

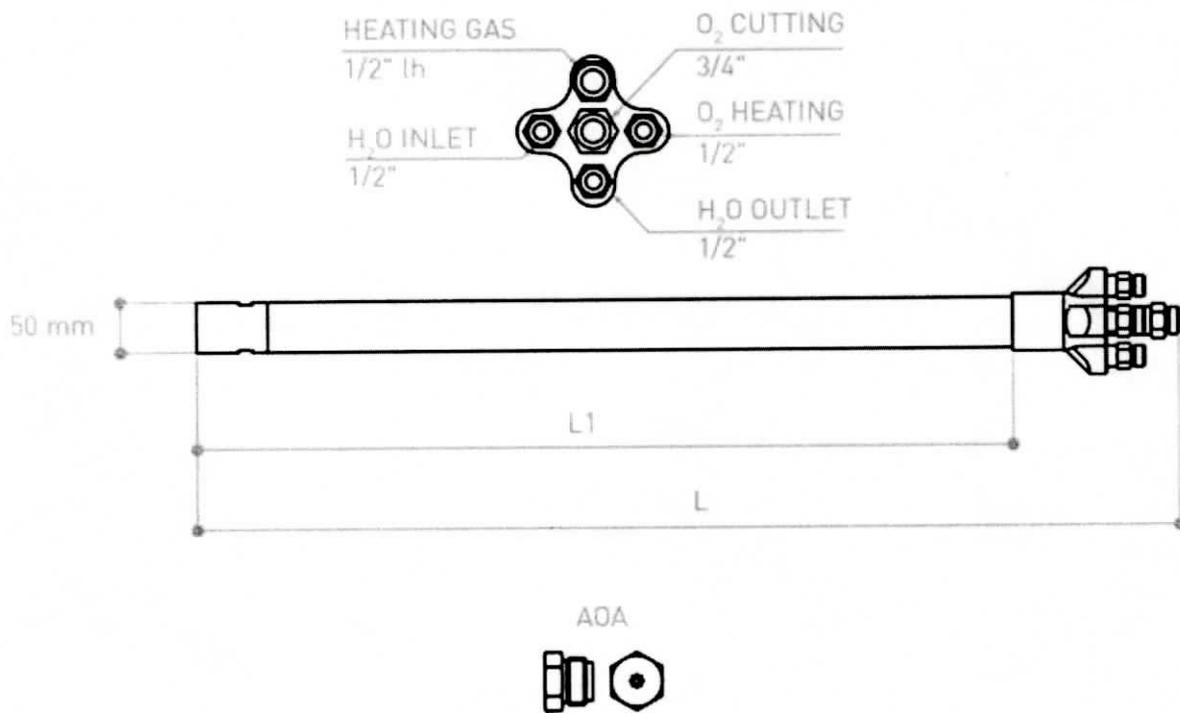
Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«28» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА РЕЗАК ДЛЯ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ МНЛЗ
№1, №3

1824mm

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Резак для машины газовой резки	L=1000 мм, L ₁ =830 мм,
2.	Вес	7 кг



Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

24.03.22г

Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«24» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА РЕДУКТОР КАЧЕНИЯ РЕЗАКА ДЛЯ
МГР МНЛЗ №3

841111

№ п/п	Наименование	Величина
Производительность:		
1	Максимальный ход поршня	120 мм
2	Максимальная линейная скорость:	3,5 мм/сек 1400 об/мин
3	Передаточное число редуктора	34:1;
4	Температура рабочей среды	-20°C - +70°C;
5	Тормоз:	НЕТ;
6	Предохранительная муфта:	SI/DA (2000 Н)
Основные технические данные		
8	Электропитание:	230/400 ± 10% В (50±1% Гц)
9	Энергопотребление:	266/460 ± 10% В (60±1% Гц); 0,18 кВт (50 Гц) 0,22 кВт (60Гц)
10	Степень защиты	IP 55
11	Класс изоляции:	Н (для использования в тропическом климате)
12	Независимый вентилятор	SI / DA 230 ± 5% В (50/60±2% Гц), 0,05кВт
13	Энкодер (подробности см. список "компоненты"):	
	Тип:	Вращательный инкрементальный энкодер 1024 имп
14	Концевой выключатель:	
	Установленное кол-во	2 шт
	Тип	NC (нормально открытый) / NC (нормально закрытый)
	Электропитание:	24В постоянный
	Резистивная нагрузка (макс)	10 А
	Индуктивная нагрузка (макс)	10 А
	Электросоединения	Согл. СА.S-2933R2

Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

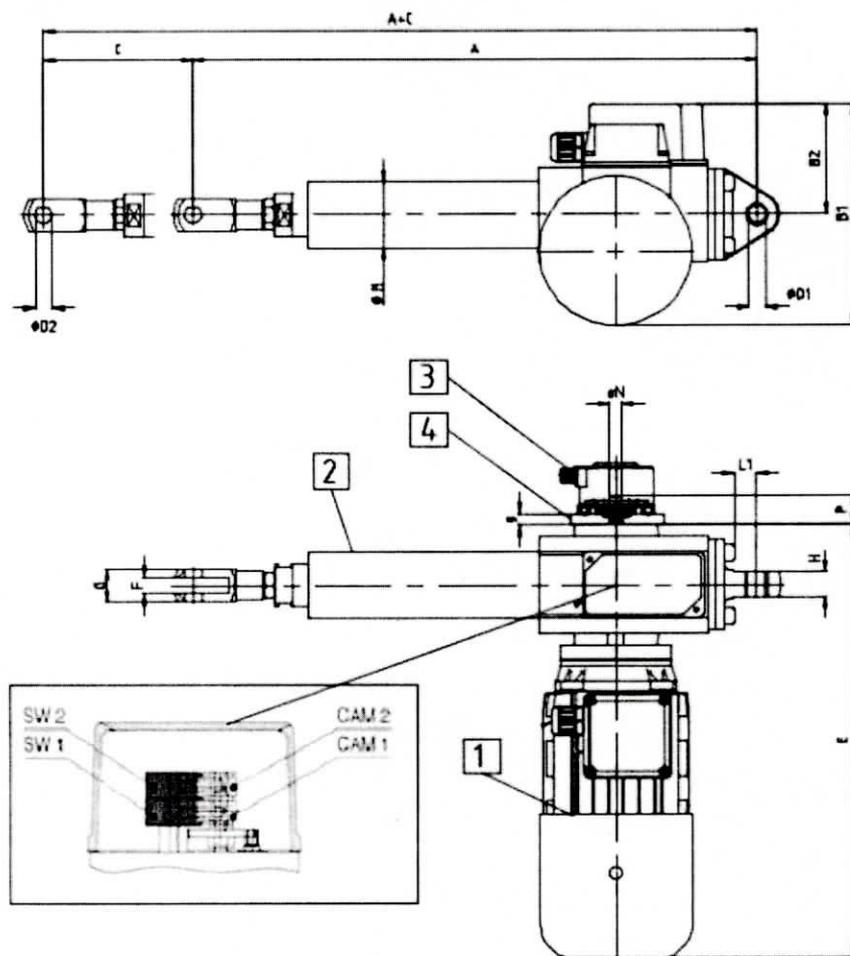
СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

24.03.22г

ASPETTO & DIMENSIONI PRINCIPALI:
СХЕМА И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ:



A	B1	B2	C	D1	D2	E	F	G	H	L1	L2	MØ	NØ	P
MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
454	183	91.5	120	14H7	14H8	359	14	27	20	18	16	55	10	24.5

Lista COMPONENTI
 Список КОМПОНЕНТОВ:

- 1) Motore elettrico Код 55RI123
- 1) Электромотор
- 2) Corpo senza motore.....Код 48NC100
- 2) Корпус без мотора
- 3) EncoderКод 52IS730
- 3) Энкодер
- 4) Adattatore per Encoder.....Код 55RI100.01
- 4) Адаптер энкодера

