

# ҚАШҚАДАРЁ "МАХСУССУВЛОЙИХА" МАЪСУЛИЯТИ ЧЕКЛАНГАН ЖАМИАТИ

Қашқадарё вилояти Қарши шаҳар, Роғузар маҳалласи И.Каримов кўчаси-438 уй.  
Тел/факс: (75) 226-16-16, мобил: (90) 716-37-25, (91) 953-00-87



## РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

### КНИГА -1.

Ремонтно-восстановительные работы сущ. затворов водовыпускных сооружений каналов находящиеся на балансе Районного Отдела Ирригации Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

г.Карши-2022 г.

**ООО КАШКАДАРЁ МАХСУС СУВЛОЙИХА**

**К Н И Г А - 1**

**РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ**

*Ремонтно-восстановительные работы суц. затворов водовыпускных сооружений каналов находящиеся на балансе Районного Отдела Ирригации Каршинского района составленного на основании дефектного акта.*

Директор:  
ООО Кашкадарё Махуссувлойиха

Главный инженер проекта:



А.Сохибов

Б.И. Сохибов

**СВОДНОЙ РАСЧЁТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ**

*Наименование объекта: ремонтно-восстановительные работы сущ. затворов водовыпускных сооружений каналов находящиеся на балансе Районного Отдела Ирригации Каршинского района составленного на основании дефектного акта.*

*Составлен в текущих ценах:*

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	ЦЕНА (в сумах)
1	2	3
1	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь	99 666 806
2	Транспортные расходы на оборудование 2%	1 993 336
3	Заготовительно-складские расходы на оборудование 1,2%	0
4	Затраты на строительные материалы, изделия конструкции	65 205 187
5	Транспортные расходы на материалы 5%	3 260 259
6	Заготовительно-складские расходы на материалы 2%	0
7	Затраты на основную заработную плату с учётом начислений на социальное страхование 12 %	73 649 966
8	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	3 522 412
9	<b>Итого:</b>	<b>247 297 967</b>
10	Прочих затрат подрядчика - 22,16%	32 273 342
11	<b>Прямые затраты и прочие затраты подрядчика</b>	<b>279 571 310</b>
12	<b>В том числе С М Р</b>	<b>279 571 310</b>
13	Затраты на страхование строительства объектов (0,4 % от 80 % С М Р)	894 628
14	<b>Стартовая стоимость объекта в текущих ценах без НДС</b>	<b>280 465 938</b>
15	<b>НДС 15%</b>	<b>42 069 891</b>
16	<b>Стартовая стоимость объекта в текущих ценах с НДС</b>	<b>322 535 828</b>
17	<b>Прочие затраты заказчика, в том числе:</b>	<b>3 915 358</b>
а)	Сметные работы	3 225 358
б)	Экспертиза сметы	690 000
	<b>Итого затраты (заказчик и подрядчик) без НДС</b>	<b>284 381 296</b>
	<b>Итого затраты (заказчик и подрядчик) с НДС</b>	<b>326 451 187</b>

Составил:



Б Соhibов

Гип:



Б Соhibов

Заказчик:

М.П.



Исполнитель:



**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1**

**Наименование объекта:** ремонтно-восстановительные работы сущ. затворов водовыпускных сооружений каналов находящиеся на балансе Районного Отдела Иригации Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

Сметная стоимость: 242 044 372 сум

Затраты труда рабочих-строителей: 3330,716 чел/час

Расчет стоимости в текущих ценах

№	Номера сметных расчётов и сметы	Номера глав, объектов, работ и затрат	Сметная стоимость, сум					Затраты труда рабочих-строителей
			Зарплата рабочих	Э М М	Материалы	Оборудование	Всего сум	Чел / час
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1-1	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Чули ота Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	10 952 838	476 488	5 242 382	17 851 209	34 522 916	495,32673
2	1-2	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Р-16 Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	29 142 555	1 451 545	26 819 886	38 426 410	95 840 396	1317,93117
3	1-3	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Айрум Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	6 707 206	363 920	7 597 935	9 103 181	23 772 243	303,324
4	1-4	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Р-18 Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	5 443 816	275 230	4 916 947	5 061 919	15 697 912	246,18896
5	1-5	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Намуна Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	7 280 357	372 681	6 659 915	6 749 225	21 062 178	329,24394

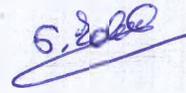
6	1-6	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Губдин Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	7 647 582	327 133	7 250 743	9 203 486	24 428 944	345,85117
7	1-7	Ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Чап киргок Каршинского района составленного на основании дефектного акта.	6 475 611	255 416	6 717 380	13 271 377	26 719 783	292,85041
		<b>Всего по главе :</b>	<b>73 649 966</b>	<b>3 522 412</b>	<b>65 205 187</b>	<b>99 666 806</b>	<b>242 044 372</b>	<b>3 330,72</b>

Составил:



**Б.Б. Соhibов**

Проверил:



**Б.И. Соhibов**

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1

на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Чули ота Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК20+05 КАНАЛА ЧУЛИ ОТА 2шт</b>					
1	Е39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,102</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	14,64006
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,65	1,29438
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,102
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,4233
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,4233
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00041
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,306
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,13158
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,102
2	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,054</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	8,694
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,83708
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,39906
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,0513
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,0459
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00432
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,03294
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00031
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00162
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00475
3	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОльзяЩИЙ ГС60Х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,054</b>
4	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
4.3	00981	ЛБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС., ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00032
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
6	Е37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАНОЛНТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,03</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	14,88
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	1,0626
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,4014
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,3417
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,1176
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,3522
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	3,045
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0798
6.9	23469	ВОДА	МЗ	47	1,41
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00396
6.11	44629	ТКАНЬ МЕЩОЧНАЯ	10 М2	6	0,18
6.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	3,792
7	Е15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0072</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,08791
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00029
7.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00022
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0002
7.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,02304
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00072
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК27+90 КАНАЛА ЧУЛИ ОТА 1шт</b>					
8	Е39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003

