

Rise**p**rojekt

Лицензия №АЛ 001608

Заказчик: " _____ "

Шифр № _____

СМЕТА

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД

**СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

САМАРКАНД-2022

Rise projekt

Лицензия №АЛ 001608

Заказчик: " _____ "

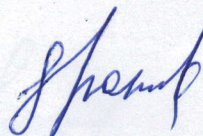
Шифр № _____

СМЕТА

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД

**СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

Директор института



Шамсиддинов О.И

САМАРКАНД-2022 г.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНОЙ СМЕТЕ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

По объекту: " ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД " выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами ШНК.

Стоимость строительства объекта рассчитана ресурсным методом, основанным на калькулировании затрат в текущих ценах и тарифах на ресурсы.

Текущие цены на основные материалы, оборудование и мебель взяты с «Каталогов на материально-технические ресурсы» на III квартал 2021 года, применяемые в строительном производстве РУз и цен согласно протокола утвержденного заместителем хокима Самаркандской области А Шукуровым

Стоимость затрат труда рабочих-строителей за 1 чел\час принята согласно данным стат.управление Самаркандской области. Стоимость 1 маш\час на эксплуатации строительных машин и механизмов принята согласно протокола утвержденного заместителем хокима Самаркандской области А Шукуровым.

Согласно ШНК 4.01.16-09 (3-4) рассчитанная проектной организацией стоимость строительства (реконструкция, ремонт) объекта, является рекомендуемой и не может служить основанием для заключения договоров и стартовой стоимости объекта. Решение о принятии указанной рекомендуемой стоимости для использования, принимает заказчик.

Директор



Шамсиддинов О.И

РЕКОМЕНДУЕМАЯ РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД

| №П/П | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | ЦЕНА (ВСЕГО) | В ТОМ ЧИСЛЕ |
|------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ | 6 161 864 | 6 161 864 |
| 2 | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ | 43 913 407 | 43 913 407 |
| 3 | ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ | 18 409 284 | 18 409 284 |
| 4 | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН МЕХАНИЗМОВ | 1 175 007 | 1 175 007 |
| 5 | ПЕРЕВОЗКА ГРУНТА | 0 | |
| 6 | ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ | 69 659 561 | 69 659 561 |
| 7 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА -18,11% | 11 499 433 | 11 499 433 |
| 8 | ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ | 259 709 | 259 709 |
| 9 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ | 81 418 703 | 81 418 703 |
| 10 | НДС -15% | 12 212 805 | 12 212 805 |
| 11 | ВСЕГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ | 93 631 509 | 93 631 509 |

Директор



Handwritten signature in blue ink.

