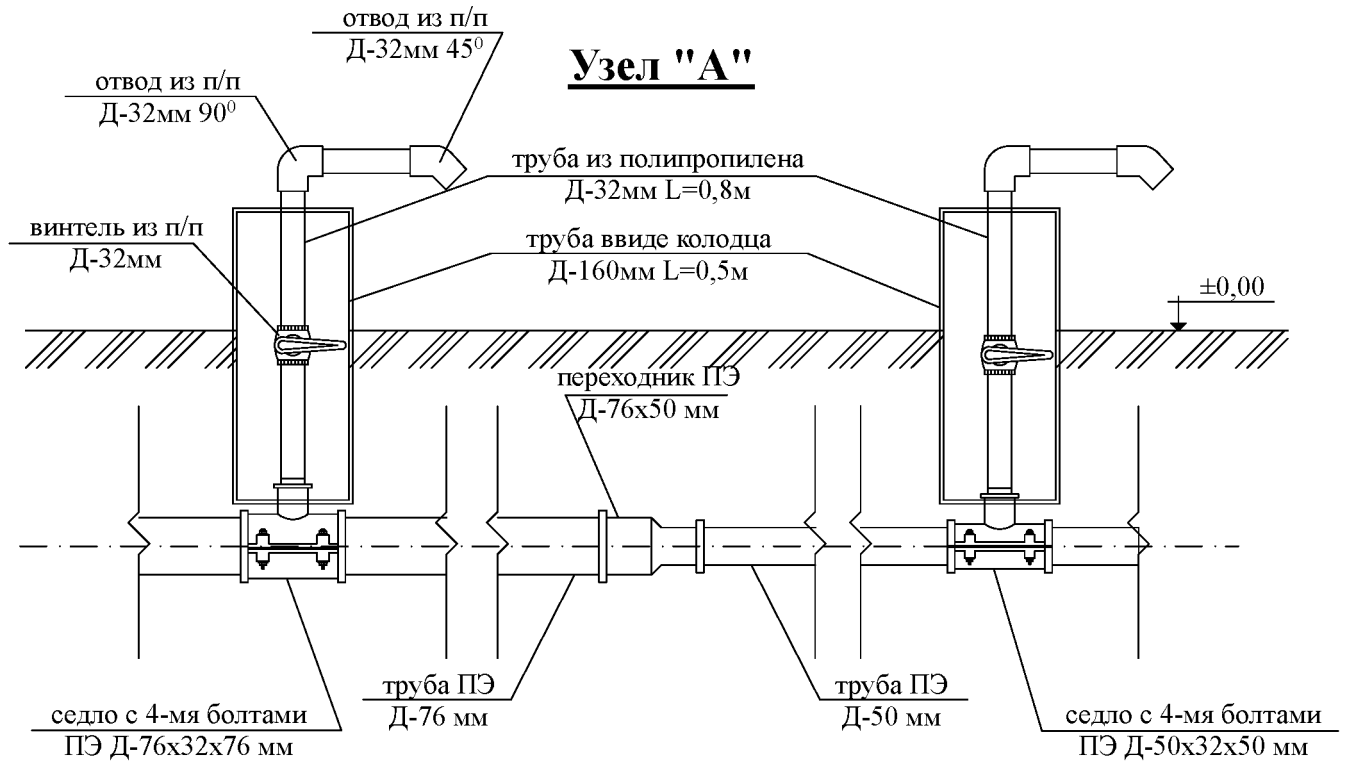
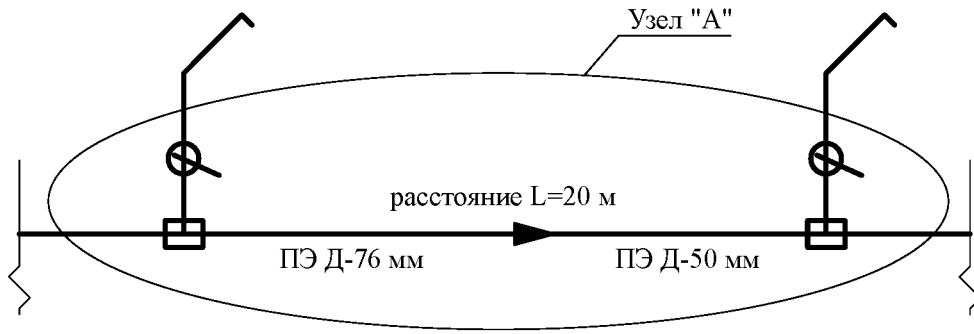
Скважина

