

« ТАСДИҚЛАЙМАН »

« НОРИН-СИРДАРЁ ИТХБ ХУЗУРИДАГИ НС ВА ЭБ »

Бошлик *Ж.Умаров* Ж.Умаров



2022 йил

ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов ҳужжатлари Республикасининг «Давлат харидлари тугрисида» ги ва «Ракобат тугрисида» ги Конунлар, шунингдек, Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигидан 2018 йил 26 май 3016-сон билан руйхатдан утказилган «Харид килиш тартиб-таомилларини ташкил этиш ва утказиш тартиби тугрисида» ги Низом талаблари асосида тузилди.

1.2 Танлов мавзуси Наманган вилояти Чортоқ тумани "Айқирон-2" насос станциясидаги СДН2-16-49-6, 6 кВ, 1250 кВт 1000 об/мин, Косонсой туман "Қуймозор" насос станциясидаги А450-6, 6 кВ, 800 кВт 1000 об/мин, Уйчи тумани "Бахт" насос станциясидаги А-4400-4. 6 Кв, 630 кВт 1500 об/мин, Тўрақўрғон тумани "Обод" насос станциясидаги а-112-4, 0.4кВ, 320 кВт 1500 об/мин, Поп тумани "Чиғаноқ-2" насос станциясидаги А 104-6, 0.4 кВ 160 кВт 1000 об/мин, Мингбулоқ тумани "Мингбулоқ" насос станциясидаги А 104-8, 0.4 кв, 160 кВт 750 об/мин электродвигател статорларини тула таъмирлаш.

1.3 Танлов охириги киймати 470 186 978 (тўрт юз етмиш миллион бир юз саксон олти минг тўққиз юз етмиш саккиз) сум .

Ушбу кийматдан ортик кийматдаги таклифлар қабул килинмайди.

1.4 Бажариладиган иш турлари техник топширик танлов ҳужжатларининг техник қисмида илова қилинади. Ушбу танлов яқунлари бўйича голиб деб топилган иштирокчи билан шартнома тузилади.

1.5. Танлов таклифларини бериш муддати танлов ахборот порталига жойлаштирилган кундан бошлаб , танлов муддати тугайдиган кундан кечикмаган ҳолда.

1.6. Ишларни бажариш муддати шартнома имзоланган кундан бошлаб 20 иш кунда бажариш.

1.7 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари – юзма-юз ёки сиртдан(суров орқали) утказилиши мумкин.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи –«НОРИН-СИРДАРЁ ИТХБ ХУЗУРИДАГИ НАСОС СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ » (бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

Мижознинг манзили: Наманган шаҳри 4-кичик ноҳия Галаба кучаси 21-уй
р/с 100021860144017042402170006

Банк: Марказий банкнинг Тошкент шаҳар бош бошқармаси ХКМ

МФО: 00014, ИНН: 200055836

ОКЭД: 01613

Масъул шахс М. Абдувоҳидов мурожат учун Тел: 69-232-59-06

Бошқарма бошлиғи Ж.Умаров.

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.3 Танлов 5 аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3. Танлов иштирокчилари

3.1 Танловда мулкчилик шаклидан қатъий назар шу иш фаолиятига ихтисослашган ва камида 3 йил тажрибага эга булган барча юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин.

3.2. 4.3 бандида курсатилган иштирокчилар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

- а) танлов шартлари билан танишиш учун махсус маълумот ахборот порталида жойлаштирилган танлов ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);
- б) танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини тақдим этиш;

4.2. Танловда иштирок этиш учун талабгорларга қуйидаги малакавий талаблар кўйилади:

4.2.1. Танловда қатнашиш учун иштирокчининг техник базага эгаллиги, асосий восита, асбоб-ускуналар рўйхати тўғрисида маълумот, мутахассилари бўйича маълумот киритинг. *(Маълумот киритинг)*

4.2.2. Шартнома Иштирикчи таъмирланган двигателларнинг кафолат даври ичида бузилса ўз хисобидан таъмирлаб бериш кафолатини бериши шарт. *(Маълумот киритинг)*

4.2.3. Ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-тамоилларининг мавжуд эмаслиги тўғрисида давлат активларини бошқариш агентлигидан маълумот киритилиши шарт, инсофсиз иштирокчи ягона рестирида қайд этилмаганлиги тўғрисида давлат харидлари дастуридан маълумот киритилиши шарт.

4.2.4. Банкдан кредитдан қарзи йўқлиги умумий фаолияти бўйича Каргатека 2 дан қарздорлиги йўқлиги тўғрисида маълумот киритилиши шарт. *(Маълумот киритинг)*

4.2.5. Солиқ ва мажбурий тўловлардан қарзи йўқлиги тўғрисида маълумот. *(Маълумот киритинг)*

4.3 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

- қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;
"Бюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар; солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошқор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки ҳудудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.4 Бюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради:

Агар иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш.

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи иштирокчи ва бюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек ёки рус тилларида бўлиши керак.

6 Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Танлов иштирокчиси: тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.5 Техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

6.6 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий ҳужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.7 Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7. Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Элонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда камчиликлар аниқланган тақдирда (керакли маълумотларнинг йуклиги), танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлишлари керак.

