

“Tasdiqlayman”
Qarshi magistral kanalidan
foydalanish boshqarmasi boshlig‘i
I.Kurbanov
2022 yil



Texnik Topshiriq

Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to‘g‘ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo‘lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta‘mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in‘eksiya qilish, payvandlash choklarini ul‘tratovush yordamida tekshirish).

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

Talimarjon shahri-2022 yil

Tanlov ishtirokchilariga qo'yiladigan texnik topshiriq:

Ob'yekt nomi: Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to'g'ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo'lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta'mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in'eksiya qilish, payvandlash choklarini ul'tratovush yordamida tekshirish).

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLARNI TANLOV ASOSIDA TANLAB OLISH UCHUN TEXNIK TOPSHIRIQ BARCHA TA'MIRLASH TASHKILOTLAR DIQQATIGA!!!

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

(Buyurtmachi tashkilot nomi)

(Manzil: Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.
Telefon: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLAR TANLOVINI E'LON OILADI

Ob'yektning boshlang'ich narxi: **1 341 811 366** so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

T/r	Texnik topshiriqni nomlanishi	Izoxlar
Taqdim etilgan xizmatlarning nomi va foydalanish maqsadi (mijoz qanday xizmatlarni bajarishi kerakligi haqida qisqacha tasnifi ko'rsatgan holda).		
Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to'g'ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo'lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta'mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in'eksiya qilish, payvandlash choklarini ul'tratovush yordamida tekshirish)		
Xizmatlar ro'yxati va xajmi		
(Buyurtmachining ehtiyojlarini hisobga olgan holda Pudratchidan talab qilinadigan harakatlarning batafsil ro'yxati)		
1	Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to'g'ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo'lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta'mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski	Po'lat plitalardan yarim tashuvchilarni prokatlash 35,012 tonna
		Po'lat plitalardan qobiqlarni yasash 35,012 tonna
		Yon tomonlarini kesish 403,939 metr
		Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruktsiyalarni o'rnatish 72 kg
		Qalinligi 10 mm gacha bo'lgan po'lat plitalarning propan-butan gazi aralashmasi bilan kesish 10 m 1,1597
		Payvandlangan montaj lyuki choklarini

qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in'eksiya qilish, payvandlash choklarini ul'tratovush yordamida tekshirish)	mustahkamlash 13,0303 metr
	Qalinligi mm gacha bo'lgan po'lat plitalarning propan-butan gazi aralashmasi bilan kesish. 10 lyuk va lazlar 10 m 0,6515
	Laz va lyuklarni payvandlash 8,8606 metr
	Qalinligi mm gacha bo'lgan po'lat plitalarning propan-butan gazi aralashmasi bilan kesish. 10 lazlar 10 m 6,5152
	Diametri 300-800 mm bo'lgan payvandlangan po'lat armaturalarni o'rnatish 2,6kg
	Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruktsiyalarni o'rnatish 293,2 kg
	Aylanadan halqalar ishlab chiqarish d=20mm 39,1 kg
	Yon tomonlarga Ø 30 mm lik teshik ochish 9 dona
	Diametri 50 mm bo'lgan quvurning po'lat qisqichlarining po'latdan yasalgan tarmoqlariga joylashtiring 6 dona
	Shtuser kesish 6 dona
	Teshiklarni elektrod bilan to'ldirish d = 30 mm 1 metr
	Balandligi 20 m gacha bo'lgan apparatlar ichidagi inventar quvurli iskalalarni tartibga solish va demontaj qilish 58,64 m²
	Narvonlarni 21 marta qayta tashkil qilish 58,64 m²
	Tamponaj eritmasini quyish uchun jihozni o'rnatish 1 dona
	Eritma aralashtirgichni o'rnatish 1 dona
	Sement tamponaj eritmasini tayyorlash 9,899 m³
	Eski va yangi qobiqlar orasiga tayyor aralashmani singdirib quyish 387 m²
	O'rab turgan qalqonni o'rnatish vaqtida elektr payvandlash manbai 10t 0,0208
	Quvur liniyasi diametri 3,2 dan 4 m dan ortiq bo'lgan sirt og'irligi 16 tonnagacha bo'lgan quvurlarni o'rnatish 35,012 tonna
	Oldindan yig'ish sexida va o'rnatish maydonchasida quvurlarning choklarini ultratovushli sinovdan o'tkazish quvur liniyasi diametri 3,2 dan 7 m gacha bo'lgan quvur qobig'ining qalinligi 30 mm gacha 443 metr

