

«ТАСДИҚЛАЙМАН»

Буюртмачи номи:

Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги

НС ва ЭБ бошлиғи

С.Хуррамов

2022 йил



ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармасига қарашли.Шуртан,Янгекент насос станциясидаги 2000 кВт 750об/мин электродвигателларни роторларни таъмирлаш

Т/р	Асосий маълумотлар	Бажарувчи
1	Бажариладиган иш	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармасига қарашли.Шуртан,Янгекент насос станциясидаги 2000 кВт 750об/мин электродвигателларни роторларни таъмирлаш
2	Буюртмачи	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси
3	Объектнинг жойлашган манзили	Қарши туманидаги Шуртан, Ғузор туманидаги Янгекент насос станциялари
4	Иш бошланиш ва тугаши	2022 йил 15 август-2022 йил 30 август
5	Молиялаштириш манба	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси бюджет маблағлари ҳисобидан
6	Бажарилган ишларни ҳисоб-китоби	Бажарилган ишларни бажарилган жойида қилинган маълумотлар асосида далолатномаси ва ишчи комиссиянинг хулосасига асосий якуний ҳисоб-китоблар амалга оширилади
7	Алоҳида талаблар	Иш сифатли ва ўз вақтида бажарилиш ишлари шарт Бажарилган ишлар қабул қилиш топшириш далолатномаси асосида қабул қилиниб олинади

8	Танлов шарти	<p>1.Мазкур турдаги ишларни бажариш бўйича тажриба борлиги.</p> <p>2.Танловда қатнашиш учун иштирокчи техник базага ва малакали кадрларга эга бўлиш керак.</p> <p>3.Танловда кўрсатилган муддатга ишларни бажаришга кафолат бериш.</p> <p>4.Танловда тавсия этилган нархлар нархномада ўз аксини топиш керак.</p> <p>5. Иш бажарувчи ташкилотнинг солиқ мажбуриятларидан қарздорлиги йуклиги ҳақидаги маълумотнома</p> <p>6.Ушбу ишларни бажаришда иш тажрибасига эга булиши катнашадиган ишчи ходимларнинг 3йилдан ортиқ ишлаганлиги тўғрисида маълумотнома, меҳнат шартномаси, бўйруқдан кучирма, молиявий натижа, шунга ухшаш ишларни 3 йил давомида бажарганлиги тўғрисида маълумотнома</p> <p>7.Бажариладиган ишларнинг умумий қийматининг 5% миқдорида банк ҳисоб рақамида маблағларининг мавжудлиги ҳақида маълумотнома банк томонидан муҳр ва имзоланган ҳолда</p> <p>8.Инсофсиз етказиб берувчилар руйхатида йуклиги тўғрисида маълумотнома</p> <p>9.Қархона балансида мавжуд техникалар ва асбоб ускуналар тўғрисида маълумотнома.</p> <p>10 Таъмирланган роторларга бир йил кафолат бериш.</p>
9	Тулов шарти	<p>Тўловлар миллий валютада пул кучириш йўли билан амалга оширилади шартнома имзолангандан сўнг 30% аванс тулов амалга оширилади қолган 70% ишларни бажаргандан сўнг топшириш-қабул қилиш Ф-3 счсет-фактура Ф-5 далолатномаларни топширгандан сўнг 100% тўлов амалга оширилади.</p>

Бошлиқ ўринбосари

ИЧТС бошлиғи

НСЭҚБ бошлиғи

АҚБ бошлиғи

ЭУТХБ бошлиғи

Э.Хуррамов

Ш.Инатов

Ж.Холназаров

С.Қурбонов

Х.Авазов

"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник. УНС

С.Хуррамов

2022 г



Калькуляция

на ремонт ротора электродвигателя марки типа СД мощностью 2000 кВт 750 обор/мин

№ п/п	Шифр кодов и номера нормтивов	Наименование работ и затрат. Характеристика оборудования и его масса.	Едн.	Количество	
1	ВРСН на №2 п.5.3.2.2.d	Разборка полюсов ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	6 12,5	75
2	ВРСН на №2 п.5.3.5.d	Проверка состояния полюсов ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	6 1,85	11,1
3	ВРСН №2 п.5.3.9.b	Замена изоляции выводов <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	8 0,72	5,76
4	ВРСН на №2 5.4.2.5.d	Демонтаж обмотки ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	12 40,2	482,4
5	ВРСН на №2 5.4.2.5.d	Демонтаж клины ротора с помощью электросваркой <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	12 1,85	22,2
6	ВРСН на №2 п.5.4.3.1.d	Очистка пазов активной стали ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	10 пазов Чел.ч.	0,6 2,093	1,2558
7	ВРСН на п.5.4.2.5.d	Распайка межполюсный соединенис <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	14 1,4	19,6
8	ВРСН на №2 п.5.4.2.5.d	Распайка демпферный межполюсный соединение <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	14 1,4	19,6
9	ВРСН на №2 п.5.8.5	Наложение витковой изоляции <i>Затраты труда электромонтажников</i>	м Чел.ч.	11 1	11
10	ВРСН на №2 п.5.8.1.2 с	Снятис корпусной изоляции сскций <i>Затраты труда электромонтажников</i>	10п/м Чел.ч.	1,6 4,3	6,88
11	ВРСН на №2 п.5.7.10.4.f	Наложение корпусной изоляции <i>Затраты труда электромонтажников</i>	10секций Чел.ч.	0,8 17,5	14
12	ВРСН на №2 п.5.4.13.b	Покрытие обмотки ротора лаком <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	1 1,65	1,65
13	ВРСН на №2 п.5.4.12.d	Сушка ротора с продувкой <i>Затраты труда электромонтажников</i>	ротор Чел.ч.	1 49,83	49,83
14	ВРСН на №2п.5.4.10.5.d	Сборка схемы ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	1 ротор Чел.ч.	6 3,2	19,2
15	ВРСН на №2 п.5.3.2.2.d	Сборка полюсов ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	4 12,5	50
16	ВРСН на №2 п.5.3.5.d	Проверка состояния полюсов ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	6 1,85	11,1
17	ВРСН на №2 п.5.4.2.5.d	Монтаж обмотки ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	6 3,2	19,2
18	ВРСН на №2 п.5.4.2.5.d	Монтаж клины ротора <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	12 3,2	38,4
19	У1-11-21-1	Измерение переходных сопротивлений постоянному току контактов шин распределительных устройств напряжением кв до: 10 <i>Затраты труда электромонтажников</i>	1 изм Чел.ч.	6 1,3	7,8
20	У1-11-28-2	Измерение сопротивление изоляции мегаомметром: обмоток машин и аппаратов <i>Затраты труда электромонтажников</i>	1 изм Чел.ч.	6 0,12	0,72
21	У1-11-22-1	Измерение активного, индуктивного сопротивлений и емкости электрических машин и аппаратов <i>Затраты труда электромонтажников</i>	1 изм Чел.ч.	2 0,5	1
22	У1-12-2-2	Обмотка ротора электродвигателя напряжением 1 кв мощностью МВТ, ДО 25 <i>Затраты труда электромонтажников</i>	испыт Чел.ч.	6 6	36
23	ВРСН на №2 П.5.4.15	Плавка Расточка <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	1 3,2	3,2
23	ВРСН на №2 П.5.4.15	Балансировка <i>Затраты труда электромонтажников</i>	шт Чел.ч.	1 3,2	3,2
		Итого по разделу:	Чел.ч.	910,10	
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	16365502	

		МАТЕРИАЛЫ:				
1	ПРИПОЙ МЕДНОФОСФОР	КГ		4	346611	1 386 444
2	КРАСКА НЦ	КГ		6	42434	254 604
3	КИСЛОРОД	МЗ		7	8520	59 640
4	СИНТОФЛЕКС	КГ		1,8	55000	99 000
5	ПРОПАН	КГ		4	6 000,0	24 000
6	СТЕКЛОЧУЛОК ПС-8	М		32	1250	40 000
7	ТЕКСТОЛИТ	КГ		12	97326	1 167 912
8	УСТАНОВ КОНЦЫ	М		3	50000	150 000
9	ЛЕНТА СЛЮДИНитОВА	КГ		4	264600	1 058 400
10	КИПЕРНАЯ ЛЕНТА	М		28	10560	295 680
11	РАЗБАВИТЕЛЬ	ЛИТЕР		14	17600	246 400
12	ИЗОЛ.ЛАК МЛ-92	КГ		11	69200	761 200
13	МАТЕРИАЛ Х/Б	М		4	15600	62 400
14	ШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ПШ		4	25000	100 000
15	СТЕКЛО ТЕКСТОЛИТ	КГ		32	166650	5 332 800
16	ЛАКОТКАН	М2		6	55500	333 000
17	СТЕКЛОЛЕНТА	М		400	2456	982 400
18	ШНУР ЧУЛОК	М		200	3600	720 000
19	СЛЮДЕННАЯ ЛЕНТА	КГ		4	25000	100 000
20	ЭЛЕКТРОДУОНИ	КГ		5	14900	74 500
21	ШПТЛКА М-20 Л150	ПШ		16	10000	160 000
22	ЛЕНТА ЛС	М		14	1125	15 750
	Итого материалы:					13 424 130
	Транспортировка материалов			3%		402 724
	Итого с материалами:					30 192 356
	Прочие затраты:			19,54%		5 899 586
	Всего к оплате:					36 091 942
	НДС			15%		5 413 791
	Всего:					41 505 734

Составил:

10	БРСН на №2 п. 2.8.1.2.4	Литр	14	17600	246400
11	БРСН на №2 п. 2.7.10.4.1	Литр	14	17600	246400
12	БРСН на №2 п. 2.4.13.6	Литр	14	17600	246400
13	БРСН на №2 п. 2.4.13.4	Литр	14	17600	246400
14	БРСН на №2 п. 4.10.3.4	Литр	14	17600	246400
15	БРСН на №2 п. 2.2.2.4	Литр	14	17600	246400
16	БРСН на №2 п. 2.2.4	Литр	14	17600	246400
17	БРСН на №2 п. 2.4.2.4	Литр	14	17600	246400
18	БРСН на №2 п. 2.4.2.4	Литр	14	17600	246400
19	УИ-11-31-1	Литр	14	17600	246400
20	УИ-11-38-5	Литр	14	17600	246400
21	УИ-11-33-1	Литр	14	17600	246400
22	УИ-12-3-2	Литр	14	17600	246400
23	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
24	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
25	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
26	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
27	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
28	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
29	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
30	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
31	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
32	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
33	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
34	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
35	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
36	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
37	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
38	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
39	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
40	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
41	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
42	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
43	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
44	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
45	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
46	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
47	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
48	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
49	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
50	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
51	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
52	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
53	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
54	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
55	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
56	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
57	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
58	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
59	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
60	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
61	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
62	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
63	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
64	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
65	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
66	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
67	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
68	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
69	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
70	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
71	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
72	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
73	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
74	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
75	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
76	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
77	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
78	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
79	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
80	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
81	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
82	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
83	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
84	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
85	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
86	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
87	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
88	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
89	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
90	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
91	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
92	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
93	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
94	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
95	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
96	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
97	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
98	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
99	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400
100	БРСН на №2 п. 2.4.13	Литр	14	17600	246400



"ТАСДИКЛАЙМАН"
Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги
Насос станциялари ва энергетика
бошқарма бошлиғи

С.Хуррамов.
" _____ " _____
2022 й

Нуксонлаш далолатномаси

" 7 " 07 2022 й

Гузур т

Бизлар Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси ишчи гуруҳ аъзолари бошлиқ ўринбосари Э.Хуррамов, Бош энергетик И.Мадатов ЭУТХ бошлиғи Х.Авазов, Дўстлик каскада участкаси бош мутахасиси Х.Бозоров Янгекент насос станция бошлиғи Д.Жураевлар, туздик ушбу далолатномани шу ҳақдаким; "Янгекент" насос станциясида №6 насос агрегатининг 2000 кВт 750 об/мин электродвигателини ротор қисми ишлатишга яроқсизлиги аниқланиб қайта таъмирлаш учун қуйидаги таъмирлаш ишларни бажариш кераклиги аниқланди.

№ п/п	Наименование работ	Едн.	Количество
1	Разборка полюсов ротора	шт	6
2	Проверка состояния полюсов ротора	шт	6
3	Замена изоляции выводов	шт	8
4	Демонтаж обмотки ротора	шт	12
5	Демонтаж клины ротора с помощью электросваркой	шт	12
6	Очистка пазов активной стали ротора	10 пазов	0,6
7	Распайка межполюсный соединение	шт	14
8	Распайка демпферный межполюсный соединение	шт	14
9	Наложение витковой изоляции	м	110
10	Снятие корпусной изоляции секций	10п/м	1,6
11	Наложение корпусной изоляции	10секций	0,8
12	Покрытие обмотки ротора лаком	шт	1
13	Сушка ротора с продувкой	ротор	1
14	Сборка схемы ротора	1 ротор	1
15	Сборка полюсов ротора	шт	6
16	Проверка состояния полюсов ротора	шт	6
17	Монтаж обмотки ротора	шт	6
18	Монтаж клины ротора	шт	12
19	Измерение переходных сопротивлений постоянному току контактов шин распределительных устройств напряжением кв до: 10	1 изм	6
20	Измерение сопротивление изоляции мегаомметром: обмоток машин и аппаратов	1 изм	6
21	Измерение активного, индуктивного сопротивлений и емкости электрических машин и аппаратов	1 изм	6
22	Обмотка ротора электродвигателя напряжением 1 кв	испыт	6
23	Наварка и расточка	шт	1
24	Балсировка	шт	1
МАТЕРИАЛЫ:			
1	Припой меднофосфорид	кг	4
2	Краска НЦ	кг	6
3	Кислород	м.куб	7
4	Синтофлекс	кг	1,8
5	пропан	кг	4
6	Стеклочуглок ШС-8	метр	32
7	Текстолит	2 мм (кг)	12
8	Установка конць	метр	3
9	Лента слюдинитовая	кг	4
10	Киперная лента	метр	28
11	Разбавитель	литр	14
12	Изол.лакМП-92	кг	11
13	Материал Х/Б	метр	4
14	Шётка металлический	шт	4
15	Стекло текстолит	5 мм (кг)	32
16	Лакотка	м2	6
17	Стеклолента	метр	400
18	Шнур чулок	м	200
19	Слюденная лента	кг	4
20	Электрод УОНИ	кг	5
21	Шпилька М:20 Л150	шт	16
22	Лента ЛС	метр	14

Ушбу нуксонлаш далолатномани тўғри деб имзо чекувчилар

Э.Хуррамов
И.Мадатов
Х.Авазов
Х.Бозоров
Д.Жураев

" 6 " 06 . 2022 й

Нуксонлаш далолатномаси

Қарши т

Бизлар Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси ишчи гуруҳ аъзолари бошлиқ ўринбосари Э.Хуррамов, Бош энергетик И.Мадатов ЭУТХ бошлиғи Х.Авазов, Қарши участка бош мутахасиси Н.Зияев Шуртан насос станция бошлиғи Ф.Рахимовлар, туздик ушбу далолатномани шу ҳақдаким; "Шуртан" насос станциясида №4 насос агрегатининг 2000 кВт 750 об/мин электродвигателини ротор қисми ишлатишга яроқсизлиги аниқланиб қайта таъмирлаш учун қуйидаги таъмирлаш ишларни бажариш кераклиги аниқланди.

№ п/п	Наименование работ	Едн.	Количество
1	Разборка полюсов ротора	шт	6
2	Проверка состояния полюсов ротора	шт	6
3	Замена изоляции выводов	шт	8
4	Демонтаж обмотки ротора	шт	12
5	Демонтаж клины ротора с помощью электросваркой	шт	12
6	Очистка пазов активной стали ротора	10 пазов	0,6
7	Распайка межполюсный соединение	шт	14
8	Распайка демферный межполюсный соединение	шт	14
9	Наложение витковой изоляции	м	110
10	Снятие корпусной изоляции секций	10п/м	1,6
11	Наложение корпусной изоляции	10секций	0,8
12	Покрытие обмотки ротора лаком	шт	1
13	Сушка ротора с продувкой	ротор	1
14	Сборка схемы ротора	1 ротор	1
15	Сборка полюсов ротора	шт	6
16	Проверка состояния полюсов ротора	шт	6
17	Монтаж обмотки ротора	шт	6
18	Монтаж клины ротора	шт	12
19	Измерение переходных сопротивлений постоянному току контактов шин распределительных устройств напряжением кв до: 10	1 изм	6
20	Измерение сопротивление изоляции мегаомметром: обмоток машин и аппаратов	1 изм	6
21	Измерение активного, индуктивного сопротивлений и емкости электрических машин и аппаратов	1 изм	6
22	Обмотка ротора электродвигателя напряжением 1 кв	испыт	6
23	<i>Наварка и расточка</i>	шт	1
24	<i>Балансировка</i>	шт	1

МАТЕРИАЛЫ:

1	Припой меднофосфорид	кг	4
2	Краска НЦ	кг	6
3	Кислород	м.куб	7
4	Синтофлекс	кг	1,8
5	пропан	кг	4
6	Стеклочуглок ШС-8	метр	32
7	Текстолит	2 мм (кг)	12
8	Установка конць	метр	3
9	Лента слюдянистая	кг	4
10	Киперная лента	метр	28
11	Разбавитель	литр	14
12	Изол.лакМЛ-92	кг	11
13	Материал Х/Б	метр	4
14	Шётка металлический	шт	4
15	Стекло текстолит	5 мм (кг)	32
16	Лакотка	м2	6
17	Стеклолента	метр	400
18	Шнур чулок	м	200
19	Слюденная лента	кг	4
20	Электрод УОНИ	кг	5
21	Штилка М:20 Л150	Шт	16
22	Лента ЛС	метр	14

Ушбу нуксонлаш далолатномани тўғри деб имзо чекувчилар


 Э.Хуррамов

 И.Мадатов

 Х.Авазов

 Н.Зияев

 Ф.Рахимов