

**«TASDIQLAYMAN»**  
**Kapital Qurilish bo`limi boshlig`i**

  
\_\_\_\_\_ **Dadajonov R.**

«24» Abryot 2022y.

**“UzAuto Motors” AJ xududidagi asbobsozlik tsexini modernizatsiya qilish” ob’ekti bo’yicha:**

**TEXNIK TOPSHIRIQ**


**Asaka - 2022 y.**



№ t/r	Asosiy ma'lumotlar va talablar ro'yxati	Asosiy ma'lumotlar va talablar tarkibi
1	2	3
1	Buyurtmachi	«UzAuto Motors» AJ
2	Ta'mirlash uchun asos	2022 yil uchun tasdiqlangan biznes plan
3	Obyekt manzili	Asaka tuman Humo ko'chasi 81
4	Ob'ekt nomi	"UzAuto Motors" AJ xududidagi asbobsozlik tsexini modernizatsiya qilish" ishlarini amalga oshirish uchun pudratchi tashkilot tanlash
5	Loyixa tashkilot nomi	"Taraqqiyot me'mori" MCHJ
6	Moliyalash manba'i	O'z mablag'lari hisobiga
7	Ishlarni boshlang'ich narxi	1 909 920 289,0 so'm QQS bilan
8	Asosiy ish xajmi	asbobsozlik tsexini modernizatsiya qilish
9	Ishlarni bajarish muddati	80 bank ish kuni
10	Pudratchiga buyurtmachi tomonidan berilgan dastlabki ma'lumotlarning tarkibi	Buyurtmachi tomonidan texnik topshiriq va boshqa kerakli xujjatlar taqdim etiladi.
11	Ish jarayoni davomida xavfsizlik talablari	Ob'ektda yong'in xavfsizligi, mehnatni muhofaza qilish va sanitariya -gigiyena qoidalariga rioya qilish uchun javobgarlik pudratchiga yuklatilgan, mas'ul shaxs buyruq bilan tayinlanishi hamda nusxasini buyurtmachiga taqdim etish lozim. Pudratchi, pudrat shartnomasini imzolashdan oldin, pudrat shartnomasi bo'yicha ishlarni bajarayotganda, qurilish xavfi bo'yicha sug'urta shartnomasini tuzishi va buyurtmachiga to'lovni tasdiqlagan holda bunday shartnomaning nusxasini buyurtmachiga taqdim etishi shart.
12	Atrof-muhitni muhofaza qilish talablari (yangi qurilish va rekonstruksiya uchun)	Atrof -muhitni muhofaza qilish, ekologik xavfsizlik, sanitariya va yong'in xavfsizligi standartlari va qoidalariga, amaldagi me'yoriy hujjatlarga muvofiq choralar ko'rish.
13	Sanoat xavfsizligi bo'yicha muhandislik-texnik chora-tadbirlarni ishlab chiqishga qo'yiladigan talablar	Amaldagi normativ hujjatlarga muvofiqligi talab etiladi.
14	Yong'in xavfsizligi bo'limi tomonidan ishlab chiqishga qo'yiladigan talablar	Bo'lim normativ hujjatlar talablariga muvofiq ishlab chiqilishi talab etiladi.
15	Ishni nazorat qilish va natijalarini topshirishga qo'yiladigan talablar	Qurilishga jalb qilingan ish yurituvchi va rahbarlariga: - ishlatiladigan qurilish materiallari sifatini nazorat qilish; - bajarilgan qurilish ishlarining sifatini operativ nazorat qilishni ta'minlaydi; - qurilish ishlarini olib borishda texnologik intizomga rioya qilinishini tekshirish; - yashirin ishlar dalolatnomalarini o'z vaqtida tuzish; - qurilish ishlarining barcha turlari uchun tuzilgan hujjatlarni nazorat qilishni ta'minlaydi; - kelishilgan jadvallarda nazarda tutilgan muddatlarda ta'mirlash ishlarining bajarilishini ta'minlash;



