

«ТАСДИҚЛАЙМАН»
Буюртмачи номи:
Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги
НС ва ЭБ бошлиғи
С.Хуррамов
«_____» _____ 2022 йил

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармасига ҳисобидаги ЭЦВ турдаги насосларни тўлиқ таъмирлаш.

Т/р	Асосий маълумотлар	Бажарувчи
1	Бажариладиган иш	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармасига ҳисобидаги.ЭЦВ турдаги 50 дона насосларни тўлиқ таъмирлаш.
2	Буюртмачи	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси
3	Объектнинг жойлашган манзили	Қарши тумани Чироқчи тумани Ғузор тумани Китоб тумани Шахрисабз тумани Яккабоғ тумани Қамаш туманларда
4	Иш бошланиш ва тугаши	2022 йил 10 сентябрь-2022 йил 30 октябрь
5	Молиялаштириш манба	Аму-Қашқадарё ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси бюджет маблағлари ҳисобидан
6	Бажарилган ишларни ҳисоб-китоби	Бажарилган ишларни бажарилган жойида қилинган маълумотлар асосида далолатномаси ва ишчи комиссиянинг хулосасига асосий якуний ҳисоб-китоблар амалга оширилади
7	Алоҳида талаблар	Иш сифатли ва ўз вақтида бажарилиш ишлари шарт Бажарилган ишлар қабул қилиш топшириш далолатномаси асосида қабул қилиниб олинади

8	Танлов шарти	<p>1.Мазкур турдаги ишларни бажариш бўйича тажриба борлиги.</p> <p>2.Танловда қатнашиш учун иштирокчи техник базага ва малакали кадрларга эга бўлиш керак.</p> <p>3.Танловда кўрсатилган муддатга ишларни бажаришга кафолат бериш.</p> <p>4.Танловда тавсия этилган нархлар нархномада ўз аксини топиш керак.</p> <p>5. Иш бажарувчи ташкилотнинг солиқ мажбуриятларидан қарздорлиги йуклиги ҳақидаги маълумотнома</p> <p>6.Ушбу ишларни бажаришда иш тажрибасига эга бўлиши қатнашадиган ишчи ходимларнинг 3йилдан ортиқ ишлаганлиги тўғрисида маълумотнома, меҳнат шартномаси, бўйруқдан кучирма, молиявий натижа, шунга ухшаш ишларни 3 йил давомида бажарганлиги тўғрисида маълумотнома</p> <p>7.Бажариладиган ишларнинг умумий қийматининг 5% миқдорида банк ҳисоб рақамида маблағларининг мавжудлиги ҳақида маълумотнома банк томонидан муҳр ва имзоланган ҳолда</p> <p>8.Инсофсиз етказиб берувчилар руйхатида йуклиги тўғрисида маълумотнома</p> <p>9.Қархона балансида мавжуд техникалар ва асбоб ускуналар тўғрисида маълумотнома.</p> <p>10 Таъмирланган ЭЦВ турдаги насосларга кафолат бериш.</p>
9	Тулов шарти	<p>Тўловлар миллий валютада пул кучириш йўли билан амалга оширилади шартнома имзолангандан сўнг 30% аванс тулов амалга оширилади қолган 70% ишларни бажаргандан сўнг топшириш-қабул қилиш Ф-3 счет-фактура Ф-5 далолатномаларни топширгандан сўнг 100% тўлов амалга оширилади.</p>