ASA12035DXA

Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

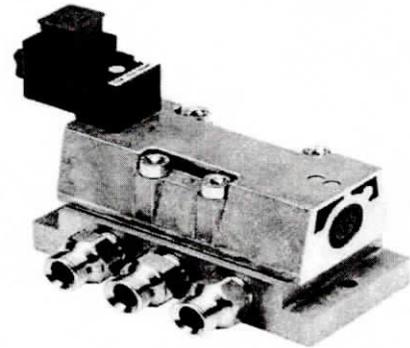
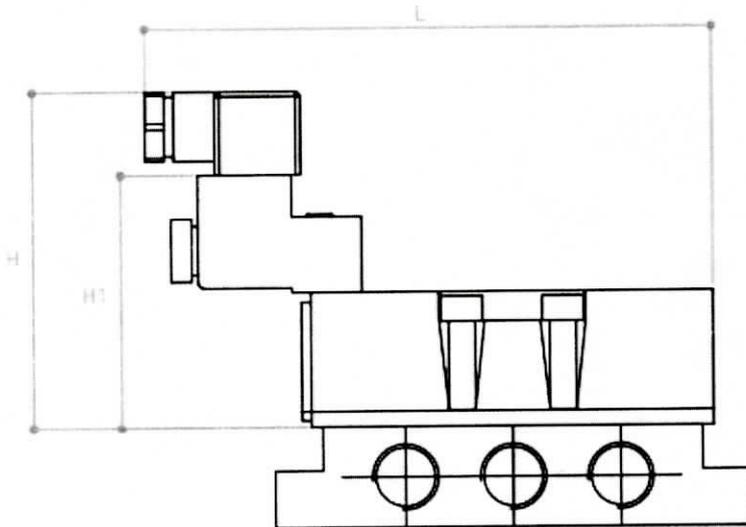
УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«23» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА КЛАПАН 5-ХОДОВОЙ 24V D.C. 1/2 (ЗАЖИМ)

42117

38 EL 930.01

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Соленоидный клапан 5 ходовой для воздуха D.C. 1/2" F	24 (постоянного тока) L=181 мм, H=108,5 мм, H1=80,5 мм
2.	Рабочее давление (бар)	0,9 ÷ 16
3.	Температура рабочей среды (°C)	-15 ÷ + 130
4.	Окружающая среда (°C)	-10 ÷ + 50
5.	Расход воздуха (л/мин)	1250
6.	Присоединительный размер	G1/4



Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

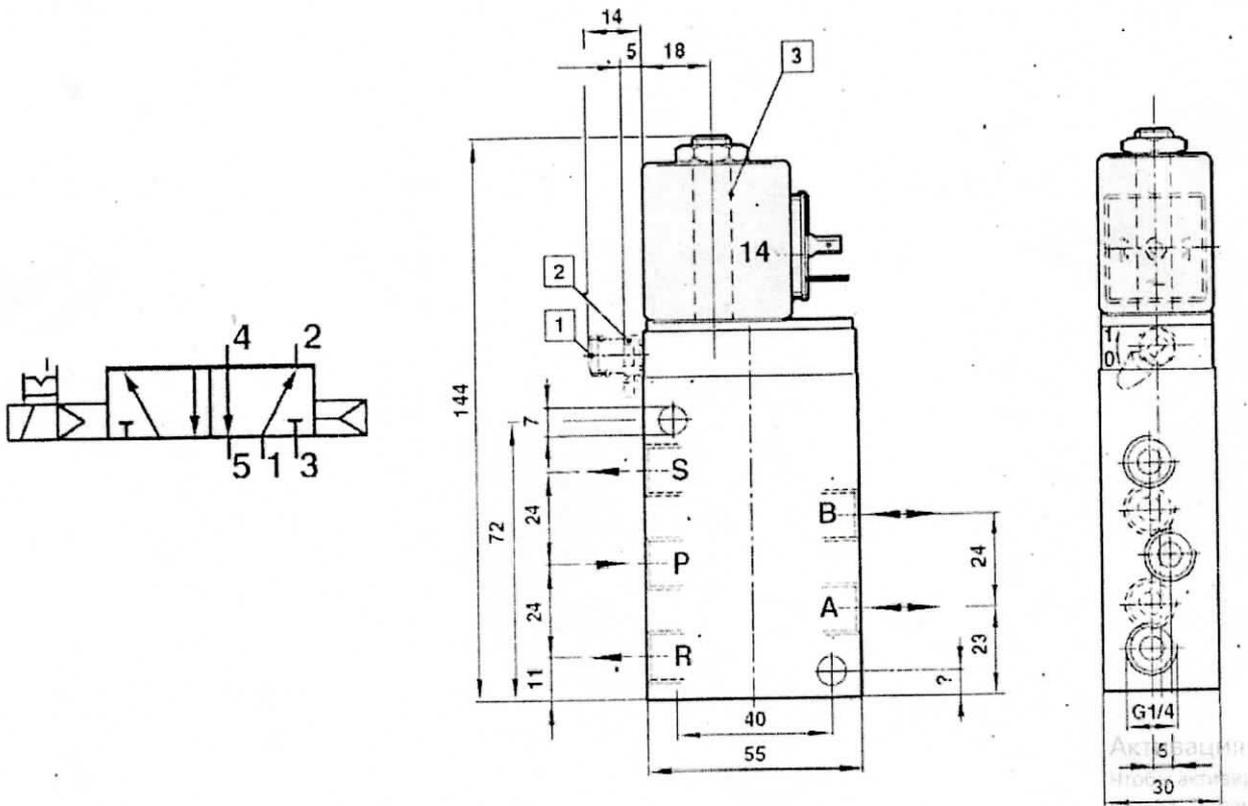
24.03.22г.

Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«28» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА КЛАПАН 5-ХОДОВОЙ 5 V D.C. 1/2 (ЗАЖИМ)

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Рабочее давление (бар)	1 ÷ 10
2.	Температура рабочей среды (°C)	-15 ÷ + 130
3.	Степень защиты	IP 65
4.	Электрическое подключение	Разъем DIN 43650 A
5.	Потребление	7 W



Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

24.03.22г.

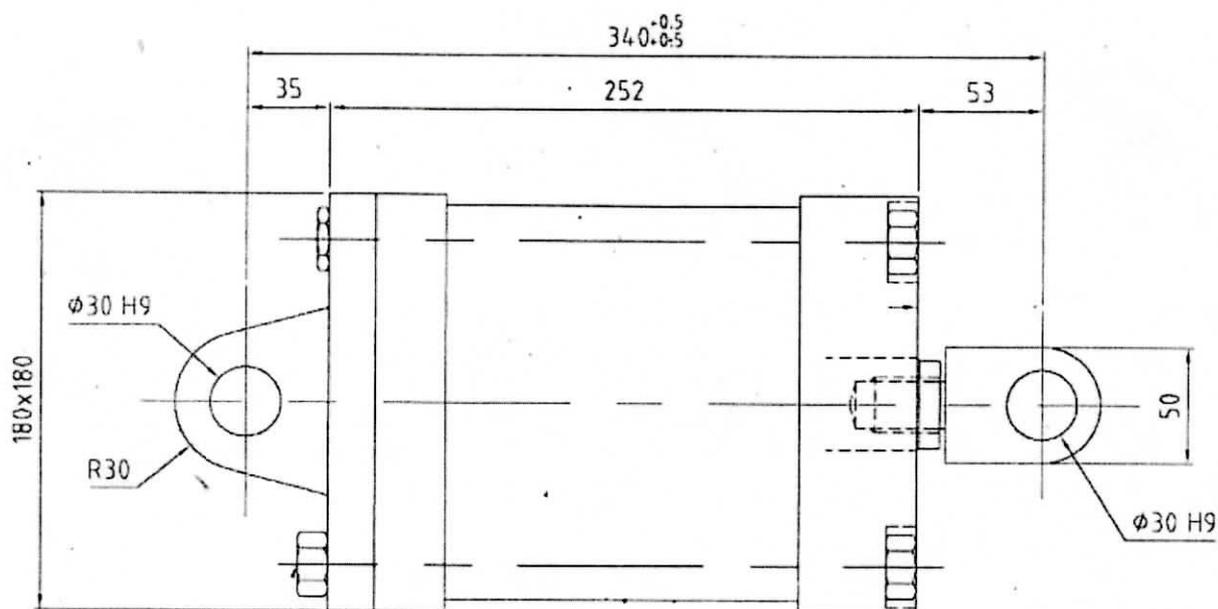
Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«23» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПНЕВМОЦИЛИНДР
(ОТКРЫТИЕ/ЗАКРЫТИЕ ЗАЖИМА)