8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ			
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПЕРЕМЕННЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1	0,051
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ. Э42	МЗ	4,15	0,21165
8.7	44059	ВЕТОШЬ	ТН	0,004	0,0002
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3	0,153
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КГ	1,29	0,06579
9	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	ТН	1	0,051
			Т		0,027
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ. Э42	ТН	0,0057	0,00015
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
10	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60Х60	ТН		0,027
11	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
11.3	00981	ЛЬБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС. ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ. Э42	ТН	0,00016	0,00016
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
12		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМИКА 0,5В	ШТ		1
13	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАПОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,01
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
13.11	44629	ТКАПЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
14	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0036
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
14.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
14.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК45+10 КАНАЛА ЧУЛН ОТА</b>					
15	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,1436
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	23,1196
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	4,88527
15.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	1,0612
15.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,13642
15.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,12206
15.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,01149
15.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,0876
15.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ. Э42	ТН	0,0057	0,00082
15.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00431
15.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,01264
16	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС100Х100	ТН		0,1436
17	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		2
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8

17.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
17.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
17.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
17.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
17.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
17.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
17.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00032
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
18		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В	ШТ		2
19	Е39-01-001-1 КаМкс-70-05 КзТРС = 0.60 КзМ = 0.70	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАТВОРА П.ТД	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,1342
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	62,394	8,37327
19.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,281	1,11131
19.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	8,666	1,16298
19.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6,2	0,83204
19.5	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,95	0,26169
20	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,1342
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	21,6062
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	4,56548
20.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,99174
20.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,12749
20.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,11407
20.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,01074
20.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,08186
20.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,0057	0,00076
20.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00403
20.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,01181
21	51012	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС160x160	ТН		0,1342
22	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
22.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
22.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
22.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
22.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
22.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
22.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
22.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00016
22.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
23		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В	ШТ		1
24	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,07
24.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,8547
24.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0028
24.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0021
24.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00191
24.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,224
24.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,007
<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>				<b>548,67</b>	
<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>				<b>41,85</b>	

Составил:   
(должность, подпись - инициалы, фамилия)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1

на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Р-16 Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК0+40 КАНАЛА Р-16 2шт</b>					
1	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСККИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,082</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	11,76946
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,04058
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,082
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,3403
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,3403
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00033
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,246
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,10578
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,082
2	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,028</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,508
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,95236
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,20692
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,0266
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,0238
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00224
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01708
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00016
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00084
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00246
3	51010	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС40x40</b>	<b>ТН</b>		<b>0,028</b>
4	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ СТАЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00032
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
5		<b>СТОНМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
6	E37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАПОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,006</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	2,976
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,21252
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,08028
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,06834
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,02352
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,07044
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	0,609
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,01596
6.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,282
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00079
6.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,036
6.12	51619	ЦИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	0,7584
7	E15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0035</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04273
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
7.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0001
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРИШНИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
7.5	31656	ОЛИФА ПАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,0112
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00035
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК15+20 КАНАЛА Р-16 2шт</b>					
8	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСККИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,102</b>
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	14,64006

8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,29438
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,102
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,4233
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,4233
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42	ТН	0,004	0,00041
8.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,306
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,13158
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,102
9	<b>Ц22-02-040-01</b>	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,054</b>
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	8,694
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,83708
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,39906
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,0513
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,0459
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00432
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,03294
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,0057	0,00031
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00162
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00475
10	<b>51011</b>	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60Х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,054</b>
11	<b>Ц22-02-001-01</b>	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
11.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ЮС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00032
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
12		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
13	<b>Е37-04-001-3</b>	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,02</b>
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	9,92
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,7084
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,2676
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,2278
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0784
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,2348
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	2,03
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0532
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,94
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00264
13.11	44629	ТКАНЬ МЕЛПОЧНАЯ	10 М2	6	0,12
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	2,528
14	<b>Е15-04-030-2</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0072</b>
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,08791
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00029
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00022
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0002
14.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,02304
14.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00072
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК16+75 КАНАЛА Р-16 2шт</b>					
15	<b>Е39-01-002-1</b>	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,102</b>
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,33	14,64006
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,29438
15.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,102
15.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,4233
15.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,4233
15.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42	ТН	0,004	0,00041
15.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,306
15.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,13158
15.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,102
16	<b>Ц22-02-040-01</b>	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,054</b>
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	8,694
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,83708
16.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,39906
16.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,0513

16.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,0459
16.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00432
16.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,61	0,03294
16.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00031
16.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00162
16.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00475
17	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОльзяЩИЙ ГС60X60	ТН		0,054
18	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		2
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
18.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
18.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
18.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
18.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
18.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,264	0,528
18.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00032
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
19		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		2
20	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛНТ БЕТОНА В15	100 М3 КОНСТРУКЦИЙ		0,008
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	3,968
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,28336
20.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,10704
20.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,09112
20.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,03136
20.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,09392
20.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	0,812
20.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	2,66	0,02128
20.9	23469	ВОДА	М3	47	0,376
20.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00106
20.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,048
20.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,0112
21	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0072
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,08791
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00029
21.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00022
21.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0002
21.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,02304
21.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00072
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК16+85 КАНАЛА Р-16 1шт</b>					
22	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,1342
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	21,6062
22.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	4,56548
22.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,99174
22.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,12749
22.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,11407
22.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,01074
22.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,61	0,08186
22.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00076
22.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00403
22.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,01181
23	51012	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОльзяЩИЙ ГС160x160	ТН		0,1342
24	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
24.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
24.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
24.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
24.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
24.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
24.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
24.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,264	0,264
24.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
24.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
25		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В	ШТ		1
26	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛНТ БЕТОНА В15	100 М3 КОНСТРУКЦИЙ		0,06
26.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	29,76
26.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	2,1252
26.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,8028