7.6 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун энг яхши шартларни таклиф қилган танлов иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги Махфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуйидагиларга тегишли: танлов таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун жавобгардир.. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

Тузди. М. Абдувоҳидов



“ТАСДИКЛАЙМАН”

Норин-Сирдарё ИТХБ хузуридаги

НС ва ЭБ бошлиги

Ф. Умаров Ф. Умаров



ДАЛОЛАТНОМА

Наманган шаҳар

«___» _____ 2022 йил

Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва ЭБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма омбор мутахассиси Солиханов Равшан лар Чорток ИЧБ га қарашли Айкирон-2 насос станциясидаги агрегат №1 қарашли СДН2-16-49-6 маркали 1250 квт 1000 об/м 6 кВ электродвигател тула ёнган ҳолда келган очиб қурилган куйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|--|
| 1 | Наманган вилояти Чорток ИЧБга қарашли Айкирон-2 насос станциясига қарашли СДН2-16-49-6, 6 кВ 1250 кВт 1000 об/м электродвигател куйган, тула таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. 2. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 72 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан ярқлиги ва ярқсиз секцияларни ажратиш. 3. Ярқли 56 дона секцияларни эски куйган изоляциялардан тозалаш, чўлғамни жилвир қоғоз орқали тозалаш. 4. Тозаланган 56 дона чўлғам ўрамини хар толасини (витковой) изоляция материаллар билан изоляциялаш ва лакга ботириш. 5. Секцияларни устки қисмини (корпусной) 12 қатор изоляциялаш ишларини бажариш. 6. Тайёр бўлган 56 дона секцияларни чўлғамлар орасини (мост аппарати) ёрдамида синовдан ўтказиш. 7. Статор рамасини тозалаш ҳамда ёниб шлак бўлган қисмини олиб лаклаб (шихтофка) ишларини бажариш. 8. Статорни 72 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 9. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.3x0.80 мм калинликда тексталитдан 60 см узунликдаги 144 дона клин кесиш. 10. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя қисми 0.30x0.80 мм калинликда тексталитдан 60 см узунликдаги 72 дона клин кесиш. 11. 16 дона янги секция тайёрлаш. 12. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиб ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини қоқиш. 13. Жойлаштирилган 72 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб. нақанешник кабелларини улаш. 14. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 5 қатор изоляция қилиш. 15. Химоя халқасига (кольца) ва секцияларни ташки қисмидан 4 қатор қилиб изоляция шнурида маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни қотириш (моналитлаш). 16. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуришиш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтказиш. |

1. Комиссия раиси:

2. Комиссия аъзолари:

3. Айланма омбор мудир:

Отамирзаев М. Отамирзаев
Умаров Ф. Умаров
Хамраев Т. Хамраев
Алибоев Х. Алибоев
Абдухаев К. Абдухаев
Солиханов Р. Солиханов

Солиханов

М. Отамурзаев
Хандя
М. Абдувахидовларга
Семинатор
Ташкилот тарихига
20.08.2022

Морин-Сурдор УТХБ
Хузурига ИБВЭБ
Саммити А. Умаровга
Чортоқ УТБ Саммити
А. Абдуллоевдан

Бандирини номо.

Ушбу шартнома зеридаги тузилми
УТБга қарашли ИБ Айсирон - 2 ки
Электродвигател статори 1250кВт 1000 А/м
Товтирлениши амалий ёрдам беришига
Ўрабмон.

Чортоқ
УТБ Саммити



А. Абдуллоев

ПС ва ЭЪ бошлик ўринбосари

С. Абдуллаев

“ “ 2022 йил

НУҚСОН ДАЛАЛАТНОМАСИ- 2

Таъмирлашга

Объект: Чортоқ, 2145

Бизлар, ушбу далолатномани тузиб, куйида имзо чекиб тасдиқловчи Чортоқ ИЧБ мутахасислари;

1. Абдуллаев А Чортоқ 2145 бошлик
2. Мирзалиев Ф Айнурсон-2 №1 бошлик
3. Решаббоев Р мутахасис

Куйидаги камчиликлар аниқланди:

| № | Бажариладиган иш турлари | Ўлчов бирлиги | Микдори | Илова |
|----|------------------------------------|---------------|---------|----------------|
| 1 | Эл. ўнгитиш 1250 квт ставери | гоня | 1 | Ч/ЗОН иш- |
| 2 | | | | лар ишлаган |
| 3 | | | | кича тугашга |
| 4 | | | | кейтига куйган |
| 5 | | | | Узоқ вақтлар |
| 6 | | | | эркинлик халга |
| 7 | | | | келиши. |
| 8 | | | | Тасолаев |
| 9 | | | | Тасолаев |
| 10 | | | | Мирзалиев |
| 11 | | | | Мирзалиев |

Абдуллаев А
Мирзалиев Ф
Решаббоев Р

С. Абдуллаев
ИЧБ
Ч/З

Ведомость объёма работ по лоту-_____

На выполнение работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 1250 кВт 1000 об/мин. 6 кв с изготовлением секций статор насосных станций "Ойкирон" Чартакского района в Наманганской области.

