



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:29-07-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 53123

Obyekt nomi «Buxoro viloyati Buxoro shahridagi Moxi Xossa tug'ruq kompleksini joriy ta'mirlash »

Buyurtmachi - Buxoro viloyati Buxoro shahridagi Moxi Xossa tug'ruq kompleksi

Bosh loyihachi - "CREATIVE YOUTH PROJEKT" MCHJ

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi Qurilish Vazirligi tomonidan berilgan 2020-yil 28-iyunda AL-001052 sonli.

Moliyalashtirish manbai - Buyudjet mablag'lari.

Bosh pudratchi - tanlov savdolari natijalariga asosan.

Qurilish turi joriy ta'mirlash.

Murojaat raqami: № 52560

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Buyurtmachi tomonidan belgilangan tartibda tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.2. Buyurtmachi tomonidan belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Smeta hujjatlari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Obyektning joylashuv manzili - Buxoro viloyati Buxoro shahrida

3.2. Asosiy loyiha yechimlari - Loyihalash topshirig'i va nuqsonlar dalolatnomasiga asosan ko'rib chiqilgan ishlar:

Moxi Xossa tug'ruq kompleksining joriy ta'mirlash ish turlari -

Buzib olish ishlari - metal quvirlarni buzib olish va radiatoelani buzib olish

Montaj ishlari- Yangidan metal quvirlar o'rnatish (75mm;63x10,5;50x8,4mm;40x6.7;32x5,4;25x4,2;20x3.4;) ,qo'shimcha elemntlar,mufta uchlik,yarim atvod,paker,klipslar,mufti,perexod va kranlar. Barcha metal elementlarni karoziyadan ximoyalash uchun moyli bo'yoq bilan 2marta bo'yash

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Smeta hujjatlar Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlari "SHNK" smeta resurs normalari to'plamlari bo'yicha resurs usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Smeta hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: lokal resurslar qaydnomasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisob-kitobi. Ob'ektning tavsiya etilgan narxi, qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi,

puqratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlari, mashinalarni va mexanizmlarini ekspluatatsiyasi, qurilish mahsulotlari uchun transport xarajatlari miqdori buyurtmachi tomonidan 2022 yil 21 iyuldagi tasdiqlangan 01/192-sonli xatga asosan qabul qilindi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Buyurtmachi tomonidan loyiha ko'rib chiqiladi va tasdiqlanadi: Buxoro viloyat Ichki Ishlar Boshqarmasi tomonidan e'tirozlar yo'q.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert (lokal) xulosalariga ko'ra ishchi loyihaga quyidagi asosiy o'zgartirish va qo'shimchalar kiritildi:

- Smeta resurs xarajatlarida qabul qilingan mashina-mexanizm va materiallarning narxlari asoslandi.

6.2 Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra **buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz qo'shimcha qiymat solig'i bilan** 523 342,695 ming so'm miqdorida topshirilgan ishlar qiymati 86 442,695 ming so'mga kamaytirilib, **436 900,0 ming so'm** qilib belgilandi.

6.3. Yakuniy narx buyurtmachi va puqratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.4. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.5. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga, 2022 yil 31 yanvardagi 46-sonli qaroriga, ShNK 1.03.06-13ga muvofiq «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchi loyiha tashkilotlariga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, « **Buxoro viloyati Buxoro shahridagi Moxi Xossa tug'ruq kompleksini joriy ta'mirlash** » ishchi loyiha kelgusida ko'rib chiqib, tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Smeta qismi bo'yicha: B.Karimov

Bosh mutaxassis: IDIYEV ISLOM ILHOM O'G'LI

Ishtirokchi ekspertlar:



«Утверждаю»
Главный врач

Городского родильного комплекса

Б.А.Г.Бозоров
А.Г.Бозоров

" 21 " Июли 2022 года

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ БУХАРСКОГО ГОРОДСКОГО РОДИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА В ПОСЁЛОКЕ "МОХИ ХОССА.