26.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,6834
26.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,2352
26.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,7044
26.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	6,09
26.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,1596
26.9	23469	ВОДА	МЗ	47	2,82
26.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00792
26.11	44629	ТКАНЬ МЕЛЛОЧНАЯ	10 М2	6	0,36
26.12	51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	7,584
27	E52-1-9	РАЗБОРКА СУЩ. СЛОМАННЫЙ БЕТОНА	1 МЗ		6
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	15,06	90,36
27.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,12
27.3	002831	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	7,28	43,68
27.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,02	0,12
28	E01-02-057-2	РАЗРАБОТКА ГРУППА ВРУЧНУЮ ЗАСЫПКА И УПЛОТНЕНИЕ В ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 МЗ		0,03
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	4,62
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК41+00 КАНАЛА Р-16 1шт ГС120x120</b>					
29	E39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНИХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,134
29.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	19,23302
29.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,70046
29.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,134
29.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,5561
29.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,5561
29.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00054
29.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,402
29.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,17286
29.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,134
30	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,1085
30.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	17,4685
30.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	3,69117
30.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,80181
30.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,10308
30.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,09223
30.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00868
30.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,06618
30.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00062
30.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00325
30.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00955
31	51014	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС120x120	ТН		0,1085
32	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
32.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
32.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
32.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
32.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
32.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
32.6	32545	ПРОВОДОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС., ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
32.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
32.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
32.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
33		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В	ШТ		1
<b>ГС80x80</b>					
34	E39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНИХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,057
34.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	8,18121
34.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,72333
34.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,057
34.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,23655
34.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,23655
34.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00023
34.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,171
34.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,07353
34.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,057
35	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,0389
35.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	6,2629
35.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,32338
35.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,28747
35.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,03695
35.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,03306

35.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00311
35.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,02373
35.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00022
35.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00117
35.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00342
36	51013	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС80x80	ТН		0,0389
37	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
37.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
37.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
37.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
37.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
37.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
37.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
37.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
37.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
38		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В	ШТ		1
ГС60x60					
39	Е39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,051
39.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
39.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
39.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
39.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
39.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
39.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
39.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
39.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
39.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
40	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,027
40.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
40.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
40.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
40.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
40.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
40.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
40.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
40.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
40.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
40.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
41	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60x60	ТН		0,027
42	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
42.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
42.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
42.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
42.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
42.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
42.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
42.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
42.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
42.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
43		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		1
44	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАПОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,05
44.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	24,8
44.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	1,771
44.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,669
44.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,5695
44.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,196
44.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,587
44.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М2000)	МЗ	101,5	5,075
44.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДочный ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,133
44.9	23469	ВОДА	МЗ	47	2,35
44.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,0066
44.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,3
44.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	6,32
45	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0362
45.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,442

43.2	00002	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00145
43.3	00003	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИПАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00109
43.4	00004	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ТН	0,0273	0,00099
43.5	31656	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	КГ	3,2	0,11584
43.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00362
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК55*40 КАНАЛА Р-16 1шт ГС120x120</b>					
46	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,134</b>
46.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	19,23302
46.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,70046
46.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИПАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,134
46.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,5561
46.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,5561
46.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00054
46.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,402
46.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,17286
46.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,134
47	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,1085</b>
47.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	17,4685
47.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	3,69117
47.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,80181
47.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,10308
47.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,09223
47.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00868
47.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,06618
47.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00062
47.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00325
47.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00955
48	51014	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС120x120</b>	<b>ТН</b>		<b>0,1085</b>
49	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
49.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
49.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
49.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН :8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
49.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
49.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
49.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС., ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
49.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
49.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
49.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
50		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0 В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
<b>ГС60x60 3шт</b>					
51	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,153</b>
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	21,96009
51.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,94157
51.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИПАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,153
51.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,63495
51.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,63495
51.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00061
51.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,459
51.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,19737
51.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,153
52	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,081</b>
52.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	13,041
52.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	2,75562
52.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,59859
52.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,07695
52.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,06885
52.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00648
52.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,04941
52.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00046
52.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00243
52.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00713
53	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60x60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,081</b>
54	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>3</b>
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	193,2
54.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	18,33
54.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН :8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	15,03
54.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,69

54.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,77
54.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС. ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0051
54.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,792
54.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00048
54.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,123
55		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		3
56	E37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОПСТРУКЦИЙ		0,06
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	29,76
56.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	2,1252
56.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,8028
56.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,6834
56.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,2352
56.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,7044
56.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	6,09
56.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,1596
56.9	23469	ВОДА	МЗ	47	2,82
56.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00792
56.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,36
56.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	7,584
57	E15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,036
57.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,43956
57.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00144
57.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00108
57.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00098
57.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,1152
57.6	44059	ВЕТОНЬ	КГ	0,1	0,0036
<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>				<b>1442,73</b>	
<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>				<b>143,70</b>	

Составил: \_\_\_\_\_

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

54.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,77
54.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ СТАЛИ ОК. ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0051
54.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗ ОБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,792
54.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00048
54.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,123
55		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		3
56	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,06
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	29,76
56.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	2,1252
56.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,8028
56.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,6834
56.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,2352
56.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,7044
56.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	6,09
56.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,1596
56.9	23469	ВОДА	МЗ	47	2,82
56.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00792
56.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,36
56.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	7,584
57	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ; КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,036
57.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,43956
57.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00144
57.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00108
57.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00098
57.5	31656	ОЛИФА ПИТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,1152
57.6	44059	ВЕРТОШЬ	КГ	0,1	0,0036
				<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>	<b>1442,73</b>
				<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>	<b>143,70</b>

Составил: \_\_\_\_\_

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

**ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-3**

*на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Айрум Каршинского района составленного на основании дефектного акта.*

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК0+37 КАПАЛА Айрум 2шт</b>					
1	<b>Е39-01-002-1</b>	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,057</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	8,18121
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,72333
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,057
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,23655
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,23655
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ- Э42	ТН	0,004	0,00023
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,171
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,07353
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,057
2	<b>Ц22-02-040-01</b>	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,0389</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	6,2629
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,32338
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,28747
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,03695
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,03306
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00311
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,02373
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ- Э42	ТН	0,0057	0,00022
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00117
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00342
3	<b>51013</b>	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС80x80</b>	<b>ТН</b>		<b>0,0389</b>
4	<b>Ц22-02-001-01</b>	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН / 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ- Э42	ТН	0,00016	0,00016
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
6	<b>Е39-01-002-1</b>	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
6.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
6.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
6.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
6.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ- Э42	ТН	0,004	0,0002
6.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
6.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
6.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
7	<b>Ц22-02-040-01</b>	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,027</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
7.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
7.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
7.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
7.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
7.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
7.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ- Э42	ТН	0,0057	0,00015
7.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
7.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
8	<b>51011</b>	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС80x60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,027</b>