# Скважина



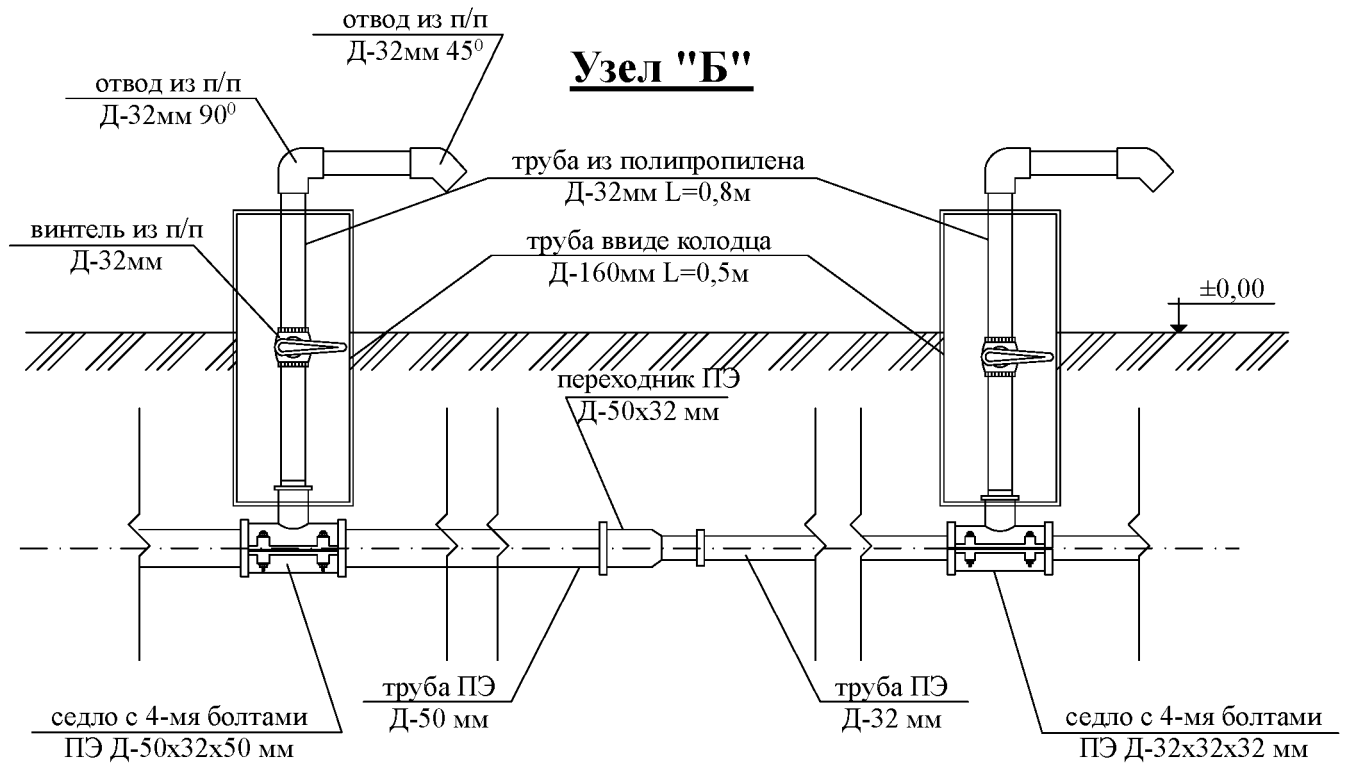
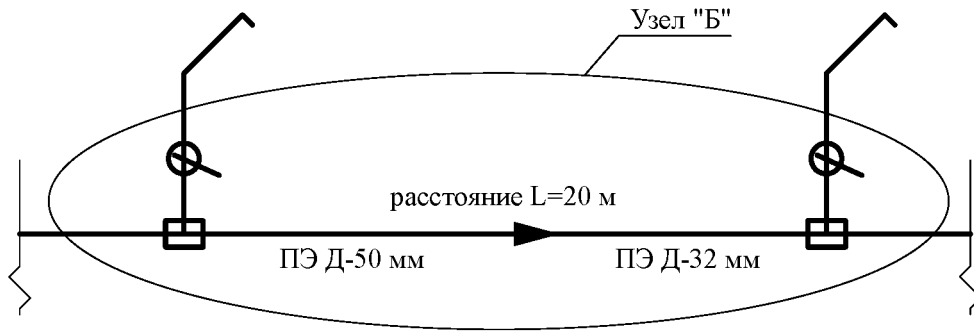
				Договор					НВ
Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига карашли тик кудукларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва муқаммал таъмирлаш									
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов
Директор	Джуманиязов З.	<i>[Signature]</i>					РП	1	
Г И П	Джуманиязов С.	<i>[Signature]</i>		<u>Скважина</u>					
Исполн.	Нурбаева Г	<i>[Signature]</i>		<u>Скважина</u>			ООО. " Импульс Лойиха" г.Ургенч 2022г.		

