

«TASDIQLAYMAN»

Asaka 2 son kasb

maktabi binolari uchun

Shaymurov Shohriddin



2022 y

NUQSON DALOLATNOMASI

Bizlarkim, quyida imzo chekuvchilar, _____

Asaka tuman 1

son kasb xunar maktabi binolari isitish tizimi xolatini o'rganganimizda quyidagi ishlar bajarilishi aniqlandi:

| N p.p. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество |
|--------|--|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | Отопление | | |
| 1 | Разборка трубопроводов из водогазопроводных труб диаметром до: 32 мм | 100м | 3,2000 |
| 2 | Разборка трубопроводов из водогазопроводных труб диаметром до: 63 мм | 100м | 1,0200 |
| 3 | Разборка трубопроводов из водогазопроводных труб диаметром до: 100 мм | 100м | 0,5400 |
| 4 | Демонтаж радиаторов весом до: 80 кг | 100шт | 1,6300 |
| 5 | Демонтаж отопительных котлов | Шт | 2,0000 |
| 6 | Изготовление узлов внутренних трубопроводов отопления из труб стальных углеродистых, диаметр трубопроводов, мм: 76x3 (электросварных) | 100м | 1,1300 |
| 7 | Изготовление узлов внутренних трубопроводов отопления из труб стальных углеродистых, диаметр трубопроводов, мм: 57x3 (электросварных) | 100м | 0,7200 |
| 8 | Изготовление узлов внутренних трубопроводов отопления из труб стальных углеродистых, диаметр трубопроводов, мм: 40 (д=45x2мм электросварных) | 100м | 0,6000 |
| 9 | Изготовление узлов внутренних трубопроводов отопления из труб стальных углеродистых, диаметр трубопроводов, мм: 32 (д=32x2мм электросварных) | 100м | 0,5200 |
| 10 | Изготовление узлов внутренних трубопроводов отопления из труб стальных углеродистых, диаметр трубопроводов, мм: 25 | 100м | 0,4800 |
| 11 | Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 65 мм | 100м | 1,1300 |
| 12 | Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 50 мм | 100м | 0,7200 |
| 13 | Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром до 40 мм | 100м | 0,6000 |
| 14 | Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 40 мм | 100м | 0,5200 |

| | | | |
|----|--|-------------------|-----------|
| 15 | Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 25 мм | 100м | 0,48 |
| 16 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм | 100м | 1,1300 |
| 17 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 мм | 100м | 2,3200 |
| 18 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой гф-021 | 100м ² | 0,6130 |
| 19 | Окраска металлических оштукатуренных поверхностей краской бт-177 серебрястой | 100м ² | 0,6130 |
| 20 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 63 мм | 100м | 0,0600 |
| 21 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 50 мм | 100м | 0,7400 |
| 22 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 40 мм | 100м | 0,6000 |
| 23 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 32 мм | 100м | 0,5600 |
| 24 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 25 мм | 100м | 8,8900 |
| 25 | Установка радиаторов биметаллических | 100квт | 3,2236 |
| 26 | Радиаторы алюминиевые, высота 50 см, цвет белый | Секция | 1811,0000 |
| 27 | Установка кранов воздушных | Компл | 173,0000 |
| 28 | Краны пробковые двойной регулировки крдп-15 из латуни диам. 15 мм | Шт | 173,0000 |
| 29 | Краны шаровые полипропиленовые д. 63 мм | Шт | 2,0000 |
| 30 | Краны шаровые полипропиленовые д. 50 мм | Шт | 2,0000 |
| 31 | Краны шаровые полипропиленовые д. 40 мм | Шт | 2,0000 |
| 32 | Вентили для радиаторов ручной прямой верхний рвм 25x1/2 | Шт | 346,0000 |
| 33 | Кронштейн | Шт | 346,0000 |
| 34 | Адаптер д.63x2" | Шт | 2,0000 |
| 35 | Адаптер д.50x2" | Шт | 2,0000 |
| 36 | Адаптеры ппр с н/р 25x1/2 | Шт | 404,0000 |
| 37 | Тройники полипропиленовые переходные д. 63x50x63 мм | Шт | 2,0000 |
| 38 | Тройники полипропиленовые переходные д. 50x25x50 мм | Шт | 34,0000 |
| 39 | Тройники полипропиленовые переходные д. 40x25x40 мм | Шт | 42,0000 |
| 40 | Тройники полипропиленовые переходные д. 32x25x32 мм | Шт | 40,0000 |
| 41 | Тройники полипропиленовые д. 25 мм | Шт | 12,0000 |
| 42 | Отводы полипропиленовые 90 град. Диаметр 63 мм | Шт | 5,0000 |
| 43 | Отводы полипропиленовые 90 град. Диаметр 50 мм | Шт | 16,0000 |
| 44 | Отводы полипропиленовые 90 град. Диаметр 40 мм | Шт | 14,0000 |
| 45 | Отводы полипропиленовые 90 град. Диаметр 32 мм | Шт | 18,0000 |
| 46 | Отводы полипропиленовые 90 град. Диаметр 25 мм | Шт | 519,0000 |
| 47 | Отводы полипропиленовые 45 град. Диаметр 25 мм | Шт | 32,0000 |
| 48 | Перекрещивание полипропиленовые д.25 мм | Шт | 118,0000 |
| 49 | Установка баков расширительных круглых и прямоугольных вместимостью 0.08 м ³ | Шт | 5,0000 |
| 50 | Баки расширительные вместимостью 0,8м ³ , ng-80 | Шт | 5,0000 |
| 51 | Муфты полипропиленовые д. 50 мм | Шт | 18,0000 |
| 52 | Муфты полипропиленовые д. 40 мм | Шт | 15,0000 |
| 53 | Муфты полипропиленовые д. 32 мм | Шт | 13,0000 |

| | | | |
|----|--|-------|-----------|
| 54 | Муфты полипропиленовые д. 25 мм | Шт | 179,0000 |
| 55 | Переходники полипропиленовые 50x40 мм | Шт | 2,0000 |
| 56 | Переходники полипропиленовые 40x32 мм | Шт | 2,0000 |
| 57 | Переходники полипропиленовые 32x25 мм | Шт | 2,0000 |
| 58 | Клипы полипропиленовые д.50 мм | Шт | 211,0000 |
| 59 | Клипы полипропиленовые д.40 мм | Шт | 181,0000 |
| 60 | Клипы полипропиленовые д.32 мм | Шт | 174,0000 |
| 61 | Клипы полипропиленовые д.25 мм | Шт | 1285,0000 |
| 62 | Хомут металлический д=50мм | Шт | 31,0000 |
| 63 | Хомут металлический д=40мм | Шт | 31,0000 |
| 64 | Хомут металлический д=32мм | Шт | 30,0000 |
| 65 | Хомут металлический д=25мм | Шт | 126,0000 |
| 66 | Гильза из из стальных электросварных труб д=76x3мм | 100м | 0,0800 |
| 67 | Гильза из из стальных электросварных труб д=57x3мм | 100м | 0,0800 |
| 68 | Гильза из из стальных электросварных труб д=32x2мм | 100м | 0,1100 |
| 69 | Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водогазопроводных труб вручную при толщине стен в: 1,5 кирпича | 100шт | 0,9700 |
| 70 | Оштукатуривание поверхностей цементно-известковым раствором по камню и бетону улучшенное стен | 100м2 | 1,9100 |
| 71 | Сплошное выравнивание поверхностей (однослойная штукатурка) гипсовыми сухими смесями: толщиной до 10 мм стен | 100м2 | 1,9100 |
| 72 | На каждый мм изменения толщины добавляется или исключается стен (исключается) | 100м2 | 1,9100 |
| 73 | Окраска поливинилацетатными водоземulsionными составами улучшенная по сборным конструкциям, подготовленным под окраску стен | 100м2 | 1,9100 |
| 74 | Улучшенная окраска масляными составами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску стен | 100м2 | 0,6800 |
| 75 | Изоляция трубопроводов конструкциями теплоизоляционными комплектными на основе цилиндров минераловатных на синтетическом связующем | 1 м3 | 1,2200 |
| 76 | Покрытие поверхности изоляции трубопроводов упругими оболочками: стеклопластиковыми рст, тканями стеклянными | 100м2 | 0,6130 |
| | Тепловые сети | | |
| 77 | Установка задвижек стальных диаметром 80 мм | Шт | 2,0000 |
| 78 | Установка задвижек стальных диаметром 50 мм | Шт | 2,0000 |
| 79 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 80 мм | Шт | 4,0000 |
| 80 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм | Шт | 4,0000 |
| 81 | Вентиль проходной фланцевый 15ч9р2, ду25у16 | Шт | 7,0000 |
| 82 | Прокладка трубопроводов в каналах и надземная при условном давлении 0,6 мпа, температуре 115 гр.с, диаметр труб 76x3 мм | Км | 0,0360 |
| 83 | Прокладка трубопроводов в каналах и надземная при условном давлении 0,6 мпа, температуре 115 гр.с, диаметр труб 57x3 мм | Км | 0,0270 |
| 84 | Прокладка внутренних трубопроводов водоснабжения из напорных полипропиленовых или полиэтиленовых труб на сварке наружным диаметром до: 25 мм | 100 м | 1,0900 |
| 85 | Изоляция трубопроводов: матами из стеклянного штапельного волокна | 1 м3 | 0,8000 |
| 86 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой гф-021 | 100м2 | 0,2600 |
| 87 | Окраска металлических оштукатуренных поверхностей краской бт-177 серебристой | 100м2 | 0,2600 |
| 88 | Покрытие поверхности изоляции трубопроводов упругими оболочками: стеклопластиковыми рст, тканями стеклянными | 100м2 | 0,2600 |
| | Тепловой пункт | | |

| | | | |
|-----|--|-------|---------|
| 89 | Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов 2 | 100м3 | 0,0200 |
| 90 | Устройство основания под фундаменты гравийного | М3 | 0,6000 |
| 91 | Устройство ленточных фундаментов бетонных | 100м3 | 0,0160 |
| 92 | Монтаж металкаркасов из профильной стали | Т | 0,3360 |
| 93 | Монтаж ограждающих конструкций стен из профилированного листа с полимерным покрытием | 100м2 | 0,6400 |
| 94 | Устройство кровли из профнастила с полимерным покрытием | 100м2 | 0,1800 |
| 95 | Устройство подстилающих слоев бетонных под оборудование | М3 | 1,6000 |
| 96 | Огрунтовка металлических поверхностей | 100м2 | 0,1200 |
| 97 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей | 100м2 | 0,1200 |
| 98 | Провод в защитной оболочке или кабель двух-трехжильные под штукатурку по стенам или в бороздах | 100м | 0,4000 |
| 99 | Выключатель одноклавишный утопленного типа при скрытой проводке | 100шт | 0,0200 |
| 100 | Розетка штепсельная утопленного типа при скрытой проводке | 100шт | 0,0200 |
| 101 | Светильник с подвеской на крюк для помещений с повышенной влажностью и пыльностью | 100шт | 0,0200 |
| 102 | Светильники с рассеивателем из силикатного стекла, настенные, цилиндрической формы и формы усеченного конуса /ту 16-535.825-74/, типы н6006х100/р2 0-01ухл4, н6006х100/р2 0-03ухл4 | Шт | 2,0000 |
| 103 | Установка котлов стальных жаротрубных пароводных на твердом топливе теплопроизводительностью, мвт [гкал/ч], до 0,31 [0,27] | Котел | 2,0000 |
| 104 | Котлы "kozlusan-100" koz-x-100, мощность 100 квт | Компл | 1,0000 |
| 105 | Котлы "kozlusan-200" koz-x-200, мощность 200 квт | Компл | 1,0000 |
| 106 | Дымовая труба диаметром 250мм | М | 36,0000 |
| 107 | Установка насосов центробежных с электродвигателем | Шт | 3,0000 |
| 108 | Циркуляционные насосы grundfos ups 32/40, 220в производительность 2-3-3,5 м3/час | К-т | 3,0000 |
| 109 | Устройство бетонных фундаментов общего назначения объемом до 5 м3 под оборудование | 100м3 | 0,0210 |
| 110 | Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов 2 | 100м3 | 0,0650 |
| 111 | Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов 1 | 100м3 | 0,0600 |
| 112 | Установка манометров с трехходовым краном | Компл | 2,0000 |
| 113 | Установка термометров в оправе прямых и угловых | Компл | 2,0000 |
| 114 | Термометр п4.1.160.66 | Шт | 2,0000 |
| 115 | Щитки, устанавливаемые в нише распорными дюбелями, масса щитка, кг, до 6 | Шт | 2,0000 |
| 116 | Электрощит 3-х фазный | Шт | 2,0000 |
| 117 | Провод в защитной оболочке или кабель двух-трехжильные под штукатурку по стенам или в бороздах (ппв 2х2,5мм2) | 100м | 0,8300 |
| 118 | Провод в защитной оболочке или кабель двух-трехжильные под штукатурку по стенам или в бороздах (ппв 3х4мм2) | 100м | 0,9400 |
| 119 | Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата, до 0.1 т | Шт | 1,0000 |
| 120 | Насос для воды shimge cpm-158 | К-т | 1,0000 |