9	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВНЕШОВОЙ. МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
9.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
9.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
9.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
9.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЛОЙ СТАЛИ 'ОС', ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
9.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
10		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		1
11	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,03
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	14,88
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	1,0626
11.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,4014
11.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,3417
11.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,1176
11.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,3522
11.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	3,045
11.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0798
11.9	23469	ВОДА	МЗ	47	1,41
11.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00396
11.11	44629	ТКАПЬ МЕНЮЧНАЯ	10 М2	6	0,18
11.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСЕК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	3,792
12	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,02
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,2442
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0008
12.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0006
12.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00055
12.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,064
12.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,002
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК29+30 КАНАЛА Айрум 1шт</b>					
13	Е52-1-9	РАЗБОРКА СУШ. СЛОМАННЫЙ БЕТОНА	1 МЗ		1
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	15,06	15,06
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,02
13.3	002831	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	7,28	7,28
13.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,02	0,02
14	Е39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСККИХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,117
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	16,79301
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,48473
14.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,117
14.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,48555
14.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,48555
14.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00047
14.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,351
14.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,15093
14.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,117
15	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,1342
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	21,6062
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	4,56548
15.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,99174
15.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,12749
15.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,11407
15.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,01074
15.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,08186
15.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00076
15.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00403
15.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,01181
16	51012	СТ-ТЬ ЗАТВОР ПЛОСКИЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ ПС150x150	ТН		0,1342
17	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВНЕШОВОЙ. МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
17.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
17.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
17.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23

17.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
17.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
17.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
17.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ. Э42	ТН	0,00016	0,00016
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
18		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1.0 В	ШТ		1
19	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,03
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	14,88
19.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	1,0626
19.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,4014
19.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,3417
19.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,1176
19.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,3522
19.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	3,045
19.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0798
19.9	23469	ВОДА	МЗ	47	1,41
19.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00396
19.11	44629	ТКАНЬ МЕЩОЧНАЯ	10 М2	6	0,18
19.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	3,792
20	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,045
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,54945
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0018
20.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00135
20.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00123
20.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,144
20.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,0045
<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>				<b>333,46</b>	
<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>				<b>30,22</b>	

Составил:

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-4

на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Р-18 Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК29+20 КАНАЛА Р-18 1шт</b>					
1	<b>Е39-01-002-1</b>	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42	ТН	0,004	0,0002
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
2	<b>Ц22-02-040-01</b>	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,027</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,0057	0,00015
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
3	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60Х60</b>	<b>ТП</b>		<b>0,027</b>
4	<b>Ц22-02-001-01</b>	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВНЕШОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00016
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
6	<b>Е37-04-001-3</b>	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОПСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,012</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	5,952
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,42504
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,16056
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,13668
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,04704
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,14088
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,218
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,03192
6.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,564
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00158
6.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,072
6.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,5168
7	<b>Е15-04-030-2</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0036</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
7.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
7.5	31656	ОЛИФА ПАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК30-65 КАНАЛА Р-18 1шт</b>					

МОШТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА			1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,051
8	E39-01-002-1				
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
8.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
9	Ц22-02-040-01	МОШТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИХ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,027
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
10	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОльзяЩИХ ГС60х60	ТН		0,027
11	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМЩИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
11.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН: 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
12		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		1
13	E37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,012
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	5,952
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,42504
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,16056
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,13668
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,04704
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,14088
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,218
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,03192
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,564
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00158
13.11	44629	ТКАНЬ МЕЛЮЧНАЯ	10 М2	6	0,072
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,5168
14	E15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0036
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ М4-011	ТН	0,0273	0,0001
14.5	31656	ОЛИФА ПИРАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
14.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
РЕМОИТ ОТВОД ПК60+00 КАНАЛА Р-18 1шт					
15	E39-01-002-1	МОШТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,051
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
15.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
15.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
15.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
15.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
15.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
15.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
15.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051

16	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИХ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,027</b>
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
16.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
16.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
16.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
16.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
16.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
16.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
16.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
16.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
17	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОЛЬЗЯЩИХ ГС60Х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,027</b>
18	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
18.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
18.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
18.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
18.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
18.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
18.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
19		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
20	Е37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОПСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,012</b>
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	5,952
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,42504
20.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,16056
20.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,13668
20.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,04704
20.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,14088
20.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,218
20.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,03192
20.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,564
20.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00158
20.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,072
20.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,5168
21	Е15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0036</b>
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
21.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
21.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
21.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
21.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
				<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>	<b>270,49</b>
				<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>	<b>20,48</b>

Составил:   
(должность, подпись - инициалы, фамилия)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-5

на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Намуна Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК29+35 КАНАЛА НАМУНА 2шт</b>					
1	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСККИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,102</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	14,64006
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	1,29438
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,102
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,4233
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,4233
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42	ТН	0,004	0,00041
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,306
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,13158
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,102
2	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИХ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,054</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	8,694
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	1,83708
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,39906
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,0513
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,0459
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00432
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,03294
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,0057	0,00031
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00162
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00475
3	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИХ ГС60Х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,054</b>
4	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИПТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00032
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
6	E37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАПОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,03</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	14,88
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	1,0626
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,4014
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,3417
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ), 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,1176
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,3522
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	3,045
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0798
6.9	23469	ВОДА	МЗ	47	1,41
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00396
6.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,18
6.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	3,792
7	E15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0072</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,08791
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00029
7.3	02499	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00022
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0002
7.5	31656	ОЛИФА ПАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,02304
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00072
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК34+14 КАНАЛА НАМУНА 1шт</b>					
8	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСККИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>

8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
8.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
9	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,027
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
10	51011	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60Х60	ТН		0,027
11	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
11.3	00981	ЛБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
12		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		1
13	Е37-04-001-3	УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,01
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
13.11	44629	ТКАНЬ МЕЛЮЧНАЯ	10 М2	6	0,06
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
14	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0036
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
14.5	31656	ОЛИФА ПИТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
14.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
РЕМОНТ ОТВОД ПК45+60 КАНАЛА ПАМУНА 1шт					
15	Е39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,051
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
15.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
15.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
15.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
15.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
15.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
15.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
15.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
16	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,027



ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-6

на ремонт затвора водовыпускного сооружения канала Губдин Каршинского района составленного на основании дефектного акта.

