

Тошкент шаҳри

“ 18 ” август 2022 йил

Харид комиссиясининг (22110006127148-сонли лот бўйича 17.08.2022 йилдаги баённома) қарорига мувофиқ, Ўзбекистон Республикаси Халқ таълими вазирлиги ҳузуридаги “Ўқув таълим-таъминот” давлат муассасасининг, кейинги ўринларда “Буюртмачи” деб юритилади, Устави асосида фаолият юритувчи директор Б.Исламов, бир томондан ва “RAVNAQ MEBEL” МЧЖ, кейинги ўринларда “Ижрочи” деб юритилади, Устав асосида фаолият юритувчи директор Г.Жумаев иккинчи томондан, шунингдек, шартномада “томон” сифатида алоҳида ва биргаликда “томонлар” деб юритилади, ушбу шартномани қуйида келтирилганлар бўйича туздилар:

I. ШАРТНОМА ПРЕДМЕТИ

1.1. “Ижрочи” ушбу шартноманинг ажралмас қисми бўлган 1-иловага мувофиқ, “Товарлар”, миқдори ва бошқа хусусиятларига кўра, 2-иловадаги техник тавсифларга тўлиқ мос келадиган “Товарлар”ни Самарканд вилояти, Спитамен шох кўчаси, 274а-уйга етказиб бериш мажбуриятини олади, “Буюртмачи” эса ушбу шартномада белгиланган шартларда ва муддатларда товарларни қабул қилиш ва ҳақини тўлаш мажбуриятини олади.

II. ШАРТНОМАНИНГ УМУМИЙ МИҚДОРИ ВА ҲИСОБ-КИТОБ ТАРТИБИ

2.1. Мазкур шартнома бўйича “Ижрочи” томонидан етказиб бериладиган “Товар”нинг умумий миқдори, 15 фоиз кўшилган қиймат солиғи билан биргаликда кўшиб ҳисоблаганда **9 630 737 080,00 (тўққиз миллиард олти юз ўттиз миллион етти юз ўттиз етти минг саксон)** сўмни ташкил этади.

2.2. “Товарлар” учун ҳисоб-китоблар “Ижрочи”нинг банк ҳисоб рақамига пул маблағларини ўтказиш йўли билан нақд пулсиз ҳисоб-китоб қилиш орқали “Буюртмачи” томонидан амалга оширилади.

2.3. “Буюртмачи” ушбу шартнома имзоланган ва Молия вазирлиги Ғазначилигида рўйхатга олинган вақтдан бошлаб 15 (ўн беш) календар кун мобайнида шартнома умумий суммасининг 15 (ўн беш) фоизи миқдорида “Ижрочи”га аванс тўлов сифатида олдиндан тўловни амалга оширади, агарда “Ижрочи” томонидан ушбу шартноманинг 2.6. бандида кўрсатилган мажбуриятлар бажарилган бўлса.

2.4. Кейинги тўловлар “Буюртмачи” томонидан 2.3. бандга асосан тўланган аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов суммасидан кам бўлмаган миқдордаги тугалланган товар партияси етказиб берилгандан ва шартноманинг 2.5. бандида белгиланган тегишли ҳужжатлар тақдим этилгандан сўнг 30 (ўттиз) календар кун ичида “Ижрочи”га тўлаб берилади.

2.5. “Товар”лар умумий миқдорининг қолган қисми “Ижрочи” томонидан товарлар тўлиқ етказиб берилгандан сўнг, тақдим этилган ва расмийлаштирилган ҳисоб-фактуралари, “Товар”ларни қабул қилиш далолатномалари ва (мутахассис) лаборатория ҳулосаларига мувофиқ 30 (ўттиз) календар кун ичида “Ижрочи” ҳисоб рақамига ўтказилади.

2.6. Тузилган шартнома бўйича мажбуриятларни бажариш кафолати сифатида “Ижрочи” “Буюртмачи”нинг махсус ҳисоб рақамига мазкур шартнома тузилганидан 5 (беш) банк иш кунидан кечикмасдан пул маблағлари кўринишидаги “Товар” умумий суммасининг 3 (уч) фоизи миқдоридаги кафолат суммасини ўтказиш мажбуриятини таъминлаши шарт.

Мазкур мажбурият “Ижрочи” томонидан бажарилмаган тақдирда “Буюртмачи” шартноманинг 2.3., 2.4. ва 2.5. бандларида белгиланган муддат ўтганидан қатъий назар аванс тўлов сифатида олдиндан тўловни ёки навбатдаги тўловни амалга оширмасликга ҳақли.

2.7. Кафолат миқдори “Ижрочи”га ушбу шартнома шартларига мувофиқ белгиланган муддатларда миқдор ва сифат бўйича “товарлар” тўлиқ етказиб берилганлигини тасдиқловчи ҳужжатлар тақдим этилганидан кейин қайтарилади.

2.8. “Ижрочи” ушбу шартномани имзолаш орқали кафолат суммаси қайтарилган пайтда кафолат миқдоридан пеня, жарима тўловлари ва “Буюртмачи”га етказилган зарар миқдорининг ушлаб қолиниши бўйича “Буюртмачи” сўзсиз ҳуқуққа эга эканлигини ўз розилиги билан тасдиқлайди.

III. ТОВАРЛАРНИ ЕТКАЗИБ БЕРИШ МУДДАТИ ВА ТАРТИБИ

3.1. “Ижрочи” аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов унинг ҳисоб рақамига тушган кундан бошлаб товарларни етказиб беришни бошлаш мажбуриятини олади.

Шунингдек, “Ижрочи” ушбу шартнома шартларига мувофиқ шартнома имзоланган пайтдан бошлаб “Товар”ни етказиб беришни бошлаш ҳуқуқига эга.

3.2. “Товар”ларни етказиб бериш - аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов тўлаб берилган кундан бошлаб 60 (олтмиш) кун ичида амалга оширилади. Товарни етказиб беришнинг сўнгги муддати 60-(олтмишинчи) кун ҳисобланади.

3.3. “Ижрочи” “Буюртмачи”ни товарни етказиб беришга тайёрлиги тўғрисида камида 5 (беш) календар кун олдин хабардор қилади.

3.4. “Товар”ларни “Буюртмачи”га етказиб бериш (транспорт ва бошқалар орқали) “Ижрочи”нинг маблағлари ҳисобидан белгиланган манзилга олиб бориш орқали амалга оширилади.

IV. ТОВАР СИФАТИ ВА КАФОЛАТИ

4.1. “Ижрочи” етказиб берилётган товарларнинг харид ҳужжатларида белгиланган техник стандарт ва шартларга ҳамда мазкур шартнома шартларигага мос келишини кафолатлайди.

4.2. Товарнинг сифати ҳамда миқдори шартноманинг 5.2. бандига мувофиқ “Товар”ни етказиб бериш манзилида текширилади ва қабул қилиб олинади.

4.3. “Ижрочи” лот бўйича топширилатган ҳар бир партияга (мажбурий сертификацияга тегишли товарлар) “Товар” номи ва миқдори кўрсатилган мувофиқлик сертификати ва санитария-эпидемиология хулосасини тақдим этиши шарт.

Етказиб бериладиган “Товар” техник шартларга мувофиқ ўралиши керак.

4.4. Мажбурий равишда, ҳар бир етказиб бериладиган товар ҳар бир товар учун техник топширик бўйича талаб қилинадиган белгига эга бўлиши керак.

4.5. “Ижрочи” шартномада келишилган товарлар учун 12 (ўн икки) ойлик кафолат муддатини тақдим этади. Кафолат муддатининг ўтиши товар қабул қилинган кундан бошлаб ҳисобланади.

4.6. Кафолат хизмати “Ижрочи” мутахассисининг товарнинг ўрнатилган (етказиб берилган) жойида алмаштириш ёки таъмирлаш йўли билан амалга оширилиши керак. Етказиб берилган товарнинг кафолат муддати давомида нуқсонли ёки носозлиги келиб чиққанда, “Ижрочи” 15 (ўн беш) кундан ортиқ бўлмаган муддатда уни алмаштириш ёки таъмирлаш мажбуриятини олади. “Ижрочи” “Буюртмачи”га республика ҳудудларига етказиб берилган товарларнинг кафолат хизматини бажарадиган ташкилий тузилмасини тақдим этиши керак.

“Ижрочи” кафолат муддати давомида товарларни алмаштириш ёки таъмирлаш мажбуриятини бажармаса, товар миқдорига тенг зарар пулини қоплаб беради.

4.7. Етказиб берувчининг ушбу шартномада назарда тутилган кафолат мажбурияти харидор томонидан товарни нотўғри ишлатиш натижасида келиб чиқадиган нуқсонларга нисбатан қўлланилмайди.

V. ТОВАРЛАРНИ ҚАБУЛ ҚИЛИШ

5.1. “Товар”ни қабул қилиш - “Буюртмачи”нинг “Ижрочи” вакиллари иштирокида тузилган қабул комиссияси томонидан шартномада “Товар”га қўйилган талаблар доирасида амалга оширилади.

5.2. “Товар”ни қабул қилиб олиш натижалари бўйича товарларни қабул қилиш далолатномаси расмийлаштирилади. Етказиб берилган товарларнинг ушбу шартнома шартларига мувофиқ эмаслиги аниқланган тақдирда, камчиликларни баргараф этиш тўғрисидаги далолатнома расмийлаштирилади ҳамда дарҳол “Ижрочи”га тақдим этилади.

“Ижрочи”нинг айби билан етказиб бериш вақтида “Товар”нинг бузилиши ёки йўқолиши учун “Ижрочи” жавобгар бўлади. Йўқотилган ёки бузилган “Товар”лар етказиб берувчининг ўрнига янги маҳсулотни тақдим этиши орқали ўз ҳисобидан қопланади.

5.3. “Ижрочи” аниқланган камчиликларни далолатномани олган кундан бошлаб 10 (ўн) кун ичида ўз маблағлари ҳисобидан бартараф этишга мажбурдир. “Товар”ларни қабул қилиб олиш муддати қабул қилиб олиш тўғрисидаги ёки камчиликлар бартараф этилганлиги тўғрисидаги далолатномага асосан юборилган ҳисоб-фактуралари асосида аниқланади.