Мы, нижеподписавшиеся комиссия в составе:

сего числа произвели техническое обследование здания БУХАРСКОГО ГОРОДСКОГО РОДИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА В ПОСЁЛОКЕ "МОХИ ХОССА, после чего вывели перечень следующих видов ремонтно-строительных работ:

| № п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество |
|-------------------------------------|---|---------------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | |
| 1 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 20X25 ММ | 100М | 2,1600 |
| 2 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ | 100М | 5,1200 |
| 3 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ | 100ШТ | 1,8600 |
| РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | |
| 4 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 75 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 4,8000 |
| 5 | ТРОЙНИК Д 75X75ММ | ШТ | 30,0000 |
| 6 | ТРОЙНИК Д 75X63ММ | ШТ | 10,0000 |
| 7 | ТРОЙНИК Д 75X32ММ | ШТ | 4,0000 |
| 8 | ПОЛУОТВОД Д75ММ | ШТ | 10,0000 |
| 9 | РАКЕР Д75 ММ | ШТ | 4,0000 |
| 10 | КЛИПСЫ Д75ММ | ШТ | 50,0000 |
| 11 | МУФТА Д75ММ | ШТ | 128,0000 |
| 12 | ПЕРЕХОД Д75X63ММ | ШТ | 20,0000 |
| 13 | ОТВОД Д75ММ | ШТ | 40,0000 |
| 14 | КРАН Д75ММ | ШТ | 4,0000 |
| 15 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 63X10,5 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0,4800 |
| 16 | ТРОЙНИК Д 63X50ММ | ШТ | 14,0000 |
| 17 | ТРОЙНИК Д 63X40ММ | ШТ | 20,0000 |
| 18 | ПОЛУОТВОД Д63ММ | ШТ | 10,0000 |
| 19 | КЛИПСЫ Д63ММ | ШТ | 50,0000 |
| 20 | МУФТА Д63ММ | ШТ | 10,0000 |
| 21 | ПЕРЕХОД Д63X50ММ | ШТ | 10,0000 |
| 22 | ОТВОД Д63ММ | ШТ | 20,0000 |
| 23 | КРАН Д63ММ | ШТ | 6,0000 |
| 24 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 50X8,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0,4800 |
| 25 | ТРОЙНИК Д 50X40ММ | ШТ | 24,0000 |
| 26 | ТРОЙНИК Д 50X32ММ | ШТ | 14,0000 |
| 27 | ПОЛУОТВОД Д50ММ | ШТ | 10,0000 |
| 28 | КЛИПСЫ Д50ММ | ШТ | 50,0000 |
| 29 | МУФТА Д50ММ | ШТ | 10,0000 |
| 30 | ПЕРЕХОД Д50X40ММ | ШТ | 20,0000 |
| 31 | ПЕРЕХОД Д50X32ММ | ШТ | 10,0000 |
| 32 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | 20,0000 |
| 33 | КРАН Д50ММ | ШТ | 12,0000 |
| 34 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40X6,7 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 5,4000 |
| 35 | ТРОЙНИК Д40X40ММ | ШТ | 20,0000 |
| 36 | ТРОЙНИК Д40X32ММ | ШТ | 20,0000 |
| 37 | ТРОЙНИК Д40X25ММ | ШТ | 144,0000 |
| 38 | ПОЛУОТВОД Д40ММ | ШТ | 30,0000 |
| 39 | КЛИПСЫ Д40ММ | ШТ | 1208,0000 |
| 40 | МУФТА Д40ММ | ШТ | 120,0000 |
| 41 | ПЕРЕХОД Д40X32ММ | ШТ | 20,0000 |
| 42 | КРАН Д40ММ | ШТ | 48,0000 |
| 43 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | 60,0000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|---------------------------|----------|
| 44 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 32X5,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 2,4600 |
| 45 | ТРОЙНИК Д32X25ММ | ШТ | 150,0000 |
| 46 | ПОЛУОТВОД Д32ММ | ШТ | 30,0000 |
| 47 | КЛИПСЫ Д32ММ | ШТ | 780,0000 |
| 48 | МУФТА Д32ММ | ШТ | 60,0000 |
| 49 | ПЕРЕХОД Д32X25ММ | ШТ | 20,0000 |
| 50 | КРАН Д32ММ | ШТ | 14,0000 |
| 51 | ОТВОД Д32ММ | ШТ | 60,0000 |
| 52 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25X4,2 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 2,7800 |
| 53 | ТРОЙНИК Д25X25ММ | ШТ | 20,0000 |
| 54 | ТРОЙНИК Д25X20ММ | ШТ | 20,0000 |
| 55 | ПОЛУОТВОД Д25ММ | ШТ | 30,0000 |
| 56 | КЛИПСЫ Д25ММ | ШТ | 40,0000 |
| 57 | РАКЕР Д25ММ | ШТ | 540,0000 |
| 58 | МУФТА Д25ММ | ШТ | 10,0000 |
| 59 | КРАН Д25ММ | ШТ | 10,0000 |
| 60 | ОТВОД Д25ММ | ШТ | 540,0000 |
| 61 | НЕППЕЛЬ Д25ММ | ШТ | 20,0000 |
| 62 | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20X3,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0,3600 |
| 63 | РАКЕР Д20ММ | ШТ | 20,0000 |
| 64 | КРАН Д20ММ | ШТ | 20,0000 |
| 65 | НЕППЕЛЬ Д20ММ | ШТ | 20,0000 |
| 66 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ | 100КВТ | 3,5360 |
| 67 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 8 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 110,0000 |
| 68 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 10 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 30,0000 |
| 69 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 14 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 20,0000 |
| 70 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 7 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 98,0000 |
| 71 | УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ | КОМПЛЕК Т | 280,0000 |
| 72 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 1,1270 |