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК18+60 КАНАЛА ГУБДИН 1шт</b>					
		<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>
1	E39-01-002-1				
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,153
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
2	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,027</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
3	51010	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОльзяЩИЙ ГС60х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,027</b>
4	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН / 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
4.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
6	E37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАПОЛНТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ, КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,01</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
6.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
6.11	44629	ТКАНЬ МЕЛПОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
6.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСЕК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
7	E15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛНЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0036</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
7.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНЕШНИХ РАБОТ М4-011	ТН	0,0273	0,0001
7.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,00036
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК18+92 КАНАЛА ГУБДИН 1шт</b>					

8	E39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,051
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,0002
8.7	44059	ВЕТОНЬ	КГ	3	0,153
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
9	Ц22-02-040-01	МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИЙ МАССА: ДО 1 Т	Т		0,027
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00015
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
10	51010	СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИЙ ГС60x60	ТН		0,027
11	Ц22-02-001-01	МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т	КОМПЛЕКТ		1
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
11.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН: 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00016
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
12		СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В	ШТ		1
13	E37-04-001-3	УКЛАДКА МАПОЛНТ БЕТОНА В15	100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ		0,01
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
13.11	44629	ТКАНЬ МЕЛОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
14	E15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,0036
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
14.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
14.6	44059	ВЕТОНЬ	КГ	0,1	0,00036
РЕМОНТ ОТВОД ПК18+70 КАПАЛА ГУБДНН 2шт					
15	E39-01-002-1	МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКНЫХ ЗАТВОРОВ РАМА	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		0,1848
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	26,52434
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	2,34511
15.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,1848
15.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,76692
15.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,76692
15.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00074
15.7	44059	ВЕТОНЬ	КГ	3	0,5544
15.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,23839
15.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,1848

16	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОЛЬЗЯЩИХ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,1436</b>
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	23,1196
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	4,88527
16.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	1,0612
16.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,13642
16.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,12206
16.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,01149
16.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,0876
16.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ- Э42	ТН	0,0057	0,00082
16.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00431
16.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,01264
17	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИНЫХ СКОЛЬЗЯЩИХ ГС100x100</b>	<b>ТН</b>		<b>0,1436</b>
18	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИНТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
18.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
18.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
18.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
18.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
18.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,528
18.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ- Э42	ТН	0,00016	0,00032
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
19		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
20	Е37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,01</b>
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
20.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
20.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
20.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
20.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
20.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
20.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
20.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
20.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
20.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
20.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
21	Е15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,025</b>
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,30525
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,001
21.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00075
21.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00068
21.5	31656	ОЛИФА ПАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,08
21.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,0025
				<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>	<b>381,72</b>
				<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>	<b>27,83</b>

Составил: \_\_\_\_\_

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-3

на ремонт затвор водовыпускного сооружения канала Чап киргок Каршинского района

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РЕМОНТ ОТВОД ПК12+80 КАПАЛА ЧАП КИРГОК 2шт</b>					
1	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,234</b>
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	33,58602
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	2,96946
1.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С ПОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,234
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,9711
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,15	0,9711
1.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,004	0,00094
1.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	3	0,702
1.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,30186
1.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,234
2	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,2684</b>
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	43,2124
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	9,13097
2.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	1,98348
2.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,25498
2.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,22814
2.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,02147
2.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,61	0,16372
2.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,0057	0,00153
2.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00803
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,02362
3	51012	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ПЛОСКИЙ СКОльзяЩИЙ ПС150X150</b>	<b>ТН</b>		<b>0,2684</b>
4	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВИПТОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>2</b>
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	128,8
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	12,22
4.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	10,02
4.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,46
4.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	1,18
4.6	32545	ПРОВОДОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0034
4.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,264	0,528
4.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42	ТН	0,00016	0,00032
4.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,082
5		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 1,0В</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
6	E37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 М3 КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,01</b>
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
6.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
6.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
6.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
6.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
6.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	1,015
6.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 100	М3	2,66	0,0266
6.9	23469	ВОДА	М3	47	0,47
6.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
6.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
6.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
7	E15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,1</b>
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	1,221
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,004
7.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,003
7.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00273
7.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,32
7.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,1	0,01
<b>УСТАНОВКА ЗАТВОР ЛЕВОЙ СТОРОНЫ ГС60x60 1шт</b>					
8	E39-01-002-1	<b>МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ ПОЛОСКИХ ЗАТВОРОВ РАМА</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,051</b>
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	143,53	7,32003

