

№	Деталь номер	Наименование детали	Ед-изм	Заказы вемое Кол-во	Спецификация (детальная информация)	Описание материала (особые характеристики или свойства: напряжение, давление, особые формы и.т.д.)	Где и в каком месте используется (детальная информация об оборудовании или процессе, принцип работы оборудования и/или другое)	Из какого материала изготовлено	
1	Артикул: MD1001	ProMix 2KS	шт	2	Артикул: MD1001	<p>Включение краскораспылителя Ручного типа Источник питания С электроприводом Количество катализаторов 1 Количество клапанов подачи материала 1 клапан Количество цветов 1 Количество цветов смолы 1 Максимальная вязкость материала (сП) 3000 Максимальное количество цветов До 3 Максимальное рабочее давление (МПа) 27.6 Максимальное рабочее давление (фунт/кв. дюйм) 4000 Максимальное соотношение смешивания 50:1 Материал смачиваемой детали Перфторэластомер, Фторопласт, Нержавеющая сталь, Карбид вольфрама Минимальная вязкость материала (сП) 20 Минимальное соотношение смешивания 0.1:1 Минимальный расход (галл./мин) 0.02 Модель ProMix Размер впускного канала подачи воздуха (дюйм) 3/8 Размер впускного отверстия для материала (дюйм) 1/4 Размер выпускного отверстия для материала (дюйм) 1/4 Расположение резьбы впускного канала подачи воздуха Внутренняя резьба Расположение резьбы впускного отверстия для материала Внутренняя резьба Расположение резьбы выпускного отверстия для материала Внутренняя резьба Серия 2KS Тип Система дозирования Тип аппликатора Ручного типа Тип дозатора Ручного типа Тип дозирования Ручного электронного типа Тип измерения Расходомер Тип компонента Двухкомпонентного типа Тип материала Двухкомпонентного типа Тип промывки Воздух / растворитель Тип расходомера G3000 Тип резьбы впускного канала подачи воздуха NPT Тип резьбы впускного отверстия для материала NPT Тип резьбы выпускного отверстия для материала NPT Точность смешивания (%) 1 Уровень звукового давления (дБ (А)) 70 Уровень звуковой мощности (дБ (А)) 85 Частота (Гц) 50/60</p>	Поставка лакокрасочных материалов для покрасочных роботов	нерж. Металл	