



«ТАСДИҚЛАНДИ»

Буюртмачи номи:

Вобкент мактабгача таълим булими

Н.Жумаев

2022 йил

Вобкент мактабгача таълим булимига карашли 17-сон ДМТТ ни жорий тамирлаш

объекти буйича:

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФНИ ТАНЛАШ УЧУН ХУЖЖАТ

**ТАНЛАШ ХУЖЖАТНИ ИШЛАБ
ЧИҚДИ**

" Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ.
бухгалтерия."

2022 йил

БАРЧА ХИЗМАТ КУРСАТУЧИ ТАШКИЛОТЛАРИ ДИҚҚАТИГА !!!

Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия
(Буюртмачи ташкилот номи)

Энг яхши таклифни ТАНЛАШ учун эълон қилади

Объект номи: **Вобкент** туман мактабгача талим булимига карашли 17-сон ДМТТ ни жорий тамирлаш

155002253 сўм. (ҚҚС билан)

Ишларни тугаллаш муддати –5 календарь кун.

Буюртмачи: Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия

• , Тел (906362008)

•

Молиялаштириш манбаси: Бюджет маблағлари ҳисобидан.

- ◆ Танлаш иштирокчилари қуйидаги талабларга лойиқ бўлишлари лозим: иш (хизмат)ларни бажариш учун зарур бўлган меҳнат ресурслари ва мутахассисларнинг мавжудлиги, мутахассисларнинг етарли касбий ва техникавий малакага, молиявий имкониятларга, шартнома тузиш юзасидан фуқаролик-муомала лаёқати ваколатларига эга ва тажрибали бўлишлари шарт.
- ◆ Маҳаллий ва хорижий ишлаб чиқарувчи ташкилотлари танлашда қатнашганда, танлаш таклифларини баҳолашда маҳаллий танлаш иштирокчиларга қуйидаги нарх кўрсаткичлари ҳисобга олинади:
- ◆ Таклифларни баҳолашда иштирокчиларнинг танлаш таклифлари қонун ҳужжатларига мувофиқ қўшилган қиймат солиғидан озод қилинган импорт қилувчиларнинг товар (иш, хизмат)лари қўшилган қиймат солиғи суммаси қўшимча равишда ҳисобга олинади.

Танлаш иштирокчилари танлашда қатнашиш тўғрисидаги таклифлари ва танлаш ҳужжатларини etender.uzex.uz сайдидан олишлари мумкин

◆ .

- ◆ Тасдиқланган танлаш ҳужжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари бўйича etender.uzex.uz махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.

◆ Таклифлар танлаш ташкилотчиси томонидан etender.uzex.uz электрон танлаш эълонида чоп этилган кундан бошлаб тугайдиган вақтига қадар қабул қилинади.

Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия:

ТАНЛАШДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФНОМА

Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ.га карашли 17-сон ДМТТ ни жорий тамирлаш (буюртмачи номи ва объект номи)

танлашда иштирок этишга танлаш иштирокчиларини таклиф этамиз ва қуйидаги объект бўйича танлаш таклифини тақдим этилишини сўраймиз.

Бажариладиган иш номи: Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. Бухгалтерия ҳисобидаги болалар богачини 17-сон дмтт жорий таъмирлаш

Хизмат курсатиш бошланғич нархи– 155002253 сўм. (ҚҚС билан)

Ишларни тугаллаш муддати –5 календарь кун.

Буюртмачи: **Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия,**

Молиялаштириш манбаси: : Бюджет маблағлари ҳисобидан.

Таклиф этилган шартлар бўйича танлашда мурожаат билан маҳаллий ташкилотлар иштирок этишлари мумкин.

Энг яхши таклифни Танлашда иштирок этиши учун иштирокчиларга қуйидаги талаблар қўйилади:

фуқаролик-муомала лаёқати ва шартнома тузиш ваколоти;

доимий ходимлари, жумладан муҳандис-техник ходимларига эга бўлиши;

ишлаб турган асосий воситалари, шу жумладан ишлаб чиқариш базаси, машина ва механизмлар, кичик механизация, ишлаб чиқариш воситаларига эга бўлиши;

ўз айланма маблағлари билан таъминланганлиги;

тўловга қодирлиги (кўрсаткич 1,25 коэффициентдан кам бўлмаган);

танлаш объектига ўхшаш объектларда ишлаганлик тажрибаси мавжудлиги;

бажарилган ишлар, шу жумладан ўз кучи билан олдин бажарилган ишлар ҳажми ҳақидаги маълумотларни тақдим этиш;

устав фонди миқдори тўғрисидаги маълумотлар.

Агар танлаш предмети бўлган иш (хизмат)ларни бажариш билан боғлиқ фаолият қонун ҳужжатларига мувофиқ лицензияланиши зарур бўлса, танлашда иштирок этиш учун белгиланган тартибга асосан тегишли лицензияга эга бўлган танлаш иштирокчиларга рухсат этилади.

Қуйидаги танлаш иштирокчиларига танлаш жараёнларида иштирок этишга рухсат берилмайди:

қайта ташкил этилиш (бўлиниш, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турганлар;

мол-мулки мусодарага олинганлар ҳамда муассислик келишув, молиявий иштирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-ҳуқуқий ёки бир-бирига молиявий қарамлиги мавжуд ташкилотлар.

Ҳар бир бажариладиган иш бўйича ишлаб чиқариш воситаларини, ишлатиладиган машина ва механизмлар рўйхати тўлиқ илова қилиниши керак.

Ҳар бир бажариладиган иш бўйича тендерга эълон берган вақтида ишчилар сони ва инженер техник ходимлар сонини тўлиқ кўрсатилиши керак. Меҳнат дафтарчалари ва буйруқ ҳар бир ишчи билан тузилган меҳнат шартномаси бўлиши керак.

Агарда комиссия томонидан текширишда ёки баҳоланганда нотўғри маълумот берилса тендер ҳужжатлари кўрилмасдан қайтарилади.

Танлаш таклифини тайёрлаш ва тақдим этиш учун керакли барча ҳужжатлар танлаш иштирокчилари учун йўриқномада акс эттирилган.

Танлаш иштирокчилари танишиб чиқиш ва танлаш таклифини тузиш мақсадида танлаш предметининг Бажариладиган иш хизматларни руйхатини, хусусан, Бажариладиган иш хизматларнинг руйхатини тақдим этилиши ҳақида танлаш ташкилотчисига мурожаат қилишга ҳақлидир.

Танлаш иштирокчилари танлашда қатнашиш тўғрисидаги таклифлари ва танлаш ҳужжатларини etender.uzex.uz сайдидан олишлари мумкин

Таклифларни топшириш танлаш иштирокчисининг танлаш ҳужжатларига қўйилган талабларни ўргангани ва унда кўрсатилган ишларни бажариш, ишларнинг физик ҳажмлари, материал ва конструкциялар ҳажмлари ҳамда бошқа шартларга нисбатан таъмирлашнинг тугаллашга таъсир этиши мумкин бўлган саволлар йўқлигига далолат ҳисобланади.

Таклифларни танлаш эълон қилинган санадан бошлаб 5 (беш) иш кундан кейин танлаш комиссияси томонидан etender.uzex.uz махсус ахборот портали оркали куриб чиқилади ўтади.

Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия:



XXII. ТАНЛАШ АХБОРОТ ЖАДВАЛИ

Ушбу бўлим танлаш предмети бўйича ва танлаш ҳужжатларнинг кўшимча маълумот ва талаблари махсус коидаларини ўз ичига олади.

| Т/р | Бўлим номи | Бўлимга изоҳлар |
|-----|--|--|
| 1. | Буюртмачи: | Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. бухгалтерия |
| 2. | Объект номи: | Вобкент тум. мак.гача таъ. марказ. Бухгалтерия ҳисобидаги болалар 17-сон ДМТТ жорий тамирлаш |
| 3. | Танлаш тартиб рақами: | № |
| 4. | Танлаш тури: | Очиқ танлаш. |
| 5. | Танлаш ҳужжатларини электрон шаклда юклаб олиш манзиллари: | https://etender.uzex.uz махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин, |
| 6. | Танлашни ўтказиш манзили, жойи ва муддати: | |
| 7. | Танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълон чоп этишга рухсат этилади: | https://etender.uzex.uz махсус ахборот порталида эълон қилинади. |
| 8. | Танлашда иштирок этишга қуйидаги танлаш иштирокчиларига рухсат этилади: | Етарли машина-механизмлар билан таъминланган, соҳа бўйича зарур курувчи-муҳандисларга ва ўхшаш объектлар қурилишида бой тажрибага эга бўлган, молиявий барқарор ташкилотлар иштирок этадилар. Қайта ташкил этилиш (бўлиниш, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турмаганларга, мол-мулки мусодарага олинмаган, ҳамда муассислик келишув, молиявий иштирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-ҳуқуқий ёки бир-бирига молиявий қарамлиги мавжуд бўлмаганларга. Икки ёки ундан ортиқ пудрат ташкилотлари биргаликда (консорциум ташкил этиш орқали) иштирок этишларига рухсат этилмайди. |
| 9. | Лицензия талаб этиладиган иш турлари (агар мавжуд бўлса): | Сертификат Лицензия |
| 10. | | |
| 11. | Танлаш таклифларини тақдим қилиш муддатлари: | Офёрталарни тақдим этишнинг охириги муддати порталда белгиланган танлашнинг якуний муддатига кадар. |
| 12. | Танлаш ҳужжатининг тили: | Ўзбек/рус тиллари |
| 13. | Танлаш предметининг объектида ишлатиладиган танлаш иштирокчисининг машина ва механизмлари, асбоб-ускуналари: | 6-шаклига асосан “Ишларни бажаришда фойдаланиладиган танлаш иштирокчисининг машина ва механизмлари рўйхати”. |
| 14. | Танлаш иштирокчиларининг техник ва молиявий қисмларини очилишига рухсат этиладиган танлаш иштирокчилари: | Танлаш ҳужжатларида кўрсатилган малакали шахслар. |
| 15. | Буюртмачининг объект бўйича бошланғич нархи: | ККС билан 155002253 сум. |
| 16. | Буюртмачи томонидан белгиланган бажарилладиган иш муддати | 5 календарь кун. |
| 17. | Молиялаштириш манбаси: | Бюджет маблағлари |
| 18. | Бажарилладиган иш молиялаштириш тартиби: | Таъмирлаш ишларининг жорий йилдаги қийматининг 30 % аванс (бўнак) Охириги тўлов - 70% фойдаланишнинг тўлов кафолат муддати тугагандан сўнг. |
| 19. | Шартнома тили: | Ўзбек тили |
| 20. | Шартнома валютаси: | Ўзбек сўмда |



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:19-08-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 57628

Obyekt nomi «2022 yilda Buxoro viloyati Vobkent tumani Yangikent QFY Shishmaxa qishlog'ida 17-sonli "Paxtaoy" MTB hududini obodonlashtirish va bino fasadini joriy ta'mirlash (2-bosqich)»

Buyurtmachi - Vobkent tuman MTB.

Bosh loyihachi - "ILVIRS" XK

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan 2020 yil 1 iyulda berilgan №AL-001146.

Moliyalashtirish manbai - byudjet mablag'lari

Bosh pudratchi - joriy ta'mirlash

Qurilish turi Tanlov savdolari natijalariga asosan

Murojaat raqami: № 55946

1. Loyihalash uchun asos

1.1 Buyurtmachi tomonidan belgilangan tartibda tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.2 Buyurtmachi tomonidan belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Smeta hujjatlari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Obyektning joylashuv manzili - Buxoro viloyati Vobkent tumanida.

3.2. Asosiy loyiha yechimlari - Loyihalash topshirig'i va nuqsonlar dalolatnomasiga asoslanib ko'rib chiqilgan ishlar:

Tom. Suv qochirish quvurlari (nova), D-100mm PVX quvurlar yordamida suvlarni ekin maydoniga yo'naltirish.

Bosh kirish qismida ayvon. Yog'och qurilmalar o'rnatish va profnastil yordamida ustki qismini qoplash.

Yo'lak va maydonni betonlashtirish. 100 mm qalinlikda QSHAdan asos qatlam va ustidan 80 mm qalinlikda beton qoplama.

Bino otmostkalarini betonlashtirish. 100 mm qalinlikda QSHAdan asos qatlam va ustidan 80 mm qalinlikda beton qoplama.

Asosiy kirish qismi zina. Zinapoyalarni sementli qorishmada oxak tosh plitalari bilan qoplash, 150 mm balandlikda sokolni sementli qorishmada oxak tosh plitalari bilan qoplash

Ota-onalarni kutish uchun naves. 100 mm qalinlikda shag'aldan asos qatlam va ustidan 100 mm qalinlikda beton qoplama, pol qismini 40x40sm keramogranit plitalar, to'siq devorini suvoqlash bir

tomondan Yomg'ir ko'rinishidagi dekorativ uslub yordamida bezash, qarama qarsh tomonini fasad kraskasi yordamida bo'yash, yog'och qurilmalarni moyli bo'yoq yordamida bo'yash, balandligi 1 metr bo'lgan metal to'siqlarni tayorlash va o'rnatish, shuningdek astarlash va moyli bo'yoq yordamida bo'yash.

Metal davoza. Qo'l kuchi yordamida chuqur qazish, poydevor ostiga shag'aldan asos qatlam, uchun ucun betondan poydevor, 80x80x3,5mm quvurdan metal ustun, 60x40x3mm va 40x40x3 mm quvurdan ustunlarda progonlar, 60x40x3mm quvurdan va d-100mm armaturadan darvozalarni tayyorlash va o'rnatish, 30 ta pika, 4ta sharnir, metal yuzalarni astarlash va moyli bo'yoq yordamida bo'yash.

Toklar uchun havoza. 60x40x3 mm quvurdan metal ustun, 60x40x3mm va 40x40x3 mm quvurdan ustunlarda progonlar, 20x20x2 mm quvurdan obreshotka, D-12 mm armaturadan va 5 mm po'lat galvanizli listdan zakladnoy detal, metal yuzalarni astarlash va moyli bo'yoq yordamida bo'yash.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlari "SHNK" smeta resurs normalari to'plamlari bo'yicha resurs usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Smeta hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: lokal resurslar qaydnomasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisob-kitobi. Obyektning tavsiya etilgan narxi, qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlari, mashinalarni va mexanizmlarini ekspluatatsiyasi, qurilish mahsulotlari uchun transport xarajatlari miqdori buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan narxlar ma'lumotnomasiga va xatiga asosan qabul qilindi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyiha ko'rib chiqiladi va tasdiqlanadi:

- Buyurtmachi tomonidan e'tirozlar yo'q.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert (lokal) xulosalariga ko'ra ishchi loyihaga quyidagi asosiy o'zgartirish va qo'shimchalar kiritildi:

- Smeta resurs xarajatlarida qabul qilingan mashina-mexanizm va materiallarning narxlari asoslandi.

6.2 Ekspert tekshiruv natijalariga ko'ra **qo'shimcha qiymat solig'i va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan** 170 502,478 ming so'm miqdorida topshirilgan ishlar qiymati 15 500,225 ming so'mga kamaytirilib, **155 002,253 ming so'm** qilib belgilandi.