МЧБД Уринов А. Уринов
 Журнал мудри У. Акбаров
 База исполн Д. Мирзакаримов
 КЧК реши А. Мамедов
 База уема У. Рабиров
 Ч/2 уема У. Рабиров

РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН, АНДИЖАНСКАЯ ОБЛАСТЬ
ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«BO'STON ME'MOR»

(Лицензия № АЛ-000753 от 22.05.2020)

Архив № _____

Заказ № _____

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

*Асака шахридаги 1-сон касб хунар мактаби биноларининг иситиши
тизимини таъмирлаш*

*Стартовая стоимость объекта, локальная ресурсная смета
и локальный ресурсный сметный расчет*

(после замечания экспертизы)

Составлено в текущих ценах

Директор:

ГИП:



А. Хакимов

Б. Мадмаров

Андижан-2022г

Стартовая стоимость объекта в договорных текущих ценах

Асака шахридаги 1-сон касб хунар мактаби биноларининг иситиши тизимини таъмирлаш

(Наименование объекта , стройки)

| №.№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | Стоимость (тыс.сум) |
|-----------|---|------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Затраты на оборудование, мебель и инвентарь с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов | 113 125,161 |
| 2 | Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов | 262 913,967 |
| 3 | Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | 58 551,563 |
| 4 | Затраты на эксплуатации машин и механизмов (с учетом зарплаты машинистов) | 8 715,541 |
| 5 | Прочие затраты производственного характера | 0,000 |
| 6 | Прочие затраты подрядчика - 18,71% | 61 776,878 |
| 7 | Затраты на страхование строительства объектов | 0,000 |
| 8 | Затраты на покрытие риска, определяемого исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год | 0,00 |
| 9 | И Т О Г О стоимость строительство в договорных текущих ценах | 505 083,111 |
| 10 | НДС - 15% | 75 762,467 |
| 11 | И Т О Г О стоимость строительство в договорных текущих ценах с НДС | 580 845,578 |



РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

*Асака шахридаги 1-сон касб хунар мактаби биноларининг иситиши
тизимини таъмирлаш*

| | | |
|--|-------------|----------------|
| Нормативная трудоемкость объекта (Т) | 3893,942 | чел/час |
| Среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, тыс.сум./месяц (Змс) | 2231,992344 | тыс.сум /месяц |
| Среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан (Ф) | 166,25 | час |
| Коэффициент учета размера отчислений на соцстрах (Ксс) | 1,12 | коэфф. |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (Сэм) | 8715,541 | тыс.сум |
| Затраты на строительные материалы, изделия (См) | 250394,254 | тыс.сум |
| Кабельно-проводниковая продукция | 0,000 | тыс.сум |
| Затраты на оборудование, мебель и инвентарь (Со) | 110907,021 | тыс.сум |
| Транспортные затраты на материалы | 5 | % |
| Транспортные затраты на кабельно-проводниковой продукции | 1,5 | % |
| Прочие затраты производственного характера: | | |
| 1. Временные здания и сооружения | 0 | % |
| 2. Зимнее удорожание | 0 | % |
| 3. Затраты по данным ПОС (ШНК 4.01.16-04 п.4.16) | 0 | тыс.сум |
| Затраты на доставку оборудования % и отчисления в пенсионный и дорожный фонд, экологический налог (ШНК 4.01.16-04 п. 5.5.) | 2 | % |
| Кредитная линия (в соответствии с обоснованным расчетом) | | тыс.сум |
| Коэффициент риска | | % |
| Прочие затраты и расходы подрядчика (Пп) | 18,71 | % |
| Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в денежном выражении) | | тыс.сум |
| Прочие затраты заказчика (ШНК 4.01.6-04 п4.18) (Пз в % выражении) | | % |
| Затраты на страхование строительства объектов | | % |

Наименование стройки - АСАКА ШАХРИДАГИ 1-СОН КАСБ ХУНАР МАКТАБИ БИНОЛАРИНИНГ ИСИТИШ ТИЗИМИНИ ТАЪМИРЛАШ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА №

на

Наименование объекта -

Основание: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

| № п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость | |
|------------------|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------|----------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным | на ед. изм. | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | | | | |
| 1 | E65-001-01 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ | 100М | 3,2000 | | 560311,71 | 1792997 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 34,66 | 110,912 | 15036,58 | 1667737 |
| 1.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,32 | 18892,00 | 6045 |
| 1.3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 3,3 | 10,56 | 1077,00 | 11373 |
| 1.4 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,74 | 8,768 | 11740,00 | 102936 |
| 1.5 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,43 | 1,376 | 3565,00 | 4905 |
| 2 | E65-001-02 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ | 100М | 1,0200 | | 963999,74 | 983280 |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 59,62 | 60,8124 | 15036,58 | 914411 |
| 2.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,17 | 0,1734 | 18892,00 | 3276 |
| 2.3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 5,7 | 5,814 | 1077,00 | 6262 |
| 2.4 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 4,73 | 4,8246 | 11740,00 | 56641 |
| 2.5 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,74 | 0,7548 | 3565,00 | 2691 |
| 3 | E65-001-03 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | 100М | 0,5400 | | 1226832,65 | 662490 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 76,38 | 41,2452 | 15036,58 | 620187 |
| 3.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,26 | 0,1404 | 18892,00 | 2652 |
| 3.3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 6,5 | 3,51 | 1077,00 | 3780 |
| 3.4 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 5,4 | 2,916 | 11740,00 | 34234 |
| 3.5 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,85 | 0,459 | 3565,00 | 1636 |
| 4 | E65-019-01 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ | 100ШТ | 1,6300 | | 1696341,88 | 2765037 |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 110 | 179,3 | 15036,58 | 2696059 |
| 4.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,6 Т | МАШ.-Ч | 2,24 | 3,6512 | 18892,00 | 68978 |
| 5 | E1801-2-2 ШНК4.02.00-04 П.3.3В КЭТР=0,4, КЭМ=0,4, КМР=0 | ДЕМОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ | КОТЕЛ | 2,0000 | | 430431,95 | 860864 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 23,284 | 46,568 | 15036,58 | 700223 |
| 5.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,276 | 0,552 | 127627,00 | 70450 |
| 5.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,24 | 0,48 | 2291,00 | 1100 |
| 5.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,804 | 1,608 | 4656,00 | 7487 |
| 5.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,748 | 1,496 | 54548,00 | 81604 |
| 6 | E1608-001-08 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 76Х3 (ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ) | 100М | 1,1300 | | 8382496,92 | 9472222 |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 78,26 | 88,4338 | 15036,58 | 1329742 |
| 6.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 6,24 | 7,0512 | 127627,00 | 899924 |
| 6.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,15 | 6,9495 | 1327,00 | 9222 |
| 6.4 | 1747 | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,7 | 3,051 | 13008,00 | 39687 |
| 6.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 40,26 | 45,4938 | 4656,00 | 211819 |
| 6.6 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 1,5 | 1,695 | 2487,00 | 4215 |
| 6.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,51 | 0,5763 | 54548,00 | 31436 |
| 6.8 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 3,5 | 3,955 | 1077,00 | 4260 |
| 6.9 | 2663 | СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,9 | 4,407 | 13569,00 | 59799 |
| 6.10 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,0003 | 0,000339 | 13338000,00 | 4522 |
| 6.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,9 | 1,017 | 11740,00 | 11940 |
| 6.12 | 35316 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55 | Т | 0,0112 | 0,012656 | 14900000,00 | 188574 |
| 6.13 | 37142 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ4КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 98,5 | 111,305 | 59865,00 | 6663274 |
| 6.14 | 61706 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 2,3 | 2,599 | 5000,00 | 12995 |
| 6.15 | 69434 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | Т | 0,0012 | 0,001356 | 600000,00 | 814 |
| 7 | E1608-001-06 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 57Х3 (ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ) | 100М | 0,7200 | | 6533777,47 | 4704320 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 72,72 | 52,3584 | 15036,58 | 787291 |
| 7.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 5,28 | 3,8016 | 127627,00 | 485187 |
| 7.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,51 | 3,2472 | 1327,00 | 4309 |
| 7.4 | 1747 | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,8 | 2,016 | 13008,00 | 26224 |
| 7.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,78 | 22,1616 | 4656,00 | 103184 |
| 7.6 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 1,5 | 1,08 | 2487,00 | 2686 |
| 7.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,2448 | 54548,00 | 13353 |
| 7.8 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,42 | 1,7424 | 1077,00 | 1877 |
| 7.9 | 2663 | СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 4,2 | 3,024 | 13569,00 | 41033 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|--------------|---|--------|---------|----------|-------------|---------|
| 7.10 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | T | 0,0005 | 0,00036 | 13338000,00 | 4802 |
| 7.11 | 32533 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ | T | 0,0005 | 0,00036 | 7740000,00 | 2786 |
| 7.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 0,7 | 0,504 | 11740,00 | 5917 |
| 7.13 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 0,4 | 0,288 | 3565,00 | 1027 |
| 7.14 | 35316 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55 | T | 0,0052 | 0,003744 | 14900000,00 | 55786 |
| 7.15 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 99 | 71,28 | 44348,00 | 3161125 |
| 7.16 | 61706 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 2,1 | 1,512 | 5000,00 | 7560 |
| 7.17 | 69434 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | T | 0,0004 | 0,000288 | 600000,00 | 173 |
| 8 | E1608-001-05 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40 (D=45X2ММ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ) | 100M | 0,6000 | | 5669433,93 | 3401660 |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 58,86 | 35,316 | 15036,58 | 531032 |
| 8.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 5,1 | 3,06 | 127627,00 | 390539 |
| 8.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,76 | 2,856 | 1327,00 | 3790 |
| 8.4 | 1747 | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,9 | 1,74 | 13008,00 | 22634 |
| 8.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,15 | 54548,00 | 8182 |
| 8.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 24,83 | 14,898 | 1077,00 | 16045 |
| 8.7 | 2663 | СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 4,5 | 2,7 | 13569,00 | 36636 |
| 8.8 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | T | 0,0005 | 0,0003 | 13338000,00 | 4001 |
| 8.9 | 32533 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ | T | 0,00241 | 0,001446 | 7740000,00 | 11192 |
| 8.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 5,2 | 3,12 | 11740,00 | 36629 |
| 8.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 1,84 | 1,104 | 3565,00 | 3936 |
| 8.12 | 55622 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 45 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | M | 99 | 59,4 | 39246,00 | 2331212 |
| 8.13 | 61706 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,8 | 1,08 | 5000,00 | 5400 |
| 8.14 | 69434 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | T | 0,0012 | 0,00072 | 600000,00 | 432 |
| 9 | E1608-001-04 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32 (D=32X2ММ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ) | 100M | 0,5200 | | 3933303,47 | 2045318 |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 57,84 | 30,0768 | 15036,58 | 452252 |
| 9.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 4,24 | 2,2048 | 127627,00 | 281392 |
| 9.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,74 | 2,4648 | 1327,00 | 3271 |
| 9.4 | 1747 | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 3 | 1,56 | 13008,00 | 20292 |
| 9.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,1092 | 54548,00 | 5957 |
| 9.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 23,52 | 12,2304 | 1077,00 | 13172 |
| 9.7 | 2663 | СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 4,6 | 2,392 | 13569,00 | 32457 |
| 9.8 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | T | 0,0005 | 0,00026 | 13338000,00 | 3468 |
| 9.9 | 32533 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ | T | 0,00196 | 0,001019 | 7740000,00 | 7889 |
| 9.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 2,9 | 1,508 | 11740,00 | 17704 |
| 9.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 1,02 | 0,5304 | 3565,00 | 1891 |
| 9.12 | 55620 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | M | 98,5 | 51,22 | 23448,00 | 1201007 |
| 9.13 | 61706 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,7 | 0,884 | 5000,00 | 4420 |
| 9.14 | 69434 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | T | 0,00047 | 0,000244 | 600000,00 | 147 |
| 10 | E1608-001-03 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25 | 100M | 0,4500 | | 4223372,42 | 2027219 |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,25 | 28,92 | 15036,58 | 434858 |
| 10.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 3,96 | 1,9008 | 127627,00 | 242593 |
| 10.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,6 | 2,208 | 1327,00 | 2930 |
| 10.4 | 1747 | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,9 | 1,392 | 13008,00 | 18107 |
| 10.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,18 | 0,0864 | 54548,00 | 4713 |
| 10.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 19,71 | 9,4608 | 1077,00 | 10189 |
| 10.7 | 2663 | СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 4,9 | 2,352 | 13569,00 | 31914 |
| 10.8 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | T | 0,0005 | 0,00024 | 13338000,00 | 3201 |
| 10.9 | 32533 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ | T | 0,00165 | 0,000792 | 7740000,00 | 6130 |
| 10.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 2,6 | 1,248 | 11740,00 | 14652 |
| 10.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 0,85 | 0,408 | 3565,00 | 1455 |
| 10.12 | 37015 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ | M | 98,5 | 47,28 | 26499,00 | 1252873 |
| 10.13 | 61706 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,45 | 0,696 | 5000,00 | 3480 |
| 10.14 | 69434 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | T | 0,00043 | 0,000206 | 600000,00 | 124 |
| 11 | E1602-5-3 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 65 ММ | 100M | 1,1300 | | 1209022,62 | 1366196 |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 72,16 | 81,5408 | 15036,58 | 1226095 |
| 11.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,2599 | 127627,00 | 33170 |
| 11.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,01 | 1,1413 | 54548,00 | 62256 |
| 11.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 24,94 | 28,1822 | 1077,00 | 30352 |
| 11.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | M3 | 0,012 | 0,01356 | 299529,00 | 4062 |
| 11.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКИ А | KГ | 0,0166 | 0,018758 | 840,00 | 16 |
| 11.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | T | 0,0003 | 0,000339 | 7740000,00 | 2624 |
| 11.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 0,45 | 0,5085 | 11740,00 | 5970 |
| 11.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 0,41 | 0,4633 | 3565,00 | 1652 |
| 12 | E1602-5-2 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100M | 0,7200 | | 1015443,28 | 731119 |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 43,7976 | 15036,58 | 658566 |
| 12.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,1368 | 127627,00 | 17459 |
| 12.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,6264 | 54548,00 | 34169 |
| 12.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 13,2768 | 1077,00 | 14299 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------|--|--|---------------------------|-----------|----------|-------------|----------|
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141,52 | 8,4912 | 15036,58 | 127679 |
| 20.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,0072 | 127627,00 | 919 |
| 20.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,0204 | 54548,00 | 1113 |
| 20.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5,92 | 0,3552 | 1176,00 | 418 |
| 20.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13,34 | 0,8004 | 10891,00 | 8717 |
| 20.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0156 | 0,000936 | 840,00 | 1 |
| 20.7 | 38032 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D63 /D*2, СТЕНКА 10,5/ | М | 94,6 | 5,676 | 57591,00 | 326887 |
| 21 | E1604-005-05 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ | 100 М ТРУБОПРО ВОДА | 0,7400 | | 5666673,58 | 4193338 |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141,52 | 104,725 | 15036,58 | 1574703 |
| 21.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,0888 | 127627,00 | 11333 |
| 21.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,2516 | 54548,00 | 13724 |
| 21.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5,56 | 4,1144 | 1176,00 | 4839 |
| 21.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13,34 | 9,8716 | 10891,00 | 107512 |
| 21.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,007326 | 840,00 | 6 |
| 21.7 | 38031 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D50 /D*1 1/2, СТЕНКА 8,4/ | М | 94,6 | 70,004 | 75444,00 | 2481222 |
| 22 | E1604-005-04 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ | 100 М ТРУБОПРО ВОДА | 0,6000 | | 4459963,96 | 2675378 |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 162,4 | 97,44 | 15036,58 | 1465164 |
| 22.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,06 | 127627,00 | 7658 |
| 22.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,186 | 54548,00 | 10146 |
| 22.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5,22 | 3,132 | 1176,00 | 3683 |
| 22.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 5,8 | 3,48 | 10891,00 | 37901 |
| 22.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0063 | 0,00279 | 840,00 | 3 |
| 22.7 | 38030 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ | М | 93,7 | 56,22 | 75444,00 | 1150823 |
| 23 | E1604-005-03 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ | 100 М ТРУБОПРО ВОДА | 0,5600 | | 3859473,16 | 1764264 |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 121,8 | 68,208 | 15036,58 | 1025615 |
| 23.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0448 | 127627,00 | 5718 |
| 23.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,132 | 54548,00 | 6720 |
| 23.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,9 | 2,744 | 1176,00 | 3227 |
| 23.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 4,64 | 2,984 | 10891,00 | 28299 |
| 23.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,004 | 0,0024 | 840,00 | 2 |
| 23.7 | 38029 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D32 /D*1, СТЕНКА 5,4/ | М | 93,8 | 52,528 | 75444,00 | 694683 |
| 24 | E1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ | 100 М ТРУБОПРО ВОДА | 3,8900 | | 2819201,13 | 27682830 |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 149,64 | 133,3 | 15036,58 | 20003156 |
| 24.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,7112 | 127627,00 | 90768 |
| 24.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 1,959 | 54548,00 | 106685 |
| 24.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,56 | 40,5384 | 1176,00 | 47673 |
| 24.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 8,12 | 72,1868 | 10891,00 | 786186 |
| 24.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0025 | 0,02225 | 840,00 | 19 |
| 24.7 | 38028 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/ | М | 92,9 | 825,881 | 8451,00 | 6648342 |
| 25 | E1803-1-2 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ | 100КВТ | 3,2236 | | 1199035,06 | 3865186 |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 65,6 | 211,467 | 15036,58 | 3179738 |
| 25.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,676952 | 950,00 | 643 |
| 25.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,290122 | 127627,00 | 37027 |
| 25.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,19 | 3,83606 | 18892,00 | 72471 |
| 25.5 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,8 | 2,57886 | 2291,00 | 5908 |
| 25.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,85 | 5,96362 | 54548,00 | 325304 |
| 25.7 | 65851 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0045 | 0,014506 | 16827000,00 | 244094 |
| 26 | 130-505 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ, ВЫСОТА 50 СМ, ЦВЕТ БЕЛЫЙ | СЕКЦИЯ | 1811,0000 | | 90435,00 | 16377785 |
| 27 | E1807-1-5 | УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ | КОМПЛЕКТ | 173,0000 | | 23366,15 | 4042344 |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,12 | 20,76 | 15036,58 | 312159 |
| 27.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00002 | 0,00346 | 13338000,00 | 46149 |
| 27.3 | 31651 | ОЛФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00173 | 12000000,00 | 20760 |
| 27.4 | 52474 | КРАНЫ ДЛЯ СПУСКА ВОЗДУХА СТОД 7073В, ЛАТУННЫЕ | ШТ | 1 | 173 | 21175,00 | 3663275 |
| 28 | C130-469 | КРАНЫ ПРОБКОВЫЕ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ КРДП-15 ИЗ ЛАТУНИ ДИАМ. 15 ММ | ШТ | 173,0000 | | 30000,00 | 5190000 |
| 29 | 2307-0025 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 63 ММ | ШТ | 2,0000 | | 113686,00 | 227372 |
| 30 | 2307-0024 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 50 ММ | ШТ | 2,0000 | | 54537,00 | 109074 |
| 31 | 2307-0023 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 40 ММ | ШТ | 2,0000 | | 49262,00 | 98524 |
| 32 | 2307-10517 | ВЕНТИЛИ ДЛЯ РАДИАТОРОВ РУЧНОЙ ПРЯМОЙ ВЕРХНИЙ РВМ 25X1/2 | ШТ | 346,0000 | | 16500,00 | 5709000 |
| 33 | 111-3036 | КРОНШТЕЙН | ШТ | 346,0000 | | 3000,00 | 1038000 |

