

Республика Узбекистан, Андижанская область г.Андижан

# OOO "PROGRESS BUILDING MAX"

# РАСЧЕТ ПРЕДЕЛЬНОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

> КНИГА 1 СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

> > АНДИЖАН - 2022

# РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН, АНДИЖАНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД АНДИЖАН OOO "PROGRESS BUILDING MAX"

Лицензия АЛ-000308 от 30.10.2019 г выданной Министерством строительство Республики Узбекистан

Архив №	
Заказ №	

### РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Объект:- Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

#### **PACHET**

# предельной стоимости в текущих ценах

#### Книга 1

Сводный сметный расчет и локальная ресурсная ведомость

Составлено в текущих ценах

Директор:-

Д. Казакова

ГИП:-

А. Кадыров

#### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Стартовая стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-04.

Стоимость определена согласно ресурсных смет на основании "Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, принимаемые в строительном производстве Республики Узбекистан" и республиканская еженедельная газета Новости-UZEX.

Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно ресурсных смет.

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены согласно мониторинга рынка строительно-подрядных работ и бюллетеня Госкомстата Республики Узбекистан «Основные показатели о затратах на работы, продукцию и услуги, выполняемые строительными организациями..» в пределах 18,71 % от суммы прямых затрат.

Затраты на страхование строительных рисков приняты в соответствии с п.1 Постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 20 декабря 1999 года "Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов под правительственную гарантию".

Коэффициенты риска принять в соответствии с приложением №1 к Постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 декабря 2003 года №547 "Об основных параметрах макроэкономических показателей на 2004 год и меры по усилению контроля за их выполнением".

Расчитанная проектной (инжиниринговой, консалтинговой) организацией стоимость стротельство объекта является рекомендуемой. Решение о принятии указанной рекомендуемой стоимости для использования на ранних стадиях реализации проекта принимает заказчик. (ШНК 4.01.16-09-Правила по определению стоимости строительство в договорных текущих ценах- Ташкент 2009г, Глава 3.3 стр.11)

В соответствии с "Временным положением о порядке определения стоимости объектов в договорных текущих ценах" утвержденным Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г. №261 рекомендуемые стартовые стоимости строительства являются ориентиром при проведение конкурсных (свободных) торгов и не могут служить основанием для заключения договоров подряда.

Предельная стоимость в текущих ценах, по расчету объекта определилась в сумме без учета НДС

#### 286 843,182 тыс. сум

Предельная стоимость в текущих ценах, по расчету объекта определилась в сумме с учетом НДС

329 869,659 тыс. сум

#### ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ ПО ОБЪЕКТУ:

#### Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

Стоимость строительства объекта расчитывается по ресурсному методу. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле :

#### $C = (Co + C_M + C_{3\Pi} + C_{9M} + C_{\Pi} + \Pi_{\Pi} + C_{p}) \times K_{p},$

где:

Со - затраты на оборудование, мебель и инвентарь

См - затраты на на строительные материалы, изделия и конструкции;

Сзп - затраты на основную зарплату с учетом начислений на социальное страхование;

Сэм - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

Сп - прочие затраты производственного характера;

Пп - прочие затраты подрядчика;

Ср - затраты на страхование объектов на время строительства;

Кр - коэффициент риска, определяемый из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

#### І. ЗАТРАТЫ НА ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ:

Определяем путем умножения трудозатрат рабочих- строителей на текущую стоимость 1 человека-часа (в сумах) на коэффициент, учытивающий размер отчисления на социальное страхование по формуле:

#### Сзп = Траб х Сч х Ксс

где:

Траб- трудозатраты рабочих строителей, по ресурсным сметам, в чел-часах.;

Сч- среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляемая исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону

Ксс- коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.

Исчисление среднечасовой заработной платы производим по формуле:

 $C_{4} = 3_{MC} : \Phi$ 

где:

- среднемесячная заработная плата рабочих-строителей по региону, 3мс - определенная на основе статических данных за предыдущие 12 месяцев предшествующих на момент расчета, сум./месяц;
- Ф среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан

Количество рабочих часов в месяц -

166,25 часов

Часовая ставка - Сч = 2 231 992,70 : 167,50

,50 = 13 425,52 cym/час

Отчисление на социальное страхование

социальное страхование

12% от основной заработной платы:

Часовая ставка с учетом отчислением на

13 425,52 x129

x12%

15 036,58 сум/час

#### II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию по видам машин и механизмов в текущих ценах, при определении стартовой стоимости строительства объекта, рассчитывается по формуле:

гле:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

# III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определяем согласно ресурсных смет представленных заказчиком, с применением средних цен на единицу, сложившихся по Республике Узбекистан, по формуле:

$$C_M = C_{M1} + C_{M2} + C_{M3} + ... + C_{Mn}$$

гле:

где:

См1,См2,См3,Стп,-

стоимость отдельных видов строительных материалов, изделий и конструкций:  $Cmn = N \times \text{Цср}$ ,

N - количество отдельного вида строительного материала, изделия и конструкции требуемого для строительство объекта;

Цср - средняя цена на единицу строительного материала, изделия и конструкции.

# IV. Прочие затраты производственного характера

Временные здания и сооружения - 1,8% (ШНК 4.09-06 Приложение №1 п.32) с коэффициентом 0.8 = 1,44%, зимнее удорожение - 0,4% (ШНК 4.07-06 Таблица 3, Параграф 8, п.1г),

#### V. Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены согласно мониторинга рынка строительноподрядных работ и бюллетеня Госкомстата Республики Узбекистан «Основные показатели о затратах на работы, продукцию и услуги выполняемые строительными организациями...» приняты на уровне 18,71% от суммы прямых затрат.

## VI. Страхование строительных рисков

Страхование строительных рисков приняты в соответствии с постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан года «Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов под государственную гарантию» от 20 декабря 1999 года № 532.

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляют 0,4% от страховой суммы (80% от полной стоимости объекта):

#### VII. Коэффициент риска

Коэффициент риска принят в соответствии с приложением № 1 к постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 декабря 2003 года № 547 47 «Об основных параметрах макроэкономических показателей на 2004 год и мерах по усилению контроля за их выполнение».

Коэффициент риска Кр принимаем 0% от стоимости строительства объекта, без учета страхования строительных рисков:

#### VIII. Прочие затраты заказчика

Прочие затраты заказчика (Пз) состоит из нижеследующих: Проектно-изыскательские работы, экспертиза проектной документации, содержание службы заказчика, тендерных торгов, затраты на содержание ГАСН и другие расходы.

# РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

# Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

Нормативная трудоемкость объекта (T)	3902,750	чел/час
Среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, тыс.сум./месяц (Змс)	2231,993	тыс.сум /месяц
Среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан (Ф)	166,25	час
Коэффициент учета размера отчислений на соцстрах (Ксс)	1,12	коэфф.
Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (Сэм)	971,059	тыс.сум
Затраты на строительные материалы, изделия (См)	148205,478	тыс.сум
Ресурсы по проекту	-	тыс.сум
Конструкции	-	тыс.сум
Затраты на оборудование, мебель и инвентарь (Со)	40 091,916	
Транспортные затраты на материалы и конструкции	5%	%
Прочие затраты производственного характера:		i <del>s</del>
1. Временные здания и сооружения	-	%
2. Зимнее удорожание	-	%
3. Затраты по данным ПОС (ШНК 4.01.16-04 п.4.16)	-	тыс.сум
Затраты на доставку оборудования 2% и отчисления в пенсионный и дорожный фонд, экологический налог (ШНК 4.01.16-04 п. 5.5.)	2	%
Кредитная линия (в соответствии с обоснованным расчетом)		тыс.сум
Коэффициент риска		%
Прочие затраты и расходы подрядчика (Пп)	18,71%	%
Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в денежном выражении)		тыс.сум
Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в % выражении)	0,00%	%
Затраты на страхование строительства объектов		%



## РАСЧЕТ

# СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

(наименование объекта)

№ П/П		СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ (ТЫС. СУМ)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	58 684,019	
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	971,059	
3	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	148 205,478	
	ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ	207 860,556	St.
4	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО	-	æ
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18,71%	38 890,710	7570
	итого	246 751,266	
6	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЯ	40 091,92	
	ИТОГО	286 843,182	
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА 0,00%	-	
8	КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА		e .
9	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА	0,000	
	ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ НДС	286 843,182	
10	НДС 15,00%	43 026,477	
	ИТОГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС	329 869,659	
	ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС	329 869,659	

Sour

PROGRESS MAX PROGRESS AND PROGRESS MAX PROGR

# Содержание объекта

Текущий дошкольное образовательное предприятие №27 Балыкчинское РайОДО в Балыкчинском районе, Андижанской области

	Итого стоимость в текущих ценах с НДСом		15	320 050 650	227 609,039		329 869.659	0000	0,000	200 000
		15,00%	14	777 900 84	111,020 01		43 026,477			PER 200 CF
(INC.CyM)	Итого стоимость строительства в текущих ценах без НДС		13	286 843 182			286 843,182	0000	onoto	105 643 163
	Итого		10	286 843.182			286 843,182			
	Затраты на оборудование, мебсль и нвентарь с транспорт- ньми расходами		6	40 091.92			40 091,92			
	Прочие затраты подрядчика 18 71%	0717101	×	38 890,710			38 890,710			
	Итого прямых затрат	t	,	207 860,556			207 860,556			
	Затарты на строительные материалы, изделия и конструкции с транспорт-ными расходами	9	0	148 205,478		000 000	148 205,478			
	Затраты на эксплуата-цио машин и механиз-мов	v	2	971,059		010 110	971,6			
	Затраты на основную заработную плату эксплуата-цию с учетом машин и начислений на соцетрахо-вание	4		58 684,019		010 707 02	20 004,019	%0'0		
	Наименование объектов	3		лгв мет здание и сооружение		Итого		Прочие затраты заказчика	Всего по объекту	
	№ JPB	2	TON OCT	JIFB Mel				7		
	Š	-		-	- 1					

Составил:-

PROGRESS PROGRESS NATIONAL MAX NATIONAL MAX

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДОШКОЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №27 БАЛЫКЧИНСКОЕ РАЙОДО В БАЛЫКЧИНСКОМ РАЙОНЕ АНДИЖАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Объект номер -

#### ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА $N_{2}$

на

енование объекта -

Основание:

 Сметная стоимость
 240108,952
 ТЫС.СУМ.

 Нормативная трудоемкость
 3903
 чел.-ч

 Сметная заработная плата
 58684,019
 ТЫС.СУМ.

Овставлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ СУМ Шифр номера Количество Nan Сметная стоимость нормативов и Единица Наименование работ и затрат на единицу коды ресурсов измерения проектным измерения на.сд.изм общая данным 2 4 8 РАЗДЕЛ 1. ЗДАНИЕ ПОЛЫ ДОЩАТЫЕ РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ДОЩАТЫХ E57-002-09 100M2 4,9200 575901,01 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2:1) 2833433 4FJI -4 38,3 188,436 2 15036.58 2833433 E57-001-02 РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И 100M2 4,9200 115330,57 567426 БРУСКОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2:1) ЧЕЛ.-Ч 7,67 37,7364 15036,58 567426 3 E1101-012-03 УКЛАДКА ЛАГ ПО ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЙ 100M2 4,9200 3048415,49 МИНСТРОЙ 14998204 PY3 05.01.21 N ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1) ЧЕЛ.-Ч 35 74 175,841 15036,58 1523 2644044 ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ MAIII-U 0,32 1.5744 31929 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 916.00 1442 M2 21 103,32 2415,00 249518 МАРКИ ТГ-350 51499 ЛАГИ ПОЛОВЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЗ 0,82 4,0344 3000000,00 12103200 СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ ТИП ІІ, СЕЧЕНИЕМ 100X40; 100X60; 120X60; 100-150X40-60 MM E57-004-05 СМЕНА ДОЩАТЫХ ПОЛОВ С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВЫХ ДОСОК 100M2 4,9200 7248570,90 35662969 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1) чел -ч 146 718,32 15036,58 1195 МАШИНЫ ДЛЯ СТРОЖКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ 10801076 МАШ.-Ч 5.69 27,9948 638.00 17861 30407 ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0.024 0.11808 15400000,00 1818432 44101 ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ МЗ 1,56 7,6752 3000000,00 23025600 АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ E1101-039-01 УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ДЕРЕВЯННЫХ 100M 3,9100 422649,84 1652561 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1) ЧЕЛ.-Ч 7.65 29,9115 15036,58 449767 ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ 30391 T 0,0003 0,001173 15400000,00 51452 ПЛИНТУСА ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТИП ПЛ-2, РАЗМЕРОМ 19Х54 ММ 18064 M 101 394,91 5 3000.00 1184730 E1504-025-03 УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО 100M2 4,9200 1314873,51 ДОП. 4 6469178 ДЕРЕВУ ПОЛОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1) ЧЕЛ.-Ч 51,37 252,74 15036,58 ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% 3800351 31655 T 0,0116 0,057072 12000000,00 КОМБИНИРОВАННОЙ) 684864 31714 ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ T 0,054 0,26568 987600.00 5.4 262386 35538 ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 M2 0.84 4.1328 19600,00 81003 E 5 43231 КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ T 0.025 0.123 13338000,00 1640574 PAEOT ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА E1502-031-09 НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ 100M2 2,6300 691682,68 1819125 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1) ЧЕЛ.-Ч 120,98 46 E1502-019-08 15036,58 1819125 СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ 100M2 2.6300 2364043,60 6217435 **ПОП. 12** (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ МИНСТРОЙ СМЕСЯМИ: ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ ПОТОЛКОВ PY3 N 519 OT 18.11.2019 T. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,1:1) ЧЕЛ.-Ч 68.1 179,103 15036,58 2693097 521 ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ MAIII.-4 11.3 1,95 5,1285 950,00 12373 4872 СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ T 0,962 2,53006 18.4 1100000.00 2783066 31434 ГРУНТОВКА 0,02 0.0526 14000000,00 736400

9	2 E1502-019-12 ДОП. 12	3 НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ИСКЛЮЧЕТСЯ ПОТОЛКОВ	100M2	2,6300		-1585435,88	-4169696
	МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. К=8						
9. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	челч	49,04	128,975	-15036,58	-1939346
). 2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	1,56	4,1028	-950,00	-3898
9.3	12373	СМЕСЪ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,7696	2,02405	-1100000,00	-2226453
10	E1502-031-08	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН	100M2	2,4600		556353,46	1368630
0.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	челч	37	91,02	15036,58	1368630
11	E1502-019-07 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ: ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ СТЕН	100M2	2,4600		2003134,98	4927712
1. 1	18.11.2019 Γ.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,6:1)	челч	56	137,76	15036,58	2071439
1. 2	521	дрели электрические	машч	1,67	4,1082	950,00	3903
1. 3	12373	СМЕСЪ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,825	2,0295	1100000,00	2232450
1. 4	31434	ГРУНТОВКА	T	0,018	0,04428	14000000,00	619920
12	E1502-019-11 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ИСКЛЮЧАЕТСЯ СТЕН	100M2	2,4600		-1162090,85	-2858743
2. 1	K=7	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	челч	35	86,1	-15036,58	-1294650
2. 2	521	дрели электрические	MAIII4	1,169	2,87574	-950,00	-2732
2. 3	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,577	1,41942	-1100000,00	-1561362
13	Е1504-005-05 ДОП. 4	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН	100M2	8,1600	)	844481,50	6890969
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	ЧЕЛЧ	25,41	207,346	15036,58	3117769
3. 2	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	T	0,063	0,51408	7000000,00	359856
3, 3	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	T	0,005	0,0408	987600,00	4029
3, 4	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	6,8544	19600,00	13434
14	Е1504-005-04 ДОП. 4	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ	100M2	4,9200	)	1364253,66	6712128
4. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	челч	53,9	265,188	15036,58	398752
4. 2	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,069	0,33948	7000000,00	237636
4. 3	31710	шпатлевка клеевая	T	0,055	0,2706	987600,00	26724
4. 4	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	4,1328	19600,00	8100
		ОТОПЛЕНИЕ					
15	E65-019-01	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ	100ШТ	0,700		1654023,80	115781
5. 1	l l	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2,1:1)	ЧЕЛЧ	110	77	15036,58	115781
16	E1603-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100M	0,800		2579104,00	206328
16. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,1:1)	челч	100	80	15036,58	120292
6.2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	4,9	3,92	950,00	372
6.3	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	M	97,8	78,24	10845,00	84851
		ТРУБКИ ЗАЩИТНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ	M	7 5,6 4,1200		5096260,49	2099659
16. 4	63936 E1604-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ	100M	4,120			
16. 4 17	E1604-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	0.00000000		669 088	15036.58	1006079
6. 4 17 7. 1	E1604-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)	челч	162,4	669,088 23,896	15036,58 10891.00	
16. 4 17 17. 1	E1604-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1) АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ	0.00000000		669,088 23,896 0,004244	15036,58 10891,00 9500000,00	26025
16. 4	1 116 30451	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/	ЧЕЛЧ МАШЧ Т	162,4 5,8 0,00103	23,896 0,004244 386,044	10891,00 9500000,00 26919,00	26025 4031 1039191
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3	1 116 30451 38030	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1) АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.	ЧЕЛЧ МАШЧ Т	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121	23,896 0,004244 386,044 0,49852	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00	26025 4031 1039191 22433
6. 4 17 7. 1 7. 2 7. 3	1 116 30451 38030 45404	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/	ЧЕЛЧ МАШЧ Т М 1000ШТ КГ	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00	26025 4031 1039191 22433 1898
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3	1 116 30451 38030 45404	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1) АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4. СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	ЧЕЛЧ МАШЧ Т М 1000ШТ КГ ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192	10891,00 950000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4	1 116 30451 38030 45404 64476	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ	ЧЕЛЧ МАШЧ Т М 1000ШТ КГ ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00	10891,00 950000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 18	1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ  ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40-25-40 ММ	4EJI4 MAIII4 T M 1000IIIT KF IIIT. IIIT.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 150,00	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3400,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21	1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-33 C2307-39	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР РРВЗ ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР РРВЗ ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ РРВЗ ДИАМ.40-25-40 ММ	ЧЕЛЧ МАШЧ Т М 1000ШТ КГ ШТ. ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3400,00 3470,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000
6. 4 17 7. 1 7. 2 7. 3 17. 4 17. 5 18 19 20 21 22	1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-33 C2307-39 C2307-54	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40-25-40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3400,00 3470,00 2200,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000
6. 4 17 7. 1 7. 2 7. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21	E1604-002-04  1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-33 C2307-39 C2307-54 C2307-56	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ  ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40-25-40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ  КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ  КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3400,00 3470,00 2200,00 3590,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000 430800
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 23 24	E1604-002-04  1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-39 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00 142,00	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77	26025 4031 1039191 22433 1898 34500 51000 17350 11000 430800 313873
6. 4 17 7. 1 7. 2 7. 3 7. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 23 24 24. 1	E1604-002-04  1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ  ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00 142,00 1,47	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58	26025 4031 1039191 22433 1898 34500 51000 17350 11000 430800 313873 313873
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 6 18 19 20 21 22 23 24 24. 1 25	E1604-002-04  1 116 30451  38030  45404 64476  C2307-16  C2307-18  C2307-39  C2307-54  C2307-56  E1605-001-01  1  C2307-100	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕПКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1) КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ.20 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 150,00 50,000 1200,00 142,00 1,47 142,00	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 00 00 208,74	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 3960,00 3400,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58 26000,00	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000 430800 313873 369200
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 22 23 24 24. 1	E1604-002-04  1 116 30451 38030 45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ  УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)  КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ.20 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00 142,00 1,47	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 00 00 208,74	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3960,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000 430800 313873 369200
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 23 24 24. 1 25 26	E1604-002-04  1 116 30451  38030  45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01 C2307-100 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1) КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ.20 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ПА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ЛИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00 142,00 1,47 142,00 6,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 208,74	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3400,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58 26000,00 25819,37	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 17350 11000 430800 313873 313873 369200 15491
16. 4 17 17. 1 17. 2 17. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 23 24 24. 1 25 26. 1	E1604-002-04  1 116 30451  38030  45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-33 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01 1 C2307-100 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4.  СТЕНКА 6,7/  ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40-25-40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)  КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ.20 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ПА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 1200,00 142,00 1,47 142,00 6,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3400,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58 26000,00 25819,37	1006079 26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000 430800 313873 369200 15491
6. 4 17 7. 1 7. 2 7. 3 17. 4 17. 5 17. 6 18 19 20 21 22 23 24 24. 1 25 26	E1604-002-04  1 116 30451  38030  45404 64476 C2307-16 C2307-18 C2307-33 C2307-39 C2307-54 C2307-56 E1605-001-01 1 C2307-100 E1605-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)  АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ  ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА НАКОНЕЧНИКИ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40 ММ МУФТЫ PPRS ДИАМ.40 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1) КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ.20 ММ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ ПА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ЛИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  М  1000ШТ  КГ  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ.  ШТ	162,4 5,8 0,00103 93,7 0,121 0,66 15,000 100,00 50,000 50,000 1200,00 142,00 1,47 142,00 6,000	23,896 0,004244 386,044 0,49852 2,7192 00 00 00 00 00 208,74	10891,00 9500000,00 26919,00 450000,00 6980,00 2300,00 3400,00 3470,00 2200,00 3590,00 22103,77 15036,58 26000,00 25819,37	26025 4031 1039191 22433 1898 3450 39600 51000 17350 11000 430800 313873 313873 369200 15491