VI. ТОМОНЛАРНИНГ МАЖБУРИЯТЛАРИ

6.1. “Ижрочи” мажбур:

- ушбу шартнома имзоланган кундан бошлаб 5 (беш) банк куни ичида “Буюртмачи”нинг ҳисоб рақамига “Товар” умумий суммасининг 3 (уч) фоизи миқдоридан кафолат суммасини ўтказишга;

- “Буюртмачи”ни товарни етказиб беришга тайёрлиги тўғрисида камида 5 (беш) календар кун олдин хабардор қилишга;

- “Буюртмачи”га “Товар”ни ушбу шартномада белгиланган шартларда ва муддатларда етказиб беришга;

- агар “Товар”ни етказиб бериш жараёнида белгиланган намунадагидан ва ушбу шартнома шартларида белгиланган талаблардан чекинишга йўл қўйган бўлса, “Буюртмачи”нинг талабига биноан 10 кунлик муддат ичида аниқланган барча камчиликларни бепул бартараф этишга;

- товарни унга тегишли бўлган жиҳозлари билан ва қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳужжатлар (сертификатлар ва ҳ. к.) билан тақдим этишга;

- “Товар”нинг ундан фойдаланиш ва сақлаш вақтида техник шартларга мувофиқлигини кафолатлашга ва кафолат муддати давомида “Буюртмачи” томонидан аниқланган камчиликли маҳсулотларнинг нуқсонини бартараф этишга ва барча харажатларни ўз зиммасига олишга.

- ушбу шартномада белгиланган товарларнинг ўз муддатида ва тегишли техник стандартлар асосида етказиб берилишини мониторинг қилишда “Буюртмачи”га тўсқинлик қилмасликка;

- ушбу шартномада кўрсатилган шартнома мажбуриятларини бажаришга.

6.2. “Буюртмачи”:

- ушбу шартномада белгиланган муддатларда етказиб берилган товарларни қабул қилиш ва ўз вақтида тўловларни амалга ошириш;

VII. КОРРУПЦИЯГА ҚАРШИ ШАРТ

7.1. Томонлар:

- Томонлар, уларнинг аффилиланган (ўзаро боғланган) шахслари ва ходимлари, ушбу шартнома бўйича ўз мажбуриятларини бажаришлари давомида коррупцияга қарши курашиш соҳасидаги Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонун ҳужжатлари талабларининг бузилишига олиб келадиган ва/ёки коррупция характерида эга бўлган, шу жумладан (аммо бу билан чекланмай) пора бериш ёки беришни ваъда қилиш, таъмағирлик, пора олишга бевосита ёки билвосита рози бўлиш хатти-ҳаракатлари/ҳаракатсизликларини содир этмайдилар.

- Томонлар, уларнинг аффилиланган (ўзаро боғланган) шахслари ва ходимлари бошқа Томоннинг ходимлари ёки ваколатланган вакиллари қандайдир тарзда рағбатлантиришдан, шу жумладан пул суммалари, совғаларни тақдим этиш, уларнинг манзилига хизматларни беғараз кўрсатиш ёки бу ходим ёки ваколатланган вакил томонидан уни рағбатлантирувчи Томон фойдасига қандайдир хатти-ҳаракатларни/ҳаракатсизликлар бажарилишини таъминлашга қаратилган ишларни бажаришдан воз кечадилар деб маълум қиладилар.

7.2. Томонда ушбу шартноманинг 7.1-бандидаги талабларни бузиш содир этилганлиги ёки содир этилиши мумкинлиги тўғрисидаги шубҳалар юзага келган ҳолда, тегишли Томон бу ҳақда иккинчи Томонни хабардор қилиш, коррупция билан курашиш соҳасидаги Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларининг нормалари бузилганлиги фактининг рад этиб бўлмайдиган далиллари мавжуд бўлган ҳолда эса амалдаги қонун

хужжатларида белгиланган тартибда ваколатланган органларни ҳам хабардор қилиш мажбуриятини ўз зиммасига олади.

VIII. ТОМОНЛАРНИНГ МУЛКИЙ ЖАВОБГАРЛИГИ ВА НИЗОЛАРНИ ҲАЛ ҚИЛИШ ТАРТИБИ

8.1. “Ижрочи” товарларни етказиб беришни кечиктирса ёки умуман етказиб бермаса, ҳар бир кечиктирилган кун учун мажбуриятнинг бажарилмаган қисми миқдорининг 0,5 % (фоизи) миқдорида пеня тўлайди, бироқ пенянинг умумий миқдори мажбуриятларнинг бажарилмаган қисмининг 50 % (фоизи) дан ошмаслиги керак. Пеня тўловларини тўлаш шартномавий мажбуриятларни бажаришдан озод қилмайди.

8.2. Агар етказиб берилган товарлар стандартларга, техник шартларга, харид савдоларида тақдим этилган наъмуналарга, сифат, ассортимент, нави жиҳатидан, қонунчиликда ёки ушбу шартномада ўрнатилган бошқа мажбурий шартларга жавоб бермаса, “Буюртмачи” “Товар”ни қабул қилишни ва ҳақини тўлашни рад қилишга ҳақли, бундай ҳолатда “Ижрочи” “Буюртмачи” га рад этилган товарлар қийматининг 20% миқдорида жарима тўлайди ва товарни харид савдоларида тақдим этилган намуналар ва сифат бўйича бошқа мажбурий шартларга жавоб берадиган товарга алмаштириши керак.

8.3. “Буюртмачи” етказиб берилган товарлар учун (расмийлаштирилган ҳисоб-фактуралари, “Товар”ларни қабул қилиш далолатномалари ва (мутахассис) лаборатория ҳулосаларига асосан) тўловни ўз вақтида амалга оширмаса, “Ижрочи”га кечиктирилган тўловнинг ҳар бир куни учун кечиктирилган тўлов суммасининг 0,4 % миқдорида пеня тўлайди, лекин пеня миқдори кечиктирилган тўлов суммасининг 50 % дан кўп бўлмаслиги лозим.

8.4. Ушбу шартномада назарда тутилган пеня ва жарима санкцияларидан ташқари, “Ижрочи”нинг шартномада белгиланган мажбуриятлари бажарилмаслиги оқибати шартнома бекор қилинганда ёки “Товар”ни етказиб бериш муддати бир ойга (30 кунга) кечиктирилганда кафолат суммаси “Ижрочи”га қайтарилмайди.

8.5. Етказиб берилган “Товар” учун тўловлар бюджетдан маблағлар ўз вақтида ажратилмаганлиги ёки “Буюртмачи”га тегишли бўлмаган бошқа сабабларга кўра ўз вақтида тўланмаслиги учун “Буюртмачи” жавобгар бўлмайди.

8.6. Ушбу шартнома ёки у билан боғлиқ ҳолда юзага келиши мумкин бўлган барча низолар ва келишмовчиликлар томонлар ўртасида музокаралар йўли билан ҳал этилади.

8.7. Агар томонлар ўзаро келишувга келишмаса, шартнома бўйича келиб чиқадиган барча низолар Тошкент туманлараро иқтисодий судида кўриб чиқилишига келишдилар.

IX. ФАВҚУЛОТДА ВАЗИЯТЛАР

9.1. Ушбу шартномага асосан мажбуриятларни бажарилмаслиги ҳолатлари енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлар натижасида вужудга келганда томонлар ўз мажбуриятларини бажармасликдан қисман ёки тўлиқ озод бўладилар.

9.2. Енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатларига томонларнинг иродаси ва фаолиятига боғлиқ бўлмаган табиат ҳодисалари (зилзила, кўчки, бўрон, қурғоқчилик ва бошқалар) ёки ижтимоий-иқтисодий ҳолатлар (уруш ҳолати, қамал, давлат манфаатларини кўзлаб импорт ва экспортни тақиқлаш ва бошқалар) сабабли юзага келган шароитларда томонларга қабул қилинган мажбуриятларни бажариш имконини бермайдиган фавқулодда, олдини олиб бўлмайдиган ва томонлардан бирининг мажбуриятларини бажарилишига таъсир қилувчи қутилмаган ҳолатлар киради.

9.3. Томонлар фавқулодда вазиятлар ва уларнинг йўқотишларини тасдиқловчи хужжатларни талаб қилиши мумкин. Тегишли ваколатли орган томонидан берилган тегишли хужжат форс-мажор ҳолатларининг мавжудлиги ва давомийлигини етарли даражада тасдиқлайди.

9.4. Шартнома томонларидан қайси бири учун мажбуриятларни енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлари сабабли бажармаслик маълум бўлса, дарҳол иккинчи томонга бу ҳақда 10 кун ичида ушбу ҳолатлар ҳаракати сабабини далиллар билан тақдим этиши лозим.

9.5. Шартномага асосан мажбуриятларни ижро қилиш муддати ушбу енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлар давом этиш муддатига қадар узайтирилади.

Агар енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) таъсири 60 кундан ортиқроқ давом қилса, томонлар ташаббусига биноан шартнома бекор қилиниши мумкин.

Х. ШАРТНОМАНИНГ БОШҚА ШАРТЛАРИ

10.1. Ушбу шартнома имзоланган ва Ўзбекистон Республикаси Молия вазирлиги Ғазначилиги томонидан рўйхатга олинган кундан бошлаб кучга киради ва томонлар ушбу шартнома бўйича ўз мажбуриятларини бажаргунга қадар, 2022 йил 31 декабрдан кечиктирмасдан амал қилади.

Шартноманинг амал қилиш муддати қушимча келишув асосида узайтирилиши мумкин.

10.2. Агар бир томон шартнома шартларини жиддий равишда бузган бўлса, ушбу шартнома томонларнинг келишуви билан ёки томонларнинг бирининг талабига биноан бир томонлама тартибда бекор қилиниши мумкин.

Шартнома шартларини жиддий равишда бузиш деб махсулотларни етказиб бериш учун белгиланган муддатни бир ойдан (30 кундан) ортиқ муддатга бузилиши ҳамда умумий товарнинг 20 %дан ортигини белгиланган техник талабларга жавоб бермайдиган ҳолатда топшириш ҳисобланади.

10.3. Бир тараф шартномани ўзгартириш ёки бекор қилиш ҳақидаги таклифга иккинчи тарафдан рад жавоби олганидан кейингина ёки таклиф юборилганидан кейинги 5 (беш) кунлик муддатда жавоб олмаганидан кейин, шартномани ўзгартириш ёки бекор қилиш ҳақидаги талабни судга тақдим этиши мумкин.

10.4. Ҳеч бир томон ушбу шартнома бўйича ўз ҳуқуқ ва мажбуриятларини бошқа томоннинг олдиндан ёзма розилигисиз учинчи шахсларга ўтказишга ҳақли эмас.

10.5. Ушбу шартномада назарда тутилмаган ҳолатлар Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонунчилик ҳужжатлари билан тартибга солинади.

10.6. Ушбу шартномага киритилган ҳар қандай ўзгартириш, қўшимчалар ва иловалар фақат ёзма равишда тузилган ва ҳар икки томон томонидан имзоланган ва мухрланган тақдирда ҳақиқий ҳисобланади.

10.7. Ушбу шартнома иккита ҳақиқий нусхада тузилган.

