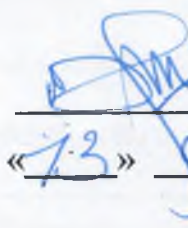



«КЕЛИШИЛДИ»

Сурхондарё вилояти Курилиш
бош бошқармаси бошлиғи


_____ К. Эшматов
_____ 2022 г.

«ТАСДИҚЛАЙМАН»

Ўзбекистон Республикаси
“Ўзсувтаъминот” Акциядорлик
Жамияти бошқарув раиси


_____ С. Саифназаров
_____ 2022 г.

*Денов тумани Нуристон МФЙ ҳудудидаги "Ёшлар саноат
ва тадбиркорлик зонаси" да ичимлик суви тармогини қуриш
объектига*

***ИШЧИ ЛОЙИХАНИ ИШЛАБ
ЧИҚИШ УЧУН ТОПШИРИҚ***

| № | Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати | Асосий маълумотлар ва талаблар |
|----|--|---|
| 1. | Буюртмачи | “Сув таъминоти ва оқова сув объектлари қурилиши бўйича инжиниринг компанияси” УК Сурхондарё вилояти ҳудудий бошқармаси |
| 2. | Ишчи лойиҳани ишлаб чиқиш учун асос | Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2022 йил 6 июндаги ПҚ-271 сонли қарори |
| 3. | Қурилиш тури | Янги қурилиш |
| 4. | Молиялаштириш манбаси | Ўзб.Рес. Молия вазирлиги ҳузуридаги “Сув таъминоти ва оқова сув тизимини ривожлантириш жамғармаси” |
| 5. | Буюртмачи реквизити | Термез шаҳар, Тараққиёт кўчаси 2 уй, СТИР:305965322 ОКЕД: 70220, Ўзбекистон Республикаси Сурхондарё вилоят бўйича Ғазначилик бошқармаси ғаз/хр:23402000300100001010 МБ ХККМ Ташкент ш. МФО: 00014 СТИР:201122919 |
| 6. | Лойиҳа босқичи | Ишчи лойиҳа |
| 7. | Бош лойиҳалаш корхонасининг номи | Танлов савдолари асосида аниқланади |
| 8. | Лойиҳа қуввати | Лойиҳани ишлаб чиқишда аниқланади |
| 9. | Лойиҳаланадиган иншоотнинг асосий кўрсаткичлари ва рўйхати | <p>Янги қурилиш:</p> <p>Ичимлик сув тармоқлар қурилиши:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ичимлик сув тармоғи, узунлиги 0.5 км (узунлиги ва диаметри лойиҳани ишлаб чиқишда аниқланади) <p>Ичимлик сув манбаси:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидрогеологик ҳулосага асосан бир дона сув кудуғи қазиш, уни жихозлаш ва енгил конструкцияли павилион қуриш; <p>Электр ва Автоматик бошқарув тизими(АСУ):</p> <ul style="list-style-type: none"> - мавжуд катта кучланишли хаво линиясидан тармоқ тортиш; (узунлиги ва кучланиши лойиҳани ишлаб чиқишда аниқланади); - трансформатор подстанциясини ўрнатиш; (қуввати лойиҳани ишлаб чиқишда аниқланади); <p>Жихоз ва ускуналар ўрнатиш:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 дона сув сақлаш минораси ўрнатиш(сигими лойиҳада аниқланади); |

| № | Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати | Асосий маълумотлар ва талаблар |
|-----|---|--|
| | | <p>- сувни зарарсизлантириш ускунасини (амалгама лампали бактерицид, ускунаси) сув кудуғи жойлашган павильонда ўрнатиш;</p> <p>Иншоот худудини ободонлаштириш:</p> <p>- видео кузатув камера ўрнатиш;</p> <p>- хожатхона қуриш</p> <p>- дарвоза ўрнатиб евро девори билан ўраш.</p> |
| 10. | Технологик жараёнлар ва ускуналарга қўйиладиган асосий талаблар | <p>Ишчи лойиҳани ишлаб чиқишда куйидагилар ҳисобга олинсин:</p> <p>- уланиш нуктаси ва тугалланиш нуктаси “Сурхондарё худудий сув таъминоти” МЧЖ томонидан берилган техник шартга асосан;</p> <p>Ичимлик сув тармоқлар қурилиши:</p> <p>- полиэтилен ва полипропилен қувурларни қўллаш (заводда ишлаб чиқарилган);</p> <p>- ташки изоляцияланган металл қувурларни қўллаш;</p> <p>- назорат кудуқлари ишлаб чиқарувчи томонидан қувур ўтказиш туйнукланган (отверцияланган) темир бетон контрукцияларни қўллаш;</p> <p>- назорат кудуғи копкоғи- ГОСТ-3634-99 оғир юк кўтарма маркали, “Ўзсувтаъминот” логотипи ёзуви билан лойиҳалаш;</p> <p>- қўлланиши лозим бўлган жойларда хаво чиқариш (вантуз) ускунаси ўрнатиш (антивандальный);</p> <p>Ичимлик сув манбаси:</p> <p>- ёрдамчи бинони енгил конструкцияли сендвичдан (базалтти) оқ рангли ва хошияси переметри бўйича кўк рангли павилион қуриш;</p> <p>- замонавий энерготежамкор насос ва ускуналарни қўллаш;</p> <p>- лойиҳаларда тармоқлар ва иншоотларни гидравлик ҳисобини бажариш;</p> <p>- сув манбааларидан чиқиш қисмига замонавий сув ҳисоблагичлар ўрнатиш;</p> <p>Электр ва Автоматик бошқарув тизими(АСУ):</p> <p>- замонавий электрон экономотизимли трансформатор подстанцияларини ўрнатиш;</p> <p>Жиҳоз ва ускуналар ўрнатиш:</p> <p>- сув минораси ўрнатишда кириш ва чиқиш қувурларида музлашга қарши</p> |

| № | Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати | Асосий маълумотлар ва талаблар |
|-----|---|---|
| | | <p>химоя (<i>тепло изоляция</i>) қилиш;</p> <ul style="list-style-type: none"> - сув сақлаш минорасини автоматик ўчириб ёқиш ускунаси билан жихозлаш ҳамда минорани кул рангда, тепа қисмига оч кўк рангда “Ўзсувтаъминот” логотипи ёзуви туширишни кўзда тутиш; - эпоксид қопламали задвижка ва қайтарувчи клапанлар ўрнатиш; -замонавий сув сарфини ўлчаш қурилмаларини қўллаш (<i>уланши нуқтасида ва сув тарқатиш тугунининг чиқишида</i>) <p>Иншоот ҳудудини ободонлаштириш:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ҳудуддаги асосий йўлаклар бетон қопламали, кам катновли йўлакларга кум-шағалли қопламаларни қўллаш; - кул рангли темир дарвоза ўрнатиб, яшил рангли евро сетка девори билан ўраш ва пойдеворни кулранг билан бўяш; - лойихани ҳудудий “Сурхондарё сув таъминоти” МЧЖ билан келишиш; |
| 11. | Иншоот иш режими | Доимий |
| 12. | Ташқи транспорт алоқалари ва таъминот тизими | Мавжуд ташқи транспорт алоқалари ва таъминот тизимларидан фойдаланилсин |
| 13. | Атроф-муҳит муҳофазасига қўйиладиган талаблар | "Атроф-муҳитга таъсир тўғрисида ариза" лойиҳасини бажариш (проект ЗВОС) |
| 14. | Рекультивация ва ободонлаштиришга бўлган талаб | Лойиҳада аниқланади |
| 15. | Режалаштирилган қурилиш муддати | 2022 йил |
| 16. | Мажмуаларни ишга тушириш зарурияти ва кетма-кетлиги | Талаб этилмайди |
| 17. | Муҳандислик тадқиқотлар ишлаб чиқариш учун талаблар | Ўзбекистон Республикаси ҳудудида амалда бўлган қоида ва йўриқномаларга асосан |
| 18. | Махсус қурилиш шароитлари | <ul style="list-style-type: none"> - Қурилаётган объектлардаги тупроқларнинг ҳисобланган сейсмиклиги ва хусусиятлари муҳандислик-геологик ҳулосага мувофиқ. - Лойиҳа смета ҳужжатларини ишлаб чиқишда белгиланган тартибда ШНК 4.02.00-04 га мувофиқ иш ҳақи ва машиналар ишлаши меъёрларига нисбатан; |
| 19. | Лойиҳалаш учун махсус шартлар | <ul style="list-style-type: none"> - Ишчи лойиҳа амалдаги қонун ва қоидаларга мувофиқ ишлаб чиқилсин; - Қурилишнинг бошланғич нархлари қонунчиликда белгиланган тартибда |

| № | Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати | Асосий маълумотлар ва талаблар |
|-----|--|--|
| | | кундаги нархлар ўрганиб чиқилган ҳолда ҳисоблансин - Ишчи лойиҳа барча ҳулосалар билан бирга тўлиқлигича буюртмачига босма шаклда рангли 3 нусхада ва электрон шаклда тақдим этилсин. |
| 20. | Ҳисоб-китоблар варианты | Талаб этилмайди |
| 21 | Фуқаро муҳофаазининг муҳандислик-техник чора-тадбирларини ишлаб чиқишга қўйиладиган талаблар ва фавқулодда огоҳлантиришлар | Сурхондарё вилояти ФВБ талабларига биноан |

“Сув таъминоти ва оқова сув объектлари қурилиши бўйича инжиниринг компанияси” УК директори



Х.Якубов

“Сурхондарё сув таъминот” МЧЖ директори



Х.Сафоев

“Сув таъминоти ва оқова сув объектлари қурилиши бўйича инжиниринг компанияси” УК Сурхондарё вилояти ҳудудий бошқармаси Бошлиғи



Ю.Менглиев



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Сурхондарё вилояти

190100, Termiz shahri , Taraqqiyot ko'chasi, 42-uy, Termiz shahri, AT "Tyron" bank Tel-Fax:
(376)-22-3-24-87, 22-3-06-42, 22-3-24-75 Mail: surxonekspertiza@mail.ru www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: NURALIYEV NURBEK BAXTIYOROVICH

Sana:12-08-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 56408

Obyekt nomi «"Surxondaryo viloyati Denov tumani "Nuriston" MFY hududidagi "Yoshlar sanoat va tadbirkorlik zonasi"da ichimlik suv tarmog'ini qurish" ishchi loyihasi bo'yicha.»

Buyurtmachi - "Suv ta'minoti va oqova suv ob'yektlari qurilishi bo'yicha Injineriing kompaniyasi" UK Surxondaryo viloyati

Bosh loyihachi - "Progress" MCHJ

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi Qurilish Vazirligi tomonidan 20.11.2020-yilda AL№001484-sonli berilgan

Moliyalashtirish manbai - Byudjet mablag'lari

Bosh pudratchi - Erkin savlarda aniqlanadi

Qurilish turi Yangi qurilish

Murojaat raqami: № 54693

1. Loyihalash uchun asos

1. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2022 yil 6 iyundagi PQ №271-sonli qarori.
2. "Surxondaryo viloyati Qurilish bosh boshqarmasi bilan kelishilgan va buyurtmachi tomonidan 2022-yilda tasdiqlangan loyihalash topshirig'i.
3. Surxondaryo viloyati Qurilish Bosh Boshqarmasi boshlig'i tomonidan 2022 yil 05 avgustda tasdiqlangan 1722-1722210-47805-sonli me'moriy-rejalashtirish topshirig'i.
4. Buyurtmachi tomonidan 2022 yil tasdiqlangan №04 sonli massivlarga suv va oqova suv tarmoqlarining va in'shootlarining qurilishi, mashinalar va mexanizmlar, tovarlar va materiallarni tashish bo'yicha tavsiya etilgan o'rtacha narxlar bayonomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Elektron yo'nalishda taqdim qilingan loyiha - smeta hujjatlari tarkibi:

1. 1-kitob - umumiy tushuntirish xati,
2. 2-kitob - smeta hujjatlari,
3. 3-kitob - qurilish ishlarini tashkil qilish loyihasi,
4. 4-kitob - 1-albom - suv ta'minoti tarmoqlari va inshootlarining ishchi chizmalari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Loyihaning maqsadi Surxondaryo viloyati Denov tumani "Nuriston" MFY hududi "Yoshlar sanoat va tadbirkorlik zonasi"da ichimlik suv tarmog'ini qurish.

3.1 Qurilish maydonining xususiyatlari:

qurilish maydoni IVA iqlim mintaqasiga tegishli,

tashqi havo harorati - (-11°C),

normativ shamol bosimi - 0,38 kPa,

normativ qor qatlami vazni - 0,50 kPa,

qurilish maydonining seysmikligi - 8ball.

"O'ZGASHKLITI" DUKning Surxondaryo filiali tomonidan 2021 yilda olib borilgan o'rganishlari materiallariga ko'ra hududning geotexnik sharoitlari quyidagi ma'lumotlar bilan tavsiflanadi:

bino va inshootlarning seysmikligini loyihalashtirish - 9 ball,

seysmik xususiyatlarga ega tuproqlar toifasi - III,

tuproqlar - tuproqli, jigarrang, namligi past, quyqalar, chukuvchanligi 1 guruh

o'rganish davomida er osti suvlari er yuzasidan 3,8m gacha chuqurlikda aniqlanmagan,

o'rganilayotgan hududdagi tuproqlar GOST 10178-85*ga muvofiq portland sementidagi betonga nisbatan kam darajada agressiv.