Бошлиқ ўринбосари

ИЧТС бошлиғи

АҚБ бошлиғи

ЭУТХБ бошлиғи

Бош ҳисобчи

Э.Хуррамов

Ш.Инатов

С.Қурбонов

Х.Авазов

Б.Чоршанбиев

Калькуляция

КАПИТАЛҲЙ НА РЕМОНТ НАСОС ЭЦВ -12-255-30

№ п.п.	Шифр	Наименование работ	Ед. изм.	Количество		Стоимость, сум	
				на единицу	Всего	на единицу изм.	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВРСН на ремонт ободования	Разборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,12</i>	<i>1,12</i>	<i>17378,03</i>	<i>19463,39</i>
2	ВРСН на ремонт ободования	Демонтаж обмотка статора без отжига	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,9</i>	<i>1,9</i>	<i>17378,03</i>	<i>33018,26</i>
3	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.5.f	Промывка узлов и деталей насос	1	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,49</i>	<i>0,49</i>	<i>17378,03</i>	<i>8515,23</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>2</i>		<i>12000</i>	<i>24000</i>
4	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.3.9 а	Очистка пазов активной стали статора	10 пазов	3,6			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,22</i>	<i>0,79</i>	<i>17378,03</i>	<i>13763,40</i>
5	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.1.7.2К=1,6	Покрытие обмоток статора (ротор) лаком	1 эл.двиг	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,192</i>	<i>0,19</i>	<i>17378,03</i>	<i>3336,58</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Лак КО-923</i>	<i>кг</i>	<i>1</i>		<i>66000</i>	<i>66000</i>
6	ВРСН на ремонт оборудования	Укрупненных норм на обмоточные работы при ремонта насос перенного тока	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>9,569</i>	<i>9,57</i>	<i>17378,03</i>	<i>166290,37</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Провод обмоточных (ПВДПО 3,54</i>	<i>км</i>	<i>0,2</i>		<i>11000000</i>	<i>2200000</i>
7	ВРСН на ремонт оборудования №1 п.5.2.3. с	Правка пазов магнитопровода	1 паз	36			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,09</i>	<i>3,24</i>	<i>17378,03</i>	<i>56304,82</i>
8	ВРСН на ремонт оборудования №1 п.5.2.7.2 f	Сборка схемы обмотки статора и бандажировка лобовых частей	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,75</i>	<i>1,75</i>	<i>17378,03</i>	<i>30411,55</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Пята</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>200000</i>	<i>200000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подпятник</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>200000</i>	<i>200000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Штилка гайка</i>	<i>кг</i>	<i>0,5</i>		<i>59000</i>	<i>29500</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Рабочий кольцо</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>345000</i>	<i>345000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Втулка роторная</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		<i>89500</i>	<i>179000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Муфта</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>85400</i>	<i>85400</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Кабель ВПП 16</i>	<i>м</i>	<i>6</i>		<i>24200</i>	<i>145200</i>
9	ВРСН на	Замена подшипника качения	1 подшип.	4			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,7</i>	<i>6,8</i>	<i>17378,03</i>	<i>118170,60</i>

	Деф. акт	Подшипник 65	шт	2	75000	150000
	Деф. акт	Подшипник 52	шт	2	55000	110000
10	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.8.f	Сушка, пропитка обмотки статора лаком, сушка после пропитки	1 статор	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	0,25	0,25	17378,03
	Деф. акт	Лак КО-923	кг	2	66000	132000
11	ВРСН на ремонт оборудования	Сборка насоса	1 шт	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	3,2	3,2	17378,03
		ИТОГО :				55609,70
		Зарп плата				4375328
		Материал				509228
		Итого				3866100
		Итого				4375328
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18 %				787559
		Итого				5162888
		НДС 15%				774433
		ВСЕГО				5937321

Составил: Инженер произв.


С.Евкочов

Проверил: Главный специалист произв.


Ш.Инатов

Согласованный: Начальник отдела скважин


С.Курбонов

Калькуляция

КАПИТАЛҲЙ НА РЕМОТ НАСОС ЭЦВ - 10-160-35

№ п.п.	Шифр	Наименование работ	Ед. изм.	Количество		Стоимость, сум	
				на единицу	Всего	на единицу изм.	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВРСН на ремонт ободования	Разборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,12</i>	<i>1,12</i>	17378,03	19463,39
2	ВРСН на ремонт ободования	Демонтаж обмотка статора без отжига	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,9</i>	<i>1,9</i>	17378,03	33018,26
3	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.5.f	Промывка узлов и деталей насос	1	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,49</i>	<i>0,49</i>	17378,03	8515,23
	<i>Деф. акт</i>	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>2</i>		12000	24000
4	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.3.9 а	Очистка пазов активной стали статора	10 пазов	3,6			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,22</i>	<i>0,792</i>	17378,03	13763,40
5	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.1.7.2К=1,6	Покрытие обмоток статора (ротор) лаком	1 эл.двиг	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,192</i>	<i>0,192</i>	17378,03	3336,58
	<i>Деф. акт</i>	<i>Лак КО-923</i>	<i>кг</i>	<i>1</i>		66000	66000
6	ВРСН на ремонт оборудования	Укрупненных норм на обмоточные работы при ремонта насос перенного тока	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>9,569</i>	<i>9,569</i>	17378,03	166290,37
	<i>Деф. акт</i>	<i>Провод обмоточных (ПВДПО 3,18)</i>	<i>км</i>	<i>0,2</i>		10000000	2000000
7	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.3. с	Правка пазов магнитопровода	1 паз	36			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,09</i>	<i>3,24</i>	17378,03	56304,82
8	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.7.2 f	Сборка схемы обмотки статора и бандажировка лобовых частей	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,75</i>	<i>1,75</i>	17378,03	30411,55
	<i>Деф. акт</i>	<i>Лята</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		169400	169400
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подпятник</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		158040	158040
	<i>Деф. акт</i>	<i>Шпилька гайка</i>	<i>кг</i>	<i>0,5</i>		56000	28000
	<i>Деф. акт</i>	<i>Рабочий кольцо</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		221500	221500
	<i>Деф. акт</i>	<i>Муфта</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		9500	9500
	<i>Деф. акт</i>	<i>Кабель ВПП 16</i>	<i>м</i>	<i>6</i>		24200	145200
	ВРСН на	Замена подшипника качения	1 подшип.	4			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,7</i>	<i>6,8</i>	13103,1	89101,08
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подшипник 60</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		69000	138000
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подшипник 48</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		52000	104000