ТОМОНЛАРНИНГ ЮРИДИК МАНЗИЛЛАРИ ВА БАНК РЕКВИЗИТЛАРИ:

“БУЮРТМАЧИ”

“Ўқув таълим-таъминот” ДМ

Манзил: Тошкент шаҳар, Юнусобод тумани, 13-мавзе, 49Б-уй.
Х/р (ғазна): 100010860262667096511075015
Банк: “Ипотека банк” АТИБ Меҳнат ф-ли
Кафолат маблағларини қабул қилиш махсус
х/р: 20210 000 7 00101561 002
МФО: 00423, СТИР: 200524742
Тел.: +998 (55) 501-33-53

Директор

Б.Исламов



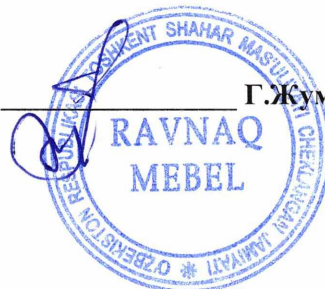
“ИЖРОЧИ”

«RAVNAQ MEBEL»МЧЖ

Манзил: Тошкент шаҳар, Қорасу-1 даҳаси, 41/62-уй.
Х/р: 2020 8000 9002 9021 1001
Банк: АТИБ “Ипотека банк” Сергели ф-ли
МФО: 00978, ОКОНХ: 15271,
ОКЭД: 31010, СТИР: 302860242
Тел: +998 97 421-99-89

Директор

Г.Жумаев



2022 йилда Самарқанд вилоятидаги умумтаълим мактаблари учун харид қилинадиган мебель
жихозларининг рўйхати, миқдори ва нархи.

| № | Номи | Ўлчов бирлиги | Миқдори | Нархи | Суммаси |
|------|---|------------------|---------|--------------|-------------------------|
| | Жами | | | | 9 630 737 080,00 |
| 1 | Табурет (Стул обеденный) | дона | 620 | 164 120,00 | 101 754 400,00 |
| 2.1 | Ўқитувчи стули (Стул для учителя) | дона | 1 271 | 203 490,00 | 258 635 790,00 |
| 2.2 | Ўқитувчи стули (Стул для учителя) | дона | 24 | 203 490,00 | 4 883 760,00 |
| 3 | Стул (Стул полумягкий (обитий винились кожей) | дона | 26 | 213 180,00 | 5 542 680,00 |
| 4 | Ўқитувчи учун мольберт | дона | 7 | 343 910,00 | 2 407 370,00 |
| 5 | Журналлар учун стол | дона | 11 | 373 060,00 | 4 103 660,00 |
| 6 | Минбар (Трибуна) | дона | 11 | 474 010,00 | 5 214 110,00 |
| 7 | Тўрт ўринли стол (Стол четырехместный обеденный) | дона | 155 | 485 260,00 | 75 215 300,00 |
| 8 | Бўй ўлчагич (Ростомер) | дона | 13 | 492 440,00 | 6 401 720,00 |
| 9 | Ўқувчи столи №3 (1 дона стол, 1 дона стул) | тўплам | 256 | 493 840,00 | 126 423 040,00 |
| 10 | Ўқитувчи столи (тумбасиз бир ўринли) | дона | 45 | 505 890,00 | 22 765 050,00 |
| 11 | Ўқувчи столи №4 (1 дона стол, 1 дона стул) | тўплам | 228 | 509 560,00 | 116 179 680,00 |
| 12 | Ўқувчи учун компьютер столи ва стули (1 дона стол, 1 дона стул) | тўплам | 278 | 511 440,00 | 142 180 320,00 |
| 13 | Ўқувчи столи №5 (1 дона стол, 1 дона стул) | тўплам | 531 | 525 180,00 | 278 870 580,00 |
| 14 | Ўқувчи столи №6 (1 дона стол, 1 дона стул) | тўплам | 487 | 540 900,00 | 263 418 300,00 |
| 15 | Ўқувчи столи (1 дона стол, 1 дона стул) (Стол ученический одно местный №5 (стол-1, стул-1)) | тўплам | 156 | 525 180,00 | 81 928 080,00 |
| 16 | Ўқувчи столи (1 дона стол, 1 дона стул) (Стол ученический для рисования (изобразительного искусства) (стол-1, стул-1)) | тўплам | 210 | 604 580,00 | 126 961 800,00 |
| 17 | Парда (ширма) | дона | 13 | 552 730,00 | 7 185 490,00 |
| 18 | Тиббий кушетка (Кушетка смотровая) | дона | 13 | 563 550,00 | 7 326 150,00 |
| 19 | Ўқитувчи учун компьютер столи (Стол компьютерный для учителя) | дона | 19 | 589 370,00 | 11 198 030,00 |
| 20 | Ўқувчи столи (1 дона стол, 2 дона стул) (Стол ученический для черчения (стол-1, стул-2)) | тўплам | 120 | 642 070,00 | 77 048 400,00 |
| 21 | Биринчи тиббий ёрдам столи (стол для инструментов) | дона | 13 | 652 980,00 | 8 488 740,00 |
| 22 | Шифокор столи (Стол врача (одно тумбовый)) | дона | 13 | 661 060,00 | 8 593 780,00 |
| 23 | Кафедра столи (китоб таркатиш учун) (Стол-кафедра для выдачи книг) | дона | 18 | 661 930,00 | 11 914 740,00 |
| 24.1 | Ўқувчи столи №3 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 1 319 | 689 380,00 | 909 292 220,00 |
| 24.2 | Ўқувчи столи №3 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 9 | 689 380,00 | 6 204 420,00 |
| 25.1 | Ўқувчи столи №4 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 1 204 | 705 100,00 | 848 940 400,00 |
| 25.2 | Ўқувчи столи №4 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 9 | 705 100,00 | 6 345 900,00 |
| 26.1 | Ўқитувчи столи (Стол для учителя) | дона | 846 | 712 540,00 | 602 808 840,00 |
| 26.2 | Ўқитувчи столи (Стол для учителя) | дона | 24 | 712 540,00 | 17 100 960,00 |
| 27.1 | Ўқувчи столи №5 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 1 995 | 722 560,00 | 1 441 507 200,00 |
| 27.2 | Ўқувчи столи №5 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 9 | 722 560,00 | 6 503 040,00 |
| 28.1 | Ўқувчи столи №6 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 1 812 | 738 290,00 | 1 337 781 480,00 |
| 28.2 | Ўқувчи столи №6 (1 дона стол, 2 дона стул) | тўплам | 9 | 738 290,00 | 6 644 610,00 |
| 29 | Иш столи ва стули (Рабочий стол (стол для учителя без тумбы-одноместный со студом)) | тўплам | 1 | 773 450,00 | 773 450,00 |
| 30 | Жавон (китоблар, ўқув куроллари ва анжомлари учун) (Шкаф книжный) | дона | 456 | 775 550,00 | 353 650 800,00 |
| 31.1 | Кийим жавони (Шкаф для одежды (для мальчиков и девочек)) | дона | 833 | 787 110,00 | 655 662 630,00 |
| 31.2 | Кийим жавони (Шкаф для одежды (для мальчиков и девочек)) | дона | 6 | 787 110,00 | 4 722 660,00 |
| 32.1 | Китоб жавони (Шкаф книжный) | дона | 93 | 775 550,00 | 72 126 150,00 |
| 32.2 | Китоб жавони (Шкаф книжный) | дона | 3 | 775 550,00 | 2 326 650,00 |
| 33 | Китоблар учун жавон (икки тарафли стеллаж) (Стеллаж для книг двухсторонний) | дона | 248 | 809 270,00 | 200 698 960,00 |
| 34.1 | Жавон (журналлар учун) (Шкаф для журналов) | дона | 21 | 775 550,00 | 16 286 550,00 |
| 34.2 | Жавон (журналлар учун) (Шкаф для журналов) | дона | 3 | 775 550,00 | 2 326 650,00 |
| 35 | Мажлис столи (Стол для президиума) | дона | 11 | 858 330,00 | 9 441 630,00 |
| 36 | Мажлис столи (Стол для заседания) | дона | 1 | 895 650,00 | 895 650,00 |
| 37 | Китоб жавони (Шкаф комбинированный для книг и одежды) | дона | 8 | 895 350,00 | 7 162 800,00 |
| 38 | Тиббиёт жавони (Шкаф медицинский) | дона | 13 | 967 920,00 | 12 582 960,00 |
| 39 | Кресло (айланувчи) | дона | 34 | 967 950,00 | 32 910 300,00 |
| 40 | Ўриндик (Кресло трехместное) | дона | 347 | 1 030 020,00 | 357 416 940,00 |
| 41.1 | Жавон (Ўқитувчи хужжатлари ва кийими учун жавон) (Шкаф комбинированный для книг и одежды) | дона | 538 | 895 350,00 | 481 698 300,00 |
| 41.2 | Жавон (Ўқитувчи хужжатлари ва кийими учун жавон) (Шкаф комбинированный для книг и одежды) | дона | 6 | 895 350,00 | 5 372 100,00 |
| 42 | Жавон (Шкаф для наглядных пособий (для кабинетов физики, химии и биологии)) | тўплам | 38 | 1 316 310,00 | 50 019 780,00 |
| 43 | Ўқитувчи учун кульман (Кульман для преподавателя) | дона | 8 | 1 366 740,00 | 10 933 920,00 |
| 44 | Ўқитувчи столи ва тажриба столи (Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием (для учителя)) | тўплам | 23 | 1 771 910,00 | 40 753 930,00 |

| № | Жихозлар ва синф хоналар номи | Ўлчов бирлиги | Микдори | Нархи | Суммаси |
|----|--|---------------|---------|--------------|----------------|
| 45 | Ўқитувчи столи ва тажриба столи (Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием с водоснабжением и электроснабжением – Химия) | тўплам | 8 | 1 778 750,00 | 14 230 000,00 |
| 46 | Ўқитувчи столи ва тажриба столи (Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием (для учителя)) | тўплам | 7 | 1 778 750,00 | 12 451 250,00 |
| 47 | Тиббиёт тарозиси | дона | 13 | 3 391 500,00 | 44 089 500,00 |
| 48 | Кабинет тўплами (Кабинетный набор для руководителя (директор)) | тўплам | 21 | 4 636 940,00 | 97 375 740,00 |
| 49 | Кабинет тўплами (Кабинетный набор для руководителя (зам. директор)) | тўплам | 12 | 4 100 860,00 | 49 210 320,00 |
| 50 | Юмшок кресло (Мягкое кресло) | тўплам | 11 | 3 581 420,00 | 39 395 620,00 |
| 51 | Кийим учун жавон (4 секцияли) (Шкаф для хранения (4-х секционная)) | тўплам | 56 | 1 923 350,00 | 107 707 600,00 |
| 52 | Ўқитувчи хужжатлари ва кийими учун жавон (Шкаф комбинированный для книг и одежды) | дона | 12 | 895 350,00 | 10 744 200,00 |

