



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Андижон вилояти

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail: ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBEB AKRAMOVICH

Sana: 22-08-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 57752

Obyekt nomi «Marxamat tumanidagi №2-sonli kasb xunar maktabi binosi isitish tizimini ta'mirlash»

Buyurtmachi - «Nurafshon elektr servis» MChJ

Bosh loyihachi - «Nurafshon elektr servis» MChJ

Litsenziya AL-000964 sonli 24.06.2020 yil cheksiz. O'zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi

Moliyalashtirish manbai - Byudjet mablag'lari hisobidan

Bosh pudratchi - tender savdolari orqali

Qurilish turi joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 56308

1. Loyihalash uchun asos

Marxamat tumanidagi №2-sonli kasb xunar maktabining 03.08.2022 yildagi №2-sonli buyrug'i.

Marxamat tumanidagi №2-sonli kasb xunar maktabi tomondan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

Buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti o'rtasida 18.08.2022 yilda tuzilgan №552312-sonli shartnoma.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Lokal resurs xujjatlar.

Tushuntirish xatlari.

Yig'ma lokal xujjatlar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Marxamat tumanidagi №2-sonli kasb xunar maktabi binosi isitish tizimini ta'mirlash", ob'ekti peshxisob xisoblari bo'yicha, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida quyidagi ish turlari bajarilishi ko'zda tutilgan: *Isitish tizimi:* Diametri 76,108,219 bo'lgan quvurlarni buzish. Quvurlarni turli reagentlar bilan yuvish. Radiatorlarni tozalash va yuvish. Quvurlarni va radiatorlarni yuvish uchun borik kislotasi. 25, 32, 45, 57, 76 mm diametrli po'lat quvurlarni yotqizish. *Isitish tarmoqlari:* Isitish qozonini buzish. Diametri 50, 80, 100, 150, 200 mm bo'lgan po'lat zadvijka o'rnatish. Flanslarni diametri 50, 80, 100, 150, 200 mm bo'lgan po'lat quvurlarga payvandlash. Diametri 57, 76, 100, 150 mm bo'lgan yer usti quvurlarini yotqizish. Quvurlarni izolyatsiyalash. Metall yuzalarni astar bo'yoq bilan bo'yash. Metall

yuzalarni bo'yash. Quvurlarni izolyatsiyalash yuzasini elastik qobiqlar bilan qoplash shisha tolali. Qozon o'rnatish. Shit o'rnatish.

Xisob kitob uchun "Resurslar metodi"dan foydalanildi.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

Tushuntirish xatining tartibga keltirilishi.

Ish xaqi xarajatlari Vaqtinchalik tartib bilan kelishilgan xolda tartib asosida aniqlangan:

- Quruvchilarning o'rtacha oylik ish xaqi xisobotlar asosida keltirilgan.

- Ijtimoiy sug'urtaga xisoblanish 2022 yil ko'rsatkichlari asosida qabul qilingan.

Pudratchi xarajatlari ShNK-4.01.16-09ga asosan keltirilgan.

Buyurtmachi xarajatlari xisobga olinmagan.

Tavakkalchilik koeffitsienti xisobga olinmagan.

Mashina va maxsulotlar qiymati tegishli me'yoriy xujjatlar asosida aniqlik kiritilgan.

Ijtimoiy sug'urtaga o'tkazmalarni aniqlash uchun O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 04.12.2014 yildagi PFP-2270 sonli Farmoniga kiritilgan №25 sonli ilovadan foydalanish zarur.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 699840,339 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so'ng 393,061 ming so'm qurilish materiallari narxlari hisobidan kamaytirildi.

7. Xulosalar.

Peshhisob xisoblari bo'yicha: "Marxamat tumanidagi №2-sonli kasb xunar maktabi binosi isitish tizimini ta'mirlash", ob'ektini quyidagi texnika-iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra keyingi kelishuv va tender savdolarini o'tkazish uchun tavsiya etiladi:

Me'yoriy mehnat sarfi - 404,791 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy (boshlang'ich)

miqdori 15% QQS bilan - 699447,278 ming so'm.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlang'ich xisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

Bosh mutaxassis: Xaldarov Jur'at Alimdjanoich

Республика Узбекистан, Андижанская область
ГОРОД АНДИЖАН
ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НУРАФШОН ЭЛЕКТР СЕРВИС»

РАСЧЕТ

предельной стоимости в текущих ценах

***Мархамат туманидаги 2-сон касб хунар мактабининг козопхона
ва иситиш тизими таъмири***

***Стартовая стоимость объекта, локальная ресурсная смета
и локальный ресурсный сметный расчет***

(после замечание экспертизы)

Андижан – 2022г

РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН, АНДИЖАНСКАЯ ОБЛАСТЬ
ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НУРАФШОН ЭЛЕКТР СЕРВИС»
(Лицензия № АЛ-000964 от 24.06.2020)

Архив № _____

Заказ № _____

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

*Мархамат туманидаги 2-сон касб хунар мактабининг қозонхона ва
иситиши тизимини таъмирлаш*

*Стартовая стоимость объекта, локальная ресурсная смета
и локальный ресурсный сметный расчет*

(после замечание экспертизы)

Составлено в текущих ценах

Директор:



Д. Абдужалилов

ГИП:

Б. Мадмаров

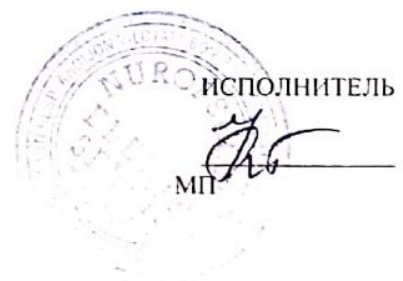
Андижан-2022г

Стартовая стоимость объекта в договорных текущих ценах

Мархамат туманидаги 2-сон касб хунар мактабининг қозонхона ва иситиши тизимини таъмирлаш

(Наименование объекта, стройки)

| №.№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | Стоимость (тыс.сум) |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты на оборудование, мебель и инвентарь с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов | 287 012,035 |
| 2 | Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов | 185 821,230 |
| 3 | Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | 48 693,433 |
| 4 | Затраты на эксплуатации машин и механизмов (с учетом зарплаты машинистов) | 36 063,207 |
| 5 | Прочие затраты производственного характера | 0,000 |
| 6 | Прочие затраты подрядчика - 18,71% | 50 625,119 |
| 7 | Затраты на страхование строительства объектов | 0,000 |
| 8 | Затраты на покрытие риска, определяемого исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год | 0,00 |
| 9 | И Т О Г О стоимость строительство в договорных текущих ценах | 608 215,024 |
| 10 | НДС - 15% | 91 232,254 |
| 11 | И Т О Г О стоимость строительство в договорных текущих ценах с НДС | 699 447,278 |



РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Мархамат туманидаги 2-сон касб хунар мактабининг қозонхона ва иситиши тизимини таъмирлаши