О.Шамсидинов

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

| N п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Сметная стоимость | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|-------------------|-------------------|
| | | | | в базисном уровне | |
| | | | | на ед.изм. | общая |
| 1 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N | | | | | |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 989,2295 | 18609,72 | 18 409 284 |
| 2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 53,7146 | -- | |
| | ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ: | СУМ | | | 18 409 284 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 3 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11091 | 72437 | 8 034 |
| 4 | ВИБАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 1,3676 | 655 | 896 |
| 5 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ.-Ч | 4,08 | 250 | 1 020 |
| 6 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 40,1975 | 950 | 38 188 |
| 8 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,5403 | 127627 | 196 584 |
| 9 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,6848 | 127627 | 87 399 |
| 10 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 0,067662 | 3164 | 214 |
| 11 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,076 | 1207 | 92 |
| 12 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,342 | 1207 | 413 |
| 13 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т) | МАШ.-Ч | 4,08 | 1207 | 4 925 |
| 14 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ.-Ч | 1,407 | 862 | 1 213 |
| 15 | МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,4 | 1509 | 5 131 |
| 16 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 5,46 | 2500 | 13 650 |
| 17 | ПЛЕТЕВОЗЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ДО 19 Т | МАШ.-Ч | 0,066 | | 0 |
| 19 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 4,8015 | 11102 | 53 306 |
| 21 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 117,111 | 916 | 107 274 |
| 22 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 0,05592 | 916 | 51 |
| 23 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч | МАШ.-Ч | 1,0564 | 21603 | 22 821 |
| 24 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,6812 | 2500 | 1 703 |
| 25 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,4484 | 4656 | 11 400 |
| 26 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 1,2448 | 862 | 1 073 |
| 27 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,378 | 2478 | 937 |
| 28 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,104 | 54548 | 5 673 |
| 29 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 6,5085 | 54548 | 355 026 |
| 30 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,72716 | 71069 | 51 679 |
| 31 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,1425 | 1077 | 153 |
| 32 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 52,3029 | 1107 | 57 899 |
| 33 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 250 Л | МАШ.-Ч | 26,061 | 5656 | 147 401 |
| 34 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (БЕЗ СТОИМОСТИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ) | МАШ.-Ч | 0,566 | 1509 | 854 |
| | ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ: | СУМ | | | 1 175 007 |
| | В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ: | СУМ | | | -- |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 35 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 1,218 | 360770 | 439 418 |
| 36 | ВОДА | М3 | 0,48 | 950 | 456 |
| 37 | ВОДА | М3 | 4,87 | 950 | 4 627 |
| 38 | ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ | Т | 1,1603 | 60000 | 69 618 |
| 39 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,141 | 295154 | 336 771 |
| 40 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ, ИЗВЕСТКОВЫЙ: 1:2,0 | М3 | 0,003969 | 295154 | 1 171 |
| 41 | ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ ПОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОДСТУПЕНКОВ | М2 | 4 | 58000 | 232 000 |
| 42 | ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ ПОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ СТУПЕНЕЙ И ПОДОКОННИКОВ | М2 | 16,2 | 58000 | 939 600 |
| 43 | УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 4,9 | 1100 | 5 390 |
| 44 | УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 4,9 | 1100 | 5 390 |
| 45 | СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 28 | 800 | 22 400 |
| 46 | ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 11,2 | 1000 | 11 200 |
| 47 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 12,6852 | 7300 | 92 602 |
| 48 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 КГ | КГ | 0,144 | 1900 | 274 |
| 49 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,000892 | 400000 | 357 |
| 50 | БУМАГА РОЛЕВАЯ | Т | 0,0014 | 1200000 | 1 680 |
| 51 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,000045 | 14000000 | 630 |