6.3. Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.4. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.5. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga, 2022 yil 31 yanvardagi 46-sonli qaroriga, ShNK 1.03.06-13ga muvofiq «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchi loyiha tashkilotlariga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, **“2022 yilda Buxoro viloyati Vobkent tumani Yangikent QFY Shishmaxa qishlog'ida 17-sonli "Paxtaoy" MTB hududini obodonlashtirish va bino fasadini joriy ta'mirlash (2-bosqich)”** ishchi loyiha kelgusida ko'rib chiqib, tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Smeta qismi bo'yicha: B.Karimov

РАСЧЕТНАЯ РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

«Текущий ремонт фасадов здания и благоустройство территории Детского сада № 17
«Пахтаой» МТБ в КФЙ «Янгикент», к/к «Шишмаха
Вабкентского района Бухарской области на 2022 год». / 2 этап /

| П.П. | Наименование затрат | Стоимость в текущих ценах тыс/сум |
|------|--|---|
| 1 | Основная заработная плата рабочих-строителей | 16667,001 |
| 2 | Единый социальный платеж – 12% | 2000,040 |
| 3 | Эксплуатация машин и механизмов | 3850,240 |
| 4 | Строительные материалы, изделия и конструкции с учетом расходов транспорта | 89444,913 |
| 5 | Оборудование | 0,000 |
| | Итого | 111962,194 |
| 6 | Прочие затраты и расходы Подрядчика – 20,0 % | 22392,439 |
| 7 | Затраты на страхование объекта - 0,32% | 429,935 |
| 8 | Итого стоимость в договорных текущих ценах без НДС | 134784,568 |
| 9 | Итого стоимость в договорных текущих ценах с НДС (15%) | 155002,253 |

«ЗАКАЗЧИК»



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|------------|---|--------|---------|----------|
| 3 | E1604-1-2 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | 100М | 0,0780 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 61,6 | 4,8048 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,28 | 0,02184 |
| 3.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,06 | 0,00468 |
| 3.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,01716 |
| 3.5 | 37743 | КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ (МАНЖЕТЫ) ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ | КГ | 4 | 0,312 |
| 3.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00266 | 0,000207 |
| 3.7 | 63809 | ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ С ГИЛЬЗАМИ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ | М | 99,8 | 7,7844 |
| 4 | C159-625 | ОТВОД 90-Д=100ММ ПВХ | 10ШТ | 0,3000 | |
| РАЗДЕЛ 2. КОЗЫРЕК НАД ГЛАВНЫМ ВХОДОМ | | | | | |
| 5 | E1001-2-1 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННЫХ СТРОПИЛ ИЗ ДОСОК | МЗ | 0,2950 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 24,09 | 7,1066 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,37 | 0,10915 |
| 5.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,04425 |
| 5.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,1298 |
| 5.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,0649 |
| 5.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0072 | 0,002124 |
| 5.7 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 3,38 | 0,9971 |
| 5.8 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГOTOVK МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,038 | 0,01121 |
| 5.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00438 | 0,001292 |
| 5.10 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, П СОРТА | М3 | 0,16 | 0,0472 |
| 5.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, П СОРТА | М3 | 0,06 | 0,0177 |
| 5.12 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | М3 | 0,83 | 0,24485 |
| 5.13 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00196 | 0,000578 |
| 6 | E1001-53-1 | УСТАНОВКА КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ / ОБРЕШЕТКА / | МЗ | 0,2310 | |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 42,51 | 9,8198 |
| 6.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,35 | 0,08085 |
| 6.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,14 | 0,03234 |
| 6.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 0,39 | 0,09009 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|-----------|---|--------------|-----------------|----------|
| 6.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,04851 |
| 6.6 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,04 | 0,00924 |
| 6.7 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,56 | 0,12936 |
| 6.8 | 36032 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | 0,49 | 0,11319 |
| 7 | E904-2-1 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100М2 | 0,3700 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 35,5 | 13,135 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,93 | 1,0841 |
| 7.3 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | 0,99 | 0,3663 |
| 7.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,41 | 0,8917 |
| 7.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 2,57 | 0,9509 |
| 7.6 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,18 | 0,0666 |
| 7.7 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0074 |
| 7.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,32 | 0,1184 |
| 7.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,68 | 0,6216 |
| 7.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0022 | 0,000814 |
| 7.11 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00047 | 0,000174 |
| 7.12 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,00009 | 0,000033 |
| 7.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00004 | 0,000015 |
| 7.14 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,4 | 0,518 |
| 7.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00061 | 0,000226 |
| 7.16 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,00015 | 0,000056 |
| 7.17 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,0013 | 0,000481 |
| 7.18 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,42 | 0,1554 |
| 7.19 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,011 | 0,00407 |
| 7.20 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,016 | 0,00592 |
| 8 | C111-829 | ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОКАТА, ТОЛЩ.0,50ММ | М2 | 37,0000 | |
| 9 | C111-9021 | САМОНАРЕЗАЮЩИЕСЯ ВИНТЫ | ШТ | 450,0000 | |

РАЗДЕЛ 3. БЕТОНИРОВАНИЕ ДОРОЖЕК И ПЛОЩАДОК

| 10 | E2704-1-2 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ | 100МЗ | 0,5313 |
|------|-----------------|--|--------|---------|
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,4 |
| 10.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 14,3 |
| 10.3 | 107 | АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 1,55 |
| 10.4 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 4,76 |
| 10.5 | 626 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т | МАШ.-Ч | 7,08 |
| 10.6 | 1135 | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | 0,91 |
| 11 | C140-12303 | СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ПРИРОДНАЯ | МЗ | 58,4400 |
| 12 | E1101-15-1 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ | 100М2 | 5,3200 |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 40,43 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,84 |
| 12.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 1,2 |
| 12.4 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,96 |
| 12.5 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 0,81 |
| 12.6 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,83 |
| 12.7 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | МЗ | 3,06 |
| 12.8 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | МЗ | 3,06 |
| 13 | E1101-15-2 К=10 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ЗА 10 РАЗ | 100М2 | 5,3200 |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 11,9 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,9 |
| 13.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 8,1 |
| 13.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,9 |
| 13.5 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | МЗ | 5,1 |