1	C2207 114	PENTAL HONOTHON AND THE THE TAXABLE PARTY OF TAXABLE PART	4	5	- 6	7	8
27	C2307-114	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.25 ММ	ШT.	6,00		38800,00	23280
28	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	шт	4,00		25819,37	10327
8. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	ЧЕЛЧ	1,47	5,88	15036,58	8841
8. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	0,35	1,4	4656,00	651
8. 3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	T	0,00014	0,00056	14900000,00	834
29	C2307-117	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.50 ММ	шт.	4,00	00	128700,00	51480
30	E1803-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100KBT	1,26	00	1062320,65	133852
0.1	Î.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	ЧЕЛЧ	65,6	82,656	15036,58	124286
0, 2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	0,21	0,2646	950,00	25
0.3	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0045	0,00567	16827000,00	9540
31	C2307-390	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНЕВЫЕ,ЦВЕТ БЕЛЫЙ, ТЕПЛОВОЙ НОМИНАЛ ОДНОЙ СЕКЦИИ 175 ВТ	СЕКЦИЯ.	700,0000		71600,00	5012000
32	E1807-001-05	УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ	КОМПЛЕ КТ	70,00	000	2272,45	15907
2, 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,4:1)	ЧЕЛЧ	0,12	8,4	15036,58	12630
2. 2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00002	0,0014	13338000,00	1867
2.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,00001	0,0007	12000000,00	840
2. 4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,7	8130,00	569
33	C2307-403	КРАНЫ ДЛЯ СПУСКА ВОЗДУХА СТД 7073	шт.	70,00		23400,00	163800
	E1804-001-03	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И	БАК	3,00		758597,42	227579
1000	2.00.00	ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,2 МЗ	DAK	3,00	00	130371,44	221319
4. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1)	ЧЕЛЧ	4,03	12,09	15036,58	18179
1. 2	52012	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,2 МЗ	ШТ	1	3	698000,00	209400
	E65-023-04	ОСМОТР ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ НАПОЛНЕНИИ СИСТЕМЫ ВОДОЙ	100ШТ	0,70		356366,95	24945
5, 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	ЧЕЛЧ	23,7	16,59	15036,58	24945
36	E65-024-01	ПРОВЕРКА НА ПРОГРЕВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ С РЕГУЛИРОВКОЙ	100ШТ	0,70		236525,40	, 165568
5. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	ЧЕЛЧ	15,73	11,011	15036,58	16556
37	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100M	4,80	CHIPPIC COLUMN	76402,77	36673
7. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5,3:1)	ЧЕЛЧ	5,01	24,048	15036,58	361600
7. 2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T T	0,00005	0,00024	13338000,00	320
7.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0.00002	0,000096	12000000,00	1153
1.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,0002	0,000090	8130,00	
-	E4603-010-04	пробивка в бетонных потолках толщиной 100 мм	100ШТ	0,02	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	322726,69	780 3872
		ОТВЕРСТИЙ ПЛОШАЛЬЮ ДО 20 СМ2	100111	0,12,	,,	322/20,03	3072
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)	ЧЕЛЧ	20,5	2,46	15036,58	36990
. 2	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ	МАШЧ	11,6	1,392	1248,00	173
19	E69-001-03	СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ДЛЯ	100ШТ	0,360		1799878,63	647956
		ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ВРУЧНУЮ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН					
		В: 1,5 КИРПИЧА					
. 1	T (0 00 1 04	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2:1)	челч	119,7	43,092	15036,58	647956
	E69-004-01	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ОШТУКАТУРЕННЫХ	100ШТ	0,360	00	1241080,78	446789
. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	челч	78,66	28,3176	15036,58	425800
. 2	12224	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0,2	0,072	291517,00	20989
	E69-004-03	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: ПЕРЕКРЫТИЯХ ОШТУКАТУРЕННЫХ	100ШТ	0,120	00	1607123,68	192855
. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	ЧЕЛЧ	60,65	7,278	15036,58	109436
. 2	12224	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0,3	0,036	291517,00	10495
, 3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ	Т	0,0005	0,00006	15400000,00	924
. 4	36056	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА КОТЕЛЬНАЯ	M3	0,2	0,024	3000000,00	72000
		ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ					
1	E0901-007-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ИЗ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО ПРОФИЛЯ	1 TH	0,210	00	1706993,20	358469
	18.11.2019 Г.	24TDATELTDURA BAROHINA CORROLATERRALA		222		7.0000	
. 1	2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	ЧЕЛЧ	111,44	23,4024	15036,58	351892
. 2	2016		МАШ,-Ч	4,87	1,0227	4656,00	4762
. 3	14371	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ	Т	0,00058	0,000122	14900000,00	1815
3 (	C121-654	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КАРКАСА ТЕПЛОВОГО ПУНКТА ИЗ ЛЕКГИХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫХ, КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ	T	0,210	0	11652174,00	2446957
4 1	E1504-030-04	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА	100M2	0,030	0	1429203,09	42876
. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1)	челч	71,06	2,1318	15036,58	32055
. 2	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШЧ	0,01	0,0003	18892,00	52033
3	31392					The state of the s	972
3	31392	КАНАГЛАЧУТАН АФИЛО	КГ	2,7	0,081	120	000,00

1	2	3	1				
44.4	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ	T	5	6	7	8
	mana i de la companya	PABOT	1	0,024	6 0,000738	13338000,00	98
45	E0904-006-02	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ	100M2	0	3600	1000111	
	ДОП. 11	ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА		0,.	3000	1689444,64	6082
	ГОСАРХИТЕ: ТСТРОЙ РУЗ						
	IIP. № 429 OT		il.				
	15.12.17 Г.						
45. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)					
45. 2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛЧ	105,28		15036,58	5698
45. 3	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	МАШЧ	2,41		950,00	8
46	C111-011	ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ ИЗ СТАЛИ С ПОЛИМЕРНЫМ	M2	0,007		14872000,00	374
		ПОКРЫТИЕМ	1412	38,	9000	75000,00	29175
47	E1203-004-03	УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА С ПОКРЫТИЕМ ПО	100 M2	0.1	800	852874,00	1525
	МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N	ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ	кровли		032074,00	1535	
	3		1-0.54010.0040.0040.0040.				
47. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)		- Die			
47, 2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛЧ	47,23	100000000000000000000000000000000000000	15036,58	1278
47. 3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШЧ	2,41		950,00	4
		СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШЧ	0,29	0,0522	127627,00	66
47. 4	30818	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8ХЗ.	5 ШТ	915	164,7	117.00	
48	C111-011	V and the second		213	104,7	113,00	186
40	C111-011	ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ ИЗ СТАЛИ С ПОЛИМЕРНЫМ	M2	20,6	5000	75000,00	154500
49	E1101-002-03	ПОКРЫТИЕМ УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ГРАВИЙНЫХ		10835	SURVINE A	72000,00	134300
	минстрой	у стгонство подстилающих словв гравииных	M3	2,4	000	134333,88	32240
	РУЗ 05,01.21 N					100 80000000000000000000000000000000000	3004000000
	9				1		
9. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2,5:1)	челч	2.4	5.74		
9. 2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШЧ	0,09	5,76	15036,58	8661
9.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО	МАШЧ	0,46	0,216 1,104	72437,00	1564
9, 4	1866	СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН		0,10	1,104	76681,00	8465
9.5	45056	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШЧ	0,93	2,232	862,00	192
		ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	M3	1,28	3,072	43478,00	13356
	МИНСТРОЙ	зетгонетво подстилающих слова ьетонных	M3	1,80	000	319342,82	57481
	PY3 05.01.21 N		1 /				
	9		1		li.		
0. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(2,5:1)	HER II			- N	
0.2	404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	ЧЕЛЧ МАШЧ	1,8	3,24	15036,58	4871
0. 3	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	MAIII9 M3	0,48	0,864	655,00	56
0.4	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ПЛИНОЙ 2.	M3	0,001	1,836	283296,64	52013
		3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	2725	0,001	0,0018	3000000,00	540
51	E1608-001-03	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
		ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ	100M	0,08	00	3929101,42	314328
		ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25				246	514520
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)					
. 2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛЧ	60,25	4,82	15036,58	72476
. 3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШЧ	4,6	0,368	1327,00	488
. 4	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ЛИАМЕТРОМ 2 ММ	Р-,ШАМ Т	19,71 0,00165	1,5768	1077,00	1698
. 5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	2,6	0,000132	17354000,00	2291
. 6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,85	0,208	11740,00	2442
. 7	37015	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ	M	98,5	7,88	6000,00 26499,00	408
		ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ЛИАМЕТР УСЛОВНОГО	84988	,-	2,00	20499,00	208812
. 8	37017	ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ  ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ					
0.17A34	000-55:5507	ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	M	7,3	0,584	42577,00	24865
		ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ					
9	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1.45	0.116		
10	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	T	0,00043	0,116	6200,00	719
2 E	1602-001-03 I	ІРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ	100M	0,00043	0,000034	3730000,00	128
	Ł	ЗОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ		0,080	•	509093,03	40727
1	<u>I</u>	IUAMETPOM 25 MM					
2	2577	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	ЧЕЛЧ	32,97	2,6376	15036,58	39660
3	32534	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШЧ	1,15	0,092	1077,00	99
4	34211	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000014	17350000,00	236
5	34241	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	Т	0,00013	0,00001	45000000,00	468
77774		ВГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ	M3	0,281	0,02248	11740,00	264
	The state of the s	ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР	100M	0,080	0	6426439,89	514115
	T	РУБОПРОВОДОВ, ММ: 50					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	UEU !!				
2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛЧ МАШЧ	72,72	5,8176	15036,58	87477
3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	4,51 30.78	0,3608	1327,00	479
4	2577	*		30,78	2,4624	4656,00	11465
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШЧ	2,42	0,1936	1077,00	200
		THE DESCRIPTION OF A PROPERTY OF THE PROPERTY	The state of the s		The second secon	1077,00	209
5	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0,0005	0,00004	17354000 00	604
5 6 7	34241	ПРОВОЛЮКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ КИСЛЮРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,0005	0,00004	17354000,00 11740,00	694 657