9	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.8.f	Сушка, пропитка обмотки статора лаком, сушка после пропитки	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч	0,25	0,25	17378,03	4344,51
	Деф. акт	Лак КО-923	кг	1		69000	69000
10	ВРСН на ремонт оборудования	Сборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч	3,2	3,2	17378,03	55609,70
		ИТОГО:					3612799
		Зарп плата					480159
		Материал					3028640
		Итого					3508799
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18%					631583,8
		ИТОГО:					4140383
		НДС15%					621057
		ВСЕГО					4761440

Составил: Инженер произв.

С.Ёвкочов

Проверил: Главный специалист произв.

Ш.Инатов

Согласованный: Начальник отдела скважин

С.Курбонов

"ТАСДИҚЛАЙМАН"

Аму-Қашқадарё ИТХБ

хузуридаги

НС ва ЭБ бошлиғи

С.Хуррамов

2022г.

Калькуляция

КАПИТАЛЬЙ НА РЕМОНТ НАСОС ЭЦВ -10- 120-55

№ п.п.	Шифр	Наименование работ	Ед. изм.	Количество		Стоимость, сум	
				на единицу	Всего	на единицу изм.	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВРСН на ремонт ободования	Разборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,12</i>	<i>1,12</i>	<i>17378,03</i>	<i>19463,39</i>
2	ВРСН на ремонт ободования	Демонтаж обмотка статора без отжига	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,9</i>	<i>1,9</i>	<i>17378,03</i>	<i>33018,26</i>
3	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.5.f	Промывка узлов и деталей насос	1	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,49</i>	<i>0,49</i>	<i>13103,1</i>	<i>6420,52</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>2</i>		<i>12000</i>	<i>24000</i>
4	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.3.9 а	Очистка пазов активной стали статора	10 пазов	3,6			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,22</i>	<i>0,79</i>	<i>17378,03</i>	<i>13763,40</i>
6	ВРСН на ремонт оборудования	Укрупненных норм на обмоточные работы при ремонта насос переменного тока	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>9,569</i>	<i>9,57</i>	<i>17378,03</i>	<i>166290,37</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Провод обмоточных (ПВДПО 3,54)</i>	<i>км</i>	<i>0,2</i>		<i>11000000</i>	<i>2200000</i>
7	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.2.3. с	Правка пазов магнитопровода	1 паз	36			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,09</i>	<i>3,24</i>	<i>17378,03</i>	<i>56304,82</i>
8	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.2.7.2 f	Сборка схемы обмотки статора и бандажировка лобовых частей	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,75</i>	<i>1,75</i>	<i>17378,03</i>	<i>30411,55</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Пята</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>175400</i>	<i>175400</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подпятник</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>192000</i>	<i>192000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Шпилька гайка</i>	<i>кг</i>	<i>0,5</i>		<i>59000</i>	<i>29500</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Рабочий кольцо</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		<i>356800</i>	<i>713600</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Втулка роторная</i>	<i>шт</i>	<i>4</i>		<i>89000</i>	<i>356000</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Кабель ВПП 16</i>	<i>м</i>	<i>6</i>		<i>24200</i>	<i>145200</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Муфта</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>86400</i>	<i>86400</i>
9	ВРСН на	Замена подшипника качения	1 подшип.	4			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,7</i>	<i>6,8</i>	<i>13103,1</i>	<i>89101,08</i>

	Деф. акт	Подшипник 58	шт	2	68000	136000
	Деф. акт	Подшипник 47	шт	2	47000	94000
10	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.8.f	Сушка, пропитка обмотки статора лаком, сушка после пропитки	1 статор	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	0,25	0,25	17378,03
	Деф. акт	Лак КО-923	кг	2	66000	132000
11	ВРСН на ремонт оборудования	Сборка насоса	1 шт	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	3,2	3,2	17378,03
		ИТОГО:				4758828
		Зарп плата				474728
		Материал				4190100
		Итого				4664828
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18 %				839669
		Итого				5504497
		НДС 15%				825674
		ВСЕГО				6330171

Составил: Инженер произв.