3.2. Texnologik yechimlar.

Texnologik sxema Denov tumani "Nuriston" MFY hududidagi "Yoshlar sanoat va tadbirkorlik zonasi"ni suv bilan ta'minlashda suv ta'minoti manbai loyihaviy burg'u qudug'i hisoblanib, chuqurlik nasos yordamida bosimli suv minorasiga ko'tariladi, suvni xlorklash jihozi bilan suv xlorklanib uzunligi 1,561km suv tarmog'i orqali sanoat zonasini suv bilan ta'minlash ko'zda tutilgan.

3.3. Qurilish maydoni.

Ob'yekt qurilish maydoni Surxondaryo viloyati Denov tumanining "Nuriston" MFY hududi hisoblanadi.

3.4. Loyihaning asosiy yechimlari.

Ishchi loyiha KMK2.04.02-97 "Suv ta'minoti tashqi tarmoqlar va inshootlar" talablariga muvofiq ravishda amalga oshirilgan.

Suv ta'minoti tarmog'i umumiy uzunligi 1,561km quvurlar yotqizish ko'zda tutilgan, polietilen quvur diametri D110x6,3mm - 878m, D63x3,6mm - 673m, po'lat quvur D114x4mm - 11m, g'ilof uchun D159x4mm - 49m, D273x5mm - 7m po'lat quvurlarni yotqizish ishlari ko'zda tutilgan.

Suv ta'minoti tarmog'ida D1000mm - 8ta; yig'ma temir betondan quduqlarni o'rnatish rejalashtirilgan, quduqlarda 6ta yong'inga qarshi suv olish jihozi D125mm, taqsimlash zulfinlari va armaturalar o'rnatiladi.

Suv ta'minoti tarmog'i er ostiga, chuqurligi 1,0 - 1,2m bo'lgan xandaqlarga yotqiziladi, so'ngra tuproq qatlami bilan to'ldirish va tuproqni namlash orqali zichlab qayta to'ldiriladi.

Cho'kishga qarshi choralar: xandakni to'ldiruvchi tuproqning qatlam-qatlam namlanishi va siqilishini taminlash hisoblanadi.

Loyihada quyidagilar ko'zda tutilgan:

- chuqurligi 100m bo'lgan burg'u qudug'i, ishchi quvur diametri D219x8mm-40m, pastki kichik quvur diametri D159x7mm-60m;

- bosimli suv minorasini o'rnatish $V=25m^3$; $H=15m$; avtomatik tizim, (loyiha na'munasi 901-5-32c) – 1ta;
- yengil konstruksiyali xona qurish va suvni xlorlash jihozini o'rnatish;
- elektr ta'minoti KЛ-0,4Kv va hud ichki elektr ta'minoti tizimi;
- suv saqlash inshooti ximoya devorlarini qurish (Yevro to'siqlar).

3.5. Ob'yektni qurish vaqti

Qurilishni tashkil qilish ma'lumotlariga ko'ra 3 oy shundan 15 kun muddat tayyorgarlik ishlari

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

"O'zsuvta'minoti" AJ "Surxondaryosuvta'minoti" MChJ Denov tuman bo'limining 2022 yil 24 iyundagi №140-sonli texnik shartiga muvofiq ob'yektning suv ta'minoti manbai loyihaviy burg'u qudug'i hisoblanadi.

"Surxondaryo viloyati hududiy elektr tarmoqlari korxonasi" AJ Denov SHETKning 2022 yil 07 iyuldagi №10-/324 sonli texnik shartiga binoan elektr ta'minoti ulanish nuqtasi PS "Denov" 220/35/6kv F-7 6kV HEUY qurish va alohida yacheyka o'rnatish.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Loyiha "Surxondaryosuvta'minoti" MChJ Denov tuman bo'limi, tuman qurilish bo'limi, Denov telekommunikatsiya bog'lamasi, Denov SHETK, Denov SEO va JSB, Denov tuman FVB Denov tuman Obodonlashtirish bo'limi idoralari bilan kelishilgan.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertlar taklif va tavsiyalariga binoan buyurtmachi va loyihachi quyidagi asosiy qo'shimchalar va tuzatishlarni kiritdi:

quvur osti uchun qabul qilingan qum iyotqizish ishlari kamaytirildi;

loyiha yechimlari buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'iga muvofiqlashtirildi;

umumiy tushintirish yozuvlari kitobi ma'lumotlari loyihaga mos qabul qilindi;

suv ta'minoti tarmog'ini yotqizish uchun xandaqlarning ko'ndalang kesimlari chizmalari bajarildi

bosimli suv minorasi uchun tuproq ishlari hajmi kamaytirildi;

quvur qismlari va zulfinlar soni chizmalar bilan muvofiqlashtirildi;

quvur quduqlari tashqi yuzalarini ximoyalash ishlari muvofiqlashtirildi;

6.2. Resurslar ro'yxatidagi ishlarning turlari va miqdori, resurslari ro'yxatini aniqlashning haqiqiyligini baholash:

qurilish mashinalaridan foydalanishda qabul qilingan element me'yorlari muvofiqlashtirildi;

po'lat quvurlarni tashqi ximoyalash ishlari me'yorlari qayta ko'rib chiqilib muvofiqlashtirildi;

yer ishlarini qo'lda bajarish element me'yorlariga aniqlik kiritildi;

bosimli suv minorasi hamda quvur qismlari narxlari joriy narxlar bilan muvofiqlashtirildi;

po'lat va pxv quvur narxlari o'rtacha narxlar bayonnomasida keltirilgan narxlarga muvofiq qabul qilindi;

qurilish ishchilarining ish haqi narxi, mashinalar va mexanizmlarning ishlashi, qurilish materiallari,

mahsulotlar, tuzilmalar va uskunalar buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan o'rtacha narxlar bayonnomasiga muvofiq qabul qilindi;

6.3. Ob'yektni qurish narxini hisoblash.

Ob'yekt qurilishining qiymati qo'shimcha qiymat solig'i miqdori hamda buyurtmachi xarajatlari bilan **785441,968ming.so'm** taqdim qilingan, loyihani to'g'irlash natijalariga ko'ra **21230,645ming.so'mga** kamaytirildi va qo'shimcha qiymat solig'i hamda buyurtmachi xarajatlari bilan - **764211,323ming.so'mni**, tashkil qildi,

shu jumladan:

Qurilish montaj ishlari - 473162,447ming.so'm,

Qo'shimcha qiymat solig'i - 70974,367ming.so'm,

buyurtmachi xarajatlari - 49995,133ming.so'm.

burg'u quduq buyurtmachi xarajatlarisiz, QQS bilan - 170079,376ming.so'm.

Qurilish narxining pasayishi materiallar narxlarini qayta ko'rib chiqish, inert materiallar uchun xaridlarni va saqlash xarajatlarini istisno qilish, koeffsientni pasaytirish va me'yorlar hisobidan shakllantirildi.

6.4. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Maxkamasining 2021-yil 17-sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-illovasiga muvofiq:

- yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish ishlari tugaganidan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida, ob'ektning shartnoma qiymatidan chiqmagan holda aniqlanadi;

- ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

6.5. loyiha smeta hujjatlari buyurtmachi tashkilotining loyiha bo'yicha taklif va tavsiyalarisiz ekspertiza ko'rigiga topshirildi;

6.6. Buyurtmachining boshqa xarajatlari miqdorini 4.01.16-09 sonli SHNK talablariga asosan aniqlash buyurtmachi va bosh loyihachi zimmasiga yuklatiladi.

6.7. Buyurtmachiga va ishlab chiqaruvchiga, qurilish boshlanishidan oldin - atrof-muhitga ta'siri to'g'risidagi bayonotlar loyahasini amalga oshirish va tabiatni muhofaza qilish idoralarida ekspertizadan o'tkazilsin,

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Surxondaryo viloyati Denov tumani "Nuriston" MFY hududidagi "Yoshlar sanoat va tadbirkorlik zonasi"da ichimlik suv tarmog'ini qurish", ishchi loyihasi kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003-yil 11-iyundagi №261-sonli qarori va SHNK04.01.16-09ga muvofiq, qurilishning tavsiya qilinayotgan qiymati pudrat shartnomasi tuzish uchun asos bo'la olmaydi va erkin savdning boshlang'ich qiymatini aniqlash huquqi buyurtmachi zimmasiga yuklatiladi.

Bosh mutaxassis: Gulboyev Jumanazar Mamatkarimovich

**SURXONDARYO VILOYATI DENOV TUMANI "NURISTON" MEY HUDUDIDAGI "YOSHLAK
SANOAT VA TADBIRKORLIK ZONASI"-DA ICHIMLIK SUVI TARMOG'INI QURISH**

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1

(локальная ресурсная смета)

ВОДОПРОВОДНЫЙ СЕТЬ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-------|--|---|-----------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | E01-01-195-41 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 МЗ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000 МЗ ГРУНТА | | 2,037 |
| 1.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 10,54 | 21,46998 |
| 1.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 46,49 | 94,70013 |
| 1.3 | 001938 | <i>ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR", ХТ 876 (КИТАЙ) С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 МЗ</i> | МАШ-ЧАС | 46,49 | 94,70013 |
| 2 | E01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 МЗ | | 2,26 |
| 2.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 348,04 |
| 3 | E23-01-001-1 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ: ПЕСЧАНОГО | 10 МЗ | | 6,2468 |
| 3.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 10,2 | 63,71736 |
| 3.2 | 00112 | <i>АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,35 | 2,18638 |
| 3.3 | 45049 | <i>ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ</i> | МЗ | 11 | 68,7148 |
| 4 | E01-02-061-1 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1 | 100 МЗ | | 6,78 |
| 4.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 88,5 | 600,03 |
| 5 | E01-01-033-4 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 79 (108) КВТ (Л.С.), 1 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000 МЗ | | 1,241 |
| 5.1 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 3,5 | 4,3435 |
| 5.2 | 00258 | <i>БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 3,5 | 4,3435 |
| 6 | E01-02-005-1 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2 | 100 МЗ | | 19,19 |
| 6.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 12,53 | 240,4507 |

| | | | | | |
|------|------------------|---|-----------------------|---------|--------------|
| 6.2 | 00660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 3,04 | 58,3376 |
| 6.3 | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 12,18 | 233,7342 |
| 7 | E01-01-197-08 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ В АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR", HYUNDAI ROBEH С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,65 (0,65-0,99) МЗ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000 МЗ ГРУНТА | | 0,344 |
| 7.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 9,113 | 3,13487 |
| 7.2 | 001941 | ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR", HYUNDAI ROBEH С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,65 МЗ | МАШ-ЧАС | 19,66 | 6,76304 |
| 7.3 | 00258 | БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 6,1 | 2,0984 |
| 8 | E310-1005 К=0,49 | ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ ДО 5КМ | ТОННА | | 550,4 |
| 8.1 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,03004 | 16,53236 |
| 8.2 | 00163 | АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 Т | МАШ-ЧАС | 0,03004 | 16,53236 |
| 9 | E22-01-011-7 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 273ММ (КОЖУХ) | 1 КМ | | 0,007 |
| 9.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 441 | 3,087 |
| 9.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 81,65 | 0,57155 |
| 9.3 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,65 | 0,01155 |
| 9.4 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 15,23 | 0,10661 |
| 9.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 41,25 | 0,28875 |
| 9.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 29,73 | 0,20811 |
| 9.7 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 3,71 | 0,02597 |
| 9.8 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,00322 |
| 9.9 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 15,12 | 0,10584 |
| 9.10 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 35 | 0,245 |

| | | | | | |
|------|-------|---|----|------|---------|
| 9.11 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | ТН | 0,06 | 0,00042 |
| 9.12 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,13 | 0,00091 |

