

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель
Председателя Правления-
главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



А.А.Абдукадыров

2022 г.

Техническое задание на закупку
картриджные фильтры
для печь жидкой ванны металлургического цеха

для нужд
медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК»

"ОКМК" А.А.
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 29.06.2022

KIRISH 883-73

город Алмалык

2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	7
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	8
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	8
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	8
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	8
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	8
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	8
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	9

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Картриджные фильтры</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Картриджные фильтры для предочистки воды установки обратного осмоса водоподготовки котла КУПЖВ-20/40 и обеспечение стабильной работы печи Ванюкова (ПЖВ) металлургического цеха МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
<i>Год выпуска не ранее 2022 года,</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Поставщик должен гарантировать при изготовлении оборудования применение высококачественных материалов и обеспечение высококачественной сборки и технического исполнения оборудования. Оборудование должно быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами ISO 50001, ISO 14001 и других нормативных документов страны поставщика оборудования.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Уточняется при оформлении договоров на поставку</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Картриджные фильтры применяется для тонкой механической очистки воды поступающего на УОО котла утилизатора КУПЖВ-20/40 печь Ванюкова (ПЖВ)</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Рабочий диапазон температур от «плюс» 5°C - при нормальном режиме работы и до «плюс» 40°C</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Непрерывный режим работы.</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Не требуются</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Согласно приложение №1</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Не требуются</i>
Подраздел 4.3 Требования по надежности
<i>Безотказная наработка не менее 10 лет.</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>На основании технических условий ТУ</i>
Подраздел 4.5 Требования к материалам

<p><i>Стандартные требования согласно маркировки завода производителя</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - картридж из полипропиленовой нити - пластиковый сердечник, нити приварены к сердечнику
<p>Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды</p>
<p><i>Не требуется</i></p>
<p>Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию</p>
<p><i>Не требуется</i></p>
<p>Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике</p>
<p><i>Не требуется</i></p>
<p>Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</p>
<p><i>Стандартные требования</i></p>
<p>Подраздел 4.10 Требования к маркировке</p>
<p><i>Маркировка изделия должна отвечать требованиям действующих ЕС.</i></p> <p><i>Оборудование должно иметь маркировку содержащую:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - порядковый номер; - дату изготовления; - обозначение технических условий. <p><i>Маркировка должна быть нанесена любым способом, обеспечивающие ее качество и удовлетворяющая требованиям ЕС. Маркировка должна быть нанесена на табличку, укрепленную в видимом месте оборудования.</i></p>
<p>Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке</p>
<p><i>Оборудование при необходимости поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ поставщика, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки и замаркировано в соответствии с действующими стандартами. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения должны иметь следующую дополнительную маркировку «Вверх! Осторожно! Не кантовать!»</i></p>
<p>Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям</p>
<p><i>Не требуется</i></p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<p>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</p>
<p><i>Приемка оборудования по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан, а также в соответствии с условиями договора/контракта, подписанного Сторонами.</i></p> <p><i>В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного оборудования:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - по количеству и ассортименту – согласно товарной накладной и настоящему контракту; - по качеству – согласно технической документации на поставляемое оборудование. <p><i>В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием</i></p>

сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству.

По окончании приемки оборудования уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на оборудование переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи- приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Сертификат качество, руководство по эксплуатации, упаковке и консервации. Все предоставляемые документы должны быть на русском/узбекском языках.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Предусмотреть страхование при поставке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование картриджные фильтры должно осуществляться в транспортной упаковке завода-изготовителя, которая обеспечивает защиту от механических повреждений, прямого попадания атмосферных осадков, пыли и солнечной радиации

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Картриджные фильтры должны храниться в законсервированном виде под навесом или в помещении в условиях хранения по СЕ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии не менее 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Стандартные требования согласно ТУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Не требуется

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и Правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Согласно выданному сертификату качества, нормативно-технической документации завода – изготовителя и международным стандартам качества. Поставляемый картриджные фильтры должен соответствовать мировому уровню техники в данной области.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит картриджные фильтры в количестве указанном в приложении №1,

Для отечественных исполнителей: до склада Заказчика в г. Алмалык. Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК», Республика Узбекистан.