СДН 2-16-49-6 1250 кВт, 6 кв, 1000 об/мин Чартак рай

| № | Наименование работ | Ед.изм | Объём |
|---|---|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 1250 кВт 1000 об/мин. 6 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт синхронный электродвигателя с полной сменой 2-слойной обмотки статора, мощность 1250 квт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 1000об/мин, 6 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовой частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 5,3 мм, ширина 7 мм 1250 квт 1000 об/мин ср.длина витка 2,8 м | шт | 16 |
| 3 | Восстановлению секций обмотки статора из старогодных меди | шт | 56 |
| 4 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 5 | Переключивка пазов статора, мощности электродвигателя 1250 квт 1000 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 6 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 4 бандаж | 72 |
| 7 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 4,5 |
| | Киперная лента | м | 754 |
| | Шина меди | кг | 7 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 1,3 |
| | Провод установочный | м | 6,2 |
| | Лак пропиточный | кг | 48 |
| | Синтофлекс | кг | 2,5 |
| | Лакоткань | м2 | 20 |
| | Растворитель | кг | 18 |
| | Слюдолента | кг | 67 |
| | стеклолента | м | 1689 |
| | Гетинакс | кг | 4 |
| | Стеклошнур | м | 650 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 4,5 |
| | Кислород | м3 | 2,6 |
| | Полиэтиленфталатная пленка | кг | 48 |
| | Фильера | шт. | 1 |



ДАЛОЛАТНОМА

Наманган шаҳар

«___» _____ 2022 йил

Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва АБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма ombor мутахассиси Солиханов Равшан лар Косонсой ИЧБ га карашли Куймозор насос станциясидаги агрегат № 1 Тип: А-450-6 маркали 800 квт 1000 об/м 6 кВ электродвигател тула ёнган холда келган очиб қурилган куйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|---|
| 1 | Наманган вилояти Косонсой ИЧБга карашли Куймозор насос станциясига карашли Тип: А450-6 800 кВт 1000 об/м 6 кВ электродвигател куйган, тула таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. 2. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 72 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан ярқлиги ва ярқсиз секцияларни ажратиш. 3. Ярқли 55 дона секцияларни эски куйган изоляциялардан тозалаш, чўлғамни жилвир қоғоз орқали тозалаш. 4. Тозаланган 55 дона чўлғам ўрамини хар толасини (витковой) изоляция материаллар билан изоляциялаш ва лакга ботириш. 5. Секцияларни устки қисмини (корпусной) 10 қатор изоляциялаш ишларини бажариш. 6. Тайёр бўлган 55 дона секцияларни чўлғамлар орасини (мост аппарати) ёрдамида синовдан ўтказиш. 7. Статор рамасини тозалаш ҳамда ёниб шлак бўлган қисмини олиб лаклаб (шихтофка) ишларини бажариш. 8. Статорни 72 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 9. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.3x0.60 мм калинликда тексталитдан 65 см узунликдаги 144 дона клин кесиш. 10. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя қисми 0.30x0.60 мм калинликда тексталитдан 65 см узунликдаги 72 дона клин кесиш. 11. 17 дона янги секция тайёрлаш. 12. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиш ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини қоқиш. 13. Жойлаштирилган 72 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб. нақанешник кабелларини улаш. 14. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 5 қатор изоляция қилиш. 15. Химоя халқасига (кольца) ва секцияларни ташқи қисмидан 4 қатор қилиб изоляция шнурда маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни қотириш (моналитлаш). 16. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуриш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтказиш. |

1. Комиссия раиси:

2. Комиссия аъзолари:

3. Айланма ombor мудири:

М. Отамирзаев М. Отамирзаев

Ф. Умаров Ф. Умаров

Т. Хамраев Т. Хамраев

Х. Алибоев Х. Алибоев

К. Абдухаев К. Абдухаев

Р. Солиханов Р. Солиханов

М. Отмурзаев
М. Абдурахманов
Бетиланган 30.08.2022
Қўйғандықтар
Қозимханов

Н.С. Важа Бешаман
Н. Умаров
Косаев 446
Бешаман
Р. Саймбетов

Вилдиримнаме.

Шулар энгерим зарур олм
турайм Куймезар Н/С дам
800 кВт 1000 кВт эн энгерим
аватарини табирлар бериле
де олени ердан бериле
муни сурайтмек.

Косаев 446
Бешаман: офис Р. Саймбетов

Дополнительно. *М. Хамраев*

Биз нар киме чунбу дегалет номини,
 таъдид илзо гелубилмаор Косансий
 ЧУБ-башима Р. Сайидсалимов, Куюлмадор
 Носос станицаи Бошланди, К. Фомилов.
 Носос станицаи Электрими А. Норбеков
 Носос станицаи мелиншени А. Мусурманов
 кот. ба Косансий ЧУБ баи мутахассиси
 М. Хамраевор илзу келдески
 келтиретган келм Куюлмадор Носос
 станицаи деи 1-аил ваокот рооо облу
 Электрогвигатиль В. О.В. Золотина кучи
 илзуоб турган келатга инди келди
 чунбу гвигателни майдалоб огил
 курилганга бир челе секциларни
 куйиб келганлиме анивланди
 Демект билимиз угул элб лозим гел
 таъдиди.

- Косансий ЧУБ *Р. Сайидсалимов*
- Бошланди *К. Фомилов*
- Н/ст. Башима *А. Норбеков*
- Н/ст. Электрими *А. Мусурманов*
- Н/ст. мелиншени *М. Хамраев*
- Косансий ЧУБ муф. *М. Хамраев*

Ведомость объёма работ по лоту-_____

На выполнения работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 1250 кВт 1000 об/мин. 6 кв с изготовлением секций статор насосных станций "Ертикан" Косонсойского района в Наманганской области.