		<p>- dalolatnomalar va nuqsonli dalolatnomalarni tayyorlash bilan tekshirish natijalariga ko'ra qo'shimcha ish hajmini aniqlash.</p> <p>Amalga oshirilgan ishlarni qabul qilish buyurtmachi tomonidan tayinlangan komissiya tomonidan amalga oshiriladi. QMQ 3.01.04-04 "Qurilishi tugallangan ob'ektlarni foydalanishga qabul qilish normalari" asosida barcha loyiha-smeta hujjatlarida nazarda tutilgan qurilish ishlari yakunlangandan so'ng tegishli aktlar bilan rasmiylashtiriladi.</p>
16	Obyektni moliyalashtirish	Oldindan to'lov: 15 %; Joriy moliyalashtirish: 80 % bajarilgan va topshirilgan ish turlariga nisbatan; 5% bajarilgan va topshirilgan ishlarning umumiy qiymatiga nisbatan - obyektni kafolat muddati tugashi bilan, obyekt topshirilgan kundan boshlab (bir yildan so'ng).
17	Pudratchiga texnik va boshqa hujjatlarni topshirishga qo'yiladigan talablar	Pudratchiga belgilangan tartibda tasdiqlangan loyiha -smeta hujjatlari qog'oz ko'rinishida bir nusxada buyurtmachi tomonidan taqdim qilinadi (smeta (ish hajmlari elektron ko'rinishda), ishchi chizmalar albomi).
18	Ish sifati kafolatining hajmi va muddatiga qo'yiladigan talablar.	<p>Barcha ish turlari loyiha xujjatlarida ko'rsatilgan chizmalar va ma'lumotlar, korxonalar talablari xamda qurilish me'yorlari va qoidalari asosida bajarilishi lozim.</p> <p>Pudratchi ishni texnologik xaritalarga muvofiq qat'iy bajaradi.</p> <p>Ta'mirlash ishlarini bajarishda moddiy zarar yetkazilgan taqdirda, buyurtmachi va pudratchi 3 kun ichida tekshirish dalolatnomasini tuzishi va zararni qoplash to'g'risida qaror qabul qilishi shart.</p> <p>Bajarilgan ishlar bo'yicha kafolat majburiyatlarini berish muddati davlat komissiyasi akti bajarilganidan keyin kamida 1 (bir) yil.</p>
19	Pudratchidan talab etiladigan reyting darajasi	Vazirlar Mahkamasi 31.01.2022 yil 46-sonli qaroriga ko'ra (III xavf-xatar toifasidagi ob'ektlar uchun) pudratchi reyting darajasi "C" va undan yuqori bo'lishi kerak.

Bajaruvchi: 

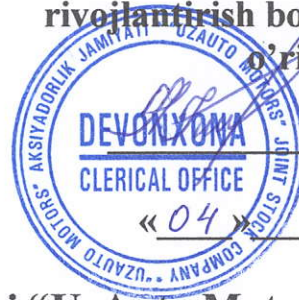
Yo. Matkuziev kapital qurilish bo'limi



«TASDIQLAYMAN»

«UzAuto-Motors» AJ

Ishlab chiqarish va texnologiyalarni  
rivojlantirish bo'yicha bosh direktor  
qo'riqchisi



N.A. Kasimov

«04» 08 2022й

“Andijon viloyati Asaka shaxridagi “UzAuto Motors” AJ xududidagi  
asbobsozlik sexi modernizatsiya qilish” ob’ekti bo’yicha:

### NUQSONLAR DALOLATNOMASI.

Biz, quyida imzo chekuvchilar kommissiya a’zolari buyurtmachi tomonidan: kapital qurilish bo’limi boshlig’i R.Q.Dadajonov, Asbobsozlik sexi boshlig’i M.A.Yakubov, kapital qurilish bo’limi menejeri J.X.Soliyev, loyixachilar tomonidan loyixa bosh muxandisi B.Baltabaevlar quyidagi ish turlari va xajmlari bo’yicha ushbu dalolatnomani tuzdik:

No p.p.	Ish turlarining nomlari	Birlik o’lchov	miqdori
1	2	3	4
	<b>Demontaj ishlar</b>		
	<b>1-asbobsozlik sexi</b>		
	<b>1-qavat</b>		
1.	Sanuzel devorlaridan kafel qoplamalarni demontaj qilish 45,9+33,66	M2	79,56
2.	Pol kafellarni demontaj qilish 4,71+8,1+10.08	M2	23,61
3.	Sanuzellarda alyumin profillardan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	6/8,82
4.	Sanuzellarda alyumin profillardan yupka devorlarni demontaj qilish	M2	7,92
5.	Sanuzel va dush xonalarda shiftdagi yog’och karkasga o’rnatilgan plastik qoplamalarini demontaj qilish 4,71+8,1+10,8	M2	22,89
6.	Dush xonasini devorlaridan plitka qoplamalarni demontaj qilish	M2	43,78
7.	Dush xonasini alyumin profillardan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	1/1,47
8.	Dush xonasini alyumin profillardan yupkadevorlarni demontaj qilish	M2	4
9.	Sanuzeldagi unitaz jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	3
10.	Sanuzeldagi chashogen jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	3
11.	Dush xonasida umivalnik jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	2
12.	Zinapoyada alyumin eshiklarni demontaj qilish	dona/M2	1/1,89
13.	Tashqariga chiqish alyumin eshikni demontaj qilish	dona/M2	2/4,41
14.	Poldan linolium qoplamalarini demontaj qilish	M2	19,65



15.	Poldan laminat qoplamalarini demontaj qilish	M2	21,53
16.	Dam olish xonasida diametri 152mm metall isitish registrlarni demontaj qilish	Pm/kg	10/216
	<b>2-qavat</b>		
17.	Poldan linolium qoplamalarini demontaj qilish 27,50+9,19+12,24+79,77	M2	128.7
18.	Alyumin profillardan bo'lgan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	5/9,45
	<b>3-qavat</b>		
19.	Alyumin profillardan bo'lgan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	5/11,55
20.	Poldan linolium qoplamalarini demontaj qilish 36.66+22.09	M2	58.75
21.	Sanuzel devorlaridan plitka qoplamalarni demontaj qilish	M2	14.56
22.	Poldan kafellarni demontaj qilish	M2	2.22
23.	Sanuzel va dush xonalarda shifdagi yog'och karkasga o'rnatilgan plastik qoplamalarini demontaj qilish	M2	2.22
24.	Sanuzeldagi unitaz jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	1
25.	Sanuzeldagi chashogen jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	1
26.	G'isht devorni demontaj qilish	M2/m3	3.24/0.81
	<b>Ishlab chiqarish sexi</b>		
27.	EMB jihozini demontaj qilish	Dona/tn	1/15
28.	SNK stanogini demontaj qilish	Dona/tn	1/12
29.	Stanoklar tepasidan 3,3metr balandlikdagi metall konstruksiya qoplamasini demontaj qilish. Material: 1) Profil 140x60x3 2) Profil 50x50x3 3) Profil 35x35x3 4) Shveller № 14 5) Polietilen plenka	Dona/kg P.m/kg P.m/kg P.m/kg P.m/kg M2	2/3102 36/432 121/521,5 639/1847 24,5/301,3 290
30.	Plazmali kesish jixozini 100m.gacha bo'lgan masofaga jildirish	dona/tn	1/5
31.	Metall ugoloklardan yasalgan romlarni demontaj qilish	Dona/m2	13/192,6
	<b>2-asbobsozlik sexi</b>		
	<b>1-qavat</b>		
32.	Sanuzel devorlaridan kafel qoplamalarni ko'chirish	M2	55
33.	Poldan kafellarni ko'chirish	M2	15,95
34.	Sanuzellarda alyumin profillardan bo'lgan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	2/2,94
35.	Sanuzellarda yog'ochdan bo'lgan eshiklarni demontaj qilish	Dona/m2	2/2,8
36.	Sanuzellarda alyumin profillardan bo'lgan yuqquadevorlarni demontaj qilish	M2	7.2
37.	Sanuzel va dush xonalarda shifdagi yog'och karkasga o'rnatilgan plastik qoplamalarini demontaj qilish	M2	15,95
38.	Sanuzeldagi unitaz jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	2
39.	Sanuzeldagi chashogen jixozlarini demontaj qilish	Kompl.	2
	<b>2-qavat</b>		
40.	Poldan linolium qoplamalarini demontaj qilish	M2	16



