

**Yuridik shaxs to'g'risida ma'lumot**  
(Ro'yxatdan o'tkazuvchi va vakolatli organlar ma'lumoti asosida shakllantirildi)

Umumiy ma'lumot

INN:	305241599
Ro'yxatdan o'tkazuvchi organ:	Davlat xizmatlari markazi
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan sana:	24.01.2018
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan raqami:	568490
Yuridik shaxsning nomi:	"GIDROTAMIR" mas'uliyati cheklangan jamiyati
Tashkiliy-huquqiy shakli:	152 - Mas'uliyati cheklangan yoki qo'shimcha mas'uliyatli jamiyat
IFUT kodi:	33120 - Mashina va uskunalarni ta'mirlash
DBIBT kodi:	79994 - Davlat va xo'jalik boshqaruvi organlari tarkibiga kirmagan tadbirkorlik sub'yektlari

Kichik tadbirkorlik sub'ektlariga

mansubligi:	Ha
Faollik holati:	faoliyat ko'rsatayotgan
Ustav fondi:	7 000 000,00 UZS

Boshqaruvchi haqida ma'lumot

Rahbarning F.I.SH.:	AZIMOV O'TKIRJON HALIMOVICH
Rahbarning STIR:	449570149

Ta'asischilar va ularning ustav fondidagi ulushi haqida ma'lumotlar

1. Azimov O'tkirjon Halimovich	100,00
2.	
3.	
4.	
5.	

Kontakt ma'lumotlari

Elektron pochta manzili:	FARRUH.FAYZIEV@umail.uz
Aloqa telefoni:	973011848
MHOBT kodi:	1706204853 - Buxoro viloyati, Olot tumani, Chorbog' QFY
Ko'cha, uy, xonadon:	Usmonsheh qishlog'i

02/03/2022 uchun amal axborot



10.08.2022 даги

“GIDROTA’MIR” MCHJ ва Олот туман Аму-Бухоро машина канали бошқармаси ўртасида 12 030 296,00  
сўм умумий суммага тузилган 129389 - сонли шартномага

**ТУЛОВЛАР ЖАДВАЛИ\***

Боб 170  
Шахсий газна ҳисобварак 100010860062047042402170002

2022 йил ойлар номи	Харажатлар тури** (бюджет таснифининг тегишли коди)			сумда
	4333900			Жами
Январь				
Февраль				
Март				
Апрель				
Май				
Июнь				
Июль				
Август	12 030 296,00			12 030 296,00
Сентябрь				
Октябрь				
Ноябрь				
Декабрь				
<b>Жами йил бўйича</b>	<b>12 030 296,0</b>			<b>12 030 296,0</b>

Жами 12 030 296,00 сўм

Ўн икки миллион ўттиз минг икки юз тўқсон олти сўм 00  
тийин

сумма сўз билан

Юқоридаги курсатилган суммадан 3 609 088,80 сўм ёки 30,00%\*\*\* шартноманинг умумий суммасидан  
\_\_30\_\_ % \*\*\*2022 йилнинг август ойида туланиши лозим.

(\* ) — бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан вазначилик бўлинмасига икки нусхада тақдим этилади;

(\*\*) — бўлим, кичик бўлим ва харажат моддаси курсатилади;

(\*\*\*) — Юқоридаги курсатилган суммадан ойига \_\_\_\_\_% жорий ойнинг \_\_\_\_\_ санасигача ҳар ойда олдиндан туланиши лозим (ушбу сатр бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан коммунал хизматлар курсатиш, алоқа хизматлари ва қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳар ой доимий равишда товарлар (ишлар, хизматлар) етказиб бериш шартномалари бўйича олдиндан туловни амалга ошириш ҳолларида тулдирилади).

Буюртмачи раъбари



(имзо)

Дурматов Шухрат Болтакулович  
Ф.И.Ш.

Буюртмачи бош бухгалтери

(имзо)

Эрназаров Эломон Йулдошевич  
Ф.И.Ш.