Tegishli ishlarni bajarish, tegishli xizmatlarni ko'rsatish talabi

(zarur tovarlarni, shu jumladan jihozlarni, sarf materiallari to'plamini yetkazib berish, tasviriy materiallar bilan ta'minlash, yetkazib berish, tushirish va boshqalar).

№	Talablarning nomlanishi	Izohlar
1	Umumiy talablar	<p>Soha bo'yicha zaruriy maxsus tokar, gazo-elektropayvandchi, elektropayvandchi, payvandlangan choklarni ultratovush apparati yordamida tekshirish nazoratchisi malakaga egaligi</p> <p>O'xshash ob'yektlarda ushbu yo'nalishlarda boy tajribaga ega bo'lishi</p> <p>Moliyaviy barqaror tashkilotlar (tanlov ob'yektini ta'mirlash ishlari qiymatining 5%i miqdorida hisob raqamida mablag' mavjudligi)</p>
2	Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi	<p>Davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan hajmda foydalanish</p> <p>Muayyan davlat xaridlari tartib-taomillari, ularni o'tkazish talablari va shartlari bo'yicha so'rovlar berish va tushuntirishlar olish.</p> <p>Xarid qilish tartib-taomillari buzilgan taqdirda davlat xaridlari natijalari ustidan belgilangan tartibda shikoyat qilish</p> <p>Davlat xaridlari tartib-taomillarida ko'rsatilgan hollarda qonun hujjatlariga muvofiq takliflarga o'zgartishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi qonun hujjatlari talablariga rioya etishi</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi hujjatlar talablariga muvofiq bo'lgan takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchliligi uchun javobgar bo'lishi</p> <p>G'olib deb topilgan taqdirda davlat buyurtmachisi bilan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart</p>
3	Malakaviy (tajriba) talablar	<p>Ushbu yo'nalishda kamida 3 yillik ish tajribasiga egaligi to'g'risida ma'lumot</p> <p>Ishtirokchi xodimlarining ushbu ishlarni bajarishda maxsus ruxsat guvohnomasi mavjudligi</p>
4	Kadrlar bilan ta'minlanganligi	<p>Ishtirokchida nasos stansiyalarida ta'mirlash ishlarini bajarishda mehnat shartnomasiga ega bo'lgan malakali muhandis, muhandis-texnik, mutaxassislari mavjudligi va shu sohada yetarli tajribaga ega ekanligi</p> <p>Raqamli texnologiyalardagi dasturiy ta'minotni o'rnatish, qayta o'rnatish, yangilash va modernizatsiya qiluvchi malakali ishchi kuchi bilan ta'minlanganligi</p>
5	Kafolat	<p>Ishtirokchi bajariladigan ishlar bo'yicha bir yillik kafolat bera olishi</p> <p>Ekspluatatsiya jarayonida yuzaga kelishi mumkin</p>