<b>O'rnatish ishlari</b>			
<b>1-asbobsozlik sexi</b>			
<b>1-qavat</b>			
41.	Devorni qum suvoq qilish	M2	124
42.	Sanuzel devorlaridan plitka qoplamalarni o'rnatish 45,9+33,66	M2	79,56
43.	Polga kafel yotkizish 4,71+8,1+10.8	M2	23,61
44.	Sanuzellarda alyumin profillardan eshiklarni o'rnatish	Dona/m2	6/8.82
45.	Sanuzellarda alyumin profillardan yupkadevorlarni o'rnatish	M2	6,3
46.	Sanuzel va dush xonalarini shiftini plastik qoplamalarini yog'och karkasga o'rnatish 4,71+8,1+10,8	M2	22,89
47.	Dush xonasi devorlariga plitka qoplamalarni o'rnatish	M2	43,78
48.	Dush xonalariga alyumin profillardan eshiklarni o'rnatish	Dona/m2	1/1,47
49.	Dush xonalariga alyumin profillardan yupkadevorlarni o'rnatish	M2	4
50.	Zinapoya alyumin profillardan eshik o'rnatish	dona/M2	1/1,89
51.	Tashqariga chiqish alyumin profillardan eshikni o'rnatish	dona/M2	2/4,41
52.	Polga linolium yotkizish 19.65+18.6	M2	38,25
53.	Dam olish xonasi poliga laminat yotkizish	M2	21,53
54.	Plastik plintus o'rnatish	P.m	55
55.	Shiftni shpaklevka qilish	M2	59.78
56.	Shiftlarni vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	59.78
57.	Devorlarni vodoemulsion bo'yoq qilish 41.25+21.06+38.75	M2	101.06
58.	Devorga dekor panellarini 1,2metr balandligda yog'och konstruksiyalarga qotirish	M2	57.84
59.	Dam olish xonasiga bimetalik 10 seksiyalik radiator o'rnatish	Kompl.	2
<b>2-qavat</b>			
60.	Polga linonim yotqizish 27.5+9.19+12.24+79.77	M2	128.7
61.	Plastik plintus o'rnatish	P.m	115
62.	Alyumin profillardan eshiklarni o'rnatish	Dona/m2	5/9.45
63.	Shiftni shpaklevka qilish	M2	128.7
64.	Shiftni vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	128.7
65.	Devorni vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	200
66.	Devorni PF -115 yog'li kraska qilish	M2	36.56
<b>3-qavat</b>			
67.	Alyumin profillardan eshiklarni o'rnatish	Dona/m2	5/11,55
68.	Polga linolium yotqizish 42,5+22.09	M2	64,6
69.	Shiftni shpaklevka qilish	M2	120.65
70.	Shiftni vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	120.65
71.	Devor vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	200
72.	Devorni PF -115 yog'li bo'yoq qilish	M2	25.55
73.	Polni PF -115 yog'li bo'yoq qilish 40.75+20.69	M2	61.44
74.	Zinapoya polini PF -115 yog'li bo'yoq qilish	M2	25.55