А4-450-6-У3 800 кВт, 1000 об/мин 6 кв, Косонсой рай.

| № | Наименование работ | Ед.изм | Объём |
|---|--|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 800 кВт 1000 об/мин. 6 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт асинхронный электродвигателя с полной сменой 1-слойной обмотки статора, мощность 800 квт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 1000 об/мин, 6 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовой частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 4,3 мм, ширина 6,5 мм 800 квт 1000 об/мин ср.длина витка 2,8 м | шт | 17 |
| 3 | Восстановлению секций обмотки статора из старогодных меди | шт | 55 |
| 4 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 5 | Переклиновка пазов статора, мощности электродвигателя 800 квт 1000 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 6 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 2 бандаж | 72 |
| 7 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 2,5 |
| | Киперная лента | м | 7,1 |
| | Кислород | м3 | 0,6 |
| | Медный прокат | кг | 3 |
| | Метизы | к-т | 0,7 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 0,7 |
| | Провод установочный | м | 3 |
| | Лак пропиточный | кг | 51 |
| | Синтофлекс | кг | 4 |
| | Лакоткань | м2 | 10 |
| | Растворитель | кг | 15 |
| | Слюдолента | кг | 49 |
| | Стеклолента | м | 1353 |
| | Стеклотекстолит | кг | 3,2 |
| | Стеклошнур | м | 400 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 1,6 |
| | Гетинакс | кг | 4 |
| | Полиэтиленфталатная пленка | кг | 18 |
| | Фильера | шт. | 1 |



ДАЛОЛАТНОМА

« » 2022 йил

Наманган шаҳар


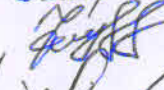




Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва ЭБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма омбор мутахассиси Солиханов Равшан лар Уйчи ИЧБ га карашли Бахт насос станциясидаги агрегат № 1 Тип: А-4-400-4 маркали 630 кВт 1500 об/м 6 кВ электродвигател тула ёнган холда келган очиб қурилган куйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|--|
| 1 | Наманган вилояти Уйчи ИЧБга карашли Бахт насос станциясига карашли Тип: А-4400-4 630 кВт 1500 об/м 6 кВ электродвигател куйган, тўла таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. 2. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 60 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан ярқлиги ва ярқсиз секцияларни ажратиш. 3. Ярқли 44 дона секцияларни эски куйган изоляциялардан тозалаш, чўлғамни жилвир қоғоз орқали тозалаш. 4. Тозаланган 44 дона чўлғам ўрамини хар толасини (витковой) изоляция материаллар билан изоляциялаш ва лакга ботириш. 5. Секцияларни устки кисмини (корпусной) 11 қатор изоляциялаш ишларини бажариш. 6. Тайёр бўлган 44 дона секцияларни чўлғамлар орасини (мост аппарати) ёрдамида синовдан ўтказиш. 7. Статор рамасини тозалаш ҳамда ёниб шлак бўлган кисмини олиб лаклаб (шихтофка) ишларини бажариш. 8. Статорни 60 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 9. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.3x0.60 мм калинликда тексталитдан 55 см узунликдаги 120 дона клин кесиш. 10. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя кисми 0.30x0.60 мм калинликда тексталитдан 55 см узунликдаги 60 дона клин кесиш. 11. 25 дона янги секция тайёрлаш. 12. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиш ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини кокиш. 13. Жойлаштирилган 60 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб. нақанешник кабелларини улаш. 14. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 5 қатор изоляция қилиш. 15. Химоя халқасига (кольца) ва секцияларни ташки кисмидан 4 қатор қилиб изоляция шнурида маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни қотириш (моналитлаш). 16. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуришиш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтказиш. |

1. Комиссия раиси:

2. Комиссия аъзолари:

3. Айланма омбор мудир:


 М. Отамирзаев
 Ф. Умаров
 Т. Хамраев
 Х. Алибоев
 К. Абдухаев
 Р. Солиханов

айлонна ошбдга
таблицаны
22.07.22г.

НС ва ЭБ Бомлези
Ж. Умарова
Уйи УЧБ Бомлези
Н. Махмудовдан

Билдиримнома

Ушбу таърихи зарурдиги мураи
Электр дивизияда етаетеи 630 кВт 1500 об/мин
Насе етаетеи "Бахи" и таърихи
Бомлези эйраи.

Уйи УЧБ. Бомлези:  Н. Махмудов.

"Тяжелый металл"

НС во ТБ Ермивосорч.

М. Юсупов
[Signature]

Нужна Долова.

Безопасная среда для работы
и здоровья персонала
в соответствии с требованиями
законодательства
и стандартами
в области охраны труда
и здоровья
и безопасности
и окружающей среды
и качества продукции

| | | |
|--------------------|--------------|-----------------|
| Учен. Ц. 4. В | М. Юсупов | И. М. Мухоморов |
| Энергетик | И. М. Юсупов | М. Юсупов |
| Воск. М. С. Юсупов | И. М. Юсупов | И. М. Юсупов |
| Нов. Энергетик | И. М. Юсупов | И. М. Юсупов |
| Нов. Энергетик | И. М. Юсупов | И. М. Юсупов |

Ведомость объёма работ по лоту-_____

На выполнение работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 630 кВт 1500 об/мин. 6 кв с изготовлением секций статор насосных станций "Бахт" Уйчинского района в Наманганской области.