| | | | | | |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|-----------|
| 52 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35 | Т | 0,01241 | 14000000 | 173 740 |
| 53 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 0,000323 | 7500000 | 2 423 |
| 54 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | Т | 0,000079 | 7500000 | 593 |
| 55 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,001169 | 7500000 | 8 768 |
| 56 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,548 | 14000 | 7 672 |
| 57 | БЛОКИ ОКОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ | М2 | 17,12 | 521875 | 8 934 500 |
| 58 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,00182 | 850 | 2 |
| 59 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,000774 | 850000 | 658 |
| 60 | МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ | Т | 0,051 | 650000 | 33 150 |
| 61 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00155 | 650000 | 1 008 |
| 62 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X30 ММ | 10 ШТ | 18,41 | 850 | 15 649 |
| 63 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00008 | 17760000 | 1 421 |
| 64 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 ОХРА | Т | 0,02975 | 17760000 | 528 360 |
| 65 | КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ | Т | 0,002635 | 6300000 | 16 601 |
| 66 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,21509 | 5200000 | 1 118 468 |
| 67 | КРАСКА | КГ | 0,094 | 17760 | 1 669 |
| 68 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | 0,002 | 1200 | 2 |
| 69 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,000082 | 11000000 | 902 |
| 70 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,012 | 11000 | 132 |
| 71 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,000046 | 11400000 | 524 |
| 72 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 102,4426 | 120 | 12 293 |
| 73 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,00009 | 10000000 | 900 |
| 74 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 6132430 | 245 |
| 75 | КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ | КГ | 8,04 | 850 | 6 834 |
| 76 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,148675 | 1176000 | 174 842 |
| 77 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 3,3642 | 4500 | 15 139 |
| 78 | МАСЛА АНТРАЦЕНОВЫЕ | Т | 0,002076 | 500000 | 1 038 |
| 79 | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А | Т | 0,00005 | 450000 | 23 |
| 80 | ШПАТЛЕВКА "KNAUF" | Т | 0,07055 | 1176000 | 82 967 |
| 81 | ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ "KNAUF" | Т | 0,02125 | 3500000 | 74 375 |
| 82 | ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF" | М2 | 91,8 | 11100 | 1 018 980 |
| 83 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,027665 | 900000 | 24 899 |
| 84 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,000042 | 9651304 | 405 |
| 85 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,000005 | 10434783 | 52 |
| 86 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,004054 | 9651304 | 39 126 |
| 87 | ПРОВОЛОКА СВЕТАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,000388 | 9651304 | 3 745 |
| 88 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,0006 | 4750000 | 2 850 |
| 89 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,000291 | 9880000 | 2 875 |
| 90 | АММОНИЙ СЕРНОКИСЛЫЙ (СУЛЬФАТ АММОНИЯ) ОЧИЩЕННЫЙ | Т | 0,00255 | 259890 | 663 |
| 91 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,105 | 3350 | 352 |
| 92 | КАЛЬЦИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1 | Т | 0,0034 | 1580000 | 5 372 |
| 93 | МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72% | ШТ | 10,2 | 3000 | 30 600 |
| 94 | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400 | Т | 0,3757 | 572000 | 214 900 |
| 95 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,000156 | 11660000 | 1 819 |
| 96 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,0045 | 11660000 | 52 470 |
| 97 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00138 | 11660000 | 16 091 |
| 98 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,14 | 11660 | 1 632 |
| 99 | ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ (ТН) 3,5/35 ММ | ШТ | 184,1 | 150 | 27 615 |
| 100 | БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ | М3 | 0,0492 | 3373913 | 165 997 |
| 101 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,000015 | 350000 | 5 |
| 102 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,010314 | 70000 | 722 |
| 103 | РОГОЖА | М2 | 0,5148 | 450 | 232 |
| 104 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | Т | 0,001088 | 2500000 | 2 720 |
| 105 | НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ | 1000ШТ | 0,765 | 15000 | 11 475 |
| 106 | КАРБОРУНД | КГ | 2,083 | 1200 | 2 500 |
| 107 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,714 | 9228 | 6 589 |
| 108 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | 0,002 | 1200 | 2 |
| 109 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,04 | 200 | 8 |
| 110 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,000155 | 3373913 | 523 |
| 111 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,06582 | 3373913 | 222 071 |
| 112 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | 0,00891 | 3373913 | 30 062 |
| 113 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,010914 | 3373913 | 36 823 |
| 114 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,03573 | 3373913 | 120 550 |
| 115 | ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ | КГ | 4,0824 | 1612 | 6 581 |
| 116 | ЕРШИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 1,4175 | 2200 | 3 119 |
| 117 | МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТООУПОРНАЯ МАРКА А | Т | 0,0009 | 600000 | 540 |
| 118 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ С ГАЙКАМИ | Т | 0,000336 | 14000000 | 4 704 |