Инженер ТБ



Раупова М К

СавХоз



Пулотов А

Сантехник



Хакбердиев Р

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ БУХАРСКОГО ГОРОДСКОГО РОДИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА В ПОСЁЛОКЕ "МОХИ ХОССА"
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1
(локальная ресурсная смета)

на **ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ, ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ**
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

| N п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|-------------------------------------|---|---|------------------------------------|-------------------|---------------------|
| | | | | на. ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | E65-014-01 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 20X25 ММ | 100М | 2.1600 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37.8 | 81.648 |
| 2 | E65-014-02 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ | 100М | 5.1200 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 54.7 | 280.064 |
| 3 | E65-019-01 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ | 100ШТ | 1.8600 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 110 | 204.6 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2.24 | 4.1664 |
| 3.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 2.24 | 4.1664 |
| РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 4 | E1604-005-07 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 75 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 4.8000 | |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 162.4 | 779.52 |
| 4.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.45 | 2.16 |
| 4.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.15 | 0.72 |
| 4.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.39 | 1.872 |
| 4.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6.31 | 30.288 |
| 4.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 16.82 | 80.736 |
| 4.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 6.62 | 31.776 |
| 4.8 | 15795 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ ДО 75 ММ SDR ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | М | 97.4 | 467.52 |
| 4.9 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.0221 | 0.10608 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|---|---------------------------|----------|----------|
| 5 | ПРАЙСЛИСТ13 0-2 | ТРОЙНИК Д 75X75ММ | ШТ | 30.0000 | |
| 6 | ПРАЙСЛИСТ13 0-3 | ТРОЙНИК Д 75X63ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 7 | ПРАЙСЛИСТ13 0-4 | ТРОЙНИК Д 75X32ММ | ШТ | 4.0000 | |
| 8 | ПРАЙСЛИСТ13 0-5 | ПОЛУОТВОД Д75ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 9 | ПРАЙСЛИСТ13 0-6 | РАКЕР Д75 ММ | ШТ | 4.0000 | |
| 10 | ПРАЙСЛИСТ13 0-7 | КЛИПСЫ Д75ММ | ШТ | 50.0000 | |
| 11 | ПРАЙСЛИСТ13 0-8 | МУФТА Д75ММ | ШТ | 128.0000 | |
| 12 | ПРАЙСЛИСТ13 0-9 | ПЕРЕХОД Д75X63ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 13 | ПРАЙСЛИСТ13 0-10 | ОТВОД Д75ММ | ШТ | 40.0000 | |
| 14 | ПРАЙСЛИСТ13 0-11 | КРАН Д75ММ | ШТ | 4.0000 | |
| 15 | E1604-005-06 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 63X10,5 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0.4800 | |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141.52 | 67.9296 |
| 15.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.46 | 0.2208 |
| 15.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.12 | 0.0576 |