| | | | | | |
|-------|---------------|--|----------|-------|---------|
| 10 | 82031 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 273Х5,0ММ (КОЖУХ) | М | | 7,028 |
| 11 | Е22-02-001-7 | НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ: 273 ММ (КОЖУХ) | 1 КМ | | 0,007 |
| 11.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 176 | 1,232 |
| 11.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 14,96 | 0,10472 |
| 11.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,24 | 0,00168 |
| 11.4 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 14,72 | 0,10304 |
| 11.5 | 00863 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л | МАШ-ЧАС | 42,46 | 0,29722 |
| 11.6 | 00967 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 КН /1,5 Т/ | МАШ-ЧАС | 29,3 | 0,2051 |
| 11.7 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 37,84 | 0,26488 |
| 11.8 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | ТН | 0,143 | 0,001 |
| 11.9 | 31917 | ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К | 10 М2 | 100 | 0,7 |
| 11.10 | 32144 | МАСТИКА | ТН | 3,7 | 0,0259 |
| 11.11 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6.5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | М3 | 0,25 | 0,00175 |
| 11.12 | 44046 | БРЕЗЕНТ | М2 | 1,2 | 0,0084 |
| 11.13 | 44070 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | М2 | 1100 | 7,7 |
| 11.14 | 44629 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 М2 | 0,31 | 0,00217 |
| 12 | Е22-05-004-10 | ЗАДЕЛКА БИТУМОМ И ПРЯДЬЮ КОНЦОВ ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ: 273 ММ | 1 ФУТЛЯР | | 1 |
| 12.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,3 | 2,3 |
| 12.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,02 |
| 12.3 | 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 1,16 | 1,16 |
| 12.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 0,78 | 0,78 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|--------------|---------|-------------|
| 12.5 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,02 |
| 12.6 | 30102 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10 | ТН | 0,008 | 0,008 |
| 12.7 | 34247 | КАБОЛКА | ТН | 0,0031 | 0,0031 |
| 12.8 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00159 | 0,00159 |
| 12.9 | 36117 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,0002 | 0,0002 |
| 13 | Е22-05-003-1 | ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР ПЭ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 75 ММ | 100 М | | 0,49 |
| 13.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 84,4 | 41,356 |
| 13.2 | 00967 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 КН /1,5 Т/ | МАШ-ЧАС | 26,08 | 12,7792 |
| 13.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,17 | 0,0833 |
| 13.4 | 32208 | СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж" | ТН | 0,0037 | 0,00181 |
| 13.5 | 32718 | РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ | КГ | 22,6 | 11,074 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|-------|--------------|
| 14 | Е22-01-011-5 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ | 1 КМ | | 0,049 |
| 14.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 360 | 17,64 |
| 14.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 58,05 | 2,84445 |
| 14.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 25,23 | 1,23627 |
| 14.4 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,54 | 0,07546 |
| 14.5 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 12,1 | 0,5929 |
| 14.6 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 24,75 | 1,21275 |
| 14.7 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 17,09 | 0,83741 |
| 14.8 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 1,74 | 0,08526 |
| 14.9 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,35 | 0,01715 |
| 14.10 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 3,5 | 0,1715 |
| 14.11 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 20 | 0,98 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|--|---------|-------|---------|
| 14.1 2 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | ТН | 0,04 | 0,00196 |
| 14.1 3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,08 | 0,00392 |
| 14.1 4 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,2 | 0,0098 |
| 14.1 5 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 2,48 | 0,12152 |
| 15 | 81994 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 159Х4,0ММ (КОЖУХ) | М | | 49,196 |
| 16 | Е22-02-001-5 | НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ: 159 ММ (КОЖУХ) | 1 КМ | | 0,049 |
| 16.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 136 | 6,664 |
| 16.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,34 | 0,55566 |
| 16.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,00686 |
| 16.4 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 11,2 | 0,5488 |
| 16.5 | 00863 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л | МАШ-ЧАС | 29,92 | 1,46608 |
| 16.6 | 00967 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 КН /1,5 Т/ | МАШ-ЧАС | 22,6 | 1,1074 |
| 16.7 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 36,2 | 1,7738 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|---|----------|------|---------|
| 16.8 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | ТН | 0,08 | 0,00392 |
| 16.9 | 31917 | ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К | 10 М2 | 58 | 2,842 |
| 16.1 0 | 32144 | МАСТИКА | ТН | 2,14 | 0,10486 |
| 16.1 1 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6.5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | МЗ | 0,25 | 0,01225 |
| 16.1 2 | 44046 | БРЕЗЕНТ | М2 | 1,2 | 0,0588 |
| 16.1 3 | 44070 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | М2 | 620 | 30,38 |
| 16.1 4 | 44629 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 М2 | 0,31 | 0,01519 |
| 17 | Е22-05-004-8 | ЗАДЕЛКА БИТУМОМ И ПРЯДЬЮ КОНЦОВ ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ: 150 ММ | 1 ФУТЛЯР | | 7 |
| 17.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,38 | 9,66 |
| 17.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,01 | 0,07 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|--------|--------------|
| 17.3 | 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 0,7 | 4,9 |
| 17.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 0,47 | 3,29 |
| 17.5 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,07 |
| 17.6 | 30102 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10 | ТН | 0,0047 | 0,0329 |
| 17.7 | 34247 | КАБОЛКА | ТН | 0,0018 | 0,0126 |
| 17.8 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0013 | 0,0091 |
| 17.9 | 36117 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,0001 | 0,0007 |
| 18 | Е22-01-011-3 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 114 ММ | 1 КМ | | 0,011 |
| 18.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 270 | 2,97 |
| 18.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 31,47 | 0,34617 |
| 18.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 17,6 | 0,1936 |
| 18.4 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,1 | 0,0121 |
| 18.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 16,5 | 0,1815 |
| 18.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 11,17 | 0,12287 |
| 18.7 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 1,39 | 0,01529 |
| 18.8 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,00231 |
| 18.9 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 1,8 | 0,0198 |
| 18.1 0 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²) | МАШ-ЧАС | 12 | 0,132 |
| 18.1 1 | 09219 | ВОДА | МЗ | 15,7 | 0,1727 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|--|----------|------|---------------|
| 18.1 2 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,04 | 0,00044 |
| 18.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,18 | 0,00198 |
| 18.1 4 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,65 | 0,01815 |
| 19 | 81989 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114Х4,0 ММ | М | | 11,044 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|-------|---------------|
| 20 | E22-02-001-3 | НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ: 114 ММ | 1 КМ | | 0,011 |
| 20.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 117 | 1,287 |
| 20.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,1 | 0,0011 |
| 20.3 | 00112 | <i>АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,1 | 0,0011 |
| 20.4 | 00863 | <i>КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л</i> | МАШ-ЧАС | 17,33 | 0,19063 |
| 20.5 | 00967 | <i>ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 КН /1,5 Т/</i> | МАШ-ЧАС | 38,8 | 0,4268 |
| 20.6 | 01147 | <i>МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</i> | МАШ-ЧАС | 31 | 0,341 |
| 20.7 | 31441 | <i>ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ</i> | ТН | 0,056 | 0,00062 |
| 20.8 | 31917 | <i>ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К</i> | 10 М2 | 40 | 0,44 |
| 20.9 | 32144 | <i>МАСТИКА</i> | ТН | 1,46 | 0,01606 |
| 20.10 | 36008 | <i>ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6.5 М, ДИАМ. 14-24 СМ</i> | М3 | 0,25 | 0,00275 |
| 20.11 | 44046 | <i>БРЕЗЕНТ</i> | М2 | 1,2 | 0,0132 |
| 20.12 | 44070 | <i>ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ</i> | М2 | 420 | 4,62 |
| 20.13 | 44629 | <i>ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ</i> | 10 М2 | 0,31 | 0,00341 |
| 21 | E22-01-021-3 | УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 110 ММ | 1 КМ | | 0,878 |
| 21.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 194 | 170,332 |
| 21.2 | 00116 | <i>АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ</i> | МАШ-ЧАС | 28,54 | 25,05812 |
| 21.3 | 00762 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 0,35 | 0,3073 |
| 21.4 | 01932 | <i>ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ</i> | МАШ-ЧАС | 1,39 | 1,22042 |
| 21.5 | 02499 | <i>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,45656 |
| 21.6 | 02700 | <i>УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2)</i> | МАШ-ЧАС | 12 | 10,536 |
| 21.7 | 31928 | <i>ТОЛЬ ТВК-350</i> | М2 | 0,44 | 0,38632 |
| 22 | 87008 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR-17,6 Д-110Х6,3ММ | М | | 886,78 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|-------------|------|--------------|
| 23 | E22-01-021-1 | УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 63 ММ | 1 КМ | | 0,673 |
| 23.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 173 | 116,429 |
| 23.2 | 00116 | <i>АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ</i> | МАШ-ЧАС | 20,3 | 13,6619 |
| 23.3 | 00762 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 0,07 | 0,04711 |

| | | | | | |
|-----------|----------------------|---|---------------|--------|---------------|
| 23.4 | 01932 | <i>ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ</i> | МАШ-ЧАС | 0,93 | 0,62589 |
| 23.5 | 02499 | <i>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,11 | 0,07403 |
| 23.6 | 02700 | <i>УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2)</i> | МАШ-ЧАС | 8 | 5,384 |
| 23.7 | 31928 | <i>ТОЛЬ ТВК-350</i> | М2 | 0,16 | 0,10768 |
| 24 | 87006 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ SDR-17,6 63X3,6 ММ | М | | 679,73 |
| 25 | E06-01-001-13 | БЕТОННАЯ УПОРЫ УГЛАХ ПОВОРОТА ВОДОПРОВОДА | 100 М3 | | 0,0223 |
| 25.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 598,26 | 13,3412 |
| 25.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 19,7 | 0,43931 |
| 25.3 | 00112 | <i>АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,00602 |
| 25.4 | 00403 | <i>ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ</i> | МАШ-ЧАС | 29,16 | 0,65027 |
| 25.5 | 00762 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 0,74 | 0,0165 |
| 25.6 | 01571 | <i>ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ</i> | МАШ-ЧАС | 0,86 | 0,01918 |
| 25.7 | 02509 | <i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 1,08 | 0,02408 |
| 25.8 | 30407 | <i>ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ</i> | ТН | 0,03 | 0,00067 |
| 25.9 | 30652 | <i>ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1</i> | ТН | 0,082 | 0,00183 |
| 25.1 0 | 32524 | <i>КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ</i> | ТН | 0,0762 | 0,0017 |
| 25.1 1 | 35516 | <i>РОГОЖА</i> | М2 | 75 | 1,6725 |
| 25.1 2 | 36061 | <i>ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА</i> | М3 | 0,7 | 0,01561 |
| 25.1 3 | 51619 | <i>ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ</i> | М2 | 65,1 | 1,45173 |
| 25.1 4 | 45021 | <i>БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)</i> | М3 | 102 | 2,2746 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|-----------|--------|-----------|
| 26 | E22-03-006-3 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 2 |
| 26.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 2,8 |
| 26.2 | 02499 | <i>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,06 |
| 26.3 | 30535 | <i>ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/</i> | КГ | 0,1 | 0,2 |
| 26.4 | 52040 | <i>БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ</i> | ТН | 0,0015 | 0,003 |
| 26.5 | 46503 | <i>ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ</i> | ШТ | 1 | 2 |
| 27 | E22-03-006-1 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ | ШТ | | 20 |
| 27.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,88 | 17,6 |
| 27.2 | 02499 | <i>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,2 |
| 27.3 | 30535 | <i>ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/</i> | КГ | 0,05 | 1 |
| 27.4 | 52040 | <i>БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ</i> | ТН | 0,0008 | 0,016 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|--------------|---------|------------|
| 27.5 | 46501 | <i>ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ</i> | ШТ | 1 | 20 |
| 28 | E22-03-014-3 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 18 |
| 28.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,6 | 10,8 |
| 28.2 | 00126 | <i>АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./</i> | МАШ-ЧАС | 0,42 | 7,56 |
| 28.3 | 35310 | <i>ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42</i> | ТН | 0,00029 | 0,00522 |
| 28.4 | 15161 | <i>ФЛАНЦЫ, 100 ММ</i> | ШТ | 1 | 18 |
| 29 | E22-03-014-1 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ | ШТ | | 40 |
| 29.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,32 | 12,8 |
| 29.2 | 00126 | <i>АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./</i> | МАШ-ЧАС | 0,21 | 8,4 |
| 29.3 | 35310 | <i>ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42</i> | ТН | 0,0001 | 0,004 |
| 29.4 | 15174 | <i>ФЛАНЦЫ, 50 ММ</i> | ШТ | 1 | 40 |
| 30 | E22-03-002-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ:ОТВОДОВ,КОЛЕН,ПАТРУБКОВ,ПЕРЕХОДОВ,ЗАГЛУЖКА | 10 ШТ | | 6,4 |
| 30.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 4,14 | 26,496 |
| 30.2 | 00116 | <i>АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ</i> | МАШ-ЧАС | 2,6 | 16,64 |
| 30.3 | 00762 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,064 |

| | | | | | |
|------|--------------|---|---------|--------|---------|
| 30.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,064 |
| 31 | 2310-28002 | ПАТРУБОК ПЭ Д-110 L=300ММ С ОТБОРТОВКОЙ И НАДВИЖНЫМ ФЛАНЦЕМ | ШТ | | 18 |
| 32 | 2310-28003 | ПАТРУБОК ПЭ Д-63 L=300ММ С ОТБОРТОВКОЙ И НАДВИЖНЫМ ФЛАНЦЕМ | ШТ | | 40 |
| 33 | 2310-10025 | ОТВОД П/Э ДИАМЕТРОМ-110ММ ГРАДУС45 | ШТ | | 4 |
| 34 | 2310-10031 | ОТВОД П/Э ДИАМЕТРОМ-110ММ ГРАДУС90 | ШТ | | 2 |
| 35 | 2310-10034 | ОТВОД П/Э ДИАМЕТРОМ-63ММ ГРАДУС90 | ШТ | | 4 |
| 36 | E22-03-001-5 | УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ: 100-250 ММ | 1 Т | | 0,034 |
| 36.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 312,7 | 10,6318 |
| 36.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 103,16 | 3,50744 |
| 36.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,19 | 0,07446 |
| 36.4 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,09 | 0,00306 |
| 37 | 536177-2800 | ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100ММ | ШТ | | 2 |
| 38 | 536177-300 | ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 50ММ | ШТ | | 6 |
| 39 | 536177-3100 | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100X50ММ | ШТ | | 6 |
| 40 | 86943 | ПЕРЕХОДНИК СТАЛЬ Д-100X50 ММ | ШТ | | 2 |