4шт

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Соединение труб	1/2
2.	Рабочее давление (бар)	1÷10
3.	Температура рабочей среды(°C)	-10 ÷ + 180
	Внутренний диаметр гильзы (мм)	160
4.	Диаметр штока (мм)	40
5.	Ход поршня	100 мм
6.	Материал корпуса цилиндра	A5 (Алюминий)



Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

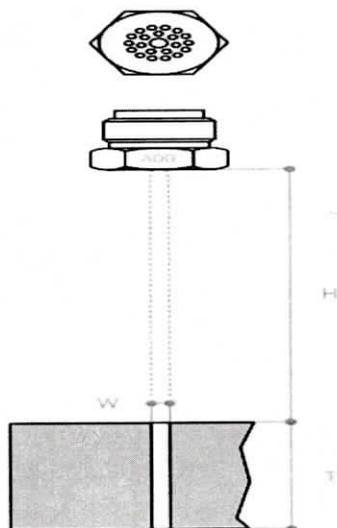
24.03.22г

Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«28» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА СОПЛО AOG/300 -DR -91

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Толщина реза Т (мм)	300 мм
2.	Давления режущего кислорода (бар)	10÷12
3.	Давления нагревающего кислорода (бар)	2÷3
4.	Давления природного газа (бар)	1÷2
5.	Расстояние между наконечником и заготовкой Н (мм)	100÷140
6.	Размер Резки W (мм)	4 ÷ 5
7.	Расход режущего кислорода (Nm ³ /h)	27 ÷ 31
8.	Расход нагревающего кислорода (Nm ³ /h)	12 ÷ 18
9.	Расход природного газа (Nm ³ /h)	13,5 ÷ 24



Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

_____ А. Гайназаров

24.03.22г

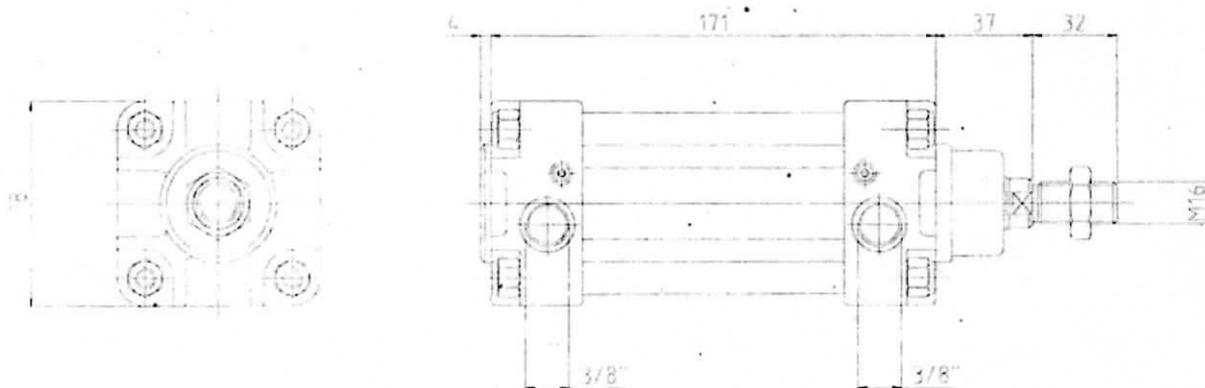
Акционерное общество
«Узметкомбинат»
Электросталеплавильный цех

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
Ш. Сайдуллаев
«23» 03 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПНЕВМОЦИЛИНДР (ПОДЪЁМ-ОПУСКАНИЕ)

4шт

№ п/п	Наименование	Величина
1.	Соединение труб	3/8
2.	Рабочее давление (бар)	1÷10
3.	Ход поршня:	50 мм
	Температура рабочей среды (°C)	-10 ÷ + 180
4.	Внутренний диаметр гилзы (мм)	63
5.	Диаметр штока (мм)	20
6.	Материал корпуса цилиндра	A5 (Алюминий)



Начальник ЭСПЦ

Заместитель начальника ЭСПЦ
по механоэнергооборудованию

И. Назаров

В. Чибишев

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

А. Гайназаров

24.03.2022