Для иностранных исполнителей (Инкомерс):

Место поставки: СРТ ж/д ст. Ахангаран Узбекской ж.д. код станции 723009, код предприятие 1500 и /или СРТ г. Алмалык 110100 Ташкентская область, г Алмалык, Промзона.

Срок поставки в течение III квартала 2022 года.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском/ узбекском языках

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-------	------------	------------------------

1	МПЗ	Медеплавильный завод
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно- металлургический комбинат»
3	КУПЖВ	Котел утилизатор печь жидкой ванны
4	ПЖВ	Печь жидкой ванны
5	УОО	Установка обратного осмоса

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение к техническому заданию на закупку оборудования – картриджные фильтры	2

Разработано:

Главный энергетик МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



М.А. Юнусов

Согласовано:

И. о. главного энергетика
АО «Алмалыкский ГМК»



У.И. Абляев

Директор МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



Б.А. Ваккасов

**Приложение №1
к техническому заданию
на закупку
картриджных фильтров
для котла утилизатора
печь жидкой ванны
металлургического цеха
МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»**

Спецификация к поставке

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол- во	Код ТН ВЭД
1	<p><i>Картриджный фильтр</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Модель; <i>FA</i> - Тип; <i>намотанный полипропилен</i> - Фильтрующий материал; <i>полипропилен</i> - Внутренний материал сердечника; <i>полипропилен</i> - Внешний материал сердечника; <i>нет</i> - Материал торцевых заглушек; <i>нет</i> - Высота; <i>30" (760мм)</i> - Микрон; <i>50мкм</i> - Эффективность; <i>80%</i> - Применение; <i>BW (питьевая вода) – SW (техническая вода)</i> 	<i>шт.</i>	<i>30</i>	
2	<p><i>Картриджный фильтр</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Модель; <i>FA</i> - Тип; <i>намотанный полипропилен</i> - Фильтрующий материал; <i>полипропилен</i> - Внутренний материал сердечника; <i>полипропилен</i> - Внешний материал сердечника; <i>нет</i> - Материал торцевых заглушек; <i>нет</i> - Высота; <i>30" (760мм)</i> - Микрон; <i>5мкм</i> - Эффективность; <i>80%</i> - Применение; <i>BW (питьевая вода) – SW (техническая вода)</i> 	<i>шт.</i>	<i>30</i>	

Главный энергетик МПЗ



М.А. Юнусов

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель
Председателя Правления-
главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



А.А.Абдукадыров

2022 г.

Техническое задание на закупку
мембранные элементы
для печь жидкой ванны металлургического цеха

для нужд
медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК»

"ОКМК" АЖ
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI
SANA 29 IYUN 2022
KIRISH 884-73

город Алмалык
2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	7
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	8
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	8
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	8
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	8
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	8
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	8
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	9

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Мембранные элементы</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Мембранные элементы предназначена для глубокой очистки воды от соледержания, поступающего на УОО котла КУПЖВ-20/40 и обеспечение стабильной работы печи Ванюкова (ПЖВ) металлургического цеха МПЗ АО «Алматыский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
<i>Год выпуска не ранее 2022 года,</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Поставщик должен гарантировать при изготовлении оборудования применение высококачественных материалов и обеспечение высококлассной сборки и технического исполнение оборудования. Оборудование должно быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами ISO50001, ISO 14001 и других нормативных документов страны поставщика оборудования.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Уточняется при оформлении договоров на поставку</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Мембранные элементы применяется для глубокой очистки воды от соледержания, поступающего на УОО котла утилизатора КУПЖВ-20/40 печь Ванюкова (ПЖВ)</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Рабочий диапазон температур от «плюс» 5°C - при нормальном режиме работы и до +40°C</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Непрерывный режим работы.</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Не требуются</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Согласно приложение №1</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Не требуются</i>
Подраздел 4.3 Требования по надежности
<i>Безотказная наработка не менее 10 лет.</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>На основании технических условий ТУ</i>