| | | | | | |
|------|---------------|--|---------|-------|---------|
| 41 | 1511-4023 | ЗАГЛУЖКА СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 50М | ШТ | | 7 |
| 42 | 1511-4024 | ЗАГЛУЖКА СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100М | ШТ | | 1 |
| 43 | E13-03-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100 М2 | | 0,033 |
| 43.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,31 | 0,17523 |
| 43.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00033 |
| 43.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00033 |
| 43.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00033 |
| 43.5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,12 | 0,03696 |
| 43.6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,012 | 0,0004 |
| 44 | E15-04-030-5 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ИЗОЛЯЦИИ | 100 М2 | | 0,033 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|--------------|--------|--------------|
| 44.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 21,01 | 0,69333 |
| 44.2 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00033 |
| 44.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,00132 |
| 44.4 | 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,0381 | 0,00126 |
| 45 | Е22-04-001-1 | УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 1,5М Н-1,2М В ГРУНТАХ: СУХИХ | 10 МЗ | | 1,064 |
| 45.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,6 | 94,2704 |
| 45.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,266 |
| 45.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 20,36 | 21,66304 |
| 45.4 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,17024 |
| 45.5 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 7,77 | 8,26728 |
| 45.6 | 02703 | ТРОМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,32 | 0,34048 |
| 45.7 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,0031 | 0,0033 |
| 45.8 | 12198 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ | МЗ | 0,1 | 0,1064 |
| 45.9 | 22003 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 1,33 | 1,41512 |
| 45.1 0 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,0008 | 0,00085 |
| 45.1 1 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,0011 | 0,00117 |
| 45.1 2 | 30659 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М2 | 1,2 | 1,2768 |
| 45.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,04 | 0,04256 |
| 45.1 4 | 43113 | ЩЕБЕНЬ | МЗ | 2,26 | 2,40464 |
| 46 | 585521-239 | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ПП-15 | ШТ | | 8 |
| 47 | 64092 | ЛЮК "Т" "OZSUVTAMINOT" (С ЗАМКОВ) | ШТ | | 8 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|--------------|------|---------------|
| 48 | 74916 | КОЛЬЦА ДЛЯ КОЛОДЦЕВ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАМЕТРОМ КЦ 15-6 | ШТ | | 16 |
| 49 | 585521-252 | ПЛИТА ДНИЩА КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ КЦД-15 | ШТ | | 8 |
| 50 | Е22-04-001-1 | УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 1,0 М Н-1,2М В ГРУНТАХ: СУХИХ | 10 МЗ | | 0,5616 |
| 50.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,6 | 49,75776 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|--|---------|--------|----------|
| 50.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,1404 |
| 50.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 20,36 | 11,43418 |
| 50.4 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,08986 |
| 50.5 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 7,77 | 4,36363 |
| 50.6 | 02703 | ТРОМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,32 | 0,17971 |
| 50.7 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,0031 | 0,00174 |
| 50.8 | 12198 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ | МЗ | 0,1 | 0,05616 |
| 50.9 | 22003 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 1,33 | 0,74693 |
| 50.1 0 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,0008 | 0,00045 |
| 50.1 1 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,0011 | 0,00062 |
| 50.1 2 | 30659 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М2 | 1,2 | 0,67392 |
| 50.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,04 | 0,02246 |
| 50.1 4 | 43113 | ЩЕБЕНЬ | МЗ | 2,26 | 1,26922 |
| 50.1 5 | 44011 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 | ТН | 0,64 | 0,35942 |
| 51 | 585521-240 | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ПП-10 | ШТ | | 8 |
| 52 | 64092 | ЛЮК "Т" "OZSUVTAMINOT"(С ЗАМКОМ) | ШТ | | 8 |
| 53 | 74915 | КОЛЬЦА ДЛЯ КОЛОДЦЕВ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАМЕТРОМ КЦ 10-6 | ШТ | | 16 |
| 54 | 585521-253 | ПЛИТА ДНИЩА КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ КЦД-10 | ШТ | | 8 |
| 55 | 00074 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8ММ | ТН | | 0,136 |
| 56 | Е41-01-008-5 | ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ: РАЗЖИЖЕННЫМ БИТУМОМ В ДВА СЛОЯ | 100 М2 | | 0,7536 |
| 56.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 53,6 | 40,39296 |
| 56.2 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,12058 |
| 56.3 | 30139 | РАЗЖИЖЕННЫЙ БИТУМ РБ-1 | ТН | 0,02 | 0,01507 |
| 56.4 | 30140 | РАЗЖИЖЕННЫЙ БИТУМ РБ-2 | ТН | 0,32 | 0,24115 |
| 56.5 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,22608 |
| 57 | Е22-03-011-3 | УСТАНОВКА ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ Д-125ММ С ПОЖАРНОЙ ПАДСТАВКОЙ | ШТ | | 6 |
| 57.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,82 | 10,92 |

| | | | | | |
|------|-------|--|----|------|------|
| 57.2 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,06 | 0,36 |
| 58 | 58385 | ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ Д-100ММ Н-750ММ | ШТ | | 6 |
| 59 | 58386 | ПОЖАРНЫЙ ПОДСТАВКА | ШТ | | 6 |

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2-1
(локальная ресурсная смета)
ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ПСО ЕВРОЗАБОР (110 М)
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-------|--|---|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Е01-02-058-2 | КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 МЗ | | 0,0133 |
| 1.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ- | 280 | 3,72485 |
| 2 | Е07-01-054-9 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАД ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ СТОЛБАМ БЕЗ ЦОКОЛЯ ИЗ СЕТКИ ВЫСОТОЙ: ДО 2,2 М | 100 М | | 0,74 |
| 2.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ- | 223 | 165,02 |
| 2.2 | 00127 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 6,91 | 5,1134 |
| 2.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,83 | 0,6142 |
| 2.4 | 32543 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН | 0,002 | 0,00148 |
| 2.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,006 | 0,00444 |
| 2.6 | 50860 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДЕНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | ТН | 0,002 | 0,00148 |
| 2.7 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50 | МЗ | 0,007 | 0,00518 |
| 3 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | | 1,33031 |
| 4 | 44171 | 3-Д ЕВРО ЗАБОР 70Х200 В-4 4,0 ММ Н 2,0 М (КОМПЛЕКТ) | М2 | | 140 |
| 5 | 44172 | ВОРОТА 3-Д ЕВРО ЗАБОР РАЗМ. 4,0Х2,0 М | М2 | | 8 |

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 3-1

(локальная ресурсная смета)

ВНЕШНЕЕ ВЛ.0,4КВТ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|--------------------------------------|--|---|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1-SUV INSHOOTI UCHUN VL-0,4KV | | | | | |
| 1 | E33-04-003-2 | УСТАНОВКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 0,38, 6-10 КВ С ТРАВЕРСАМИ БЕЗ ПРИСТАВОК: ОДНОСТОЕЧНЫХ С ОДНИМ ПОДКОСОМ | ОПОРА | | 1 |
| 1.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 7,9 | 7,9 |
| 1.2 | 01070 | <i>МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ С ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М НА АВТОМОБИЛЕ</i> | МАШ-ЧАС | 1,86 | 1,86 |
| 1.3 | 02509 | <i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,4 | 0,4 |
| 2 | 151747-1033 | СТОЙКИ ДЛЯ ОПОР СВ 95-2 | ШТ | | 2 |
| 3 | 02843 | СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ | ТН | | 0,016 |
| 4 | 64665 | КОЛПАЧОК К-5 | ШТ | | 4 |
| 5 | 41639 | ИЗОЛЯТОРЫ ШТЫРЕВЫЕ ТФ20 | ШТ | | 1 |
| 6 | 240501-252 | ЗАЖИМ ПС-2 | ШТ | | 2 |
| 7 | 240501-251 | ЗАЖИМ ПА | ШТ | | 1 |
| 8 | E33-04-009-8 | ПОДВЕСКА ПРОВОДОВ ВЛ 6-10 КВ В НЕНАСЕЛЕННОЙ МЕСТНОСТИ ВЛ-0,38 КВ ВРУЧНУЮ ДО 50 ММ2 | 1 КМ | | 0,015 |
| 8.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 72,5 | 1,0875 |
| 8.2 | 02509 | <i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 3,63 | 0,05445 |
| 9 | 240501-255 | ПРОВОД АС-35 | ТН | | 0,0045 |

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 4-1

(локальная ресурсная смета)

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ В НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-------|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

| | | | | | |
|----------|---------------------|--|---------------|---------|-------------|
| 1 | Е01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 МЗ | | 0,01 |
| 1.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 1,54 |
| 2 | Е01-02- | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ | 100 МЗ | | 0,01 |
| 2.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,5 | 0,885 |
| 3 | П08-02- | КАБЕЛЬ МАССОЙ В ТРАНШЕЯХ | 100 М | | 0,06 |
| 3.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 13,7 | 0,822 |
| 3.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4 | 0,24 |
| 3.3 | 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 3,22 | 0,1932 |
| 3.4 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,39 | 0,0234 |
| 3.5 | 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 3,22 | 0,1932 |
| 3.6 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,39 | 0,0234 |
| 3.7 | 31087 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,25 | 0,015 |
| 3.8 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00006 | 0,00000 |
| 3.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,00004 | 0,00000 |
| 3.10 | 33746 | ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗСП ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | ТН | 0,001 | 0,00006 |
| 3.11 | 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0008 | 0,00005 |
| 3.12 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,041 | 0,00246 |
| 3.13 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,00832 | 0,0005 |
| 3.14 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0096 | 0,00058 |
| 3.15 | 65140 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗКП2 РАЗМЕРОМ 50Х50Х5 ММ | ТН | 0,01 | 0,0006 |

| | | | | | |
|----------|---------------------|--|----------------------|------|------------|
| 4 | Ц08-02-146-2 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ. КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 1 | 100 М КАБЕЛ Я | | 0,1 |
| 4.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,7 | 1,67 |
| 4.2 | 00406 | ВЫШКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ, 25 М | МАШ-ЧАС | 5,22 | 0,522 |
| 4.3 | 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 3,91 | 0,391 |
| 4.4 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,42 | 0,042 |
| 4.5 | 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 3,91 | 0,391 |

| | | | | | |
|------|------------|--|---------|---------|---------|
| 4.6 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,42 | 0,042 |
| 4.7 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00288 | 0,00029 |
| 4.8 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0001 | 0,00001 |
| 4.9 | 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0016 | 0,00016 |
| 4.10 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 24,8 | 2,48 |
| 4.11 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,001 | 0,0001 |
| 4.12 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,0208 | 0,00208 |
| 4.13 | 46166 | СКОБЫ И НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЯ | 10 ШТ | 10,2 | 1,02 |
| 4.14 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0245 | 0,00245 |
| 4.15 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 24,8 | 2,48 |
| 4.16 | 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,5 | 0,05 |
| 5 | 97306 | КАБЕЛИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ-0,38 С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4Х10 КВ.ММ | М | | 16 |
| 6 | 1505-11103 | АСКУЭ | ШТ | | 1 |

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №5-1

(локальная ресурсная смета)

ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЕ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-------------------------|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ЗЕМЛЯННЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | Е01-01-00001 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ | 1000 М3 | | 0,00269 |
| 1.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- | 10,54 | 0,02835 |
| 1.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ- | 46,49 | 0,12506 |
| 1.3 | 001938 | ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА | МАШ- | 46,49 | 0,12506 |
| 2 | Е01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М3 | | 0,0067 |

| | | | | | |
|-------------------|--------------|--|---------|--------|---------|
| 2.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 1,0318 |
| 3 | E01-02-061-1 | ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1 | 100 МЗ | | 0,017 |
| 3.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,5 | 1,5045 |
| 4 | E01-02-005-1 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2 | 100 МЗ | | 0,029 |
| 4.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 12,53 | 0,36337 |
| 4.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,04 | 0,08816 |
| 4.3 | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 12,18 | 0,35322 |
| ФУНДАМЕНТЫ | | | | | |
| 5 | E08-01-002-3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО ТОЛЩ 100ММ | МЗ | | 0,72 |
| 5.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,5 | 1,8 |
| 5.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,54 | 0,3888 |
| 5.3 | 00185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ-ЧАС | 0,08 | 0,0576 |
| 5.4 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,3312 |
| 5.5 | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,92 | 0,6624 |
| 5.6 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,15 | 0,108 |
| 5.7 | 09249 | ГРАВИЙ | МЗ | 1,28 | 0,9216 |
| 6 | E27-06-026-1 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1Т | | 0,09 |
| 6.1 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,58 | 0,0522 |
| 6.2 | 00108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ-ЧАС | 0,29 | 0,0261 |
| 6.3 | 30136 | БИТУМ ВЯЗКИЙ | ТН | 1,03 | 0,0927 |
| 7 | E06-01-024-1 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ СТЕН ФУНДАМЕНТОВ ИЗ БВ 7,5 | 100 МЗ | | 0,0216 |
| 7.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 358,02 | 7,73323 |
| 7.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,87 | 0,49399 |
| 7.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,00583 |
| 7.4 | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 18,21 | 0,39334 |
| 7.5 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,53 | 0,03305 |
| 7.6 | 01571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,8 | 0,01728 |
| 7.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,27 | 0,04903 |
| 7.8 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,077 | 0,00166 |

| | | | | | |
|-----------|----------------------|--|---------------------------------------|--------|----------------|
| 7.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,05 | 0,00108 |
| 7.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,043 | 0,00093 |
| 7.11 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,026 | 0,00056 |
| 7.12 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,07 | 0,00151 |
| 7.13 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,86 | 0,01858 |
| 7.14 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 40 | 0,864 |
| 7.15 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 102 | 2,2032 |
| 8 | Е06-01- | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ПЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 | Т | | 0,01375 |
| 8.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 215,82 | 2,96752 |
| 8.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,00495 |
| 8.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,00206 |
| 8.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,00289 |
| 9 | 03566 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,00852 |
| 10 | 30840 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 4ММ | Т | | 0,00523 |
| 11 | Е12-02-002-02 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,088 |
| 11.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,9 | 2,6312 |
| 11.2 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 1 | 0,088 |
| 11.3 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,176 |
| 11.4 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0132 |
| 11.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,022 |
| 11.6 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,02147 |
| 12 | Е12-02-002-03 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,088 |