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|
| Нормативная трудоемкость объекта (Т) | 3238,332 | чел/час |
| Среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, тыс.сум./месяц (Змс) | 2231,992344 | тыс.сум /месяц |
| Среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан (Ф) | 166,25 | час |
| Коэффициент учета размера отчислений на соцстрах (Ксс) | 1,12 | коэфф. |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (Сэм) | 36063,207 | тыс.сум |
| Затраты на строительные материалы, изделия (См) | 176972,600 | тыс.сум |
| Кабельно-проводниковая продукция | 0,000 | тыс.сум |
| Затраты на оборудование, мебель и инвентарь (Со) | 281384,348 | тыс.сум |
| Транспортные затраты на материалы | 5 | % |
| Транспортные затраты на кабельно-проводниковой продукции | 1,5 | % |
| Прочие затраты производственного характера: | | |
| 1. Временные здания и сооружения | 0 | % |
| 2. Зимнее удорожание | 0 | % |
| 3. Затраты по данным ПОС (ШНК 4.01.16-04 п.4.16) | 0 | тыс.сум |
| Затраты на доставку оборудования % и отчисления в пенсионный и дорожный фонд, экологический налог (ШНК 4.01.16-04 п. 5.5.) | 2 | % |
| Кредитная линия (в соответствии с обоснованным расчетом) | | тыс.сум |
| Коэффициент риска | | % |
| Прочие затраты и расходы подрядчика (Пп) | 18,71 | % |
| Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в денежном выражении) | | тыс.сум |
| Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в % выражении) | | % |
| Затраты на страхование строительства объектов | | % |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ ПО ОБЪЕКТУ:

Мархамат туманидаги 2-сон касб хунар мактабининг қозонхона ва иситини тизимини таъмирлаш

Стартовая стоимость строительства объекта определена на основании дефектного акта и в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-04.

Расчитанная проектной (инженеринговой , консалтинговой) организацией стоимость строительство объекта является рекомендуемой. Решение о принятии указанной рекомендуемой стоимости для использования на ранних стадиях реализации проекта принимает заказчик. (ШНК 4.01.16-09-Правила по определению стоимости строительство в договорных текущих ценах-Ташкент 2009г, Глава 3.3 стр.11)

Цены на строительные материалы, материально-технические ресурсы и транспорт приняты по результатам мониторинга, осуществляемого «Центром...»(Январь-Март 2022г) и котировки Узбекской республиканской товарно-сырьевой биржи АЖ "УЗРТХБ".

По определению стартовой стоимости объекта заказчиком предстоит переоценит quotные строительные материалы, конструкции, детали и изделий.

Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно ресурсных смет

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены согласно мониторинга рынка строительно-подрядных работ и бюллетеня Госкомстата Республики Узбекистан «Основные показатели о затратах на работы, продукцию и услуги, выполняемые строительными организациями..» в пределах 18,71 % от суммы прямых затрат по Андиканской области.

Затраты на страхование строительных рисков приняты в соответствии с п.1 постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 20 декабря 1999 года «Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов под правительственную гарантию».

Коэффициенты риска принят в соответствии с приложением № 1 к постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 декабря 2003 года № 5 47 «Об основных параметрах макроэкономических показателей на 2004 год и мерах по усилению контроля за их выполнением»

Стоимость строительства объекта рассчитывается по ресурсному методу.
Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле :

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + Пп + C_r) \times K_r,$$

где :

- C_0 - затраты на оборудование, мебель и инвентарь
- C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
- $C_{зп}$ - затраты на основную зарплату с учетом начислений на социальное страхование;
- $C_{эм}$ - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- C_p - прочие затраты производственного характера;
- $Пп$ - прочие затраты подрядчика;
- C_r - затраты на страхование объектов на время строительства;
- K_r - коэффициент риска, определяемый из прогнозируемого индекса роста цен строительстве на очередной год.

1. ЗАТРАТЫ НА ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ:

Определяем путем умножения трудозатрат рабочих- строителей на текущую стоимость 1 человек часа (в сумах) на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование по формуле:

$$C_{зп} = \text{Траб} \times Cч \times K_{сс}$$

где:

- Траб - трудозатраты рабочих строителей, по ресурсным сметам, в чел-часах.;
- $Cч$ - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляемая исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей в региону
- $K_{сс}$ - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.

Исчисление среднечасовой заработной платы производим по формуле:

$$Cч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

- $Z_{мс}$ - среднемесячная заработная плата рабочих-строителей по региону, определенная на основе статических данных за предыдущие 12 месяцев предшествующих на момент расчета, сум./месяц;

Ф - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан

Согласно Каталога 1-го квартала 2022 г отраслевая месячная заработная плата рабочих - строителей отрасли "Строительство" с 01.01.2021г по 31.12.2021 составила по Андижанской области **2231992,344** сум.

Количество рабочих часов в месяц - 166,25 часов

Часовая ставка - Сч = $2231992,344 : 166,25 = 13425,52$ сум/час

Отчисление на социальное страхование 12% от основной заработной платы: 15036,58 сум/час

II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию по видам машин и механизмов в текущих ценах, при определении стартовой стоимости строительства объекта, рассчитывается по формуле:

$$Сэм = ЭМ \times Цпр,$$

где:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определяем согласно ресурсных смет представленных заказчиком, с применением средних цен на единицу, сложившихся по Республике Узбекистан, по формуле:

$$См = См1 + См2 + См3 + \dots + Смп,$$

где:

См1, См2, См3, Смп,- стоимость отдельных видов строительных материалов, изделий и конструкций: $Смп = N \times Цср,$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала, изделия и конструкции требуемого для строительство объекта;

Цср - средняя цена на единицу строительного материала, изделия и конструкции.

IV. Прочие затраты производственного характера

V. Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены согласно мониторинга рынка строительно-подрядных работ и бюллетеня Госкомстата Республики Узбекистан «Основные показатели о затратах на работы, продукцию и услуги, выполняемые строительными организациями..» в пределах 18,71 % от суммы прямых затрат по Андижанской области.

VI. Страхование строительных рисков

Страхование строительных рисков приняты в соответствии с постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан года «Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов под государственную гарантию» от 20 декабря 1999 года № 532.

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляют 0,4% от страховой суммы (80% от полной стоимости объекта):

VII. Коэффициент риска

Коэффициент риска принят в соответствии с приложением № 1 к постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 декабря 2003 года № 547 47 «Об основных параметрах макроэкономических показателей на 2004 год и мерах по усилению контроля за их выполнении».

Коэффициент риска Кр принимаем до 4% от стоимости строительства объекта, без учета страхования строительных рисков:

VIII. Прочие затраты заказчика

Прочие затраты заказчика (Пз) состоит из нижеследующих : Проектно-изыскательские работы, экспертиза проектной документации, содержание службы заказчика, тендерных торгов, затраты на содержание ГАСН и другие расходы .