75.	Zinapoya devorlarini vodoemulsion bo'yoq qilish	M2	170
76.	Zinapoya devorini pastki qismini PF -115 yog'li kraska qilish	M2	56
<b>Ishlab chiqarish sexi</b>			
77.	Demontaj qilingan EMB va SNK jixozlar o'rnini shag'al bilan xar 15smda qatlamli shibbalab 45sm. qalinlikda to'ldirish	M2/m3	42/18,9
78.	Demontaj qilingan EMB va SNK jixozlar o'rnini va sexni ba'zi qismlarni pollarini 20sm qalinlikda armosetka quyib betonlash. Material:	M2	150
	1) armosetka Ø 12 lik armaturadan yacheyka 20x20sm. 2) beton V22,5	M2/kg M3	150/1375 30
79.	Poydevor chuquri atrofini vaqtinchalik metall konstruksiyalar bilan to'sish va tepasidan plyonka bilan o'rash	Tn	3,1
	1) metall konstruksiyalar (oldin demontaj qilingan) 2) plenka 1mm qalinlikda	M2	400
80.	20sm qalinlikdagi temirbeton polni ekskavator bilan buzib samosvallarga yuklab 5 km masofagacha chiqarib tashlash	M2/m3/tn	172/34/83
81.	Ekskavatorida poydevor chuquri kovlab samosvallarga yuklab 5 km masofagacha chiqarib tashlash	m3/tn	358/570
82.	Qo'l mehnati bilan poydevor chuquri ba'zi joylarini qazish	M3/tn	8/12
83.	Poydevor chuqurini shag'al bilan xar 15 smda qatlamli shibbalab 30sm. qalinlikda to'ldirish	M2/m3	143/43
84.	10sm. qalinlikda 2,35 pastlikda B15 klass beton quyish	M2/m3	143/14,3
85.	Tirgak devor uchun setka va zakladnoy detal tayorlash va montaj qilish. Material:	Kg	845
	1) armatura Ø 12mm	Kg	516
	2) ugolok №63x5	P.m/kg	52,5/253
	3) armatura Ø 14	kg	76
86.	Lentasimon tirgak devorni 2,35m. balandlikda B15 klassli beton quyish	M3	47
87.	Tirgak devor va jixoz osti poydevor orasiga 3 sm. qalinlikdagi ekstruziya penopolistiroli o'rnatish	M2	78
88.	Jixoz osti poydevor uchun setka va zakladnoy detal tayorlash va montaj qilish. Material:		
	1) armatura Ø16mm 2) Ø300 polipropilen gofrali quvur	Kg P.m	4535 30
89.	Jixoz osti poydevor uchun V22,5 (M300) markali beton quyish	M3	160
90.	Og'irligi 1,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	6
91.	Og'irligi 1,5 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	2
92.	Og'irligi 2,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	4



93.	Og'irligi 5,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	1
94.	Og'irligi 8,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	1
95.	Og'irligi 13,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	4
96.	Og'irligi 18,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	1
97.	Og'irligi 27,0 tonnagacha jihozlarni o'rnatish	dona	1
98.	Beton pol yuzasidagi ko'p qavatli bo'yoqlarni shilish	M2	950
99.	Beton pol yuzasini yuqori sifatda silliqlash	M2	950
100.	Sexni metall va beton qisimlarini tozalab yuvib PF -115 yog'li kraska bilan 2 martalab bo'yoqlash	M2	4095
	1) shifti	M2	1505
	2) metall fermalar	M2	596
	3) metall progonlar	M2	678
	4) svyazlar	M2	200
	5) kran osti balkasi	M2	125
	6) devorlar	M2	370
	7) beton ustunlar	Dona/M2	20/516
8) darvoza	Dona/m2	3/105	
101.	Sexni devorlarini vodoemulsion kraska qilish	M2	2134
102.	Yig'ma metall xavoza (inventarniye lesa) yig'ish va o'rnatish.	M2	1200
103.	Alyumin profillardan romlar o'rnatish	Dona/m2	13/192,6
<b>Instrumental sex №2</b>			
<b>1-qavat</b>			
104.	Sanuzel devorlariga plitka o'rnatish	M2	55
105.	Pol kafellarni o'rnatish	M2	15,95
106.	Alyumin profillardan eshiklarni o'rnatish	Dona/m2	4/5,74
107.	Sanuzellarda alyumin profillardan yupkadevorlarni o'rnatish	M2	7.2
108.	Sanuzel va dush xonalarini shiftini plastik qoplamalarini yog'och karkasga o'rnatish 9,15+6,8	M2	15,95
<b>2-qavat</b>			
109.	Polga linolium yotkizish	M2	17
110.	Plastik plintus o'rnatish	P.m	15,4
<b>Ishlab chiqarish sexi</b>			
111.	Sexni metall va beton qisimlarini tozalab yuvib PF -115 yog'li kraska bilan 2martalab bo'yoqlash	M2	1397
	1) metall fermalar	M2	538
	2) metall progonlar	M2	125
	3) svyazlar	M2	35
	4) kran osti balkasi	M2	96
	5) devorlar	M2	150
	6) temir ustunlar	Dona/M2	18/360
7) darvoza	Dona/m2	2/93	
112.	Sexni devor qismini va romlarni tozalov suyukliklar bilan yuvish	M2	938
113.	Yig'ma metall xavoza (inventarniye lesa) yig'ish va o'rnatish.	M2	900
114.	Beton pol yuzasidagi ko'p qavatli bo'yoqlarni shilish	M2	712