Вазначилик бўлинмасининг  
ходими қабул қилди

\_\_\_\_\_ (имзо)

Буюртмачи ходими  
қабул қилди

\_\_\_\_\_ (имзо)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 й.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 й.

“10” avgust 2022 yil

Olot shaxar.

“GIDROTA’MIR” MCHJ keyingi o‘rinlarda “Pudratchi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar O‘.H.Azimov nomidan, bir tomondan va ABMK Olot tuman boshqarmasi, keyingi o‘rinlarda “Buyurtmachi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar Sh.B.Durmatov nomidan, ikkinchi tomondan mazkur shartnomani quyidagilar haqida tuzdilar.

### 1. SHARTNOMANING PREDMETI

1.1. Ushbu shartnoma buyicha “Pudratchi” “Buyurtmachi”ning buyurtmasiga asosan Amu-Buxoro mashina kanali Olot tuman boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasidagi 10-son nasos agregatini to‘la ta‘mirlash ishlarini tuzilgan loyiha smeta hujjatlariga asosan bajarishni, “Buyurtmachi” esa bajarilgan to‘la ta‘mirlash ishlarini qabul qilib olishni hamda to‘lovni amalga oshirishni o‘z zimmlariga oladilar.

2.2. Ushbu shartnomaning umumiy summasi 12 030 296(O‘n ikki million o‘ttiz ming ikki yuz to‘qson olti)so‘mni tashkil etadi.

### 2.SHARTNOMA BUYICHA KELISHUV NARXLAR

2.1. “Buyurtmachi” tomonidan taqdim qilingan hujjatlarga asosan ta‘mirlash ishlarining 12 030 296(O‘n ikki million o‘ttiz ming ikki yuz to‘qson olti)so‘mni tashkil etadi.

2.2. Shartnomaning boshlanishi “10” avgust 2022 yil. Shartnomaning amal kilish muddati “31” dekabr 2022 y. Ta‘mirlash ishlari boshlanishi Uz.Res.Prezidentini 28.02.2007yildagi 594-sonli karoriga muvofik majburiy ruyxatga olinib, avans tulovi tulagandan sung. Ta‘mirlash ishlarini tugatish vakti “31” avgust 2022 yil.

### 3.TA’MIRLASH ISHLARINI BOSHLASH, BAJARISH VA TUGATISH BUYICHA SHARTNOMAVIY MUDDATLAR

3.1. Ta‘mirlash ishlarini bajarish muddati mazkur shartnomaning 2.3.bandida ko‘rsatilgan muddatgacha amalga oshiriladi.

3.2. Shartnomadagi 4.1 bandida kursatilgan avansni “Pudratchi” olgandan sung ta‘mirlash ishlarini boshlaydi. O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 1995 yil 12 maydagi 1154-sonli farmoniga asosan barcha mulkchilik shakllaridagi xo‘jalik yurituvchi subyektlarning iste‘molchilar va buyurtmachilarga, agar ular yetkazib beriladigan (bajariladigan ishlar, xizmatlar) qiymatining kamida 30 foizini oldindan to‘lamasalar, mahsulot jo‘natishi, ishlahi bajarishi va xizmatlar ko‘rsatilishi taqiqlangan. “Pudratchi” mazkur fatmonga amal qilishi shart.

3.3. “Buyurtmachi” tomonidan ta‘mirlash ishlarini bajarish davrida “Pudratchi”ga o‘zi tomonidan xarid qilingan ta‘mirlash materiallarini taqdim qilishi mumkin.

3.4. Ta‘mirlash ishlari to‘xtab qolganligi uchun sababchi bo‘lgan tomonbuning oqibatida kelib chiqadigan har qanday kamomad yoki javobgarlikni o‘z zimmasiga oladi.

3.5. Ta‘mirlash ishlari tugallab foydalanishga topshirish uchun tuzilgan komissiya dalolatnomasi tasdiqlagandan sung ta‘mirlash ishlari tamom bo‘lgan deb hisoblanadi.