СОСТАВИЛ



ЙУЛДАШЕВ

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

| п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость | | |
|------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------|------------|----------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным | на ед.изм. | общая | |
| | | | | | | | | 4 |
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | | | | | |
| 1 | E66-016-03 | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ КРАНОВОМ ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 76, 108 И 219 ММ | 100М | | 2,1100 | | 808890,00 | 1706758 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 1.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | ЧЕЛ-Ч | 35,1 | 74,004 | 15036,58 | 1113024 | |
| 1.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,94 | 4,0934 | 127627,00 | 732428 | |
| 1.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,2 | 0,422 | 54548,00 | 23019 | |
| 1.5 | 34241 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | М3 | 1,78 | 3,7858 | 1077,00 | 4045 | |
| 1.6 | 34340 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГПРОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ | КГ | 1,65 | 4,4815 | 11740,00 | 80870 | |
| 2 | Ц1211-004-01 | ПРОТРАВКА И ПРОМЫВКА ТРУБ РАЗЛИЧНЫМИ РЕАКТИВАМИ, ДИАМЕТР ТРУБ НАРУЖНЫЙ, ММ ДО 45 | 100М | 0,41 | 0,8651 | 3200,00 | 2768 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 2.2 | 665 | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРОННИЯ ДАВЛЕНИЯ 800 КПА (8 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 КУБИЧ. М | ЧЕЛ-Ч | 22,6 | 201,14 | 15036,58 | 3024458 | |
| 2.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 1,43 | 12,727 | 67599,58 | 860346 | |
| 2.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 7,3 | 64,97 | 127627,00 | 8291926 | |
| 3 | Ц1211-004-05 | ПРОТРАВКА И ПРОМЫВКА ТРУБ РАЗЛИЧНЫМИ РЕАКТИВАМИ, ДИАМЕТР ТРУБ НАРУЖНЫЙ, ММ ДО 108 | 100М | | 5,2000 | | 3493123,54 | 18164242 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 3.2 | 665 | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРОННИЯ ДАВЛЕНИЯ 800 КПА (8 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 КУБИЧ. М | ЧЕЛ-Ч | 44,8 | 232,96 | 15036,58 | 3502022 | |
| 3.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 1,77 | 9,204 | 67599,58 | 622187 | |
| 3.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 14,82 | 77,064 | 127627,00 | 9835447 | |
| 4 | E65-022-01 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ ВНУТРИ ДАНИЯ | 100ШТ | | 4,1200 | | 4604722,73 | 18971458 |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 4.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ БЕЛЫЕ МА 0115 МНМНН С УРИК ЖЕЛТЫЙ И ОЛИВА КОМПОНДОВАНИЕ К-3 | ЧЕЛ-Ч | 291,6 | 1201,392 | 15036,58 | 18064427 | |
| 4.3 | 31051 | ОЛИВА КОМПОНДОВАНИЕ К-3 | Т | 0,012 | 0,0444 | 13438020,00 | 50431 | |
| 5 | 111-315 | КИСЛОТА БОРНАЯ ДЛЯ ПРОТРАВКИ ТРУБ И ПРОМЫВКИ РАДИАТОРОВ | КГ | 0,008 | 0,0266 | 12000000,00 | 247200 | |
| 6 | E1602-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25X2 ММ | 100М | | 380,0000 | | 17391,00 | 6608580 |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 6.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | ЧЕЛ-Ч | 66,83 | 161,2 | 15036,58 | 2423889 | |
| 6.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 0,5035 | 127627,00 | 64260 | |
| 6.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,87 | 2,3955 | 54548,00 | 125769 | |
| 6.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | МАШ-Ч | 18,44 | 48,866 | 1077,00 | 52620 | |
| 6.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИВАЯ ХЛОРИЯ МАРКА А | М3 | 0,008 | 0,0212 | 299529,00 | 6350 | |
| 6.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГПРОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ | КГ | 0,0063 | 0,016695 | 840,00 | 14 | |
| 6.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Т | 0,0002 | 0,00053 | 7740000,00 | 4381 | |
| 6.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,35 | 0,9275 | 11740,00 | 10889 | |
| 6.10 | 55619 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 0,32 | 0,844 | 3565,00 | 3023 | |
| 7 | E1602-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32X2 ММ | 100М | | 2,5600 | | 3360240,26 | 8602215 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 7.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | ЧЕЛ-Ч | 60,83 | 155,725 | 15036,58 | 2341568 | |
| 7.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 0,4864 | 127627,00 | 62078 | |
| 7.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,87 | 2,2272 | 54548,00 | 121489 | |
| 7.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | МАШ-Ч | 18,44 | 47,2064 | 1077,00 | 50841 | |
| 7.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИВАЯ ХЛОРИЯ МАРКА А | М3 | 0,008 | 0,02048 | 299529,00 | 6134 | |
| 7.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГПРОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ | КГ | 0,0063 | 0,016128 | 840,00 | 14 | |
| 7.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Т | 0,0002 | 0,000512 | 7740000,00 | 4381 | |
| 7.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,35 | 0,896 | 11740,00 | 10889 | |
| 7.10 | 55620 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 0,32 | 0,8192 | 3565,00 | 2920 | |
| 8 | E1602-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 45X2 ММ | 100М | | 2,8300 | | 4940040,26 | 13980314 |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИК-СТРОИТЕЛЕЙ(4) | | | | | | |
| 8.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | ЧЕЛ-Ч | 60,83 | 172,149 | 15036,58 | 2588531 | |
| 8.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ БОРТОВЫЕ ТРУБОПОДЪЕМНОСТИ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 0,5377 | 127627,00 | 63023 | |
| 8.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,87 | 2,4621 | 54548,00 | 144307 | |
| 8.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | МАШ-Ч | 18,44 | 52,1852 | 1077,00 | 56203 | |
| 8.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИВАЯ ХЛОРИЯ МАРКА А | М3 | 0,008 | 0,02264 | 299529,00 | 6781 | |
| 8.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГПРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | КГ | 0,0063 | 0,017829 | 840,00 | 15 | |
| 8.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Т | 0,0002 | 0,000566 | 7740000,00 | 4381 | |
| 8.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,35 | 0,9905 | 11740,00 | 10889 | |
| 8.10 | 55622 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 45 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 0,32 | 0,9056 | 3565,00 | 3228 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|-------------|----------|
| 9 | E1602-005-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57x3 мм | 100М | 1,8900 | | 5450243,28 | 10300960 |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 60,83 | 114,969 | 15036,58 | 1728736 |
| 3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 0,3591 | 127627,09 | 45834 |
| 4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ ПРЯМОЙ РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,87 | 1,6443 | 54548,00 | 80694 |
| 5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ К ЗАДОЧНОМУ ГИДРОЛИЧЕСКОМУ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 50 | МАШ-Ч | 18,44 | 34,8516 | 1077,00 | 37335 |
| 6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | МЗ | 0,098 | 0,01512 | 299529,00 | 4529 |
| 7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ДИАМЕТРОМ 4 мм | КТ | 0,0099 | 0,018711 | 840,00 | 16 |
| 8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Г | 0,0002 | 0,000378 | 7740060,00 | 2926 |
| 9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,35 | 0,6615 | 11740,00 | 3766 |