## Схема расположения трубопроводов, переход трубопроводов от Д-76мм до Д-50мм



				Договор					НВ
				Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига карашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	<u>Полив</u>			Стадия	Лист	Листов
Директор	Джуманиязов З.	<i>[Signature]</i>					РП	2	
Г И П	Джуманиязов С.	<i>[Signature]</i>							
Исполн.	Нурбаева Г.	<i>[Signature]</i>							
				<u>Схема расположения трубопроводов, Узел "А", переход 76x50мм</u>			ООО. " Импульс Лойиха" г.Ургенч 2022г.		

## Схема расположения трубопроводов, переход трубопроводов от Д-50мм до Д-32мм



				Договор		НВ
				Хоразм вилояти Урганч шаҳар ободонлаштириш бошқармасига карашли тик қудуқларини, (скважин) сугориш тизимини янгидан яратиш ва мукамал таъмирлаш		
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Полив		
Директор	Джуманиязов З.	<i>[Signature]</i>				
Г И П	Джуманиязов С.	<i>[Signature]</i>				
Исполн.	Нурбаева Г	<i>[Signature]</i>		РП	3	Листов
				Схема расположения трубопроводов, Узел "Б", переход 50x32мм		ООО. " Импульс Лойиха" г. Ургенч 2022г.

# Хулоса

Бўлим: Сметная часть

Эксперт: КУРБАНБАЕВ МАРАТ МАСОФАЕВИЧ

Етакчи мутахассис: МАТЯКУБОВ ШИХНАЗАР КУРАМБАЕВИЧ

Экспертизага тақдим этилган ҳужжатлар: □ расчетная стоимость объекта в текущих ценах; □ локальные ресурсные ведомости; □ ведомости ресурсов; □ протокол технического совета заказчика (не представлен).

Дизайн ечимларининг қисқача тавсифи:

Расчетная стоимость объекта определена на основании ресурсных смет, выполненных в соответствии с постановлением КМ Р.Уз. №261 от 11.06.2003г.

Ведомость ресурсов рассчитана по объемам работ и ресурсно-сметным нормам по ШНК 4.02.00-04 Госархитектстроя Республики Узбекистан.

Определение расчетной стоимости объекта в текущих ценах выполнено в соответствии с методическими рекомендациями к постановлению КМ Р.Уз. №261 от 11.06.2003г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капвложений», утвержденных приказом Госархитектстроя за №70 от 10.12.2003г. и ШНК 4.01.16-09 «Правила определения стоимости строительства в договорных текущих ценах», введенными в действие 30.06.2009г.

Стоимость объекта в текущих ценах определяется ресурсным методом с применением Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Р.Уз. (4-кв – Ташкент-2021г.), биржевых цен, конъюнктуры рынка и средних цен заказчика.

Согласно пояснительной записке к сметной документации и письма Заказчика №288 от 14.05.2022г. при подсчете сметной стоимости объекта учтены:

- среднечасовая заработная плата за период октябрь – 17 921,03 сум за чел/час (с учетом отчислений в соц.страх -12%);
- Транспортно-заготовительские расходы на материалы – 4%
- Транспортно-заготовительские расходы на оборудование – 2%
- прочие затраты и расходы подрядчика – 15,51%;
- прочие затраты и расходы заказчика – (факт);
- затраты на страхование объекта – 0,32%;
- коэффициент риска – 1,0.

Лойиҳа бўйича шарҳлар ва таклифлар:

## Сводный сметный расчет

1. Представить расчет «Прочих затрат заказчика», выполненный в установленном порядке на основании действующих норм в сфере строительства;
2. На кабельную продукцию необходимо принять транспортно-заготовительские расходы в размере 1,5%;

## ЛРВ №1.

1. По п.п.7, 14, 69, 76 Е22-1-21-3 откорректировать объем работ, объем работ учесть согласно рабочих чертежей;

2. По п.п. 16.6, 18.8, 27.3, 27.4, 27.5, 27.7, 27.8, 27.9, 29.3, 29.4, 29.5, 29.7, 29.8, 29.9, 39.4, 39.6, 40.4, 40.6, 41.4, 41.6, 42.4, 42.6, 80.6, 80.8, 89.3, 89.4, 89.5, 89.7, 89.8, 89.9, 91.3, 91.4, 91.5, 91.7, 91.8, 91.9, 101.4, 101.6, 102.4, 102.6, 103.4, 103.6, 104.4, 104.6, 125.4, 125.6, 131.4, 131.6, 137.4, 137.6, 143.4, 143.6, 149.3, 149.4, 149.5, 149.6, 149.7, 149.8, 149.9, 149.10 рекомендуется исключить ресурсы из норм расценок ШНК;
3. По п.п. 29, 30, 91, 92 обосновать или откорректировать объем работ;
4. По п.п. 33, 95 откорректировать норму расценки ШНК, взамен расценки Е34-2-3-1 необходимо принять расценку Ц08-02-409-1;
5. По п.п. 43, 44, 105, 106 исключить расценки норм ШНК Е22-6-1-1, Е22-6-1-2;