А 4-400-4 630 кВт, 6 кв, 1500 об/мин Уйчи рай

| № | Наименование работ | Ед.изм | Объём |
|---|--|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 630 кВт 1500 об/мин. 6 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт асинхронный электродвигателя с полной сменой 1-слойной обмотки статора, мощность 630 кВт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 1500 об/мин, 6 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовых частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 5,1 мм, ширина 6 мм 630 кВт 1500 об/мин ср.длина витка 2,5 м | шт | 16 |
| 3 | Восстановлению секций обмотки статора из старогодных меди | шт | 44 |
| 4 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 5 | Переклиновка пазов статора, мощности электродвигателя 630 кВт 1500 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 6 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 1 бандаж | 60 |
| 7 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 2 |
| | Киперная лента | м | 803 |
| | Шина меди | кг | 4,2 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 1,5 |
| | Провод установочный | м | 6 |
| | Лак пропиточный | кг | 51 |
| | Синтофлекс | кг | 3 |
| | Лакоткань | м2 | 10 |
| | Растворитель | кг | 16 |
| | Слюдолента | кг | 38,1 |
| | Стеклолента | м | 1150 |
| | Стеклотекстолит | кг | 3,2 |
| | Стеклошнур | м | 625 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 4,1 |
| | Кислород | м3 | 2,5 |
| | Гтинакса | кг | 2,4 |
| | Полиэтиленфталатная пленка | кг | 18 |
| | Фильера | шт. | 1 |



ДАЛОЛАТНОМА

«___» _____ 2022 йил

Наманган шаҳар







Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва ЭБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма омбор мутахассиси Солиханов Равшан лар Туракуртон ИЧБ га карашли Обод насос станциясидаги агрегат № 1 Тип: А-112-4 маркали 320 квт 1500 об/м 0,4 кВ электродвигател тула ёнган холда келган очиб қурилган қуйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|---|
| 1 | Наманган вилояти Туракуртон ИЧБга карашли Обод насос станциясига карашли Тип: А-112-4 320 квТ 1500 об/м 0,4 в электродвигател қуйган, тула таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. 2. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 60 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан ярқлиги ва ярқсиз секцияларни ажратиш. 3. Ярқли 38 дона секцияларни эски қуйган изоляциялардан тозалаш, чўлғамни жилвир қоғоз орқали тозалаш. 4. Тозаланган 38 дона чўлғам ўрамини хар толасини (витковой) изоляция материаллар билан изоляциялаш ва лакга ботириш. 5. Секцияларни устки қисмини (корпусной) 7 қатор изоляциялаш ишларини бажариш. 6. Тайёр бўлган 38 дона секцияларни чўлғамлар орасини (мост аппарати) ёрдамида синовдан ўтказиш. 7. Статор рамасини тозалаш ҳамда ёниб шлак бўлган қисмини олиб лаклаб (шихтофка) ишларини бажариш. 8. Статорни 60 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 9. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.3 мм каликлида 80 см узунликда тексталитдан 38 см узунликдаги 120 дона клин кесиш. 10. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя қисми 0.30x0.80 мм калинликда тексталитдан 40 см узунликдаги 60 дона клин кесиш. 11. 22 дона янги секция тайёрлаш. 12. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиб ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини кокиш. 13. Жойлаштирилган 60 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб. нақанешник кабелларини улаш. 14. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 3 қатор изоляция қилиш. 15. Химоя халқасига (кольца) ва секцияларни ташки қисмидан 2 қатор қилиб изоляция шнурида маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни котириш (моналитлаш). 16. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуритиш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтказиш. |

17. Комиссия раиси:

18. Комиссия аъзолари:

3. Айланма омбор мудир:

 М. Отамирзаев
 Ф Умаров
 Т. Хамраев
 Х. Алибоев
 К. Абдухаев
 Р. Солиханов

Норин-Сурдорё ЦТЭБ
жузуридаги НС ва ЭБ бошлғи

Э.Н. Умарова

Тўрақўрган ЦЧБ бошлғи

М. Абдуллаевдан

~~М. Отамураев~~

~~М. Абдувоҳидовларга~~

~~Белмишан тавшиллаш~~

~~Душанбе~~

~~30.08.2022~~

Билдиришнома

Тўрақўрган шўлаб шўорши бўлимига
зарурят тўрайли Дўстлик (Обод) н/ст
320 квт 1500 об/м 1-дўра электр двигатли
тавширлашга амалий ёрдам беришнингизни
сўрайман

Тўрақўрган

ЦЧБ бошлғи: ~~М. Абдуллаев~~ М. Абдуллаев.

Тасдиқлайман
[Signature]

НУКСОН ДАЛОЛАТНОМА

Обод н/ст

7.08.2022 й.

Бизлар ким кўйида шизо экиб нуксон далолатнома тузувчилар НС ва ЭБ Тўрақўраён ШИБ бошлиғи М. Абдуллаев ШИБ бош мутахассис Қ. Мамадалиев Обод н/ст мутахассис Э. Эгалбордиевлар Обод н/ст НЭТ-агрегат 320 кВт 1500 об/м электродвигател шилаб турган вақтда агрегатдан ўт экиб ўзирилди Агрегат оғиб кўрилганда изоляция ва шиналар куйганлиги шавлиқ бўлди. Қолғусида 320 кВт 1500 об/м электр двигател статорини электр двигател тавмирлаш бўлимида тавмирлаш зарур деб шизо кўйувчилар.