53. 8	2	3	4	5	6	7	8		
	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	T	0,0052	0,000416	14900000,00	6198		
3. 9	37018	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	7,92	51210,00	405583		
3.10	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,1	0,168	6200.00	1042		
3.11	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	T	0,0004	0.000032	3730000,00	119		
54	C2307-141	ГНУТЫЙ ОТВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50MM	шт.	6,000		32500,00	195000		
55	E1602-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100M	0,0800 6505		650598,56	52048		
55. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	ЧЕЛЧ	40,92	3,2736	15036,58	49224		
5.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШЧ	1,67	0,1336	1077,00	144		
5.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,00026	0,000021	17350000,00	361		
5.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	T	0,00053	0,000042	45000000,00	1908		
5. 5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,438	0,03504	11740,00	411		
56	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	6,000		25819,37	154916		
6. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	челч	1,47	8,82	15036,58	132623		
6. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	0,35	2,1	4656,00	9778		
56.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	T	0,00014	0,00084	14900000,00	12516		
57	C2307-114	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.25 ММ	шт.	6,000	00	38800,00	232800		
58	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	12,00	00	25819,37	309832		
58. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	челч	1,47	17,64	15036,58	265245		
58. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	0,35	4,2	4656,00	19555		
8.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	T	0,00014	0,00168	14900000,00	25032		
59	C2307-117	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.50 ММ	шт.	12,00	00	128700,00	1544400		
60	E1801-002-02	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ [ГКАЛ/Ч], ДО 0,31 [0,27]	котел	3,000	00	996079,75	2988239		
60. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,8:1)	ЧЕЛЧ	58,21	174,63	15036,58	2625838		
50. 2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШЧ	0,69	2,07	127627,00	264188		
50. 3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ,-Ч	2,01	6,03	4656,00	28076		
50. 4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00008	0,00024	13338000,00	3201		
60.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,00004	0,00012	12000000,00	1440		
50.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	T	0,00138	0,00414	14900000,00	61686		
50.7	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,12	8130,00	976		
60. 8	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,27	0,81	3500,00	2835		
61	C2307-503	КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ МОЩНОСТЬЮ 50 КВТ /ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО/	котел	3,0000		9862000,00	29586000		
62	E1602-005-08	УСТРОЙСТВО ДЫМОХОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ	100M	0,1800				2981564,79	536682
	150000011000000000000000000000000000000	200 MM ,							
	1 2016	200 ММ , ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	ЧЕЛЧ МАШЧ	185,92 27,14	33,4656 4,8852	15036,58 4656,00	503208 22745		
52, 2	2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	машч	27,14	4,8852	4656,00	22745		
52, 2 52, 3	2016 35319	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42A	МАШЧ Т	27,14 0,004	4,8852 0,00072	4656,00 14900000,00	22745 10728		
62. 1 62. 2 62. 3 63 64	2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ	машч	27,14	4,8852 0,00072 <b>00</b>	4656,00	22745		
62, 2 62, 3 <b>63</b>	2016 35319 C2307-152	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ  КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ  КЛАПАНОМ  УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С	Т <b>М</b>	27,14 0,004 18,00	0,00072 00 00	4656,00 14900000,00 <b>219800,00</b>	22745 10728 <b>395640</b> 0		
62. 2 62. 3 63 64 65	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ  КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ  КЛАПАНОМ  УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С  ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т	T M IIIT.	27,14 0,004 18,00 3,000	4,8852 0,00072 00 00	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46	22745 10728 3956400 2092500 701686		
62, 2 62, 3 63 64	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ  КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ  КЛАПАНОМ  УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С	Т М ШТ.	27,14 0,004 18,00 3,000	0,00072 00 00	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00	22745 10728 <b>3956400</b> <b>2092500</b>		
62, 2 62, 3 63 64 65 65, 1	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ  КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ  КЛАПАНОМ  УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С  ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ),	Т М ШТ. НАСОС	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01 1 2016 5628	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ  КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ  КЛАПАНОМ  УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С  ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1)  УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т М ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ МАШЧ	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066	4656,00 1490000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01 1 2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52	4,8852 0,00072 000 000 000 42,51 1,56 0,0066	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01 1 2016 5628	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066	4656,00 1490000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785		
62, 2 62, 3 63 64 65 65, 1 665, 2 665, 3	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01 1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ (АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЫ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  Т  ШТ.  100M2	27,14 0,004 18,00 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066 0,00117	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2 65. 3	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  ШТ.	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432		
52. 2 52. 3 63 64 65 65 65. 1 665. 3 665. 4 666 67	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т М ШТ.  HACOC  ЧЕЛЧ МАШЧ  Т  Т  ШТ.  100M2	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000 0,036	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066 0,00117 00 00	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000		
65. 1 65. 2 65. 3 66. 4 66. 4 66. 4 66. 4 66. 4	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01 1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Т М ШТ.  HACOC  ЧЕЛЧ МАШЧ  Т  Т  ШТ.  100M2	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000 0,036	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066 0,00117 00 0,3663 0,000819	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2 65. 3 67 67 67. 1	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02  1 43231	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  ППТ.  100M2	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000 0,030 12,21 0,0273	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066 0,00117 00 0,3663 0,000819	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04 15036,58 13338000,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432 5508 10924		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2 65. 3 67 67. 1 67. 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02  1 43231	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВКА ЩИТА УПРАВЛЕНИЯ	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  ПООМ2  ЧЕЛЧ  Т	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,0022 0,0039 3,000 12,21 0,0273	4,8852 0,00072 00 00 00 42,51 1,56 0,0066 0,00117 00 00	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04 15036,58 13338000,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432 5508 10924		
62, 2 62, 3 63 64 65 65, 1 65, 2 65, 3 67 67 67, 1 67, 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02  1 43231  H0803-599-01 1 2875	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВКА ЩИТА УПРАВЛЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  ПООМ2  ЧЕЛЧ  Т	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,0022 0,0039 3,000 12,21 0,0273	4,8852 0,00072 000 000 000 42,51 1,56 0,0066 0,00117 000 0,3663 0,000819	4656,00 14900000,00 219800,00 697500,00 233895,46 15036,58 4656,00 5725000,00 14900000,00 2460000,00 547724,04 15036,58 13338000,00 48241,81 15036,58	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432 5508 10924		
62. 2 62. 3 63 64 65 65. 1 65. 2 65. 3 67 67. 1 67. 2 68 68. 1 68. 2	2016 35319 C2307-152 C2307-554 E1805-001-01  1 2016 5628 35319 C2307-534 E1504-030-02  1 43231  IJ0803-599-01 1 2875 30434	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,7:1) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А  НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4А80A2 ДИАМ 40 ММ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВКА ЩИТА УПРАВЛЕНИЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1) ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ  Т  М  ШТ.  НАСОС  ЧЕЛЧ  МАШЧ  Т  Т  ШТ.  100M2  ЧЕЛЧ  Т	27,14 0,004 18,00 3,000 3,000 14,17 0,52 0,0022 0,00039 3,000 0,036 12,21 0,0273 1,000 2,77 0,23	4,8852 0,00072 000 000 000 42,51 1,56 0,0066 0,00117 000 0,3663 0,000819	4656,00  14900000,00  219800,00  697500,00  233895,46  15036,58  4656,00  5725000,00  14900000,00  2460000,00  547724,04  15036,58  13338000,00  48241,81  15036,58  1176,00	22745 10728 3956400 2092500 701686 639205 7263 37785 17433 7380000 16432 5508 10924 48242 41651 270		

1 68. 6	<b>2</b> 97117	3 СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ	4   КГ	0,016	0,016	7 52000,00	8 832
06.0	57117	КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО		3,2,3			
69	C1512-022	ШИТ УПРАВЛЕНИЯ	шт.	1,000	0	247300,00	247300
70	Ц0802-402-01	КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НОРМАЛЬНОЙ СРЕДОЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2	100M	0,680		294832,82	200486
70 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,8:1)	челч	15,3	10,404	15036,58	15644
70. I 70. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	машч	2,7	1,836	4656,00	8548
70.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ,-Ч	3,45	2,346	1176,00	2759
70. 4	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	1,9	1,292	14900,00	1925
70, 5	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,02	0,0136	28000,00	38
70. 6	64235	ЛЕНТА К226	100M	0,055	0,0374	26450,00	989
70. 7	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,3	0,204	5000,00	1020
70.8	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	0,16	0,1088	50000,00	5440
70. 9	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,16	0,1088	52000,00	565
71	C1512-271	КАБЕЛИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, НА	1000M	0,028	0	4762000,00	133336
72	C1512-273	НАПРЯЖЕНИЕ 660 В, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2X2,5 КВ.ММ КАБЕЛИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3X4+1X2,5	1000M	0,040	0,0400		238800
72	110002 502 02	КВ.ММ ПАТРОН ПОДВЕСНОЙ	100ШТ	0.020	0	893243,98	17865
73 73. 1	Ц0803-592-02	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)	челч	57,9	1,158	15036,58	17412
73. 1	521	дрели электрические	МАШЧ	6,96	0,1392	950,00	132
73. 3	64080	KPIOK KPIOK	шт	102	2,04	42,00	86
73.4	64931	РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ	100ШТ	1,02	0,0204	11500,00	235
74	C1512-132	<b>ЛАМПА ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ СВЕТОДИОДНАЯ 18 ВТ 220 В</b>	IIIT.	2,000	0	19600,00	39200
75	Ц0803-591-02	ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100ШТ	0,020		485437,88	9709
75. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)	ЧЕЛЧ	32,2	0,644	15036,58	9684
75. 2	30654	гипсовые вяжущие г-3	Т	0,00315	0,000063	400000,00	25
76	C1512-101	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ	шт.	2,000	0	16900,00	33800
76	C1512-101	УСТАНОВКИ 220В,10А		2,000		20000,00	
77	Ц0803-591-10	ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ПОЛУГЕРМЕТИЧЕСКАЯ И ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ	100ШТ	0,0300		1380568,87	41417
77. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,2:1)	челч	76,1	2,283	15036,58	34329
77. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	4,64	0,1392	4656,00	648
77, 3	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	9,76	0,2928	1000,00	293
77.4	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	2,73	0,0819	11827,00	969
77. 5	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	T	0,0027	0,000081	8640000,00	700
77. 6	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,014	0,00042	7501999,00	315
77. 7	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,024	0,00072	14900,00	1
77. 8	64674	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	9,76	0,2928	4500,00	1318
78	C1512-103	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ РШ-В-К-30-0-К-25/380 В КОМПЛЕКТЕ С ВИЛКОЙ, ТИП ВШ-В-К-30-0-К-25/380	шт.	3,0000		15600,00 610478,49	46800 183144
79	Ц0802-471-03	ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ,	10ШТ	0,300	,u	0:04/0,49	10214
	доп. 8	ДИАМЕТР, ММ 12 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,8:1)	челч	8,29	2,487	15036,58	3739
79. 1 79. 2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	2,54	0,762	4656,00	354
79, 3	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,71	0,213	14900,00	317-
79, 4	58155	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5-1, КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 12 MM	Т	0,047	0,0141	9860000,00	139020
80	E2401-001-01	ТЕПЛОТРАССА ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 50 ММ	KM	0,030	00	12730695,50	38192
80, 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)	ЧЕЛЧ	431	12,93	15036,58	19442
80, 2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШЧ	73,7	2,211	76520,00	16918
80.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	8,26	0,2478	1327,00	1788
80.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,04	0,0012	14900000,00	1788
80. 5 81	44897 E2401-033-01	ШЛИФКРУГИ УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ	шт.	0,83 <b>2,00</b> 0	0,0249	4150,00 13038,40	2607
		ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	челч	0,84	1,68	15036,58	2526
81, 1	1 30956	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1) КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	челч Т	0,00002	0,00004	13338000,00	53
01 ^	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КΓ	0,007	0,014	12000,00	16
81. 3		МОНЯНАЯ АФИКО	КГ	0,007	0,014	8130,00	11
A : 4		УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ	шт.	4,000		21654,39	8661
82	E2401-033-03						