		bo'lgan texnik nosozliklarni kafolat muddati davrida bartaraf etishga kafolat berishi
6	Shartnomaga qo'yiladigan talablari	Shartnoma loyihasi o'zbek tilida taqdim qilinadi Shartnoma loyihasi amaldagi qonunchilikka muvofiq bo'lishi talab qilinadi Avans to'lovlari 15%, bajariladigan ish yakunlari bo'yicha tasdiqlovchi hujjatlar asosida qolgan 85% to'lov amalga oshiriladi
7	Bajariladigan ishlar ro'yxati va pirovard natija	Bajariladigan ishlar ro'yxati (nuqsonlash dalolatnomasi) ilova qilinadi Ob'yektda bajariladigan ishlar yakuni bo'yicha bajarilgan ishlarni tasdiqlovchi dalolatnoma bilan birgalikda belgilangan tartibda taqdim qilinishi shart
8	Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to'g'ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo'lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta'mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in'eksiya qilish, payvandlash choklarini ul'tratovush yordamida tekshirish) da talablar	Yong'inlar, baxtsiz hodisalar, baxtsiz hodisalar paydo bo'lishining oldini olish, shuningdek, texnika xavfsizligi qoidalariga belgilangan tartibda rioya etish, eskirgan yoki buzilgan uskunalarni o'z vaqtida almashtirish yoki zarur ta'mirlash ishlarini amalga oshirish uchun elektr inshootlarining operatsion sinovlari zarur Operatsion sinovlarning natijalari aniqlangan kamchiliklar va nomuvofiqliklar texnik hisobotda qayd etiladi Olingan natijalar asosida kamchiliklarni bartaraf qilish bo'yicha tavsiyalar shakllantiriladi Ta'mirlangan bosimli quvurlarni holatini baholash

Tasdiqlangan tanlov xujjatlari buyurtmachi tomonidan joylashtiriladigan davlat haridlari bo'yicha <http://xarid.uzex.uz/> maxsus axborot portalidan yuklab olishlari mumkin.

ICHT va TIMB boshlig'i



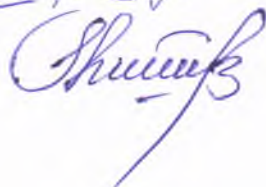
X. Esankulov

NSEQ va MUTB boshlig'i



Y. Mingboyev

KQITE va D hamda ILB boshlig'i



Sh. Aliyev

ELEKTRON ENG YAXSHI TAKLIFLAR TANLOVIDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan tanlovda ishtirok etishga tanlov ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob'jekt bo'yicha tanlov taklifini taqdim etilishini so'raymiz.

Ob'jekt nomi: Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 4-nasos stansiyasi 3-nasos agregatining bosimli quvurining to'g'ri (43 metr) qismining ichini qalinligi 8 mm bo'lgan 09G2S markadagi metall list qoplab, ta'mirlash ishlarini amalga oshirish. (Yangi eski qoplamalar orasini sement aralashmali maxsus qorishma bilan in'eksiya qilish, payvandlash choklarini ul'tratovush yordamida tekshirish).

Ob'jekt boshlang'ich narxi: 1 341 811 366 so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

Buyurtmachi: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.)

Moliyalashtirish manbasi: Tubdan ta'mirlash xarajatlari hisobidan.

Taklif etilgan shartlar bo'yicha murojaat bilan mahalliy va xorijiy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi.

- fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati:
- doimiy xodimlari, jumladan malakali muhandis-texnik maxsus tokar, gazo-elekr payvandchi, elektropayvandchi, payvandlangan choklarni ultratovush apparati nazoratchisi, va chilangarlarga ega bo'lishi:
- ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlariga ega bo'lishi:
- o'z aylanma mablag'lari bilan ta'minlanganligi (ko'rsatkichi 0,1 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- to'lovga qodirligi (ko'rsatkich 1,2 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- tanlov ob'yektiga o'xshash ob'yektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi:
- bajarilgan ishlar, shu jumladan o'z kuchi bilan oldin bajargan ishlar hajmi haqidagi ma'lumotlarni taqdim etish:
- ustav fondi miqdori to'g'risida ma'lumotlar:

Agar tanlov predmeti bo'lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog'liq faoliyat qonun xujjatlariga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo'lsa, tanlovda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo'lgan tanlov ishtirokchilarga ruxsat etiladi.

Quyidagi tanlov ishtirokchilariga tanlov jarayonlarida ishtirok etishga ruxsat berilmaydi.