Тўрақўраён

ШИБ бош л/чи:

[Signature]

М. Абдуллаев

Бош мутахассис:

[Signature]

Қ. Мамадалиев

Н/ст мутахассис:

[Signature]

Э. Эгалбордиев

Ведомость объёма работ по лоту-_____

На выполнении работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 320 кВт 1500 об/мин. 0,4 кв с изготовлением секций статор насосных станций "Обод" Туракургонского района в Наманганской области.

А-112-4 320 кВт, 0,4 кв, 1500 об/мин Туракургон

| № | Наименование работ | Ед. изм | Объём |
|---|---|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 320 кВт 1500 об/мин. 0,4 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт асинхронный электродвигателя с полной сменой 2-слойной обмотки статора, мощность 320 квт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 1500об/мин, 0,4 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовой частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 23 мм, ширина 5 мм 320 квт 1500 об/мин ср.длина витка 1,73 м | шт | 22 |
| 3 | Восстановлению секций обмотки статора из старогодных меди | шт | 38 |
| 4 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 5 | Переключивка пазов статора, мощности электродвигателя 320 квт 1500 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 6 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 1 бандаж | 60 |
| 7 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 2,1 |
| | Киперная лента | м | 455 |
| | Шина меди | кг | 5,1 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 1,5 |
| | Провод установочный | м | 3,9 |
| | Лак пропиточный | кг | 48 |
| | Синтофлекс | кг | 2,8 |
| | Лакоткань | м2 | 4 |
| | Электрокартон | кг | 1,8 |
| | Растворитель | кг | 16 |
| | Слюдолента | кг | 5,5 |
| | Гтинакса | кг | 1,2 |
| | Стеклолента | м | 654 |
| | Стеклотекстолит | кг | 3,2 |
| | Стеклошнур | м | 360 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 4,2 |
| | Кислород | м3 | 2,1 |
| | Полиэтиленфталатная пленка | кг | 0,9 |
| | Фильера | шт. | 1 |
| | Лак КО | кг | 7 |
| | Стеклонить | кг | 2,6 |



ДАЛОЛАТНОМА

Наманган шаҳар

« » 2022 йил

Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва АБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма омбор мутахассиси Солиханов Равшан лар Поп ИЧБ га қаршли Чиганок-2 насос станциясидаги агрегат № 2 Тип: А-104-6 маркали 160 квт 1000 об/м 0,4 кВ электродвигател тула ёнган ҳолда келган очиб қурилган куйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|---|
| 1 | Наманган вилояти Поп ИЧБга қаршли Чиганок-2 насос станциясига қаршли Тип: А104-6 160 кВт 1000 об/м 0,4в электродвигател куйган, тула таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 72 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан 2. Статорни 72 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 3. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.3x0.600 мм қалинликда тексталитдан 40 см узунликдаги 144 дона клин кесиш. 4. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя қисми 0.30x0.60 мм қалинликда тексталитдан 60 см узунликдаги 72 дона клин кесиш. 5. 72 дона янги секция тайёрлаш. 6. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиш ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини қоқиш. 7. Жойлаштирилган 72 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб. нақанешник кабелларини улаш. 8. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 5 қатор изоляция қилиш. 9. Химоя халқасига (қольца) ва секцияларни ташки қисмидан 4 қатор қилиб изоляция шнурда маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни қотириш (моналитлаш). 10. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуришиш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтқизиш. |

1. Комиссия раиси:

2. Комиссия аъзолари:

3. Айланма омбор мудир:

М. Отамирзаев

Ф Умаров

Т. Хамраев

Х. Алибоев

К. Абдухаев

Р. Солиханов

М. Отамурзаев
Хамра
М. Абувохировларга
Бетманга
Ташкент
20.08.2022

Норин - Сурдаб ё
ИТХБ хузуридаги
НСВБ 2Б бош.
Ж. Умаровга
Пои ИЧБ бошмани
А. Хамидовдан

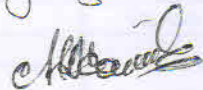
Билдиримнома

Ишдаб тибариш зарурияти
тудайми Пои ИЧБ Ишанов-2
И/ст. 160 кВт (10000 об/м) бир дола
Эл. двигател статорини таъ-
миратишга рухсат сурай-
ман

Пои ИЧБ бош  А. Хамидов






1.08.2022 й.