1	2	3	4	5	6	7	8
82. 2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00004	0,00016	13338000,00	2134
82.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0.0184	0,0736	12000,00	883
82.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,0184	0,0736	8130,00	598
83	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ	100M2	0,06	00	253968,72	15238
		ГРУНТОВКОЙ ГФ-021		- Si	130		
83, 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,7:1)	челч	5,31	0,3186	15036,58	4791
83.2	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ	машч	1,12	0,0672	4254,00	286
		ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ					
83.3	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0,012	0,00072	13240000,00	9533
83.4	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	T	0,002	0,00012	5240000,00	629
84	E2601-052-01	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ШТАПЕЛЬНОЙ СТЕКЛОВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ДУБЛИРОВАННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ	100M2	0,1200		3801099,04	456132
84. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9:1)	ЧЕЛЧ	107,18	12,8616	15036,58	193394
84. 2	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,000365	8960000,00	3269
84. 3	44695	ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЙ МАТ РУЛОННЫЙ ИЗ ШТАПЕЛЬНОЙ СТЕКЛОВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ДУБЛИРОВАННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ	M2	116	13,92	18640,00	259469
ИТОГ	О ПРЯМЫЕ ЗАТР	АТЫ ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ СМЕТЕ	СУМ				240108952
		В том числе:	2000000				
	стоимость о	БОРУДОВАНИЯ -	СУМ				39305800
	всего, стоим	ОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	СУМ				39305800
30 m = 0	СТОИМОСТЬ М	ОНТАЖНЫХ РАБОТ -	СУМ		77.00 September 2007	Trans-Kinnis in Sec. 10	500862
	МАТЕРИАЛЫ -		СУМ				188044
	ВСЕГО ЗАРАБО	- ATAILII RAHT	СУМ				296912
	ВСЕГО, СТОИМ	ОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	СУМ			e e e e e e	500862
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛЧ				20
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	СУМ				296912
in messa	стоимость о	БЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	СУМ				161911747
	материалы -		СУМ				49338301
	ВСЕГО ЗАРАБО	ТНАЯ ПЛАТА -	СУМ				35293352
	СТОИМОСТЬ М	АТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	СУМ				75059593
	МЕСТНЫЕ МАТ		СУМ			Name at part of	1912882
	всего, стоим	ОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	СУМ				161911747
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	челч				2347
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	СУМ			eta ila da	35293352
	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	ЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	СУМ				608200
	МАТЕРИАЛЫ -		СУМ		The second second		37477
	ВСЕГО ЗАРАБО		СУМ				569898
	всего, стоим	- ОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ	СУМ				608200
		нормативная трудоемкость -	челч	ucali casporatora		100000000000000000000000000000000000000	38
-		- АТАПЛ ВАНТОДАРАЕ ВАНТЭМЭ	СУМ				569898
		АНТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ -	СУМ	-			37782343
	МАТЕРИАЛЫ -	THA GIRATA	СУМ		ewn		14611778
	ВСЕГО ЗАРАБО		СУМ СУМ				22523856
	BCELO, CTOMM	OCTS CAHTEXHU4ECKUX PAGOT -	ЧЕЛЧ				37782343
	SWEETS AND STREET	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ - СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	СУМ				1498 22523856
1		ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ СМЕТЕ	СУМ				240108952
1000		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛЧ				3903
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	СУМ				58684019

СОСТАВИЛ

А. КАДЫРОВ



Форма 4А АВС-4

Форма 4А АВС-4
Наименование стройки - ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДОШКОЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №27 БАЛЫКЧИНСКОЕ РАЙОДО В БАЛЫКЧИНСКОМ РАЙОНЕ АНДИЖАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Объект номер -

#### ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

(локальная смета)

Nο

Наименование объекта -

Основание:

	0		

лостав.	пен В ТЕКУЩИ	лценол				СУМ
е п/п	Шифр ресурсов	Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей	Единица	Количество	Сметная ст	оимость
2 11/11	тимфр ресурсов		измерения	единиц	на единицу	общая
i	2	3	4	5	6	7
1000		ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
	4 B G 000001		челч	3902,7504	15036,58	58684018,
1	ABC 000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	СУМ	3702,7304	15050,50	5868401
		HIOIO IFFAOBBLE FECFICAL				2000,01
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
1	112 C	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 T	МАШЧ	0,216	72437	15646,3
2	116 C	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШЧ	23,896	10891	260251,3
3	128 C	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 A С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	машч	2,211	76520	169185,7
4	404 C	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШЧ	0,864	655	565,9
5	521 C	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	7,88336	950	7489,1
6	660 C	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	МАШЧ	1,104	76681	84655,8
7	762 C	ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШЧ	2,1222	127627	270850,0
0	1143.0	СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	0,9766	1327	1295,9
8	1147 C 1195 C	МАШИНЫ ДЛЯ СТРОЖКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ	МАШЧ	27,9948	638	17860,6
10	1193 C	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ	МАШЧ	1,392	1248	1737,2
10	1177 C	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	988300000000000000000000000000000000000	5538970		MINERAL CONTRACT
11	1522 C	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШЧ	0,0003	18892	5,6
12	1523 C	ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	1,5744	916	1442,1
1.3	1866 C	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШЧ	2,232	862	1923,9
14	2016 C	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	машч	28,4975	4656	132684,3
15	2515 C	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШЧ	0,0672	4254	285,8
16	2577 C	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШЧ	1,996	1077	2149,6
17	2875 C	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШЧ	2,576	1176	3029,3
V		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	СУМ			97105
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ				
- 4	C111 011	ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ ИЗ СТАЛИ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	M2	59,5	75000	446250
1 2	C111-011 C121-654	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КАРКАСА ТЕПЛОВОГО ПУНКТА ИЗ ЛЕКГИХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫХ, КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ	T	0,21	11652174	2446956,5
		профильй				
3	C1512-101	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ 220В,10А	ШТ.	2	16900	3380
4	C1512-103	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ РШ-В-К-30-0-К-25/380 В КОМПЛЕКТЕ С ВИЛКОЙ, ТИП ВШ-В-К-30-0-К-25/380	шт.	3	15600	4680
5	C1512-132	ЛАМПА ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ СВЕТОДИОДНАЯ 18 ВТ 220 В	ШТ.	2	19600	3920
6	C1512-271	КАБЕЛИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2X2,5	1000M	0,028	4762000	13333
7	C1512-273	КВ.ММ КАБЕЛИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ	1000M	0,04	5970000	23880
		3X4+1X2.5 KB.MM				
8	C2307-100	КРАН ШАРОВОЙ PPRS ДИАМ. 20 ММ	ШТ,	142	26000	369200
9	C2307-114	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.25 ММ	ШТ.	12	38800	46560
10	C2307-117	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУ16 ДИАМ.50 ММ	ШТ.	16	128700	205920
11	C2307-141	ГНУТЫЙ ОТВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50ММ	ШТ.	6	32500	19500 395640
12	C2307-152	ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200MM	М ШТ.	18	219800 2300	393040
13	C2307-16	УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.25 ММ УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 90ГР PPRS ДИАМ.40 ММ	шт.	100	3960	39600
14	C2307-18 C2307-33	УГОЛЬНИКИ (ОТВОДЫ) 901 Р РРКЅ ДИАМ.40 ММ ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ PPRS ДИАМ.40-25-40 ММ	ШТ.	150	3400	51000
15 16	C2307-33	муфты PPRS ДИАМ.40 MM	ШТ.	50	3470	17350
17	C2307-390	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНЕВЫЕ,ЦВЕТ БЕЛЫЙ, ТЕПЛОВОЙ НОМИНАЛ ОДНОЙ СЕКЦИИ 175 ВТ	секция.	700	71600	5012000
18	C2307-403	КРАНЫ ДЛЯ СПУСКА ВОЗДУХА СТД 7073	ШТ.	70	23400	163800
19	C2307-54	КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.25 ММ	ШТ.	50	2200	11000
20	C2307-56	КРЕПЛЕНИЕ (КЛИПСЫ) PPRS ДИАМ.40 ММ	ШТ.	1200	3590	430800
21	5628 C	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0066	5725000	3778
22	6312 M	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	M3	1,836	283296,64	520132,6
23	12224 M	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0,108	291517	31483,8
24	12373 M	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	1,116092	1100000	1227701
-	14371 C	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ	T	0,0001218	14900000	1814,8
25		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	T	0,00252	14872000	37477,4