| 15.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.34 | 0.1632 |
| 15.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5.92 | 2.8416 |
| 15.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13.34 | 6.4032 |
| 15.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 4.67 | 2.2416 |
| 15.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРИННАЯ МАРКИ А | КГ | 0.0156 | 0.007488 |
| 15.9 | 38032 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д63 /D*2, СТЕНКА 10,5/ | М | 94.6 | 45.408 |
| 16 | ПРАЙСЛИСТ13 0-13 | ТРОЙНИК Д 63X50ММ | ШТ | 14.0000 | |
| 17 | ПРАЙСЛИСТ13 0-14 | ТРОЙНИК Д 63X40ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 18 | ПРАЙСЛИСТ13 0-15 | ПОЛУОТВОД Д63ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 19 | ПРАЙСЛИСТ13 0-16 | КЛИПСЫ Д63ММ | ШТ | 50.0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|--|---------------------------|---------|----------|
| 20 | ПРАЙСЛИСТ13 0-17 | МУФТА Д63ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 21 | ПРАЙСЛИСТ13 0-18 | ПЕРЕХОД Д63Х50ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 22 | ПРАЙСЛИСТ13 0-19 | ОТВОД Д63ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 23 | ПРАЙСЛИСТ13 0-20 | КРАН Д63ММ | ШТ | 6.0000 | |
| 24 | E1604-005-05 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 50X8,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0.4800 | |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141.52 | 67.9296 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.46 | 0.2208 |
| 24.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.12 | 0.0576 |
| 24.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.34 | 0.1632 |
| 24.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5.56 | 2.6688 |
| 24.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13.34 | 6.4032 |
| 24.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 2.94 | 1.4112 |
| 24.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.0099 | 0.004752 |
| 24.9 | 38031 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д50 /D*1 1/2, СТЕНКА 8,4/ | М | 94.6 | 45.408 |
| 25 | ПРАЙСЛИСТ13 0-22 | ТРОЙНИК Д 50X40ММ | ШТ | 24.0000 | |
| 26 | ПРАЙСЛИСТ13 0-23 | ТРОЙНИК Д 50X32ММ | ШТ | 14.0000 | |
| 27 | ПРАЙСЛИСТ13 0-24 | ПОЛУОТВОД Д50ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 28 | ПРАЙСЛИСТ13 0-25 | КЛИПСЫ Д50ММ | ШТ | 50.0000 | |
| 29 | ПРАЙСЛИСТ13 0-26 | МУФТА Д50ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 30 | ПРАЙСЛИСТ13 0-27 | ПЕРЕХОД Д50X40ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 31 | ПРАЙСЛИСТ13 0-28 | ПЕРЕХОД Д50X32ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 32 | ПРАЙСЛИСТ13 0-29 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 33 | ПРАЙСЛИСТ13 0-30 | КРАН Д50ММ | ШТ | 12.0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|--|---------------------------|-----------|---------|
| 34 | E1604-005-04 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40X6,7 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 5.4000 | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 162.4 | 876.96 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.41 | 2.214 |
| 34.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.1 | 0.54 |
| 34.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.31 | 1.674 |
| 34.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5.22 | 28.188 |
| 34.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 5.8 | 31.32 |
| 34.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 1.88 | 10.152 |