115.	Beton pol yuzasini yuqori sifatda silliqlash	M2	712
	<b>O'qlari 9,0x8,0 metr plazmali kesish jixozi binosi:</b>		
116.	5 sm qalinlikdagi asfalt-beton qoplamaning buzish	m2 / m3	14/0,7
117.	Qo'lda xandaq qazish	m3	12,6
118.	20 sm qalinlikdagi poydevor ostiga shag'al solib shibbalash	m2 / m3	14/2,8
119.	Temir-beton poydevor va sokolga setka va zakladnoylar tayorlash va montaj kilish	kg	699
120.	temir-beton poydevor va sokolni betonni zakladnoy qismlarni o'rnatish bilan B-15 klassli beton kuyish. Material: 1) armatura panjarasi Ø12mm 2) Zakladnoy Detal armatura Ø16mm 3) Zakladnoy Detal list -10mm 4) 16-sonli shveller 5) Anker Ø25 6) M25 gayka	m3 Kg Kg Kg P.m/kg dona/kg dona/kg	10 383 76 105 9/135 44/136 88/15
121.	2 qatlamda bitum mastikasidan poydevorning yon devorlarini gidroizolyatsiya qilish	M2	75
122.	St-1 metall ustunlarni ishlab chiqarish va o'rnatish Material: 1) kvadrat quvur 125x125x4 2) list -10 mm	dona/kgP. m/kg kg	7/543 29,4/443 100
123.	St-2 metall ustunlarni ishlab chiqarish va o'rnatish Material: 1) kvadrat quvur 100x100x4 2) list -10 mm	dona/kgP. m/kg kg	4/260 16,8/202 58
124.	F-1 metall fermalarni tayyorlash va o'rnatish Material: 1) kvadrat quvur 80x80x3,5 2) kvadrat quvur 60x60x3 3) list -6 mm 4) 63-sonli metall burchak	dona/kg P.m/kg P.m/kg Kg P.m/kg	3/725 50,5/427 42/230 59 1,8/9
125.	VS-1 Vertikallarni ishlab chiqarish va o'rnatish. 60x60x3 kvadrat quvurdan	dona/kg P.m/kg	2/195 35,5/195
126.	VS-2 Vertikallarni ishlab chiqarish va o'rnatish. 60x60x3 kvadrat quvurdan	dona/kg P.m/kg	2/185 16,8/185
127.	RF-1, RF -2, RF -3 faxfyorka rigellarni tayyorlash va o'rnatish Material: 1) tirsak 125x80x8 2) tirsak 63 3) kvadrat quvur 60x60x3	kg p.m/kg p.m/kg p.m/kg	1631 64/800 29/140 126/691
128.	Darvoza ramkasini o'rnatish Material: 1) 12-sonli shveller 2) list -6 mm 3) metall ilgaklar 4) N50 burchakdan tutqich	dona/kg P.m/kg Kg dona/kg P.m/kg	1/394,84 35,3/367 19.34 6/1.2 2.4/7.3