| | | | | | |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|-----------|
| 119 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ | M2 | 2,1 | 480746 | 1 009 567 |
| 120 | ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | M2 | 12,6 | 20000 | 252 000 |
| 122 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МДФ | M2 | 3,78 | 525000 | 1 984 500 |
| 123 | ВЕТОШЬ | КГ | 2,1173 | 3200 | 6 775 |
| 124 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,012 | 450 | 5 |
| 125 | ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРКИ Д50Н | КГ | 184,45 | 1300 | 239 785 |
| 126 | ПЛИНТУСА ДЛЯ ПОЛОВ ПЛАСТИКОВЫЕ | M | 70,7 | 3500 | 247 450 |
| 127 | ПОРОШОК N 2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙНОЙ ЗАМАЗКИ | T | 0,44795 | 294000 | 131 697 |
| 128 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10M2 | 0,03861 | 6000 | 232 |
| 129 | ВОДНЫЙ РАСТВОР НИТРАТА И КАРБОНАТА | M3 | 0,068005 | 250 | 17 |
| 130 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,0315 | 2766 | 87 |
| 131 | ПАЛУБА ОПАЛУБКИ ТИПА "ДОКА" ИЗ БАКЕЛИЗИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ | M2 | 0,3504 | 195000 | 68 328 |
| 132 | ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ | T | 0,000252 | 7500000 | 1 890 |
| 133 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,27 | 400 | 108 |
| 134 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,045576 | 5000 | 228 |
| 135 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 14,28 | 150 | 2 142 |
| 136 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,011315 | 50000 | 566 |
| 137 | ЗАЖИМ ЛЮСТРОВЫЙ | ШТ | 16,32 | 1500 | 24 480 |
| 138 | КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520 | Л | 2,002 | 9000 | 18 018 |
| 140 | ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ | M | 210 | 256 | 53 760 |
| 141 | ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ 25 ММ | M | 77 | 2200 | 169 400 |
| 144 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | КГ | 0,462 | 7000 | 3 234 |
| 145 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 6 | 6000 | 36 000 |
| 146 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | M | 15,82 | 18000 | 284 760 |
| 147 | ПРОФИЛЬ 60X27 | M | 433,5 | 7300 | 3 164 550 |
| 148 | ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ | ШТ | 255 | 490 | 124 950 |
| 149 | ПРЯМОЙ ПОДВЕС | ШТ | 102 | 351 | 35 802 |
| 150 | СОЕДИНИТЕЛЬ 1 УРОВНЯ | ШТ | 61,2 | 1300 | 79 560 |
| 151 | СОЕДИНИТЕЛЬ 2 УРОВНЯ | ШТ | 61,2 | 1210 | 74 052 |
| 152 | УДЛИНИТЕЛЬ | ШТ | 127,5 | 700 | 89 250 |
| 153 | ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ | ШТ | 0,0252 | 2500 | 63 |
| 154 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | M2 | 0,7749 | 25212 | 19 537 |
| 155 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | T | 0,00884 | 14000000 | 123 760 |
| 156 | КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ | КОМПЛ | 4,4863 | 4500 | 20 188 |
| 157 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ | КВТ | 10,15 | 359000 | 3 643 850 |
| 158 | ТРУБКИ ЗАЩИТНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ | M | 4,9 | 2000 | 9 800 |
| 159 | КРЮК | ШТ | 16,32 | 1200 | 19 584 |
| 160 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,013056 | 65000 | 849 |
| 161 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | ШТ | 12,2 | 300 | 3 660 |
| 162 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,68 | 6200 | 4 216 |
| 163 | РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,1632 | 5000 | 816 |
| 164 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,1632 | 5000 | 816 |
| 165 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | 0,1632 | 1200 | 196 |
| 166 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | T | 0,000457 | 14000000 | 6 398 |
| 167 | БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ | 1000M2 | 0,0032 | 2200000 | 7 040 |
| 168 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,369024 | 14000 | 5 166 |
| 169 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 52 | 50 | 2 600 |
| 170 | ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ 3 ММ | M2 | 86,7 | 5500 | 476 850 |
| 172 | ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | M2 | 88,4 | 73000 | 6 453 200 |
| 173 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,002805 | 6500 | 18 |
| 174 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,001 | 350000 | 350 |
| 175 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | 1000ШТ | 0,005 | 450000 | 2 250 |
| 176 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,1256 | 25000 | 3 140 |
| 177 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | M3 | 0,9135 | 360770 | 329 563 |
| 178 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ | ШТ | 4 | 15000 | 60 000 |
| 179 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2X2,5 ММ2 | M | 84 | 3900 | 327 600 |
| 180 | КОЛЦА ДЛЯ РОЗЕТОК И ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ | ШТ | 14 | 3000 | 42 000 |
| 181 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2X1,5 ММ2 | M | 52 | 3700 | 192 400 |
| 182 | РОЗЕТКА ДВУХМЕСТНАЯ | ШТ | 10 | 15000 | 150 000 |
| 183 | Светильник круглый LED PANEL 24 W PRIME LIGHT | ШТ | 16 | 62870 | 1 005 920 |
| 187 | АРМАТУРА А 16 ММ | T | 0,008 | 10434783 | 83 478 |
| 188 | ПЛИНТУС ПОТОЛОЧНЫЙ | M | 70 | 3500 | 245 000 |
| 189 | КОЛЕНА | ШТ | 4 | 15000 | 60 000 |
| 190 | ВОРОНКА | ШТ | 2 | 20000 | 40 000 |
| 191 | КРУГ ДИАМ 20 ММ | T | 0,15 | 11739130 | 1 760 870 |
| 192 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМ. 25X3,4 ММ | M | 70 | 5400 | 378 000 |
| 193 | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д 25X25X25 | ШТ | 6 | 2000 | 12 000 |
| 194 | МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ Д 25X3,4 | ШТ | 18 | 7800 | 140 400 |
| 195 | КРЕПЛЕНИЕ Д 25 | ШТ | 70 | 500 | 35 000 |
| 196 | ПРЯМОЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА Д-У 25X1/2 | ШТ | 8 | 9800 | 78 400 |
| 197 | ОТВОД 90 ГР Д 25 | ШТ | 10 | 2000 | 20 000 |
| 198 | МУФТА Д 25 | ШТ | 10 | 2000 | 20 000 |