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|--|--------------------------------------|---------|---------------|
| 12.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,5 | 1,804 |
| 12.2 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,176 |
| 12.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0132 |
| 12.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ | МАШ- | 0,14 | 0,01232 |
| 12.5 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,02147 |
| 13 | Е08-01-001-3 | ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ: ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100 М2 | | 0,048 |
| 13.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,72 | 0,17856 |
| 13.2 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ | МАШ- | 0,14 | 0,00672 |
| 13.3 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,07 | 0,00336 |
| 13.4 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 0,37 | 0,01776 |
| КАРКАСНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 14 | Е09-03-012-12 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТОЕК | 1 Т КОНСТ РУКЦИ Й | | 0,0758 |
| 14.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,59 | 0,49952 |
| 14.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 0,17586 |
| 14.3 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,88 | 0,0667 |
| 14.4 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,01137 |
| 14.5 | 00786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,06 | 0,08035 |
| 14.6 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,00682 |
| 14.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,01743 |
| 14.8 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 2,24 | 0,16979 |
| 14.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,0003 |
| 14.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,14781 |
| 14.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00003 |
| 14.12 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00008 |
| 14.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,04472 |

| | | | | | |
|-----------|------------------|---|----------------------------|---------|---------|
| 14.1 4 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,005 | 0,00038 |
| 15 | 81913 | ПРОФИЛ 60X60X3,5ММ | М | | 12,2 |
| 16 | Е06-01- 015-8 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВНИЗУ СТОЕК(4ШТ) | Т | | 0,00168 |
| 16.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 63,22 | 0,10621 |
| 16.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ- ЧАС | 0,36 | 0,0006 |
| 16.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,15 | 0,00025 |
| 16.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,21 | 0,00035 |
| 17 | 30840 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 4ММ | Т | | 0,00168 |
| 18 | Е06-01- 015-8 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕРХУ СТОЕК(4ШТ) | Т | | 0,00523 |
| 18.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 63,22 | 0,33064 |
| 18.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ- ЧАС | 0,36 | 0,00188 |
| 18.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,15 | 0,00078 |
| 18.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,21 | 0,0011 |
| 19 | 30840 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 4ММ | Т | | 0,00523 |
| 20 | Е09-03- 013-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СВЯЗ, РАСПОРОК | 1 Т КОНСТ РУКЦИ И | | 0,1025 |
| 20.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 56,11 | 5,75127 |
| 20.2 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ- ЧАС | 0,1 | 0,01025 |
| 20.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,13 | 0,01333 |
| 20.4 | 00786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 2,22 | 0,22755 |
| 20.5 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ- ЧАС | 0,07 | 0,00717 |
| 20.6 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,19 | 0,01947 |
| 20.7 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ- ЧАС | 1,12 | 0,1148 |
| 20.8 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,014 | 0,00143 |
| 20.9 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,9 | 0,09225 |
| 20.1 0 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0003 | 0,00003 |
| 20.1 1 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,00011 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------------|---|--------------------------------------|---------|---------------|
| 20.1 2 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,02768 |
| 20.1 3 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,0001 | 0,00001 |
| 21 | 81914 | ПРОФИЛ 40Х25Х2 | М | | 53,5 |
| 22 | Е09-03- 012-12 | МОНТАЖ ПРОГОН МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ(БАЛКА) | 1 Т КОНСТ РУКЦИ Й | | 0,1664 |
| 22.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 6,59 | 1,09658 |
| 22.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ- ЧАС | 2,32 | 0,38605 |
| 22.3 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ- ЧАС | 0,88 | 0,14643 |
| 22.4 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,15 | 0,02496 |
| 22.5 | 00786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 1,06 | 0,17638 |
| 22.6 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ- ЧАС | 0,09 | 0,01498 |
| 22.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,23 | 0,03827 |
| 22.8 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ- ЧАС | 2,24 | 0,37274 |
| 22.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,00067 |
| 22.1 0 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,32448 |
| 22.1 1 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00007 |
| 22.1 2 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00017 |
| 22.1 3 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,09818 |
| 22.1 4 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,005 | 0,00083 |
| 23 | 81913 | ПРОФИЛ 60Х60Х3,5 | М | | 26,8 |
| 24 | Е13-03- 002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ- 021 | 100 М2 | | 0,165 |
| 24.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 5,31 | 0,87615 |
| 24.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00165 |
| 24.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00165 |
| 24.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00165 |

| | | | | | |
|--------------|----------------------|--|---------------|---------|---------------|
| 24.5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,12 | 0,1848 |
| 24.6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,012 | 0,00198 |
| 24.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,002 | 0,00033 |
| 25 | Е13-03-004-23 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ | 100 М2 | | 0,165 |
| 25.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,88 | 0,4752 |
| 25.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00165 |
| 25.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00165 |
| 25.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,0033 |
| 25.5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,4 | 0,231 |
| 25.6 | 31063 | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | КГ | 9 | 1,485 |
| 25.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,0013 | 0,00021 |
| СТЕНА | | | | | |
| 26 | Е09-04-006-4 | МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН: ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М | 100 М2 | | 0,3706 |
| 26.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 170,24 | 63,09094 |
| 26.2 | 00514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,08153 |
| 26.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,42 | 0,52625 |
| 26.4 | 00788 | КРАНЫ 50-63 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 16,58 | 6,14455 |
| 26.5 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 5,56 | 2,06054 |
| 26.6 | 02346 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР.С | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,10006 |
| 26.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,56 | 0,57814 |
| 26.8 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 11,87 | 4,39902 |
| 26.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0126 | 0,00467 |
| 26.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,00005 | 0,00002 |
| 26.11 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00165 | 0,00061 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|--------------|--------|---------------|
| 26.1 2 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0 | ТН | 0,0104 | 0,00385 |
| 26.1 3 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 2,98 | 1,10439 |
| 26.1 4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0031 | 0,00115 |
| 26.1 5 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,005 | 0,00185 |
| 26.1 6 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 3,16 | 1,1711 |
| 26.1 7 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,017 | 0,0063 |
| 26.1 8 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10 М | 0,055 | 0,02038 |
| 27 | 43656 | СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЕНОПЛПСТОМ ТОЛЩ.120ММ | М2 | | 37,06 |
| 28 | Е07-05-039-2 | УСТРОЙСТВО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАКЕТАМИ, СТЫК: ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ | 100 М | | 0,256 |
| 28.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,7 | 0,9472 |
| 28.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,3 | 0,0768 |
| 28.3 | 02086 | ЛЮЛЬКИ | МАШ-ЧАС | 1,67 | 0,42752 |
| 28.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,0768 |
| 28.5 | 32138 | МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КУМАРОНО-КАУЧУКОВАЯ КН-3 | ТН | 0,03 | 0,00768 |
| 28.6 | 38610 | ПАКЕТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ В ОБОЛОЧКЕ ИЗ СЕТКИ ПРОВОЛОЧНОЙ ТКАНОЙ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ N12-1,2 МАРКИ 150 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ 40 ММ | МЗ | 0,8 | 0,2048 |
| 29 | Е07-01-044-2 | КРЕПЛЕНИЕ СТЫК ПАНЕЛ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЕН | Т | | 0,1226 |
| 29.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,1 | 2,70946 |
| 29.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1 | 0,1226 |
| 29.3 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 10 | 1,226 |
| 29.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1 | 0,1226 |
| 29.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,01 | 0,00123 |
| 30 | 30842 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 0,5ММ | Т | | 0,1226 |

| | | | | | |
|---------------|----------------------|---|---------------|---------|----------------|
| 31 | Е07-01-044-2 | КРЕПЛЕНИЕ СТЫК ПАНЕЛ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕН+ЦОКОЛ | Т | | 0,01218 |
| 31.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,1 | 0,26918 |
| 31.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1 | 0,01218 |
| 31.3 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 10 | 0,1218 |
| 31.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1 | 0,01218 |
| 31.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,01 | 0,00012 |
| 32 | 30842 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 0,5ММ | Т | | 0,01218 |
| КРОВЛЯ | | | | | |
| 33 | Е09-03- | МОНТАЖ СТОЕК И ПРОГОН | 1 Т | | 0,12084 |
| 33.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,59 | 0,79634 |
| 33.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 0,28035 |
| 33.3 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,88 | 0,10634 |
| 33.4 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,01813 |
| 33.5 | 00786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,06 | 0,12809 |
| 33.6 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,01088 |
| 33.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,02779 |
| 33.8 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 2,24 | 0,27068 |
| 33.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,00048 |
| 33.1 0 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,95 | 0,23564 |
| 33.1 1 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00005 |
| 33.1 2 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,00012 |
| 33.1 3 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,0713 |
| 33.1 4 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,005 | 0,0006 |
| 34 | 81913 | ПРОФИЛ 60Х60Х3,5 | М | | 14,4 |
| 35 | 81914 | ПРОФИЛ 40Х25Х2 | М | | 16,4 |
| 36 | Е13-03-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100 М2 | | 0,056 |
| 36.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,31 | 0,29736 |

| | | | | | |
|------|----------------------|--|------------------------|--------|--------------|
| 36.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00056 |
| 36.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00056 |
| 36.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00056 |
| 36.5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,12 | 0,06272 |
| 36.6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,012 | 0,00067 |
| 36.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,002 | 0,00011 |
| 37 | Е13-03-004-23 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ | 100 М2 | | 0,056 |
| 37.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,88 | 0,16128 |
| 37.2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00056 |
| 37.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00056 |
| 37.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,00112 |
| 37.5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,4 | 0,0784 |
| 37.6 | 31063 | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | КГ | 9 | 0,504 |
| 37.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,0013 | 0,00007 |
| 38 | Е09-04-002-3 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ "СЭНДВИЧ" ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,131 |
| 38.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,2 | 5,9212 |
| 38.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 10,76 | 1,40956 |
| 38.3 | 00514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,02882 |
| 38.4 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 2,21 | 0,28951 |
| 38.5 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,69 | 0,09039 |
| 38.6 | 00788 | КРАНЫ 50-63 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 3,42 | 0,44802 |
| 38.7 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 5,56 | 0,72836 |
| 38.8 | 02346 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР.С | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,03537 |
| 38.9 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,02 | 0,13362 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------------|--|--------------|---------|----------------|
| 38.1 0 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ- ЧАС | 1,12 | 0,14672 |
| 38.1 1 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00165 | 0,00022 |
| 38.1 2 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,0003 | 0,00004 |
| 38.1 3 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00013 | 0,00002 |
| 38.1 4 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,9 | 0,1179 |
| 38.1 5 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00214 | 0,00028 |
| 38.1 6 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | ТН | 0,0011 | 0,00014 |
| 38.1 7 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | ТН | 0,00054 | 0,00007 |
| 38.1 8 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,005 | 0,00066 |
| 38.1 9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,03537 |
| 38.2 0 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ ² , ДИАМ. 5.5 ММ | 10 М | 0,055 | 0,00721 |
| 39 | 43635 | ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ТИПА "СЭНДВИЧ" ТОЛЩИНОЙ 100 ММ | М2 | | 13,1 |
| 40 | Е07-01- 044-2 | УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ | 1 Т | | 0,03113 |
| 40.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 22,1 | 0,68797 |
| 40.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ- ЧАС | 1 | 0,03113 |
| 40.3 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ- ЧАС | 10 | 0,3113 |
| 40.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 1 | 0,03113 |
| 40.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,01 | 0,00031 |
| 41 | 30842 | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ "СЭНДВИЧ" ПАНЕЛЕЙ ПО НАРУЖНЕМУ И ВНУТРЕННЕМУ УГЛЯ И КРЕПЛЕНИЯ "СЭНДВИЧ" ПАНЕЛЕЙ К СТАЛЬНОЙ СТОЙКЕ | ТН | | 0,03113 |
| 42 | Е12-01- 009-02 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100 М | | 0,0354 |
| 42.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 31,41 | 1,11191 |
| 42.2 | 00698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,11 | 0,00389 |
| 42.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ- ЧАС | 0,05 | 0,00177 |
| 42.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,09 | 0,00319 |

| | | | | | |
|---------------|---------------|--|-----------------------|--------|---------------|
| 42.5 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5X120 ММ | ТН | 0,0038 | 0,00013 |
| 42.6 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,169 | 0,00598 |
| 42.7 | 33731 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ. 0,5ММ | ТН | 0,0925 | 0,00327 |
| 43 | Е12-01-008-03 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100 М ТРУБ | | 0,056 |
| 43.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,4 | 2,1504 |
| 43.2 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,43 | 0,02408 |
| 43.3 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,095 | 0,00532 |
| 43.4 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,0003 | 0,00002 |
| 44 | 44185 | ВОДОСТОЧНАЯ ТРУБА | М | | 5,6 |
| 45 | 44062 | ВОРОНКА | ШТ | | 2 |
| 46 | 54108 | КОЛЕНА | ШТ | | 6 |
| ПРОЁМЫ | | | | | |
| 47 | Е10-01-034-01 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 | 100 М2 ПРОЁМОВ | | 0,0052 |
| 47.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 179,29 | 0,93231 |
| 47.2 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 1,76 | 0,00915 |
| 47.3 | 02209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 9,81 | 0,05101 |
| 47.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,57 | 0,01856 |
| 47.5 | 02875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 15,12 | 0,07862 |
| 47.6 | 081864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 400 | 2,08 |
| 47.7 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 75 | 0,39 |
| 47.8 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 347 | 1,8044 |
| 47.9 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 600 | 3,12 |
| 47.10 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 2,2 | 0,01144 |
| 47.11 | 080625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 20 | 0,104 |
| 48 | 51108 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ ОК 0,6X0,86 1ШТ | М2 | | 0,52 |