### 4.TO‘LOV SHARTI VA TARTIBI

4. 1. Ushbu shartnomaning umumiy narxi 12 030 296(O‘n ikki million o‘ttiz ming ikki yuz to‘qson olti) (Shundan OOS summasi ~ 1 569 169 so‘m)so‘mni tashkil etadi. “Buyurtmachi”ta‘mirlash ishlarini boshlash uchun “Pudratchi”gashartnoma narxining 30% yoki 3 609 088.80 so‘m miqdorda oldindan to‘laydi va bu oldindan to‘lov 2022 yilning avgust oyida amalga oshiriladi. “Buyurtmachi” tomonidan yakuniy to‘lov “Pudratchi” ta‘mirlash ishlari bajarilganligini tasdiqlovchi hujjat taqdim qilgandan so‘ng 2022 yilning “31” avgustgacha amalga oshiriladi.

4.2. “Buyurtmachi” to‘lovni pul o‘tkazish yuli bilan amalga oshiradi.

4.3. “Pudrat” tashkiloti tomonidan shartnomada ko‘rsatilgan summadahoshikcha bajarilgan ishlar uchun “Buyurtmachi” tomonidan to‘lovlar amalga oshirilmaydi.

### 5.PUDRATCHINING MAJBURIYATLARI

5.1. Shartnoma bahosi 12 030 296(O‘n ikki million o‘ttiz ming ikki yuz to‘qson olti)so‘m bo‘lgan ta‘mirlash ishlari yuqorida kelishilgan muddatda tugatish va foydalanishga topshirish.

5.2. Maxsus ta‘mirlash ishlarini bajarish uchun maxsus yollanma pudratchi tashkilotlarni jalb kiladi.

5.3. Har haftaning dushanba kunida joriy haftada bajarilgan ta‘mirlash montaj ishlari to‘g‘risidagi tegishli hujjatlarni “Buyurtmachi”ga taqdim kilishi shart. Agar ta‘mirlash mazkur shartnomada ko‘rsatilgan muddatda pudratchining aybi bilan foydalanishga topshirilmasa, u holda buyurtmachiga quyidagi tartibda jarima to‘laydi:

- ta‘mirlash muddati 10 kunga kechiktirilsa, shartnoma baxosidan 0,5 % miqdorida;

-keyingi 20 kun uchun shartnoma bahosidan 5 % miqdorida;

-undan keyingi muddatlar uchun 20 % miqdorida;

Jarima sanksiyasi buyurtmachi tomonidan bildirilgan yozma ravishdagi da‘vodan keyin 10 kun muddat mobaynida tolanishi shart.

5.4. Pudratchi shartnomada nazarda tutilgan mablag‘ doirasida ta‘mirlash ishlarini bajaradi va shunga muvofik bajarilgan ta‘mirlash ishlari tugrisida 2-sonli dalolatnomani tuzadi.



**Протокол закупочной комиссии по конкурсу лот № 129389 на приобретение Услуга по капитальному ремонту насосного агрегата АРУ АБМК**

Способ проведения электронный

Дата 08.08.2022

Время рассмотрения 08.08.2022 10:08

Конкурсная комиссия Олот тумани Аму-Бухоро машина канали бошқармаси, (Далее – Комиссия) в составе:

<b>Председатель комиссии</b>	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Бошлиқ уринбосари	Олот АБМК бошқармаси
<b>Секретарь комиссии</b>	HAQQIYEV DAVLAT ALTIYEVICH	Injiner	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
<b>Член комиссии</b>	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Muxandis TB	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
<b>Член комиссии</b>	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Injiner PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
<b>Член комиссии</b>	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Nachalnik PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
<b>Член комиссии</b>	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Бош ҳисобчи	Олот АБМК бошқармаси

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 08.08.2022 года № лота 129389.