РАЗДЕЛ 4. БЕТОНИРОВАНИЕ ОТМОСТКИ ЗДАНИЯ

| 14 | E2704-1-2 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ | 100МЗ | 0,0675 |
|------|------------|--|--------|--------|
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,4 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 14,3 |
| 14.3 | 107 | АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 1,55 |
| 14.4 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 4,76 |
| 14.5 | 626 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т | МАШ.-Ч | 7,08 |
| 14.6 | 1135 | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | 0,91 |
| 15 | C140-12303 | СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ПРИРОДНАЯ | МЗ | 7,4400 |
| 16 | E1101-15-1 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ | 100М2 | 0,6800 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|--------------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 40,43 | 27,4924 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,84 | 1,9312 |
| 16.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 1,2 | 0,816 |
| 16.4 | 404 | ВИБАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,96 | 2,6928 |
| 16.5 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,81 | 0,5508 |
| 16.6 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,83 | 0,5644 |
| 16.7 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | М3 | 3,06 | 2,0808 |
| 16.8 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | М3 | 3,06 | 2,0808 |
| 17 | E1101-15-2 К=10 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ЗА 10 РАЗ | 100М2 | 0,6800 | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 11,9 | 8,092 |
| 17.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,9 | 1,292 |
| 17.3 | 404 | ВИБАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 8,1 | 5,508 |
| 17.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,9 | 1,292 |
| 17.5 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | М3 | 5,1 | 3,468 |
| РАЗДЕЛ 5. КРЫЛЬЦО У ГЛАВНОГО ВХОДА | | | | | |
| 18 | E1101-52-1 ДОП. 6 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ИЗВЕСТНЯКОВЫХ ПЛИТОК РАЗМЕРАМИ ДО 40Х40 СМ | 100М2 | 0,3324 | |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 239,4 | 79,5766 |
| 18.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 9,66 | 3,211 |
| 18.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,279216 |
| 18.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,16 | 0,385584 |
| 18.5 | 1603 | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л | МАШ.-Ч | 0,53 | 0,176172 |
| 18.6 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ.-Ч | 7,3 | 2,4265 |
| 18.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,36 | 0,119664 |
| 18.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,015 | 0,004986 |
| 18.9 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | Т | 0,43 | 0,142932 |
| 18.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,1662 |
| 18.11 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | 0,02 | 0,006648 |
| 19 | E1501-27-1 ДОП. 6 | ОБЛИЦОВКА СТУПЕНЕЙ И ПОДСТУПЕННИКОВ ИЗ ИЗВЕСТНЯКОВЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ НА КЛЕЕ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ, ЧИСЛО ПЛИТ ДО 10 ШТ НА М2 | 100М2 | 0,2616 | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 385,5 | 100,8468 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 36,92 | 9,6583 |
| 19.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,39 | 0,102024 |
| 19.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 2,17 | 0,567672 |
| 19.5 | 1603 | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л | МАШ.-Ч | 0,72 | 0,188352 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------------------------------------|----------------------|--|--------|---------|----------|
| 19.6 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ.-ч | 34,3 | 8,9729 |
| 19.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,06 | 0,015696 |
| 19.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,15 | 0,03924 |
| 19.9 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | Т | 0,58 | 0,151728 |
| 19.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,1308 |
| 19.11 | 45036 | СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ | Т | 0,32 | 0,083712 |
| 19.12 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | 0,02 | 0,005232 |
| 20 | E1501-26-1 ДОП. 6 | ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН (САПОЖКОВ) И ОТКОСОВ ИЗ ИЗВЕСТНЯКОВЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ НА КЛЕЕ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ, ЧИСЛО ПЛИТ ДО 10 ШТ НА М2 | 100М2 | 0,0214 | |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 279,29 | 5,9768 |
| 20.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 9,66 | 0,206724 |
| 20.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-ч | 0,84 | 0,017976 |
| 20.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 1,16 | 0,024824 |
| 20.5 | 1603 | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л | МАШ.-ч | 0,53 | 0,011342 |
| 20.6 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ.-ч | 7,3 | 0,15622 |
| 20.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,36 | 0,007704 |
| 20.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,015 | 0,000321 |
| 20.9 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | Т | 0,375 | 0,008025 |
| 20.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,0107 |
| 20.11 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | 0,02 | 0,000428 |
| 21 | C111-261 | ПЛИТКИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗ ИЗВЕСТНЯКА ТОЛЩ.15-20ММ | М2 | 62,7700 | |
| РАЗДЕЛ 6. НАВЕС ДЛЯ ОЖИДАНИЯ | | | | | |
| 22 | E1101-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ГРАВИЙНЫХ | М3 | 3,4000 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 2,4 | 8,16 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,55 | 1,87 |
| 22.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-ч | 0,09 | 0,306 |
| 22.4 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-ч | 0,46 | 1,564 |
| 22.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-ч | 0,93 | 3,162 |
| 22.6 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 1,28 | 4,352 |
| 23 | E1101-2-9 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ | М3 | 3,4000 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 1,8 | 6,12 |
| 23.2 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-ч | 0,48 | 1,632 |
| 23.3 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | Т | 0,002 | 0,0068 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|------------------------|--|---------------|----------------|----------|
| 23.4 | 36138 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,0034 |
| 23.5 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | М3 | 1,02 | 3,468 |
| 24 | E1101-52-1 ДОП. | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК РАЗМЕРАМИ ДО 40X40 СМ | 100М2 | 0,3402 | |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 239,4 | 81,4439 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 9,66 | 3,2863 |
| 24.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,285768 |
| 24.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,16 | 0,394632 |
| 24.5 | 1603 | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л | МАШ.-Ч | 0,53 | 0,180306 |
| 24.6 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ.-Ч | 7,3 | 2,4835 |
| 24.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,36 | 0,122472 |
| 24.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,015 | 0,005103 |
| 24.9 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | Т | 0,43 | 0,146286 |
| 24.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,1701 |
| 24.11 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | 0,02 | 0,006804 |
| 25 | C111-260 | ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ ГЛАДКИЕ ЦВЕТНЫЕ С ОДНОЦВЕТНЫМ РИСУНКОМ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН И ПОЛА | М2 | 34,7000 | |
| 26 | E1502-1-1 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН | 100М2 | 0,2091 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,88 | 14,821 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,78 | 0,581298 |
| 26.3 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,18819 |
| 26.4 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 М3/Ч | МАШ.-Ч | 2,78 | 0,581298 |
| 26.5 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,395199 |
| 27 | E1502-12-2 ДОП. | ОТДЕЛКА СТЕН ПО ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ РЕЛЬЕФНЫМ ШТУКАТУРНЫМ АКРИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ВРУЧНУЮ С РАСХОДОМ КГ: 350 ПОД "ДОЖДИК" | 100 М2 | 0,2091 | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 59,38 | 12,4164 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,46 | 0,096186 |
| 27.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,23001 |
| 27.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,048093 |
| 27.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,048093 |
| 27.6 | 29166 | ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ | Т | 0,02 | 0,004182 |
| 27.7 | 29171 | ПОКРЫТИЕ ШТУКАТУРНОЕ РЕЛЬЕФНОЕ НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ ПОД "ДОЖДИК" | КГ | 350 | 73,185 |
| 27.8 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,01 | 0,002091 |
| 28 | E1504-12-1 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ | 100М2 | 0,2160 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------------------------------------|-----------------|---|--------|--------|----------|
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,39 | 3,1082 |
| 28.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,12 | 0,02592 |
| 28.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,24 | 0,05184 |
| 28.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,02592 |
| 28.5 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,015 | 0,00324 |
| 28.6 | 31445 | КРАСКИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫЕ ИЛИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | Т | 0,059 | 0,012744 |
| 28.7 | 31708 | ШПАТЛЕВКА ХВ-005 СЕРАЯ | Т | 0,012 | 0,002592 |
| 28.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,01 | 0,00216 |
| 28.9 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | МЗ | 0,0047 | 0,001015 |
| 28.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,41 | 0,08856 |
| 29 | E1504-24-2 ДОП. | ПРОСТАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ СТРОПИЛ, ПРОГОНОВ, СТОЕК, ОБРЕШЕТКИ. | 100М2 | 0,3206 | |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 32,56 | 10,4387 |
| 29.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,06 | 0,019236 |
| 29.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,003206 |
| 29.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,01603 |
| 29.5 | 31650 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-2 | Т | 0,0093 | 0,002982 |
| 29.6 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕВАЯ | Т | 0,0055 | 0,001763 |
| 29.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | МЗ | 0,0004 | 0,000128 |
| 29.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,08 | 0,025648 |
| 29.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0307 | 0,009842 |
| 29.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,33 | 0,105798 |
| РАЗДЕЛ 7. ОГРАЖДЕНИЕ НАВЕСА | | | | | |
| 30 | ЦЗ801-6-2 ДОП. | ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,0970 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 110 | 10,67 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,4 | 0,2328 |
| 30.3 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ.-Ч | 43 | 4,171 |
| 30.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,0291 |
| 30.5 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,1067 |
| 30.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,4 | 0,0388 |
| 30.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,0776 |
| 30.8 | 1695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,4 | 0,2328 |
| 30.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,0485 |
| 30.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,0873 |
| 30.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,6 | 0,0582 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-----------------|--|--------|---------|----------|
| 30.13 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,019 | 0,001843 |
| 30.14 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,2 | 0,0194 |
| 31 | C113-351 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.40X40X3ММ | М | 4,0000 | |
| 32 | C113-346 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.30X20X2ММ | М | 29,3600 | |
| 33 | C113-62 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.20X20X1,7ММ | М | 45,0000 | |
| 34 | E906-24-10 | МОНТАЖ СЕКЦИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,0970 | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,26 | 3,7112 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,89 | 0,08633 |
| 34.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,02813 |
| 34.4 | 768 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,01552 |
| 34.5 | 977 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 10,09 | 0,97873 |
| 34.6 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 10,97 | 1,0641 |
| 34.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,04268 |
| 34.8 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,09 | 0,20273 |
| 34.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,00003 | 0,000003 |
| 34.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000001 |
| 34.11 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,00003 |
| 34.12 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000058 |
| 34.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000003 |
| 34.14 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,7 | 0,1649 |
| 34.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,006 | 0,000582 |
| 34.16 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,00001 |
| 34.17 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,0005 | 0,000048 |
| 34.18 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,51 | 0,04947 |
| 34.19 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочная ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,001814 |
| 35 | E905-2-1 ДОП. 3 | ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ КАРКАСОВ В ЦЕЛОМ | 10Т | 0,0097 | |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 35,79 | 0,347163 |
| 35.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,000194 |
| 35.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,00776 |
| 35.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 33,29 | 0,322913 |
| 35.5 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 3,5 | 0,03395 |
| 35.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,000194 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------------------------|-------------------------|--|--------------|---------------|----------|
| 35.7 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,042 | 0,000407 |
| 35.8 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,2 | 0,00194 |
| 36 | E1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0724 | |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,384444 |
| 36.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001448 |
| 36.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000724 |
| 36.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000724 |
| 36.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000724 |
| 36.6 | 2515 | АПРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,081088 |
| 36.7 | 31419 | МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | Т | 0,012 | 0,000869 |
| 36.8 | 34288 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,002 | 0,000145 |
| 37 | E1504-30-4 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | 100М2 | 0,0724 | |
| 37.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 5,1447 |
| 37.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,002896 |
| 37.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000724 |
| 37.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,002172 |
| 37.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,19548 |
| 37.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,001781 |
| 37.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,02172 |
| РАЗДЕЛ 8. ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | | | | | |
| 38 | E102-58-2 | КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2 | 100М3 | 0,0030 | |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 280 | 0,84 |
| 39 | E102-61-2 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 | 100М3 | 0,0012 | |
| 39.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,2 | 0,11664 |
| 40 | E801-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО | М3 | 0,0500 | |
| 40.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,5 | 0,125 |
| 40.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,54 | 0,027 |
| 40.3 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,004 |