Тасдиқнома



Далолатнома

Бизлар қим Пои ИЧБ бошмиги А. Халилов, Пои ИЧБ бош. мутах. Т. Ортиқов, Пои ИЧБ Читанок-2 н/ст. бош. З. Нишонов, Пои ИЧБ ет. мутах. эл. М. Сулаймонов, Пои ИЧБ ет. мутах. эл. Б. Содиқалиевлар тўғрисида ушбу далолатномами шу ҳақда қилди хавиқатдан ҳам Пои ИЧБ Читанок-2 н/ст. шимми АгрН2 160 кВт эл. двигателми бир неча табор мавсум давомида қуйганими ва қисман эл. двигател статор қисмими ремонт қилиши ва қисми айқинми ва секцияларимми 90% аровиш ҳолга келганимими ишобатга олиб қўридашлар шуми аниқладикки 160 кВт эл. двигател статори капитал тамирга мухтаж. Юқоридашларми тўғрисида ишго текувчилар:

- | | | |
|----------------------------|---|---------------|
| Пои ИЧБ бош. |  | А. Халилов |
| Пои ИЧБ бош. мутах. |  | Т. Ортиқов |
| Пои ИЧБ Чит-2 н/ст. бош. |  | З. Нишонов |
| Пои ИЧБ ет. мутах. |  | Б. Содиқалиев |
| Читанок-2 н/ст. нав. Элек. |  | М. Сулаймонов |

Ведомость объема работ по лоту-_____

На выполнения работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 160 кВт 750 об/мин. 0,4 кв с изготовлением секций статор насосной станций "Чиганоқ-2" Попского района в Наманганской области.

А-104-6 160 кВт, 0,4 кв, 1000 об/мин Мингбулок рай.

| № | Наименование работ | Ед.изм | Объем |
|---|--|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 160 кВт 1000 об/мин. 0,4 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт асинхронный электродвигателя с полной сменой 2-слойной обмотки статора, мощность 160 квт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 1000 об/мин, 0,4 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовой частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 20 мм, ширина 4 мм 160 квт 1000 об/мин ср.длина витка 1,69 м | шт | 72 |
| 3 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 4 | Переклиновка пазов статора, мощности электродвигателя 160 квт 750 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 5 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 1 бандаж | 72 |
| 6 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 2,5 |
| | Киперная лента | м | 154 |
| | Шина меди | кг | 5 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 0,7 |
| | Провод установочный | м | 3,6 |
| | Лак пропиточный | кг | 46 |
| | Синтофлекс | кг | 4,5 |
| | Лакоткань | м2 | 9 |
| | электрокартон | кг | 1,5 |
| | Растворитель | кг | 11 |
| | Слюдолента | кг | 2,1 |
| | Стеклолента | м | 165 |
| | Стеклотекстолит | кг | 3,4 |
| | Стеклошнур | м | 180 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 3 |
| | Кислород | м3 | 2,3 |
| | Гтинакса | кг | 1,1 |



ДАЛОЛАТНОМА

« » 2022 йил

Наманган шаҳар

Бизлар ким имзо чекиб нуксон далолатнома тузувчилар: Наманган вилояти НС ва АБ Комисси раиси: Отамирзаев Мухторжон, ишчи комиссия аъзолари: Фахриддин Умаров, Тохиржон Хамраев, Хабибулло Алибоев, Комилжон Абдухаев ва айланма омбор мутахассиси Солиханов Равшан дар Мингбулок ИЧБ га карашли Мингбулок насос станциясидаги агрегат № 1 Тип: А-104-8 маркали 160 квт 750 об/м 04 кВ электродвигател тула ёнган холда келган очиб қурилган куйидаги носозликлар аниқланди.

| № | Жихозларни нуксонлари | Улчов бирлиги | Сони | Бажариладиган ишларнинг номланиши |
|---|---|---------------|------|---|
| 1 | Наманган вилояти Мингбулок ИЧБга карашли Мингбулок насос станциясига карашли Тип: А104-8 160 кВт 750 об/м 0,4 кВ электродвигател куйган, тула таъмирлаш зарур. | Дона | 1 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Статорни печка ёрдамида куйдириш. 2. Печка ёрдамида куйдирилган статордан 72 дона секцияларни ажратиб ечиб олиш шундан ярочкиги ва ярочсиз секцияларни ажратиш. 3. Ярокли 47 дона секцияларни эски куйган изоляциялардан тозалаш, чўлғамни жилвир қоғоз орқали тозалаш. 4. Тозаланган 47 дона чўлғам ўрамини хар толасини (витковой) изоляция материаллар билан изоляциялаш ва лакга ботириш. 5. Секцияларни устки қисмини (корпусной) 6 қатор изоляциялаш ишларини бажариш. 6. Тайёр бўлган 47 дона секцияларни чўлғамлар орасини (мост аппарати) ёрдамида синовдан ўтказиш. 7. Статор рамасини тозалаш ҳамда ёниб шлак бўлган қисмини олиб лаклаб (шихтофка) ишларини бажариш. 8. Статорни 72 дона уясини (пазлар) орасини жилвир қоғоз билан тозалаш ва гурунтофка сепиш. 9. Статорни йиғиш учун (укладка) пазлар орасига 0.1x0.40 мм қалинликда тексталитдан 40 см узунликдаги 144 дона клин кесиш. 10. Статорга секцияларни жойлаштирилгандан сўнг устки химоя қисми 0.30x0.40 мм қалинликда тексталитдан 40 см узунликдаги 72 дона клин кесиш. 11. 25 дона янги секция тайёрлаш. 12. Секцияларни жойлаштириш учун изофлекс қоғозини кесиш ва секциялари статор пазларига жойлаштириб боғлаш орқали маҳкамлаб ишларини бажариш ҳамда химоя тексталитини кокиш. 13. Жойлаштирилган 60 дона секцияларни бир-бирига улаш, фазаларини ажратиш ва схемалаб, нақанешник кабелларини улаш. 14. Уланган секция ва схемаларни ҳамда кабелларини 3 қатор изоляция қилиш. 15. Химоя халқасига (кольца) ва секцияларни ташки қисмидан 2 қатор қилиб изоляция шнурида маҳкамлаш ҳамда ребакс клэй билан секцияларни қотириш (моналитлаш). 16. Тайёрланган статорни лаклаш, бўёклаш, печкада қуриштириш ва (мост, клатрон, мегометр) лар билан лаборатория синовларидан ўтказиш. |