| | | | | | |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-------|---------|-------------------|
| 199 | АРМАТУРА А Ш 12 ММ | Т | 0,106 | 8106000 | 859 236 |
| 200 | АРМАТУРА А Ш 20 ММ | Т | 0,128 | 7544000 | 965 632 |
| 201 | ПОДОКОННИК 300 ММ БЕЛЫЙ | М | 13 | 52957 | 688 441 |
| ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ: | | | | | 41 839 625 |
| ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ | | | | | 2 065 981 |
| ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ НА КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВУЮ ПРОДУКЦИЮ | | | | | 7 800 |
| ВСЕГО | | | | | 43 913 407 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | |
| 184 | АВТОМАТ 40 АМ | ШТ | 2 | 16000 | 32 000 |
| 185 | Газовый двухконтурный котел+дымоход+настенный крепеж (Hayden Elite series -40 kW) | ШТ | 1 | 5913043 | 5 913 043 |
| 186 | ЩИТКИ УОЩВ 6 | ШТ | 1 | 96000 | 96 000 |
| ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ: | | | | | 6 041 043 |
| ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ | | | | | 120 821 |
| ВСЕГО | | | | | 6 161 864 |
| ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ | | | | | 69 659 561 |

520 000

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
(локальная ресурсная смета)

Основа

| N п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 % | 100M2 | 2,0000 | |
| 1.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,53 | 55,06 |
| 1.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,16 | 0,32 |
| 1.3 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,2 |
| 1.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,06 | 0,12 |
| 1.5 | ВОДА | М3 | 0,24 | 0,48 |
| 1.6 | МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ | Т | 0,0255 | 0,051 |
| 1.7 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,071 | 0,142 |
| 1.8 | КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ | КГ | 4,02 | 8,04 |
| 1.9 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,072 | 0,144 |
| 1.10 | МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72% | ШТ | 5,1 | 10,2 |
| 1.11 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0044 | 0,0088 |
| 1.12 | БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ | 1000M2 | 0,0016 | 0,0032 |
| 2 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПРОСТОЙ СЛОЖНОСТИ | 100M2 | 0,8500 | |
| 2.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 387,13 | 329,0605 |
| 2.2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 41,4 | 35,19 |
| 2.3 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 137,7 | 117,045 |
| 2.4 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 59,28 | 50,388 |
| 2.5 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35 | Т | 0,0146 | 0,01241 |
| 2.6 | КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ | Т | 0,0031 | 0,002635 |
| 2.7 | ШПАТЛЕВКА "KNAUF" | Т | 0,083 | 0,07055 |
| 2.8 | ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ "KNAUF" | Т | 0,025 | 0,02125 |
| 2.9 | ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF" | M2 | 108 | 91,8 |
| 2.10 | НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ | 1000ШТ | 0,9 | 0,765 |
| 2.11 | ПРОФИЛЬ 60X27 | M | 510 | 433,5 |
| 2.12 | ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ | ШТ | 300 | 255 |
| 2.13 | ПРЯМОЙ ПОДВЕС | ШТ | 120 | 102 |
| 2.14 | СОЕДИНИТЕЛЬ 1 УРОВНЯ | ШТ | 72 | 61,2 |
| 2.15 | СОЕДИНИТЕЛЬ 2 УРОВНЯ | ШТ | 72 | 61,2 |
| 2.16 | УДЛИНИТЕЛЬ | ШТ | 150 | 127,5 |
| 3 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ ПОТОЛКОВ | 100M2 | 0,8500 | |
| 3.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 28,6 | 24,31 |
| 3.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 0,0935 |
| 3.3 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0085 |
| 3.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,085 |
| 3.5 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,069 | 0,05865 |
| 3.6 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,0055 | 0,004675 |
| 3.7 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 0,84 | 0,714 |
| 3.8 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,2635 |
| 4 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДВУХСЛОЙНЫХ НАЛИВНЫХ ТОЛЩИНОЙ 12 ММ | 100M2 | 0,8500 | |
| 4.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 124,82 | 106,097 |
| 4.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 33,28 | 28,288 |
| 4.3 | МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | МАШ.-Ч | 4 | 3,4 |
| 4.5 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,53 | 1,3005 |
| 4.6 | РАСТВОРСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 250 Л | МАШ.-Ч | 30,66 | 26,061 |
| 4.7 | ВОДА | M3 | 0,435 | 0,36975 |
| 4.8 | ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ | Т | 1,365 | 1,1603 |
| 4.9 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 ОХРА | Т | 0,035 | 0,02975 |
| 4.10 | АММОНИЙ СЕРНОКИСЛЫЙ (СУЛЬФАТ АММОНИЯ) ОЧИЩЕННЫЙ | Т | 0,003 | 0,00255 |
| 4.11 | КАЛЬЦИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1 | Т | 0,004 | 0,0034 |
| 4.12 | ПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400 | Т | 0,442 | 0,3757 |
| 4.13 | КАРБОРУНД | КГ | 0,7 | 0,595 |
| 4.14 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,425 |
| 4.15 | ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРКИ Д50Н | КГ | 217 | 184,45 |
| 4.16 | ПОРОШОК N 2 ДЛЯ КИСЛОТООУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ | Т | 0,527 | 0,44795 |
| 5 | УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO | 100M2 | 0,8500 | |
| 5.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 19,84 | 16,864 |
| 5.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,49 | 0,4165 |
| 5.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,2295 |
| 5.5 | ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ 3 ММ | M2 | 102 | 86,7 |
| 5.6 | ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | M2 | 104 | 88,4 |
| 6 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ | 100M | 0,7000 | |
| 6.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 6,66 | 4,662 |
| 6.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,03 | 0,021 |
| 6.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,33 | 0,931 |

| | | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|----------|
| 6.4 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ.-Ч | 2,01 | 1,407 |
| 6.5 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,021 |
| 6.6 | УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 7 | 4,9 |
| 6.7 | УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 7 | 4,9 |
| 6.8 | СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 40 | 28 |
| 6.9 | ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 16 | 11,2 |
| 6.10 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X30 ММ | 10 ШТ | 26,3 | 18,41 |
| 6.11 | ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ (ТН) 3,5/35 ММ | ШТ | 263 | 184,1 |
| 6.12 | ПЛИНТУСА ДЛЯ ПОЛОВ ПЛАСТИКОВЫЕ | М | 101 | 70,7 |
| 7 | ПЛИНТУС ПОТОЛОЧНЫЙ | М | 70,0000 | |
| 8 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН | 100М2 | 0,3800 | |
| 8.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,88 | 26,9344 |
| 8.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,78 | 1,0564 |
| 8.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т). | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,342 |
| 8.4 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч | МАШ.-Ч | 2,78 | 1,0564 |
| 8.5 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 0,133 |
| 8.6 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 1,89 | 0,7182 |
| 9 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ | 100М2 | 0,3800 | |
| 9.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 9,59 | 3,6442 |
| 9.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,05 | 0,019 |
| 9.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,2 | 0,076 |
| 9.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,019 |
| 9.5 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 0,06 | 0,0228 |
| 9.6 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,038 | 0,01444 |
| 9.7 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | МЗ | 0,0003 | 0,000114 |
| 9.8 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,01 | 0,0038 |
| 10 | УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОН | 100 М2 | 0,1712 | |
| 10.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 115,42 | 19,7599 |
| 10.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 5,95 | 1,0186 |
| 10.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 3,78 | 0,647136 |
| 10.5 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 6,8 | 1,1642 |
| 10.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,17 | 0,371504 |
| 10.7 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 10,46 | 1,7908 |
| 10.8 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 66 | 11,2992 |
| 10.9 | БЛОКИ ОКОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ | М2 | 100 | 17,12 |
| 10.10 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 533 | 91,2496 |
| 10.11 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,328704 |
| 11 | УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М. | 100 М | 0,1300 | |
| 11.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 21,19 | 2,7547 |
| 11.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,19 | 0,0247 |
| 11.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,0195 |
| 11.5 | Подоконник - 300 мм, белый | М | 100 | 13 |
| 12 | УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРЕЙ | 100М2 | 0,0210 | |
| 12.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 89,47 | 1,8789 |
| 12.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,65 | 0,07665 |
| 12.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,66 | 0,03486 |
| 12.5 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,84 | 0,08064 |
| 12.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,99 | 0,04179 |
| 12.7 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 5,91 | 0,12411 |
| 12.8 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 66 | 1,386 |
| 12.9 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 533 | 11,193 |
| 12.10 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ | М2 | 100 | 2,1 |
| 12.11 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,04032 |
| 13 | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ МДФ | 100М2 | 0,0378 | |
| 13.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 104,28 | 3,9418 |
| 13.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 13,34 | 0,504252 |
| 13.3 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 9,69 | 0,366282 |
| 13.4 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,66 | 0,062748 |
| 13.5 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 1,79 | 0,067662 |
| 13.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,99 | 0,075222 |
| 13.7 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ, ИЗВЕСТКОВЫЙ: 1:2,0 | МЗ | 0,105 | 0,003969 |
| 13.8 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,0236 | 0,000892 |
| 13.9 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | Т | 0,0021 | 0,000079 |
| 13.10 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00413 | 0,000156 |
| 13.11 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,016 | 0,000605 |
| 13.12 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 89 | 3,3642 |

| | | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|----------|
| 13.13 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,08 | 0,003024 |
| 13.14 | ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ | КГ | 108 | 4,0824 |
| 13.15 | ЕРШИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 37,5 | 1,4175 |
| 13.16 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МДФ | М2 | 100 | 3,78 |
| 14 | УСТРОЙСТВО ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ В ОПАЛУБКЕ ТИПА "ДОКА" ПРЯМОУГОЛЬНЫХ | 100МЗ | 0,0120 | |
| 14.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2412,6 | 28,9512 |
| 14.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 60,12 | 0,72144 |
| 14.3 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 2,54 | 0,03048 |
| 14.4 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 78 | 0,936 |
| 14.5 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 51,7 | 0,6204 |
| 14.6 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 2,35 | 0,0282 |
| 14.7 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 1,21 | 0,01452 |
| 14.8 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 13,2 | 0,1584 |
| 14.9 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 3,53 | 0,04236 |
| 14.10 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | МЗ | 101,5 | 1,218 |
| 14.11 | ВОДА | МЗ | 0,2066 | 0,002479 |
| 14.12 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,015 | 0,00018 |
| 14.13 | МАСЛА АНТРАЦЕНОВЫЕ | Т | 0,173 | 0,002076 |
| 14.14 | ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,0236 | 0,000283 |
| 14.15 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,013 | 0,000156 |
| 14.16 | РОГОЖА | М2 | 42,9 | 0,5148 |
| 14.17 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,82 | 0,00984 |
| 14.18 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,26 | 0,00312 |
| 14.19 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 1,02 | 0,01224 |
| 14.21 | ПАЛУБА ОПАЛУБКИ ТИПА "ДОКА" ИЗ БАКЕЛИЗИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ | М2 | 29,2 | 0,3504 |
| 15 | АРМАТУРА А III 20 ММ | Т | 0,1280 | |
| 16 | АРМАТУРА А III 12 ММ | Т | 0,0530 | |
| 17 | АРМАТУРА А I 6 ММ | Т | 0,0080 | |
| 18 | УСТРОЙСТВО ПЕРЕКРЫТИЙ БЕЗБАЛОЧНЫХ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ, НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М | 100МЗ | 0,0090 | |
| 18.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 951,08 | 8,5597 |
| 18.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 31,17 | 0,28053 |
| 18.3 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,00243 |
| 18.4 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 47,96 | 0,43164 |
| 18.5 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 28,56 | 0,25704 |
| 18.6 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,94 | 0,00846 |
| 18.7 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 4,6 | 0,0414 |
| 18.8 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,4 | 0,0126 |
| 18.9 | ВОДА | МЗ | 0,257 | 0,002313 |
| 18.10 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,079 | 0,000711 |
| 18.11 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,086 | 0,000774 |
| 18.12 | ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,0116 | 0,000104 |
| 18.13 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 6,22 | 0,05598 |
| 18.14 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | МЗ | 0,99 | 0,00891 |
| 18.15 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,53 | 0,00477 |
| 18.16 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 2,61 | 0,02349 |
| 18.17 | ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ | 10М2 | 4,29 | 0,03861 |
| 18.18 | ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ | ШТ | 2,8 | 0,0252 |
| 18.19 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 86,1 | 0,7749 |
| 18.20 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | МЗ | 101,5 | 0,9135 |
| 19 | АРМАТУРА А III 12 ММ | Т | 0,0530 | |
| 20 | ОБЛИЦОВКА СТУПЕНЕЙ И ПОДСТУПЕННИКОВ МРАМОРНЫМИ ПОЛИРОВАННЫМИ ПЛИТАМИ | 100М2 | 0,2000 | |
| 20.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 621,5 | 124,3 |
| 20.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,56 | 0,512 |
| 20.3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | МАШ.-Ч | 0,39 | 0,078 |
| 20.5 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (БЕЗ СТОИМОСТИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ) | МАШ.-Ч | 2,83 | 0,566 |
| 20.6 | ВОДА | МЗ | 1,61 | 0,322 |
| 20.7 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 2 | 0,4 |
| 20.8 | ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ ПОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОДСТУПЕНКОВ | М2 | 20 | 4 |
| 20.9 | ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ ПОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ СТУПЕНЕЙ И ПОДОКОННИКОВ | М2 | 81 | 16,2 |
| 20.10 | БУМАГА РОЛЕВАЯ | Т | 0,007 | 0,0014 |
| 20.11 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,02 | 0,004 |
| 20.12 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | МЗ | 0,007 | 0,0014 |
| 20.13 | КАРБОРУНД | КГ | 7,44 | 1,488 |
| 20.14 | МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУПОРНАЯ МАРКА А | Т | 0,0045 | 0,0009 |
| 20.15 | ВЕТОШЬ | КГ | 5 | 1 |
| 21 | МОНТАЖ ПЕРИЛ ИЗ КРУГА ДИАМ 20 ММ | Т | 0,1500 | |
| 21.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 64,07 | 9,6105 |
| 21.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 8,48 | 1,272 |