| 40.4 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,46 | 0,023 |
| 40.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,92 | 0,046 |
| 40.6 | 9249 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 1,28 | 0,064 |
| 41 | E601-1-13 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ | 100М3 | 0,0019 | |
| 41.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 598,26 | 1,1487 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-----------|---|--------|---------|----------|
| 41.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | | |
| 41.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | ЧЕЛ.-Ч | 19,7 | 0,037824 |
| 41.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,000518 |
| 41.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 29,16 | 0,055987 |
| 41.6 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 18,35 | 0,035232 |
| 41.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,86 | 0,001651 |
| 41.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 1,08 | 0,002074 |
| 41.9 | 30652 | ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,03 | 0,000058 |
| 41.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,082 | 0,000157 |
| 41.11 | 35516 | РОГОЖА | Т | 0,0762 | 0,000146 |
| 41.12 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | M2 | 75 | 0,144 |
| 41.13 | 45027 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 150 | M3 | 0,7 | 0,001344 |
| 41.14 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | M3 | 102 | 0,19584 |
| 42 | E903-39-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | M2 | 65,1 | 0,124992 |
| 42.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | Т | 0,0600 | |
| 42.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 80,22 | 4,8132 |
| 42.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | ЧЕЛ.-Ч | 0,27 | 0,0162 |
| 42.4 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,0066 |
| 42.5 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 4,29 | 0,2574 |
| 42.6 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 18,91 | 1,1346 |
| 42.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,19 | 0,0714 |
| 42.8 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,0096 |
| 42.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | МАШ.-Ч | 2,32 | 0,1392 |
| 42.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,005 | 0,0003 |
| 42.11 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00001 | 0,000001 |
| 42.12 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,00031 | 0,000019 |
| 42.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,0006 | 0,000036 |
| 42.14 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Т | 0,00003 | 0,000002 |
| 42.15 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | M3 | 1,95 | 0,117 |
| 42.16 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,014 | 0,00084 |
| 42.17 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | Т | 0,0001 | 0,000006 |
| 42.18 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | M3 | 0,00103 | 0,000062 |
| | | | КГ | 0,59 | 0,0354 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|---------------------|--|--------|---------|----------|
| 42.19 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК. КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,001122 |
| 43 | С113-380 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.80X80X3,5ММ | М | 7,2000 | |
| 44 | С113-365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60X40X2ММ | М | 3,3000 | |
| 45 | С113-351 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.40X40X3ММ | М | 0,9000 | |
| 46 | Ц3801-6-2 ДОП. 4 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАСПАШНЫХ ВОРОТ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,0980 | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 110 | 10,78 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,4 | 0,2352 |
| 46.3 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ.-Ч | 43 | 4,214 |
| 46.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,0294 |
| 46.5 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,1078 |
| 46.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,4 | 0,0392 |
| 46.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,0784 |
| 46.8 | 1695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,4 | 0,2352 |
| 46.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,049 |
| 46.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,0882 |
| 46.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,6 | 0,0588 |
| 46.13 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,019 | 0,001862 |
| 46.14 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,2 | 0,0196 |
| 47 | С113-365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60X40X3ММ | М | 14,2000 | |
| 48 | С124-3 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,0352 | |
| 49 | С124-1 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,0010 | |
| 50 | С121-9250 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИКИ | ШТ | 30,0000 | |
| 51 | С121-9251 | ШАРНИРЫ ДЛЯ ПОЛОТЕН ВОРОТ | ШТ | 4,0000 | |
| 52 | Е904-11-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОЛОТЕН ВОРОТ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,0980 | |
| 52.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 46,37 | 4,5443 |
| 52.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 8,87 | 0,86926 |
| 52.3 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,0098 |
| 52.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,18 | 0,01764 |
| 52.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,01176 |
| 52.6 | 784 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 100 Т | МАШ.-Ч | 4,07 | 0,39886 |
| 52.7 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,03332 |
| 52.8 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,00882 |
| 52.9 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,17 | 0,01666 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|------------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 52.10 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 15,01 | 1,471 |
| 52.11 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 2,01 | 0,19698 |
| 52.12 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,01862 |
| 52.13 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,24 | 0,21952 |
| 52.14 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000001 |
| 52.15 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,00003 |
| 52.16 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000059 |
| 52.17 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000003 |
| 52.18 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,1911 |
| 52.19 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,023 | 0,002254 |
| 52.20 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,00001 |
| 52.21 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000101 |
| 52.22 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,00392 |
| 52.23 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,05782 |
| 52.24 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,026 | 0,002548 |
| 52.25 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИСКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,001833 |
| 53 | Е905-2-1 ДОП. 3 | ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ КАРКАСОВ В ЦЕЛОМ | 10Т | 0,0098 | |
| 53.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 35,79 | 0,550742 |
| 53.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,000196 |
| 53.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,00784 |
| 53.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 33,29 | 0,326242 |
| 53.5 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 3,5 | 0,0343 |
| 53.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,000196 |
| 53.7 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,042 | 0,000412 |
| 53.8 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,2 | 0,00196 |
| 54 | Е1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0837 | |
| 54.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,444447 |
| 54.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001674 |
| 54.3 | 112 | АВТОНОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000837 |
| 54.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000837 |
| 54.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000837 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|-------------------|---|--------------|----------------|----------|
| 54.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,093744 |
| 54.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,001004 |
| 54.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000167 |
| 55 | E1504-30-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОЛОТЕН ВОРОТ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | 100М2 | 0,0837 | |
| 55.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 5,9477 |
| 55.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,003348 |
| 55.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000837 |
| 55.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,002511 |
| 55.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,22599 |
| 55.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,002059 |
| 55.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,02511 |
| РАЗДЕЛ 9. ШПАЛЕРА ПОД ВИНОГРАДНИКИ | | | | | |
| 56 | E903-39-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,2193 | |
| 56.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 80,22 | 17,5922 |
| 56.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,27 | 0,059211 |
| 56.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,024123 |
| 56.4 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 4,29 | 0,940797 |
| 56.5 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 18,91 | 4,147 |
| 56.6 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 1,19 | 0,260967 |
| 56.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,035088 |
| 56.8 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,32 | 0,508776 |
| 56.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,005 | 0,001097 |
| 56.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000002 |
| 56.11 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000068 |
| 56.12 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000132 |
| 56.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000007 |
| 56.14 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,427635 |
| 56.15 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,014 | 0,00307 |
| 56.16 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000022 |
| 56.17 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000226 |
| 56.18 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,129387 |
| 56.19 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВАЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,004101 |
| 57 | C113-365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60X40X3ММ | М | 51,0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-----------|---|--------|---------|----------|
| 58 | E903-14-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОГОНОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | | |
| 58.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,5340 | |
| 58.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 63,28 | 33,7915 |
| 58.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 4,01 | 2,1413 |
| 58.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,0534 |
| 58.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,10146 |
| 58.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,46 | 0,77964 |
| 58.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,021 | 0,011214 |
| 58.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000005 |
| 58.9 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000166 |
| 58.10 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00032 |
| 58.11 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000016 |
| 58.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,2 | 0,6408 |
| 58.13 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00044 | 0,000235 |
| 58.14 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000053 |
| 58.15 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00055 |
| 58.16 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,36 | 0,19224 |
| 58.17 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,0002 | 0,000107 |
| 58.18 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,000986 |
| 59 | C113-365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60Х40Х3ММ | М | 58,0000 | |
| 60 | C113-351 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.40Х40Х3ММ | М | 84,5000 | |
| 61 | E903-15-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОБРЕШЕТОК ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | Т | 0,1370 | |
| 61.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 15,79 | 2,1652 |
| 61.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,75 | 0,23975 |
| 61.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 1,46 | 0,20002 |
| 61.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,58 | 0,07946 |
| 61.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,02603 |
| 61.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,67 | 0,09179 |
| 61.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,003 | 0,000411 |
| 61.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000001 |
| 61.9 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000042 |
| 61.10 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000082 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|------------------|--|--------|----------|----------|
| 61.11 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000004 |
| 61.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,5 | 0,0685 |
| 61.13 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0026 | 0,000356 |
| 61.14 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000014 |
| 61.15 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,000141 |
| 61.16 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,00411 |
| 61.17 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,02055 |
| 61.18 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,0001 | 0,000014 |
| 61.19 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,002562 |
| 62 | С113-62 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.20Х20Х2ММ | М | 127,0000 | |
| 63 | Ц3801-6-2 ДОП. 4 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ АРМАТУРЫ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ | Т | 0,0460 | |
| 63.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 110 | 5,06 |
| 63.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,4 | 0,1104 |
| 63.3 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ.-Ч | 43 | 1,978 |
| 63.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,0138 |
| 63.5 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,0506 |
| 63.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,4 | 0,0184 |
| 63.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,0368 |
| 63.8 | 1695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,4 | 0,1104 |
| 63.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,023 |
| 63.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,0414 |
| 63.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,6 | 0,0276 |
| 63.13 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,019 | 0,000874 |
| 63.14 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,2 | 0,0092 |
| 64 | С124-9221 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,0142 | |
| 65 | С1610-1173 | СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ.5ММ | Т | 0,0314 | |
| 66 | Е1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,4926 | |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 2,6157 |
| 66.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,009852 |
| 66.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,004926 |
| 66.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,004926 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|------------|--|--------------|---------------|----------|
| 66.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,004926 |
| 66.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,551712 |
| 66.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,005911 |
| 66.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000985 |
| 67 | E1504-30-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК, ПРОГОНОВ И ОБРЕШЕТКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ | 100М2 | 0,4926 | |
| 67.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 35,0042 |
| 67.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,019704 |
| 67.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,004926 |
| 67.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,014778 |
| 67.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 1,33 |
| 67.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,012118 |
| 67.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,14778 |