| 10 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ БСт2Кп-БСт4Кп и БСт2ПС-БСт4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 мм ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 мм | М | 0,32 | 0,6048 | 3565,60 | 2156 |
| | | | | 100 | 189 | 44348,00 | 8381772 |
| 10 | E1602-005-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76x3 мм | 100М | 0,9800 | | 7367086,93 | 7219745 |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 79,75 | 78,155 | 15036,58 | 1175184 |
| 3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,37 | 0,3626 | 127627,09 | 46278 |
| 4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ ПРЯМОЙ РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1,4 | 1,372 | 54548,00 | 74840 |
| 5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ К ЗАДОЧНОМУ ГИДРОЛИЧЕСКОМУ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 50 | МАШ-Ч | 34,92 | 34,2216 | 1077,00 | 30857 |
| 6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКА А | МЗ | 0,021 | 0,02058 | 299529,00 | 614 |
| 7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ДИАМЕТРОМ 4 мм | КТ | 0,0251 | 0,024598 | 840,00 | 21 |
| 8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | Г | 0,0005 | 0,00049 | 7740060,00 | 3794 |
| 9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,67 | 0,6566 | 11740,00 | 2708 |
| 10 | 37142 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ БСт2Кп-БСт4Кп и БСт2ПС-БСт4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 мм ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 мм | М | 0,61 | 0,5978 | 3565,60 | 2131 |
| | | | | 100 | 98 | 59865,00 | 5866770 |
| 11 | C130-1159 | КЛАПАНЫ /ВЕНТИЛИ/ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч48Р2 ДЛЯ ВОДЫ НА ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПа /16 КГС/СМ2, Д=25 мм | ШТ | 824,0000 | | 60605,00 | 49938520 |
| 12 | E1801-2-2 ПНК4.02.00-04 П.З.ЗВ КЭТР=0,4, КЭМ=0,4, КМР=0 | ДЕМОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ | КОТЕЛ | 3,0000 | | 430431,95 | 1291296 |
| 12 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 12 2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 23,284 | 69,852 | 15036,58 | 1950335 |
| 12 3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2) ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2) | МАШ-Ч | 0,24 | 0,72 | 2291,00 | 1650 |
| 12 4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,804 | 2,412 | 4656,00 | 11230 |
| 12 5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,748 | 2,244 | 54548,00 | 122406 |
| 13 | E2203-007-01 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 мм | ЗАДВИЖКА | 10,0000 | | 516678,39 | 5166784 |
| 13 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.6.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 13 2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,07 | 10,7 | 15036,58 | 160894 |
| 13 3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | МАШ-Ч | 0,03 | 0,3 | 54548,00 | 18364 |
| | | | КТ | 0,04 | 0,4 | 25000,00 | 10000 |
| 13 4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 мм | Т | 0,0008 | 0,008 | 11511012,00 | 92688 |
| 13 5 | 87037 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 мм | ШТ | 1 | 10 | 488744,00 | 4887440 |
| 14 | E2203-007-02 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 мм | ЗАДВИЖКА | 10,0000 | | 842911,18 | 8429112 |
| 14 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.6.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 14 2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,03 | 20,3 | 15036,58 | 305243 |
| 14 3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | МАШ-Ч | 0,05 | 0,5 | 54548,00 | 27274 |
| | | | КТ | 0,08 | 0,8 | 25000,00 | 20000 |
| 14 4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 мм | Т | 0,0015 | 0,015 | 11511012,00 | 172665 |
| 14 5 | 87038 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 мм | ШТ | 1 | 10 | 790393,00 | 7903930 |
| 15 | E2203-007-02 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 100 мм | ЗАДВИЖКА | 6,0000 | | 1032991,18 | 6197947 |
| 15 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.6.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 15 2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,03 | 12,18 | 15036,58 | 183146 |
| 15 3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | МАШ-Ч | 0,05 | 0,3 | 54548,00 | 10364 |
| | | | КТ | 0,08 | 0,48 | 25000,00 | 12000 |
| 15 4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 мм | Т | 0,0015 | 0,009 | 11511012,00 | 103599 |
| 15 5 | 87039 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 мм | ШТ | 1 | 6 | 980473,00 | 5882838 |
| 16 | E2203-007-03 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 150 мм | ЗАДВИЖКА | 4,0000 | | 2058254,49 | 8233018 |
| 16 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ (3.6.1) | ЧЕЛ-Ч | | | | |
| 16 2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 2,46 | 9,84 | 15036,58 | 147960 |
| 16 3 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 мм (6.3 Т) | МАШ-Ч | 0,03 | 0,12 | 127627,09 | 15115 |
| 16 4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 0,76 | 105126,00 | 79896 |
| 16 5 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | МАШ-Ч | 0,09 | 0,36 | 54548,00 | 19637 |
| | | | КТ | 0,15 | 0,6 | 25000,00 | 15000 |
| 16 6 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 мм | Т | 0,0024 | 0,0096 | 11511012,00 | 110506 |
| 16 7 | 87041 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 мм | ШТ | 1 | 4 | 1961176,00 | 7844364 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|---------|-------------|----------|
| 18 | E2203-007-04 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 200 ММ | ЗАДВИЖКА | 4,0000 | | 3407004,00 | 13628016 |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,6 Т) | ЧЕЛ-Ч | 3,91 | 15,64 | 15036,58 | 235172 |
| 18.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,16 | 127627,00 | 20420 |
| 18.3 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ-Ч | 0,29 | 1,16 | 105126,00 | 121946 |
| 18.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,14 | 0,56 | 54548,00 | 30547 |
| 18.5 | 52935 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,15 | 0,6 | 25000,00 | 15000 |
| 18.6 | 52041 | БОЛТЫ СТАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,0026 | 0,0104 | 11511012,00 | 119715 |
| 18.7 | 87042 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 3046Р ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ | ШП | 1 | 4 | 3271304,00 | 13085216 |
| 19 | E2203-014-01 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ФЛАНЕЦ | 20,0000 | | 53844,77 | 1076895 |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5 Т) | ЧЕЛ-Ч | 0,32 | 6,4 | 15036,58 | 96234 |
| 19.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ-Ч | 0,21 | 4,2 | 102586,00 | 43861 |
| 19.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0001 | 0,002 | 14900000,00 | 29800 |
| 19.4 | 52932 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 1 | 20 | 26000,00 | 520000 |
| 19 | E2203-014-02 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ФЛАНЕЦ | 20,0000 | | 80396,49 | 1607930 |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5 Т) | ЧЕЛ-Ч | 0,46 | 9,2 | 15036,58 | 138337 |
| 19.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ-Ч | 0,31 | 6,2 | 102586,00 | 636933 |
| 19.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00022 | 0,0044 | 14900000,00 | 65560 |
| 19.4 | 52934 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 1 | 20 | 38400,00 | 768000 |
| 20 | E2203-014-03 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ФЛАНЕЦ | 12,0000 | | 99429,07 | 1193149 |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5 Т) | ЧЕЛ-Ч | 0,6 | 7,2 | 15036,58 | 108263 |
| 20.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ-Ч | 0,42 | 8,4 | 102586,00 | 517033 |
| 20.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00029 | 0,0058 | 14900000,00 | 51852 |
