

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель председателя
правления – главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



Абдукадиров А.А.

2022 г.

Техническое задание

на проведение работ:

«Капитальный ремонт электродвигателей постоянного тока
ТЛ-110, ДТ-51, ДТ-51А, ЭТВ-20М, 2ГВ»
Управления промышленного железнодорожного транспорта
АО «Алмалыкский ГМК»

г. Алмалык 2022 год

1. Состояние вопроса и необходимость выполнения работы.

1.1. Необходимо произвести капитальный ремонт электродвигателей постоянного тока ТЛ-10, ДТ-51, ДТ-51А, ЭТВ-20М, 2ГВ согласно технологических карт ремонта завода изготовителя, в количестве указанном в приложение 1.

1.2. На стенде выполнить следующие работы:

- дефектировку электрической части якоря (проверку межвитковой изоляции, испытание корпусной изоляции обмотки якоря и коллектора);
- дефектировку механической части якоря (проверку конусов и шеек вала дефектоскопом, посадки задней нажимной шайбы);
- проверку состояния бандажей.

1.3. Замер сопротивления изоляции якорных секций и коллектора производить следующим образом: коллекторные пластины замкнуть, намотав на коллектор несколько витков медной проволоки. Один конец мегомметра присоединить к проволоке, второй - к валу якоря. Сопротивление изоляции должно быть при температуре цеха не менее 5^{-03} Мом. При меньшем значении сопротивления изоляции якорь просушить в циркулярной печи, после чего замерить сопротивление изоляции повторно.

1.4. Диаметр рабочей поверхности коллектора должен быть в пределах: для ДТ-51 - 310 мм; для ТЛ-110 - 370 мм; ЭТВ-20м - 128 мм; 2ГВ- 227 мм. Не параллельность коллекторных пластин по продольной оси допускается не более 0,2 мм. При сохранении коллектором цилиндрической формы, хорошем состоянии политуры и выработке не более 0,15 мм, коллектор разрешается не протачивать в целях повышения его долговечности. Длина петушков должна быть $13 \pm 0,5$ мм.

1.5. Продорожить коллектор на глубину $1 \pm 0,5$ мм и с острых кромок пластин вдоль продорожки снять фаски $1 \times 45^\circ$. При продорожке коллектора не допускается:

- а) подрезать стенки ламелей или наносить риски фрезой на рабочую поверхность коллектора;

1.6. Испытать якорь относительно корпуса напряжением 11 кВ в течение 1 минуты.

1.7. Итогом успешного проведения вышеуказанных работ будет являться установка их на тяговый агрегат и безотказная работа до следующего подъемочного или капитального ремонта локомотива.

2. Результаты работы.

Закрепить результаты фактических замеров ответственных узлов и деталей электродвигателя, которое будет определять срок службы и годность (или непригодность) для дальнейшей эксплуатации.

Приём электродвигателей осуществляется по месту выполнения ремонтных работ Подрядчиком. Подрядчик или представитель Подрядчика обязан после завершения работ заполнить все необходимые документы, с учетом объема выполненных работ, подписывают акт о выполненных работах.

Разработано:

Главный инженер УПЖТ



Маназаров С.Н.

Начальник ПТО УПЖТ



Тулдибаев С.И.

Инженер по тяговым агрегатам ПТО УПЖТ



Абдурашидов А.У.

Согласовано:

Начальник ОЖТил



Мавлянкулов У.И.

Начальник УПЖТ



Курбанов Б.Т.

Спецификация

на производства капитального ремонта электродвигателей постоянного тока
ТЛ-110, ДТ-51, ДТ-51А, ЭТВ-20М, 2ГВ.

№	Наименование электродвигателя	Ед. изм.	Потребное кол-во требующих ремонта
1	Электродвигатель ТЛ-110	Шт.	15
2	Электродвигатель ДТ-51	Шт.	15
3	Электродвигатель ДТ-51А	Шт.	10
4	Электродвигатель ЭТВ-20М	Шт.	20
5	Генератор 2ГВ	Шт.	20

Главный инженер УПЖТ

Маназаров С.Н.

Начальник ПТО УПЖТ

Тулдибаев С.И.

Инженер по тяговым агрегатам ПТО УПЖТ

Абдурашидов А.У.