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
|--|-----|---|--------|--|----------|
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 904,9364 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 62,0981 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 3 | 107 | АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | | 0,92814 |
| 4 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ.-Ч | | 10,363 |
| 5 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 11,0483 |
| 6 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | | 0,004 |
| 7 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,055987 |
| 8 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | | 73,992 |
| 9 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | | 0,3761 |
| 10 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,2117 |
| 11 | 626 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т | МАШ.-Ч | | 4,2395 |
| 12 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 0,023 |
| 13 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 6,424 |
| 14 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 3,536 |
| 15 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,2651 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------------------|-------|---|--------|---|----------|
| 16 | 768 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т | МАШ.-Ч | | 0,01552 |
| 17 | 784 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 100 Т | МАШ.-Ч | | 0,39886 |
| 18 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,091647 |
| 19 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,18819 |
| 20 | 977 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,97873 |
| 21 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 1,207 |
| 22 | 1135 | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | | 0,544908 |
| 23 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,12866 |
| 24 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 8,6652 |
| 25 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 17,8105 |
| 26 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | | 0,21989 |
| 27 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,1928 |
| 28 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 0,001651 |
| 29 | 1603 | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л | МАШ.-Ч | | 0,556172 |
| 30 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч | МАШ.-Ч | | 0,581298 |
| 31 | 1695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,5784 |
| 32 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ.-Ч | | 14,0391 |
| 33 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 3,208 |
| 34 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 0,604997 |
| 35 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,115991 |
| 36 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,2887 |
| 37 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | | 0,1205 |
| 38 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт | МАШ.-Ч | | 0,726544 |
| 39 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 2,7802 |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 40 | 9249 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | | 0,064 |
| 41 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | | 0,395199 |
| 42 | 29166 | ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ | Т | | 0,004182 |
| 43 | 29171 | ПОКРЫТИЕ ПШУКАТУРНОЕ РЕЛЬЕФНОЕ НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ ПОД "ДОЖДИК" | КГ | | 73,185 |
| 44 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | | 0,013838 |
| 45 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | | 0,005024 |
| 46 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,002193 |
| 47 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,000157 |
| 49 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | | 1,7515 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|-------|--|----|---|----------|
| 50 | 31419 | ГРУНТОВКА Г Ф-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | T | | 0,008313 |
| 51 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | T | | 0,00324 |
| 52 | 31434 | ГРУНТОВКА | T | | 0,04965 |
| 53 | 31445 | КРАСКИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫЕ ИЛИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | T | | 0,012744 |
| 54 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | T | | 0,00072 |
| 55 | 31650 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-2 | T | | 0,002982 |
| 56 | 31708 | ШПАТЛЕВКА ХВ-005 СЕРАЯ | T | | 0,002592 |
| 57 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | T | | 0,001763 |
| 58 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВочных РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | T | | 0,448971 |
| 59 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ МАРКИ ТГ-350 | M2 | | 0,9971 |
| 60 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | T | | 0,0068 |
| 61 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | T | | 0,02045 |
| 62 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | T | | 0,316043 |
| 63 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | T | | 0,000293 |
| 64 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | T | | 0,001488 |
| 65 | 33732 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,50 ММ | T | | 0,43626 |
| 66 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | T | | 0,00216 |
| 67 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ | M3 | | 2,2725 |
| 68 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | T | | 0,001297 |
| 69 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | T | | 0,001399 |
| 70 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | T | | 0,006983 |
| 71 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | T | | 0,004579 |
| 72 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | T | | 0,00017 |
| 73 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | M3 | | 0,001143 |
| 74 | 35516 | РОГОЖА | M2 | | 0,144 |
| 75 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | | 0,025648 |
| 76 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | M3 | | 0,001609 |
| 77 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | M3 | | 0,0472 |
| 78 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | M3 | | 0,14706 |
| 79 | 36032 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | M3 | | 0,11319 |
| 80 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | M3 | | 0,24485 |
| 81 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | M3 | | 0,001344 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|----------|---|-----|---|----------|
| 82 | 36138 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М. ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | | 0,0034 |
| 83 | 37743 | КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ (МАНЖЕТЫ) ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ | КГ | | 0,312 |
| 84 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | | 0,0258 |
| 85 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | | 0,868859 |
| 86 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,01193 |
| 87 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 100 | М3 | | 52,428 |
| 88 | 45027 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКА 150 | М3 | | 0,19584 |
| 89 | 45036 | СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ | Т | | 0,083712 |
| 90 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | Т | | 0,019112 |
| 91 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | М3 | | 18,36 |
| 92 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | | 4,352 |
| 93 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,688467 |
| 94 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | | 0,000578 |
| 95 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ Д-140ММ ИЗ ОЦИНКОВ.СТАЛИ | М | | 110,175 |
| | 47802 | ВОРОНКИ ВОДОСТОЧНЫЕ Д-200ММ ИЗ ОЦИНКОВ.СТАЛИ | ШТ | | 16 |
| | 47803 | ОТВОД (КОЛЕНА) ВОДОСТОЧНЫЙ Д-140ММ ИЗ ОЦИНКОВ.СТАЛИ | ШТ | | 60 |
| 96 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,006738 |
| 97 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 0,124992 |
| 98 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | | 0,000207 |
| 99 | 63809 | ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ С ГИЛЬЗАМИ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ | М | | 7,7844 |
| 100 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ПК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,027337 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | |
| 101 | 101-0260 | ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ ГЛАДКИЕ ЦВЕТНЫЕ С ОДНОЦВЕТНЫМ РИСУНКОМ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН И ПОЛА | М2 | | 34,7 |
| 102 | 101-0261 | ПЛИТКИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗ ИЗВЕСТНЯКА ТОЛЩ. 15-20ММ | М2 | | 62,77 |
| 103 | 101-0829 | ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ГРАДЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОКАТА, ТОЛЩ.0,50ММ | М2 | | 37,0 |
| 104 | 101-9021 | САМОНАРЕЗАЮЩИЕСЯ ВИНТЫ | ШТ | | 450 |
| 105 | 103-0062 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.20Х20Х1,7ММ | М | | 45 |
| 106 | 103-0062 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.20Х20Х2ММ | М | | 127 |
| 107 | 103-0346 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.30Х20Х2ММ | М | | 29,36 |
| 108 | 103-0351 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.40Х40Х3ММ | М | | 89,4 |
| 109 | 103-0365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60Х40Х2ММ | М | | 3,3 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|-----------|---|----|---|--------|
| 110 | 103-0365 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 РАЗМ.60X40X3MM | М | | 123,2 |
| 111 | 103-0380 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82 РАЗМ.80X80X3.5MM | М | | 7,2 |
| 112 | 201-9250 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИКИ | ШТ | | 30 |
| 113 | 201-9251 | ШАРНИРЫ ДЛЯ ПОЛЮТЕН ВОРОТ | ШТ | | 4 |
| 114 | 204-0001 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 MM | Т | | 0,001 |
| 115 | 204-0003 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 MM | Т | | 0,0352 |
| 116 | 204-9221 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 12 MM | Т | | 0,0142 |
| 117 | 400-12303 | СМЕСЬ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ ПРИРОДНАЯ | М3 | | 65,88 |
| 118 | 509-0625 | ОТВОД 90- Д =100MM ПВХ | ШТ | | 3,0 |
| 119 | 610-1173 | СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ.5MM | Т | | 0,0314 |