- qayta tashkil etilish (bo'linish, qo'shilish, tugatish yoki bankrotlik arafasida bo'lganlar).
- mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

Ob'yekt bo'yicha tanlovga e'lon bergan vaqtida ishchilar soni va injener texnik xodimlar sonini to'liq ko'rsatilishi kerak. Mehnat daftarchalari va buyruq har bir ishchi bilan tuzilgan mehnat shartnomasi bo'lishi kerak.

Eng yaxshi takliflarni tayyorlash va taqdim etish uchun kerakli barcha xujjatlar tanlov ishtirokchilari uchun yo'riqnomada aks ettirilgan.

Eng yaxshi takliflarni taqdim etishning oxirgi muddati 2022 yil "____" avgust kuni portalda belgilangan muddatgacha quyidagi manzilda: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.) Tel.: 75-512-67-09; 75-512-67-14.

Eng yaxshi takliflarni elektron tarzda tanlov e'lon qilingan sanadan boshlab 5 (besh) ish kunidan kechiktirmay yuborishlari lozim.

**Qarshi magistral kanalidan foydalanish
boshqarmasi boshlig'i**



I.Kurbanov



"УТВЕРЖДАЮ"

Первый заместитель начальника УЭКМК

С.Полунов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Калькуляционный расчет объема работ участка одной нитки напорного трубопровода ПС-4, НЛ-3 (Длина 43 метров)

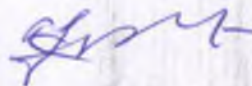
№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛИЧЕСТВО		НА ЕДИНИЦУ	ВСЕГО
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Ц3801-006-03 ДОП. 4 К=1,2	ВАЛЬШОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	35,012			
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187,2	6554,204	14 014,69	91 855 135
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7,752	271,41126	103 326	28 043 840
1.5	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЬЦЫ/	МАШ-Ч	1,7	58,820	40 850	2 402 788
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	21,007	71 069	1 492 951
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ-8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	1,064	37,252526	16 748 000	623 905 308
2	Ц3801-001-01 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	35,012			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110,16	3856,897	14 014,69	54 033 214
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10,8	378,127	127 627	48 259 233
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34,32	1201,6040	12 500	15 020 051
2.7	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,84	29,4099	1 077	31 674
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,2	77,026	8 280	637 774
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0217	0,759755	14 800 000	11 244 381
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,5	17,506	7 522	131 679
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1,2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	403,939			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,408	164,807	14 014,69	2 309 723
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0,372	150,265	751	112 849
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШГ	0,51	206,01	5 000	1 030 045
4	Е4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ ЗАПЛАТКИ	Т	0,072			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	7,283	14 014,69	102 074
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	2,05540	751	1 544
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	0,817860	12 500	10 223
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0081	0,0005805	14 800 000	8 591
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШГ	4,8	0,344	85 428,7	29 387
5	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т	0,072		6 000 000	430 000
6	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	10 М	1,1597			
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	4,036	14 014,69	56 560
6.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	1,61430	1 077	1 739
6.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,8323	8 280	15 172
6.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,3131	7 522	2 355
8	Е4601-013-01 К=1,2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	М	13,0303			
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	36,12	14 014,69	506 211
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	10,48	12 500	130 955
8.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,001	0,01	14 800 000	192 848
10	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛЮКОВ И ЛАЗОВ	10 М	0,6515			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	2,27	14 014,69	31 775
10.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,907	1 077	977
10.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,03	8 280	8 523
10.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,18	7 522	1 323
11	Е4601-013-01 К=1,2	СВАРКА ЛЮКОВ И ЛАЗА	М	8,8606			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	24,5616	14 014,69	344 223
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	7,1239	12 500	89 049
11.4	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	ТН	0,001	0,0089	14 800 000	131 137
12	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛАЗОВ	10 М	6,5152			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	22,7	14 014,69	317 751
12.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	9,07	1 077	9 767
12.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	10,3	8 280	85 234
12.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	1,8	7 522	13 232
13	Е2203-001-06 К=1,2	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300-800 ММ	Т	0,0026			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	177,24	0,46190	14 014,69	6 473
13.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	78,132	0,203617	12 500	2 545
13.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,06	0,00016	14 800 000	2 314
15	Е4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	Т	0,2932			
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	29,795	14 014,69	417 574
15.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	8,408	751	6 315
15.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	3,3458	12 500	41 822
15.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0081	0,0024	14 800 000	35 147
15.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШГ	4,8	1,4073	85 428,7	120 221
17	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕЦ ИЗ КРУГА Д=20ММ	Т	0,0391			
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	5,2	14 014,69	72 316
17.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0422	1 077	45
17.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1,06	0,04144	10 260 869	425 173
17.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,0235	8 280	194
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,0078	7 522	38,8