1. Комиссия раиси:

2. Комиссия аъзолари:

3. Айланма омбор мудири:

М. Отамирзаев

Ф Умаров

Т. Хамраев

Х. Алибоев

К. Абдухаев

Р. Солиханов

айланма оқибатда
таъмирлаш учун
10.07.2020

Норин-Сирдарё ирригация
тизимлари хавза бошқармаси
хузуридаги Насос Станциялари
ва Энергетика бошқармаси
бошлиғи
Ж. Умаров га

Мингбулоқ ишлаб чиқариш
бўлими бошлиғи
С. Солиев дан

БИЛДИРИШНОМА

Ишлаб чиқариш бўлимимиз хисобидаги “Мингбулоқ” насос станциясининг № 1 агрегатига ўрнатилган 160 Квт 750 об/мин даги электродвигатели қисқа туташув жараёнида чулғамлар куйиб ўзакга ёпишиб кетганлиги сабабли. Ушбу электродвигателни қайта таъмирлашда амалий ёрдам беришингизни сўрайман.

Мингбулоқ ИЧБ бошлиғи:



С. Солиев

“ТАСДИҚЛАЙМАН”
НС ва ЭБ нинг мовуни



НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА

Бизлар ким имзо чекиб далолатнома тузувчилар Мингбулоқ ишлаб чиқариш бўлими бош мутахасиси Ф. Исмонов, насо станция бошлиғи А. Алишеров, насос станция электромонтёри А. Даминов, И. Ахмедов навбатчи машинист А. Эралиевлар шу мазмунда тузамизки 2022-йил 10-июль куни “Мингбулоқ насо станцияси”даги № 1-агрегатга ўрнатилган 160 Квт 750 об/мин даги электродвигатели ишлаш жараёнида ротор ишқаланиб қисқа туташув юзага келган, чулғамлар куйган, ўзаклар эриб ёпишганлиги сабабли электродвигател қуйиб яроқсиз холга келган.



Ф. Исмонов



А. Алишеров



А. Даминов,



И. Ахмедов



А. Эралиев

Ведомость объёма работ по лоту-_____

На выполнения работ по капитальному ремонту статора электродвигателя 160 кВт 750 об/мин. 0,4 кв с изготовлением секций статор насосных станций "Мингбулок" Мингбулокского района в Наманганской области.

А-104-8 160 кВт, 0,4 кв, 750 об/мин Мингбулок рай.

| № | Наименование работ | Ед.изм | Объём |
|---|---|----------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Раздел №1 ремонт электродвигателя 160 кВт 70 об/мин. 0,4 кв | | |
| 1 | Капитальный ремонт асинхронный электродвигателя с полной сменой 2-слойной обмотки статора, мощность 160 квт, открытого типа исполнения корпуса, частота вращения 750 об/мин, 0,4 кв. Демонтаж старой обмоткастатора, укладка новой обмоткастатора, проверка и чистка всех частей двигателя, покрытия электроизоляционным лаком лобовой частей обмотки | шт | 1 |
| 2 | изготовление секций обмотки статора из новой меди. Высота секций 20 мм, ширина 4 мм 160 квт 750 об/мин ср.длина витка 1,69 м | шт | 25 |
| 3 | Восстановлению секций обмотки статора из старогодных меди | шт | 47 |
| 4 | Изготовление пазовых клиньев из гетинакса из стеклотекстолита | комп | 1 |
| 5 | Переключивка пазов статора, мощности электродвигателя 160 квт 750 об/мин. | 1 статор | 1 |
| 6 | Замена шнуровых бандажей стеклошнури лобовых частей лобовых частей обмотки электродвигателя | 1 бандаж | 72 |
| 7 | Сушка обмотки и статора | шт | 1 |
| Перечень материалов подрядчика по лоту _____ | | | |
| | Грунтовка | кг | 2,5 |
| | Киперная лента | м | 468 |
| | Шина меди | кг | 5 |
| | Наконечники | шт. | 6 |
| | Припой МФ | кг | 0,7 |
| | Провод установочный | м | 3,6 |
| | Лак пропиточный | кг | 46 |
| | Синтофлекс | кг | 4,5 |
| | Лакоткань | м2 | 9 |
| | Электрокартон | кг | 1,5 |
| | Растворитель | кг | 13 |
| | Слюдолента | кг | 4,8 |
| | Стеклолента | м | 165 |
| | Стеклотекстолит | кг | 3,4 |
| | Стеклошнур | м | 180 |
| | Эмаль ГФ-92 ХС | кг | 3 |
| | Кислород | м3 | 2,3 |
| | Гтинакса | кг | 1,1 |
| | Полиэтиленфталатная пленка | кг | 1,1 |
| | Фильера | шт. | 1,0 |
| | Лак КО | кг | 3 |
| | Стеклонить | кг | 3,2 |