Метод оценки предложений – Метод наименьшей цены

Мин. балл: 0

Предмет закупки:

<b>Наименование товара (работы, услуги)</b>	<b>Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов</b>
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №10 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8УЗ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ «ЖАЙХУН»
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	12 110 772.00
Стартовая сумма	12 110 772.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Кафолат хати

Тип: Бинарное значение

Описание: Кафолат муддати 1 йилдан кам булмаслиги шарт шу муддат ичида иш таъмирталаб холга келса пудратчи ташкилот уз хисобидан кайта таъмирлаб ериши шарт. Кушимча тижорат таклифни курсатинг

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
000 PARADISE VOSTOK	20	1	10	Экспертная		

#### Критерий №2 Солик тугрисида

Тип: Бинарное значение

Описание: Солиқдан қардорлиги йук тугрисида маълумот

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
000 GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		
000 PARADISE VOSTOK	20	1	15	Экспертная		

#### Критерий №3 Гувохнома

Тип: Бинарное значение

Описание: Пудратчи тошкilot ёки МЧЖ раҳбарларига ишни бажаришда ташиқлотингиз тугрисида махсус гувоҳнома ва раҳбар паспорт копияси булиши шарт

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
000 GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		
000 PARADISE VOSTOK	20	1	20	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
000 PARADISE VOSTOK	12 110 772.00	12 100 000.00 UZS	12 100 000.00	00.00	12 100 000.00	05.08.2022 11:32:58	99.42
000 GIDROTAMIR	12 110 772.00	12 030 296.00 UZS	12 030 296.00	00.00	12 030 296.00	05.08.2022 11:05:36	100.00

Итоговая оценка участников включая финансовой части составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
000 PARADISE VOSTOK	Прошел	99.42	99.42
000 GIDROTAMIR	Прошел	100	100

Закупочная комиссия по конкурсу лот № 129389 от 08.08.2022 года на приобретение Услуга по капитальному ремонту насосного агрегата АРУ АБМК определила победителем:

ООО GIDROTAMIR  
305241599

и резервный исполнитель: ООО PARADISE VOSTOK (302097337)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
<b>Председатель комиссии</b>	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Согласен	
<b>Член комиссии</b>	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Согласен	
<b>Член комиссии</b>	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Согласен	
<b>Член комиссии</b>	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Согласен	
<b>Член комиссии</b>	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

ТИЖОРАТ ТАКЛИФ

савдоларига 22110012129389-сонли Лот орқали жойлаштирилган эълон буйича Олот АБМК тассаруфидаги Жайхун н/ст нинг Д-6300-двигател маркази СДНЗ-2-17-22-8Уз маркази 10-сонли насос агрегатини тула таъмирлаш ишларини 12 030 296(Ун икки миллион сон олти) сўмга бажариб беради

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед	Есего
				на ед измерения	по проектным данным		
<b>ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА</b>							
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9		
1.2	Деф. акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧЕБР DN-100 PN-10	ШТ	1			
1.3	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧЕБР DN-100 PN-10	ШТ	1			
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4		
<b>ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ</b>							
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ 4ШТ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4		
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0			
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0			
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L-270ММ 4ШТ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6		
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ. М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,3			
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3			
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.-Ч	0,3			
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0			
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0			
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ 14ШТ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,0			
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЩЕВ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0		
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,3			
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3			
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.-Ч	0,3			
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,5			

	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,5		
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧ -НЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙ-КАМИ М-20ММ L60ММ-10ПШТ,СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ПШТ)	ПШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,5		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		4,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		3,0		
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз ОТКРУ-ЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ПШТ И НАТЯЖ-НЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ПШТ, С УСТАНОВ-КОЙ НА РЕМОТ-НУЮ ПЛОЩАДКУ,ОЧИСТКА,СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ПШТ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20	20		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,6		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,6		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		1,6		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		7,0		
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80							
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИН КОРПУСА)	1МШВА	40,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,31	92,400		
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ Ч	0,67	26,800		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	1,57	62,800		
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	2,402		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		2,0		
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,91	46,052		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	10,6	12,720		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	8,37	10,044		
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕННЫЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм, ДО:6	10МШВА	0,046			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	0,533		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	4,63	0,213		
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПРЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	4,208		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,48	0,576		
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ:							
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ПШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0		
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ,ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ,ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L180ММ-10ПШТ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯННЫХ СТРУЖЕК	ПШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4		
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА,СМАЗКА	КОМПЛ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1		