| | | | | | |
|----------------------------------|----------------------|--|--------------|-------|----------------|
| 49 | E10-01-047-1 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ИЗ ПВХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 | 100М2 | | 0,0206 |
| 49.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 201 | 4,1406 |
| 49.2 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 1,05 | 0,02163 |
| 49.3 | 02209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 20,91 | 0,43075 |
| 49.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,57 | 0,07354 |
| 49.5 | 02875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 32,21 | 0,66353 |
| 49.6 | 030899 | ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10Х130 (10Х132, 10Х150) ММ | 10 ШТ | 65,2 | 1,34312 |
| 49.7 | 080625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 123,5 | 2,5441 |
| 49.8 | 30856 | КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ | ШТ | 800 | 16,48 |
| 49.9 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 402 | 8,2812 |
| 49.10 | 30859 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ДИФФУЗИОННАЯ | М | 43 | 0,8858 |
| 49.11 | 30860 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ПСУЛ | М | 293 | 6,0358 |
| 50 | 45200 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ПВХ ДО 2,1Х0,98(1ШТ) | М2 | | 2,06 |
| 51 | E07-01-044-2 | КРЕПЛЕНИЕ ВОКРУГ ПРОЁМ | Т | | 0,00931 |
| 51.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,1 | 0,20575 |
| 51.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1 | 0,00931 |
| 51.3 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 10 | 0,0931 |
| 51.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1 | 0,00931 |
| 51.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,01 | 0,00009 |
| 52 | 30842 | СТАЛЬНАЯ ЛИСТЬ 0,5ММ | Т | | 0,00931 |
| ПОЛЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТ | | | | | |
| 53 | E11-01-002-03 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ГРАВИЙНЫХ 100ММ | М3 | | 0,9364 |
| 53.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,4 | 2,24736 |
| 53.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,55 | 0,51502 |
| 53.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ- | 0,09 | 0,08428 |
| 53.4 | 00660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,43074 |

| | | | | | |
|-----------|----------------------|--|---------------|--------|----------------|
| 53.5 | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,93 | 0,87085 |
| 53.6 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,15 | 0,14046 |
| 53.7 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | МЗ | 1,28 | 1,19859 |
| 54 | Е11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ 80ММ | 1 МЗ | | 0,74912 |
| 54.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 1,34842 |
| 54.2 | 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 0,35958 |
| 54.3 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 0,26219 |
| 54.4 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 0,0015 |
| 54.5 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,001 | 0,00075 |
| 54.6 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 1,02 | 0,7641 |
| 55 | Е11-01-011-01 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100 М2 | | 0,09364 |
| 55.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 39,51 | 3,69972 |
| 55.2 | 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 9,07 | 0,84931 |
| 55.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 1,27 | 0,11892 |
| 55.4 | 09219 | ВОДА | МЗ | 3,5 | 0,32774 |
| 55.5 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100 | МЗ | 2,04 | 0,19103 |
| 56 | Е11-01-027-03 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ С КРАСИТЕЛЕМ | 100 М2 | | 0,09364 |
| 56.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 119,78 | 11,2162 |
| 56.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,94 | 0,2753 |
| 56.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,03371 |
| 56.4 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 2,3 | 0,21537 |
| 56.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,28 | 0,02622 |
| 56.6 | 09219 | ВОДА | МЗ | 3,85 | 0,36051 |
| 56.7 | 30732 | ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ | М2 | 102 | 9,55128 |
| 56.8 | 35510 | ОПИЛКИ ДРЕВЕСНЫЕ | МЗ | 3,06 | 0,28654 |

| | | | | | |
|-------------------------|----------------------|--|---------------|---------|---------------|
| 56.9 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100 | МЗ | 1,3 | 0,12173 |
| 57 | Е11-01-039-04 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ: ИЗ ПЛИТОК КЕРАМИЧЕСКИХ | 100 М | | 0,113 |
| 57.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 23,6 | 2,6668 |
| 57.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,06 | 0,00678 |
| 57.3 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,00678 |
| 57.4 | 44354 | ПЛИТКИ ПЛИНТУСНЫЕ | М | 101 | 11,413 |
| 57.5 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | МЗ | 0,16 | 0,01808 |
| НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА | | | | | |
| 58 | Е15-02-016-1 | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ: ПРОСТОЕ СТЕН | 100 М2 | | 0,0183 |
| 58.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 75,4 | 1,37982 |
| 58.2 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,62 | 0,01135 |
| 58.3 | 01609 | РАСТВОРОНАСОС 1 МЗ | МАШ-ЧАС | 5,45 | 0,09974 |
| 58.4 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- | МЗ | 1,51 | 0,02763 |
| 58.5 | 30389 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.6Х50 ММ | ТН | 0,00007 | 0,00000 |
| 58.6 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,006 | 0,00011 |
| 58.7 | 33205 | СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ГРУППЫ 2 БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ПРОВОЛОКИ | М2 | 2,77 | 0,05069 |
| 59 | Е15-04-012-1 | ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН | 100 М2 | | 0,0183 |
| 59.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 14,39 | 0,26334 |
| 59.2 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,24 | 0,00439 |
| 59.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,12 | 0,0022 |
| 59.4 | 31053 | КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б | ТН | 0,059 | 0,00108 |
| 59.5 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,015 | 0,00027 |
| 59.6 | 31708 | ШПАТЛЕВКА ХВ-005 СЕРАЯ | ТН | 0,012 | 0,00022 |
| 59.7 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | ТН | 0,01 | 0,00018 |
| 59.8 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ /ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА/, МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | МЗ | 0,0047 | 0,00009 |

| | | | | | |
|--|----------------------|--|-------------|-------|-------------|
| 59.9 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,41 | 0,0075 |
| ОТМОСКА | | | | | |
| 60 | Е11-01-002-03 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ГРАВИЙНЫХ 100ММ | 1 М3 | | 2,16 |
| 60.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,4 | 5,184 |
| 60.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,55 | 1,188 |
| 60.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,1944 |
| 60.4 | 00660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,9936 |
| 60.5 | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ | МАШ- | 0,93 | 2,0088 |
| 60.6 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,324 |
| 60.7 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 1,28 | 2,7648 |
| 61 | Е11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ 50ММ | 1 М3 | | 1,08 |
| 61.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 1,944 |
| 61.2 | 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 0,5184 |
| 61.3 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,378 |
| 61.4 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 0,00216 |
| 61.5 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,00108 |
| 61.6 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 1,02 | 1,1016 |
| ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | | | | |
| 62 | Ц08-03-599-1 | ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО: 6 | ШТ | | 1 |
| 62.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,77 | 2,77 |
| 62.2 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,01 |
| 62.3 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,01 |
| 62.4 | 02875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,23 |
| 62.5 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 0,04 | 0,04 |
| 62.6 | 31087 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,2 | 0,2 |
| 62.7 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,02 | 0,02 |
| 62.8 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 1 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|---|--|-------|-------------|
| 62.9 | 65155 | <i>СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ</i> | 100 ШТ | 0,04 | 0,04 |
| 62.1 0 | 65312 | <i>ТРУБКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ</i> | КГ | 0,124 | 0,124 |
| 62.1 1 | 97117 | <i>ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.</i> | КГ | 0,016 | 0,016 |
| 63 | 1517-2447 | ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ ЩРВ-П-2 | ШТ | | 1 |
| 64 | Ц08-03-526-1 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 25 | ШТ | | 2 |
| 64.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 1,56 | 3,12 |
| 64.2 | 00521 | <i>ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</i> | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,08 |
| 64.3 | 00766 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ</i> | МАШ-ЧАС | 0,002 | 0,004 |
| 64.4 | 02016 | <i>УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/</i> | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,26 |
| 64.5 | 02510 | <i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,002 | 0,004 |
| 64.6 | 30434 | <i>ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ</i> | 100 ШТ | 0,014 | 0,028 |
| 64.7 | 30484 | <i>БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ</i> | КГ | 0,049 | 0,098 |
| 64.8 | 35377 | <i>ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А</i> | КГ | 0,07 | 0,14 |
| 64.9 | 35566 | <i>НИТКИ ШВЕЙНЫЕ</i> | КГ | 0,001 | 0,002 |
| 64.1 0 | 41014 | <i>ДЮБЕЛЯ</i> | 10 ШТ | 1,22 | 2,44 |
| 64.1 1 | 45527 | <i>БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ</i> | 100 ШТ | 0,02 | 0,04 |
| 64.1 2 | 64457 | <i>НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ</i> | ШТ | 6,1 | 12,2 |
| 64.1 3 | 64806 | <i>ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50</i> | ШТ | 1 | 2 |
| 65 | 1504-1015 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВА47-29-IP | ШТ | | 2 |
| 66 | Ц08-02-391-1 | ПРОВОДА ПО ДЕРЕВЯННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПРОВОД ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЙ | 100 М ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНОГО ПРОВОДА | | 0,25 |
| 66.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 11,2 | 2,8 |
| 66.2 | 00766 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ</i> | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,005 |

| | | | | | |
|-------|---------------|--|---------------|---------|-------------|
| 66.3 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,005 |
| 66.4 | 30020 | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ /КАОН-1/ ТОЛЩИНОЙ 2 ММ | ТН | 0,01 | 0,0025 |
| 66.5 | 30389 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.6Х50 ММ | ТН | 0,00055 | 0,00014 |
| 66.6 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 0,5 | 0,125 |
| 66.7 | 31087 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,4 | 0,1 |
| 66.8 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,306 | 0,0765 |
| 66.9 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 25 | 6,25 |
| 66.10 | 62796 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10 ШТ | 4,9 | 1,225 |
| 66.11 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100 ШТ | 0,49 | 0,1225 |
| 67 | 97958 | ПРОВОД 3-Х ЖИЛЬНЫЙ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ АППВ 3Х2,5ММ2 | М | | 25 |
| 68 | Ц08-02-396-20 | КОРОБА ПЛАСТМАССОВЫЕ ШИРИНОЙ: ДО 40 ММ | 100 М | | 0,25 |
| 68.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,99 | 3,9975 |
| 68.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,66 | 0,415 |
| 68.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,141 | 0,03525 |
| 68.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,035 |
| 68.5 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | ТН | 0,001 | 0,00025 |
| 68.6 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 20 | 5 |
| 68.7 | 87892 | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | ШТ | 1 | 0,25 |
| 69 | 87891 | КОРОБА 16Х16 | М | | 25 |
| 70 | Ц08-03-593-6 | СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ ОДНОЛАМПОВЫЙ | 100 ШТ | | 0,02 |
| 70.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,3 | 1,766 |
| 70.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,1 | 0,902 |
| 70.3 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 25,6 | 0,512 |
| 70.4 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 1,36 | 0,0272 |
| 70.5 | 01488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-ЧАС | 42,4 | 0,848 |
| 70.6 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 1,36 | 0,0272 |

| | | | | | |
|-------|--------------|--|---------------|---------|-------------|
| 70.7 | 30320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | ТН | 0,00306 | 0,00006 |
| 70.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 4,08 | 0,0816 |
| 70.9 | 64926 | РОЗЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ | 100 ШТ | 1,02 | 0,0204 |
| 70.10 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100 ШТ | 2,04 | 0,0408 |
| 70.11 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,0062 |
| 71 | 69440 | СВЕТИЛЬНИК МПО | ШТ | | 2 |
| 72 | 69441 | ЛАМПА СВЕТДИОДНЫЕ 12ВТ | ШТ | | 2 |
| 73 | Ц08-03-591-1 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100 ШТ | | 0,02 |
| 73.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 39,5 | 0,79 |
| 73.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,06 | 0,0012 |
| 73.3 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 6,4 | 0,128 |
| 73.4 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,0006 |
| 73.5 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,0006 |
| 73.6 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 1,02 | 0,0204 |
| 73.7 | 35097 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 2,5X20 ММ | ТН | 0,00016 | 0,00000 |
| 73.8 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | ТН | 0,0003 | 0,00001 |
| 73.9 | 64825 | ПОДРОЗЕТНИК Д=50-80 ММ | 100 ШТ | 1,03 | 0,0206 |
| 73.10 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,11 | 0,0022 |
| 74 | 290901-258 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛОСНЫЙ | ШТ | | 2 |
| 75 | Ц08-03-591-9 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100 ШТ | | 0,01 |
| 75.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,1 | 0,381 |
| 75.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,08 | 0,0008 |
| 75.3 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,0004 |
| 75.4 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,0004 |
| 75.5 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 1,5 | 0,015 |