| 34.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.0063 | 0.03402 |
| 34.9 | 38030 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D*1 1/4, СТЕНКА 6,7/ | М | 93.7 | 505.98 |
| 35 | ПРАЙСЛИСТ13 0-32 | ТРОЙНИК Д40X40ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 36 | ПРАЙСЛИСТ13 0-33 | ТРОЙНИК Д40X32ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 37 | ПРАЙСЛИСТ13 0-34 | ТРОЙНИК Д40X25ММ | ШТ | 144.0000 | |
| 38 | ПРАЙСЛИСТ13 0-35 | ПОЛУОТВОД Д40ММ | ШТ | 30.0000 | |
| 39 | ПРАЙСЛИСТ13 0-36 | КЛИПСЫ Д40ММ | ШТ | 1208.0000 | |
| 40 | ПРАЙСЛИСТ13 0-37 | МУФТА Д40ММ | ШТ | 120.0000 | |
| 41 | ПРАЙСЛИСТ13 0-38 | ПЕРЕХОД Д40X32ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 42 | ПРАЙСЛИСТ13 0-39 | КРАН Д40ММ | ШТ | 48.0000 | |
| 43 | ПРАЙСЛИСТ13 0-40 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | 60.0000 | |
| 44 | E1604-005-03 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 32X5,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 2.4600 | |
| 44.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 121.8 | 299.628 |
| 44.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.3 | 0.738 |
| 44.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.08 | 0.1968 |
| 44.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.22 | 0.5412 |
| 44.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4.9 | 12.054 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|--|---------------------------|----------|----------|
| 44.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 4.64 | 11.4144 |
| 44.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 1.21 | 2.9766 |
| 44.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.004 | 0.00984 |
| 44.9 | 38029 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/ | М | 93.8 | 230.748 |
| 45 | ПРАЙСЛИСТ13 0-42 | ТРОЙНИК Д32Х25ММ | ШТ | 150.0000 | |
| 46 | ПРАЙСЛИСТ13 0-43 | ПОЛУОТВОД Д32ММ | ШТ | 30.0000 | |
| 47 | ПРАЙСЛИСТ13 0-44 | КЛИПСЫ Д32ММ | ШТ | 780.0000 | |
| 48 | ПРАЙСЛИСТ13 0-45 | МУФТА Д32ММ | ШТ | 60.0000 | |
| 49 | ПРАЙСЛИСТ13 0-46 | ПЕРЕХОД Д32Х25ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 50 | ПРАЙСЛИСТ13 0-47 | КРАН Д32ММ | ШТ | 14.0000 | |
| 51 | ПРАЙСЛИСТ13 0-48 | ОТВОД Д32ММ | ШТ | 60.0000 | |
| 52 | Е1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25Х4,2 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 2.7800 | |
| 52.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 149.64 | 415.9992 |
| 52.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.3 | 0.834 |
| 52.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.08 | 0.2224 |
| 52.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.22 | 0.6116 |
| 52.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4.56 | 12.6768 |
| 52.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 8.12 | 22.5736 |
| 52.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0.74 | 2.0572 |
| 52.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.0025 | 0.00695 |
| 52.9 | 38028 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/ | М | 92.9 | 258.262 |
| 53 | ПРАЙСЛИСТ13 0-50 | ТРОЙНИК Д25Х25ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 54 | ПРАЙСЛИСТ13 0-51 | ТРОЙНИК Д25Х20ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 55 | ПРАЙСЛИСТ13 0-52 | ПОЛУОТВОД Д25ММ | ШТ | 30.0000 | |
| 56 | ПРАЙСЛИСТ13 0-53 | КЛИПСЫ Д25ММ | ШТ | 40.0000 | |
| 57 | ПРАЙСЛИСТ13 0-54 | РАКЕР Д25ММ | ШТ | 540.0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--|--|---------------------------|----------|----------|