	5) 10 sm qalinlikdagi «sendvich» panel	m2	20
129.	80x60x3 o'lchamdagi to'rtburchak trubadan tom ostidagi progonlarni o'rnatish	P.m / kg	57,6 / 371
130.	GF021 astar buyok bilan metall yuzalarni bo'yash	m2	157
131.	Metall yuzalarni PΦ-115 emali bilan ikki marta bo'yash	m2	157
132.	10 sm qalinlikdagi bazalt bazasida "Sendvich" devor panellarini o'rnatish. Material: 1) panel "sendvich" qalinligi. 10 sm 2) qo'shimcha elementlar	m2 P.m	143 235
133.	12 sm qalinlikdagi bazalt bazasida "Sendvich" tom yopish panellarini o'rnatish. Material: 1) panel "sendvich" qalinligi. 12 sm 2) qo'shimcha elementlar	m2 P.m	90 70
134.	Tom yopish po'latidan drenaj voronka qurilmasi	dona	1
135.	Tom yopish po'latidan osma tarnov urnatish	P.m	10
136.	Tom yopish po'latdan yasalgan quvurlarini o'rnatish	P.m	6
137.	Alyuminiy profillardan deraza bloklari (ikki oynali oynalar) qurilmasi urnatish	m2	33,26
138.	Metall izolyatsiyalangan eshik bloklari qurilmasi urnatish	m2	2,4
139.	Pollar ostiga 20 sm qalinlikdagi shag'al tayyorlash qatlam-qatlam shibbalash bilan	m2 / m3	74/14,8
140.	15 sm qalinlikdagi temir-beton pollarni joylashtirish Ø12 mm armaturadan to'rlarni ishlab chiqarish va o'rnatish	m2 / m3	74/11,1 755
141.	Beton pollarni silliqdash	m2	74
142.	Beton polni choklarini kesish va germetik bilan tuldirish	P.m	17
143.	Beton zinalar qurilmasi	m3	0,5
144.	Beton pandus qurilmasi	m3	3
145.	Sokol beton yuzalarini tsement-qum bilan qoplash	m2	16,8
146.	Beton sokol yuzalarini 2 qatlamda emal bilan bo'yash	m2	16,8
147.	<b>Elektr qismi</b>		Loyixa asosida
148.	<b>Ventilyatsiya</b>		Loyixa asosida
149.	<b>Vodoproprovod va kanalizatsiya</b>		Loyixa asosida

Buyurtmachi:

 R.Q.Dadajonov

 M.A.Yakubov

 J.X.Soliyev

Loyixachi

 B.Baltabaev





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Андижон вилояти

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail: ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBEB AKRAMOVICH

Sana: 24-08-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 58211**

**Obyekt nomi** «Andijon viloyati Asaka shaxridagi «UzAuto Motors» AJ xududidagi asbobsozlik stexini modernizatsiya qilish. (Qayta ko`rish)»

**Buyurtmachi** - «Taraqqiyot me`mori» MChJ

**Bosh loyihachi** - «Taraqqiyot me`mori» MChJ

**Litsenziya** AL-000790 sonli 07.06.2020 yil dan cheksiz. O`zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi

**Moliyalashtirish manbai** - o`z mablag'lari hisobidan.

**Bosh pudratchi** - tender savdolari orqali

**Qurilish turi** mukammal ta`mirlash

**Murojaat raqami:** № 54455

**1. Loyihalash uchun asos**

«UzAuto Motors» AJ tanlov komissiyasining 23.05.2022 yildagi №75871-sonli bayoni.

«UzAuto Motors» AJ ishlab chiqarish va texnologiyalarni rivojlantirish bo`yichabosh direktor o`rinbosari tomonidan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

Buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti bilan 21.06.2022 yildagi №4-sonli shartnoma

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

Lokal resurs xujjatlar.

Tushuntirish xatlari.

Yig'ma lokal xujjatlar.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Andijon viloyati Asaka shaxridagi «UzAuto Motors» AJ xududidagi asbobsozlik stexini modernizatsiya qilish", ob'ekti peshxisob xisoblari bo'yicha, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida quyidagi ish turlari bajarilishi ko'zda tutilgan: "O'zAvtoMotors" AJ xududida ikkita bir qavatli to'rtburchak shakldagi asbob-uskunalar sexining o'qlar o'lchamlari 24,0x60,0 va 24,0x30,0 metr yo'l bilan ajratilgan ikkita bino mavjud.

1-sonli asbob-uskunalar sexi o'lchamlari 24,0x60,0 metr temir-beton ustunlar va beton devor panellari bilan, tom qismi metall fermalar, gorizonta va vertikal ulanishlar va to'sinlar bilan bajarilgan.