3046 3041 3042 3043 3046 3066 3088 3099 310 312 313 314 316 317 31 31 31 31 31 31 31 31	Month   Column   Co	ОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ ОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ОБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ ОБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ ОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ИЛСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 ИПТЫ САМОНАРВЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 ИЛТЫ САМОНАРВЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 ИЛТЫ САМОНАРВЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА ИЛТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ  ПИТАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВВАЯ ПОЛО С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИЕТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИЕТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ОЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ОЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А  ШКУРКА ШЛИВОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25  ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	T 100ШТ T 100ШТ KT T 100ШТ KT T T T T T T T T T T T T T T T T T T	0,11808 0,04 0,0042436 0,2928 0,0819 0,000063 164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,0072 0,09688 0,00072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,000344 0,0003648 0,00042 0,000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036 0,024	3500 9500000 1000 11827 400000 113 13338000 7000000 8640000 12000 12000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000	1818432 140 40314,2 292,8 968,63 25,2 18611,1 27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 628,8 600 17886 6198,4 14825 22435,2 29635 8159,2
3043 3044 3044 3044 3046 306 308 309 310 312 313 314 314 316 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	March   Marc	ООБДИ ГРОИТЕЛЬНЫЕ ОБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3X58,5 ММ ОБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ ОПТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ИЛІСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ТО-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ТО-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ТО-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% СОМБИНИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ППАТЛЕВКА МАСЛЯНОЙ ТООВОПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ОЛИФА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНЯЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1, ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЬ ДИТОКОВНЕНСЯНИЕМОТОВНЕНИЕМОТОВНЕНИЕМОТОВНИЕМОТОВНИЕМОТОВНИЕМО	Т 10ШТ КГ Т ШІТ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,0042436 0,2928 0,0819 0,000063 164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,0072 0,09688 0,000916 0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,000344 0,0003648  0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,00012 0,00012 0,00012 0,00012 0,00012 1,50572 15,12 1,0036	9500000 1000 11827 400000 11827 400000 113 13338000 7000000 8640000 12000 12000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000	40314,2 292,8 968,63 25,2 18611,1 27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 2445,2 22435,2 22635,2
304: 304: 304: 304: 306: 308: 309: 310: 31: 31: 31: 31: 31: 31: 31: 31: 31: 31	451 C	ОБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОИ ГОЛОВКОЙ (В ОВОММЕДУЛЬКУ)  ОБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ  ДЛТБІ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  ИЛСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3  ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8ХЗ5  ИНТЫ САМОНАРЕЗАНЫЙ  РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ  РАСКИ МОДОМУЬСНОВНЫЕ  АК БИТУМИЬЙ БТ-123  ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ  РУНТОВКА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90%  КОМБИНИРОВАННОЙ)  ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  ШПАТЛЕВКА КИЕВВАЯ  ШПАТЛЕВКА КАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ  ШПАТЛЕВКА КИЕВВАЯ  ШПАТЛЕВКА КИЕВВАЯ  ШПАТЛЕВКА ВАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ  СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ  АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕНЬЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  ПІКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25  ОЧЕС ЛЬЯЯНОЙ  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	10ШТ  KF T  T  T  T  T  T  T  T  T  T  T  T  T	0,2928 0,0819 0,000063 164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,000344 0,0003648  0,00042  0,000528 0,32152 0,00012 0,1 0,0001 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	1000 11827 400000 11827 400000 11327 400000 11338000 70000000 8640000 12000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 14500000 14900000	292,8 968,63 25,2 18611,1 27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 26285,57 249517,8 2984,89 596,84 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 22635
304 304 306 308 319 310 312 313 314 316 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	478 C	ОБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ  ОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  ДИСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3  ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35  ИНТЫ САМОНАРЬНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ  РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ  АК БИТУМНЫЙ БТ-123  ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  РУНТОВКА  ОЛИФА КОМБИТИРОВАННАЯ К-3  ЛИФА КОМБИТИРОВАННАЯ К-3  ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90%  КОМБИТИРОВАННОЙ)  ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ  ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ  ППАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ  ППОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ОВ ВАНОНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ  СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ  КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ОЛЕКТРОДЬ ДОСКИ НЕОВРАНЬЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕНЕ	КГ Т ШТ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,0819 0,000063 164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648  0,00042 0,000528 0,32152 0,00012 0,1 0,0001 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	11827 400000 113 13338000 70000000 8640000 12000 13240000 14000000 120000000 120000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 14500000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000	968,63 25,2 18611,1 27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 2435,2 22435,2 22635
304 306 308 309 310 312 313 314 314 316 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	484 C BC 654 C TP 818 C BI 9056 C KI 1054 C KI 1055 C C	ОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С 1 АИКАМИИ ИМАКОМИИ ИПТОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 ИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ РУНТОВКА ЛИФА КОМБИТИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА КОМБИТИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИТИРОВАННОЙ) ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПТОЛЬС КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350 ПТОЛЬС КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350 ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПТОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХТИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОРОД ТЕХТИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОРОД ТЕХТИЧЕСКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОРОД ТЕХТИЧЕСКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ПИЛОРОВАТЬНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942 ОЛЕКТРОДЬ ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	T IIIT T T T T T T T T T T T T T T T T T	0,000063 164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,0072 0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,00012 0,00041 0,00095 1,50572 15,12 1,0036	400000 113 13338000 7000000 8640000 12000 13240000 14000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 1415 17354000 17350000 8960000 11740 5240000 6000 14900000	25,2 18611,1 27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
306 308 309 310 312 313 314 314 315 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	1654 C	ИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛЮТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛЮТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА РУНТОВКА ЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА ДЛЯ УЛУЧЩЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% СОМБИНИРОВАННОЙ) ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕНТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕОТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПКУРКА ШИЙФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬЯЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	IIIT	164,7 0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,0072 0,09688 0,000916 0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648  0,00042 0,000528 0,32152 0,00012 0,1 0,0012 0,00012 0,00041 0,00095 1,50572 15,12 1,0036	113 13338000 7000000 8640000 12000 13240000 14000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 14900000	27743,04 5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 1788 6198,2 14825 22435,2 29635
308 309 310 312 313 314 314 315 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	1818 C   B4     1956 C   K1     1248 C   D.     1248 C   D.     1248 C   D.     1434 C   T.     1651 C   C     1655 C   C     1651 C	ИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЬВИМУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ РУНТОВКА ОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЩИКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 1 ИМ 942 ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942 ОЛЕКТРОДЫ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,00208 0,85356 0,000081 0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	13338000 7000000 8640000 12000 13240000 14000000 12000000 12000000 12000000 12000000 987600 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 149000000 149000000 149000000 149000000 1490000000000	5974920 699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 2445,2 22435,2 22435,2 29635
309 310 312 313 314 316 317 31 31 31 31 31 31 31 32 33 34 35 36 37 38 38 39 30 31 31 31 31 31 31 31 31	1956 C KI 1054 C KI 1054 C KI 1248 C L 1248 C L 1392 C O 1419 C T 1651 C C 1655 C C 1655 C C 1655 C C 1655 C C 1653 C C 1655 C C	РАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ В МАСИТОТИТУ В МЕТОВ В ОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ РУНТОВКА ГОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% СОМБИНИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЩИКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 9ЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 9ЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	T T T T T T T T T T T T T T T T T T T	0,85356 0,000081 0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648  0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,00012 0,00041 0,00095 1,50572 15,12 1,0036	7000000 8640000 12000 12000 13240000 14000000 12000000 12000000 12000000 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900	699,84 972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 1788( 6198,2 14825 22435,2 29635
310 312 313 314 314 311 311 311 311 311	1054 C   K1     1248 C   JL     1392 C   O     1419 C   T     1651 C   C     1655 C   C     1655 C   C     1675 C   C     16	РАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АК БИТУМНЫЙ БТ-123 ЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ОЛИФА КОМБИЛИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА КОМБИЛИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИЛИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРІНІСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРІНІСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т КГ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,000081 0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	8640000 12000 12000 13240000 14000000 12000000 12000000  12000 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 17501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	972 9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
312 313 314 316 316 317 317 317 317 317 317 317 317	1248 C JL 1392 C O 1419 C FI 1434 C	АК БИТУМНЫЙ БТ-123  ЛЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ РУНТОВКА  ЛИФА КОМБИПИРОВАННАЯ К-3  ЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90%  КОМБИПИРОВАННОЙ)  ЛІИФА НАТУРАЛЬНАЯ  ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ  ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ  ППОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ  СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4- СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4- КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ПІКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25  ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	КГ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,081 0,00072 0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,00012 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	12000 13240000 14000000 120000000 120000000 120000000 120000000 12000000 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 450000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000	9532,8 1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
313 314 316 317 31 31 31 31 31 31 32 33 32 33 33 34 35 35 33 36 33 37 37 38 33 38 36 36 39 36 36 30 37 37 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38	1392 C	РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ЛІФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛІФА КОМБИНИРОВАННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) ЛІФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ППОЛЬС КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПИКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,00072 0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	13240000 14000000 12000000 12000000 12000000 12000000 12000000 987600 9415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 1490000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000	1356320 10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 17886 6198,4 14825 22435,2 29635
314 314 314 311 31 31 31 31 31 31 31 31 3	1419 C T1 1434 C T 1651 C C 1655 C C 8 1655 C C 8 1656 C C 8 1710 C 1 131714 C 1 131929 C 7 132533 C 1 132538 C 1 132538 C 1 132538 C 1 134211 C 1 134211 C 1 134211 C 1 134211 C 1 135316 C 1 135316 C 1 135317 C 1 135318 C 1 135317 C 1 135318 C 1	РУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧІЕВАЯ РУНТОВКА ЛІИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ЛІИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% СОМБИНИРОВАННОЙ) ЛІИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЩИКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕНІЬІЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПІКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	0,09688 0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,0009528 1,50572 15,12 1,0036	14000000 12000000 12000000 12000000  12000000  12000000  120000 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000  7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000	10992 684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 600 1788 6198, 14825 22435,2 29635
314 310 311 311 311 313 313 314 322 333 344 355 366 377 388 388 399 300 301 301 302 303 304 305 305 307 307 308 308 309 309 309 309 309 309 309 309	1434 C	РУНТОВКА ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ОЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 924 ПІКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т КГ Т Т Т Т Т Т Т Т Т М3 Т М3 Т Т КГ М2 Т Т Т	0,000916 0,057072 0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,00041 0,00041 0,00091 1,50572 15,12 1,0036	12000000 12000000 12000000 12000000 1200000 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000	684864 1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