8	ЗАПЛАТКИ	Т	0,072	6 000 000	430 000
9	ТРУБКИ ШЛУЦЕРА	ШТ	6	20 200	121 200
10	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	6,7	69 043	464 328
11	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	7,06	730 000	5 154 866
12	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	49	220 422	10 899 868
	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			666 541 832
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ		5%	33 327 092
	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ		2%	13 330 837
	Итого с материалами:				980 597 119
	Минус стоимость использованные электро энергии машины и механизмов:				8 270 042
	Итого:				972 327 077
	Прочие затраты:			20%	194 465 415
	Итого:				1 166 792 492
	НДС:			15%	175 018 874
	Всего к оплате:				1 341 811 366

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Tasdiqlandi
Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich
Sana:18-08-2021 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 16994

Obyekt nomi «Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tassarufidagi D3620 mm yuqori bosimli quvurni ta'mirlash»

Buyurtmachi - KMK boshqarmasi
Bosh loyihachi - "Kashkadaryo Maxsus suvloyixa" MCHJ
Litsenziya 17.06.2019
Moliyalashtirish manbai - Davlat byudjeti
Bosh pudratchi - Tender natijalari bo'yicha aniqlanadi
Qurilish turi Mukammal ta'mirlash
Murojaat raqami: № 16021

1. Loyihalash uchun asos

1.1 KMK boshqarmasi boshlig'ining o'rinbosari S. Polvonov tomonidan tasdiqlangan va komissiya a'zolari tomonidan imzolangan nuqson dalolatnomasi

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Hisoblangan hujjatlar quyidagilardan iborat:

KMK boshqarmasi boshlig'ining o'rinbosari S. Polvonov tomonidan tasdiqlangan va komissiya a'zolari tomonidan imzolangan nuqson dalolatnomasi.

Ob'ektning umumiy taxminiy narxini joriy narxlarda hisoblash.

Joriy narxlarda kerakli resurslar to'g'risidagi hisobot

Jismoniy ish hajmi to'g'risidagi hisobot (5 -shakl)

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Nuqson dalolatnomasi quyidagilarni nazarda tutadi:

Temir po'latdan yasalgan yarim relsli prokat

Po'lat varoqlardan yarim doira shaklida novlar tayyorlash

Qobiqlarda qirralarning kesilishi

Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruksiyalarni o'rnatish, yamoqlarni tashqi tomondan

payvandlash

Payvand choklarini mustahkamlash

Qalinligi mm gacha bo'lgan plastmassa po'latdan propan-butan aralashmasini qo'lda olov bilan kesish: 10 ta yig'ish lyuki

Ventilyatsiya lyukli payvand choklarini mustahkamlash

Olovli po'latdan yasalgan propan-butan aralashmasini qo'lda olov bilan kesish: qalinligi 10 mm bulgan po'lat qapqoqlarni kesib olish

300-800 mm diametrli po'latdan payvandlash uchun armatura o'rnatish

Qalinligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruksiyalarni o'rnatish

Po'lat quvurlardan, diametri 50 mm bo'lgan po'lat armaturalardan mavjud devorlarga bog'lab qo'yish

D = 30 mm bulgan teshik teshish

Quvur quvurlarining diametri 3,2 dan 7 m gacha qalinligi 30 mm gacha bo'lgan quvurlarni payvand choklarini oldindan yig'ish sexida va o'rnatish joyida ultratovush tekshiruvini.