6111

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------|-------|--|--|--------|-----------|------------|-------------|
| | | | | | | 22600,00 | 45200 |
| 7679 | 34 | 1532-1105 | АДАПТЕР Д.63X2" | ШТ | 2,0000 | 12300,00 | 24600 |
| 919 | 35 | 1532-1104 | АДАПТЕР Д.50X2" | ШТ | 2,0000 | 3640,00 | 1470560 |
| | 36 | 1532-1116 | АДАПТЕРЫ ПНР С Н/Р 25X1/2 | ШТ | 404,0000 | 12887,00 | 25774 |
| 1113 | 37 | 1532-1044 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 63X50X63 ММ | ШТ | 2,0000 | 4914,00 | 167076 |
| 418 | 38 | 1532-1037 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 50X25X50 ММ | ШТ | 34,0000 | 3174,00 | 133308 |
| 8717 | 39 | 1532-1034 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 40X25X40 ММ | ШТ | 42,0000 | 2044,00 | 81760 |
| | 40 | 1532-1031 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 32X25X32 ММ | ШТ | 40,0000 | 1218,00 | 14616 |
| 1 | 41 | 1532-1021 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ | ШТ | 12,0000 | 43374,00 | 216870 |
| 26887 | 42 | 1532-1006 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 63 ММ | ШТ | 5,0000 | 26156,00 | 418496 |
| 93338 | 43 | 1532-1005 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 16,0000 | 2870,00 | 40180 |
| | 44 | 1532-1004 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ | 14,0000 | 1237,00 | 22266 |
| | 45 | 1532-1003 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 32 ММ | ШТ | 18,0000 | 687,00 | 356553 |
| | 46 | 1532-1002 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 519,0000 | 739,00 | 23648 |
| | 47 | 1532-1010 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 45 ГРАД. ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 32,0000 | 1250,00 | 147500 |
| | 48 | 1532-4011 | ПЕРЕКРЕЩИВАНИЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.25 ММ | ШТ | 118,0000 | 72889,95 | 364450 |
| 574703 | 49 | E1804-001-01 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,08 М3 | БАК | 5,0000 | | |
| 11333 | 49.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,03 | 20,15 | 15036,58 |
| 13724 | 49.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,15 | 127627,00 |
| 4839 | 49.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,4 | 2 | 2291,00 |
| 107512 | 49.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,55 | 54548,00 |
| 6 | 49.5 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00008 | 0,0004 | 13338000,00 |
| 2481222 | 49.6 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,0002 | 12000000,00 |
| 2675378 | 50 | 130-5208 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,8М3, NG-80 | ШТ | 5,0000 | 185000,00 | 925000 |
| | 51 | 1532-1089 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 50 ММ | ШТ | 18,0000 | 7500,00 | 135000 |
| 1465164 | 52 | 1532-1088 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 40 ММ | ШТ | 15,0000 | 1870,00 | 28050 |
| 7658 | 53 | 1532-1087 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 32 ММ | ШТ | 13,0000 | 1035,00 | 13455 |
| | 54 | 1532-1086 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ | ШТ | 179,0000 | 600,00 | 107400 |
| 10146 | 55 | 1532-1064 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 50X40 ММ | ШТ | 2,0000 | 2174,00 | 4348 |
| 3683 | 56 | 1532-1060 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 40X32 ММ | ШТ | 2,0000 | 1479,00 | 2958 |
| 37901 | 57 | 1532-1057 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 32X25 ММ | ШТ | 2,0000 | 827,00 | 1654 |
| | 58 | 1532-2073 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.50 ММ | ШТ | 211,0000 | 1733,00 | 365663 |
| 1150823 | 59 | 1532-2072 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.40 ММ | ШТ | 181,0000 | 930,00 | 168330 |
| | 60 | 1532-2071 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.32 ММ | ШТ | 174,0000 | 803,00 | 139722 |
| | 61 | 1532-2070 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.25 ММ | ШТ | 1285,0000 | 413,00 | 530705 |
| 1764264 | 62 | 1532-4015 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=50ММ | ШТ | 31,0000 | 6000,00 | 186000 |
| | 63 | 1532-4014 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=40ММ | ШТ | 31,0000 | 5000,00 | 155000 |
| | 64 | 1532-4013 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=32ММ | ШТ | 30,0000 | 4000,00 | 120000 |
| | 65 | 1532-4012 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=25ММ | ШТ | 126,0000 | 3000,00 | 378000 |
| | 66 | E1602-5-3 | ГИЛЬЗА ИЗ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=76X3ММ | 100М | 0,0800 | 7195522,62 | 575642 |
| | 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 72,16 | 5,7728 | 15036,58 |
| 1025615 | 66.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,184 | 127627,00 |
| 5718 | 66.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,01 | 0,0808 | 54548,00 |
| 6720 | 66.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 24,94 | 1,9952 | 1077,00 |
| 3227 | 66.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,012 | 0,00096 | 299529,00 |
| 28299 | 66.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0166 | 0,001328 | 840,00 |
| 2 | 66.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0003 | 0,000024 | 7740000,00 |
| 694683 | 66.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,45 | 0,036 | 11740,00 |
| | 66.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,41 | 0,0328 | 3565,00 |
| 27682830 | 66.10 | 37142 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 100 | 8 | 59865,00 |
| | 67 | E1602-5-2 | ГИЛЬЗА ИЗ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=57X3ММ | 100М | 0,0800 | 5450243,28 | 436019 |
| | 67.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 4,8664 | 15036,58 |
| | 67.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0152 | 127627,00 |
| 20003156 | 67.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0696 | 54548,00 |
| 90768 | 67.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 1,4752 | 1077,00 |
| 106685 | 67.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,008 | 0,00064 | 299529,00 |
| 47673 | 67.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,000792 | 840,00 |
| 786186 | 67.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000016 | 7740000,00 |
| 19 | 67.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,028 | 11740,00 |
| 6648342 | 67.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0256 | 3565,00 |
| 3865186 | 67.10 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 100 | 8 | 44348,00 |
| 3179738 | 68 | E1602-5-1 | ГИЛЬЗА ИЗ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=32X2ММ | 100М | 0,1100 | 3360240,26 | 369626 |
| 643 | 68.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 6,6913 | 15036,58 |
| 37027 | 68.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0209 | 127627,00 |
| 72471 | 68.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0957 | 54548,00 |
| 5908 | 68.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 2,0284 | 1077,00 |
| | 68.5 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,008 | 0,00088 | 299529,00 |
| 325304 | 68.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0063 | 0,000693 | 840,00 |
| 244094 | 68.7 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000022 | 7740000,00 |
| 16377785 | 68.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,0385 | 11740,00 |
| 4042344 | 68.9 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0352 | 3565,00 |
| 312159 | 68.10 | 55620 | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 100 | 11 | 23448,00 |
| 46149 | 69 | E69-001-03 | ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ДЛЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ВРУЧНУЮ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН В: 1.5 КИРПИЧА | 100ШТ | 0,9700 | 1799878,63 | 1745882 |
| 20760 | 69.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 119,7 | 116,109 | 15036,58 |
| 3663275 | 70 | E1502-16-3 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ УЛУЧШЕННОЕ СТЕН | 100М2 | 1,9100 | 2162344,06 | 1745882 |
| 5190000 | | | | | | | 4130077 |
| 227372 | | | | | | | |
| 109074 | | | | | | | |
| 98524 | | | | | | | |
| 5709000 | | | | | | | |
| 1038000 | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|---|--|--------|---------|----------|-------------|----------|
| 70.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 85,84 | 163,954 | 15036,58 | 2465313 |
| 70.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,84 | 1,6044 | 18892,00 | 30310 |
| 70.3 | 1609 | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 МЗ/Ч | МАШ.-Ч | 5,45 | 10,4095 | 18787,00 | 195563 |
| 70.4 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 1,87 | 3,5717 | 381268,27 | 1361776 |
| 70.5 | 30389 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6X50 ММ | Т | 0,00012 | 0,000229 | 1540000,00 | 3530 |
| 70.6 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,006 | 0,01146 | 640000,00 | 7334 |
| 70.7 | 33205 | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ | М2 | 5,54 | 10,5814 | 6261,00 | 66250 |
| 71 | E1502-19-7 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ: ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ СТЕН | 100М2 | 1,9100 | | 1765155,18 | 3371446 |
| 71.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 56 | 106,96 | 15036,58 | 1608313 |
| 71.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0764 | 72437,00 | 5534 |
| 71.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,67 | 3,1897 | 950,00 | 3030 |
| 71.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,3056 | 18892,00 | 5773 |
| 71.5 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 1,57575 | 1100000,00 | 1733325 |
| 71.6 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,018 | 0,03438 | 45000,00 | 15471 |
| 72 | E1502-19-11 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. К-8 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ СТЕН (ИСКЛЮЧАЕТСЯ) | 100М2 | 1,9100 | | -1333468,56 | -2546925 |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 40 | 76,4 | -15036,58 | -1148795 |
| 72.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,032 | 0,06112 | -72437,00 | -4427 |
| 72.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,336 | 2,55176 | -950,00 | -2424 |
| 72.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,128 | 0,24448 | -18892,00 | -4619 |
| 72.5 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,66 | 1,2606 | -1100000,00 | -1386660 |
| 73 | E1504-5-5 ДОП. 4 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 1,9100 | | 853688,22 | 1630544 |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 25,41 | 48,5331 | 15036,58 | 729772 |
| 73.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0191 | 18892,00 | 361 |
| 73.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,191 | 54548,00 | 10419 |
| 73.4 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,12033 | 700000,00 | 842310 |
| 73.5 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,005 | 0,00955 | 70000,00 | 6685 |
| 73.6 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 1,6044 | 25000,00 | 40110 |
| 73.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,5921 | 1500,00 | 888 |
| 74 | E1504-25-10 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 0,6800 | | 1141015,22 | 775890 |
| 74.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 34,1 | 23,188 | 15036,58 | 348668 |
| 74.2 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0068 | 18892,00 | 128 |
| 74.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0272 | 54548,00 | 1484 |
| 74.4 | 31440 | ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | Т | 0,0075 | 0,0051 | 1400000,00 | 71400 |
| 74.5 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0113 | 0,007684 | 1200000,00 | 92208 |
| 74.6 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,005 | 0,0034 | 72000,00 | 2448 |
| 74.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,001632 | 7500,00 | 122 |
| 74.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,7712 | 25000,00 | 14280 |
| 74.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,01837 | 0,012412 | 1800000,00 | 244835 |
| 74.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,2168 | 1500,00 | 316 |
| 75 | E2601-001-01 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ | 1 М3 | 1,2200 | | 1218330,19 | 1486363 |
| 75.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 36,71 | 44,2902 | 15036,58 | 666093 |
| 75.2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,75 | 0,915 | 54548,00 | 49911 |
| 75.3 | 38572 | МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М3 | 1,0324 | 1,23915 | 565217,00 | 711907 |
| 75.4 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00047 | 0,000273 | 1800200,00 | 10322 |
| 75.5 | 46095 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | КГ | 2,61 | 1,2366 | 15000,00 | 48129 |
| 76 | E2601-52-1 | ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ | 100М2 | 1,9100 | | 2849320,42 | 2360007 |
| 76.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 107,36 | 107,70 | 15036,58 | 987923 |
| 76.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,07 | 1,02271 | 950,00 | 973 |
| 76.3 | 1383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 5,94 | 3,4752 | 1210,00 | 4183 |
| 76.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,4211 | 54548,00 | 23407 |
| 76.5 | 31926 | РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350 | М2 | 0,11 | 0,209 | 2415,00 | 167285 |
| 76.6 | 32538 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,0094 | 0,00384 | 774000,00 | 14424 |
| 76.7 | 38579 | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ МАРКИ РСТ-Х-ЛВ | М2 | 0,136 | 0,07168 | 650000,00 | 462202 |
| 76.8 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00074 | 0,00028 | 1800200,00 | 3752 |
| 76.9 | 45978 | ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | М2 | 0,42 | 2,7946 | 15000,00 | 40642 |
| 76.10 | 46093 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | М2 | 0,71 | 21,448 | 15000,00 | 345732 |
| 76.11 | 46094 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | М2 | 0,38 | 0,17244 | 15000,00 | 1729 |
| 76.12 | 46095 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | М2 | 0,47 | 20,517 | 15000,00 | 307757 |
| 77 | E2203-007-02 | ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100М2 | 1,9100 | | 667014,66 | 1335229 |
| 77.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,00 | 4,36 | 15036,58 | 61049 |
| 77.2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,00 | 0,0 | 54548,00 | 5455 |
| 77.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | М2 | 0,08 | 0,36 | 4200,00 | 6720 |
| 77.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0001 | 0,0001 | 1400000,00 | 42006 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|--|--|---------------------------|------------------|---------------------|-------------------------|-------------------|
| 77.5 | 87038 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 3046БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | ШТ | 1 | 2 | 610000,00 | 1220000 |
| 78 | E2203-007-01 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ЗАДВИЖКА | 2,0000 | | 519351,18 | 1038702 |
| 78.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | | | |
| 78.2 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,07 | 2,14 | 15036,58 | 32178 |
| 78.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,06 | 54548,00 | 3273 |
| 78.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | КТ | 0,04 | 0,08 | 42000,00 | 3360 |
| 78.5 | 87037 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 3046БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | Т | 0,0008 | 0,0016 | 14002000,00 | 22403 |
| 79 | E2203-014-02 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 1 | 2 | 488744,00 | 977488 |
| 79.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ФЛАНЕЦ | 4,0000 | | 80396,49 | 321586 |
| 79.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | ЧЕЛ.-Ч | 0,46 | 1,84 | 15036,58 | 27667 |
| 79.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | МАШ.-Ч | 0,31 | 1,24 | 102586,00 | 127207 |
| 79.4 | 52044 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | Т | 0,00022 | 0,00088 | 14900000,00 | 13112 |
| 80 | E2203-014-01 | ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 1 | 4 | 38400,00 | 153600 |
| 80.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ФЛАНЕЦ | 4,0000 | | 53844,77 | 215379 |
| 80.2 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | ЧЕЛ.-Ч | 0,32 | 1,28 | 15036,58 | 19247 |
| 80.3 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,84 | 102586,00 | 86172 |
| 80.4 | 52042 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3, ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | Т | 0,0001 | 0,0004 | 14900000,00 | 5960 |
| 81 | E2400-0-2 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549P2.ДУ25У16 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 76Х3 ММ | ШТ КМ | 7,0000 0,0360 | | 92558,00 77826791,21 | 647906 2801764 |
| 82.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | | | |
| 82.2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 452 | 16,272 | 15036,58 | 244675 |
| 82.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 75,6 | 2,7216 | 27709,00 | 75413 |
| 82.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 14,5 | 0,522 | 76681,00 | 40027 |
| 82.5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,00288 | 127627,00 | 368 |
| 82.6 | 1147 | МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 27,66 | 0,99576 | 105126,00 | 104680 |
| 82.7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ.-Ч | 11,55 | 0,4158 | 1327,00 | 552 |
| 82.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 5,78 | 0,20808 | 37409,00 | 7784 |
| 82.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,00432 | 54548,00 | 236 |
| 82.10 | 37142 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | Т М | 0,047 1010 | 0,001692 36,36 | 14900000,00 59865,00 | 25211 2176691 |
| 82.11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | Т | 0,01 | 0,00036 | 11652174,00 | 4195 |
| 82.12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЯЩИЕ | Т | 0,29 | 0,01044 | 11652174,00 | 121649 |
| 82.13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,16 | 0,04176 | 6800,00 | 284 |
| 83 | E2401-001-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 57Х3 ММ | ШТ КМ | 0,0270 | | 61613571,25 | 1663566 |
| 83.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | | | |
| 83.2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 431 | 11,637 | 15036,58 | 174981 |
| 83.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 73,7 | 1,9899 | 27709,00 | 55138 |
| 83.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 14,5 | 0,3915 | 76681,00 | 30021 |
| 83.5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,00216 | 127627,00 | 276 |
| 83.6 | 1147 | МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 27,66 | 0,74682 | 105126,00 | 78510 |
| 83.7 | 1932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ.-Ч | 8,26 | 0,22302 | 1327,00 | 296 |
| 83.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 4,13 | 0,11151 | 37409,00 | 4171 |
| 83.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,00324 | 54548,00 | 177 |
| 83.10 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | Т М | 0,04 1010 | 0,00108 27,27 | 14900000,00 44348,00 | 16092 1209370 |
| 83.11 | 44305 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | Т | 0,01 | 0,00027 | 11652174,00 | 3146 |
| 83.12 | 44306 | ОПОРЫ СКОЛЬЯЩИЕ | Т | 0,29 | 0,00783 | 11652174,00 | 91237 |
| 83.13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,83 | 0,02241 | 6800,00 | 152 |
| 84 | E1604-005-02 ДОП. 12 МИНСКОГО РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ | 100 М ТРУБОПРО ВОДА | 1,0900 | | 3113929,13 | 3394183 |
| 84.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | | | |
| 84.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 149,64 | 163,108 | 15036,58 | 2452580 |
| 84.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0872 | 127627,00 | 11129 |
| 84.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,2398 | 54548,00 | 13081 |
| 84.5 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 4,56 | 4,9704 | 1176,00 | 5845 |
| 84.6 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | МАШ.-Ч | 8,12 | 8,8508 | 10891,00 | 96394 |
| 84.7 | 38028 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/ | КТ М | 0,0025 92,9 | 0,002725 101,261 | 840,00 8050,00 | 2 815151 |
| 85 | E2601-10-2 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА | 1 МЗ | 0,8000 | | 1357820,44 | 1086256 |
| 85.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | | | |
| 85.2 | 1383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 18,85 | 15,08 | 15036,58 | 226752 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|---|---|--------------|---------------|----------|------------------|----------------|
| 85.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,41 | 0,328 | 54548,00 | 17892 |
| 85.4 | 32538 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,001 | 0,0008 | 7740000,00 | 6192 |
| 85.5 | 32539 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ | Т | 0,00123 | 0,000984 | 7740000,00 | 7616 |
| 85.6 | 33404 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ | Т | 0,0096 | 0,00768 | 9611000,00 | 73812 |
| 85.7 | 38572 | МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | МЗ | 1,65 | 1,32 | 565217,00 | 746086 |
| 85.8 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00004 | 0,000032 | 18002000,00 | 576 |
| 85.9 | 46095 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | КГ | 0,56 | 0,448 | 15000,00 | 6720 |
| 86 | E1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,2600 | | 28696,64 | 72980 |
| 86.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 1,3806 | 15026,98 | 20760 |
| 86.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0026 | 22407,00 | 188 |
| 86.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0026 | 1207,00 | 3 |
| 86.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0026 | 54548,00 | 142 |
| 86.5 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,2912 | 4294,00 | 1239 |
| 86.6 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,00912 | 1240000,00 | 48048 |
