

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

Гулистон сув иншоотлари ва “Дустлик”

канали бошқармаси бошлиғи

Р.Э. Валиханов



2022 йил

М.Ў

**Жанубий Мирзачўл каналининг ДР-1, ДР-1-1, Р-1, Р-2, Р-3, Р-3-0 сув
чиқариш иншоотларини жорий таъмирлаш**

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛАШДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов ҳужжатлари 22.04.2021 йилдаги 684-сонли "Давлат харидлари тўғрисида" ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни (кейинги ўринларда Қонун) талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.

1.2 Танлов мавзуси: **Жанубий Мирзачўл каналининг ДР-1, ДР-1-1, Р-1, Р-2, Р-3, Р-3-0 сув чиқариш иншоотларини жорий таъмирлаш**
ишлари учун

1.3. Танлов охири қиймати –**161 723 758 сўм**. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва кўриб чиқилмайди.

1.4 Талабгор ўз таклифини электрон танлашга жойлаштириши мобайнида унинг чегирмаси объектнинг бошлангич қийматидан **10% дан кўп бўлган** тақдирда таклиф буюртмачи томонидан қабул қилинмайди.

1.5 Танлов таклифида кўрсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак.

1.5 Хизматларни кўрсатиш бўйича техник топшириқлар танлов ҳужжатларининг техник қисмида келтирилган.

1.6 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари - **онлайн**.

1.7. Ижрочилар билан ҳисоб-китобларни шакллантириш учун фойдаланиладиган валюта **сумда** амалга оширилади

1.8. Тўлов тартиби пул утказиш йули билан (**олдиндан 30%, колган 70% иш бажарилгандан сунг**)

1.9. Етказиб бериш курсатилган муддат **5 кунда**

1.10. Танлашда иштирок этиш учун таклифни давлат тили узбек тилида еки рус тилида такдим килинади.

1.11. Иштирокчиларга танлаш бўйича харид килиш ҳужжатлари қоидаларига доир тушунтиришларни такдим этиш эълон берилгандан **5 (беш) иш кун** мобайнида.

1.11. Танлаш учун берилган эълон **5 (беш) иш кунига** электрон тизимга жойлаштирилади.

1.12. Уушбу Қонунга мувофиқ таклифларни баҳолаш **мезонлари электрон тизим томонидан энг яхши таклифни танлаш ва электрон овоз бериш** тартибига мувофиқ амалга оширилади

1.13. Танлаш иштирокчилари томонидан **коррупция кўринишларига** йўл қўймаслик бўйича ариза такдим этишлари талаб килинади.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи – Гулистон сув иншоотлари ва “Дустлик” канали бошқармаси.

(бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.4 Танлов камида етти аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3.Танлов иштирокчилари

3.1 Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин, **4.2-бандда** кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

- а) танлов шартлари билан танишиш учун махсус маълумот порталида жойлаштирилган танлов ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);
- б) танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини такдим этиш;

4.2 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш;ягона реестрда виждонсиз ижрочилар;

солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва такдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки ҳудудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.3 Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида катнашишдан четлаштиради, агар:

иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш. давлат харидлари

жараёнида буюртмачининг ҳар қандай ҳаракатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини кўллаш;
иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Рақобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Шунингдек, иштирокчи ташқи муҳитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов ҳужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

6.5 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.6 Техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

6.7 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий ҳужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.8 Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Эълонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда мавжуд бўлмаган маълумотлар аниқланган тақдирда, танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлишлари мумкин, белгиланган тартибда ишлашлари мумкин.

7.6 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун енг яхши шартларни таклиф қилган танлов иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги махфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуйидагиларга тегишли кирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

22-22

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ООО «Гулистан-Сувлойиха»

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

НА «ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1,
Р-1, Р-2, Р-3, Р-3-0».