СОСТАВИЛ:

КАРИМОВ Б.Р.



« УТВЕРЖДАЮ »

Начальник

МТБ Вабкентского района

Н.Жумаев /

Объект «Текущий ремонт фасадов здания и благоустройство территории»
/ 2 этап /

Адрес КФЙ «Янгикент», к/к «Шишмаха Вабкентский район

Ведомственная принадлежность: МТБ Вабкентского района

Дефектный акт

от « 02 » августа 2022 г.

г.Бухара

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе : председатель комиссии – начальник отдела эксплуатации Вабкентского МТБ – Мукимов Х., технадзор Вабкентского МТБ – Мансуров У., главный бухгалтер Вабкентского МТБ – Бадалов А.. и представитель Вабкентского проектного Ч П «Илвирс» - Каримов Б.Р. сего числа произвели осмотр фасадов здания и благоустройство территории Детского сада № 17 «Пахтаой» Вабкентского МТБ , расположенного в КФЙ «Янгикент», к/к «Шишмаха» Вабкентского района на предмет текущего ремонта и нашли необходимым произвести нижеследующие виды ремонтно-строительных работ :

| №п.п | Наименование работ | Един. изм | Кол-во |
|------|---|-----------|--------|
| | <u>Кровля</u> | | |
| 1 | Установка подвесных (желобов) лотков из оцинкованной кровельной стали. (13,40 + 1,0 + 41,70 + 13,10 + 0,90 + 41,70 + 18,40) | пм | 132,20 |
| 2 | Установка водосточных труб для стока атмосферных вод из оцинкованной кровельной стали. . (7,50 x 13) | пм | 97,50 |
| 3 | Прокладка канализационных труб ПВХ Д-100мм для стока атмосферных вод в огород. (3,0 + 3,0 + 1,8) | пм | 7,80 |
| | <u>Козырек над главным входом</u> | | |
| 4 | Установка деревянных стропил из досок. (2,0 x 0,15 x 0,05) x 19 шт | м3 | 0,295 |
| 5 | Установка обрешетки из деревянных брусков (8,50 x 0,05 x 0,05) x 5 шт | м3 | 0,231 |