8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,69	0,64719
8.3	00110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-ЧАС	1	0,051
8.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,15	0,21165
8.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,15	0,21165
8.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42	ТН	0,004	0,0002
8.7	44059	ВЕТОНЬ	КГ	3	0,153
8.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,29	0,06579
8.9	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ТН	1	0,051
9	Ц22-02-040-01	<b>МОНТАЖ ЗАТВОР ПЛОСКИХ СКОльзяЩИЙ МАССА: ДО 1 Т</b>	<b>Т</b>		<b>0,027</b>
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	161	4,347
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	34,02	0,91854
9.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	7,39	0,19953
9.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,95	0,02565
9.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,85	0,02295
9.6	31691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,00216
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,61	0,01647
9.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,0057	0,00015
9.9	41029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,00081
9.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,088	0,00238
10	51011	<b>СТ-ТЬ ЗАТВОР ГЛУБИННЫХ СКОльзяЩИЙ ГС60Х60</b>	<b>ТН</b>		<b>0,027</b>
11	Ц22-02-001-01	<b>МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВНЕШОВОЙ, МАССА КОМПЛЕКТА: ДО 0,2 Т</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>1</b>
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	64,4	64,4
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,11	6,11
11.3	00981	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 78,48 КН 8 Т	МАШ-ЧАС	5,01	5,01
11.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	0,23	0,23
11.5	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,59	0,59
11.6	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ОС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0017	0,0017
11.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,264	0,264
11.8	35318	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42	ТН	0,00016	0,00016
11.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,041	0,041
12		<b>СТОИМОСТЬ ПОДЪЕМНИКА 0,5В</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
13	Е37-04-001-3	<b>УКЛАДКА МАНОЛИТ БЕТОНА В15</b>	<b>100 МЗ КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,01</b>
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	496	4,96
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	35,42	0,3542
13.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	13,38	0,1338
13.4	01760	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,39	0,1139
13.5	01915	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-ЧАС	3,92	0,0392
13.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	11,74	0,1174
13.7	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	1,015
13.8	22453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	2,66	0,0266
13.9	23469	ВОДА	МЗ	47	0,47
13.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,132	0,00132
13.11	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	6	0,06
13.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСЕК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	126,4	1,264
14	Е15-04-030-2	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,0036</b>
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	0,04396
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00014
14.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,00011
14.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,0001
14.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,01152
14.6	44059	ВЕТОНЬ	КГ	0,1	0,00036
<b>Итого затраты труда (чел-час):</b>				<b>325,56</b>	
<b>Итого машины и механизмы (маш-час):</b>				<b>22,48</b>	

Составил: \_\_\_\_\_

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

Қарши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:

А.Каримов

2022 йил.

Қарши тумани Р-18 канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўргалиб тузилган

**НУКСОН ДАЛОЛАТНОМА**

Қарши тумани

2022 йил 1 июль

Бизлар куйида далолатнома тузиб имзо чекувчилар Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехниги С.Қаххоров, Р-18 канали назоратчиси Р.Жўраевлар 2022 йил 1 июль кунини Қарши туманидаги Р-18 канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб чиқдик ва куйидаги ишларни бажариш кераклигини аниқладик:

Т/р	Иш турлари	Ўлч. бирл.	Ҳажми
1	2	3	4
	ПК29+20 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	компл.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1.2 ✓
3	Металларни бўёклаш	м2	0.36 ✓
	ПК30+65 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	компл.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1.2 ✓
3	Металларни бўёклаш	м2	0.36 ✓
	ПК60+00 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	компл.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1.2 ✓
3	Металларни бўёклаш	м2	0.36 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри:

А.Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехниги:

С.Қаххоров

Р-18 канали назоратчиси:

Р.Жўраев

“ТАСДИКЛАЙМАН”

Қарши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:

А.Каримов

2022 йил.

Қарши туманидаги Айрум бетон каналини гидротехник ишшоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб тузилган

**НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА**

Қарши тумани

2022 йил 1 июль

Бизлар куйида далолатнома тузиб имзо чекувчилар Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехниги С.Қахҳоров, Айрум канали назоратчиси Б.Сувоновлар 2022 йил 1 июль кунини Қарши туманидаги Айрум бетон каналини гидротехник ишшоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб чиқдик ва куйидаги ишларни бажариш кераклигини аниқладик:

Т/р	Иш турлари	Ўлч. бирл.	Ҳажми
1	2	3	4
	ПК0+37 да затворларни таъмирлаш		
1	ГС80-80 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
2	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
3	Монолит бетон В15	м3	3 ✓
4	Металлрни бўеклаш	м2	2 ✓
	ПК29+30 даги ишшоотни таъмирлаш		
1	Мавжуд бетонни ўпириб олиб четга тўшлаш	м3	1.0 ✓
2	ПС150-150 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
3	Монолит бетон В15	м3	3 ✓
4	Металлрни бўеклаш	м2	4.5 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Қарши тумани Ирригация бўлими  
бош гидрометри:

А.Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехниги:

С.Қахҳоров

Айрум канали назоратчиси

Б.Сувонов

**“ТАСДИҚЛАЙМАН”**  
 Қарши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:  
 А.Каримов  
 2022 йил.

Қарши тумани Чўли ота канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни  
 жойида кўриб, ўрганиб тузилган  
**НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА**

2022 йил 1 июль

Қарши тумани

Бизлар куйида далолатнома тузиб имзо чекувчилар Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехниги С.Қаххоров, Чўли ота канали назоратчиси С.Ўмировлар 2022 йил 1 июль кунин Қарши туманидаги Чўли ота канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб чиқдик ва куйидаги ишларни бажариш кераклигини аниқладик:

Т/р	Иш турлари	Ўлч. бирл.	Ҳажми
1	2	3	4
	ПК20+05 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	2 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	3 ✓
3	Металларни бўёклаш	м2	0.72 ✓
	ПК27+90 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни бўёклаш	м2	0.36 ✓
	ПК45+10 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС100-100 см ли затворларга шит ўрнатиш	дона	2 ✓
2	Кўтаргич ўрнатиш	дона	2 ✓
3	ПС160-160 см ли затворларга шит ўрнатиш	дона	1 ✓
4	Кўтаргич ўрнатиш	дона	1 ✓
5	Металларни бўёклаш	м2	7 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Қарши тумани Ирригация бўлими  
 бош гидрометри:

А.Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехниги:

С.Қаххоров

Чўли ота канали назоратчиси:

С.Ўмиров

**“ТАСДИҚЛАЙМАН”**

Қарши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:

А.Каримов

2022 йил

Қарши тумани Намуна канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб тузилган

**НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА**

Қарши тумани

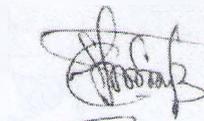
2022 йил 1 июль

Бизлар қуйида далолатнома тузиб имзо чекувчилар Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехниги С.Қаҳҳоров, Намуна канали назоратчиси С.Ўмировлар 2022 йил 1 июль куни Қарши туманидаги Намуна канални гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашни жойида кўриб, ўрганиб чиқдик ва қуйидаги ишларни бажариш кераклигини аниқладик:

Т/р	Иш турлари	Улч. бирл.	Ҳажми
1	2	3	4
	ПК29+35 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	2 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	3 ✓
3	Металларни бўёқлаш	м2	0.72 ✓
	ПК34+14 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни бўёқлаш	м2	0.36 ✓
	ПК45+60 да затворларни таъмирлаш:		
1	ГС60-60 см ли затворлар ўрнатиш	комп.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни бўёқлаш	м2	0.36 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Қарши тумани Ирригация бўлими  
бош гидрометри:



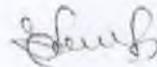
А.Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехниги:



С.Қаҳҳоров

Намуна канали назоратчиси:



С.Ўмиров

**ГУБДИКЛАЙМАН\***  
 Қарши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:  
 А.Қаримов  
 2022 йил

Қарши тумани Губдин канални гидротехника иншоотларини таъмирлаш-сиклашни жойида куриб, ўрганиб тушатиш

**КУКСОН ДАЛОЛАТНОМА**

Қарши тумани

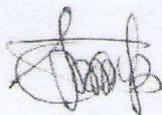
2022 йил 1 июль

Бизлар куйида келтирилган тумани имзо чекувчилар Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехника С.Қаххоров, Губдин канал назоратчиси Х.Эшидуловлар 2022 йил 1 июль кунин Қарши туманидаги Губдин канални гидротехника иншоотларини таъмирлаш-сиклашни жойида кўриб, ўрганиб чиқдик ва куйидаги ишларини бажариш жерини аниқлик билан аниқладик:

№	Иш турлари	Улч. бирв.	Хажми
	2	3	4
ПШ 6-60 да шатворларни таъмирлаш:			
1	ПС 60-60 см да шатворлар уриштиш	комп.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни буюклар	м2	0,36 ✓
ПШ 6-90 да шатворларни таъмирлаш:			
1	ПС 60-60 см да шатворлар уриштиш	комп.	1 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни буюклар	м2	0,36 ✓
ПШ 8-70 да шатворларни таъмирлаш:			
1	ПС 100-100 см да шатворлар уриштиш	комп.	2 ✓
2	Монолит бетон В15	м3	1 ✓
3	Металларни буюклар	м2	2,5 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Қарши тумани Ирригация бўлими бош гидрометри:



А. Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехника:

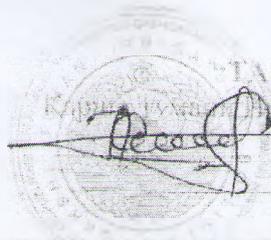


С. Қаххоров

Губдин канални назоратчиси:



Х. Эшидулов



"ТАСДИКЛАЙМАН"

Карши тумани Ирригация бўлими бошлиғи:

А.Каримов

2022 йил

Карши тумани Чап киргок канални гидротехника дивизионини таъмирлаш-тиклашнинг  
ажоабда кўриб, ўрганиб тузилган

**НУКСОН ДАЛОЛАТНОМА**

Карши тумани

2022 йил 1 июль

Биллар куйида даволатнома тузиб имзо чекувчилар Карши тумани Ирригация бўлими бош  
гидрометри А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехниги В. Каххоров, Чап киргок канални  
позоратчиси Х.Эшонкуловлар 2022 йил 1 июль кунин Карши туманидаги Чап киргок каналнинг  
гидротехника дивизионини таъмирлаш-тиклашнинг ажоабда кўриб, ўрганиб чикдик ва куйидаги  
кўрсаткич баъдарида кетма кетини шикладик:

№	Иш турлари	Ўлч. бирл.	Ҳажми
1	20	3	4
Ш.Т. 40-йил сув тусувачи шикловини таъмирлаш:			
1	ТК 140-150 см деярликда ўрнатилди	комп.	2 ✓
2	Монолит бетон	м3	1 ✓
3	Металлария буюклар	м2	10 ✓
4	Чап томондаги оловига ТТ 60-60 см ли чагворлар ўрнатилди	комп.	1 ✓
5	Монолит бетон В12	м3	1 ✓
6	Металлария буюклар	м2	0.36 ✓

Тасдиқлаб имзо чекувчилар:

Карши тумани Ирригация бўлими  
бош гидрометри:

А.Бобоназаров

Ирригация бўлими бош гидротехниги:

В.Каххоров

Чап киргок канални позоратчиси:

Х.Эшонкулов

Карши Р-16 каналнинг гидротехник иншоотларини таъмирлаш-тиклашнинг жойида қўриб, ўрашиб тутилган

А.Каримов  
2022 йил

“ТАСЛИКЛАВМАН”  
Карши тумани Ирригация бўлими бошлиғи.

ВУКСОН ДАЛОЛАТНОМА

Карши тумани  
2022 йил 1 июль

Визитар қўйишда лозопатнома тузиб имзо чекувчилар Карши тумани Ирригация бўлими бош  
инженери А.Бобоназаров, Ирригация бўлими бош гидротехник С.Каххоров, Р-16 канал  
азоратчиси В.Сатомовлар 2022 йил 1 июль кунини Карши туманидаги Р-16 каналнинг гидротехник  
иншоотларини таъмирлаш-тиклашнинг жойида қўриб, ўрашиб тутилган ва қўйишдаги ишларни  
таъмирлаш кераклигини аниқлади.

