“ТАСДИҚЛАЙМАН”
харид комиссияси раиси

_______________ **О.Яминов**

31.08 _______________ **2022**

Асбоб-ускуна ва мехнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар) харид қилиш бўйича

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

Тошкент - 2022 й.

Махаллабай ишлаш ва тадбиркорликни ривожлантириш агентлигининг Тошкент шаҳар бошқармаси асбоб-ускуна ва мехнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар) танлов асосида танлашни эълон килади.

Харид номи: Асбоб ускуна ва мехнат куролллари (тикув машина, оверлок ва бошқалар) (кейинги ўринда асбоб-ускуна деб юритилади)

Танлашни ўтказиш шакли: Электрон шаклда.

Шартноманинг бошланғич баҳоси: 1 110 000 000 (Бир миллиард бир юз ўн миллион) сўм

Танлов хужжатларини қабул қиладигаи ҳамда танлов ўтказиладиган манзил: **https://etender.uzex.uz/**

Иштирокчилар қуйидаги мезонларга амал қилган ҳолда танловда иштирок этишлари мумкин:
- шартномани бажариш учун зарур техникавий, молиявий, моддий, ҳамда бошка ресурсларнинг мавжудлиги;
- шартнома тузиш учун қонуний хуқуқга эгалик;
- солиқлар ва бошқа мажбурий тўловларни тўлаш бўйича қаздорликнинг мавжуд эмаслиги;
- ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилмаганлиги;
- товарнинг тасдиқланган техник параметрларининг мавжудлилиги.

Танлов иштирокчиларига танлаш бўйича харид қилиш қоидаларига доир тушунтириш юзасидан иштирокчилар билан алоқада бўладиган шахс: бошқарманинг бўлим бошлиғи – Абдуллаев Хабибулла Фатхуллаевич, тел.:95 053-05-10.

Таклифларни тақдим этиш муддати бошланадиган ва тугайдиган сана: Махсус ахборот порталига лот жойлаштирилган кундан бошлаб 12 календар куни давомийлигида белгиланган вақтга қадар.

Буюртмачининг юридик манзили: Тошкент шахар, Чилонзор тумани, И.Каримов кўчаси 51.

Танлов хужжатларини расмийлаштириш талаби:
- танлов иштирокчиси факат битта таклиф беришга хақли;
- танлов хужжатларида тузатишларга (матн, сўз ва рақамларни бўяш) йўл қўйилмайди. Агарда ҳужжатларда тузатишлар аниқланса ушбу танлов хужжати комиссия томонидан четлаштирилади;
- танлов иштирокчиси тақдим этилаётган ахборот ва ҳужжатларнинг хақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгар бўлади.

Танловга тақдим этиладиган ҳужжатлар:
- тижорат таклифи
- танлов иштирокчилари томонидан коррупция кўринишларига йўл қўймаслик бўйича ариза.
-солиқлар ва бошқа мажбурий тўловларни тўлаш бўйича қарздорликнинг мавжуд эмаслиги тўғрисида маълумотнома;
- ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги ҳақида маълумотнома;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилмаганлиги тўғрисида маълумотнома;
- ташкилотнинг рўйхатга олинганлик гувохнома нусхаси (ташкилот раҳбари томонидан мухр ва имзо билан тасдиқланган бўлиши лозим);
- товар ва маҳсулотларнинг тасдиқланган техник параметрлари (ташкилот раҳбари томонидан мухр ва имзо билан тасдиқланган бўлиши лозим).

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

Тикув машинасининг техник параметрлари Шайхонтоҳур туман ҳокимининг биринчи ўринбосари Р.Ашурматовнинг 2022 йил 6 июлдаги 02/03-сон йиғилиш баёнига мувофиқ шакллантирилди.

1. Харид қилинаётган асбоб-ускуна хусусиятлари ва кўлами.

