

УТВЕРЖДАЮ

Ген.менеджер управления цепосками
поставок

СП ООО «UZSUNGWOO»

Холматов Х

«10» *сентября* 2022г



**Техническое задание на Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых
прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO»
металлических заготовок и технологических оснасток (штампов)**

II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. **Наименование заказчика:** СП ООО «Uzsungwoo»
2. **Место проведения отбора:** СП ООО «Uzsungwoo», Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68.
3. **Срок проведения конкурса:** 5 рабочих дней с даты начала конкурса.
4. **Дата и время окончания конкурса:** указана в информации лота.
5. **Ответственный:**
 1. **Генеральный менеджер управления цепочками поставок:** Холматов Хумоюн.
Тел.: +998 91 112 72 27
info@uzsungwoo.uz
humoyn_holmatov@uzsungwoo.uz
 2. **Начальник управления закупок и логистики:** Юсупов Ином.
Тел.: +998 97 502 72 28
info@uzsungwoo.uz
inom.yusupov@uzsungwoo.uz
6. **Предмет конкурса:** Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2022г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
7. **Цель применения:** Своевременное выполнение обозначенных объемов и бесперебойного производства в СП ООО «UZSUNGWOO» штампованных деталей.
8. **Исполнитель обязан самостоятельно (либо с привлечением соответствующей организации) произвести штамповку готовых деталей на малых прессах согласно представленному со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» ежемесячному плану производства (заявка) в заявленном объеме и в установленные сроки (по дням), указанные в плане (заявке).**
9. **Наличие обязательных документов:**
Полный пакет конкурсной документации
Лицензия на деятельность
Копия паспорта руководителя
10. **Доставка:**
Поставка каждой партии металлических заготовок, предоставляемых со стороны СП ООО «UZSUNGWOO», производится автотранспортом Исполнителя.
Доставка каждой партии штампованных деталей, со стороны Исполнителя, производится также автотранспортом Исполнителя.
Все расходы по осуществлению транспортировки металлических заготовок и готовых штампованных деталей, осуществляются силами и средствами Заказчика.
Транспортировка технологических оснасток в адрес Исполнителя, осуществляются силами и средствами Исполнителя.
11. **Объем поставки:**
Объем оказания услуг по штамповке деталей, согласовывается между Исполнителем и Заказчиком в момент подачи заявки. Заявка подается Заказчиком посредством электронной почты на ежемесячной основе, согласно производственного плана.
12. **Условия оплаты:**
Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

13. Требования к качеству:

В случае оказания услуг по штамповке, ненадлежащего качества Исполнитель обязан за свой счет доработать детали в течение 1-го дня с момента получения претензии. В случае порчи металлических заготовок или технологической оснастки, Исполнитель обязуется возместить их полную стоимость, согласно предоставленной стоимости со стороны Заказчика.

14. Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, по 34 наименованиям деталей, составляет 2 330 000 деталей, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во вложении №1 к технической части.

15. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической части.

16. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической части.

17. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

18. Расходы по изготовлению используемых тар и амортизации относятся на счет Исполнителя.

19. Исполнитель обязуется передать Заказчику все виды используемой упаковки, поддонов, паллетов (если таковые имеются)

III. ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

Цены, указанные в конкурсном предложении, не должны превышать предельную стоимость и не подлежат дальнейшему изменению.

Местные участники должны предоставить цены в конкурсном предложении **без учета НДС.**

В случае предоставления Заказчиком формы детальной таблицы ценообразования, Участник обязуется предоставить заполненную таблицу в электронной форме. Все исходные формулы образования цены должны быть отслеживаемы, составляющие компоненты цены должны быть прозрачны и понятны. Никакие скрытые формулы или составляющие цен не должны иметь место.

1	Предельная общая стоимость оказания услуг по штамповке	1 273 250 000,00 сум.
2	Источник финансирования	Собственные средства
3	Условия платежа и график платежей для местных участников на оказание услуг	Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.
4	Валюта платежа	UZS – валюта Республики Узбекистан (Сум).
5	Срок выполнения работ (услуг)	Ежемесячно, согласно срокам исполнения, указанным в плане (заявке)
6	Срок действия конкурсного предложения	30 рабочих дней после завершения подачи предложений

7	Срок договора	Договор заключается до 31.12.2022 года с возможностью дальнейшего продления.
8	Прочие условия договора	Общая сумма договора является ориентировочной. Оплата осуществляется по факту оказание услуг. Общий объем заявленных услуг, является ориентировочным.