| 20.4 | 52935 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ШТ | 1 | 12 | 43000,00 | 516000 |
| 21 | E2203-014-05 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ | ФЛАНЕЦ | 8,0000 | | 175160,14 | 1401281 |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5 Т) | ЧЕЛ-Ч | 0,9 | 7,2 | 15036,58 | 108263 |
| 21.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ-Ч | 0,59 | 4,72 | 102586,00 | 484206 |
| 21.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,08 | 54548,00 | 4364 |
| 21.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00044 | 0,0088 | 14900000,00 | 52448 |
| 21.5 | 52937 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ | ШТ | 1 | 8 | 94000,00 | 752000 |
| 22 | E2203-014-06 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ | ФЛАНЕЦ | 8,0000 | | 289508,53 | 2316068 |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(5 Т) | ЧЕЛ-Ч | 1,43 | 11,44 | 15036,58 | 172018 |
| 22.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ-Ч | 1,09 | 8,72 | 102586,00 | 894550 |
| 22.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,08 | 54548,00 | 4364 |
| 22.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00058 | 0,0116 | 14900000,00 | 69136 |
| 22.5 | 52938 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 200 ММ | ШТ | 1 | 8 | 147000,00 | 1176000 |
| 23 | 2307-10232 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549P2,ДУ32,РУ16 | ШТ | 9,0000 | | 114358,00 | 1029222 |
| 24 | 2307-10231 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549P2,ДУ25У16 | ШТ | 5,0000 | | 92558,00 | 462790 |
| 25 | E2401-001-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 57X3 ММ | КМ | 0,1080 | | 60442397,35 | 6527779 |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9 Т) | ЧЕЛ-Ч | 431 | 46,548 | 15036,58 | 699923 |
| 25.2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-Ч | 73,7 | 7,9596 | 27709,00 | 220553 |
| 25.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 14,5 | 1,566 | 76681,00 | 120082 |
| 25.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,08 | 0,00864 | 127627,00 | 1103 |
| 25.5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ-Ч | 27,66 | 2,98728 | 105126,00 | 314041 |
| 25.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 8,26 | 0,89208 | 1327,00 | 1184 |
| 25.7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-Ч | 4,13 | 0,44604 | 37409,00 | 16686 |
| 25.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,12 | 0,01296 | 54548,00 | 707 |
| 25.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,04 | 0,00432 | 14900000,00 | 64368 |
| 25.10 | 37158 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2СП-БСТ4СП НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 1010 | 109,08 | 44348,00 | 4837486 |
| 25.11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | Т | 0,01 | 0,00108 | 7748261,00 | 8368 |
| 25.12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | Т | 0,29 | 0,03132 | 7748261,00 | 242679 |
| 25.13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,83 | 0,08964 | 6800,00 | 510 |
| 26 | E2401-1-2 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 76X3 ММ | КМ | 0,1320 | | 76655617,31 | 10118541 |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,9 Т) | ЧЕЛ-Ч | 452 | 59,664 | 15036,58 | 807143 |
| 26.2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-Ч | 75,6 | 9,9792 | 27709,00 | 276514 |
| 26.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 14,5 | 1,914 | 76681,00 | 146767 |
| 26.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,08 | 0,01056 | 127627,00 | 1348 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|----------|--------------|---------|
| 5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДИЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ-Ч | 27,66 | 3,65112 | 105126,00 | 383828 |
| 6 | 1147 | МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 11,55 | 1,5246 | 1327,00 | 2023 |
| 7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-Ч | 5,78 | 0,76296 | 37409,00 | 28342 |
| 8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,12 | 0,01584 | 54548,00 | 864 |
| 9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | T | 0,047 | 0,066204 | 1498000,00 | 92440 |
| 10 | 37142 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БС2КП-БС2КП И БС2ПС-БС2ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 1019 | 133,32 | 99865,00 | 7981202 |
| 11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | T | 0,01 | 0,00132 | 7748261,00 | 10228 |
| 12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | T | 0,29 | 0,03828 | 7748261,00 | 296603 |
| 13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШГ | 1,16 | 0,15312 | 6800,00 | 1041 |
| 7 | E2401-001-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С. ДИАМЕТР ТРУБ 100 ММ | КМ | 0,0760 | | 101996378,67 | 7751725 |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,1) | ЧЕЛ-Ч | | | 500 | 571390 |
| 2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-Ч | 145,6 | 11,0656 | 27709,00 | 306617 |
| 3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 680 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 14,5 | 1,102 | 76681,00 | 84502 |
| 4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,1 | 0,0076 | 127627,00 | 970 |
| 5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДИЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ-Ч | 27,66 | 2,10216 | 105126,00 | 220992 |
| 7 6 | 1147 | МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 16,5 | 1,254 | 1327,00 | 1664 |
| 7 7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-Ч | 8,25 | 0,627 | 37409,00 | 23455 |
| 7 8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 0,0114 | 54548,00 | 852 |
| 7 9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | T | 0,087 | 0,006612 | 1498000,00 | 98519 |
| 7 10 | 37159 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БС2КП-БС2КП И БС2ПС-БС2ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 1019 | 76,76 | 81164,00 | 6230149 |
| 7 11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | T | 0,09 | 0,00684 | 7748261,00 | 52698 |
| 7 12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | T | 0,27 | 0,02052 | 7748261,00 | 158094 |
| 7 13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШГ | 1,65 | 0,1254 | 6800,00 | 853 |
| 28 | E2401-001-06 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С. ДИАМЕТР ТРУБ 150 ММ | КМ | 0,0400 | | 248440341,18 | 9937614 |
| 28 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,1) | ЧЕЛ-Ч | 629 | 25,16 | 15036,58 | 378329 |
| 28 2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-Ч | 222,88 | 8,9152 | 27709,00 | 247031 |
| 28 3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 680 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 17,4 | 0,696 | 76681,00 | 53370 |
| 28 4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,13 | 0,0052 | 127627,00 | 664 |
| 28 5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДИЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ-Ч | 48,61 | 1,9444 | 105126,00 | 204407 |
| 28 6 | 1147 | МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 24,75 | 0,99 | 1327,00 | 1314 |
| 28 7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-Ч | 12,38 | 0,4952 | 37409,00 | 18525 |
| 28 8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,2 | 0,008 | 54548,00 | 436 |
| 28 9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | T | 0,128 | 0,00512 | 1498000,00 | 70288 |
| 28 10 | 37177 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БС2КП-БС2КП И БС2ПС-БС2ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 1010 | 40,4 | 218629,00 | 8832612 |
| 28 11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | T | 0,13 | 0,0052 | 7748261,00 | 40291 |
| 28 12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | T | 0,27 | 0,0108 | 7748261,00 | 83681 |
