

“ТАСДИҚЛАЙМАН”
Маҳаллабай ишлаш ва
тадбиркорликни ривожлантириш
агентлигининг Тошкент шаҳар
бошқармаси бошлиғи



О.Яминов

31.08

2022



МУНДАРИЖА

1. Харид қилинган асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларининг (тикув машина, оверлок ва бошқалар) хусусиятлари ва қўлами.....
2. Таъминотчига қўйиладиган талаблар.....
3. Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар) етказиб бериш ва хизмат кўрсатиш.....
4. Иш жойи ва вақти.....
5. Бошқа шартлар.....

Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тикув машина,
оверлок ва бошқалар) харид қилиш бўйича

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

Тошкент - 2022 й.

1. Харид қилинаётган асбоб-ускуна ва меҳнат қуроулларининг (тикув машина, оверлок ва бошқалар) (кейинги ўринда асбоб-ускуналар) хусусиятлари ва қўлами.

Тикув машинасининг техник параметрлари Шайхонтоҳур туман хокимининг биринчи ўринбосари Р.Ашурматовнинг 2022 йил 6 июлдаги 02/03-сон йиғилиш баёнига мувофиқ шакллантирилди.

1.1 Тикув машинасининг техник параметрлари:

- Серво моторли, иккита қайчили, 300 мм*120 мм тикув сигимига эга, очик паддонли автомат тикув машинкаси;

- Тикишни бажариш жойи янада кенг ва қулай 300 мм*120 мм;

- Ҳил (хар хил) декоратив дизайнли чок тика оладиган (камида 18 хил);

- Ўрта ва қалин материаллар учун мўлжалланган;

- 5000 тикув/мингача бўлган тикув тезлиги туфайли юқори маҳсулдорлик;

- Игна кўтарилиши максимум 13 мм;

- Игна ДБХ1 #9 -#18;

- Автоматик функцияларга эга (закрепка, лапка кўтарилиши, автоматик ип кесиш ва бошқалар);

- Жим ишлаш, машинанинг силлик ишлаши, шовкин ва салбий тебранишларсиз ишчининг қулайлигини таъминлаши;

- Моментнинг узатилиши машинанинг асосий мида жойлашган ва унинг танасига ўрнатилган кичик ва кучли тишли бўлмаган двигател томонидан амалга оширилши;

- Двигател ва асосий милнинг қувват сарфини сезиларли даражада камайтириши (70% гача тежалиши), тебранишларни камайтириши;

- Бошқарув панели машина корпусига ўрнатилган бўлиши;

1.2. Тикув машинасининг техник параметрлари:

Игна тизими Двх1 Но. 70-110;

Автоматик сокол тизими;

Тикув соҳасида ЛЕД ёруғлик;

Энергия тежайдиган восита;

Ички сенсорли бошқарув панели;

Ички двигателли машиналарга нисбатан 70% энергия сарфи камаядиган;

Двигател ва асосий милнинг янги дизайни машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берадиган ва унинг ишончилигини оширадиган;

Юмшок тикиш, шовкинсиз ишлаш, тебранишлар йўқлиги, силлик тезликни сошлаш, боскичма-боскич тикиш имконияти ва бошқалар.

2. Пудратчига қўйиладиган талаблар

2.1. Харид қилинаётган асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат мавжудлиги.

2.2. Асбоб-ускуналарига камида 3 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат.

2.3. Асбоб-ускунага қўйилган техник талабга мос келиши (зарур).

2.4. Асбоб-ускуналарни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида етказиб бериши.

2.5. “Етказиб берилган асбоб-ускуна яроқсиз бўлган ҳолда янгисига алиштириб бериш.

2.6. Асбоб-ускунани шартномада кўрсатилган муддатда етказиб бериш.

3. Асбоб-ускуналарини етказиб бериш ва хизмат кўрсатиш

3.1. Асбоб-ускуналарни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида буюртмачи томонидан кўрсатилган манзилга етказиб бериши.

3.2. Асбоб-ускуналарни етказиб бериш Ўзбекистан Республикаси Қонун ҳужжатлари ва бошқа норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига жавоб бериши керак.

3.3. Етказиб берилган асбоб-ускуна яроқсиз бўлган ҳолда янгисига алиштириб бериш.

3.4. Асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат.

3.5. Асбоб-ускуналарига камида 3 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат.

3.6. Асбоб ускуналар берилган кафолат даврида бузилиб қолган ёки яроқсиз ҳолга келиб қолган тақдирда асбоб-укуналарни таъмирлаш ишлари “Таминотчи” томонидан ўрнатилган тартибда амалга оширилади.

3.7. Эҳтиёт қисмлар алмаштиришни талаб қилганда эҳтиёт қисимларни Таъминотчи ҳисобидандан бепул ўрнатиб бериш.

4. Иш жойи ва вақти

4.1. “Таминотчи” асбоб-ускуналарини “Буюртмачи”нинг талабига биноан Тошкент шаҳар бўйлаб етказиб беради.

4.2. Асбоб-ускуналарни етказиб бериш “Буюртмачи”нинг иш вақти давомида амалга оширилади. Иш вақти дам олиш ва байрам кунларидан ташқари, соат 9:00 дан 18:00 гача (5/7).

4.3. Буюртмачининг талабига биноан етказиб бериш манзили ва вақти ўзгартирилиши мумкин.

5. Бошқа шартлар

5.1. Турли хавф хатарлар ва форс-мажор ҳолатларини олдини олиш мақсадида “Таминотчининг”нинг доимий иш фаолиятида бўладиган телефони мавжудлигини

таъминланиши шарт.

5.2. “Таминотчининг” телефонлари 24/7 давомида ишлашни таъминлаши шарт.

5.3. “Таминотчининг” телефон рақамлари рўйхатини “Буюртмачига” шартнома тузилгандан сўнг берилишини таъминлаш ҳамда телефон рақамларидаги ўзгаришлар тўғрисида маълумотни бир иш куни давомида Буюртмачининг вакилларига етказилишини таъминлаши шарт.

Асбоб ускуналар сони ва турлари

Тикув машинаси 184 дона.

Таклиф киритди:

Комиссия котиби

Х.Абдуллаев


Бош юрист консумат в/б. 
D. Турдумуров 