Директор ООО
«Гулистан-Сувлойиха»

Д.К.Хамзаев

ГИП:



С.И.Жаляев

г. Гулистан 2022 г.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СВОДНЫЙ РАСЧЁТ ЗАТРАТ

С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

№№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	СТОИМОСТЬ (тыс. сум)
1	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь, с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов	0,000
2	Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции, с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов	90 941,394
3	Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование	15 295,338
4	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (с учетом зарплаты машинистов), перевозку грузов	13 300,043
5	Итого прямых затрат	119 536,775
6	Прочие затраты и расходы Подрядчика 17,27%	20 644,001
7	Затраты на страхование строительства объектов 0,4% с К=0,8	448,578
8	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС	140 629,355
9	НДС 15%	21 094,403
10	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС 15%	161 723,758
11	Прочие затраты Заказчика	4 276,044
12	Затраты на ПИР	3 234,470
13	Затраты на экспертизу ПИР	690,000
14	ГАСН 0,2%	281,259
15	Затраты на "Шаффоф курилиш" 0,05%	70,315
16	ВСЕГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами Заказчика	165 999,802



ЗАКАЗЧИК:

ИСПОЛНИТЕЛЬ:



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 01
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДА ДР-1

ОСНОВАНИЕ: ЗАДАНИЕ И ДЕФ.АКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: 1.ЗАТВОР И ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ					
1	Ц22-2-40-1 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ/ДЕМОНТАЖ	Т	0,1049	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,6	10,13334
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,814	2,4980886
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,644	0,0675556
1.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	15,05	1,578745
1.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,173	0,5426477
1.6	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,665	0,0697585
2	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ 1-ЗАТВОРА	Т	0,1049	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	16,8889
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	1,21684
2.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	6,3989
2.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	8,1	0,84969
2.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,05245
2.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,18882
2.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,11539
2.8	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,00459462
3	Ц22-2-40-1	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ,ПОДЪЕМНИКИ /МОНТАЖ	Т	0,21767	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	35,04487
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,02	7,4051334
3.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,92	0,2002564
3.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	21,5	4,679905
3.5	001803	ТЕЛЕЖКИ МОНТАЖНЫЕ ПЕРЕГОННЫЕ ОТКРЫТОГО СПОСОБА РАБОТ	МАШ-Ч	2,35	0,5115245
3.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7,39	1,6085813
3.7	031691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,0174136
3.8	033501	СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0,0013	0,000282971
3.9	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0057	0,001240719
3.10	041029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,0065301
4	С121-9006	М/К ЗАТВОРА	Т	0,1049	
5	С121-9012	М/К ПОДЪЕМНИК ВИНТОВОЙ	Т	0,11277	

РАЗДЕЛ: 2.ГИДРОМОСТИК ДЛИНОЙ-3М					
6	Е9-8-1-1 ШНК.ДОП.7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОМОСТИКА	10М	0,3	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,6	12,18
6.2	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	20,3	6,09
6.3	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	1,314
7	Е39-1-9-4	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,33	8,5981635
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,83	1,0185885
7.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,83	1,0185885
7.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,22	1,388259
7.5	032529	ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ	Т	0,005	0,00132975
7.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,51	0,6675345
7.7	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,002	0,0005319
7.8	036058	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,0373	0,009919935
8	С121-9191	МК ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
9	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОМОСТИКА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,06675	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	2,7093825
9.2	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00164205
9.3	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,180225
9.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,020025

Составил:  ШЕВЧЕНКО Р.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 02 -
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДА ДР-1-1

ОСНОВАНИЕ: ЗАДАНИЕ И ДЕФ.АКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: 1.ЗАТВОР И ПОДЪЁМНЫЙ МЕХАНИЗМ					
1	Ц22-2-40-1 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ/ДЕМОНТАЖ	Т	0,1049	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,6	10,13334
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,814	2,4980886
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,644	0,0675556
1.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	15,05	1,578745
1.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,173	0,5426477
1.6	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,665	0,0697585
2	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ 1-ЗАТВОРА	Т	0,1049	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	16,8889
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	1,21684
2.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	6,3989
2.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	8,1	0,84969
2.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,05245
2.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,18882
2.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,11539
2.8	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,00459462
3	Ц22-2-40-1	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ,ПОДЪЕМНИКИ /МОНТАЖ	Т	0,20341	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	32,74901
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,02	6,9200082
3.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,92	0,1871372
3.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	21,5	4,373315
3.5	001803	ТЕЛЕЖКИ МОНТАЖНЫЕ ПЕРЕГОННЫЕ ОТКРЫТОГО СПОСОБА РАБОТ	МАШ-Ч	2,35	0,4780135
3.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7,39	1,5031999
3.7	031691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,0162728
3.8	033501	СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0,0013	0,000264433
3.9	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0057	0,001159437
3.10	041029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,0061023
4	С121-9006	СТОИМОСТЬ М/К ЗАТВОРА	Т	0,1049	
5	С121-9012	СТОИМОСТЬ М/К ПОДЪЁМНИК ВИНТОВОЙ	Т	0,09851	