| | | | | | |
|-------------------------------------|----------------|---|--------------------|---------|---------|
| 75.6 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,00315 | 0,00003 |
| 75.7 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 1,02 |
| 75.8 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,42 | 0,0042 |
| 76 | 98508 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 10 А, ТИП РШ-П-20-С-01-10/220 У4 | ШТ | | 1 |
| 77 | 151201-31 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | ШТ | | 3 |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | |
| 78 | ТЦ34-01-245-19 | УСТАНОВКА СТАНЦИЯ ДОЗИРОВАНИЯ ГИПОХЛОРИТА (НАСОС ДОЗАТОР ДО 1Л/Ч, БОЧКА 250Л. МЕШАЛКА РУЧНАЯ КОМПЛЕКТ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НАСОСУ) | ШТ | | 1 |
| 78.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 17 | 17 |
| 78.2 | 000036 | МАССА ОБОРУДОВАНИЯ (ДО) | Т | 0,025 | 0,025 |
| 78.3 | 23478 | ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ | КВТ-ЧАС | 0,07 | 0,07 |
| 79 | 2001-5037 | СТАНЦИЯ ДОЗИРОВАНИЯ ГИПОХЛОРИТА (НАСОС ДОЗАТОР ДО 1Л/Ч, БОЧКА 250Л. МЕШАЛКА РУЧНАЯ КОМПЛЕКТ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НАСОСУ) | ШТ | | 1 |
| ХЛОРОВОД | | | | | |
| 80 | Е16-04-002-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА PN10 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 1,9/ | 100 М ТРУБОПРОВОДА | | 0,02 |
| 80.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 190,24 | 3,8048 |
| 80.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 13,64 | 0,2728 |
| 80.3 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-ЧАС | 13,34 | 0,2668 |
| 80.4 | 00698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,05 | 0,001 |
| 80.5 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,0006 |
| 80.6 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,0044 |
| 80.7 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,47 | 0,0094 |
| 80.8 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ | ТН | 0,00085 | 0,00002 |
| 80.9 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | ТН | 0,0016 | 0,00003 |
| 80.10 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,25 | 0,005 |

| | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------|---|---------|--------|---------|
| 80.1 1 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,25 | 0,005 |
| 80.1 2 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | ШТ | 0,1 | 0,002 |
| 80.1 3 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,55 | 0,011 |
| 80.1 4 | 38015 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ PN10 D20 /D"1/2, СТЕНКА 1,9/ | М | 100,00 | 2,00 |
| 81 | 61120 | УГОЛОК ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ Д-20 ММ 90 ГР | ШТ | | 3 |
| 82 | 61103 | ВЕНТИЛЬ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ БАРАШКОВЫЙ Д-20 ММ | ШТ | | 2 |
| 83 | 61107 | МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АМЕРИКАНКА Д-20 ММ С ВР 1/2 | ШТ | | 2 |
| 84 | 61108 | МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АДАПТЕР Д-20 ММ С ВР 1/2 | ШТ | | 1 |
| 85 | 61109 | МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ АДАПТЕР Д-20 ММ С НР 1/2 | ШТ | | 1 |
| 86 | 61110 | СГОН СТАЛЬНОЙ СВАРНОЙ Д15ММ С ОДНОСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1/2 С УГЛОВЫМ ОБРЕЗОМ L 150ММ | ШТ | | 1 |
| 87 | 61111 | СГОН СТАЛЬНОЙ СВАРНОЙ Д15ММ С ОДНОСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1/2 С L 80ММ | ШТ | | 1 |
| 88 | 61112 | КОНТРОГАЙ КА СТАЛЬНАЯ Д15ММ | ШТ | | 1 |
| Итого по разделу " ХЛОРОВОД" | | | | | |
| ТРУБОПРОВОД С УЗЛОМ УЧЕТА ВОДЫ | | | | | |
| 89 | КТЦ34-01-245-19 | УСТАНОВКА БАКТЕРИЦИДА | ШТ | | 1 |
| 89.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 17 | 17 |
| 89.2 | 00009 | МАССА ОБОРУДОВАНИЯ | Т | 0,07 | 0,07 |
| 89.3 | 23478 | ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ | КВТ-ЧАС | 0,025 | 0,025 |
| 90 | Е22-01-011-3 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 114 ММ | 1 КМ | | 0,006 |
| 90.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 270 | 1,62 |
| 90.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 17,6 | 0,1056 |
| 90.3 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,1 | 0,0066 |
| 90.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 16,5 | 0,099 |
| 90.5 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 11,17 | 0,06702 |
| 90.6 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 1,39 | 0,00834 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|-------|---------------|
| 90.7 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,00126 |
| 90.8 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 1,8 | 0,0108 |
| 90.9 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 12 | 0,072 |
| 90.1 0 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,04 | 0,00024 |
| 90.1 1 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,18 | 0,00108 |
| 90.1 2 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,65 | 0,0099 |
| 91 | 81989 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114Х4,0ММ | М | | 6 |
| 92 | Е22-01-011-7 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 250 ММ | 1 КМ | | 0,0012 |
| 92.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 441 | 0,5292 |
| 92.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 81,65 | 0,09798 |
| 92.3 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,65 | 0,00198 |
| 92.4 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 15,23 | 0,01828 |
| 92.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 41,25 | 0,0495 |
| 92.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 29,73 | 0,03568 |
| 92.7 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 3,71 | 0,00445 |
| 92.8 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,00055 |
| 92.9 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 15,12 | 0,01814 |
| 92.1 0 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 35 | 0,042 |
| 92.1 1 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | ТН | 0,06 | 0,00007 |
| 92.1 2 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,13 | 0,00016 |
| 92.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,21 | 0,00025 |
| 92.1 4 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 4,13 | 0,00496 |

| | | | | | |
|-----------|--------------|--|---------|---------|---------|
| 92.1 5 | 63917 | ФЛЮС АН-47,ТУ 14-1-1353-75 С ИЗМ.№2 | ТН | 0,08 | 0,0001 |
| 93 | 81999 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 273Х6,0ММ | М | | 1,2 |
| 94 | Е22-03-006-3 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖКА ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 2 |
| 94.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 2,8 |
| 94.2 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,06 |
| 94.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,1 | 0,2 |
| 94.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0015 | 0,003 |
| 95 | 62138 | ЗАДВИЖКА Д-100ММ | ШТ | | 2 |
| 96 | Е22-03-006-3 | УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 1 |
| 96.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 1,4 |
| 96.2 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,03 |
| 96.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,1 | 0,1 |
| 96.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0015 | 0,0015 |
| 97 | 41288 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д-100ММ | ШТ | | 1 |
| 98 | Е22-03-014-3 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 4 |
| 98.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,6 | 2,4 |
| 98.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 0,42 | 1,68 |
| 98.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00029 | 0,00116 |
| 98.4 | 15161 | ФЛАНЦЫ, 100 ММ | ШТ | 1 | 4 |
| 99 | Е22-03-001-5 | УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ: 100-250 ММ | 1 Т | | 0,008 |
| 99.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 312,7 | 2,5016 |
| 99.2 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 103,16 | 0,82528 |
| 99.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,19 | 0,01752 |
| 99.4 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,09 | 0,00072 |
| 100 | 67116 | ОТВОД ГРАДУС90 Д-100 | ШТ | | 2 |
| 101 | Е22-02-001-3 | НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ: 114 ММ | 1 КМ | | 0,003 |
| 101. 1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 117 | 0,351 |

| | | | | | |
|------------|----------------------|--|---------------|-------|---------------|
| 101. 2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,1 | 0,0003 |
| 101. 3 | 00863 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л | МАШ- ЧАС | 17,33 | 0,05199 |
| 101. 4 | 00967 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 КН /1,5 Т/ | МАШ- ЧАС | 38,8 | 0,1164 |
| 101. 5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ- ЧАС | 31 | 0,093 |
| 101. 6 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | ТН | 0,056 | 0,00017 |
| 101. 7 | 31917 | ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К | 10 М2 | 40 | 0,12 |
| 101. 8 | 32144 | МАСТИКА | ТН | 1,46 | 0,00438 |
| 101. 9 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6.5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | М3 | 0,25 | 0,00075 |
| 101. 10 | 44046 | БРЕЗЕНТ | М2 | 1,2 | 0,0036 |
| 101. 11 | 44070 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | М2 | 420 | 1,26 |
| 101. 12 | 44629 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 М2 | 0,31 | 0,00093 |
| 102 | Е13-03-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100 М2 | | 0,0256 |
| 102. 1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 5,31 | 0,13594 |
| 102. 2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00026 |
| 102. 3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00026 |
| 102. 4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00026 |
| 102. 5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ- ЧАС | 1,12 | 0,02867 |
| 102. 6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,012 | 0,00031 |
| 102. 7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,002 | 0,00005 |
| 103 | Е13-03-004-01 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ХС-436 | 100 М2 | | 0,0256 |
| 103. 1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ- ЧАС | 2,78 | 0,07117 |
| 103. 2 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00026 |
| 103. 3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ- ЧАС | 0,01 | 0,00026 |
| 103. 4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ- ЧАС | 0,03 | 0,00077 |

| | | | | | |
|-----------|-------|---|---------|--------|---------|
| 103. 5 | 02515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,95 | 0,04992 |
| 103. 6 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,0027 | 0,00007 |
| 103. 7 | 31849 | ЭМАЛЬ НА СОПОЛИМЕРАХ ВИНИЛХЛОРИДА ХС-436 | ТН | 0,027 | 0,00069 |
| 103. 8 | 40394 | ОТВЕРДИТЕЛЬ АМИНО-ФЕНОЛЬНЫЙ АФ-2 | ТН | 0,0005 | 0,00001 |

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 6-1

(локальная ресурсная смета)

ВОДОНАПОРНАЯ БАШНЯ 25М3 Н15М

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-------|--|---|-----------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Е01-01-195-41 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000 М3 ГРУНТА | | 0,012 |
| 1.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 10,54 | 0,12648 |
| 1.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 46,49 | 0,55788 |
| 1.3 | 001938 | <i>ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR", ХТ 876 (КИТАЙ) С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 М3</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 46,49 | 0,55788 |
| 2 | Е01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М3 | | 0,03 |
| 2.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 154 | 4,62 |
| 3 | Е01-01-013-3 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 (1-1,2) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 3 | 1000 М3 | | 0,03 |
| 3.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 9,98 | 0,2994 |
| 3.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 50,99 | 1,5297 |
| 3.3 | 02265 | <i>ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 1,0 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 22,07 | 0,6621 |

| | | | | | |
|-----|---------------------|--|----------------|-----|--------------|
| 4 | 03328 | ПЕРЕВОЗКА ГРУНТА ДО 5 КМ | Т/КМ | | 560 |
| 5 | Е01-01-033-1 | УСТРОЙСТВО ОБВАЛОВАНИЯ ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 (80) КВТ (Л.С.), 1 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000 МЗ | | 0,085 |
| 5.1 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 7,6 | 0,646 |
| 5.2 | 00257 | <i>БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 7,6 | 0,646 |
| 6 | Е01-02-005-1 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2 | 100 МЗ | | 0,87 |

| | | | | | |
|------|---------------------|---|----------------|-------|--------------|
| 6.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 12,53 | 10,9011 |
| 6.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 3,04 | 2,6448 |
| 6.3 | 01866 | <i>ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 12,18 | 10,5966 |
| 7 | Е01-02-027-5 | ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000 М2 | | 0,05 |
| 7.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 123 | 6,15 |
| 8 | Е01-02-039-1 | УКРЕПЛЕНИЕ БРОВКИ ОТКОСОВ ЗЕМЛЯНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЕРНОВОЙ ЛЕНТОЙ | 100 М | | 1,22 |
| 8.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 16,3 | 19,886 |
| 8.2 | 00351 | <i>ВАГОНЕТКИ НЕОПРОКИДНЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1,4 МЗ</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 0,58 | 0,7076 |
| 8.3 | 25324 | <i>ДЕРН</i> | <i>М2</i> | 27,5 | 33,55 |
| 9 | Е08-01-002-3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | МЗ | | 0,96 |
| 9.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 2,5 | 2,4 |
| 9.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 0,54 | 0,5184 |
| 9.3 | 00185 | <i>АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 0,08 | 0,0768 |
| 9.4 | 00659 | <i>КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 0,46 | 0,4416 |
| 9.5 | 01866 | <i>ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 0,92 | 0,8832 |
| 9.6 | 09219 | <i>ВОДА</i> | <i>МЗ</i> | 0,15 | 0,144 |
| 9.7 | 09249 | <i>ГРАВИЙ</i> | <i>МЗ</i> | 1,28 | 1,2288 |
| 10 | Е27-06-026-1 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1 Т | | 0,125 |
| 10.1 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | <i>ЧЕЛ-ЧАС</i> | 0,58 | 0,0725 |
| 10.2 | 00108 | <i>АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л</i> | <i>МАШ-ЧАС</i> | 0,29 | 0,03625 |
| 10.3 | 30136 | <i>БИТУМ ВЯЗКИЙ</i> | <i>ТН</i> | 1,03 | 0,12875 |
| 11 | Е06-01-001-1 | УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ | 100 МЗ | | 0,043 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|---------------|-------|-------------|
| 11.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 180 | 7,74 |
| 11.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 18,13 | 0,77959 |
| 11.3 | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 48 | 2,064 |
| 11.4 | 00698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 18 | 0,774 |
| 11.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,00559 |
| 11.6 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,2 | 0,0086 |
| 11.7 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 250 | 10,75 |
| 11.8 | 45013 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 102 | 4,386 |
| 12 | Е06-01-005-4 | УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ: ДО 5 М3 | 100 М3 | | 0,12 |
| 12.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 453,6 | 54,432 |
| 12.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,61 | 3,0732 |
| 12.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,0324 |
| 12.4 | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 19,04 | 2,2848 |
| 12.5 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,73 | 0,0876 |