С.Ёвкочов

Проверил: Главный специалист произв.

Ш.Инатов

Согласованный: Начальник отдела скважин

С.Курбонов

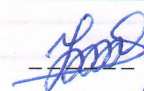
Калькуляция

КАПИТАЛЬ НА РЕМОНТ НАСОС ЭЦВ - 10-63-65

№ п.п.	Шифр	Наименование работ	Ед. изм.	Количество		Стоимость, сум	
				на единицу	Всего	на единицу изм.	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВРСН на ремонт ободования	Разборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,12</i>	<i>1,12</i>	17378,03	19463,39
2	ВРСН на ремонт ободования	Демонтаж обмотка статора без отжига	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,9</i>	<i>1,9</i>	17378,03	33018,26
3	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.5.f	Промывка узлов и деталей насос	1	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,49</i>	<i>0,49</i>	17378,03	8515,23
	<i>Деф. акт</i>	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>2</i>		12000	24000
4	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.3.9 а	Очистка пазов активной стали статора	10 пазов	3,6			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,22</i>	<i>0,792</i>	17378,03	13763,40
5	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.1.7.2К=1,6	Покрытие обмоток статора (ротор) лаком	1 эл.двиг	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,192</i>	<i>0,192</i>	17378,03	3336,58
	<i>Деф. акт</i>	<i>Лак КО-923</i>	<i>кг</i>	<i>1</i>		66000	66000
6	ВРСН на ремонт оборудования	Укрупненных норм на обмоточные работы при ремонта насос перенного тока	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>9,569</i>	<i>9,569</i>	17378,03	166290,37
	<i>Деф. акт</i>	<i>Провод обмоточных (ПВДПО 3,18)</i>	<i>км</i>	<i>0,2</i>		10000000	2000000
7	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.3. с	Правка пазов магнитопровода	1 паз	36			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,09</i>	<i>3,24</i>	17378,03	56304,82
8	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.7.2 f	Сборка схемы обмотки статора и бандажировка лобовых частей	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,75</i>	<i>1,75</i>	17378,03	30411,55
	<i>Деф. акт</i>	<i>Пята</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		169400	169400
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подпятник</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		158040	158040
	<i>Деф. акт</i>	<i>Штилка гайка</i>	<i>кг</i>	<i>0,5</i>		56000	28000
	<i>Деф. акт</i>	<i>Рабочий кольцо</i>	<i>шт</i>	<i>3</i>		120000	360000
	<i>Деф. акт</i>	<i>Муфта</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		9500	9500
	<i>Деф. акт</i>	<i>Кабель ВПП 16</i>	<i>м</i>	<i>6</i>		24200	145200
	ВРСН на	Замена подшипника качения	1 подшип.	4			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,7</i>	<i>6,8</i>	13103,1	89101,08
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подшипник 60</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		69000	138000
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подшипник 48</i>	<i>шт</i>	<i>2</i>		52000	104000
9	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.8.f	Сушка, пропитка обмотки статора лаком, сушка после пропитки	1 статор	1			

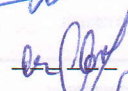
	Деф. акт	Затраты труда электромонтажников Лак КО-923	Чел.ч кг	0,25 1	0,25	17378,03	4344,51
10	ВРСН на ремонт оборудования	Сборка насоса	1 шт	1			
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	3,2	3,2	17378,03	55609,70
		ИТОГО:					3751299
		Зарп плата					480159
		Материал					3167140
		Итого					3647299
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18%					656513,8
		ИТОГО:					4303813
		НДС15%					645572
		ВСЕГО					4949385

Составил: Инженер произв.



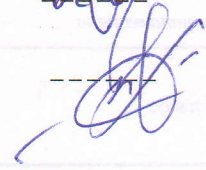
С.Ёвкочов

Проверил: Главный специалист произв.

