

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

А.А Абдукадыров

«01» 02 2022 г.



Техническое задание

на закупку «Калиброванных пластин» для центровки
электромеханического оборудования
для нужд Ангреноского РУ
АО «Алмалыкский ГМК»

г. Алмалык

2022г.

"ОКМК" А.А
MODDIY-TEKNIK TA'AMINCHI
BOSHQARMASI

SANA 07.MAP.2022

KIRISH 380-T3

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Калиброванные пластины для центровки (согласно приложению №1)</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Основанием для закупки является утвержденная дополнительная годовая заявка на 2022г. Цель закупки: Калиброванные пластины для центровки приобретаются для установки под электромеханические оборудования в процессе центровки.</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Товар должен быть новым, ранее не использованным, не бывшем в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, и произведенным не ранее 2021 г.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>Представление технико-коммерческого предложения на поставку. «Калиброванные пластины для центровки» согласование технических характеристик изготовление, упаковка и отгрузка</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Международные стандарты и стандарты производителей.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Определяется при заключении контракта согласно приложению №1</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Калиброванные пластины для центровки применяется качестве расходного материала в процессе центровки электромеханического оборудования.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Температура в зоне эксплуатации от минус 15⁰ С до плюс 45⁰С.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
Состав одного комплекта:			
Позиция № 1			
Толщина (мм/дюймы)	Ширина *длина (мм)	Ширина паза (мм)	Количество пластин шт.
0.05 / 0.002	50*50	16	10
0.075 / 0.003	50*50	16	10
0.10 / 0.004	50*50	16	10
0.125 / 0.005	50*50	16	10
0.20 / 0.008	50*50	16	10
0.25 / 0.010	50*50	16	10
0.40 / 0.015	50*50	16	10
0.50 / 0.020	50*50	16	10
Позиция № 2			

Толщина (мм/дюймы)	Ширина *длина (мм)	Ширина паза (мм)	Количество пластин шт.
0.05 / 0.002	75*75	22	10
0.075 / 0.003	75*75	22	10
0.10 / 0.004	75*75	22	10
0.125 / 0.005	75*75	22	10
0.20 / 0.008	75*75	22	10
0.25 / 0.010	75*75	22	10
0.40 / 0.015	75*75	22	10
0.50 / 0.020	75*75	22	10

Позиция № 3

Толщина (мм/дюймы)	Ширина *длина (мм)	Ширина паза (мм)	Количество пластин шт.
0.05 / 0.002	100*100	32	10
0.075 / 0.003	100*100	32	10
0.10 / 0.004	100*100	32	10
0.125 / 0.005	100*100	32	10
0.20 / 0.008	100*100	32	10
0.25 / 0.010	100*100	32	10
0.40 / 0.015	100*100	32	10
0.50 / 0.020	100*100	32	10

Позиция №4

Толщина (мм/дюймы)	Ширина *длина (мм)	Ширина паза (мм)	Количество пластин шт.
0.05 / 0.002	125*125	45	10
0.075 / 0.003	125*125	45	10
0.10 / 0.004	125*125	45	10
0.125 / 0.005	125*125	45	10
0.20 / 0.008	125*125	45	10
0.25 / 0.010	125*125	45	10
0.40 / 0.015	125*125	45	10
0.50 / 0.020	125*125	45	10

Позиция № 5

Толщина (мм/дюймы)	Ширина *длина (мм)	Ширина паза (мм)	Количество пластин шт.
0.05 / 0.002	200*200	55	10
0.075 / 0.003	200*200	55	10
0.10 / 0.004	200*200	55	10
0.125 / 0.005	200*200	55	10
0.20 / 0.008	200*200	55	10
0.25 / 0.010	200*200	55	10

0.40 / 0.015	200*200	55	10
0.50 / 0.020	200*200	55	10
Подраздел 4.2. Требования к надежности			
<i>В период назначенного срока службы не ржавеет и не меняется толщина</i>			
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам			
<i>Пластины должны быть изготовлены из нержавеющей стали</i>			
Подраздел 4.4 Требования к маркировке			
<i>Должна быть нанесена не стираемая маркировка по толщине пластины и товарный знак производителя.</i>			
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке			
<i>Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от механических повреждений при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе.</i>			
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ			
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки			
<i>Приемка Товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя», в отношении качества Товара приемка осуществляется согласно сертификату или паспорту качества, выданному производителем, в отношении количества – согласно количеству мест, указанному в транспортной накладной, упаковочном листе и счете-фактуре</i>			
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров			
<i>Паспорт или Сертификат качества, сертификат происхождения товара, выданный соответствующим органом страны происхождения, счет-фактуру (инвойс), упаковочный лист.</i>			
Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара			
<i>Не требуются</i>			
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ			
<i>Транспортирование допускается любым видом транспорта с обеспечением сохранности.</i>			
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ			
<i>В соответствии НТД завод-изготовителя.</i>			
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ			
<i>Срок гарантии: согласно гарантии завода изготовителя (не регламентируется)</i>			
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ			
<i>Не требуется</i>			
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
<i>В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан</i>			
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ			
<i>В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.</i>			
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ			
<i>В соответствии с сертификатом качества.</i>			
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ			
<i>Калиброванные пластины для центровки должен иметь выступающую часть (ушка) для удобной установки и снятия в процессе центровке.</i>			

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежат «Калиброванные пластины для центровки» количестве указанной в приложении №1

Условия поставки – ДАР – ст. «Ахангаран» Узбекской ж/д или г.Алмалык, Республика Узбекистан, срок поставки – не более 90 дней с момента выставления аккредитива или получения предоплаты

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на узбекском и/или русском языке

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	АРУ	Ангренское рудоуправление
3		

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Дополнительная заявка на Калиброванные пластины для центровки	1

Согласовано:

Главный механик АО
«Алмалыкский ГМК»


«__» _____ 2022 г.

Р. Рахматуллин.

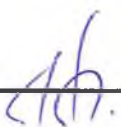
Директор АРУ


«__» _____ 2022г.

С. Азизов.

Разработано:

Главный энергетик АРУ


«__» _____ 2022 г.

З. Ниматуллаев.