| 58 | ПРАЙСЛИСТ13 0-55 | МУФТА Д25ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 59 | ПРАЙСЛИСТ13 0-56 | КРАН Д25ММ | ШТ | 10.0000 | |
| 60 | ПРАЙСЛИСТ13 0-57 | ОТВОД Д25ММ | ШТ | 540.0000 | |
| 61 | ПРАЙСЛИСТ13 0-58 | НЕПЕЛЬ Д25ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 62 | E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20X3,4 ММ | 100 М ТРУБОПР ОВОДА | 0.3600 | |
| 62.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 190.24 | 68.4864 |
| 62.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.3 | 0.108 |
| 62.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.08 | 0.0288 |
| 62.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.22 | 0.0792 |
| 62.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4.28 | 1.5408 |
| 62.6 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13.34 | 4.8024 |
| 62.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0.47 | 0.1692 |
| 62.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0.00016 | 0.000058 |
| 62.9 | 38027 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/ | М | 89.9 | 32.364 |
| 63 | ПРАЙСЛИСТ13 0-60 | РАКЕР Д20ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 64 | ПРАЙСЛИСТ13 0-61 | КРАН Д20ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 65 | ПРАЙСЛИСТ13 0-62 | НЕПЕЛЬ Д20ММ | ШТ | 20.0000 | |
| 66 | E1803-001-01 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ | 100КВТ | 3.5360 | |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 75.7 | 267.6752 |
| 66.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 6.06 | 21.4282 |
| 66.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0.21 | 0.74256 |
| 66.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0.14 | 0.49504 |
| 66.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 2.58 | 9.1229 |
| 66.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 3.34 | 11.8102 |
| 66.7 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | МЗ | 0.0505 | 0.178568 |
| 66.8 | 63683 | КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131 ММ | 100ШТ | 0.78 | 2.7581 |
| 66.9 | 63684 | КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325 ММ | 100ШТ | 0.77 | 2.7227 |
| 67 | ПРАЙСЛИСТ13 0-63 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 8 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 110.0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--|---------------------|---|--------------|----------|-----------|
| 68 | ПРАЙСЛИСТ13 0-64 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 10 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 30.0000 | |
| 69 | ПРАЙСЛИСТ13 0-65 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 14 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 20.0000 | |
| 70 | ПРАЙСЛИСТ13 0-66 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 7 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | 98.0000 | |
| 71 | E1807-001-05 | УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ | КОМПЛЕК Т | 280.0000 | |
| 71.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0.12 | 33.6 |
| 71.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0.00002 | 0.0056 |
| 71.3 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0.00001 | 0.0028 |
| 71.4 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0.01 | 2.8 |
| 71.5 | 934819 | КРАН ВОЗДУХОСПУСКНОЙ РУЧНОЙ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ КРАН МАЕВСКОГО Д 15 ММ | ШТ | 1 | 280 |