РАЗДЕЛ: 2.ГИДРОМОСТИК ДЛИНОЙ-2М					
6	Е9-8-1-1 ШНК.ДОП.7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОМОСТИКА	10М	0,2	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,6	8,12
6.2	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	20,3	4,06
6.3	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	0,876
7	Е39-1-9-4	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ГИДРОМОСТИКА	Т	0,1773	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,33	5,732109
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,679059
7.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,83	0,679059
7.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,22	0,925506
7.5	032529	ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ	Т	0,005	0,0008865
7.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,51	0,445023
7.7	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,002	0,0003546
7.8	036058	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,0373	0,00661329
8	С121-9191	М/К ГИДРОМОСТИКА	Т	0,1773	
9	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОМОСТИКА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,0445	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	1,806255
9.2	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0010947
9.3	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,12015
9.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,01335

Составил: _____



ШЕВЧЕНКО Р.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 03
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДА Р-1**

ОСНОВАНИЕ: ЗАДАНИЕ И ДЕФ.АКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: 1.ЗАТВОР И ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ(2ШТ.)					
1	Ц22-2-40-1 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ/ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ	Т	0,30148	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,6	29,122968
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,814	7,17944472
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,644	0,19415312
1.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	15,05	4,537274
1.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,173	1,55955604
1.6	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,665	0,2004842
2	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-ЗАТВОРОВ	Т	0,30148	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	48,53828
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	3,497168
2.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	18,39028
2.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	8,1	2,441988
2.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,15074
2.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,542664
2.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,331628
2.8	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,013204824
3	Ц22-2-40-1	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ,ПОДЪЕМНИКИ /МОНТАЖ	Т	0,54412	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	87,60332
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,02	18,5109624
3.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,92	0,5005904
3.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	21,5	11,69858
3.5	001803	ТЕЛЕЖКИ МОНТАЖНЫЕ ПЕРЕГОННЫЕ ОТКРЫТОГО СПОСОБА РАБОТ	МАШ-Ч	2,35	1,278682
3.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7,39	4,0210468
3.7	031691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,0435296
3.8	033501	СОРТОВОЙ И ФЛАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0,0013	0,000707356
3.9	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0057	0,003101484
3.10	041029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,0163236
4	С121-9006	МК ЗАТВОР/2ШТ/	Т	0,30148	
5	С121-9012	МК ПОДЪЕМНИК ВИНТОВОЙ/2ШТ/	Т	0,24264	

6	Е9-8-1-1 ШНК.ДОП.7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОМОСТИКА	10М	0,3	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,6	12,18
6.2	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	20,3	6,09
6.3	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	1,314
7	Е39-1-9-4	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,33	8,5981635
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,83	1,0185885
7.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,83	1,0185885
7.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,22	1,388259
7.5	032529	ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ	Т	0,005	0,00132975
7.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,51	0,6675345
7.7	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,002	0,0005319
7.8	036058	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,0373	0,009919935
8	С121-9191	МК ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
9	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОМОСТИКА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,06675	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	2,7093825
9.2	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00164205
9.3	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,180225
9.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,020025

Составил: _____



ШЕВЧЕНКО Р.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 04
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗАТВОРА НА ОТВОДЕ Р-2

ОСНОВАНИЕ: ЗАДАНИЕ И ДЕФАКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: 1.ЗАТВОР И ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ(2ШТ.)					
1	Ц22-2-40-1 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ/ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ	Т	0,1864	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,6	18,00624
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,814	4,4389296
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,644	0,1200416
1.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	15,05	2,80532
1.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,173	0,9642472
1.6	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,665	0,123956
2	Е37-4-1-2	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ОБЛИЦОВКИ ОТКОСА КАНАЛА/В НИЖНЕМ БЬЕФЕ/	100МЗ	0,05	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	488	24,4
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	24,71	1,2355
2.3	000404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	19,32	0,966
2.4	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	7,54	0,377
2.5	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	4,83	0,2415
2.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,13	0,1065
2.7	022453	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	2,47	0,1235
2.8	023469	ВОДА	МЗ	71	3,55
2.9	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,004	0,0002
2.10	036062	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ IV СОРТА	МЗ	0,16	0,008
2.11	044629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	24	1,2
2.12	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	5,075
2.13	051619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	31,3	1,565
3	Ц38-1-6-1 ЩНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-ЗАТВОРОВ	Т	0,1864	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	30,0104
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	2,16224
3.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	11,3704
3.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	8,1	1,50984
3.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,0932
3.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,33552
3.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,20504
3.8	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,00816432
4	Ц22-2-40-1	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ,ПОДЪЕМНИКИ /МОНТАЖ	Т	0,41194	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	66,32234
4.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,02	14,0141988