| 86.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,00012 | 50000,00 | 2600 |
| 87 | E1303-4-23 К=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ | 100М2 | 0,2600 | | 32224,70 | 92368 |
| 87.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,76 | 1,4776 | 15026,98 | 22519 |
| 87.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0052 | 22407,00 | 377 |
| 87.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0052 | 1207,00 | 6 |
| 87.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0104 | 54548,00 | 567 |
| 87.5 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 2,8 | 0,728 | 4294,00 | 3097 |
| 87.6 | 31063 | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | Т | 0,008 | 0,00064 | 1240000,00 | 62422 |
| 87.7 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,00012 | 50000,00 | 3380 |
| 88 | E2601-52-1 | ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯНЫМИ | 100М2 | 0,2600 | | 38999,62 | 1000982 |
| 88.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 107,08 | 27366,88 | 15026,98 | 419021 |
| 88.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,67 | 0,0432 | 180,00 | 412 |
| 88.3 | 1383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 5,64 | 1,4664 | 1207,00 | 1774 |
| 88.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,7 | 0,182 | 54548,00 | 9928 |
| 88.5 | 31926 | РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350 | МЗ | 0,03 | 0,023 | 2400,00 | 70953 |
| 88.6 | 32538 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,0004 | 0,00032 | 7740000,00 | 6118 |
| 88.7 | 38579 | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ МАРКИ РСТ-Х-Л-В | 1000М | 0,006 | 0,00048 | 1800000,00 | 196040 |
| 88.8 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,0004 | 0,00032 | 18002000,00 | 1591 |
| 88.9 | 45978 | ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | КГ | 4,42 | 3,536 | 15000,00 | 17238 |
| 88.10 | 46093 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | КГ | 27,6 | 22,08 | 15000,00 | 146640 |
| 88.11 | 46094 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | КГ | 0,08 | 0,0064 | 15000,00 | 733 |
| 88.12 | 46095 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | КГ | 25,7 | 20,56 | 15000,00 | 130533 |
| 89 | E102-57-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 | 100М3 | 0,0000 | | 20000,00 | 46313 |
| 89.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 124 | 31,04 | 15026,98 | 46313 |
| 90 | E801-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО | МЗ | 0,0000 | | 12000,00 | 75836 |
| 90.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 225 | 57,75 | 15026,98 | 22555 |
| 90.2 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0208 | 22407,00 | 3230 |
| 90.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0104 | 1800,00 | 16184 |
| 90.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0052 | 180,00 | 476 |
| 90.5 | 9249 | ГРАВИЙ | МЗ | 0,08 | 0,0208 | 44000,00 | 33391 |
| 91 | E601-1-20 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ | 100М3 | 0,0000 | | 38999,62 | 609585 |
| 91.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 277,08 | 70266,88 | 15026,98 | 81193 |
| 91.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,0182 | 22407,00 | 313 |
| 91.3 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,76 | 0,196 | 180,00 | 290 |
| 91.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 2,08 | 0,5304 | 1207,00 | 44292 |
| 91.5 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 0,76 | 0,196 | 180,00 | 11 |
| 91.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0052 | 54548,00 | 567 |
| 91.7 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 0,02 | 0,0052 | 20700,00 | 482340 |
| 91.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,006 | 0,00048 | 1800000,00 | 4435 |
| 91.9 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,002 | 0,00016 | 1800000,00 | 336 |
| 91.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,008 | 0,00064 | 1800000,00 | 3837 |
| 91.11 | 35516 | РОГОЖА | МЗ | 0,02 | 0,0052 | 180,00 | 1411 |
| 91.12 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,02 | 0,0052 | 300000,00 | 30500 |
| 92 | E701-44-4 | МОНТАЖ МЕТАЛКАРКАСОВ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ | Т | 0,0000 | | 85477,05 | 2872029 |
| 92.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 11,4 | 29,04 | 15026,98 | 158642 |
| 92.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 20,16 | 51,408 | 4654,00 | 31805 |
| 92.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0052 | 54548,00 | 18695 |
| 92.4 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,002 | 0,00016 | 1400000,00 | 150192 |
| 92.5 | 50777 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | 1 | 0,26 | 747000,00 | 2512696 |
| 93 | E0904-006-02 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТС ТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ | 1000М | 0,0000 | | 121822,74 | 778562 |
| 93.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 100,00 | 25,60 | 15026,98 | 100000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------|--------------|--|--------|---------|---------|-------------|---------|
| 98.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37 | 14,8 | 15036,58 | 222541 |
| 98.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,012 | 127627,00 | 1532 |
| 98.3 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 5,21 | 2,084 | 19164,00 | 39938 |
| 98.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,012 | 71069,00 | 853 |
| 98.5 | 30475 | ДЮБЕЛИ | КГ | 1,8 | 0,72 | 9500,00 | 6840 |
| 98.6 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 0,52 | 15400,00 | 8008 |
| 98.7 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,01 | 0,004 | 640000,00 | 2560 |
| 98.8 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,3 | 0,12 | 19600,00 | 2352 |
| 98.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦВЕНКОВАНАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0025 | 0,001 | 774000,00 | 7740 |
| 98.10 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,124 | 5000,00 | 620 |
| 98.11 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 28 | 11,2 | 500,00 | 5600 |
| 98.12 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,12 | 0,048 | 2500,00 | 120 |
| 98.13 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 4,9 | 1,96 | 2000,00 | 3920 |
| 98.14 | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 3 | 1,2 | 10000,00 | 12000 |
| 98.15 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,12 | 0,048 | 5000,00 | 2400 |
| 98.16 | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | КГ | 0,83 | 0,332 | 27000,00 | 8964 |
| 98.17 | 92793 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ АППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х2,5 | 1000М | 0,103 | 0,0412 | 115045,00 | 47398 |
| 99 | Ц803-591-2 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0200 | | 175044,72 | 35029 |
| 99.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 32,2 | 0,644 | 1800,00 | 9684 |
| 99.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,008 | 127627,00 | 102 |
| 99.3 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,008 | 71069,00 | 57 |
| 99.4 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,00063 | 640000,00 | 40 |
| 99.5 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 2,04 | 1500,00 | 3060 |
| 99.6 | 98528 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | 100 | 2 | 11940,00 | 22086 |
| 100 | Ц803-591-9 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0200 | | 186399,54 | 37278 |
| 100.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,1 | 0,762 | 1800,00 | 11458 |
| 100.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,008 | 127627,00 | 102 |
| 100.3 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,008 | 71069,00 | 57 |
| 100.4 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 1,5 | 0,6 | 14000,00 | 420 |
| 100.5 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,00063 | 640000,00 | 40 |
| 100.6 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 2,04 | 1500,00 | 3060 |
| 100.7 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,42 | 0,084 | 15000,00 | 55 |
| 100.8 | 98524 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 25 А, ТИП РШ-П-20-С-25/220 | ШТ | 100 | 2 | 11940,00 | 22086 |
| 101 | Ц803-593-2 | СВЕТИЛЬНИК С ПОДВЕСКОЙ НА КРЮК ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И ПЫЛЬНОСТЬЮ | 100ШТ | 0,0200 | | 220899,72 | 44218 |
| 101.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 42,6 | 1,202 | 1800,00 | 18826 |
| 101.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,04 | 127627,00 | 255 |
| 101.3 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 5,21 | 2,084 | 19164,00 | 21579 |
| 101.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,04 | 71069,00 | 142 |
| 101.5 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,00063 | 640000,00 | 40 |
| 101.6 | 45905 | ЗАЖИМ ЛЮСТРОВЫЙ | ШТ | 102 | 2,04 | 1500,00 | 612 |
| 101.7 | 64080 | КРЮК | ШТ | 102 | 2,04 | 4000,00 | 918 |
| 101.8 | 64931 | РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,004 | 11500,00 | 235 |
| 101.9 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,02 | 0,004 | 5000,00 | 1020 |
| 101.10 | 65312 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | 0,02 | 0,004 | 27000,00 | 551 |
| 101.11 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,31 | 0,062 | 15000,00 | 40 |
| 102 | С1650-3001 | СВЕТИЛЬНИКИ С РАССЕИВАТЕЛЕМ ИЗ СИЛИКАТНОГО СТЕКЛА. НАСТЕННЫЕ, ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ И ФОРМЫ УСЕЧЕННОГО КОНУСА (ТУ 16-535.825-74/, ТИПЫ НБ006Х100/Р2 0-01УХ.14, НБ006Х100/Р2 0-03УХ.14 | ШТ | 2,0000 | | 32040,00 | 62608 |
| 103 | Е1801-002-02 | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ [КАЛ/Ч], ДО 0,31 [0,27] | КОТЕЛ | 2,0000 | | 1429306,59 | 2875613 |
| 103.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,21 | 104,42 | 15036,58 | 1750559 |
| 103.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 1,38 | 127627,00 | 176125 |
| 103.3 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,6 | 1,2 | 2291,00 | 2749 |
| 103.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,00 | 4,02 | 4656,00 | 18717 |
| 103.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,87 | 3,74 | 54548,00 | 204010 |
| 103.6 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00008 | 0,00016 | 13338000,00 | 2134 |
| 103.7 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,00008 | 12000000,00 | 960 |
| 103.8 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00138 | 0,00276 | 14900000,00 | 41124 |
| 103.9 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,27 | 0,54 | 42000,00 | 22680 |
| 103.10 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00004 | 0,01768 | 14002000,00 | 247555 |
| 103.11 | 52932 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3, ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 6 | 12 | 26000,00 | 312000 |
| 103.12 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПНБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,001 | 0,002 | 5000000,00 | 10000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------|--------------|---|----------|---------|----------|-------------|----------|
| 107.13 | 90247 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 100 | 1000ШТ | 0,005 | 0,01 | 9000000,00 | 90000 |
| 104 | 135-100W | КОТЛЫ "KOZLUSAN-100" KOZ-X-100, МОЩНОСТЬ 100 КВТ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | | 31061732,00 | 31061732 |
| 105 | 135-200W | КОТЛЫ "KOZLUSAN-200" KOZ-X-200, МОЩНОСТЬ 200 КВТ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | | 66955289,00 | 66955289 |
| 106 | 111-200W | ДЫМОВАЯ ТРУБА ДИАМЕТРОМ 250ММ | М | 36,0000 | | 159000,00 | 5724000 |
| 107 | E1015-400-40 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т | НАСОС | 3,0000 | | 266829,19 | 800488 |
| 107.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,17 | 42,51 | 15036,58 | 639205 |
| 107.2 | 702 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,15 | 127627,00 | 19144 |
| 107.3 | 200W | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,52 | 1,56 | 4656,00 | 7263 |
| 107.4 | 200W | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,09 | 54548,00 | 4909 |
| 107.5 | 902W | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0022 | 0,0066 | 5725000,00 | 37785 |
| 107.6 | 10102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | МЗ | 0,014 | 0,042 | 299529,00 | 12580 |
| 107.7 | 3020W | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00039 | 0,00117 | 14900000,00 | 17433 |
| 107.8 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) ДИАМЕТРОМ 12 ММ | КГ | 0,07 | 0,21 | 42000,00 | 8820 |
| 107.9 | 10109 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00127 | 0,00381 | 14002000,00 | 53348 |
| 108 | 2000-400W | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ GRUNDFOS UPS 32/40, 220В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,3-3,5 МЗ/ЧАС | К-Т | 3,0000 | | 3500000,00 | 10500000 |
| 109 | E1015-5-1 | УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 МЗ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ | 100МЗ | 0,0210 | | 50143856,26 | 1053021 |
| 109.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 441,28 | 9,26688 | 15036,58 | 139342 |
| 109.2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,00567 | 72437,00 | 411 |
| 109.3 | 400 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 23,52 | 0,49392 | 1081,00 | 534 |
| 109.4 | 702 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 34,31 | 0,72051 | 127627,00 | 91957 |
| 109.5 | 1570 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,0231 | 916,00 | 21 |
| 109.6 | 250W | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МЗ | 1,53 | 0,03213 | 54548,00 | 1753 |
| 109.7 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | Т | 102 | 2,142 | 337987,00 | 723968 |
| 109.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,000777 | 15400000,00 | 11966 |
| 109.9 | 30652 | ИЗВЕСТИЕ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,05 | 0,00105 | 840000,00 | 882 |
| 109.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,04 | 0,00084 | 8565218,00 | 7195 |
| 109.11 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 5,6 | 0,1176 | 1000,00 | 118 |
| 109.12 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М | МЗ | 0,69 | 0,01449 | 950000,00 | 13766 |
| 109.13 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,08 | 0,00168 | 3000000,00 | 5040 |
| 109.14 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,2 | 0,0042 | 3000000,00 | 12600 |
| 109.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,69 | 0,01449 | 3000000,00 | 43470 |
| 110 | E102-57-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 | 100МЗ | 0,0650 | | 2315633,32 | 150516 |
| 110.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 154 | 10,01 | 15036,58 | 150516 |
| 111 | E102-61-1 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1 | 100МЗ | 0,0600 | | 1330737,33 | 79844 |
| 111.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 88,5 | 5,31 | 15036,58 | 79844 |
| 112 | E1807-1-2 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 2,0000 | | 132694,81 | 265390 |
| 112.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,44 | 15036,58 | 6616 |
| 112.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00002 | 0,00004 | 13338000,00 | 534 |
| 112.3 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00002 | 12000000,00 | 240 |
| 112.4 | 63699 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ ОБМ1-100 | КОМПЛ | 1 | 2 | 129000,00 | 258000 |
| 113 | E1807-1-4 | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ | КОМПЛЕКТ | 2,0000 | | 5048,10 | 10096 |
| 113.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,31 | 0,62 | 15036,58 | 9323 |
| 113.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00002 | 0,00004 | 13338000,00 | 534 |
| 113.3 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00002 | 12000000,00 | 240 |
| 114 | 130-1526 | ТЕРМОМЕТР П4.1.160.66 | ШТ | 2,0000 | | 129000,00 | 258000 |
| 115 | П803-599-1 | ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ШИТКА, КГ, ДО 6 | ШТ | 2,0000 | | 55540,77 | 111082 |
| 115.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,77 | 5,54 | 15036,58 | 83303 |
| 115.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,02 | 127627,00 | 2553 |
| 115.3 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,02 | 71069,00 | 1421 |
| 115.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,46 | 1176,00 | 541 |
| 115.5 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,04 | 0,08 | 4000,00 | 320 |
| 115.6 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,2 | 0,4 | 19600,00 | 7840 |
| 115.7 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 1 | 2 | 5000,00 | 200 |
| 115.8 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | 100ШТ | 0,04 | 0,08 | 2000,00 | 4000 |
| 115.9 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | КГ | 0,124 | 0,248 | 50000,00 | 4000 |
| 115.10 | 65312 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | 0,016 | 0,032 | 27000,00 | 6696 |
| 115.11 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧАТЕЛЬНО | КГ | 0,016 | 0,032 | 6500,00 | 208 |
| 116 | 185-3030 | ЭЛЕКТРОЩИТ 3-Х ФАЗНЫЙ | ШТ | 2,0000 | | 870000,00 | 1740000 |
| 117 | П802-403-3 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ (ППВ 2X2,5MM2) | 100М | 0,8300 | | 1517793,15 | 1259768 |
| 117.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37 | 30,71 | 15036,58 | 461773 |
| 117.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0249 | 127627,00 | 3178 |
| 117.3 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0249 | 127627,00 | 3178 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|--------------|---|-------|--------|----------|-------------|---------|
| 117.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,0249 | 71069,00 | 1770 |
| 117.5 | 30475 | ДЮБЕЛИ | КГ | 1,8 | 1,494 | 9500,00 | 14193 |
| 117.6 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 1,079 | 15400,00 | 16617 |
| 117.7 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,01 | 0,0083 | 640000,00 | 5312 |
| 117.8 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,3 | 0,249 | 19600,00 | 4880 |
| 117.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0025 | 0,002075 | 7740000,00 | 16061 |
| 117.10 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,2573 | 5000,00 | 1287 |
| 117.11 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 28 | 23,24 | 500,00 | 11620 |
| 117.12 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,12 | 0,0996 | 2500,00 | 249 |
| 117.13 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 4,9 | 4,067 | 2000,00 | 8134 |
| 117.14 | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 3 | 2,49 | 10000,00 | 24900 |
| 117.15 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,12 | 0,0996 | 50000,00 | 4980 |
| 117.16 | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | КГ | 0,83 | 0,6889 | 27000,00 | 18600 |
| 117.17 | 92809 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ПВВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х2,5 | 1000М | 0,102 | 0,08466 | 6890425,00 | 583344 |
| 118 | Ц802-403-3 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ (ШПВ 3Х4ММ2) | 100М | 0,9400 | 0,7728 | 2336585 | 2336585 |
| 118.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37 | 34,78 | 15204,78 | 522972 |
| 118.2 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,0249 | 127627,00 | 3599 |
| 118.3 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-Ч | 5,21 | 4,8774 | 19164,00 | 93854 |
| 118.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,0249 | 71069,00 | 2004 |
| 118.5 | 30475 | ДЮБЕЛИ | КГ | 1,8 | 1,494 | 9500,00 | 16074 |
| 118.6 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 1,079 | 15400,00 | 18819 |
| 118.7 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,01 | 0,0083 | 640000,00 | 6016 |
| 118.8 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,3 | 0,249 | 19600,00 | 5527 |
| 118.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0025 | 0,002075 | 7740000,00 | 18189 |
| 118.10 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,2573 | 5000,00 | 1457 |
| 118.11 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 28 | 23,24 | 500,00 | 13160 |
| 118.12 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,12 | 0,0996 | 2500,00 | 282 |
| 118.13 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 4,9 | 4,067 | 2000,00 | 9212 |
| 118.14 | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 3 | 2,49 | 10000,00 | 28200 |
| 118.15 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,12 | 0,0996 | 50000,00 | 5640 |
| 118.16 | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | КГ | 0,83 | 0,6889 | 27000,00 | 21065 |
| 118.17 | 92819 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ПВВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3Х4 | 1000М | 0,102 | 0,08466 | 1678000,00 | 1570514 |
| 119 | E1805-001-01 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т | НАСОС | 0,0000 | 0,0000 | 266829 | 266829 |
| 119.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,07 | 14,07 | 15204,78 | 213068 |
| 119.2 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,0249 | 127627,00 | 6381 |
| 119.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,10 | 0,10 | 4000,00 | 2421 |
| 119.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,0249 | 54048,00 | 1636 |
| 119.5 | 5628 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0027 | 0,0022 | 572000,00 | 12595 |
| 119.6 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,004 | 0,004 | 204520,00 | 4193 |
| 119.7 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,0000 | 0,0000 | 1490000,00 | 5811 |
| 119.8 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,07 | 0,07 | 42000,00 | 2940 |
| 119.9 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,0027 | 0,0027 | 14002000,00 | 17783 |
| 120 | 2301-0144 | НАСОС ДЛЯ ВОДЫ SHIMGE CPM-158 | К-Т | 0,0000 | 0,0000 | 650000,00 | 650000 |
| ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ СМЕТЕ | | | СУМ | | | 428568380 | |