БУЮРТМАЧИ
 “Ўқув таълим таъминот” ДУК

 Б.Исламов

ИЖРОЧИ
 “RAVNAQ MEBEL” МЧЖ

 Г.Жумаев

2022 йил " 18 " 08 даги
15/22-М8-сон шартномага
2-илова

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ТОВАРОВ ПО МЕБЕЛИ

| № | Наименование | Ед. изм. | Габаритные размеры | Нормативный документ | Техническое описание |
|----|------------------|----------|--|----------------------|---|
| 1. | Стул обеденный | шт. | Высота от пола до основания сиденья не менее 460 mm(± 10 mm), высота верхнего края спинки над сиденьем не более 400 mm(± 10 mm) (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 16371-2014 | Стул изготовлен из мебельной металлической трубы круглого сечения диаметром 25 mm 13 mm, толщиной стенки 0,9-1,2 mm. Каркас изготовлен цельносварным. Сиденье стула изготовлено из ДСП толщиной 16 mm, покрытого поролоном толщиной 20 mm и обтянутый винилискожей цвета одинакового с поверхностью столешницы стола. Сиденье стула круглая, диаметром не менее 320 mm. Сиденье крепится к каркасу стула при помощи болтового соединения. Спинка стула является металлической и может быть продолжением ножки. На торцовые стороны стула надеты пластмассовые наконечники. Металлические каркасы стульев окрашены полимерном покрытием цвета серебрянный – антик. |
| 2. | Стул для учителя | шт | Высота от пола до основания сидения 460 mm(± 10 mm), высота спинки не менее 270 mm(± 10 mm), ширина сидения не менее 480 mm(± 10 mm), глубина 460 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 19917-2014 | Стул имеет эргономичный дизайн спинки и сидения, каркас стула изготавливаются из мебельной трубы круглого сечения (25x25 mm и толщиной не менее 2mm), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской чёрного цвета, каркас согнут в виде S, концы труб закрываются заглушками, для устойчивости стула на основании каркаса установлены полиэтиленовые наконечники. Сидение стула изготовлена из ДСП толщины 16 mm, спинка стула изготовлена из МДФ или гнотоклеенной фанеры толщины 10-12 mm, на сидение и спинку укладывается поролон толщиной t=40 mm и обтягиваются мебельной тканью, фиксация к каркасу осуществляются при помощи шурупа. |

| | | | | | |
|----|---|-----|--|-----------------|---|
| 3. | Стул полумягкий (обитий винились кожей) | шт. | Высота от пола до основания сидения 460mm(\pm 10 mm), высота спинки 320mm(\pm 10 mm), ширина сидения 430mm(\pm 10 mm), глубина 400mm(\pm 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 19917-2014 | Каркас стула изготавливается из мебельной трубы круглого сечения, покрытие – порошковое или эмалью. Основания сиденья и спинки, изготавливаются из фанеры. Мягкая часть стула сформирована из поролона и обтянута винилискожей светлых тонов. Спинка и сиденья крепятся винтами М6*30-35. ГОСТ 19917-2014 |
| 4. | Мольберт для учителя | шт | Размер (фанеры) 600x900 mm, толщиной 10-12 mm | ГОСТ 16371-2014 | Мольберт для учителя на металлическом каркасе с регулируемой по высоте основой предназначен, для кабинетов черчения и рисования. Каркас мольберта изготавливается из мебельной трубы (различного сечения). Покрытие – эмаль или полимерно-порошковое. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Доска изготавливается из фанеры размером 600x900 mm, толщиной 10-12 mm, и покрывается лаком марок НЦ. |
| 5. | Столик журнальный | шт. | Длина 800 mm(\pm 10 mm), ширина 520 mm(\pm 10 mm), высота 520 mm(\pm 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 16371-2014 | Стол журнальный выполнен креативной формой. Стол конструктивно состоит из столешницы, боковин и экрана. Стол по цвету должен сочетаться с прилегающей мебелью. ГОСТ 16371-2014 |
| 6. | Трибуна | шт | Длина 600mm(\pm 10 mm), ширина 500mm(\pm 10 mm), высота 1300mm(\pm 10 mm)." | ГОСТ 16371-2014 | Трибуна состоит из трёх частей; крышки под наклоном 30 градусов с ограничительной планкой, двух боковых стенок, экрана и опоры. Изготавливаются из ламинированного ДСП, толщиной 16 mm. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами. Каркас собирается на винтовые стяжки, крышка крепится на эксцентриковые стяжки. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечник. |

| | | | | | |
|----|---|------|---|---------------------|--|
| 7. | Стол четырёхместный обеденный | шт | <p>Длина 1200mm(±10 mm), Ширина 600mm(±10 mm), Высота 750mm(±10 mm).</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371- 2014 | Стол 4-х местный обеденный. Конструктивно стол состоит из столешницы, царг и металлических ножек. Столешница выполнена из плиты МДФ ламинированный акрилом бежевого или молочного цвета. Царги выполненный из ЛДСП толщиной 16 mm. Высота царог не меньше 110 mm. Ножки выполнены из мебельной металлической трубы круглого сечения диаметром 40 mm и толщиной 0,9 mm. На ножки крепиться сварным способом угольники высотой не менее 100 mm с четырьмя отверстиями для крепления царог. Царги крепятся к ножкам сквозным болтовым соединением. Столешница крепится при помощи внутренних соединителей и болтов. Ножки окрашены полимерное краской цвета серебряный - антик. На ножки стола надеты пластмассовые наконечники. |
| 8. | Ростомер | шт | Габариты: высота не менее – 2150mm, ширина не более – 400mm, глубина не более – 400mm. Измеряемый рост не более 2000mm. | ГОСТ 427-2009 | Ростомер металлический с подвижным подпружиненным фиксатором, с одной мерной линейкой. Ростомер должен состоять из основания и стойки с ползунком. Ростомер должен иметь на стойке одну мерную шкалу. Детали ростомера должны быть изготовлены из листовой стали толщиной не менее 1mm. Покрытие ростомера полимерное белого цвета. Погрешность измерения роста - не более 5 mm. |
| 9. | Стол ученический одно местный №3 (стол-1, стул-1) | комп | <p>Стол №3:</p> <p>Высота рабочей плоскости 580 mm(±10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 470 mm(±10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 400 mm(±10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 300 mm(±10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(±10</p> | ГОСТ 22046- 2016 | Стол: каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями, а) боковые 25x25 толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2mm. Покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло жёлтого цвета (№1016). Боковые стойки стола прямые, при этом крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | <p>mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 300 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 400 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b1, не менее 700 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №3: Высота сиденья, h5 340 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t4 330 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b3 не менее 290 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w, не более 190 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h6 150 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h7, не более 310 mm(± 10 mm), Ширина спинки b4, не менее 250 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r1 20-50 Радиус спинки в плане r2, не менее** 300 Угол наклона сиденья d, в градусах 0-</p> | <p>ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №3 – желтая. Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской со светло жёлтого цвета (№1016). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнукклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №3 – желтая.</p> |
|--|--|---|---|

| | | | | | |
|-----|---|------|---|-----------------|--|
| | | | 4 Угол наклона спинки β , в градусах 95-106 | | |
| 10. | Стол для учителя (без тумбы-одноместный) | шт | Длина 850 mm(± 10 mm), ширина 500 mm(± 10 mm), высота 760 mm(± 10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 22046-2016 | Стол для учителя одноместный изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саннома), толщиной – 16 mm и металлического каркаса. Каркас изготовлен из мебельной трубы прямоугольным сечением 40x40 и 40 x 20 mm и толщиной 0,9 x 1,2 mm, обрамляющего боковину стола с двух сторон. Торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Щитовые детали стола (столешница, экран, боковины) изготавливаются из ламинированного ДСП светлых тонов. Углы столешницы закруглены, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ темных тонов. На основании каркаса имеются регулировочные ножки. Боковина стола расположена между сплошным и двойным металлическим уголком приваренными к металлическому каркасу. Конструкция стола включает в себя столешницу, утолщенную по периметру до 32 mm на расстоянии 40mm, две боковины, экран, Столешница прямоугольной формы, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1,0 - 1,5 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечник. |
| 11. | Стол ученический одно местный №4 (стол-1, стул-1) | комп | Стол №4: Высота рабочей плоскости 640 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 530 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до | ГОСТ 22046-2016 | Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями, а) боковые 25x25 толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. Покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло желтого цвета (№1016). Боковые стойки стола прямые, при этом крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола |

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4, не менее 300 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t_1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2, не менее 350 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b_1, не менее 700 mm(± 10 mm) Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №4: Высота сиденья, h_5 380 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 360 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b_3 не менее 320 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w, не более 200 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 160 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 330 mm(± 10 mm),</p> | <p>(столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саномы). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №4 – красная.</p> <p>Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской со светло жёлтого цвета (№1016). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнотоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №4 – красная.</p> |
|--|--|---|--|

| | | | | | |
|-----|--|--------|--|---|--|
| | | | <p>Ширина спинки b_4, не менее 280 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | |
| 12. | Стол ученический для компьютера (стол-1, стул-1) | комп . | <p>Стол: Длина 850 mm(± 10 mm), ширина (общая) 750 mm(± 10 mm), высота 755 mm(± 10 mm),</p> <p>Размеры верхней столешницы- 850 mm(± 10 mm), 500 mm(± 10 mm),</p> <p>Размеры средней столешницы- 820mm(± 10 mm), 300 mm(± 10 mm),</p> <p>Размеры нижней столешницы- 450 mm(± 10 mm), 250 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота средней столешницы- 660 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижней столешницы- 70 mm(± 10 mm),</p> <p>экран высота 180 - 210 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №6: Высота сиденья, h_5 460 mm(± 10 mm),</p> <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 220 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 190 mm(± 10 mm),</p> | <p>ГОСТ 16371-2014</p> <p>ГОСТ 22046-2016</p> | <p>Стол: Каркас компьютерного стола изготавливается в виде наклонной буквы "С" из мебельной трубы 40x40 mm, толщиной 1,0 - 1,2 mm покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. На нижнюю сторону каркаса устанавливаются пластмассовые подпятники для при поднятия стола над полом. Края верхней и средней столешницы утолщены с передней и боковых сторон до 32 mm и глубиной не менее 30 mm. Три столешницы расположены на разных уровнях и предназначены: верхняя для монитора, средняя - для тетради, клавиатуры и коврика с мышкой, нижняя - для процессора. Столешницы и экран изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы столешниц закруглены со рабочей стороны, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1,0 - 1,5 mm. В верхней столешнице и экране просверливают отверстие диаметром 50-60 mm и устанавливают пластмассовую заглушку для проводов.</p> <p>Стул: каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 20x20 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и сечением овальной ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнотоклееной фанеры (не менее</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 320 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | <p>12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула.</p> |
|--|--|--|--|