20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ.СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3		
21	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5	10		
22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,4		
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1		
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ. С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3		
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ,(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6		
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,2		
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17 44-8УЗ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		4		
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0		
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ,(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ 4ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0		
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0		
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ	2			

	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,2		
36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ		12,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,17	3		
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40	40		
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28	28		
39	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЁМ СДАЧИ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12		
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		449,995		
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		12,18		
		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		12,2		
		Соц.страх.	%				
		Итого:					
		Строительный машины и механизмы	сум				
		Кран мостовой	маш/час.		12,18		
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час.		19	600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час.		78,8	640	50432
		Установка для сварки, ручной	маш/час.		12,933	5500	71132
		Расход материалов;					
		Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,0815	4000	
		Круги Шлифовальные (отрезной)	шт		4,0	7260	29040
		Круги Шлифовальные (точильный)	шт		8	13500	108000
		Паранит Т-3 мм	кг		0	45000	0
		Сиатин	кг		9	20000	180000
		Ветош	кг		17	10000	170000
		Шетка металлическая	шт		4	13500	54000
		Нигроль (Ферганол SAE-140 GL-2)	кг		0,0	10700	0
		Задвижка DN-100 PN-10	шт		1,0	1100000	1100000
		Подшипник 35/32	шт		0,0	2000000	0
		Салник X/Б 24x24	кг		0,0	99475	0
		Полиуретановый салник (Манжет)	шт		0,0	590000	0
		Баббит Б-83 для подшипник	кг		0,0	65000	0
		ТЕХ.Резина Т-4 мм	кг		4,0	23000	92000
		Электроды Д-4мм Э 46	кг		0,0	24380	0
		Полоса латунная 0,1*0,5 мм	кг		2,0	35000	70000
		Болты М-12 мм L-50 мм с гайками	кг		0,4	40000	16000
		Болты М-18 мм L-270 мм с гайками	кг		2,440	40000	97600
		Болты М-38 мм L-180 мм с гайками	кг		14,626	40000	585040
		Болты М-20 мм L-60 мм с гайками	кг		0,976	40000	39040
		Болты М-36 мм L-250 мм с гайками	кг		3,600	40000	144000
		Гайка М-36 мм	кг		0,0	35000	0
		Итого материалов:					2684720
		Транспортные затраты	5%				134236
		Итого:					2818956
		Затраты труда рабочих-пусконаладочного персонала	чел/час		462,175	11608	5364927
		Отчисление на соц страх-12%					643791
		Итого:					6008719
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час.		19	600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час.		78,8	640	50432
		Установка для сварки, ручной	маш/час.		12,933	5500	71132
		Итого:					132964
		Итого прямые затраты:					8826402
		Итого:					8960638
		Прочие затраты подрядчика	17%				1500488
		Итого:					10461127
		НДС	15%				1569169
		Всего:					12030296

"GIDROTAMIR" МЧЖ разобран



*Handwritten signature in blue ink.*

АШМОБ.У

*О. Дурматов*  
*Смента*  
*Дурматов*



«УТВЕРЖДАЮ»  
 Начальник АРУ АБМК  
 Ш.Б. Дурматов  
 2022 год.

## ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, ниже подписавшиеся, комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г. Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф. Атоков, главного инженера по организации эксплуатации и ремонта Д. Хаккиев, начальника механического отдела Г. Рахмонов, начальника насосной станции «Жайхун» Г. Жураев, составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа Д-6300-80(24 НДС) и для ремонта корпуса и крышки насоса Д-6300-80 насосного агрегата необходимо выполнить ниже следующие работы:

№	Наименование выполняемых работ	Ед.изм.	Кол-во
1	Замена задвижек Д-100 мм (Слив воды проверить и закрыть задвижки Д-100мм в кол-ве 2шт и Д-80мм, Проверить и открыть задвижку Д-100мм направить поток воды в дренаж, включить дренажный насос постоянно вести наблюдение за уровнем воды по окончании слива закрыть все задвижки )	шт	1
	Задвижка Д-100	шт	1
2	Закреть дисковый затвор Д-820 мм. и поставить предохранители	шт	1
3	Слив масло с маслованн	шт	2
<b>Демонтаж насосного агрегата и электродвигателя:</b>			
1	Демонтаж крышки полумуфты ротора	шт	1
а	Откручивание болтов М 16мм L=60 мм с шайбами	шт	4
2	Откручивание спец.болтов с гайками М-36мм L=250 мм с муфты ротора электродвигателя и насосного ротора	шт	12
а	Срезка негодных болтов с гайками М-36мм L=250 мм с помощью шлифовальной машинки и аппарата газосварки	шт	4
2	Демонтаж масляной крышки.	шт	2
а	Очистка металлическими щетками	М2	0,3
б	Откручивание болтов с гайками М-12 мм L=50 мм	шт	11
в	Срезка негодных болтов М-12 L=50 мм	шт	5
3	Демонтаж крышки подшипника с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/0,02
3.1	Демонтаж зонтов электродвигателя с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
а	Откручивание болтов с гайками М-18 мм L=270 мм	шт	4
б	Срезка негодных болтов М-18 L=270 мм	шт	4
4	Демонтаж крышки от насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/2
4.1	Демонтаж боковых фланцев насоса	шт	2
4.2	Демонтаж грамбуксов насоса	шт	2
а	Откручивание болтов с гайками М-36 мм L=180 мм	шт	32
б	Срезка негодных болтов М-36 L=180 мм	шт	14
5	Демонтаж ротора насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипников 35/32)	Комп./тн	1/0,78
6	Демонтаж крышек масляных ванн с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	2/0,03
а	Откручивание болтов с гайками М-20 мм L=60 мм	шт	10
б	Срезка негодных болтов	шт	6
7	Демонтаж баббитового подшипника с двигателя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипника)	Комп./тн	1/0,035
8	Демонтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с установкой на ремонтную площадку с помощью крана	Комп./тн	1/7,5
а	Откручивание шпилек с гайками М-30 мм L=300 мм	шт	4
б	Откручивание натяжных болтов М-30 мм L=150 мм	шт	5
в	Срезка негодных болтов М-30 L=300 мм	шт	2