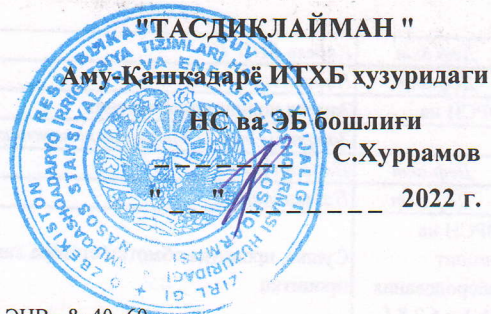


Ш.Инатов

Согласованный: Начальник отдела скважин



С.Курбонов



Калькуляция

КАПИТАЛЬЙ НА РЕМОНТ НАСОС ЭЦВ - 8- 40- 60

№ п.п.	Шифр	Наименование работ	Ед. изм.	Количество		Стоимость, сум	
				на единицу	Всего	на единицу изм.	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВРСН на ремонт ободования	Разборка насоса	1 шт	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,12</i>	<i>1,12</i>	<i>17378,03</i>	<i>19463,39</i>
2	ВРСН на ремонт ободования	Демонтаж обмотка статора без отжига	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,9</i>	<i>1,9</i>	<i>17378,03</i>	<i>33018,26</i>
3	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.5.f	Промывка узлов и деталей насос	1	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,49</i>	<i>0,49</i>	<i>12416,81</i>	<i>6084,24</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>2</i>		<i>12000</i>	<i>24000</i>
4	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.3.9 а	Очистка пазов активной стали статора	10 пазов	3,6			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,22</i>	<i>0,792</i>	<i>17378,03</i>	<i>13763,40</i>
5	ВРСН на ремонт ободования №1 п.5.1.7.2К=1,6	Покрытие обмтток статори (ротор) лакам	1 эл.двиг	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,192</i>	<i>0,192</i>	<i>17378,03</i>	<i>3336,58</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Лак КО-923</i>	<i>кг</i>	<i>1</i>		<i>66000</i>	<i>66000</i>
6	ВРСН на ремонт оборудования	Укрупненньх нормь на обмоточнье работь при ремонта насос перенного тока	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>9,569</i>	<i>9,569</i>	<i>17378,03</i>	<i>166290,37</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Провод обмоточньх (ПВДПО 2)</i>	<i>км</i>	<i>0,26</i>		<i>4000000</i>	<i>1040000</i>
7	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.3. с	Правка пазов магнитопровода	1 паз	36			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>0,09</i>	<i>3,24</i>	<i>17378,03</i>	<i>56304,82</i>
8	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.7.2 f	Сборка схемы обмотки статора и бандажировка лобовых частей	1 статор	1			
		<i>Затраты труда электромонтажников</i>	<i>Чел.ч</i>	<i>1,75</i>	<i>1,75</i>	<i>17378,03</i>	<i>30411,55</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Пята</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>148500</i>	<i>148500</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Подпятник</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>148500</i>	<i>148500</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Шпилька гайка</i>	<i>кг</i>	<i>0,3</i>		<i>57000</i>	<i>17100</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Щит подшипниковый</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>60900</i>	<i>60900</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Рабочий кольцо</i>	<i>шт</i>	<i>5</i>		<i>66500</i>	<i>332500</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Муфта</i>	<i>шт</i>	<i>1</i>		<i>9800</i>	<i>9800</i>
	<i>Деф. акт</i>	<i>Втулка</i>	<i>шт</i>	<i>4</i>		<i>11750</i>	<i>47000</i>

	Деф. акт	Кабель ВПП 10	м	6	18500	111000
	Деф. акт	Подшипник	шт	2	69000	138000
	ВРСН на	Замена подшипника качения	1 подшип.	4		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	1,7	6,8	13103,1
	Деф. акт	Подшипник 48	шт	2		72000
	Деф. акт	Подшипник 46	шт	2		53500
9	ВРСН на ремонт оборудования № 1 п.5.2.8.f	Сушка, пропитка обмотки статора лаком, сушка после пропитки	1 статор	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	0,25	0,25	17378,03
	Деф. акт	Лак КО-923	кг	1		66000
11	ВРСН на ремонт оборудования	Сборка насоса	1 шт	1		
		Затраты труда электромонтажников	Чел.ч	3,2	3,2	17378,03
		ИТОГО:				2938028
		Зарп плата				477728
		Материал				2215300
		Итого				2693028
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 18%				403954
		Итого				3096982
		НДС15 %				464547
		ВСЕГО				3561529

Составил: Инженер произв.

С.Евкочов

Проверил: Главный специалист произв.

Ш.Инатов

Согласованный: Начальник отдела скважин

С.Курбонов