| | | | | | |
|-----|---|------|---|-----------------|--|
| 13. | Стол ученический одно местный №5 (стол-1, стул-1) | комп | <p>Стол №5:</p> <p>Высота рабочей плоскости 700 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 590 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 450 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 350 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b1, не менее 700 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №5: Высота сиденья, h5 420 mm(± 10 mm),</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саномат). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8 шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №5 – зелёная.</p> <p>Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуктоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной</p> |
|-----|---|------|---|-----------------|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 380 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 340 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 210 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 170 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 300 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0- 4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95- 106</p> | | <p>глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №5 – зелёная.</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|-----|---|------|---|-----------------|--|
| 14. | Стол ученический одно местный №6 (стол-1, стул-1) | комп | <p>Стол №6: Высота рабочей плоскости 760 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 650 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 350 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b1, не менее 700 mm(± 10 mm) Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №6: Высота сиденья, h5 460 mm(± 10 mm),</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm.</p> <p>Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8 шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16 шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4 шт.).</p> <p>Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 – голубая.</p> <p>Стул: каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуктоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в</p> |
|-----|---|------|---|-----------------|--|

| | | | | | |
|-----|--|-------------|---|------------------------|--|
| | | | <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 220 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 190 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 320 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-10</p> | | <p>3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 – голубая.</p> |
| 15. | <p>Стол ученический одно местный №5 (стол-1, стул-1)</p> | <p>комп</p> | <p>Стол №5:</p> <p>Высота рабочей плоскости 700 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2, не менее 590 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3, не менее 450 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4, не менее 350</p> | <p>ГОСТ 22046-2016</p> | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы</p> |

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b1, не менее 700 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №5: Высота сиденья, h5 420 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t4 380 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b3 не менее 340 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w, не более 210 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h6 170 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h7, не более 360 mm(± 10 mm), Ширина спинки b4, не менее 300 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r1 20-50 Радиус спинки в плане r2, не менее**</p> | <p>столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8 шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №5 – зелёная. Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №5 – зелёная.</p> |
|--|--|---|--|

| | | | | | |
|-----|---|------|--|-----------------|--|
| | | | <p>300</p> <p>Угол наклона сиденья α, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | |
| 16. | <p>Стол ученический для рисования (изобразительного искусства) (стол-1, стул-1)</p> | комп | <p>Стол №5:</p> <p>Высота рабочей плоскости 700 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2, не менее 590 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3, не менее 450 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4, не менее 350 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина рабочей плоскости, t, не менее 350 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина стола, t_1, не более 600 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3, не менее 450 mm(± 10 mm),</p> <p>Длина рабочей плоскости, b_1, не менее 700 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол ученический для рисования одноместный: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы квадратного сечения 25x25 mm, покрытий нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрываются пластмассовыми заглушками. Столешница изготавливается из фанеры толщиной 15 mm, покрытие – лак НЦ. Рабочая поверхность стола для рисования должна фиксироваться в двух положениях 16-20° и 60-70°. При положении 60-70°, внизу поверхности крепится рейка диаметром 10 mm на саморезы. В столах имеются две полочки, на которых предусмотрено по два отверстия для установки стаканов под воду и кисти. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола: №5-зеленая. Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинка стула изготавливаются из гнукотклеенной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №5 – зелёная</p> |

| | | | | | |
|-----|---------------------|-----|---|-----------------|---|
| | | | <p>(ширина пространства для ног), b_2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №5: Высота сиденья, h_5 420 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 380 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b_3 не менее 340 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w, не более 210 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 170 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 360 mm(± 10 mm), Ширина спинки b_4, не менее 300 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50 Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300 Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4 Угол наклона спинки β, в градусах 95-106"</p> | | |
| 17. | Ширма | шт. | <p>Длина 1800-1850mm(± 10 mm) Высота 1600-1760mm(± 10 mm) Ширина 360-370mm(± 10 mm)</p> | ГОСТ 20400-2013 | Ширма изготавливаются из пиломатериалов хвойных пород сечением 45x25 и покрытие белой нитро эмалью и представляет собой рамочную конструкцию, состоящую из 3-х секций, соединенных между собой картонными петлями, с помощью которых секции поворачиваются, и устанавливается в заданное положение. Вставки ширмы изготовлены из хлопчатобумажной ткани белого цвета и натягиваются на верхние и нижние стержни. Стержни окрашены белой нитро эмалью. |
| 18. | Кухонная кушетка | шт | <p>Длина 1860mm(± 10 mm), Ширина 600mm(± 10 mm), Высота 600mm(± 10 mm)</p> | ГОСТ 19917-2014 | Основание кушетки – каркас из мебельной трубы различного сечения (для квадратных 25x25mm, для прямоугольников 20x40mm, для круглых $d=25$ mm). Покрытие – порошковое или нитроэмалью. Открытые торцы труб закрываются |

| | | | | | |
|-----|--|------|--|-----------------|--|
| | | | | | полиэтиленовыми заглушками. Мягкая часть лежака и подголовника сформированы из ватина или поролона и обтянуты винили кожей. Основа лежака и подголовника из ДСП. Дно лежака и обратная сторона подголовника с покрытием. Угол наклона подголовника регулируется и фиксируется при помощи упора. Лежак крепится к каркасу при помощи шурупов. Подголовник крепится к лежаку при помощи рояльной петли. |
| 19. | Стол компьютерный для учителя | шт. | <p>Длина 1200 mm(± 10 mm), Ширина 600 mm(± 10 mm), высота 750 mm(± 10 mm). Внутренние размеры отсека: ширина 320 mm(± 10 mm), глубина 550 mm(± 10 mm). Экран: длина 1100 mm(± 10 mm), ширина 400 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | Стол изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном), с боковыми опорами, внутренняя панель, которая образует отсек с полкой для размещения системного блока и металлического каркаса обрамляющего боковину стола с двух сторон в виде буквы L. Экран имеет одно отверстие для разводки проводов, край отверстия для проводов должны быть закрыты. Столешница прямоугольной формы, утолщенная по краям до 32 mm, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1,0 - 1,5 mm. Кромки остальных щитовых деталей облицованы кромочным материалом ПВХ толщиной 0,4 mm. На нижние части каркаса устанавливаются регулировочные ножки. ГОСТ 16371-2014 |
| 20. | Стол ученический для черчения (стол-1, стул-2) | комп | <p>Стол №6: Высота рабочей плоскости 760 mm(± 10 mm, Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 650 mm(± 10 mm, Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 500 mm(± 10 mm, Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 350 mm(± 10 mm,</p> | ГОСТ 22046-2016 | Стол для черчения – двухместный. Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечением 25x25 mm, толщиной 1,2-1,5 mm покрытие нитроэмалью или полимерно- порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Столешница изготавливается из фанеры толщиной 10-12 mm, покрытие лак НЦ. Угол наклона рабочей плоскости должен фиксироваться в двух положениях 0° и 16–20°. В столах предусмотрена полка размером: длина 600 mm, ширина 120 mm с отверстиями для чертежных принадлежностей. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm, на видимых наружных поверхностях стола, №6 –голубая. Стул: каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | <p>Ширина рабочей плоскости, t, не менее 350 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина стола, t1, не более 600 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm(± 10 mm),</p> <p>Длина рабочей плоскости, b1, не менее 700 mm(± 10 mm):</p> <p>двухместный стол 1300 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №6: Высота сиденья, h5 460 mm(± 10 mm),</p> <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t4 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b3 не менее 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 220 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h6 190 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h7, не более 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b4, не менее 320 mm(± 10 mm),</p> | <p>краской светло серого цвета. Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнотоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 – голубая.</p> |
|--|--|--|---|

| | | | | | |
|-----|------------------------------|-------|--|---|---|
| | | | <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | |
| 21. | Стол для инструментов | комп. | <p>Длина 650 mm(±10 mm), Ширина 600 mm(±10 mm), Высота 850 mm(±10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | Согласно утверждённых нормативных документов от производителя | <p>Основы стола инструментального – каркас из мебельной трубы различного сечения 25x25mm- 20x40mm или d20-25mm, покрытие – порошковое. Открытые торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Две стеклянные полки т.-6mm. вкладываются в рамки. изготовленные из стальных уголков. К торцам ножек крепятся колесные опоры для удобного передвижения стола.</p> |
| 22. | Стол врача (одно тумбовый) | шт. | <p>Длина 1200 mm(±10 mm), Ширина 600 mm(±10 mm), Высота 760 mm(±10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол изготавливается из ламинированной ДСП светлых тонов, толщиной 16 mm, по конструкции основание стола с одной стороны упирается на тумбу вторая сторона упирается на установленный с наклоном металлический каркас.</p> <p>Столешница должна быть утолщена по всему периметру, углы столешницы закруглены, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 2 mm. Каркас стола изготовлен из мебельной трубы прямоугольным сечением 40x40 mm и 40x20 толщиной 0,9x1,0 mm. Металлическая сторона каркаса имеет регулировочные ножки.</p> <p>Дверь тумбы устанавливается на четырёхшарнирной петле, на дверце имеется никельная ручка. В тумбе имеется полка, установленная на полкодержателях. Основание тумбы установлено на металлическом каркасе.</p> |
| 23. | Стол-кафедра для выдачи книг | шт. | <p>Длина 1200 mm(±10 mm), ширина 600 mm(±10 mm), высота 960 mm. (±10 mm), высота рабочей поверхности 760 mm(±10 mm).</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Стол-кафедра для выдачи книг изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном), толщиной – 16 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Каркас собран на евровинтах. Крышка крепится на евровинтах. Дверца крепится на четырёх</p> |

| | | | | | |
|-----|--------------------------------------|------|---|-----------------|--|
| | | | (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | | шарнирные петли и имеет ручку. На боковых опорах имеются пластмассовые наконечники. ГОСТ 16371-2014 |
| 24. | Стол ученический №3 (стол-1, стул-2) | комп | <p>Стол №3:</p> <p>Высота рабочей плоскости 580 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у края (высота пространства для ног), h2, не менее 470 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 300 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 300 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 400 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости, b1, не менее 700 mm(± 10 mm) двухместный стол 1300 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями, а) боковые 25x25 толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2mm. Покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло жёлтого цвета (№1016). Боковые стойки стола прямые, при этом крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №3 – желтая.</p> <p>Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской со светло жёлтого цвета (№1016). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми</p> |

| | | | | | |
|-----|--------------------------------------|------|---|-----------------|--|
| | | | <p>Стул №3: Высота сиденья, h5 340 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t4 330 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b3 не менее 290 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w, не более 190 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h6 150 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h7, не более 310 mm(± 10 mm), Ширина спинки b4, не менее 250 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r1 20-50 Радиус спинки в плане r2, не менее** 300 Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4 Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | <p>заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуктоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №3 – желтая.</p> |
| 25. | Стол ученический №4 (стол-1, стул-2) | комп | <p>Стол №4: Высота рабочей плоскости 640 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 530 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями, а) боковые 25x25 толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. Покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло жёлтого цвета (№1016). Боковые стойки стола прямые, при этом крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саномы). Углы столешницы</p> |