| | | | | | |
|-----------|-------|---|---------|-------|---------|
| 12.6 | 00783 | КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 22,96 | 2,7552 |
| 12.7 | 01571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 1,35 | 0,162 |
| 12.8 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 2,02 | 0,2424 |
| 12.9 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,65 | 0,198 |
| 12.1 0 | 09219 | ВОДА | М3 | 2,937 | 0,35244 |
| 12.1 1 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,037 | 0,00444 |
| 12.1 2 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,046 | 0,00552 |
| 12.1 3 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,04 | 0,0048 |
| 12.1 4 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,004 | 0,00048 |
| 12.1 5 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 10,1 | 1,212 |
| 12.1 6 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6.5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | М3 | 0,69 | 0,0828 |

| | | | | | |
|-----------|---------------|--|---------|--------|----------|
| 12.1 7 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,08 | 0,0096 |
| 12.1 8 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,2 | 0,024 |
| 12.1 9 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,69 | 0,0828 |
| 12.2 0 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 49,5 | 5,94 |
| 12.2 1 | 45013 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 101,5 | 12,18 |
| 13 | 03738 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,0357 |
| 14 | 03756 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | | 0,07815 |
| 15 | Е06-01-015-7 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ | Т | | 0,179 |
| 15.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 215,82 | 38,63178 |
| 15.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,06444 |
| 15.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,02685 |
| 15.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,03759 |
| 15.5 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ТН | 1 | 0,179 |
| 16 | Е12-02-002-02 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 | | 0,1 |
| 16.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,9 | 2,99 |
| 16.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 0,14 |

| | | | | | |
|------|-------|--|---------|-------|--------|
| 16.3 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 1 | 0,1 |
| 16.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,2 |
| 16.5 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,015 |
| 16.6 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,025 |
| 16.7 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,0244 |

| | | | | | |
|-------|----------------------|---|---------------|--------|-------------|
| 17 | Е12-02-002-03 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 | | 0,1 |
| 17.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 20,5 | 2,05 |
| 17.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,29 | 0,029 |
| 17.3 | 00913 | <i>КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л</i> | МАШ-ЧАС | 2 | 0,2 |
| 17.4 | 01522 | <i>ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,015 |
| 17.5 | 02509 | <i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,014 |
| 17.6 | 32104 | <i>МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ</i> | ТН | 0,244 | 0,0244 |
| 18 | Е22-04-001-1 | УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА В ГРУНТАХ: СУХИХ | 10 М3 | | 0,21 |
| 18.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 88,6 | 18,606 |
| 18.2 | 00112 | <i>АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,0525 |
| 18.3 | 00762 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА</i> | МАШ-ЧАС | 20,36 | 4,2756 |
| 18.4 | 01932 | <i>ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ</i> | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,0336 |
| 18.5 | 02499 | <i>АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i> | МАШ-ЧАС | 7,77 | 1,6317 |
| 18.6 | 02703 | <i>ТРОМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</i> | МАШ-ЧАС | 0,32 | 0,0672 |
| 18.7 | 09219 | <i>ВОДА</i> | М3 | 0,0031 | 0,00065 |
| 18.8 | 12198 | <i>РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ</i> | М3 | 0,1 | 0,021 |
| 18.9 | 30652 | <i>ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1</i> | ТН | 0,0011 | 0,00023 |
| 18.10 | 36025 | <i>БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА</i> | М3 | 0,04 | 0,0084 |
| 19 | 585521-239 | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ПП-20 | ШТ | | 1 |
| 20 | 64093 | ЛЮК "Л" | ШТ | | 1 |
| 21 | 74916 | КОЛЬЦА ДЛЯ КОЛОДЦЕВ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАМЕТРОМ КЦ 20-9 | ШТ | | 2 |
| 22 | 585521-252 | ПЛИТА ДНИЩА КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ КЦД-20 | ШТ | | 1 |
| 23 | Ц35-01-100-03 | БАШНЯ ВОДОНАПОРНАЯ СТАЛЬНАЯ, ТИП БР-15У | ШТ | | 1 |
| 23.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 53,7 | 53,7 |
| 23.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 8,83 | 8,83 |
| 23.3 | 00766 | <i>КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ</i> | МАШ-ЧАС | 7,09 | 7,09 |

| | | | | | |
|-------|---------------------|---|-----------|---------|----------|
| 23.4 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 КН /3,2 Т/ | МАШ-ЧАС | 1,04 | 1,04 |
| 23.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 5,34 | 5,34 |
| 23.6 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,74 | 1,74 |
| 23.7 | 23469 | ВОДА | МЗ | 15 | 15 |
| 23.8 | 23478 | ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ | КВТ-ЧАС | 2,9 | 2,9 |
| 23.9 | 35316 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э55 | ТН | 0,0026 | 0,0026 |
| 23.10 | 64584 | ПОДКЛАДКИ МЕТАЛИЧЕСКИЕ | КГ | 3 | 3 |
| 24 | 74714 | ВОДОНАПОРНАЯ БАШНЯ 25М3 ВЫСОТОЙ 15М | ШТ | | 1 |
| 25 | Е22-03-006-3 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 2 |
| 25.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 2,8 |
| 25.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,03 | 0,06 |
| 25.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,06 |
| 25.4 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,1 | 0,2 |
| 25.5 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0015 | 0,003 |
| 25.6 | 46503 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ШТ | 1 | 2 |
| 26 | Е22-03-006-2 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ | ШТ | | 1 |
| 26.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 1,36 | 1,36 |
| 26.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,03 | 0,03 |
| 26.3 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,03 |
| 26.4 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,1 | 0,1 |
| 26.5 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0015 | 0,0015 |
| 26.6 | 46502 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 1 | 1 |
| 27 | Е22-03-014-3 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 4 |
| 27.1 | 00001 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,6 | 2,4 |
| 27.2 | 00003 | <i>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</i> | ЧЕЛ-ЧАС | 0,42 | 1,68 |
| 27.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 0,42 | 1,68 |
| 27.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00029 | 0,00116 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-----------|---------|----------|
| 27.5 | 15161 | ФЛАНЦЫ, 100 ММ | ШТ | 1 | 4 |
| 28 | Е22-03-014-2 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ | ШТ | | 2 |
| 28.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,46 | 0,92 |
| 28.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,31 | 0,62 |
| 28.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 0,31 | 0,62 |
| 28.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00022 | 0,00044 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|--------|--------------|
| 28.5 | 15179 | ФЛАНЦЫ, 80 ММ | ШТ | 1 | 2 |
| 29 | Е22-03-006-3 | УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | ШТ | | 1 |
| 29.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 1,4 |
| 29.2 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,03 |
| 29.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/ | КГ | 0,1 | 0,1 |
| 29.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0015 | 0,0015 |
| 30 | 41288 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д-100ММ | ШТ | | 1 |
| 31 | Е22-01-011-3 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 102 ММ | 1 КМ | | 0,006 |
| 31.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 270 | 1,62 |
| 31.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 31,47 | 0,18882 |
| 31.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 17,6 | 0,1056 |
| 31.4 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 1,1 | 0,0066 |
| 31.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 16,5 | 0,099 |
| 31.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 11,17 | 0,06702 |
| 31.7 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 1,39 | 0,00834 |
| 31.8 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,00126 |
| 31.9 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 1,8 | 0,0108 |
| 31.10 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 12 | 0,072 |
| 31.11 | 09219 | ВОДА | МЗ | 15,7 | 0,0942 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|--|-------------|-------|-------------|
| 31.1 2 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,04 | 0,00024 |
| 31.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,18 | 0,00108 |
| 31.1 4 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,65 | 0,0099 |
| 32 | 81806 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 102Х3,5ММ | М | | 6 |
| 33 | Е22-01-011-2 | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ: 89 ММ | 1 КМ | | 0,02 |
| 33.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 254 | 5,08 |
| 33.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 23,61 | 0,4722 |
| 33.3 | 00126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ /108 Л.С./ | МАШ-ЧАС | 13,68 | 0,2736 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|-------|--------------|
| 33.4 | 00270 | БУЛЬДОЗЕРЫ 96 КВТ /130 Л.С/ ПРИ СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ | МАШ-ЧАС | 0,88 | 0,0176 |
| 33.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 12,36 | 0,2472 |
| 33.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 8,27 | 0,1654 |
| 33.7 | 01959 | УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ | МАШ-ЧАС | 0,58 | 0,0116 |
| 33.8 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,2 | 0,004 |
| 33.9 | 02699 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ | МАШ-ЧАС | 1,5 | 0,03 |
| 33.1 0 | 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 8 | 0,16 |
| 33.1 1 | 09219 | ВОДА | МЗ | 9,8 | 0,196 |
| 33.1 2 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,03 | 0,0006 |
| 33.1 3 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,18 | 0,0036 |
| 33.1 4 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,24 | 0,0248 |
| 34 | 81808 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 89Х3,5ММ | М | | 20 |
| 35 | Е22-02-004-3 | НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТЫКИ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ: 102 ММ | 1 КМ | | 0,006 |
| 35.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 43 | 0,258 |

| | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-------------|-------|-------------|
| 35.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 8,33 | 0,04998 |
| 35.3 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 3,29 | 0,01974 |
| 35.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 3,96 | 0,02376 |
| 35.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 9,57 | 0,05742 |
| 35.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 4,79 | 0,02874 |
| 35.7 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,0015 |
| 35.8 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | ТН | 0,007 | 0,00004 |
| 35.9 | 31917 | ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К | 10 М2 | 2,6 | 0,0156 |
| 35.1 0 | 32144 | МАСТИКА | ТН | 0,1 | 0,0006 |
| 35.1 1 | 44046 | БРЕЗЕНТ | М2 | 0,6 | 0,0036 |
| 35.1 2 | 44070 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | М2 | 27,3 | 0,1638 |
| 35.1 3 | 44629 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 М2 | 0,08 | 0,00048 |
| 36 | E22-02-004-2 | НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТЫКИ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ: 89 ММ | 1 КМ | | 0,02 |

| | | | | | |
|-----------|-------|--|---------|-------|---------|
| 36.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,9 | 0,858 |
| 36.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 8,29 | 0,1658 |
| 36.3 | 00846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 3,29 | 0,0658 |
| 36.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 3,74 | 0,0748 |
| 36.5 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 9,57 | 0,1914 |
| 36.6 | 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 4,79 | 0,0958 |
| 36.7 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,0042 |
| 36.8 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | ТН | 0,006 | 0,00012 |
| 36.9 | 31917 | ХОЛСТ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАРКИ ВВ-К | 10 М2 | 1,82 | 0,0364 |
| 36.1 0 | 32144 | МАСТИКА | ТН | 0,07 | 0,0014 |
| 36.1 1 | 44046 | БРЕЗЕНТ | М2 | 0,6 | 0,012 |
| 36.1 2 | 44070 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ | М2 | 19,5 | 0,39 |

| | | | | | |
|-----------|-------|----------------|-------|------|--------|
| 36.1 3 | 44629 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10 М2 | 0,08 | 0,0016 |
|-----------|-------|----------------|-------|------|--------|

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ ПО ОБЪЕКТУ

SURXONDARYO VILOYATI DENOV TUMANI "NURISTON" MFY HUDUDIDAGI
"YOSHLAR SANOAT VA TADBIRKORLIK ZONASI"-DA ICHIMLIK SUVI TARMOG'INI

| № | Наименование Цена (тыс.сум) | |
|----|---|--|
| 1 | Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | |
| 2 | Затраты на основную плату с учетом начислений на социальное страхование | |
| 3 | Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | |
| 4 | Кабельный продукция | |
| 5 | Оборудование | |
| 6 | Итого прямых затрат | |
| 7 | Прочие затраты подрядчика (17,54%) | |
| 8 | Затраты на страхование строительных рисков (0,32%) | |
| 9 | Итого стоимости строительства в текущих ценах | |
| 10 | НДС 15% | |
| 11 | СКВАЖИН № 1224 | |
| 12 | Прочие затраты заказчика | |
| 13 | Итого стоимости строительства в текущих ценах | |

**SURXONDARYO VILOYATI DENOV TUMANI "NURISTON" MFY HUDUDIDAGI "YOSHLAR SANOAT VA TADBIRKORLIK ZONASI"-DA ICHIMLIK SUVI
TARMOG'INI QURISH**

ОБЪЕКТНАЯ

| № | Наименование сметы | з/плата. | машина | материал | оборудование | Кабельный продукция | Итого |
|---|--|----------|--------|----------|--------------|---------------------|-------|
| 1 | ВОДОПРОВОДНЫЙ СЕТЬ | | | | | | |
| 2 | ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ПСО ЕВРОЗАБОР (74 М) | | | | | | |
| 3 | ВНЕШНЕЕ ВЛ.0,4КВТ | | | | | | |
| 4 | ВНУТРИПЛАЩАДОЧНЫ 0,4КВ | | | | | | |
| 5 | ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | |
| 6 | ВОДОНАПОРНАЯ БАШНЯ 25М3 Н15М | | | | | | |
| | ИТОГО | | | | | | |
| | Транспортные затраты: на материалы и изделия в размере 5 %, на оборудование-2%, кабельную продукция 1,5% | | | | | | |
| | ВСЕГО | | | | | | |