СОСТАВИЛ

РУКОВОДИТЕЛЬ

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
(локальная смета)

№

на
Наименование объекта -
Описание: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

| № п/п | Шифр ресурсов | Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей | Единица измерения | Количество единиц | Сметная стоимость | |
|-------|---------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|---|
| | | | | | на единицу | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ

ЧЕЛ.-Ч 3893,941518 15 036,58 50

СУМ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

| | | | | | | |
|----|--------|---|--------|------------|---------|-----------|
| 1 | 112 С | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | | | | |
| 2 | 125 С | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | 0,04773 | 72 437 | |
| 3 | 128 С | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 2,08 | 102 586 | |
| 4 | 185 С | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | 4,7115 | 27 709 | |
| 5 | 403 С | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,048 | 67 284 | |
| 6 | 404 С | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,7624 | 1 081 | |
| 7 | 514 С | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | 0,768 | 655 | |
| 8 | 521 С | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,8118 | 1 242 | |
| 9 | 659 С | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 4,7490018 | 950 | |
| 10 | 660 С | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,276 | 58 638 | |
| 11 | 762 С | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,9135 | 76 681 | |
| 12 | 766 С | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 32,9097122 | 127 627 | 4 200 |
| 13 | 846 С | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ.-Ч | 0,0887 | 127 627 | 1 |
| 14 | 975 С | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,74258 | 105 126 | 183 |
| 15 | 1147 С | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,02246 | 1 207 | |
| 16 | 1383 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 18,36432 | 1 327 | 24 |
| 17 | 1488 С | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 5,42772 | 1 210 | 6 |
| 18 | 1513 С | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 12,4317 | 19 164 | 238 |
| 19 | 1522 С | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,1476 | 11 102 | 1 |
| 20 | 1571 С | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 9,8124802 | 18 892 | 185 |
| 21 | 1609 С | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 М3/Ч | МАШ.-Ч | 0,03494 | 916 | |
| 22 | 1747 С | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 10,4095 | 18 787 | 195 |
| 23 | 1866 С | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 9,759 | 13 008 | 126 |
| 24 | 1932 С | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ.-Ч | 0,552 | 862 | 4 |
| 25 | 2011 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,31959 | 37 409 | 11 9 |
| 26 | 2016 С | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 11,433864 | 2 291 | 26 1 |
| 27 | 2346 С | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 82,19428 | 4 656 | 382 6 |
| 28 | 2509 С | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,7914 | 2 487 | 6 9 |
| 29 | 2510 С | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 21,735423 | 54 548 | 1 185 62 |
| 30 | 2515 С | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 0,0887 | 71 069 | 6 30 |
| 31 | 2577 С | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,77636 | 4 254 | 11 81 |
| 32 | 2663 С | СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ | МАШ.-Ч | 123,7952 | 1 077 | 133 32 |
| 33 | 2875 С | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 14,875 | 13 569 | 201 835 |
| 34 | 3364 С | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 56,3144 | 1 176 | 66 226 |
| | | ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | МАШ.-Ч | 97,788 | 10 891 | 1 065 009 |
| | | | СУМ | | | 8 715 5 |