1.1 Тикув машинасининг техник параметрлари:

- Серво моторли, иккита қайчили, 300 мм*120 мм тикув сиғимига эга, очиқ паддонли автомат тикув машинкаси;
- Тикишни бажариш жойи янада кенг ва қулай 300 мм*120 мм;
- Ҳил (хар ҳил) декоратив дизайнли чок тика оладиган (камида 18 ҳил);
- Ўрта ва қалин материаллар учун мўлжалланган;
- 5000 тикув/мингача бўлган тикув тезлиги туфайли юқори маҳсулдорлик;
- Игна кўтарилиши максимум 13 мм;
- Игна ДБХ1 #9 -#18;
- Автоматик функцияларга эга (закрепка, лапка кўтарилиши, автоматик ип кесиш ва бошқалар);
- Жим ишлаш, машинанинг силлиқ ишлаши, шовқин ва салбий тебранишларсиз ишчининг қулайлигини таъминлаши;
- Моментнинг узатилиши машинанинг асосий милида жойлашган ва унинг танасига ўрнатилган кичик ва кучли тишли бўлмаган двигател томонидан амалга оширилши;
- Двигател ва асосий милнинг қувват сарфини сезиларли даражада камайтириши (70% гача тежалиши), тебранишларни камайтириши;
- Бошқарув панели машина корпусига ўрнатилган бўлиши;

1.2. Тикув машинасининг техник параметрлари:

Игна тизими Двх1 Но. 70-110;

Автоматик соқол тизими;

Тикув соҳасида ЛЕД ёруғлик;

Энергия тежайдиган восита;

Ички сенсорли бошқарув панели;

Ички двигателли машиналарга нисбатан 70% энергия сарфи камаядиган;

Двигател ва асосий милнинг янги дизайни машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берадиган ва унинг ишончлилигини оширадиган;

Юмшоқ тикиш, шовқинсиз ишлаш, тебранишлар йўқлиги, силлиқ тезликни созлаш, босқичма-босқич тикиш имконияти ва бошқалар.

2. Таъминотчига қуйиладиган талаблар

- Харид қилинаётган асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат;
- Асбоб-ускуналарига камида 5 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат;
- Асбоб-ускунага қўйилган техник талабга мос келиши (зарур);
- Асбоб-ускуналарни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида етказиб бериши;
- Етказиб берилган асбоб-ускуна яроқсиз бўлган ҳолда янгисига алиштириб бериш;
- асбоб-ускунани шартномада кўрсатилган муддатда етказиб бериш.

3. Иш жойи ва вакти

"Таминотчи" асбоб-ускуналарини "Буюртмачи"нинг талабига биноан Тошкент шаҳар бўйлаб етказиб беради.

Асбоб-ускуналарни етказиб бериш "Буюртмачи"нинг иш вакти давомида амалга оширилади. Иш вакти дам олиш ва байрам кунларидан ташкари, соат 9:00 дан 18:00 гача (5/7).

4. Бошка шартлар

Турли хавф хатарлар ва форс можор ҳолатларини олдини олиш мақсадида "Таминотчининг"нинг доимий иш фаолиятида бўладиган телефони мавжудлигини таъминланиши шарт.

"Таминотчининг" телефонлари 24/7 давомида ишлашини таъминлаши шарт.

"Таминотчининг" телефон рақамлари рўйҳатини "Буюртмачига" шартнома тузилгандан сўнг берилишини таъминлаш ҳамда телефон ракамларидаги узгаришлар тўғрисида маълумотни бир иш куни давомида Буюртмачининг вакилларига етказилишини таъминлаш.

Асбоб-ускуналарни етказиб бериш Ўзбекистан Республикаси Қонун ҳужжатлари ва бошка норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига жавоб бериши керак.
Асбоб ускуналар берилган кафолат даврида бузлиб қолган ёки яроқсиз ҳолга келиб қолган тақдирда асбоб-укуналарни таъмирлаш ишлари "Таминотчи" томонидан ўрнатилган тартибда амалга оширилади.

<u>Асбоб ускуналар сони ва турлари</u>

Тикув машинаси 184 дона.

Таклиф киритди:

Комиссия котиби **Х.Абдуллаев**

бош юристконсульт в/б. А. Турсунов

Д. Нуриддинов