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <p>вытянутых ног), h_4, не менее 300 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t_1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2, не менее 350 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости, b_1, не менее 700 mm(± 10 mm):</p> <p>двухместный стол 1300 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №4: Высота сиденья, h_5 380 mm(± 10 mm),</p> <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 320 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 200 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 160 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 330 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 280 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> | <p>закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №4 – красная.</p> <p>Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской со светло жёлтого цвета (№1016). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуктоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95°-106°. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №4 – красная.</p> |
|--|--|---|--|

| | | | | | |
|-----|--------------------------------------|------|---|-----------------|---|
| | | | <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | |
| 26. | Стол для учителя | шт. | <p>Длина 1300 mm(± 10 mm), Ширина 600 mm(± 10 mm), Высота 760 mm. (± 10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол для учителя изготавливаются из ламинированной ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном), толщиной 16 mm, по конструкции основание стола с одной стороны упирается на тумбу вторая сторона упирается на установленный с наклоном металлический каркас.</p> <p>Столешница должна быть утолщена по всему периметру, углы столешницы закруглены, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 2 mm. Каркас стола изготовлен из мебельной трубы прямоугольным сечением 40 x 40 mm и 40 x 20 толщиной 0,9 x 1,0 mm. Металлическая сторона каркаса имеет регулировочные ножки.</p> <p>Дверь тумбы устанавливается на четырёхшарнирной петле, на дверце имеется никельная ручка. В тумбе имеется полка, установленная на полкодержателях. Основание тумбы установлено на металлическом каркасе, и имеет высоту до 100 mm.</p> |
| 27. | Стол ученический №5 (стол-1, стул-2) | комп | <p>Стол №5: Высота рабочей плоскости 700 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2, не менее 590 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3, не менее 450 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светлого серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном). Углы</p> |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | <p>вытянутых ног), h_4, не менее 350 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина рабочей плоскости, t_1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3, не менее 450 mm(± 10 mm),</p> <p>Длина рабочей плоскости, b_1, не менее Длина рабочей плоскости стола на одно место b_1, не менее 700 mm(± 10 mm),</p> <p>двухместный стол 1300 mm(± 10 mm),</p> <p>Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №5: Высота сиденья, h_5 420 mm(± 10 mm),</p> <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 380 mm,</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 340 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 210 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 170 mm(± 10 mm),</p> | <p>столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №5 – зелёная.</p> <p>Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №5 – зелёная.</p> |
|--|--|---|---|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 300 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95-106</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|-----|--------------------------------------|------|--|-----------------|---|
| 28. | Стол ученический №6 (стол-1, стул-2) | комп | <p>Стол №6: Высота рабочей плоскости 760 mm(± 10 mm) Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 650 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 350 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b1, не менее 700 mm(± 10 mm),, двухместный стол 1300 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm(± 10 mm).</p> <p>Стул №6: Высота сиденья, h5 460 mm(± 10 mm),</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавливаются из ЛДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саномат). Углы столешницы закруглены периметр утолщён, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления из пластмассовой подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепится к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 – голубая.</p> <p>Стул: каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуктоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной</p> |
|-----|--------------------------------------|------|--|-----------------|---|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <p>Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина сиденья, b_3 не менее 360 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота линии перегиба спинки w, не более 220 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 190 mm(± 10 mm),</p> <p>Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7, не более 400 mm(± 10 mm),</p> <p>Ширина спинки b_4, не менее 320 mm(± 10 mm),</p> <p>Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50</p> <p>Радиус спинки в плане r_2, не менее** 300</p> <p>Угол наклона сиденья d, в градусах 0- 4</p> <p>Угол наклона спинки β, в градусах 95- 106</p> | | <p>глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95°-106°. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 – голубая.</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | | |
|-----|--|------|--|---|---|
| 29. | Рабочий стол (стол для учителя без тумбы- одноместный со стулом) | комп | <p>Стол: Длина 850 mm(± 10 mm), ширина 500 mm(± 10 mm), высота 760 mm(± 10 mm), Стул: Высота от пола до основания сидения 460 mm(± 10 mm), высота спинки не менее 270 mm(± 10 mm), ширина сидения не менее 480 mm(± 10 mm), глубина 460 mm(± 10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 22046- 2016, ГОСТ 19917- 2014 | <p>Стол: Стол для учителя одноместный изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саном), толщиной – 16 mm и металлического каркаса. Каркас изготовлен из мебельной трубы прямоугольным сечением 40x40 и 40 x 20 mm и толщиной 0,9 x 1,2 mm, обрамляющего боковину стола с двух сторон. Торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Щитовые детали стола (столешница, экран, боковины) изготавливаются из ламинированного ДСП светлых тонов. Углы столешницы закруглены, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов. На основании каркаса имеются регулировочные ножки. Боковина стола расположена между сплошным и двойным металлическим уголком приваренными к металлическому каркасу. Конструкция стола включает в себя столешницу, утолщенную по периметру до 32 mm на расстоянии 40mm, две боковины, экран, Столешница прямоугольной формы, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1,0 - 1,5 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечник. Стул: Стул имеет эргономичный дизайн спинки и сидения, каркас стула изготавливаются из мебельной трубы круглого сечения (25x25 mm и толщиной не менее 2mm), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской чёрного цвета, каркас согнут в виде S, концы труб закрываются заглушками, для устойчивости стула на основании каркаса установлены полиэтиленовые наконечники. Сидение стула изготовлена из ДСП толщины 16 mm, спинка стула изготовлена из МДФ или гнукклеенной фанеры толщины 10-12 mm, на сидение и спинку укладывается поролон толщиной t=40 mm и обтягиваются мебельной тканью, фиксация к каркасу осуществляются при помощи шурупа.</p> |
|-----|--|------|--|---|---|

| | | | | | |
|-----|---|----|--|-----------------|---|
| 30. | Шкаф книжный | шт | <p>Высота 1734 mm(\pm10 mm), ширина 800 mm(\pm10 mm), глубина 450 mm(\pm10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm, светлых тонов (белый дуб и дуб санома) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) «Plastic back compression» в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции кромкируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
| 31. | Шкаф для одежды (для мальчиков и девочек) | шт | <p>Высота 1734 mm(\pm10 mm), ширина 800 mm(\pm10 mm), глубина 450 mm(\pm10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф для одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm светлых тонов (белый дуб и дуб санома), с двумя распашными дверцами и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x 20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | <p>ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) «Plastic back compression» в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции кромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Дверь крепятся к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. В верхней части шкафа предусмотрена полка для головных уборов. По бокам шкафа крепятся металлические держатели (2шт.) на которую устанавливается мебельная труба толщиной 0,9-1,0 mm, с крючками для одежды (18шт). Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки. Металлический каркас окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
|--|--|--|--|--|---|

| | | | | | |
|-----|--------------------------------|-----|--|-----------------|--|
| 32. | Шкаф книжный | шт | <p>Высота 1734 mm(\pm10 mm), ширина 800 mm(\pm10 mm), глубина 450 mm(\pm10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm, светлых тонов (белый дуб и дуб санома) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) «Plastic back compression» в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции кромочуется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
| 33. | Стеллаж для книг двухсторонний | шт. | <p>Высота 1780mm(\pm10 mm), Длина 880mm(\pm10 mm), габаритная ширина 560 mm(\pm10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Стеллажи предназначены для хранения книг, учебных и наглядных пособий в библиотеках и учебных заведениях. Стеллаж цельнометаллический разборный, с обшивкой боковины, верхней крышки и цоколя из ЛДСП толщиной 16 mm из светлых тонов. Боковые стойки стеллажа изготавливаются из стальной трубы с сечением 40x20mm, 20x30mm, толщиной стенки 0,9 - 1,2mm. Полки стеллажа в количестве 4-х штук изготавливаются из листового проката</p> |

| | | | | | |
|-----|-------------------|-----|--|-----------------|--|
| | | | технической документации на эти изделия) | | толщиной 0,9 - 1,2mm. Размеры полки: длина - 840 x 20 mm, ширина - 560 mm. Высота нижней полки должна быть на высоте не менее 150 mm от пола. Расстояние между полками должно быть равномерным. Каждая полка посередине имеет разделительную перегородку высотой не менее 50mm из листа толщиной 0,9 - 1,2mm. Полки устанавливаются в поперечные полкодержатели. Стеллаж окрашивается полимерной порошковой краской серого цвета. На нижней части боковых рам крепятся пластмассовые наконечники. ГОСТ 16371-2014 |
| 34. | Шкаф для журналов | шт. | Высота 1734 mm(± 10 mm), ширина 800 mm(± 10 mm), глубина 450 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 16371-2014 | Шкаф изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm, светлых тонов (белый дуб и дуб санома) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Верхние и нижние полки имеют специальную конструкцию для хранения журналов. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укреплению конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) «Plastic back compression» в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции кромится. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен |

| | | | | | |
|-----|--|-----|---|-----------------|--|
| | | | | | нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники. |
| 35. | Стол для президиума | шт | Длина 1900mm(± 10 mm), ширина 900 mm(± 10 mm), высота 760 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)" | ГОСТ 16371-2014 | Конструкция стола состоит из столешницы, двух боковых щитов, экрана и карниза под столешницу. Столешница и боковые щиты утолщены до 32 mm. Все детали стола изготовлены из ламинированного ДСП и соединяются между собой евровинтами. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. На нижние части боковых панелей крепятся полиэтиленовые наконечники. Цвет стола ореховый. |
| 36. | Стол для заседания | шт | Длина 2400 mm(± 10 mm), Ширина 1200 mm(± 10 mm), Высота 760 mm. (± 10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 19917-2014 | Конструкция стола состоит из столешницы, двух боковых щитов. Столешница и боковые щиты утолщены до 32 mm. Все детали стола изготовлены из ламинированного ДСП и соединяются между собой евровинтами. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. На нижние части боковых панелей крепятся полиэтиленовые наконечники. Цвет светлых тонов. |
| 37. | Шкаф комбинированный для книг и одежды | шт. | Высота 1734 mm(± 10 mm), длина 1200 mm(± 10 mm), глубина 450 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) | ГОСТ 16371-2014 | Шкаф комбинированный для книг и одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm светлых тонов (белый дуб и дуб саномма) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. С левой стороны установлен шкаф для одежды с одной распашной дверью. Дверь крепится к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. В верхней части шкафа предусмотрена полка для головных уборов. На заднюю стенку по всей ширине прикреплена полоса из ламинированного ДСП (120-150mm), на которую крепятся три двойных металлических или пластмассовых крючков для одежды. |