### Ремонт корпуса и крышки насоса Д-6300-80

1	Разъединенные места с водой корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
2	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	17
3	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
3.1	Шлиф круг	шт	2
4	Направляющий воду рабочему колесу язык L=20x40 см обрезать арматуру d=14 мм на куски L=40 см (итого 14 шт.) с помощью болгарки и подготовить	п/м	5,6
5	Отрезанные арматуры d=14 мм. установить рядом друг с другом на место разъединенного водой (языка) и заварить сваркой	м/шов	12
6	Разъединенные места на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплатнительных колец корпуса насоса заварить стальной лист T=5 мм. L=11x12см с помощью сварки	шт/м.шо в	4/0,46
7	Заваренные сваркой стальной лист T=5 мм. L=11x12см на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплатнительных колец корпуса насоса обработать с помощью шлифовальной машины до ровного состояния	шт/м.шо в	4/0,46
7.1	Шлиф круг	шт	1
6	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть	шт/тн	1/1,2
7	Разъединенные места с водой крышки корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
8	Посадочное место уплотнительных колец улитки на крышки насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	19
9	Посадочное место уплотнительных колец улитки крышки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
9.1	Шлиф круг	шт	2
10	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть в рабочее состояние	шт/тн	1/1,2
11	Ветошь	кг	5
<b>Очистительные и ремонтные работы:</b>			
1	Изготовление прокладки из паранитат-3мм корпуса насоса	К-т	1
a	Замена прокладки	К-т	1
2	Ревизия очистка и обработка резьбы болтов и шпилек корпуса с помощью уелрки и метчиков, смазка жировыми материалами	комп	1
a	Замена негодных шпилек М-36 мм L=180 мм	шт	10
б	Замена негодных болтов и шпилек М-36 мм L=250 мм	шт	1
3	Очистка частей подшипника от масляных стружек	Шт/м2	2/1
4	Проверка анкерных болтов М-36мм L=300 мм насоса на прочность, затяжка, смазка	комп	2
5	Ослабить анкерные болты М-30мм L=300 мм крестовины двигателя, снять с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Комп/тн	1/2
6	Шабровка и полировка вкладышных подшипников двигателя	комп	2
7	Снятие ротора двигателя с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Шт/тн	1
8	Монтаж ротора двигателя с помощью мостового крана и ручными приспособлениями и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
8.1	Монтаж масляных ванн с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9	Монтаж бабитовых подшипников с помощью крана и ручными приспособлениями	К-т	2
9.1	Монтаж крышки подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9.2	Монтаж масляных крышек	шт	8
9.3	Монтаж зонтов электродвигателя марки с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
10	Монтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с помощью крана и заливка масла	Комп/тн	1/7,5
a	Закрепление шпилек и гаек М-30 мм L=300 мм	шт	4
11	Монтаж на место ротора насоса с помощью крана и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
11.1	Набивка сальника и установка манжета	шт	4 2-
11.2	Монтаж крышки подшипника насоса с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2 4
11.3	Монтаж боковых фланцев насоса с установкой полуколец	шт	2
12	Монтаж крышки насоса на место с помощью крана	Шт/тн	1/2
12.1	Монтаж (грамбуке) фланцев насоса	шт	2
a	Закрепление болтов М-36 мм L=180 мм	шт	44
13	Монтаж и закрепление специальных болтов М-36 мм L=250 мм на соединительной муфте ротора двигателя и ротора насоса	К-т	10

14	Заключительная выверка насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
15	Выполнение заключительных сборочных работ насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
16	Пробный пуск очистка и промывка и приём сдачи насосного агрегата	комп	1

Примечание: Ремонтные работы ведутся в стесненных, сырых и трудных условиях труда

**Подписи:**



**Г.Рузикулов**

**Ф.Атоков**

**Д.Хаккиев**

**Г.Рахмонов**

**Г.Жураев**

"TASDIQLAYMAN"  
Olot ABMK boshqarmasi boshlig'i

Sh. G. Durrmatov

« 2022 yil



"TASDIQLAYMAN"

ABMK EB boshlig'i

R.M. Ostanov

2022 yil.

*(Signature)*

Olot tuman bo'yicha 2022 yilda ABMK Olot tuman booshqarmasiga qarashli Jayxun nasos stansiyasi №10 nasos agregatini mukammal ta'mirlash manziliy ro'yxati.

T/R	Ob'ektlarning nomi va joylashgan o'rni	Ta'mirlashni boshlash va yakunlash sanasi	Pudrat shartnomasi tuzilishi vaqtida qurilishning umumiy qiymati (ming/sum)	2022 yilgi kapital qo'yilmalar qiymati							Ishga tushirilgan asosiy vositalar (ming/so'm)	Loyihani ekspertizasi sanasi va №
				shu jumladan								
				Jami kapital qo'yilmalar (ming/so'm)	Qurilish montaj ishlari (ming/so'm)	Jihozlar (ming/so'm)	Buyurtmachi xarajatlari					
							Jami (ming/so'm)	Loyiha va ekspertiza (ming.so'm)	2022 yil uchun loyixa tadqiqot ishlariga (PIR)	GASN (ming/so'm)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ABMK Olot tuman booshqarmasiga qarashli Jayxun nasos stansiyasi №10 nasos agregatini mukammal ta'mirlash	29.07.2022 yildan 05.08.2022 y.	12 110,77	12030,296	9345,576	2684,72	12 030,30	621,0	0	0	12 110,77	03.06,2022 №46252
<b>Jami:</b>												

Ishlab chiqarish bo'lim boshlig'i:

Bosh mutaxasis:

*(Signature)*

F. Atokov

A.Jo'rayev