| 28 13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШГ | 2,48 | 0,0992 | 6800,00 | 675 |
| 29 | E2601-10-2 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯНОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА | 1 М3 | 3,4000 | | 1357820,44 | 4616590 |
| 29 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,1) | ЧЕЛ-Ч | 18,85 | 64,09 | 15036,58 | 963694 |
| 29 2 | 1383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИНАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ-Ч | 0,63 | 2,142 | 1210,00 | 2502 |
| 29 3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,41 | 1,394 | 54548,00 | 76040 |
| 29 4 | 32558 | ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | T | 0,001 | 0,0034 | 7740000,00 | 26316 |
| 29 5 | 32559 | ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ | T | 0,00123 | 0,004182 | 7740000,00 | 37369 |
| 29 6 | 33404 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50 ММ | T | 0,0096 | 0,03264 | 9611000,00 | 313703 |
| 29 7 | 38572 | МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЛЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | M3 | 1,65 | 5,61 | 565217,00 | 3170867 |
| 29 8 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | T | 0,00004 | 0,000136 | 18002000,00 | 2448 |
| 29 9 | 46095 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН1 ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | КГ | 0,56 | 1,904 | 15000,00 | 28560 |
| 30 | E1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100M2 | 1,2070 | | 280690,64 | 338794 |
| 30 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4,7) | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 6,40917 | 15036,58 | 96372 |
| 30 2 | 112 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,01207 | 72437,00 | 874 |
| 30 3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,01207 | 1207,00 | 15 |
| 30 4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,01207 | 54548,00 | 658 |
| 30 5 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 1,35184 | 4254,00 | 5751 |
| 30 6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | T | 0,012 | 0,014184 | 1540000,00 | 229054 |
| 30 7 | 34288 | КСИЛОЛЕНФИЯНОЙ МАРКИ А | T | 0,002 | 0,002414 | 5000000,00 | 12070 |
| 31 | E1303-4-23 К-2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ | 100M2 | 1,2070 | | 385260,70 | 428800 |
| 31 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5) | ЧЕЛ-Ч | 5,76 | 6,95232 | 15036,58 | 104539 |
| 31 2 | 112 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,02414 | 72437,00 | 1749 |
| 31 3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,02414 | 1207,00 | 29 |
| 31 4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,04828 | 54548,00 | 2634 |
| 31 5 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 2,8 | 3,3796 | 4254,00 | 14377 |
| 31 6 | 31063 | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | T | 0,018 | 0,021726 | 13338000,00 | 289781 |
| 31 7 | 34288 | КСИЛОЛЕНФИЯНОЙ МАРКИ А | T | 0,0026 | 0,003138 | 5000000,00 | 15691 |
| 32 | E2601-52-1 | ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯНЫМИ | 100M2 | 1,2070 | | 3849930,42 | 4646866 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|---------|
| 33.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18.77 | 17.17 |
| 33.2 | 762 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0.09 | 1.07 |
| 33.3 | 2011 | УСТАНОВКА ДЭЗ (СЕРИЯ ПРЭС-СН-16) ПИТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ ПИТАНИЯ 0,1 С/СМДХ (ДЛЯ СМЭ) ТИПОВЫЕ (0,470) МДХ (КТ-3 МД) | МАШ-Ч | 0.6 | 1.8 |
| 33.4 | 2010 | УСТАНОВКА ДЭЗ (СЕРИЯ ПРЭС-СН) ПИТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ТИПОВЫЕ (0,470) МДХ (КТ-3 МД) | МАШ-Ч | 2.01 | 6.07 |
| 33.5 | 2000 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТИПОВЫЕ (0,470) МДХ (КТ-3 МД) | МАШ-Ч | 1.87 | 2.1 |
| 33.6 | 30000 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ БЕЛЫЕ ТИПОВЫЕ МХ-11 МАССАМИ С АРХИВНЫМИ | Т | 0,00008 | 0,00024 |
| 33.7 | 31681 | ОПЛОВА КОМБИНИРОВАННАЯ В К. Т | Т | 0,00004 | 0,00012 |
| 33.8 | 33310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ МДХ | Т | 0,00018 | 0,00014 |
| 33.9 | 43407 | ТРОК ЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ ПИТАНИЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КТ | 0.27 | 0.81 |
| 33.10 | 82010 | БУТЫЛЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНГАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00084 | 0,02052 |
| 33.11 | 82032 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКОГО ПРОФИЛЯ ИГСТАЛ В С Т М П Д В С Т П Д ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПа (С В 2 - С 1 С 2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 6 | 18 |
| 33.12 | 90000 | ТРОК ЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ МАРКИРОВКА ТИПОВЫЙ 1 ММ ДИАМЕТРОМ ММ 50 | 100ШТ | 0,001 | 0,003 |
| 33.13 | 90000 | ТРОК ЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ МАРКИРОВКА ТИПОВЫЙ 1 ММ ДИАМЕТРОМ ММ 100 | 1000ШТ | 0,005 | 0,015 |
| 34 | 126-0480 | КОТЛЫ "КВ-450", МОЩНОСТЬ 450 КВт, ПОДТВЕРЖЕНО ТЕХНИЧЕСКИМ | КОМПЛЕКТ | 3,0000 | |
| 35 | 11805-001-01 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 6 Т | НАСОС | 7,0000 | |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14.17 | 13.17 |
| 35.2 | 762 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0.05 | 0.55 |
| 35.3 | 2016 | УСТАНОВКА ДЭЗ С ВАРКИ РУЧНОЙ ДВУХОВОЙ ПЛОСКОГО ТИПА | МАШ-Ч | 0.52 | 1.68 |
| 35.4 | 2500 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТИПОВЫЕ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0.15 | 1.5 |
| 35.5 | 5625 | АККУМУЛЯТОРЫ ГАЛВАНИЧЕСКИЕ И ГАЛВАНИЧЕСКИЕ КРУПНЫХ СТРУЖИИ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ПЛАТБАВНЕТ АИКАМИ ИЛИ БУТИЛКИ ТРОК СТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0022 | 0,0154 |
| 35.6 | 12702 | РАСТВОР ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ПЕЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | М3 | 0.114 | 0,098 |
| 35.7 | 15310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ МДХ | Т | 0,00070 | 0,00273 |
| 35.8 | 43407 | ТРОК ЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ ПИТАНИЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ | КТ | 0.07 | 0.21 |
| 35.9 | 82010 | БУТЫЛЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНГАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00127 | 0,00889 |
| 36 | 2301-0146 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ UPS 40/100F | К-Т | 3,0000 | |
| 37 | 2301-0144 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ UPS 32/70 | К-Т | 4,0000 | |
| 38 | Ц1803-099-1 | ЩИТКИ, УСТАНОВИВАЕМЫЕ В ПИЩЕ РАСПОРНЫМИ ДОБЕЯМИ, МАССА ШИТКА, КГ, ДО 6 | ШТ | 6,0000 | |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2.77 | 10.02 |
| 38.2 | 766 | КРАМЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0.04 | 0.06 |
| 38.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ТИПОВЫЕ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0.01 | 0.06 |
| 38.4 | 2875 | ГЕНЕРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0.23 | 1.38 |
| 38.5 | 30474 | ДОБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0.04 | 0.24 |
| 38.6 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0.2 | 1.2 |
| 38.7 | 45527 | БЫРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0.02 | 0.12 |
| 38.8 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПС-50 | ШТ | 1 | 6 |
| 38.9 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТСТВЕННЫЕ | 100ШТ | 0.04 | 0.24 |
| 38.10 | 65912 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРИВНИЛОВАЯ | КГ | 0,124 | 0,744 |
| 38.11 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИОНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,016 | 0,096 |
| 39 | 185-003 | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАНВАЕМЫЙ ШРН-П-3 Р41 ЕКЕ PROXIMA | ШТ | 6,0000 | |