Sexda yuk ko'tarish quvvati 20 tonna bo'lgan ko'priqli kran mavjud. Sex balandligi poldan yuk ko'tarish konstruksiyalargacha 12,75 metrni tashkil qiladi

Loyiha quyidagilarni nazarda tutadi:

1) Binoning birinchi oraliqda joylashgan eni 6,0 metrli 3 qavatli qismini belgilangan manzilga ko'ra eshik bloklari, pol va devor plitkalari, santexnika jihozlarini almashtirish, ichki bezatish yo'li bilan kapital ta'mirlash.

2) Ishlab chiqarish ustaxonasida bazi jihozlarni demontaj qilish, plazmali kesish uskunalarini ko'chirish, metall oyna bloklarini alyuminiyga almashtirish, beton pollarni qayta tartibga solish, pardozlash ishlari.

3) Yangi DCM 3260U texnologik uskunasi beton poydevoriga o'rnatish.

2-sonli asbob-uskunalar sexi - o'lchamlari 24,0 x 30,0 metr bo'lib, metall konstruksiyalardan bajarilgan, devor va tom qismi "sendvich" panellari bilan qoplangan. Sexda yuk ko'tarish quvvati 20 tonna bo'lgan ko'priqli kran mavjud Sex balandligi poldan yuk ko'tarish konstruksiyalargacha 10,4 metrni tashkil qiladi

Loyiha quyidagilarni nazarda tutadi :

1) Sanuzel va dush xonalarni kapital ta'mirlash .

2) Ishlab chiqarish sexida beton pollarni rekonstruksiya qilish, pardozlash ishlari.

Plazma ustaxonasi - o'lchamlari 8,0x9,0 metr bo'lib, metall konstruksiyalardan bajarilgan, devor va tom qismi "sendvich" panellari bilan qoplangan.

Xona balandligi poldan yuk ko'tarish konstruksiyalargacha 4,0 metrni tashkil qiladi.

3) Instrumental sex №1da, eng og'ir elementi 21tonna bo'lgan, 20ta qisimdan iborat, umumiy og'irligi 101tonnalik DCM 3260U uskunani montaj qilish.

Bundan tashqari, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida elektr qismi, ventilyatsiya, suv va kanalizatsiya tarmog'i ishlarini bajarish ko'zda tutilgan.

Xisob kitob uchun "Resurslar metodi"dan foydalanildi.

#### **4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

Tushuntirish xatining tartibga keltirilishi.

Ish xaqi xarajatlari Vaqtinchalik tartib bilan kelishilgan xolda tartib asosida aniqlangan:

- Quruvchilarning o'rtacha oylik ish xaqi xisobotlar asosida keltirilgan.

Ijtimoiy sug'urtaga xisoblanish 2022 yil ko'rsatkichlari asosida qabul qilingan.

Pudratchi xarajatlari ShNK-4.01.16-09ga asosan keltirilgan.

Buyurtmachi xarajatlari xisobga olinmagan.

Tavakkalchilik koeffitsienti xisobga olinmagan.

Mashina va maxsulotlar qiymati tegishli meyoriy xujjatlar asosida aniqlik kiritilgan.

Ijtimoiy sug'urtaga o'tkazmalarni aniqlash uchun O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 04.12.2014



yildagi PFP-2270 sonli Farmoniga kiritilgan №25 sonli ilovadan foydalanish zarur.

Ekspertiza tomonidan avval taqdim etilgan 12.08.2022 yil kungi №56145-sonli yig'ma ekspertiza xulosasi buyurtmachining 04.08.2022 yildagi №54455-sonli murojaati asosida bekor qilinadi.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 1916583,747 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so'ng 6663,459 ming so'm jihozlar harajatlari xisobidan kamaytirildi.

## **7. Xulosalar.**

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Andijon viloyati Asaka shahridagi «UzAuto Motors» AJ xududidagi asbobsozlik stexini modernizatsiya qilish" (Qayta ko`rish), ob'ektini quyidagi texnika-iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra keyingi kelishuv va tender savdolarini o'tkazish uchun tavsiya etiladi:

Me'yoriy mehnat sarfi - 2316,93 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy

(boshlang'ich) miqdori 15% QQS bilan - 1909920,289 ming so'm.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlang'ich xisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

**Bosh mutaxassis:** Xaldarov Jur'at Alimdjanovich