310 311 311 311 313 313 313 314 315 316 317 317 318 319 319 319 319 319 319 319 319	1651 C C R 1655 C C R 1656 C C C R 1651710 C I I 16714 C I 16714	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т  KГ  Т  Т  Т  Т  Т  Т  Т  Т  Т  Т  КГ  Т  Т  КГ  КГ	0,057072  0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648  0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,00041 0,00041 0,000915 1,50572 15,12 1,0036	12000000  12000 987600 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000  7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	1051,2 307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
31) 311 311 311 313 313 313 313 314 322 333 344 3355 366 377 388 3899 399 306 316 366 666 67 668 669 70	1655 C R 1656 C C R 1651 C C R 1652 C C R 1653 C C R 1653 C C R 1653 C C R 1655 C C R	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧЩЕННОЙ ОКРАСКИ (10% ПАТТУРИВЛОТЬ) ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- ТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН РАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	КГ Т Т Т Т Т Т Т Т Т М3 Т М3 Т Т КГ М2 КГ М3	0,0876 0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,0001 0,00041 0,00095 1,50572 15,12 1,0036	12000 987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000	307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
31 31 31 31 32 32 33 33 33 33 33 33 33 33	R   R   R   R   R   R   R   R   R   R	КОМБИНИРОВАННОИ)  ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ  ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ  ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ  ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ  ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ  СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-  5 ММ  АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А  ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25  ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ  ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ  75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т M2 Т Т Т М3 Т Т Т КГ M2 КГ М3	0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
31 31 31 32 32 33 34 35 36 37 38 38 38 39 30 31 31 32 33 33 33 34 35 36 37 37 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38	81656 C C S1710 C 1 S1714	ПИЛОМА НАТУРАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА КЛЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ППАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГ ЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ПІКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т M2 Т Т Т М3 Т Т Т КГ M2 КГ М3	0,3114 0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	987600 987600 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	307538,64 262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,2 14825 22435,2 29635
31 31 31 32 32 33 34 35 36 37 38 38 38 39 30 31 31 32 33 33 33 34 35 36 37 37 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38	81710 C 1 81714 C 1 31929 C 5 32533 C 1 32538 C 1 332538 C 1 33746 C 3 34211 C 3 34241 C 3 3428 C 3 34350 C 3 35310 C 3 35310 C 3 35310 C 3 35317 C 3 35317 C 3 35317 C 3 35318 C 3 35538 C 3 35537 C 3 36056 C 3	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ ПОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЩИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т M2 Т Т Т Т Т Т М3 Т М3 Т Т КГ М2 КГ М3	0,26568 103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	987600 2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 18130	262385,57 249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 17880 6198,1 14825 22435,2
31 31 32 32 33 33 33 33 33 33 33 33	31714 C 1 31929 C 2 32533 C 1 32534 C 3 32534 C 3 32538 C 3 34211 C 3 34211 C 3 3428 C 3 34350 C 3 35316 C 3 35316 C 3 35319 C 3 35377 C 3 35567 C 3 36056 C	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4-5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	M2 Т Т Т Т Т М3 Т Т Т КГ М2 КГ	103,32 0,000172 0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	2415 17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	249517,8 2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 17886 6198,2 14825 22435,2
31 31 32 32 33 33 34 33 33 33 33 34 35 36 37 38 38 39 30 31 31 32 32 33 33 34 34 35 36 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37	31929 C	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ О ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ПКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т Т Т М3 Т М3 Т Т КГ М2 КГ	0,000172 0,0000344 0,0003648 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	17354000 17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900000 14900	2984,89 596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 1788 6198,2 14825 22435,2 29635
31 32 33 33 31 32 33 33 33 33 33 33 34 35 36 37 38 38 39 30 31 31 32 33 33 34 35 36 36 37 37 37 37 37 37 37 37 37 37	31929 C	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОИ ПОСЫПКОИТ ИДГОЛЬ О ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ПКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т Т М3 Т М3 Т Т Т КГ М2 КГ	0,0000344 0,0003648 0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	17350000 8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 14900 14900 8130	596,84 3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,8 600 1788 6198,2 14825 22435,2 29635
32 33 33 33 33 33 33 34 33 33 34 33 35 37 38 39 30 31 31 32 33 33 34 43 35 56 36 37 37 38 38 39 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	32533 C 32534 C 332534 C 332538 C 333746 C 34241 C 34241 C 34241 C 34350 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЩИКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т  Т  М3  Т  М3  Т  Т  Т  КГ  М2  КГ  М3	0,0003648  0,00042  0,0000528  0,32152  0,00012  0,1  0,0001  0,000416  0,00995  1,50572  15,12  1,0036	8960000 7501999 45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 14900 8130	3268,61 3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198, 14825, 22435,2
33 33 33 34 33 3 34 3 3 3 3 3 4 3 3 3 3	32534 C 32538 C 33746 C 34211 C 34241 C 34288 C 34350 C 35310 C 35317 C 3538 C 3556 C 3656 C	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕІ ИРОВАННАЯ ДИМИТО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛІЦИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т	0,00042 0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	7501999  45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	3150,84 2376 3774,64 628,6 600 17886 6198,4 14825,2 22435,2
3: 3: 3: 3: 3: 3: 3: 3: 3: 3:	32538 C 33746 C 34211 C 34241 C 34288 C 34350 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУТ ЛЕРОДИСТАЯ ТАЗЛОГО ТИНИОМАТЕРИАЛЬ ПОЛИСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- 5 ММ АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 9ЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 9ЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т M3 Т Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	2376 3774,64 628,8 600 17886 6198, 14825, 22435,2
3.3 3 3 3 3 3 4 3 3 5 5 3 6 6 3 7 3 8 8 3 9 9 3 6 6 6 6 6 6 6 7 6 6 8 6 9 7 0	33746 C  34211 C  34241 C  34288 C  34350 C  35310 C  35319 C  35377 C  35538 C  35567 C  36056 C	ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ I, I MM СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4- 5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ПКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т M3 Т Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	45000000 11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	2376 3774,64 628,8 600 17886 6198, 14825, 22435,2
1 3 2 3 3 3 4 3 3 5 6 6 3 6 6 3 6 6 5 6 6 6 6 7 6 6 8 6 9 7 0	33746 C  34211 C  34241 C  3428 C  34350 C  35310 C  35319 C  35377 C  35538 C  35567 C  36056 C	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОИНАЯ МАГКИ СТЭСІІ, ВІЛЬНІ 5 ММ  АЩЕТИЛЕН РАСТВОРЕНІВІЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А  АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 955 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т M3 Т Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,0000528 0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	3774,64 628,8 600 17880 6198, 14825 22435,2 29635
1 3 2 3 3 3 4 3 3 5 6 6 3 6 6 3 6 6 5 6 6 6 6 7 6 6 8 6 9 7 0	34211 C 34241 C 34288 C 34288 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	5 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942 ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОЛЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	М3 Т М3 Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	11740 5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	3774,64 628,8 600 17886 6198, 14825 22435,2 29635
2 3 3 3 3 4 3 3 5 3 3 6 3 3 7 7 8 3 8 3 9 9 5 6 6 5 6 6 6 6 7 6 6 6 6 7 7 0	34211 C 34241 C 34288 C 34350 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35377 C 35538 C 36056 C	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	М3 Т М3 Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,32152 0,00012 0,1 0,00012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	5240000 6000 14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	628, 600 1788 6198, 14825 22435,2 29635
2 3 3 3 3 4 3 3 5 3 3 6 3 3 7 7 8 3 8 3 9 9 5 6 6 5 6 6 6 6 7 6 6 6 6 7 7 0	34241 C 34288 C 34350 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 342А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 342А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т M3 Т Т Т КГ M2 КГ M3	0,00012 0,1 0,0012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	1490000 1490000 1490000 1490000 14900 19600 8130	600 1788 6198, 14825 22435,2 29635
33 3 3 3 4 3 3 4 4 3 3 5 5 3 3 6 6 5 5 6 6 6 6 7 6 6 8 6 9 7 0	34288 C 34350 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	М3 Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,1 0,0012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	1490000 1490000 1490000 1490000 14900 19600 8130	1788 6198, 14825 22435,2 29635
44 3 5 3 6 3 7 3 8 3 99 3 60 3 61 3 62 3 64 65 66 67 68 69 70	34350 C 35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	АЦЕТИЛЕН Г АЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИИ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т Т КГ М2 КГ М3	0,0012 0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	14900000 14900000 14900000 14900 19600 8130	6198, 14825 22435,2 29635
55 3 66 3 7 3 88 3 99 5 60 5 61 65 66 67 68 69 70	35310 C 35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 3455 ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 342А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25  ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА	Т Т КГ М2 КГ М3	0,000416 0,00995 1,50572 15,12 1,0036	14900000 14900000 14900 19600 8130	6198, 14825 22435,2 29635
66 3 77 3 88 3 99 5 60 5 61 5 64 65 66 67 68 69 70	35316 C 35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ ЭЭЗ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	Т КГ М2 КГ М3	0,00995 1,50572 15,12 1,0036	14900000 14900 19600 8130	14825 22435,2 29635
77 38 3 3 99 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	35319 C 35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	КГ M2 КГ M3	1,50572 15,12 1,0036	14900 19600 8130	22435,2 29635
88 3 99 3 00 3 61 3 62 3 63 64 65 66 67 68 69 70	35377 C 35538 C 35567 C 36056 C	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	М2 КГ М3	15,12 1,0036	19600 8130	29635
88 3 99 3 00 3 61 52 63 664 665 666 67 68 69 70	35538 C 35567 C 36056 C	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОИНАЯ С ЗЕТЛИСТОСТВЕ ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ПЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	KΓ M3	1,0036	8130	
99 50 51 52 53 64 65 66 67 68 69 70	35538 C 35567 C 36056 C	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ТИЛОМАТЕРМА ПЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	M3			010114
65 66 66 67 68 69 70	35567 C 36056 C	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА ТИЛОМАТЕРМА ПЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	100400	0,024	3000000	7200
65 66 66 67 68 69 70	36056 C	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОИНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ТИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ	M3	1		7200
65 66 66 67 68 69 70		75-150 ММ, ТОЛЩИНОИ 32-40 ММ ІГСОРТА	M3		222222	540
63 64 65 66 67 68 69 70	36138 C	пиломатериалы ХВОИНЫХ ПОРОД ДОСКИ ПЕОБГЕЗИВЕ Д.		0,0018	3000000	540
63 64 65 66 67 68 69 70		IMPROMITE: 22 Distriction of the company of the com				200012
64 65 66 67 68 69 70		ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 MM IV COPTA	M	7,88	26499	208812,1
64 65 66 67 68 69 70	37015 C	ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 MM IV СОРТА ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ	6/3	23	1 1	
65 66 67 68 69 70	31013 C	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ СТЕВЬОГО ПРОХОДА 25 ММ, ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ,			YL 3	
65 66 67 68 69 70		ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3.2 ММ	M	0,584	42577	24864,9
65 66 67 68 69 70	37017 C	ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 MM ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ	141		1.50036-5	
66 67 68 69 70	3/01/C	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОІ АЗОПРОВОДНЫЕ СТЕЗВОГ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ,				
66 67 68 69 70		ТОЛІЦИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	7,92	51210	405583
66 67 68 69 70	****	ТОЛІЦИНА СТЕНКИ 3,5 ММ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ	IVI	,,,,,	**	
67 68 69 70	37018 C	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ СТЕЗБОТО ПРОХОДА 50 ММ, ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ,	V			
67 68 69 70		Obbikhobenhbie (neoquinco) and and a control of the	40	78,24	10845	84851
67 68 69 70		ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	M	386,044	26919	
67 68 69 70	38028 C	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/ ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/	M			
68 69 70	38030 C	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОГИ ПЕТИНОДИ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	T	0,124557	3000000	
69 70	43231 C	KPACKU MACJISHBE I OTOBBIE K IIPVIMETETING A AUTHOEUTUPORAHHBE	M3	7,6752		20000000
70	44101 C	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ КНІЖСЕПТИ ОБУШЕНИ ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЙ МАТ РУЛОННЫЙ ИЗ ШТАПЕЛЬНОЙ СТЕКЛОВАТЫ ТОЛЩИНО	Й М2	13,92	18640	23940
	44695 C	OTTE OTTE TO THE MALE OF THE PROPERTY OF				10
71		ТЕПЛОИЗОЛИР УЮЩИИ МАТ ТУЗОВИНЕВОЙ ФОЛЬГОЙ 40 ММ ДУБЛИРОВАННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ	ШТ	0,0249	4150	
	44897 C		M3	3,072	43478	
	45056 M	WEST CORPORATE OF THE LIVE PAROT OPAKTION 20-40 IVIIVI	1000Ш	T 0,49852	450000	
72	45404 C		КГ	0,81	3500	-
73	45404 C 45407 C	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИОНТАЖНОІ ОТІМЕСТВО ПРЕССОВАННАЯ) ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕН КАНОВОГОВНЕННЯ)	1000Ш	The state of the s	28000	
74	and the second second		M	394,91	3000	The state of the s
75	45883 C		M3	4,0344	3000000	0 12103
76	51452 C	ПЛИНТУСА ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТИПТЫ-2, РАЗМЕРОМ БУСУТИВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЛАГИ ПОЛОВЫЕ АНТИСЕПТИРОВАНЬЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЛАГИ ПОЛОВЫЕ АНТИСЕПТИРОВАНЬИЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1417	107.00		
77	51499 C	ЛАГИ ПОЛОВЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ, ПРИМЕНЯЛЬНЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ ЖИЛЫХ, ОБІЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЖИЛЫХ, ОБІЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ В 100У40: 100V40: 100		1		
- 1			ШТ	3	69800	0 209
	F2012 C	ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ ТИПТИ, СЕЧЕПИЕМ ТОГОСТВО ДО 0,2 МЗ БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,2 МЗ БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТВО ДО 10,2 МЗ	T	0,0141		10.00
78	52012 C		1	0,0141	220000	
79	58155 C	CTAND YT NEFOMICTION OBSERVED	****	0.204	620	0 17
		КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	ШТ		145	
80	61706 C		M	5,6		12 8
81	63936 C		ШТ	The second secon		
82	64080 C	KPIOK	1001		200	1
83	64235 C	лента К226	KT			
84	64476 C	наконечники	10Ш			
85	64674 C	TATROUT LING CIDUCTPETIKU	100Ш			
	64848 C	полоски и пряжки для крепления проводов	100Ш	1T 0,020		
86	64931 C	РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ	1001		5000	
87		Сжимы ответвительные	KI		2700	
88	65155 C	TO THE TAX TO DO I HILL HOD A SI	T			
89			T		7.700.000	The state of the s
90	65312 C	ПОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ  ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	KI			
91	65312 C			0,124		
92	65312 C			NO.		-