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

| | | | | | | |
|----|---------|--|-----|-----------|------------|-----------|
| 1 | 5628 С | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0088 | 5 725 000 | 50 380 |
| 2 | 6312 М | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | | | | |
| 3 | 6322 М | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | | | | |
| 4 | 9249 М | Гравий | | | | |
| 5 | 12102 М | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | М3 | 1,632 | 283 297 | 462 340 |
| 6 | 12138 М | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 3,774 | 337 987 | 1 275 563 |
| 7 | 12373 М | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | М3 | 0,768 | 43 478 | 33 391 |
| 8 | 30322 С | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | М3 | 0,0826 | 299 529 | 24 741 |
| 9 | 30389 С | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ | Т | 3,5717 | 381 268 | 1 361 776 |
| 10 | 30407 С | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,31515 | 1 100 000 | 346 665 |
| 11 | 30434 С | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | Т | 0,004876 | 14 002 000 | 68 274 |
| 12 | 30475 С | ДЮБЕЛИ | Т | 0,0002292 | 15 400 000 | 3 530 |
| 13 | 30479 С | ГВОЗДИ УСИЛЕННЫЙ | Т | 0,0010778 | 15 400 000 | 16 598 |
| 14 | 30484 С | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ШТ | 0,08 | 4 000 | 320 |
| 15 | 30535 С | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 3,906 | 9 500 | 37 107 |
| 16 | 30649 С | ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 2,821 | 15 400 | 43 443 |
| 17 | 30652 С | ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | КГ | 0,03 | 14 002 | 420 |
| 18 | 30654 С | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | КГ | 0,24 | 42 000 | 10 080 |
| 19 | 30861 С | ПРОФНАСТИЛ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ И СИНУСОВИДНЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ | Т | 0,076187 | 840 | 64 |
| 20 | 30956 С | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00145 | 840 000 | 1 218 |
| 21 | 31054 С | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,033349 | 640 000 | 21 343 |
| 22 | 31063 С | КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ | М2 | 86,92 | 75 000 | 6 519 000 |
| 23 | 31087 С | КРАСКА | Т | 0,0062115 | 13 338 000 | 82 849 |
| 24 | 31419 С | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,12033 | 7 000 000 | 842 310 |
| 25 | 31434 С | ГРУНТОВКА | Т | 0,010197 | 13 338 000 | 136 008 |
| 26 | 31440 С | ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | КГ | 1,051 | 19 600 | 20 600 |
| 27 | 31524 С | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0123014 | 15 400 000 | 189 442 |
| 28 | 31651 С | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,03438 | 450 000 | 15 471 |
| | | | Т | 0,0051 | 14 000 000 | 71 400 |
| | | | СУМ | 0,0000738 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---------|--|----|------------|------------|-----------|
| 29 | 31655 С | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | T | 0,007684 | 12 000 000 | 92 208 |
| 30 | 31710 С | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | T | 0,00955 | 700 000 | 6 685 |
| 31 | 31714 С | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | T | 0,0034 | 720 000 | 2 448 |
| 32 | 31795 С | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | T | 0,00228 | 16 030 000 | 36 548 |
| 33 | 31926 С | РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350 | M2 | 98,649 | 2 415 | 238 237 |
| 34 | 32105 С | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | T | 0,0032 | 5 755 077 | 18 416 |
| 35 | 32524 С | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | T | 0,0013208 | 8 565 218 | 11 313 |
| 36 | 32533 С | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ | T | 0,0036172 | 7 740 000 | 27 997 |
| 37 | 32534 С | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | T | 0,000835 | 7 740 000 | 6 463 |
| 38 | 32538 С | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | T | 0,00345392 | 7 740 000 | 26 733 |
| 39 | 32539 С | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ | T | 0,000984 | 7 740 000 | 7 616 |
| 40 | 32540 С | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | T | 0,005425 | 7 740 000 | 41 990 |
| 41 | 33205 С | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ | M2 | 10,5814 | 6 261 | 66 250 |
| 42 | 33404 С | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ | T | 0,00768 | 9 611 000 | 73 812 |
| 43 | 33816 С | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | T | 0,0024354 | 12 695 652 | 30 919 |
| 44 | 34035 С | УАЙТ-СПИРИТ | T | 0,000168 | 25 000 000 | 4 200 |
| 45 | 34211 С | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А | T | 0,00013 | 4 500 000 | 585 |
| 46 | 34241 С | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | M3 | 27,4188 | 11 740 | 321 897 |
| 47 | 34288 С | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | T | 0,0034389 | 5 000 000 | 17 295 |
| 48 | 34350 С | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | M3 | 5,8995 | 3 565 | 21 032 |
| 49 | 35310 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | T | 0,0022778 | 14 900 000 | 94 433 |
| 50 | 35316 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55 | T | 0,0164 | 14 900 000 | 244 360 |
| 51 | 35319 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | T | 0,00402 | 14 900 000 | 64 368 |
| 52 | 35326 С | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | T | 0,01008 | 14 900 000 | 150 192 |
| 53 | 35504 С | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | T | 0,000123 | 4 074 600 | 496 |
| 54 | 35512 С | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | M3 | 0,001622 | 75 000 | 122 |
| 55 | 35516 С | РОГОЖА | M2 | 1,5288 | 1 000 | 1 529 |
| 56 | 35538 С | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 2,1756 | 25 000 | 54 390 |
| 57 | 36008 С | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М | M3 | 0,01048 | 950 000 | 13 766 |
| 58 | 36023 С | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | M3 | 0,000254 | 3 000 000 | 702 |
| 59 | 36025 С | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | M3 | 0,00168 | 3 000 000 | 5 040 |
| 60 | 36053 С | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | M3 | 0,00402 | 3 000 000 | 12 600 |
| 61 | 36061 С | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | M3 | 0,00181 | 3 000 000 | 54 030 |
| 62 | 36138 С | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | M3 | 0,00016 | 1 068 692 | 1 710 |
| 63 | 37015 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ | M | 4728 | 26 499 | 1 252 873 |
| 64 | 37138 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 18625 | 44 348 | 4 725 279 |
| 65 | 37142 С | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | M | 15040 | 59 865 | 9 318 885 |
| 66 | 38028 С | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/ | M | 107140 | 8 050 | 7 463 493 |
| 67 | 38029 С | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D32 /D*1, СТЕНКА 5,4/ | M | 52128 | 13 225 | 694 683 |
| 68 | 38030 С | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ | M | 34122 | 20 470 | 1 150 823 |
| 69 | 38031 С | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D50 /D*1 1/2, СТЕНКА 8,4/ | M | 20084 | 35 444 | 2 481 222 |
| 70 | 38032 С | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D63 /D*2, СТЕНКА 10,5/ | M | 15476 | 57 591 | 326 887 |
| 71 | 38572 С | МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | M2 | 2,07628 | 565 217 | 1 457 993 |
| 72 | 38579 С | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ МАРКИ РСТ-Х-Л-В | M2 | 0,00128 | 6 500 000 | 658 242 |
| 73 | 41030 С | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | T | 0,0000222 | 18 002 000 | 16 242 |
| 74 | 43231 С | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | T | 0,000016 | 19 600 000 | 244 835 |
| 75 | 44059 С | ВЕТОШЬ | M2 | 0,002 | 1 500 | 1 204 |
| 76 | 44305 С | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ | T | 0,00002 | 11 652 174 | 7 341 |
| 77 | 44306 С | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ | T | 0,00002 | 11 652 174 | 212 885 |
| 78 | 44897 С | ШЛИФКРУГИ | M2 | 0,00007 | 6 800 | 436 |
| 79 | 45077 С | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | M3 | 0,00002 | 3 200 | 2 091 |
| 80 | 45407 С | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | M2 | 0,002 | 42 000 | 34 440 |
| 81 | 45527 С | БИРКИ МАРКИРОВочНЫЕ | M2 | 0,00007 | 5 000 | 3 564 |
| 82 | 45667 С | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | M2 | 0,001 | 1 500 | 6 120 |
| 83 | 45905 С | ЗАЖИМ ЛЮСТРОВЫЙ | M2 | 0,001 | 300 | 612 |
| 84 | 45978 С | ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | M2 | 0,00004 | 15 000 | 57 880 |
| 85 | 46093 С | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | M2 | 0,00004 | 15 000 | 492 372 |
| 86 | 46094 С | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | M2 | 0,000024 | 15 000 | 2 462 |
| 87 | 46095 С | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ | M2 | 0,00001 | 15 000 | 493 139 |
| 88 | 46163 С | СКОБЫ | M2 | 0,001 | 500 | 30 380 |
| 89 | 50756 С | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАЮЩИМ ГОРЯЧЕКАТАНЫМ ПРОФИЛЕМ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СЫВШЕ 11 ДИМЕТ | T | 0,01414 | 7 478 261 | 105 743 |
| 90 | 50777 С | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАЮЩИМ ПРОФИЛЬНЫМ ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ ОТВЕРСТИЯМИ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | T | 0,336 | 7 478 261 | 2 512 696 |
| 91 | 50789 С | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ | T | 0,026992 | 7 478 261 | 276 636 |
| 92 | 52039 С | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | T | 0,02276 | 14 002 000 | 318 686 |
| 93 | 52040 С | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | T | 0,0046 | 14 002 000 | 64 409 |
| 94 | 52474 С | КРАНЫ ДЛЯ СПУСКА ВОЗДУХА СТД 7073В, ЛАТУННЫЕ | M2 | 173 | 21 175 | 3 663 275 |
| 95 | 52932 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП2, ДАВЛЕНИЕМ РАБОТЫ 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | M2 | 16 | 26 000 | 416 000 |
| 96 | 52934 С | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП2, ДАВЛЕНИЕМ РАБОТЫ 0,25 МПА (1 И 2,5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | M2 | 4 | 38 400 | 153 600 |
| 97 | 55620 С | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | M | 62,22 | 23 448 | 1 458 935 |

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (РЕДАКЦИЯ 2021.2)

7
92 208
6 685
2 448
36 548
238 237
18 416
11 313
27 997
6 463
26 733

7 616

41 990

66 250
73 812
30 919
4 200
585
321 897
17 295
21 032
94 433
244 360
64 368
150 192
496
122

1 529
54 390
13 766

702

5 040

12 600

54 030

1 710

52 873

25 279

18 885

3 493
4 683
0 823
1 222
5 887
7 993

3 242
5 242
4 835
1 204
7 341
2 885
436
2 091
4 440
3 564
5 120
612
7 880
2 372
1 462
7 139
3 380
5 743