№/р	Иш тўрлари	Ҳажми	Ҳажми
1	ПК0-40 га заторларни таъмирлаш:	4	4
1	ТС40-40 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	2
2	Монолит бетон В15	М3	0.6
3	Металларни бўёқлаш	М2	0.35
1	ПК15+20 га заторларни таъмирлаш:		
1	ТС60-60 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	2
2	Монолит бетон В15	М3	2
3	Металларни бўёқлаш	М2	0.72
1	ПК16+75 га заторларни таъмирлаш:		
1	ТС60-60 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	2
2	Монолит бетон В15	М3	2
3	Металларни бўёқлаш	М2	0.72
1	ПК16+85 га заторларни таъмирлаш:		
1	ТС160-160 см ли заторни шитмонли элиментларни ёсдек	ДОНА	1
2	Қўйиш ўраштириш	ДОНА	1
2	Кўтарги 15x2 м	ДОНА	1
3	Бетон В15, т-15 см, 10x2x0 15x2 м	М3	6
4	Эски бетонни олиб четга тўшлаш	М3	6
5	Қўйиш	М3	3
1	ПК11+00 га заторларни таъмирлаш:		
1	ТС120-120 см ли тусуви заторлар ўраштириш	КОМП	1
2	ТС80-80 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	1
3	ТС60-60 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	1
4	Монолит бетон В15	М3	5
5	Металларни бўёқлаш	М2	3.62
1	ПК55+40 га заторларни таъмирлаш:		
1	ТС120-120 см ли тусуви заторлар ўраштириш	КОМП	1
2	ТС60-60 см ли заторлар ўраштириш	КОМП	3
3	Монолит бетон В15	М3	6
4	Металларни бўёқлаш	М2	3.6

Тақлиқлаб имзо чекувчилар

Карши тумани Ирригация бўлими бош инженери

А.Бобоназаров

С.Каххоров

В.Сатомов

Р-16 канални назоратчиси



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:  
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana: 26-08-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 58612**

**Obyekt nomi** «Qarshi tuman irrigatsiya bo'limiga qarashli mavjud kanallardagi suv chiqarish inshootlarining zatvorlarini ta'mirlash-tiklash ishlari.»

**Buyurtmachi** - Qarshi tuman irrigatsiya bo'limi

**Bosh loyihachi** - Qashqadaryo Maxsus Suv Loyixa MChJ

**Litsenziya** AL-000001 17.06.2019

**Moliyalashtirish manbai** - davlat byudjeti

**Bosh pudratchi** - Tanlov savdolari orqali aniqlanadi

**Qurilish turi** Joriy ta'mir

**Murojaat raqami:** № 55472

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Qarshi tuman irrigatsiya bo'limi boshlig'i A.Karimov va ishchi komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan 1 iyul 2022 yildagi (7 dona) nuqsonlar dalolatnomasi.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Nuqsonlar dalolatnomasi asosida tuzilgan: mahalliy va yig'ma manba varaqlari, joriy narxlarda qurilish xarajatlarini hisoblash yig'ma hisob - kitob.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Nuqsonlar dalolatnomasi asosida quyidagi ishlar bajarilishi lozim:

*Ayrum kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 8- bandigacha bo'lgan ish turlari.

*Cho'li ota kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 11- bandigacha bo'lgan ish turlari.

*R-16 kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 23- bandigacha bo'lgan ish turlari.

*R-18 kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 9- bandigacha bo'lgan ish turlari.

*G'ubdin kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 9- bandigacha bo'lgan ish turlari.

*Chap qirg'oq zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 6-bandigacha bo'lgan ish turlari.

*Namuna kanalini zatvorlarini har xil piketlarda ta'mirlash:* nuqsonlar dalolatnomasidagi 1- bandidan 9-bandigacha bo'lgan ish turlari.

Asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Ob'ektning smeta qiymati buyurtmachi xarajatlarisiz QQS bilan joriy narxlarda - **322 535,828 ming so'mni** tashkil etadi.

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - **3 330,716 kishi-soat.**

#### **4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

4.1. Muhandislik kommunikatsiyalari mavjud emas.

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

5.1. Loyiha manfaatdor tashkilotlar bilan kelishilishi kerak.

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

##### **6.1 Smeta qismi buyicha.**

Smeta hujjatlarini ko'rib chiqish jarayonida ekspert tomonidan aniqlangan xato va kamchiliklar, loyiha tashkiloti tomonidan o'zgartirish va tuzatishlar kiritilishi natijasida to'g'irlanib qayta to'ldirildi: Taqdim etilgan smeta hujjatlariga ko'ra, qurilish qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) bilan **322 535,828 ming so'mni** tashkil etgan bo'lib, ekspertiza natijasiga ko'ra, elon qilingan qiymati **322 535,828 ming so'm** qiymatda buyurtmachi xarajatlarisiz belgilandi, shu jumladan:

**Asbob va uskunarlar - 101 660, 142ming so'm;**

**Qurilish-montaj ishlari - 178 805,796 ming so'm;**

**QQS - 42 069, 891 ming so'm;**

**Ishchi mehnat xarajatlari - 3 330,716kishi-soat;**

Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim. Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish, xamda yetkazib berish va u bilan bog'liq xarajatlari ekspertiza tomonidan ko'rilmaydi. Smeta hujjatlarida ko'rsatilgan pudratchining boshqa harajatlari miqdori bo'yicha «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi» DUK Qashkadaryo filiali majburiyatini o'z zimmasiga olmaydi. Buyurtmachiga qayta ko'rib chiqish tavsiya etiladi: - qurilish materiallari (buyumlar, konstruksiyalar, mebel va maishiy texnikalar) va uskunalar narxini mintaqaviy bozorda shakllangan narxlar asosida ko'rib chiqish. Yakuniy qurilish qiymati buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqatda (po faktu) bajarilgan ishlar va nazorat o'lchovlari natijalari asosida aniqlanadi. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentyabrdagi 579-sonli qaroriga muvofiq, 1-ilova, 3-bob, 29-bandiga asosan, «Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarning haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir»

#### **7. Xulosalar.**

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda « **Qarshi tuman irrigatsiya bo'limiga qarashli mavjud kanallardagi suv chiqarish inshootlirining zatvorlarini ta'mirlash-tiklash ishlari**

» smeta hujjatlari keyingi ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Ob'ektning smeta qiymati buyurtmachi xarajatlarisiz QQS bilan joriy narxlarda - **322 535,828 ming so'mni** tashkil etadi.

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - **3 330,716 kishi-soat.**

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil 11 iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007 yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma tuzish uchun asos bo'lmaydi.

**Bosh mutaxassis:** Jarkix Natalya Petrovna