Balandligi 20 m gacha bo'lgan asboblarda ichidagi quvurli tulkilarni yig'ish va demontaj qilish Tayyor eritmadan eski va yangi qobiqlar orasiga eritma quyish.

Sirtini cho'tkalar bilan tozalash

Sanoat changyutgich yordamida yuzasini changdan tozalash, diametri 500 mm dan ortiq bo'lgan benzinli asboblarda va quvur liniyalarini moylamasdan.

Metall yuzalarni XC-068 astar bilan bir marta ikki marta bo'yash

Astarlangan metall yuzalarni HV-124 emal bilan 3 marta bo'yash

Qopqoq qalqonni o'rnatish paytida elektr boshq manbai

Ohak mikserini o'rnatish ohak mikserini demontaj qilish

Eritma mikserini qayta o'rnatish / 32 marta 32 marta

Quvur liniyalarining sirtiga o'rnatilishi, quvur diametri 3,2 dan 4 m gacha, ulanish og'irligi 16 tonnagacha

Asosiy texnik -iqtisodiy ko'rsatkichlar

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlarisiz

joriy narxlardagi smeta qiymati - 3 505 139,791 ming so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - 44 582,11 kishi -soat

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyihani manfaatdor tashkilotlar bilan muvofiqlashtirish.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Smeta qismi bo'yicha:

Ekspertiza ishchi loyiha bilan ishlash ko'lamini tasdiqladi. Mehnat xarajatlari, EMM, asosiy qurilish

materiallari xarajatlari normalari SHNK 4.02.00-04 me'yorlariga muvofiq tekshirildi. "Uslubiy tavsiyanomalar" va SHNK 4.01.16-09 asosida tuzilgan ob'ektning joriy narxlardagi qiymatini aniqlash hisobi ko'rib chiqildi. Qurilish ishchilarining o'rtacha soatlik ish haqi 12%, ijtimoiy sug'urta hisobga olingan holda 14.014.69 so'mni, pudratchining boshqa xarajatlari esa to'g'ridan -to'g'ri xarajatlarning 22,16% ini tashkil etadi.

Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxi "O'zbekiston Respublikasi qurilish sohasida qo'llaniladigan moddiy -texnik resurslarga 2021 yilning 1 -choragidagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqa bo'yicha asosiy qurilish materiallari va loyihalash tashkilotining qiymati Buyurtmachining 06.07.2021 yil 02/14 -sonli xatida ko'rsatilgan ba'zi qurilish materiallari narxlari asosida hisoblab chiqilgan. Buyurtmachi joriy narxlarda e'lon qilgan ob'ekt qurilishining taxminiy qiymati 3 505 139,791 ming so'm. 71 689.509 ming so'mga kamaydi. Tufayli: mashina-mexanizmlarining narxi. Tekshiruvdan so'ng 3 433 450,282 ming so'm.

7. Xulosalar.

7.1. "Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tassarufigidagi D3620 mm yuqori bosimli quvurni ta'mirlash", ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, quyidagi asosiy texnik -iqtisodiy ko'rsatkichlar bilan qo'shimcha ko'rib chiqish va tasdiqlash tavsiya etiladi:

QQS bilan joriy narxlarda ob'ektning taxminiy qiymati

joriy narxlardagi smeta qiymati - 3 433 450,282 ming so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - 44 582,11 kishi -soat

Ish muddati - 1 yil

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yil 22 yanvardagi 15-sonli qaroriga muvofiq 4-ilo va, II bob 8-band va ShNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Bosh mutaxassis: Jarkix Natalya Petrovna