Ориентировочный объем услуг по штамповке, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования (Приложение №1)

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовой объем деталей	Модель	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733830	REINF-DA UPB EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	100 000	GSVEM	94733829	REINF-DA UPB EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	50 000	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	50 000	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPB	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	50 000	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	50 000	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	50 000	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	T-250	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	5 000	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	5 000	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH			2	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT*	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	
31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	10 000	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
	Итого		2 330 000							

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумююн.

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику (Приложение №2)

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Норма расхода на одну деталь (Металлическая заготовка (блинк))		Чистый вес детали, (кг.)	Сдаваемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
							Толщина	Вес, (кг)		
1	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
2	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
3	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/R/L LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,80	0,305	0,298	0,007
4	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
5	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
6	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
7	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
8	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPX EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,076	0,072	0,004
9	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPX EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,071	0,067	0,004
10	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
11	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
12	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPX PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
13	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPX PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
14	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,19	0,152	0,038
15	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,00	0,191	0,151	0,04
16	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,478	0,473	0,005
17	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
18	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
19	GSVEM	94733830	REINF-DA UPX EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
20	GSVEM	94733829	REINF-DA UPX EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
21	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	2,60	1,415	1,391	0,024
22	GSVEM	52018007	REINFORCEMENT R/WDO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,00	0,673	0,494	0,179
23	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPX	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	1,20	0,115	0,115	0
24	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	0,80	0,05	0,05	0
25	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,025	0,025	0
26	J-200	96452835	BRKT-W/HARNES, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,032	0,032	0
27	J-200	96495921	BRKT-COCKRPT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,40	0,029	0,029	0
28	J-200	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,015	0,014	0,001
29	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,60	0,262	0,12	0,022
30	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,60	0,262	0,12	0,022
31	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	1,20	0,052	0,049	0,003
32	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	1,60	0,016	0,016	0
33	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	2,00	0,031	0,025	0,006
34	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,102	0,094	0,008
35	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,102	0,094	0,008
36	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,50	0,094	0,094	0

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумююн.

Перечень технологических оснасток (штампов) (Приложение №3)

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	ОР10	ОР20	ОР30	ОР40
1	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200Т	SC200Т-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390	
2	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200Т	SC200Т-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390	
3	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	550 * 456 * 320	740*500*380	740*500*380	
4	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	
5	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	
6	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PIRL LK STKR LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320
7	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PIRL LK STKR RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320
8	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPN EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
9	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPN EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
10	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	400 X 350 X 320			
11	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	400 X 350 X 320			
12	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPN PNL SUPT LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	460*680*380	460*680*383	460*680*380	460*680*380
13	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPN PNL SUPT RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	460*680*380	460*680*383	460*680*380	460*680*380
14	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	3	400 X 350 X 320			
15	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	400 X 350 X 320			
16	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	4	400 X 350 X 320			
17	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200Т	SC200Т-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420
18	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200Т	SC200Т-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420
19	GSVEM	94733830	REINF-DA UPN EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200Т	SD200Т-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320
20	GSVEM	94733829	REINF-DA UPN EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200Т	SD200Т-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320
21	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250Т	SB250Т-2	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320
22	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPN	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	1	580x320x340			
23	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	1	490x320x380			
24	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	1	490x320x250			
25	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110Т	SG110Т	1	450x220x270			
26	J-200	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110Т	SG110Т	1	490x250x290			
27	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150Т	SF150Т-2	2	550x300x420	470x300x390		
28	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150Т	SF150Т-2	2	550x300x420	470x300x390		
29	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150Т	SE150Т-1	2	440x320x390	440x320x390		
30	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150Т	SF150Т-2	1	440x320x390			
31	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150Т	SF150Т-2	2	440x320x390			
32	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110Т	SG110Т	3	500x320x383	500x320x383	490x320x385	
33	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110Т	SG110Т	3	500x320x383	500x320x383	490x320x385	
34	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110Т	SG110Т	1	520x320x383			