696

636
686

409

275
000
600
935

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|------------|--|----------|------------|-------------|
| 98 | 55422 C | ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 45 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 59,4 | 39 246 |
| 99 | 61706 C | ШЛИФКРУГИ | | | |
| 100 | 62499 C | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | |
| 101 | 62689 C | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ ОБМ1-100 | ШТ | 6,771 | 5 000 |
| 102 | 64055 C | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 100ШТ | 0,2604 | 2 500 |
| 103 | 64080 C | КРЮК | КОМПЛТ | 2 | 129 000 |
| 104 | 64806 C | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | 10ШТ | 10,633 | 2 000 |
| 105 | 64851 C | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | ШТ | 2,04 | 45 |
| 106 | 64931 C | РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ | ШТ | 2 | 2 000 |
| 107 | 65135 C | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 6,51 | 10 000 |
| 108 | 65157 C | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,0204 | 11 500 |
| 109 | 65162 C | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | 100ШТ | 0,08 | 50 000 |
| 110 | 65317 C | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | 100ШТ | 0,2808 | 50 000 |
| 111 | 65951 C | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | КГ | 0,2684 | 27 000 |
| 112 | 67034 C | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,8011 | 27 000 |
| 113 | 67037 C | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | Т | 0,01450611 | 16 827 000 |
| 114 | 67038 C | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | Т | 0,0028148 | 600 000 |
| 115 | 67039 C | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ АПТВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х2,5 | ШТ | 2 | 488 744 |
| 116 | 67040 C | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х2,5 | 1000М | 0,0412 | 1 150 435 |
| 117 | 67041 C | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х4 | 1000М | 0,08466 | 6 890 435 |
| 118 | 67044 C | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИСКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,09588 | 16 380 000 |
| 119 | 69446 C | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | | 0,00288 | 25 000 |
| 120 | 69447 C | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | | | |
| 121 | 69447 C | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | 1000ШТ | 0,002 | 5 000 000 |
| 122 | 69524 C | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 25 А, ТИП РШ-П-20-С-25/220 | 1000ШТ | 0,01 | 9 000 000 |
| 123 | 69528 C | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | КГ | 0,0466 | 6 500 |
| 124 | 111-3036 | КРОНШТЕЙН | ШТ | 2 | 11 043 |
| 125 | 111-33193 | ДЫМОВАЯ ТРУБА ДИАМЕТРОМ 250ММ | | | |
| 126 | 130-1526 | ТЕРМОМЕТР П4.1.160.66 | ШТ | 2 | 11 043 |
| 127 | 130-505 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ, ВЫСОТА 50 СМ, ЦВЕТ БЕЛЫЙ | ШТ | 346 | 3 000 |
| 128 | 130-5208 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ВМЕСТИМОСЬЮ 0,8М3, NG-80 | М | 36 | 159 000 |
| 129 | 1532-1002 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 2 | 129 000 |
| 130 | 1532-1003 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД ДИАМЕТРОМ 32 ММ | СЕКЦИЯ | 1811 | 90 435 |
| 131 | 1532-1004 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ | 5 | 185 000 |
| 132 | 1532-1005 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 519 | 687 |
| 133 | 1532-1006 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 90 ГРАД ДИАМЕТРОМ 63 ММ | ШТ | 18 | 1 237 |
| 134 | 1532-1010 | ОТВОДЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 45 ГРАД ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 14 | 2 870 |
| 135 | 1532-1021 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ | ШТ | 16 | 26 156 |
| 136 | 1532-1031 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 32Х25Х32 ММ | ШТ | 5 | 43 374 |
| 137 | 1532-1034 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 40Х25Х40 ММ | ШТ | 32 | 739 |
| 138 | 1532-1037 | ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 50Х25Х50 ММ | ШТ | 12 | 1 218 |
| 139 | 1532-1044 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 63Х50Х63 ММ | ШТ | 40 | 2 044 |
| 140 | 1532-1057 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 32Х25 ММ | ШТ | 42 | 3 174 |
| 141 | 1532-1060 | ПЕРЕХОДНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 40Х32 ММ | ШТ | 34 | 4 914 |
| 142 | 1532-1064 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ 50Х40 ММ | ШТ | 2 | 12 887 |
| 143 | 1532-1086 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ | ШТ | 2 | 827 |
| 144 | 1532-1087 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 32 ММ | ШТ | 2 | 1 479 |
| 145 | 1532-1088 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 40 ММ | ШТ | 2 | 2 174 |
| 146 | 1532-1089 | МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 50 ММ | ШТ | 179 | 600 |
| 147 | 1532-1104 | АДАПТЕР Д.50Х2" | ШТ | 13 | 1 035 |
| 148 | 1532-1105 | АДАПТЕР Д.63Х2" | ШТ | 15 | 1 870 |
| 149 | 1532-1116 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.25 ММ | ШТ | 18 | 7 500 |
| 150 | 1532-2070 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.32 ММ | ШТ | 2 | 12 300 |
| 151 | 1532-2071 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.40 ММ | ШТ | 2 | 22 600 |
| 152 | 1532-2072 | КЛИПСЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.50 ММ | ШТ | 404 | 3 640 |
| 153 | 1532-2073 | ПЕРЕКРЕЩЕНИЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д.25 ММ | ШТ | 1285 | 1 470 5 |
| 154 | 1532-4011 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=25ММ | ШТ | 174 | 413 |
| 155 | 1532-4012 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=32ММ | ШТ | 181 | 803 |
| 156 | 1532-4013 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=40ММ | ШТ | 211 | 930 |
| 157 | 1532-4014 | ХОМУТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=50ММ | ШТ | 118 | 1 733 |
| 158 | 2307-0023 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 40 ММ | ШТ | 126 | 1 250 |
| 159 | 2307-0024 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 50 ММ | ШТ | 30 | 3 000 |
| 160 | 2307-0025 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 63 ММ | ШТ | 31 | 4 000 |
| 161 | 2307-10231 | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч9Р2, ДУ25У16 | ШТ | 31 | 5 000 |
| 162 | 2307-10517 | ВЕНТИЛИ ДЛЯ РАДИАТОРОВ РУЧНОЙ ПРЯМОЙ ВЕРХНИЙ РВМ 25Х1/2 | ШТ | 2 | 6 000 |
| 163 | С130-469 | КРАНЫ ПРОБКОВЫЕ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ КРДП-15 ИЗ ЛАТУНИ ДИАМ. 15 ММ | ШТ | 2 | 49 262 |
| 164 | С1650-3001 | СВЕТИЛЬНИКИ С РАССЕИВАТЕЛЕМ ИЗ СИЛИКАТНОГО СТЕКЛА, НАСТЕННЫЕ, ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ И ФОРМЫ УСЕЧЕННОГО КОНУСА /ТУ 16-535.825-74/, ТИПЫ НБ006Х100/Р2 0-01УХЛ4, НБ006Х100/Р2 0-03УХЛ4 | ШТ | 2 | 54 537 |
| 165 | | ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | ШТ | 113 686 | 109 074 |
| | | | ШТ | 7 | 227 372 |
| | | | ШТ | 346 | 92 558 |
| | | | ШТ | 173 | 16 500 |
| | | | ШТ | 30 000 | 5 709 000 |
| | | | ШТ | 31 304 | 5 190 000 |
| | | | СУМ | | 62 608 |
| | | | СУМ | | 250 394 254 |
| | 135-0100 | КОТЛЫ "KOZLUSAN-100" KOZ-X-100, МОЩНОСТЬ 100 КВТ | КОМПЛЕКТ | 1 | 31 061 732 |
| | 135-0200 | КОТЛЫ "KOZLUSAN-200" KOZ-X-200, МОЩНОСТЬ 200 КВТ | КОМПЛЕКТ | 1 | 66 955 289 |
| | 185-3030 | ЭЛЕКТРОЩИТ 3-Х ФАЗНЫЙ | ШТ | 2 | 66 955 289 |
| | 2301-0138 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ GRUNDFOS UPS 32/40, 220В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2-3-3,5 | К-Т | 3 | 870 000 |
| | 2301-0144 | НАСОС ДЛЯ ВОДЫ SHMGCE СРМ-158 | К-Т | 1 | 3 500 000 |
| | | ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА) | СУМ | | 10 500 000 |
| | | | СУМ | 650 000 | 650 000 |

СОСТАВИЛ



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Андижон вилояти

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail:
ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBEB AKRAMOVICH

Sana: 25-07-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 52858

Obyekt nomi «Asaka tuman №1-son kasb-xunar maktabi binolari isitish tizimini ta'mirlash»

Buyurtmachi - «Bo'ston me'mor» MChJ

Bosh loyihachi - «Bo'ston me'mor» MChJ

Litsenziya AL-000753 sonli O'zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi tomonidan 22.05.2020 yilda berilgan, cheksiz.

Moliyalashtirish manbai - Byudjet mablag'lari hisobidan

Bosh pudratchi - tender savdolari orqali

Qurilish turi joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 51762

1. Loyihalash uchun asos

Asaka tuman №1-son kasb-xunar maktabining 04.07.2022 yildagi №46-sonli buyrug'i.

Asaka tuman №1-son kasb-xunar maktabi tomondan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

Buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti o'rtasida 20.07.2022 yilda tuzilgan №474598-sonli shartnoma.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Lokal resurs xujjatlar.

Tushuntirish xatlari.

Yig'ma lokal xujjatlar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Asaka tuman №1-son kasb-xunar maktabi binolari isitish tizimini ta'mirlash", ob'ekti peshxisob xisoblari bo'yicha, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida quyidagi ish turlari bajarilishi ko'zda tutilgan: *Isitish tizimi*: Diametri 32, 63, 100 mm.gacha bo'lgan eski metall quvurni buzish. Eski chugun radiatorlarni buzish. Eski isitish qozonini buzish. Diametri 76, 57, 45, 32, 25mm bo'lgan po'lat quvurlarni tayyorlash. Diametri 65, 50, 40, 25 mm bo'lgan po'lat quvurlarni yotqizish. Diametri 100, 50 mm gacha bo'lgan isitish tizimlari quvurlarini gidravlik sinovdan o'tkazish. Gf-021 astar bilan metall yuzalarni astarlash. Astarlangan metall yuzalarni kumush bo'yoq bilan bo'yash. Tashqi diametri 63, 50, 40, 32, 25 mm gacha bo'lgan polipropilen quvurlarini yotqizish. Alyumin radiatorlar o'rnatish. Havo kranlarini o'rnatish. Santexnika qurilmalarini o'rnatish. Kengayish qurilmalarini o'rnatish. Devorni quvur uchun

tuynuk ochish. Devor yuzasini sement-oxak qorishmali suvoq qilish. Devor yuzalarini 10 mm qalinlikdagi bir martalik suvash. Chiqarilgan pozitsiya har bir mm qalinligi o'zgarishi uchun devorlar chiqarib tashlanadi. Devor yuzasini suvli emulsiyada va moyli bo'yoqda bo'yash. Quvurlarni izolyatsiyalash. Quvurlarni izolyatsiyalash yuzasini elastik qobiqlar bilan qoplash.

Bundan tashqari, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida tashqi issiqlik tarmog'i hamda isitish qozonini ta'mirlash ishlarini bajarish ko'zda tutilgan.

Xisob kitob uchun "Resurslar metodi" dan foydalanildi.

4. Loyihalanaotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

Tushuntirish xatining tartibga keltirilishi.

Ish xaqi xarajatlari Vaqtinchalik tartib bilan kelishilgan xolda tartib asosida aniqlangan:

- Quruvchilarning o'rtacha oylik ish xaqi xisobotlar asosida keltirilgan.

- Ijtimoiy sug'urtaga xisoblanish 2022 yil ko'rsatkichlari asosida qabul qilingan.

Pudratchi xarajatlari ShNK-4.01.16-09ga asosan keltirilgan.

Buyurtmachi xarajatlari xisobga olinmagan.

Tavakkalchilik koeffitsienti xisobga olinmagan.

Mashina va maxsulotlar qiymati tegishli me'yoriy xujjatlar asosida aniqlik kiritilgan.

Ijtimoiy sug'urtaga o'tkazmalarni aniqlash uchun O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 04.12.2014 yildagi PFP-2270 sonli Farmoniga kiritilgan №25 sonli ilovadan foydalanish zarur.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 581075,155 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so'ng 229,577 ming so'm qurilish materiallari narxlari hisobidan kamaytirildi.

7. Xulosalar.

Peshhisob xisoblari bo'yicha: "Asaka tuman №1-son kasb-xunar maktabi binolari isitish tizimini ta'mirlash", ob'ektini quyidagi texnika-iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra keyingi kelishuv va tender savdolarini o'tkazish uchun tavsiya etiladi:

Me'yoriy mehnat sarfi - 486,742 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy (boshlang'ich)

miqdori 15% QQS bilan - 580845,578 ming so'm.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlang'ich xisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki

ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

Bosh mutaxassis: Xaldarov Jur'at Alimdjanovich

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Bosh mutaxassis: Xaldarov Jur'at Alimdjanovich

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

3. Loyihani uchun asos

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

2. Maqsad va vazifa

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

1. Loyiha yechimlarini qisqacha mazmuni

Ushbu hujjatning ma'lumotlari o'zaro munosabatlarini o'rnatish uchun ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.