ИТОГО ПО ДОКАЗАННОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | ЧЕЛ-Ч | 3238,3317 |
|------------------|---|----------------------------------|-----------|
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | |

СОСТАВИЛ



ИУЛДАШЕВ

Наименование стройки - МАРХАМАТ ТУМАНИДАГИ 2-СОИ КАСЬ ХУНАР МАКТАБИНИИГ КОЗОНХОНА ВА ИСТИГИШ ТИЗИМИНИ ТАЪМИРЛАШ

Форма 4А АВС-4

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
(локальная смета)

№

на
Наименование объекта -
Основание ДИФЕКТНЫЙ АКТ

| № п.п. | Шифр ресурсов | Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей | Единица измерения | Количество единиц | Сметная стоимость | |
|----------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------|
| | | | | | на единицу | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | ABC 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | ЧЕЛ.-Ч СУМ | 3238,33165 | 15 636,58 | 48 693,433 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1 | 112 С | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03621 | 72,437 | 2,623 |
| 2 | 126 С | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 ЛС) | МАШ.-Ч | 28,88 | 102,586 | 2,962,684 |
| 3 | 128 С | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 37,9196 | 27,709 | 1,050,714 |
| 4 | 521 С | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,01569 | 950 | 1,915 |
| 5 | 660 С | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 5,278 | 76,681 | 404,722 |
| 6 | 665 С | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 21,931 | 67,600 | 1,482,526 |
| 7 | 762 С | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 9,9027 | 127,627 | 1,263,852 |
| 8 | 766 С | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 142,094 | 127,627 | 18,135,031 |
| 9 | 846 С | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ.-Ч | 12,60496 | 105,126 | 1,325,199 |
| 10 | 975 С | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,03621 | 1,207 | 44 |
| 11 | 1147 С | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,66068 | 1,327 | 6,185 |
| 12 | 1383 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗОГИБАНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 8,94948 | 1,210 | 10,829 |
| 13 | 1932 С | ЭЛЕКТРОСТАЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ.-Ч | 2,3312 | 37,409 | 87,208 |
| 14 | 2011 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС СМ2) | МАШ.-Ч | 2,52 | 2,291 | 5,773 |
| 15 | 2016 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 12,082 | 4,656 | 56,254 |
| 16 | 2509 С | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 165,05855 | 54,548 | 9,003,614 |
| 17 | 2510 С | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,06 | 71,069 | 4,264 |
| 18 | 2515 С | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ, ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 4,73144 | 4,254 | 20,128 |
| 19 | 2577 С | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАУЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 221,0866 | 1,077 | 238,110 |
| 20 | 2875 С | ЦЕФРОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч СУМ | 1,38 | 1,176 | 1,623 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 1 | 5628 С | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕЖИЛ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ ВЗННХ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0154 | 5,725,000 | 88,165 |
| 2 | 12102 М | РАСТВОРОТОВАЩИЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | МЗ | 0,19802 | 299,529 | 59,113 |
| 3 | 30434 С | ДОБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,24 | 4,000 | 960 |
| 4 | 30535 С | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРС СОВАШАЯ) | КГ | 2,88 | 25,000 | 72,000 |
| 5 | 30649 С | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ ПЛАНШАЯ ХЛОРИЯ МАРКА А | КГ | 0,093961 | 840 | 79 |
| 6 | 30956 С | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ, ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,04968 | 13,338,000 | 662,612 |
| 7 | 31063 С | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | Т | 0,021726 | 13,338,000 | 289,781 |
| 8 | 31087 С | КРАСКА | КГ | 1,2 | 13,338 | 16,006 |
| 9 | 31419 С | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,014484 | 15,400,000 | 223,054 |
| 10 | 31651 С | ОЛИФКА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,02072 | 12,000,000 | 248,640 |
| 11 | 31926 С | РУБРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350 | М2 | 136,391 | 2,415 | 329,384 |
| 12 | 32534 С | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,002476 | 7,740,000 | 19,164 |
| 13 | 32538 С | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,00706928 | 7,740,000 | 54,716 |
| 14 | 32539 С | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ | Т | 0,004182 | 7,740,000 | 32,369 |
| 15 | 33404 С | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ | Т | 0,03264 | 9,611,000 | 313,763 |
| 16 | 34241 С | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 7,6136 | 11,740 | 89,384 |
| 17 | 34288 С | КЕЛОДЕН ФТИНОЙ МАРКА А | Т | 0,0055522 | 5,000,000 | 27,761 |
| 18 | 34340 С | ПРОПАНАБУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,8651 | 3,200 | 2,768 |
| 19 | 34350 С | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 3,7754 | 3,465 | 13,459 |
| 20 | 35310 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,040296 | 14,900,000 | 609,410 |
| 21 | 35319 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00687 | 14,900,000 | 102,363 |
| 22 | 37138 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 298,08 | 44,348 | 13,219,242 |
| 23 | 37142 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 231,32 | 59,865 | 13,847,972 |
| 24 | 37159 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 76,76 | 81,164 | 6,230,149 |
| 25 | 37177 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ | М | 40,4 | 218,629 | 8,832,612 |
| 26 | 38572 С | МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | МЗ | 5,61 | 565,217 | 1,170,867 |