| 72 | E1504-030-02 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ [КРОМЕ КРОВЕЛЬ], КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 1.1270 | |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12.21 | 13.7607 |
| 72.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0.04 | 0.04508 |
| 72.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0.01 | 0.01127 |
| 72.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0.03 | 0.03381 |
| 72.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 3.2 | 3.6064 |
| 72.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0.0273 | 0.030767 |
| 72.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0.1 | 0.1127 |
| ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: | | | | | |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 3457.8007 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 32.1352 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0.74256 |
| 4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | | 2.3182 |
| 5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 13.3006 |
| 6 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0.03381 |
| 7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 16.9146 |
| 8 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 90.258 |
| 9 | 3364 | СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | | 163.6528 |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 10 | 9219 | ВОДА | М3 | | 50.7838 |
| 11 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | | 0.178568 |
| 12 | 15795 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ ДО 75 ММ SDR ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | М | | 467.52 |
| 13 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | | 0.169188 |
| 14 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | | 0.0056 |
| 15 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | | 3.6064 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|-----------------|--|-------|---|----------|
| 16 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | | 0.0028 |
| 17 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | | 2.8 |
| 18 | 38027 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/ | М | | 32.364 |
| 19 | 38028 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/ | М | | 258.262 |
| 20 | 38029 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/ | М | | 230.748 |
| 21 | 38030 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/ | М | | 505.98 |
| 22 | 38031 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д50 /D"1 1/2, СТЕНКА 8,4/ | М | | 45.408 |
| 23 | 38032 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д63 /D"2, СТЕНКА 10,5/ | М | | 45.408 |
| 24 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | | 0.030767 |
| 25 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | | 0.1127 |
| 26 | 63683 | КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131 ММ | 100ШТ | | 2.7581 |
| 27 | 63684 | КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325 ММ | 100ШТ | | 2.7227 |
| 28 | 934819 | КРАН ВОЗДУХОСПУСКНОЙ РУЧНОЙ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ КРАН МАЕВСКОГО Д 15 ММ | ШТ | | 280 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | |
| 29 | ПРАЙСЛИСТ130-2 | ТРОЙНИК Д 75X75ММ | ШТ | | 30 |
| 30 | ПРАЙСЛИСТ130-66 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 7 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | | 98 |