1	2	3	4	5	6 1	7
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			141148074
		ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА)		-Value 1		
1	C1512-022	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ	ШТ.	1	247300	247300
2	C2307-503	КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ МОЩНОСТЬЮ 50 КВТ /ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО/	котел	3	9862000	29586000
3	C2307-534	НАСОСЫ /АГРЕГАТЫ/ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ С Э/ДВИГАТЕЛЕМ 4A80A2 ДИАМ 40 MM	ШТ.	3	2460000	7380000
4	C2307-554	КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР С ВЗРЫВНЫМ КЛАПАНОМ	ШТ.	3	697500	2092500
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА)	СУМ	None Marie		39305800
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	СУМ			240108952



Tasdiqlayman".

M. D. Myonico Co Mary Corcos of Janning St. 2022 yil.

NUQSON DALOLATNOMASI

Baliqchi tumani

Bizlarkim, quyidagi imzo chekuvchi hay'at a'zolari:

MT5	He. parsapy:	V. Xo-eee 406
- M5	Hz legkoryacu	1- M. Argy+ each
WT6	xucorrece	-4. UK4006
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		3.10 Hycok

ushbu dalolatnomani shu haqda tuzdikkim Baliqchi tuman MTBga qarashli 27-sonli MTTni ta'mirlashda quyidagi ishlarni bajarish kerakligi aniqlandi:

T/r	Bajariladigan ishlar nomi	O'lchov birligi	Soni	lzoh
1	2	3	4	5 5
	Bino			
	Taxta pollar	1000 100 100 100 100 100 100 100 100 10		
1	Taxta polni buzish	м2	492	
2	Taxta pol lagasini buzish	M2	492	
3	Laga o'rnatish	M2	492	
4	Taxta polni 50% gacha yangi taxta pol qoʻshib almashtirish	M2	492	-4
5	Y Og och plintuslar qoqish	m	391	
6	Polni moyboʻyoq bilan boʻyash	M2	492	
	Ichki pardozlash	IVIZ	492	
7	SHipni choʻqilab chiqish	м2	202	
8	SHipni (potolok) shpatlevka qilish	M2	263	
9	Devorni choʻqilab chiqish	M2 M2	263	
10	Devorni shpatlevka qilish	M2 M2	246	54-q
11	Devorni suv-emulsiyali boʻyoq bilan boʻyash	M2	246	
12	SHipni (potolok) suv-emulsiyali bo'yoq bilan bo'yash	M2 M2	816	
	Issiqlik tizimi	M2	492	
13	Radiatorlarni demontaj qilish	dona	70	
14	Diametri 25 mmli polipropilen trubani votgizish		70	
15	Diametri 40 mmli polipropilen trubani votoizish	<u> </u>	80	
16	Diametri 25 mmli polipropilen burchaklikni /otvod/, oʻrnatish	m	412	
1	Diametri 40 mmli polipropilen burchaklikni /otvod/, oʻrnatish	dona	150	
8	Diametri 40-25-40 mmli oʻtish uchamagini /troynik/ oʻrnatish	dona	100	
9	Diametri 40 mmli polipropilen muftalarni oʻrnatish	dona	150	
20	Diametri 25 mmli polipropilen tutqich (klipsa).oʻrnatish	dona	50	
1	Diametri 40 mmli polipropilen tutqich (klipsa) oʻrnatish	dona	50	<u> </u>
2	Diametri 20 mmli polipropilen kran o'rnatish	dona	1200	
3	Diametri 25 mmli ventilni oʻrnatish	dona	142	
4	Diametri 50 mmli sharli ventilni oʻrnatish	dona	6	
5 /	Alyumin radiatorlarni oʻrnatish	dona	4	
-	sitish asboblariga havo chiqargich oʻrnatish	seksiya	700	
7	lajmi 0,2 m3li kengayish bakini oʻrnatish	dona	70	
1.		dona	3	ll divinion (internal

351	2	3	4 3 4	
28	Isitish tizimini suv bilan toʻldirishda Isitish asboblarini kuzatish	dona	70	5
29	Isitish asboblarini isitishini tekshirish	dona	70	
30	Isitish isitishini gidravlik sinov qilish	m	480	
31	Beton shipni teshik ochish	dona	12	<u></u>
32	G'isht devorlarni teshish	dona	36	
33	Devorlardan quvurlar oʻtgan teshiklarni yamash	dona	36	The state of the s
34	SHiplardan quvurlar oʻtgan teshiklarni yamash	dona	12	
	Qozonxona	dona		A Section 1
35	Issiqlik punkti metall konstruktsiyasini oʻrnatish	t	0,21	A STATE OF S
36	Metall konstruktsiyasini boʻyash	m2	3	
37	Devorni metall profnastil bilan oʻrash	m2	36	
38	Tomga profnastil qoplash	m2	18	
39	Polga shagʻal toʻshama toʻshash	m3	2,4	
40	Polga beton to'shama to'shash	m3	***************************************	
41	Diametri 25 mm bo'lgan po'lat quvurlar uzellarini tayyorlash	m	1,8	
42	Diametri 25 mm boʻlgan poʻlat quvurlarni yotqizish	m	8	
43	Diametri 50 mm boʻlgan poʻlat quvurlar uzellarini tayyorlash	m	8	
44	Diametri 50 mmli po'lat burchaklik /otvod/ o'rnatish		8	
45	Diametri 50 mm boʻlgan poʻlat quvurlarni yotqizish	dona	6	
46	Diametri 25 mmli ventilni o'rnatish	dona	8	
47	Diametri 50 mmli sharli ventilni o'rnatish	-	6	
48	Quvvati 50 kvt bo'lgan isitish qozonini o'rnatish	dona	12	The state of the s
49	Diametri 200 mmli po'lat trubali tutun mo'risini o'rnatish	dona	3	
50	Portlashga qarshi klapanli oʻlchov priborini oʻrnatish	m	18	
51	Istish tizimiga suv nasosi oʻrnatish	dona	3	
52	Isitish aboblarini moybo'yoq bilan bo'yash	dona	3	water the second
53	Boshqaruv elektr shitini oʻrnatish	m2	3	
54	APPV 2x2,5 mm2 markali elektr kabelni yotqizish	dona	1	
55	VVG 3x4x1x2,5 mm2 markali elektr kabelni yotqizish	<u>m</u>	28	
56	Osma patron oʻrnatish	m	40	
57	Energiya tejamkor 18 vtli lampa oʻrnatish	dona	2	
58	Elektr o'chirgichni /viklyuchatel/ o'rnatish	dona	2	
59	Elektr rozetkasini oʻrnatish	dona	2	
60	Vertikal yerga tok ulash /zazemlítel/	dona	3	
		dona	3	
61	Tashqi issiqlik tarmogʻi			
	Diametri 50 mmli issiqlik tizimi truba tarmog'ini demontaj qilish	m	30	
62	Diametri 20 mmli ventil oʻrnatish	dona	2	
63	Diametri 50 mmli ventil oʻrnatish	dona	4	
64	Poʻlat quvurni gruntovka qilish	m2	6	
65	Alyumin folga bilan qoplangan momiq shisha shtapelli issiqlik saqlash qatlamini oʻrash	m2	12	and the state of t

Hay'at a'zolari:-

Mob Afronder Chaif X. Xono 1806

Mob afruggengue Dang M. Adequisoll

Mob Dicherep Million A. Por score f

Mob Xucod w Mills A. Por score f

Mob Xucod w Mills 3. 10 sugeo 6



#### O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

Андижон вилояти

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail: ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: ljobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBEK AKRAMOVICH

Sana:25-07-2022 yil



#### Yig'ma ekspert xulosasi № 52736

Obyekt nomi «Baliqchi tuman MTBga qarashli №27-sonli MTTni joriy ta'mirlash»

Buyurtmachi - «PROGRESS BUILDING MAX» MChJ Bosh loyihachi - «PROGRESS BUILDING MAX» MChJ Litsenziya AL-000308 sonli O`zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi tomonidan 30.10.2019 yilda berilgan, cheksiz Moliyalashtirish manbai - Byudjet mablag'lari hisobidan Bosh pudratchi - tender savdolari orqali Qurilish turi joriy ta`mirlash

Murojaat raqami: № 47109

#### 1. Loyihalash uchun asos

Baliqchi tumani Maktabgacha ta`lim bo`limi tomonidan 2022-yilda tasdiqlangan Xarajatlar smetasi.

Buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti o`rtasida 21.06.2022 yilda tuzilgan №59-sonli shartnoma.

Baliqchi tumani Maktabgacha ta`lim bo`limi tomondan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

Baliqchi tumani Maktabgacha ta`lim bo`limi tomondan 18.06.2022 yilda yozilgan №98/1-sonli aloqa xati.

# 2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Lokal resurs xujjatlar.

Tushuntirish xatlari.

Yig'ma lokal xujjatlar.

# 3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Baliqchi tuman MTBga qarashli №27-sonli MTTni joriy ta'mirlash", ob'ekti peshxisob xisoblari bo'yicha, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida quyidagi ish turlari bajarilishi ko'zda tutilgan: Pol: Taxta polni va pol lagasini buzish. Laga o`rnatish. Taxta polno 50%gacha yangi taxta polga lamashtirish. Yog`och plintus qoqish. Pol yuzasini moyli bo`yoq bilan bo`yash. Ichki pardozlash: Shift va devor yuzasini cho`qilash. Shift va devor yuzasini quruq gips qorishmasi bilan tekislash. Shift va devor yuzasini suvli emulsiya bo`yog`i bilan bo`yash.

Bundan tashqari, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida issiqlik tizimi, qozonxona va tashqi issiqlik

tarmog'i ishlarini bajarish ko'zda tutilgan.

Xisob kitob uchun "Resurslar metodi"dan foydalanildi.

#### 4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

#### 5. Loyihani kelishilganligi toʻgʻrisida hujjatlar.

#### 6. Ekspertiza natijalari.

Tushuntirish xatining tartibga keltirilishi.

lsh xaqi xarajatlari Vaqtinchalik tartib bilan kelishilgan xolda tartib asosida aniqlangan:

- Quruvchilarning o'rtacha oylik ish xaqi xisobotlar asosida keltirilgan.
- Ijtimoiy sugʻurtaga xisoblanish 2022 yil koʻrsatkichlari asosida qabul qilingan.

Pudratchi xarajatlari ShNK-4.01.16-09ga asosan keltirilgan.

Buyurtmachi xarajatlari xisobga olinmagan.

Tavakkalchilik kooeffitsienti xisobga olinmagan.

Mashina va maxsulotlar qiymati tegishli me`yoriy xujjatlar asosida aniqlik kiritilgan.

ljtimoiy sug'urtaga o'tkazmalarni aniqlash uchun O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 04.12.2014 yildagi PFP-2270 sonli Farmoniga kiritilgan №25 sonli ilovadan foydalanish zarur.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 341313,331 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so`ng 11443,672 ming so'm qurilish materiallari narxlari hisobidan kamaytirildi.

#### 7. Xulosalar.

Peshxisob xisoblari boʻyicha: "Baliqchi tuman MTBga qarashli №27-sonli MTTni joriy ta'mirlash", obʻektini quyidagi texnika-iqtisodiy koʻrsatkichlariga koʻra keyingi kelishuv va tender savdolarini oʻtkazish uchun tavsiya etiladi:

Me'yoriy mehnat sarfi

- 487,843 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy (boshlang'ich)

miqdori 15% QQS bilan

- 329869,659 ming so'm.

Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini oʻtkazish uchun obʻektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlangʻich xisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korhonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo`yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

Bosh mutaxassis: Xaldarov Jur'at Alimdjanovich