| | | | | | |
|-----|------------------|-----|---|-----------------|--|
| | | | | | <p>С правой стороны шкафа по конструкции установлен книжный шкаф в верхней открытой части которого имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укреплению конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции хромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
| 38. | Шкаф медицинский | шт. | <p>Высота 1734mm(±10 mm) Ширина 800mm(±10 mm) Глубина 420mm(±10 mm) (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Конструкция шкафа представляет собой корпус с 2-мя дверками. Корпус состоит из 2х боковых щитов, 3х горизонтальных щитов, цоколя и заднего щита. Двери рамочные со стеклом крепятся к боковым щитам с помощью 4-х шарнирной петли. Внутри шкафа имеются 3 полки, установленные на полкодержателях. На нижнюю часть боковых щитов крепятся пластмассовые наконечник. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка</p> |

| | | | | | |
|-----|----------------------------|--------|---|-----------------|---|
| | | | | | изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции хромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Остальные детали изготовлены из ламинированной ДСП белого цвета. ГОСТ 16371-2014 |
| 39. | Кресло рабочее вращающееся | шт. | <p>Высота от пола до сиденья 460-560 mm(± 10 mm),, высота от сиденья до верха спинки 700 mm(± 10 mm),, ширина сиденья 500 mm(± 10 mm).</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 19917-2014 | Кресло рабочее крутящееся состоит из сиденья, спинки и наконечника. Сиденье и спинка изготавливается из фанеры клееной, обитой тканью с поролоном. Опора кресла изготавливается из пластмассы, к низу к ней крепятся ролики. Сверху к опоре крепится газовый подъемник из стали с пыле защитником. Под сиденьем установлен механизм подъема и опускания кресла. Кресло снабжено пластмассовыми подлокотниками. |
| 40. | Кресло трехместное | комп . | <p>Длина 1600 mm(± 10 mm), Ширина 600 mm(± 10 mm), Глубина 420 mm(± 10 mm).</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 19917-2014 | Кресло трехместное изготовлено из цельнометаллического каркаса, сидений и спинок. Цельнометаллический каркас состоит из, четырех стоек, а также четырех подлокотников. Четыре стойки изготовлена из прямоугольного профиля 60 x 40 mm, 50x30mm 40x20mm толщиной не менее 1,7 mm. Подлокотники выполнены из квадратного профиля 40 x 20 mm, толщиной не менее 0,9 mm. С задней стороны подлокотников сварочным способом крепится металлический угол, размером 40 x 40 mm и толщиной не менее 2,0 mm для крепления спинок. Сиденье должно подниматься при помощи болтовых соединении. Металлический каркас окрашен полимерно-порошковой краской в черный глянцевый цвет. Сидение и спинки кресла выполнены из ДСП, наполнены поролоном толщиной не менее 50 mm и обтянуты мебельной тканью. Сиденье и спинки крепятся к металлическому каркасу при помощи |

| | | | | | |
|-----|--|-----|---|-----------------|---|
| | | | | | <p>скрытого болтового соединения. На подлокотники накладывается оббитая мебельной тканью деревянная накладка. Торцевые стороны труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. На ножки кресла устанавливаются резиновые башмачки.</p> |
| 41. | Шкаф комбинированный для книг и одежды | шт. | <p>Высота 1734 mm(\pm10 mm), длина 1200 mm(\pm10 mm), глубина 450 mm(\pm10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф комбинированный для книг и одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm светлых тонов (белый дуб и дуб саномэ) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. С левой стороны установлен шкаф для одежды с одной распашной дверью. Дверь крепится к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель.</p> <p>Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. В верхней части шкафа предусмотрена полка для головных уборов. На заднюю стенку по всей ширине прикреплена полоса из ламинированного ДСП (120-150mm), на которую крепятся три двойных металлических или пластмассовых крючков для одежды.</p> <p>С правой стороны шкафа по конструкции установлен книжный шкаф в верхней открытой части которого имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепления конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней</p> |

| | | | | | |
|-----|---|-----|--|-----------------|--|
| | | | | | <p>части шкафа. Задние части всей конструкции хромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
| 42. | Шкаф для наглядных пособий (для кабинетов физики, химии и биологии) | шт. | <p>Длина 2550 (850x3) mm(± 10 mm), глубина 440 mm(± 10 mm), высота 1800 -1806 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф для наглядных пособий состоит: один шкаф для плакатов и два шкафа для книг.</p> <p>Щитовые детали изготавливаются из ламинированного ДСП (цвет белый дуб), толщиной 16 mm. Кромки остальных щитовых деталей облицованы кромочным материалом ПВХ толщиной 2,0 mm.</p> <p>Каркас собран на винтовых стяжках. Двери накладные (цвет дуб санома), установленные на четырёх шарнирные петли. Дверь шкафа откидная для плакатов, устанавливается на четырёх шарнирных петлях и фиксируется двумя кронштейнами и магнитными защелками. Полки в шкафах установлены на металлических полкодержателях. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции хромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. На нижние части боковых панелей установлены пластмассовые наконечники.</p> |

| | | | | | |
|-----|--|------|---|-----------------|--|
| 43. | Кульман для преподавателя | шт. | <p>Размер рабочей поверхности 500x300mm(±10 mm).</p> <p>Высота нижнего края рабочей поверхности над полом составляет до 1200mm(±10 mm)..</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Кульман для преподавателя состоит из металлического каркаса и не посредственно из кульмана, предназначенного для черчения в положении стоя. Каркас кульмана изготовлен из металлической трубы различного сечения и размеров путем сварочного соединения. Каркас должен быть устойчивый. На нижнюю часть каркаса крепится пластмассовые наконечники. Кульман для черчения состоит из рабочей поверхности и линейки. Рабочая поверхность изготовлена из фанеры толщиной 8-10 mm. Наносить лак на рабочую поверхность не рекомендуется, кроме торцевой и обратной стороны поверхности. Линейка состоит из двух, соединенных между собой под углом 90 градусов, линеек, которые крепятся на шарнирный кронштейн, длиной достаточной для черчения в любом месте рабочего стола. Рабочая поверхность крепится металлическому каркасу при помощи шурупов, и не должный выступать над рабочие поверхности.</p> |
| 44. | Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием (для учителя) – Физика | комп | <p>Длина 2400, mm (1200+1200mm) (±10 mm),</p> <p>ширина 750 mm(±10 mm),</p> <p>высота 900 mm(±10 mm).</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол демонстрационный предназначен для оборудования кабинетов физики в общеобразовательных школах. Конструктивно стол состоит из 2-х частей: стол демонстрационный и стол преподавателя. Стол демонстрационный включает в себя тумбу с дверкой (цвет дуб санома) для прикрытия и ограждения колена канализации и трубы, полку большую, экран. Крышка стола выполняется из ДСП, облицованного пластиком светлых тонов. Пластик должен быть химически устойчив по отношению к кислотам и щелочам. Передняя кромка столешницы должна быть заovalена при помощи постформинга. Столешница должна быть утолщена по всему периметру. Обратная сторона столешницы должна быть облицована или с покрытием. Стол преподавателя включает в себя столешницу, тумбу с дверкой (цвет дуб санома) и полкой внутри, экран и полку пластиковую над крышкой. На нижней части боковых панелей столов установлены пластмассовые наконечники. Все щитовые панели столов изготавливаются из ламинированного ДСП (цвет белый дуб), Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 2,0 mm. Двери навешиваются на четырёх шарнирные петли.</p> |

| | | | | | |
|-----|---|------|---|-----------------|--|
| 45. | <p>Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием с водоснабжением и электроснабжением – Химия</p> | комп | <p>Длина 2400 mm (1200+1200mm) (± 10 mm), ширина 750mm(± 10 mm), высота 900 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол демонстрационный предназначен для оборудования кабинетов химии в общеобразовательных школах. Конструктивно стол состоит из 2-х частей: стол демонстрационный и стол преподавателя. Стол демонстрационный включает в себя тумбу с дверкой (цвет дуб санома) для прикрытия и ограждения колена канализации и трубы, полку большую, экран. Крышка стола выполняется из ДСП, облицованного пластиком светлых тонов. Пластик должен быть химически устойчив по отношению к кислотам и щелочам. Передняя кромка столешницы должна быть заovalена при помощи постформинга. Столешница должна быть утолщена по всему периметру. Обратная сторона столешницы должна быть облицована или с покрытием. На передней панели стола устанавливается 1 электрическая розетка 220В. На столешнице стола устанавливаются металлический кран с металлическим вентилем и шлангом для подачи холодной воды и раковина лабораторная (рекомендуется изготавливать из материалов ударопрочных и химически не активных: полипропилена, полиэтилена низкого давления или фарфоровые изделия) с сифоном для канализации. Стол преподавателя включает в себя столешницу, тумбу с дверкой (цвет дуб санома) и полкой внутри, экран и полку пластиковую над крышкой. На нижней части боковых панелей столов установлены пластмассовые наконечники. Все щитовые панели столов изготавливаются из ламинированного ДСП (цвет белый дуб). Кромки остальных щитовых деталей облицованы кромочным материалом ПВХ толщиной 2,0 mm. Двери навешиваются на четырёх шарнирные петли. ОТР</p> |
| 46. | <p>Стол демонстрационный с химически стойким пластиковым покрытием (для учителя) – Биология</p> | комп | <p>Длина 2400, mm (1200+1200mm) (± 10 mm), ширина 750 mm(± 10 mm), высота 900 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в</p> | ГОСТ 22046-2016 | <p>Стол демонстрационный предназначен для оборудования кабинетов биологии в общеобразовательных школах. Конструктивно стол состоит из 2-х частей: стол демонстрационный и стол преподавателя. Стол демонстрационный включает в себя тумбу с дверкой (цвет дуб санома) для прикрытия и ограждения колена канализации и трубы, полку большую, экран. Крышка стола выполняется из ДСП, облицованного пластиком светлых тонов. Пластик должен быть химически устойчив по</p> |