Подраздел 4.5 Требования к материалам
<i>Стандартные требования согласно, маркировки завода производителя</i>
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p><i>Маркировка изделия должна отвечать требованиям действующих ЕС.</i></p> <p><i>Оборудование должно иметь маркировку содержащую:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - порядковый номер; - дату изготовления; - обозначение технических условий. <p><i>Маркировка должна быть нанесена любым способом, обеспечивающие ее качество и удовлетворяющая требованиям ЕС. Маркировка должна быть нанесена на табличку, укрепленную в видимом месте оборудования.</i></p>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Оборудование при необходимости поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ поставщика, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки и замаркировано в соответствии с действующими стандартами. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения должны иметь следующую дополнительную маркировку «Вверх! Осторожно! Не кантовать!»</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>Приемка оборудования по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан, и также в соответствии с условиями договора/контракта, подписанного Сторонами.</i></p> <p><i>В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного оборудования:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - по количеству и ассортименту – согласно товарной накладной и настоящему контракту; - по качеству – согласно технической документации на поставляемое оборудование. <p><i>В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий</i></p>

по количеству и качеству.

По окончании приемки оборудования уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на оборудование переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи- приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Сертификат качество, руководство по эксплуатации, упаковке и консервации. Все предоставляемые документы должны быть на русском/узбекском языках.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Предусмотреть страхование при поставке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование мембранные элементы должно осуществляться в транспортной упаковке завода-изготовителя, которая обеспечивает защиту от механических повреждений, прямого попадания атмосферных осадков, пыли и солнечной радиации

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Мембранные элементы должны храниться в законсервированном виде под навесом или в помещении в условиях хранения по СЕ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии не менее 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Стандартные требования согласно ТУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Не требуется

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и Правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Согласно выданному сертификату качества, нормативно-технической документации завода – изготовителя и международным стандартам качества. Поставляемый мембранный элемент должен соответствовать мировому уровню техники в данной области.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежат мембранные элементы в количестве указанном в приложении №1,

Для отечественных исполнителей: до склада Заказчика в г. Алмалык. Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК», Республика Узбекистан.

Для иностранных исполнителей (Инкомерс):

Место поставки: СРТ ж/д ст. Ахангаран Узбекской ж.д. код станции 723009, код предприятие 1500 и /или СРТ г. Алмалык 110100 Ташкентская область, г Алмалык, Промзона.

Срок поставки в течение III квартала 2022 года.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском/ узбекском языках

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	МПЗ	Медеплавильный завод

2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно- металлургический комбинат»
3	КУПЖВ	Котел утилизатор печь жидкой ванны
4	ПЖВ	Печь жидкой ванны
5	УОО	Установка обратного осмоса

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение к техническому заданию на закупку оборудования – мембранные элементы	2

Разработано:

Главный энергетик МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



М.А. Юнусов

Согласовано:

И. о. главного энергетика
АО «Алмалыкский ГМК»



У.И. Абляев

Директор МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



Б.А. Ваккасов

**Приложение №1
к техническому заданию
на закупку
мембранные элементы
для УОО котла утилизатора
печь жидкой ванны
металлургического цеха
МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»**

Спецификация к поставке

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол- во	Код ТН ВЭД
1	<p>Мембранный элемент ESPA1-8040</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вес: 16,4 кг - Модель: ESPA1-8040 - Тип мембраны; обратноосмотическая - Вид мембраны; для солоноватой воды - Конфигурация; спиральный элемент - Производительность; 17м³/ч - Рабочее давление; 1,05МПа - Максимальное рабочее давление 600psi; 4,16 МПа - Макс. концентрация своб. хлора; <0,1мг/л - Производительность по очищенной воде; 45,4м³/сут - Размер; 8040 - Номинальная площадь поверхности; 37,1 м² - Материал; композитный полимер - Максимальная рабочая температура; 45°С - Рабочий диапазон рН; 2.0-10.0 - Диапазон рН кратковременный; 1-12 - Габариты, длина/диаметр, мм; 1016/200 	шт.	36	

Главный энергетик МПЗ



М.А. Юнусов