#### СРВ №1.

1. В разделе «Строительные машины и механизмы» стоимости машин и механизмов необходимо принять согласно «Протокола согласования цен», утвержденного заказчиком;
2. В разделе «Строительные материалы и конструкции» стоимости материалов и конструкций необходимо принять согласно «Протокола согласования цен», утвержденного заказчиком;

#### Дополнительные замечания.

1. Рабочий проект на рассмотрение экспертизы поступил без замечаний технического совета Заказчика;
2. При производстве демонтажных работ, стоимость возврата материалов определить комиссионно согласно КМК 1.04.04-99 «Повторное использование изделий, оборудования и материалов в строительстве»;
3. В случае изменения объёмов и видов работ в процессе корректировки проектно-сметной документации по замечаниям экспертизы заказчику и проектной организации необходимо официально - письменно уведомить эксперта о внесенных изменениях и дополнениях. При этом внести соответствующие изменения в исходные данные для проектирования (задание на проектирование, дефектный акт и рабочую документацию, рабочие чертежи и ведомости объёмов работ, спецификация элементов, материалов, оборудования, а также обосновать внесение изменений в проектно-сметную документацию).

Хулоса:

данный раздел рабочего проекта необходимо откорректировать согласно вышеуказанных замечаний. Откорректированную и дополненную сметную документацию представить на рассмотрение экспертизы в течении 2-х календарных дней.

Киритилган сана: 22-07-2022

Ўзгартириш киритилган сана: 22-07-2022







O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:  
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna

Sana:28-07-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 55659**

**Ob'ekt nomi** «Xorazm viloyati Urganch shahar obodonlashtirish boshqarmasiga qarashli tik quduqlarini sug'orish tizimini mukammal ta'mirlash» loyihaning smeta qismi bo'yicha »

**Buyurtmachi** - Urganch shahar obodonlashtirish boshqarmasi.

**Bosh loyihachi** - «Impuls loyiha» MChJ

**Litsenziya** 17.03.2022 yildagi AL-001380-sonli litsenziya

**Moliyalashtirish manbai** - budget

**Bosh pudratchi** - tanlov savdolari natijasida

**Qurilish turi** mukammal ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 43474

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, nuqsonlar dalolatnomasi.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: tik quduqlarni sug'orish tizimini mukammal ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 4-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlar katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 14.05.2022 yildagi 288-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 17921,03 so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);

- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;

- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 11000,000ming.so'm;

- ob'ektning sug'urta qilish xarajatlari - 0,32%;

- tavakkalchilik koeffitsienti - 1,0.

#### **4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi.

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

1 Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra ob'ektning umumiy qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan 283039,202ming.so'm miqdorida e'lon qilingan ishlar qiymati 6428,527ming.so'mga kamaytirilib, 276610,675ming.so'm qilib belgilandi, shu jumladan:

- asbob - uskunalar - 20383,374ming.so'm.
- qurilish materiallari - 1327,466ming.so'm (ko'payish).
- ish xaqi - 11673,997ming.so'm (ko'payish).
- mashina va mexanizmlar - 179,039ming.so'm.
- pudratchining boshqa xarajatlari - 1988,758ming.so'm (ko'payish).
- ob'ekt sug'urtasi - 17,831ming.so'm.
- QQS - 838,504ming.so'm.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Ekspertiza jarayonida loyiha xujjatlari taqdim etilmaganligi sababli, ish hajmlari ko'rilmadi, buyurtmachining 09.08.2022 yildagi 493-sonli xati.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan

dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlang'ich hujjatlarni to'g'riligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

## 7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Urganch shahar obodonlashtirish boshqarmasiga qarashli tik quduqlarini sug'orish tizimini mukammal ta'mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

Ko'rsatkichlar nomlanishi	O'lchov birligi	Miqdori	
		Taqdim etilgan	Tavsiya etilgan
Qurilishning QQSiz joriy narhi	ming.so'm	236 555,827	230 965,804
Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)	ming.so'm	272 039,202	265 610,675
Buyurtmachi boshqa harajatlari (fakt.)	ming.so'm	11 000,000	11 000,000
Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi	ming.so'm	283 039,202	276 610,675

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

**Bosh mutaxassis:** MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH