

**Техническое задание**  
**на оказание услуг (работ) по проведению ремонтных работ сосуда работающего**  
**под давлением Десорбера Д-101/5 по Газлийскому ГПЗ Газлийского НГДУ АО**  
**«Узбекнефтегаз» на 2022г.**

**Газлийское ГПЗ 2022 г.**

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель оказания услуг	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год оказания услуг)	3
Подраздел 1.4	Этапы оказания услуг/изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ (объекты)	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ отремонтированного или изготовленных запасных частей	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (отремонтированных запасных частей)	4
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	4
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при оказании услуг	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ОКАЗАНИИ УСЛУГ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ИСТОЧНИКИ И ПОРЯДОК ФИНАНСИРОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	РЕКВИЗИТЫ ЗАКАЗЧИКА	6

## **РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

### **Подраздел 1.1. Наименование**

1.1.1. Оказание услуг на проведение ремонта (сварочных работ по обшивке) Десорбера Д-101/5 по объекту СОУ «Учкыр» «Газлийского» НГДУ на 2022г.

### **Подраздел 1.2. Основание и цель оказание услуг**

1.2.1. Настоящее техническое задание разработано для определения потенциального исполнителя по оказанию (работ) услуг для проведения ремонта сварочных работ по обшивке Десорбера Д-101/5 по объекту СОУ «Учкыр» «Газлийского» НГДУ на 2022г.

### **Подраздел 1.3. Сведения о новизне (год оказание услуг)**

1.3.1. Данные виды работ и услуг должен осуществляется в течение семь рабочих дней.

### **Подраздел 1.4. Этапы оказание услуг/изготовления**

1.4.1. Комплексное обследование оборудование подлежащего к ремонту.

1.4.2. Согласно представленным документам (или визуального осмотра) разработать конструкторские документации, а также разработать методику проведения сварных работ оборудования.

1.4.3. Под выполнением работ подразумевается:

- Комплексное обследование оборудования согласно представленных паспортных характеристик или визуального осмотра.
- Разработка соответствующих документов технология и карта сварки для выполнения работ.
- Выполнение сварочно монтажных работ для обшивки внутренней полости Десорбера Д-101/5.
- Техническое и механическое испытание сварных стыков с выдачей соответствующих документов.
- После завершение работ выдача оборудования с оформлением соответствующих документов в эксплуатацию.

## **РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ (объекты)**

Объект Серо-очистная установка «Учкыр» Газлийское ГПЗ.

## **РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### **Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации**

#### **3.1.1. Условия эксплуатации круглогодичное – непрерывное.**

### **Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации**

3.2.1. Дополнительные/специальные требования аппарата после ремонта Десорбер Д-101/5 должны соответствовать требованиям и правил согласно работающим под давлением.

## **РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

### **Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики: Ремонтных (сварочных) работ Десорбера Д-101/5.**

1. Очистка от коррозии мест или участков подлежащий обшивке сварной части аппарата Десорбера Д-101/5.
2. Обшивка внутренней части (полости) Десорбера Д-101/5 листом марки 12Х18Н10Т 2 мм (857 кг).

### **Подраздел 4.2. Требования к надежности**

4.2.1. Выполненные Исполнителем ремонтные работы должны соответствовать действующим нормам, правилам и техническим условиям сосудов, работающих под давлением.

### **Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам**

4.2.1. Не требуются.

### **Подраздел 4.4. Требования к маркировке**

4.4.1. Маркировка восстановленных или вновь изготовленных запасных частей должна соответствовать выданной рабочей документации согласно ГОСТам.

### **Подраздел 4.5. Требования к размерам и упаковке**

4.5. Не требуются.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

### **Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

5.1.1. Период выполнения работ (услуг) со дня заключения договора в течение семь рабочих дней.

5.1.3. Исполнитель должен начать выполнение работ в течении трех календарных дней с момента получения материалов.



5.1.4. Отремонтированное оборудование и изготовленные части считаются принятыми в эксплуатацию, после проведения эксплуатационных испытаний в течение 72-х часов непрерывной работы и оформления Акта принятия в эксплуатацию.

#### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при оказании услуг**

5.2.1. Оформление рабочей документации и выдачи паспорта изделия, формуляра, дефектного акт и ценовой оценки (калькуляция, смета).

#### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

5.3.1. Не требуются.

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

6.1. не требуется.

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

7.1. Качеств выполненных работ должны соответствовать условиям эксплуатации и паспортных характеристиках.

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ОКАЗАНИЯ УСЛУГ**

8.1. Работы (услуги) будут проводиться на территории завода Газлийское ГПЗ.

8.2. Работы должны выполняться строго соблюдением ТБ, ГБ, ПБ.

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

9.1. Информация может передаваться путем электронной почты с последующим подтверждением сопроводительного письма.

### **РАЗДЕЛ 10. ИСТОЧНИКИ И ПОРЯДОК ФИНАНСИРОВАНИЯ**

10.1 . Финансирование работ осуществляется за счет собственных средств АО «Узбекнефтегаз».

10.2. Порядок финансирования работ определяется в соответствии с действующим законодательством Республики Узбекистан и условиям договора.

**РАЗДЕЛ 11. РЕКВИЗИТЫ ЗАКАЗЧИКА****Грузополучатель:**

-Грузополучатель: Газлийского НГДУ, г. Газли ул. Амир тимур №1

-Почтовый адрес: Республика Узбекистан, Бухарская область, Ромитанский район,  
г. Газли ул. Амир тимур №1

-Код грузополучателя: 706430

**Пункт назначения:**

-УП «Караулбазар ТТ и Б» ж/д станция Караулбазар, код 6008.

**Отгрузочные реквизиты:**

-для доставки ж/д транспортом: Республика Узбекистан, Узбекистан темир йўллари,

Станция Караулбазар код 730303;

Республика Узбекистан, Узбекистан темир йўллари,

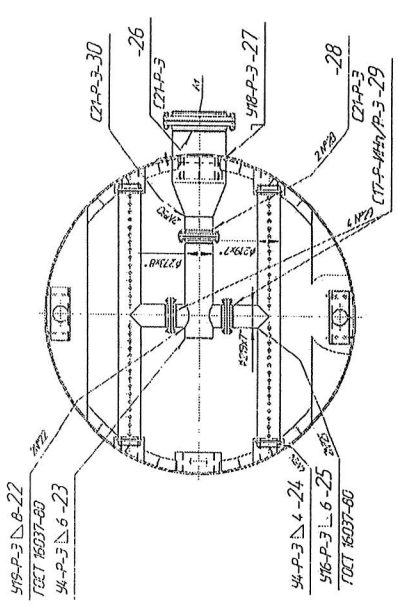
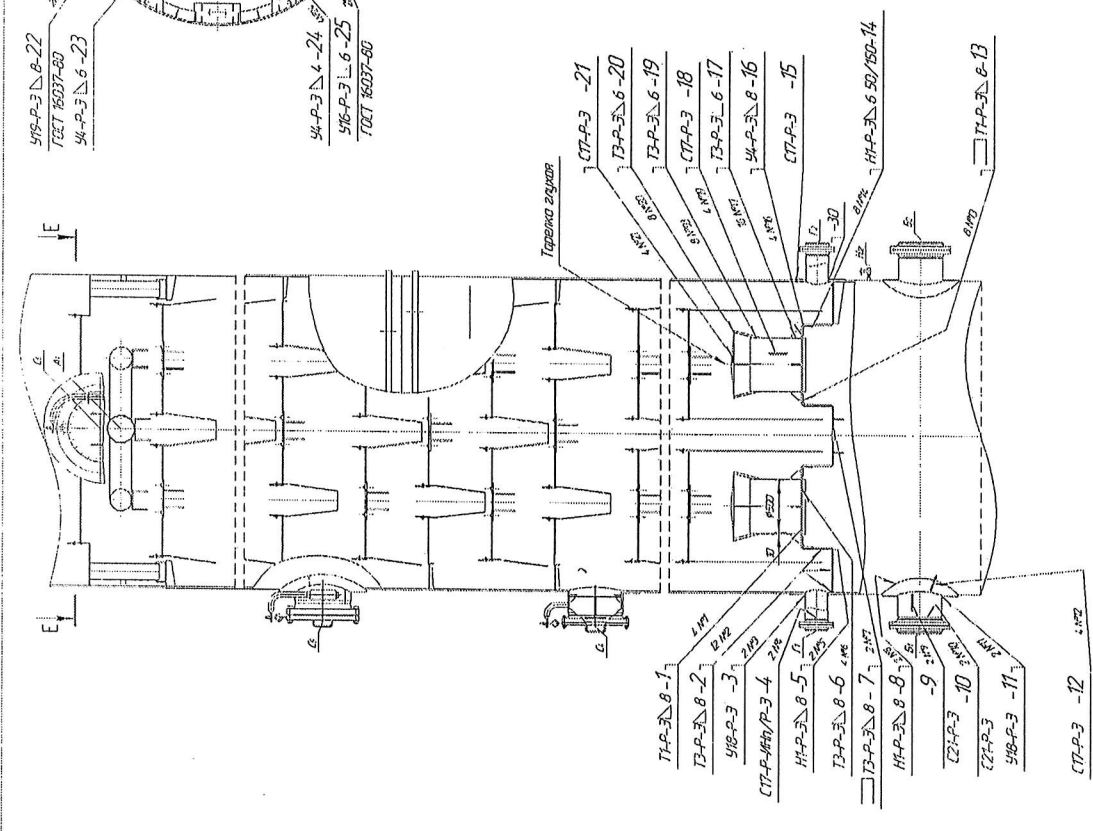
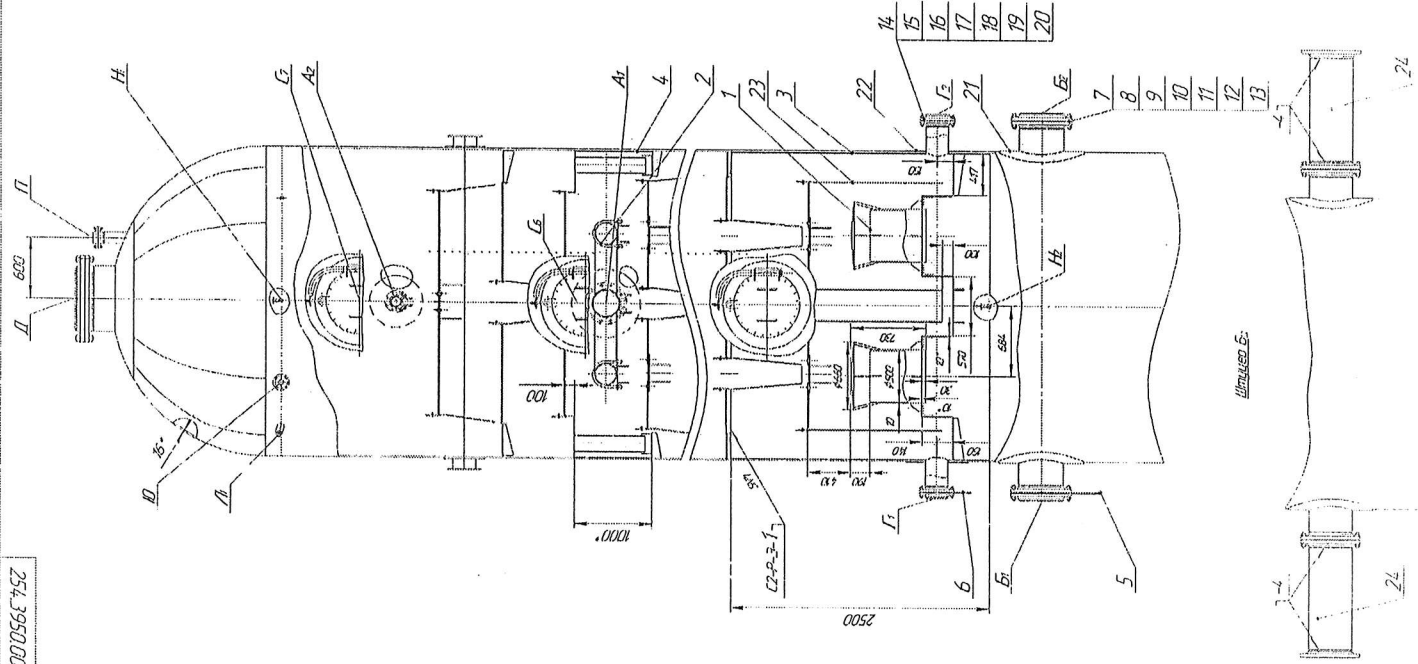
Станция Бухара 2 код 730106

-для контейнеров: станция Караулбазар код 730303

-для доставки автотранспортом: Республика Узбекистан, 180900, Бухарская область,

Г. Газли, ул. Амир Тимур №1

-для доставки авиатранспортом: Республика Узбекистан, Аэропорт г.Бухара.



Спецификация электромобов

№	Наименование электромобов	Кол-во	Примечание
1	ЦП-П-3	1	
2	ЦП-П-3	1	
3	ЦП-П-3	1	
4	ЦП-П-3	1	
5	ЦП-П-3	1	
6	ЦП-П-3	1	
7	ЦП-П-3	1	
8	ЦП-П-3	1	
9	ЦП-П-3	1	
10	ЦП-П-3	1	
11	ЦП-П-3	1	
12	ЦП-П-3	1	
13	ЦП-П-3	1	
14	ЦП-П-3	1	
15	ЦП-П-3	1	
16	ЦП-П-3	1	
17	ЦП-П-3	1	
18	ЦП-П-3	1	
19	ЦП-П-3	1	
20	ЦП-П-3	1	
21	ЦП-П-3	1	
22	ЦП-П-3	1	
23	ЦП-П-3	1	
24	ЦП-П-3	1	
25	ЦП-П-3	1	
26	ЦП-П-3	1	
27	ЦП-П-3	1	
28	ЦП-П-3	1	
29	ЦП-П-3	1	

Технические требования

1. Доставка на производство и выпуск электромобов - 3 шт.
2. 1 шт. 16/2
3. Сварочные швы стальные угловые, подварочные, наплавочные
4. П-3
5. 1-механический шов
6. Рабочие чертежи разработаны на основании письма №13/105-162 от 08.01.2019 в ООО "ГазлифтПромтехИнжиниринг"
7. После сборки швов производится ультразвуковая проверка.
8. Проверка для сварки.

Вид контроля	Контроль сварных швов													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Внешний осмотр	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Ультразвуковая дефектоскопия	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Рентгеновский контроль	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Контроль геометрии	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Контроль прочности	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Контроль коррозионной стойкости	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