4.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,92	0,3789848
4.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	21,5	8,85671
4.5	001803	ТЕЛЕЖКИ МОНТАЖНЫЕ ПЕРЕГОННЫЕ ОТКРЫТОГО СПОСОБА РАБОТ	МАШ-Ч	2,35	0,968059
4.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7,39	3,042366
4.7	031691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,0329552
4.8	033501	СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0,0013	0,000535522
4.9	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0057	0,002348058
4.10	041029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,0123582
5	С121-9006	МК ЗАТВОР	Т	0,1864	
6	С121-9012	МК ПОДЪЁМНИК ВИНТОВОЙ/2ШТ/	Т	0,22554	
7	Е9-8-1-1 ШНК.ДОП.7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОМОСТИКА	10М	0,3	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,6	12,18
7.2	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	20,3	6,09
7.3	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	1,314
8	Е39-1-9-4	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,33	8,5981635
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,83	1,0185885
8.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,83	1,0185885
8.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,22	1,388259
8.5	032529	ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ	Т	0,005	0,00132975
8.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,51	0,6675345
8.7	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,002	0,0005319
8.8	036058	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,0373	0,009919935
9	С121-9191	МК ГИДРОМОСТИКА	Т	0,26595	
10	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОМОСТИКА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,06675	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	2,7093825
10.2	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00164205
10.3	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,180225
10.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,020025

Составил:  ШЕВЧЕНКО Р.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: С.Д. " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДОВ ЮГК ДР-1, ДР-1-1, Р-1 ,Р-2, Р-3, Р-3-0".

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 06
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОТВОДА Р-3-0

ОСНОВАНИЕ: ЗАДАНИЕ И ДЕФ.АКТ

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: 1.ЗАТВОР И ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ					
1	Ц22-2-40-1 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ/ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ	Т	0,039	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,6	3,7674
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,814	0,928746
1.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,644	0,025116
1.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	15,05	0,58695
1.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,173	0,201747
1.6	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,665	0,025935
2	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ 1-ЗАТВОРА	Т	0,039	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	6,279
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	0,4524
2.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	2,379
2.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	8,1	0,3159
2.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,0195
2.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,0702
2.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,0429
2.8	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,0017082
3	Ц22-2-40-1	ЗАТВОР ПЛОСКИЙ ГАБАРИТНЫЙ СКОЛЬЗЯЩИЙ И КОЛЕСНЫЙ, МАССА: ДО 1 Т#ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГАБАРИТНЫЕ,ПОДЪЕМНИКИ /МОНТАЖ	Т	0,13751	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	22,13911
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,02	4,6780902
3.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,92	0,1265092
3.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	21,5	2,956465
3.5	001803	ТЕЛЕЖКИ МОНТАЖНЫЕ ПЕРЕГОННЫЕ ОТКРЫТОГО СПОСОБА РАБОТ	МАШ-Ч	2,35	0,3231485
3.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7,39	1,0161989
3.7	031691	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ П-9	КГ	0,08	0,0110008
3.8	033501	СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0,0013	0,000178763
3.9	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0057	0,000733807
3.10	011029	РЕЗИНА СЫРАЯ	КГ	0,03	0,0041253
4	С121-9006	МК ЗАТВОРА	Т	0,039	
5	С121-9012	МК ПОДЪЕМНИК ВИНТОВОЙ	Т	0,09851	

РАЗДЕЛ: 2.ГИДРОМОСТИК ДЛИНОЙ-2М					
6	Е9-8-1-1 ШНК.ДОП.7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОМОСТИКА	10М	0,2	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,6	8,12
6.2	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	20,3	4,06
6.3	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	0,876
7	Е39-1-9-4	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ГИДРОМОСТИКА	Т	0,1773	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,33	5,732109
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,679059
7.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,83	0,679059
7.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,22	0,925506
7.5	032529	ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ	Т	0,005	0,0008865
7.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,51	0,445023
7.7	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,002	0,0003546
7.8	036058	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,0373	0,00661329
8	С121-9191	МК ГИДРОМОСТИКА	Т	0,1773	
9	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОМОСТИКА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,0445	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	1,806255
9.2	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0010947
9.3	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,12015
9.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,01335

Составил: _____  ШЕВЧЕНКО Р.