| 27 | 38579 С | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОНЫЙ МАРКИ РСТ-Х-Л-В | 1000М2 | 0,140012 | 6,500,000 | 919,078 |
| 28 | 41030 С | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Г | 0,00054638 | 18,002,000 | 9,816 |
| 29 | 44305 С | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | Г | 0,01444 | 7,748,261 | 111,885 |
| 30 | 44306 С | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | Г | 0,10092 | 7,748,261 | 781,955 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|------------|--------------------|
| 31 | 43807 С | ШТИЛЬ ПУШ | ШТ | 0,00756 | 6,900 | 3,178 |
| 32 | 43407 С | ПРОВОДА ПРОВОДНЫЕ ПЛАСТИКА ТЕХНИЧЕСКАЯ ВЕРХНЕГО КАТЕГОРИИ | КГ | 1,3 | 42,000 | 54,600 |
| 33 | 43327 С | КАБЕЛИ МАРКОВЫЕ ПРОВОДНЫЕ | 1000ШТ | 0,12 | 5,000 | 600 |
| 34 | 43078 С | ПЕЧИ АРМОНИРОВАНЫЕ МАРКИ АД-11 ПИЩЕВОЙ 200ММ ТУШЕВОЙ 0,8ММ | КГ | 5,31874 | 15,000 | 80,024 |
| 35 | 46093 С | ПЕЧИ АРМОНИРОВАНЫЕ МАРКИ АД-11 ПИЩЕВОЙ 0,8ММ | КГ | 45,1812 | 15,000 | 680,748 |
| 36 | 46094 С | ПЕЧИ АРМОНИРОВАНЫЕ МАРКИ АД-11 ПИЩЕВОЙ 0,8ММ | КГ | 0,220916 | 15,000 | 3,404 |
| 37 | 46095 С | ПЕЧИ АРМОНИРОВАНЫЕ МАРКИ АД-11 ПИЩЕВОЙ 1ММ | КГ | 12,30229 | 15,000 | 634,534 |
| 38 | 42010 С | КОТЛЫ С ТАЙМЕРИ И ПАРБАКАМИ ДЛЯ АМОНИРОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,01541 | 11,511,012 | 407,605 |
| 39 | 42010 С | КОТЛЫ С ТАЙМЕРИ И ПАРБАКАМИ ДЛЯ АМОНИРОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,032 | 11,511,012 | 368,332 |
| 40 | 42011 С | КОТЛЫ С ТАЙМЕРИ И ПАРБАКАМИ ДЛЯ АМОНИРОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 6,02 | 11,511,012 | 239,229 |
| 41 | 42032 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЭС12, ВСТЭС13, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,2 МПа (1 И 2 КТ) С М21, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 18 | 26,000 | 984,000 |
| 42 | 42034 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЭС12, ВСТЭС13, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,2 МПа (1 И 2 КТ) С М21, ДИАМЕТРОМ 60 ММ | ШТ | 20 | 38,400 | 768,000 |
| 43 | 42035 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЭС12, ВСТЭС13, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,2 МПа (1 И 2 КТ) С М21, ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ШТ | 12 | 43,000 | 516,000 |
| 44 | 42037 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЭС12, ВСТЭС13, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,2 МПа (1 И 2 КТ) С М21, ДИАМЕТРОМ 150 ММ | ШТ | 8 | 94,000 | 752,000 |
| 45 | 42038 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЭС12, ВСТЭС13, ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,2 МПа (1 И 2 КТ) С М21, ДИАМЕТРОМ 200 ММ | ШТ | 8 | 147,000 | 1,176,000 |
| 46 | 55619 С | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНОЙ ДИАМЕТР 28 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 265 | 18,264 | 4,439,960 |
| 47 | 55620 С | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНОЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 256 | 21,448 | 6,002,688 |
| 48 | 55622 С | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНОЙ ДИАМЕТР 45 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 283 | 39,246 | 11,106,618 |
| 49 | 64806 С | ПРИБОРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 6 | 2,000 | 12,000 |
| 50 | 65155 С | СЖИМЫ ОТВЕТВЛЕННЫЕ | 1000ШТ | 0,24 | 50,000 | 12,000 |
| 51 | 65312 С | ТРУБКА ПОЛНОПРОФИЛЬНАЯ | КГ | 0,744 | 27,000 | 20,088 |
| 52 | 87037 С | ЗАДВИЖКА ПАРALLELьНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | ШТ | 10 | 488,744 | 4,887,440 |
| 53 | 87038 С | ЗАДВИЖКА ПАРALLELьНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | ШТ | 10 | 790,393 | 7,903,930 |
| 54 | 87039 С | ЗАДВИЖКА ПАРALLELьНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ | ШТ | 6 | 980,473 | 5,882,838 |
| 55 | 87041 С | ЗАДВИЖКА ПАРALLELьНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ | ШТ | 4 | 1,961,176 | 7,844,704 |
| 56 | 87042 С | ЗАДВИЖКА ПАРALLELьНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ | ШТ | 4 | 3,271,304 | 13,085,216 |
| 57 | 96946 С | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 50 | 1000ШТ | 0,002 | 5,000,000 | 15,000 |
| 58 | 96947 С | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 100 | 1000ШТ | 0,015 | 9,000,000 | 135,000 |
| 59 | 97117 С | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИТКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИУМОВОМ КОМПОЗИТЕ МАРКИ ЛСЭПД, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,096 | 6,500 | 624 |
| 60 | 111-315 | КИСЛОТАБОРНАЯ ДЛЯ ПРОТРАВКИ ТРУБ И ПРОМЫВКИ РАДИАТОРОВ | КГ | 380 | 17,391 | 6,608,580 |
| 61 | 185-003 | ШИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ШРИ-П-3 РР41 ЕКФ PROXIMA | ШТ | 6 | 26,900 | 161,400 |
| 62 | 2307-10231 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч8Р2 ДУ25У16 | ШТ | 5 | 92,558 | 462,790 |
| 63 | 2307-10232 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч8Р2 ДУ32У16 | ШТ | 9 | 114,358 | 1,029,222 |
| 64 | С130-1159 | КЛАПАНЫ ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8Р2 ДЛЯ ВОДЫ НА ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПа /16 КГС СМ2/ Д-25 ММ | ШТ | 824 | 60,605 | 49,938,820 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | СУМ | | | 176,972,600 |
| ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА) | | | | | | |
| 1 | 136-0450 | КОТЛЫ "КВ-450", МОЩНОСТЬ 450 КВТ, (ПОД ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО+ГАЗ) | КОМПЛЕКТ | 3 | 84,347,826 | 253,043,478 |
| 2 | 2301-0144 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ UPS 32/70 | К-Т | 4 | 2,780,870 | 11,123,480 |
| 3 | 2301-0146 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ UPS 40/100F | К-Т | 3 | 5,739,130 | 17,217,390 |
| ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА) | | | СУМ | | | 281,384,348 |

СОСТАВИЛ

БУДАШЕВ