| 31 | ПРАЙСЛИСТ130-65 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 14 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | | 20 |
| 32 | ПРАЙСЛИСТ130-64 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 10 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | | 30 |
| 33 | ПРАЙСЛИСТ130-63 | РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ 8 СЕКЦИОННЫЙ | ШТ | | 110 |
| 34 | ПРАЙСЛИСТ130-62 | НЕППЕЛЬ Д20ММ | ШТ | | 20 |
| 35 | ПРАЙСЛИСТ130-61 | КРАН Д20ММ | ШТ | | 20 |
| 36 | ПРАЙСЛИСТ130-60 | РАКЕР Д20ММ | ШТ | | 20 |
| 37 | ПРАЙСЛИСТ130-58 | НЕППЕЛЬ Д25ММ | ШТ | | 20 |
| 38 | ПРАЙСЛИСТ130-57 | ОТВОД Д25ММ | ШТ | | 540 |
| 39 | ПРАЙСЛИСТ130-56 | КРАН Д25ММ | ШТ | | 10 |
| 40 | ПРАЙСЛИСТ130-55 | МУФТА Д25ММ | ШТ | | 10 |
| 41 | ПРАЙСЛИСТ130-54 | РАКЕР Д25ММ | ШТ | | 540 |
| 42 | ПРАЙСЛИСТ130-53 | КЛИПСЫ Д25ММ | ШТ | | 40 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|-----------------|------------------|----|---|------|
| 43 | ПРАЙСЛИСТ130-52 | ПОЛУОТВОД Д25ММ | ШТ | | 30 |
| 44 | ПРАЙСЛИСТ130-51 | ТРОЙНИК Д25Х20ММ | ШТ | | 20 |
| 45 | ПРАЙСЛИСТ130-50 | ТРОЙНИК Д25Х25ММ | ШТ | | 20 |
| 46 | ПРАЙСЛИСТ130-48 | ОТВОД Д32ММ | ШТ | | 60 |
| 47 | ПРАЙСЛИСТ130-47 | КРАН Д32ММ | ШТ | | 14 |
| 48 | ПРАЙСЛИСТ130-46 | ПЕРЕХОД Д32Х25ММ | ШТ | | 20 |
| 49 | ПРАЙСЛИСТ130-45 | МУФТА Д32ММ | ШТ | | 60 |
| 50 | ПРАЙСЛИСТ130-44 | КЛИПСЫ Д32ММ | ШТ | | 780 |
| 51 | ПРАЙСЛИСТ130-43 | ПОЛУОТВОД Д32ММ | ШТ | | 30 |
| 52 | ПРАЙСЛИСТ130-42 | ТРОЙНИК Д32Х25ММ | ШТ | | 150 |
| 53 | ПРАЙСЛИСТ130-40 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | | 60 |
| 54 | ПРАЙСЛИСТ130-39 | КРАН Д40ММ | ШТ | | 48 |
| 55 | ПРАЙСЛИСТ130-38 | ПЕРЕХОД Д40Х32ММ | ШТ | | 20 |
| 56 | ПРАЙСЛИСТ130-37 | МУФТА Д40ММ | ШТ | | 120 |
| 57 | ПРАЙСЛИСТ130-36 | КЛИПСЫ Д40ММ | ШТ | | 1208 |
| 58 | ПРАЙСЛИСТ130-35 | ПОЛУОТВОД Д40ММ | ШТ | | 30 |
| 59 | ПРАЙСЛИСТ130-34 | ТРОЙНИК Д40Х25ММ | ШТ | | 144 |
| 60 | ПРАЙСЛИСТ130-33 | ТРОЙНИК Д40Х32ММ | ШТ | | 20 |
| 61 | ПРАЙСЛИСТ130-32 | ТРОЙНИК Д40Х40ММ | ШТ | | 20 |
| 62 | ПРАЙСЛИСТ130-30 | КРАН Д50ММ | ШТ | | 12 |
| 63 | ПРАЙСЛИСТ130-29 | ОТВОД Д50ММ | ШТ | | 20 |
| 64 | ПРАЙСЛИСТ130-28 | ПЕРЕХОД Д50Х32ММ | ШТ | | 10 |
| 65 | ПРАЙСЛИСТ130-27 | ПЕРЕХОД Д50Х40ММ | ШТ | | 20 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|-----------------|-------------------|----|---|-----|
| 66 | ПРАЙСЛИСТ130-26 | МУФТА Д50ММ | ШТ | | 10 |
| 67 | ПРАЙСЛИСТ130-25 | КЛИПСЫ Д50ММ | ШТ | | 50 |
| 68 | ПРАЙСЛИСТ130-24 | ПОЛУОТВОД Д50ММ | ШТ | | 10 |
| 69 | ПРАЙСЛИСТ130-23 | ТРОЙНИК Д 50Х32ММ | ШТ | | 14 |
| 70 | ПРАЙСЛИСТ130-22 | ТРОЙНИК Д 50Х40ММ | ШТ | | 24 |
| 71 | ПРАЙСЛИСТ130-20 | КРАН Д63ММ | ШТ | | 6 |
| 72 | ПРАЙСЛИСТ130-19 | ОТВОД Д63ММ | ШТ | | 20 |
| 73 | ПРАЙСЛИСТ130-18 | ПЕРЕХОД Д63Х50ММ | ШТ | | 10 |
| 74 | ПРАЙСЛИСТ130-17 | МУФТА Д63ММ | ШТ | | 10 |
| 75 | ПРАЙСЛИСТ130-16 | КЛИПСЫ Д63ММ | ШТ | | 50 |
| 76 | ПРАЙСЛИСТ130-15 | ПОЛУОТВОД Д63ММ | ШТ | | 10 |
| 77 | ПРАЙСЛИСТ130-14 | ТРОЙНИК Д 63Х40ММ | ШТ | | 20 |
| 78 | ПРАЙСЛИСТ130-13 | ТРОЙНИК Д 63Х50ММ | ШТ | | 14 |
| 79 | ПРАЙСЛИСТ130-11 | КРАН Д75ММ | ШТ | | 4 |
| 80 | ПРАЙСЛИСТ130-10 | ОТВОД Д75ММ | ШТ | | 40 |
| 81 | ПРАЙСЛИСТ130-9 | ПЕРЕХОД Д75Х63ММ | ШТ | | 20 |
| 82 | ПРАЙСЛИСТ130-8 | МУФТА Д75ММ | ШТ | | 128 |
| 83 | ПРАЙСЛИСТ130-7 | КЛИПСЫ Д75ММ | ШТ | | 50 |
| 84 | ПРАЙСЛИСТ130-6 | РАКЕР Д75 ММ | ШТ | | 4 |
| 85 | ПРАЙСЛИСТ130-5 | ПОЛУОТВОД Д75ММ | ШТ | | 10 |
| 86 | ПРАЙСЛИСТ130-4 | ТРОЙНИК Д 75Х32ММ | ШТ | | 4 |
| 87 | ПРАЙСЛИСТ130-3 | ТРОЙНИК Д 75Х63ММ | ШТ | | 10 |

СОСТАВИЛ

КАШАПОВА Н