| | | | |
|--|---|----|--------|
| 6 | Покрытие кровли козырька из оцинкованных кровельных листов профнастила (крашенный). (18,50 x 2,0) | м2 | 37,0 |
| <u>Бетонирование дорожек и площадок</u> | | | |
| 7 | Устройство основания под бетонное покрытие из ГПС толщ.100мм. [(19,0 x 4,23) + (16,0 x 6,85) + (12,0 x 4,0) + (3,80 x 11,30) + (9,65 x 21,0) + (2,57 x 1,22) + (3,30 x 1,50) + (3,04 x 12,60) + (1,50 x 0,90)] = 531,30 x 0,10 = 53,13м3 | м3 | 53,13 |
| 8 | Устройство бетонного покрытия толщ.80мм по готовому основанию из ГПС. [(19,0 x 4,23) + (16,0 x 6,85) + (12,0 x 4,0) + (3,80 x 11,30) + (9,65 x 21,0) + (2,57 x 1,22) + (3,30 x 1,50) + (3,04 x 12,60) + (1,50 x 0,90)] = 531,30м2 | м2 | 531,30 |
| <u>Бетонирование отмостки здания</u> | | | |
| 9 | Устройство основания под бетонное покрытие из ГПС толщ.100мм. [(12,60 x 1,48) + (1,68 x 13,55) + (4,95 x 2,43) + (1,27 x 0,60 x 2) + (3,55 x 2,43) + (1,60 x 2,43)] = 67,48м2 x 0,10 = 6,75м3 | м3 | 6,75 |
| 10 | Устройство бетонного покрытия толщ.80мм по готовому основанию из ГПС. [(12,60 x 1,48) + (1,68 x 13,55) + (4,95 x 2,43) + (1,27 x 0,60 x 2) + (3,55 x 2,43) + (1,60 x 2,43)] = 67,48м2 | м2 | 67,48 |
| <u>Крыльцо у главного входа</u> | | | |
| 11 | Покрытие поверхности крыльца плитами из известняка на цементном растворе. (1,78 x 18,06) + [(2,18 + 1,70) x 0,20] = 33,24м2 | м2 | 33,24 |
| 12 | Покрытие поверхности ступеней и подступеней крыльца плитами из известняка на цементном растворе. (0,12 + 0,30 + 0,19) x 3 x 18,04 = 26,16м2 | м2 | 26,16 |
| 13 | Облицовка сапожков стен на высоту 150мм плитами из известняка на цементном растворе (2,33 + 1,73 + 3,90 + 4,30 + 2,0) x 0,15 = 2,14м2 | м2 | 2,14 |
| <u>Навес для ожидания родителей</u> | | | |
| 14 | Устройство основания под бетонное покрытие из гравия толщ.100мм. (3,54 x 9,60) x 0,10 = 3,40м3 | м3 | 3,40 |
| 15 | Устройство бетонного основания толщ.100мм по готовому основанию из гравия (3,54 x 9,60) x 0,10 = 3,40м3 | м3 | 3,40 |
| 16 | Покрытие поверхности пола навеса керамогранитными плитами размером 40x40см на цементном растворе. (3,54 x 9,60) = 34,02 м2 | м2 | 34,02 |
| 17 | Штукатурка оградительной стенки навеса с одной стороны акриловым покрытием под «дождик». (2,05 x 10,20) = 20,91 м2 | м2 | 20,91 |

| | | | |
|--|--|----------|----------------|
| 18 | <p>Окраска обратной стороны оградительной стенки навеса фасадной краской. $(2,25 \times 9,60) = 21,60 \text{ м}^2$</p> | м2 | 21,60 |
| 19 | <p>Масляная окраска деревянных конструкций кровли навеса (стропила, прогон, обрешетка). $[(0,13 + 0,04 + 0,13) \times 3,90 \times 11] + [(0,15 + 0,10 + 0,15) \times 9,60] + [(0,035 + 0,045 + 0,045) \times 9,60 \times 6] = 24,06 \text{ м}^2$</p> | м2 | 24,06 |
| 20 | <p>Изготовление и установка металлического ограждения высотой 1,0 м перед навесом из стальных профилей. $(3,54 + 3,80 + 3,80 + 3,54) = 14,68 \text{ м}$</p> | пм | 14,68 |
| 21 | <p>Огрунтовка и масляная окраска металлоконструкций ограждения из стальных профилей. $[(0,16 \times 4) + (30 \times 0,10) + (45 \times 0,08)] = 7,24 \text{ м}^2$</p> | м2 | 7,24 |
| <u>Ворота распашные металлические</u> | | | |
| 22 | <p>Копка ям под стойки вручную , основание под фундаменты из гравия. $(0,50 \times 0,50 \times 0,60) \times 2 = 0,30 \text{ м}^3$</p> | м3 | 0,30 |
| 23 | <p>Устройство монолитного бетонного фундамента под стойки из БМ-150. $(0,40 \times 0,40 \times 0,50) \times 2 = 0,19 \text{ м}^3$</p> | м3 | 0,19 |
| 24 | <p>Установка металлических стоек из стальных профилей 80x80x3,5мм. $(3,60 \times 2,0) = 7,20 \text{ м} \times 8,24 \text{ кг} = 59,33 \text{ кг}$</p> | пм | 7,20 |
| 25 | <p>Установка прогонов над стойками из стальных профилей разм.60x40x3мм. и разм.40x40x3мм $(3,30 \text{ м} \times 4,30 \text{ кг}) + (0,90 \text{ м} \times 3,36 \text{ кг}) = 17,214 \text{ кг}$</p> | кг | 17,214 |
| 26 | <p>Изготовление и установка полотен ворот из стальных профилей разм.60x40x3мм. и арматуры Д-10мм , Д-6 мм и «пики»(30шт)и шарниров (4шт). $[(1,90 + 1,65) \times 2 \times 6 \times 4,30 \text{ кг}] + [(1,90 \times 15 \text{ шт} \times 2) \times 0,617 \text{ кг}] + [(2 \times 2 \times 0,222 \text{ кг})] = 98,0 \text{ кг}$</p> | кг | 98,0 |
| 27 | <p>Огрунтовка и масляная окраска металлоконструкций полотен ворот из стальных профилей $(3,60 \times 2 \times 0,32) + (3,30 \times 0,20) + (0,90 \times 0,16) + (14,20 \times 0,20) + (57,0 \times 0,04) + (4,0 \times 0,024) = 8,37 \text{ м}^2$</p> | м2 | 8,37 |
| <u>Шпалера под виноградники</u> | | | |
| 28 | <p>Установка металлических стоек из стальных профилей 60x40x3мм. $[(2,58 \times 12) + (2,50 \times 8)] \times 4,30 \text{ кг}$</p> | кг пм | 219,30 51,0 |
| 29 | <p>Установка металлических прогонов и балок из стальных профилей разм.60x40x3мм и 40x40x3мм. $[(38,0 + 20,0) \times 4,30 \text{ кг}] + [(5,0 \times 12) + (3,50 \times 7)] \times 3,36 \text{ кг} = 533,32 \text{ кг}$</p> | кг | 533,32 |

| | | | |
|----|--|----------|-----------------|
| 30 | Установка металлической обрешетки из стальных профилей разм.20x20x2мм. $[(15,40 \times 5) + (10,0 \times 5)] \times 1,075 \text{кг} = 136,53 \text{кг}$ | кг пм | 136,53 127,0 |
| 31 | Изготовление закладных деталей из арматуры Д-12мм и листовой стали толщиной 5мм. $(0,20 \times 4 \times 20 \text{шт} \times 0,888 \text{кг}) + (0,20 \times 0,20 \times 7,85 \text{кг} \times 5 \times 20 \text{шт}) = 45,62 \text{кг}$ | кг | 45,62 |
| 32 | Огрунтовка и масляная окраска металлоконструкций шпалеров под виноградники из стальных профилей $(51 \times 0,20) + (58 \times 0,20) + (84,50 \times 0,16) + (127 \times 0,08) + (16 \times 0,13) + (0,20 \times 0,20 \times 2 \times 20) = 49,26 \text{м}^2$ | м2 | 49,26 |

О чем и составлен настоящий акт:

от «Заказчика»

Главный бухгалтер
Вабкентского МТБ :-

Бадалов А

Начальник
отдела эксплуатации
Вабкентского МТБ :-

Мукимов Х.

Технадзор
Вабкентского МТБ :-

Мансуров У.

Представитель проектного
Ч П «Илвирс» :-



Б.Каримов