| | | | | | |
|-----|--|-------|--|--|---|
| | | | технической документации на эти изделия) | | отношению к кислотам и щелочам. Передняя кромка столешницы должна быть заовалена при помощи постформинга. Столешница должна быть утолщена по всему периметру. Обратная сторона столешницы должна быть облицована или с покрытием. Стол преподавателя включает в себя столешницу, тумбу с дверкой (цвет дуб санома) и полкой внутри, экран и полку пластиковую над крышкой. На нижней части боковых панелей столов установлены пластмассовые наконечники. Все щитовые панели столов изготавливаются из ламинированного ДСП (цвет белый дуб). Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 2,0 mm. Двери навешиваются на четырёх шарнирные петли. |
| 47. | Весы медицинские | шт. | Погрешность весов в диапазоне: До 5000 е включ. До 500 е включ. $\pm 0,5e \pm 1,0e$ Св. 50000 е до 200000 е включ. Св. 5000 е до 20000 е включ. Св. 500 е до 2000 е включ. $\pm 1,0e \pm 2,0e$ Св. 200000 е Св. 20000 е | ГОСТР - 53228—2008; ГОСТ-24104-2001 | Электронные весы, специально разработанные для взвешивания людей в больницах, поликлиниках, лечебно-диагностических центрах, санаториях, учебных учреждениях и т.д. Весы позволяют взвешивать людей от 1 до 150 kg. |
| 48. | Кабинетный набор для руководителя (директор) | набор | Стол рабочий 1700mm(± 10 mm), 800mm(± 10 mm), 764mm(± 10 mm). Стол приставной 1000mm(± 10 mm), 650mm(± 10 mm), 724mm(± 10 mm). Тумба под телефон 1010mm(± 10 mm), 450mm(± 10 mm), 620mm(± 10 mm). Тумба выкатная 570mm(± 10 mm), 430mm(± 10 mm), 440mm(± 10 mm),. Шкаф, комбинированный 1300mm(± 10 mm), 450mm(± 10 mm), 1700mm(± 10 mm),. (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в | ГОСТ 16371-2014 | Кабинетный набор руководителя. Кабинетный набор руководителя состоит из пяти предметов: стол рабочий, стол приставной, тумба под телефон, тумба выкатная, шкаф комбинированный. Кабинетный набор руководителя изготавливается из ламинированного ДСП (цвета: леор, дуб санома), толщиной 16 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Верхние горизонтальные стенки шкафов собраны на винтовых стяжках. Двери накладные, установленные на четырёх шарнирные петли. Полки шкафов установлены на полкодержателях. Шкаф комбинированный для книг и одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm. С левой стороны установлен шкаф для одежды с одной распашной дверью. Дверь крепится к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель. С правой стороны шкафа по конструкции установлен книжный шкаф в верхней открытой части которого имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. |

| | | | | | |
|-----|---|-------|---|-----------------|---|
| | | | технической документации на эти изделия) | | <p>Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm</p> <p>Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укреплению конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Шкафы установлены на пластмассовые наконечники.</p> <p>Каркасы столов рабочего и приставного собраны на винтовые стяжки. Крышки крепятся на угловые стяжки. Тумба под телефон собрана на винтовые стяжки. Тумба под телефон имеет открытую нишу с полкой. Тумба выкатная на роликах имеет 2 ящика, установленных на металлических направляющих. Тумба установлена на опорах колесных. Крышки столов и тумбы для телефона изготовлены с утолщением. Боковые наконечники стола рабочего и стола приставного изготовлены с утолщением.</p> |
| 49. | Кабинетный набор для руководителя (зам. директор) | набор | <p>Стол рабочий 1200mm(±10 mm), 600mm(±10 mm), 764mm(±10 mm),.</p> <p>Стол приставной 1000mm(±10 mm), 600mm(±10 mm), 724mm(±10 mm),.</p> <p>Тумба выкатная 570mm(±10 mm), 430mm(±10 mm), 440mm(±10 mm),.</p> <p>Шкаф, комбинированный 1300mm(±10 mm),</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Кабинетный набор руководителя. Кабинетный набор руководителя состоит из пяти предметов: стол рабочий, стол приставной, тумба выкатная, шкаф комбинированный. Кабинетный набор руководителя изготавливается из ламинированного ДСП (цвета: леор, дуб саном), толщиной 16 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Верхние горизонтальные стенки шкафов собраны на винтовых стяжках. Двери накладные, установленные на четырёх шарнирные петли. Полки шкафов установлены на полкодержателях.</p> |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | <p>450mm(±10 mm), 1700mm(±10 mm),. (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | <p>Шкаф комбинированный для книг и одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm. С левой стороны установлен шкаф для одежды с одной распашной дверью. Дверь крепится к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель. С правой стороны шкафа по конструкции установлен книжный шкаф в верхней открытой части которого имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирных петлях. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепления конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Шкафы установлены на пластмассовые наконечники.</p> <p>Каркасы столов рабочего и приставного собраны на винтовые стяжки. Крышки крепятся на угловые стяжки. Тумба выкатная на роликах имеет 2 ящика, установленных на металлических направляющих. Тумба установлена на опорах колесных. Крышки столов и тумбы для телефона изготовлены с утолщением. Боковые наконечники стола рабочего и стола приставного изготовлены с утолщением.</p> |
|--|--|--|---|

| | | | | | |
|-----|--|-----|---|-----------------|--|
| 50. | Мягкое кресло | шт. | <p>Длина не менее 550 mm, Ширина не менее 900 mm (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 19917-2014 | 2 кресла. Каркас кресел изготавливается из дерева или из ДСП. Внутри кресел обивается поролоном и обтягивается мебельной тканью. |
| 51. | Шкаф для хранения вещей обучающихся (4-х секционная) | шт. | <p>Высота 1930 mm(± 10 mm), ширина 800 mm(± 10 mm), глубина 600 mm(± 10 mm).</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф изготавливается из ламинированного ДСП (цвета комбинированный светло зелёный и светло серый) толщиной – 16 mm светлых тонов, и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x 20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. Шкаф имеет четыре отсека. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепления конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции хромируются. Между отсеками части крепится с помощью шурупов на шайбе. Дверь изготавливается и устанавливается декоративном форме, крепятся к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель. В каждой двери имеется замки. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1-2 mm. Каждый отсеку по бокам шкафа крепятся металлические держатели (2шт.) на которые устанавливается мебельная труба толщиной 0,9-1,0 mm. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки. Металлический каркас окрашен нитроэмалью или</p> |

| | | | | | |
|-----|--|-----|--|-----------------|--|
| | | | | | полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники. |
| 52. | Шкаф комбинированный для книг и одежды | шт. | <p>Высота 1734 mm(\pm10 mm), длина 1200 mm(\pm10 mm), глубина 450 mm(\pm10 mm).</p> <p>(Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)</p> | ГОСТ 16371-2014 | <p>Шкаф комбинированный для книг и одежды изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm светлых тонов (белый дуб и дуб санома) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. С левой стороны установлен шкаф для одежды с одной распашной дверью. Дверь крепится к боковым стенкам шкафа с помощью трёх шарнирных петель.</p> <p>Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. В верхней части шкафа предусмотрена полка для головных уборов. На заднюю стенку по всей ширине прикреплена полоса из ламинированного ДСП (120-150mm), на которую крепятся три двойных металлических или пластмассовых крючков для одежды.</p> <p>С правой стороны шкафа по конструкции установлен книжный шкаф в верхней открытой части которого имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли. Кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укреплению конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ) крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции хромируется. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на</p> |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>шайбе Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.</p> |
|--|--|--|--|--|

БУЮРТМАЧИ

“Ўқув-таълим-таъминот” ДМ



Б.Исламов

ИЖРОЧИ

“RAVNAQ MEBEL” МЧЖ



Г.Жумаев



Тошкент шаҳри
18 август, 2022 йил
№01/017

ХУЛОСА

(шартнома лойиҳасининг қонунчиликка мувофиқлиги юзасидан)

Ўзбекистон Республикасининг “Адвокатура тўғрисида”ги ҳамда “Адвокатлик фаолиятининг кафолатлари ва адвокатларнинг ижтимоий ҳимояси тўғрисида”ги қонунлари асосида ҳаракат қилувчи «ALBATROSS CONSULTING» адвокатлик бюроси адвокати Курбонов Рамзбек Маматкаримович (лицензия №ТН 002030, 19.10.2021 йилда Тошкент шаҳар адлия бошқармаси томонидан берилган), 16.03.2022 йилда тузилган 01/04-сонли шартнома асосида, «O`QUV TA`LIM TA`MINOT» ДМ (Бююртмачи) билан “RAVNAQ MEBEL” МЧЖ (Ижрочи) ўртасида 18.08.2022 йилда тузилган 15/22-М8-сонли шартномани Ўзбекистон Республикасининг “Хўжалик юритувчи субъектларнинг шартномавий-ҳуқуқий базаси тўғрисида”ги қонуни 21-моддаси тартибида ҳуқуқий экспертизадан ўтказдим.

Шартномани ҳуқуқий экспертизадан ўтказиш жараёнида адвокатлик бюросига маълум бўлган, мазкур шартномани бевосита ёки билвосита тартибга соладиган барча қонун ва қонуности норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар ўрганилди.

Ҳуқуқий экспертизага тақдим қилинган шартнома қуйидагилар билан тартибга солинади:

1. Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик кодекси;
2. Ўзбекистон Республикасининг “Хўжалик юритувчи субъектлар фаолиятининг шартномавий ҳуқуқий базаси тўғрисида”ги қонуни;
3. Ўзбекистон Республикасининг “Давлат харидлари тўғрисида”ги қонуни.

Юқорида тилга олинган норматив ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига мувофиқ, шартнома тузиш эркинлиги принципига асосан, ўзаро манфаатдорлик нуктайи назаридан тузилган мазкур шартномада, шартнома тузиш учун ўзаро келишиш лозим бўлган барча масалалар юзасидан келишувга эришилган, жумладан лойиҳада: шартнома предмети, бажариш муддатлари, ўзаро ҳисоб китобларни амалга ошириш тартиби, маҳсулот етказиб бериш шартлари ва муддатлари, тарафларнинг мажбуриятлари, мажбуриятлар бажарилмаслигининг оқибатлари, низоларни ҳал қилиш тартиби, тарафларнинг реқвизитлари, шартнома тузиш вақти ва жойи, қўлланиладиган ҳуқуқ юзасидан келишувга эришилган.

Шартномада назарда тутилган жавобгарлик чоралари, коррупцияга қарши шартлар ва низоларни ҳал қилиш тартиби амалдаги қонунчилик талабларига мувофиқ тарзда белгиланган.

Баён қилинганларга мувофиқ экспертизага тақдим қилинган лойиҳа асосида шартнома тузиш мумкин деб ҳисоблайман.

Мазкур хулоса адвокатлик бюросига тақдим қилинган ҳужжатлар асосида берилди.

Тақдим қилинган ҳужжатлар ва маълумотларнинг ҳаққонийлиги учун адвокатлик бюроси жавоб бермайди.

Адвокат Р.М.Курбонов
хизмат гувоҳномаси №2385, 18.08.2021 йилда
Тошкент шаҳар адлия бошқармаси томонидан берилган.