| | | | | |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|----------|
| 21.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,0345 |
| 21.4 | ПЛЕТЕВОЗЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ДО 19 Т | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,066 |
| 21.5 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 32,01 | 4,8015 |
| 21.6 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР С | МАШ.-Ч | 2,52 | 0,378 |
| 21.7 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,33 | 0,0495 |
| 21.8 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,95 | 0,1425 |
| 21.9 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0003 | 0,000045 |
| 21.10 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000001 |
| 21.11 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000046 |
| 21.12 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00009 |
| 21.13 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000005 |
| 21.14 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,00194 | 0,000291 |
| 21.15 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,7 | 0,105 |
| 21.16 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,03 | 0,0045 |
| 21.17 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000015 |
| 21.18 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,000155 |
| 21.19 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,21 | 0,0315 |
| 21.20 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,002805 |
| 22 | КРУГ ДИАМ 20 ММ | Т | 0,1500 | |
| 23 | ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПЛАСТИКОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ С УСТРОЙСТВОМ С КАРКАСА БЕЗ ОТНОСА ОТ ПОТОЛКА | 100М2 | 0,1200 | |
| 23.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 155,3 | 18,636 |
| 23.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,69 | 0,0828 |
| 23.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 3,21 | 0,3852 |
| 23.4 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,55 | 0,066 |
| 23.5 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,69 | 0,0828 |
| 23.6 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | КГ | 1,2 | 0,144 |
| 23.7 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,001 | 0,00012 |
| 23.8 | БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ | МЗ | 0,41 | 0,0492 |
| 23.9 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ С ГАЙКАМИ | Т | 0,0028 | 0,000336 |
| 23.10 | ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 105 | 12,6 |
| 23.11 | ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ | Т | 0,0021 | 0,000252 |
| 24 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 140 ММ | 100М ТРУБ | 0,1400 | |
| 24.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,4 | 5,376 |
| 24.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,43 | 0,0602 |
| 24.3 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,43 | 0,0602 |
| 24.4 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,095 | 0,0133 |
| 24.5 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 | 0,000042 |
| 24.6 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 113 | 15,82 |
| 25 | УСТРОЙСТВО ЛОТКОВ | 100М | 0,0850 | |
| 25.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 31,41 | 2,6699 |
| 25.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,25 | 0,02125 |
| 25.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,00425 |
| 25.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,00765 |
| 25.5 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 0,0038 | 0,000323 |
| 25.6 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,169 | 0,014365 |
| 26 | ВОРОНКА | ШТ | 2,0000 | |
| 27 | КОЛЕНА | ШТ | 4,0000 | |
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | |
| 28 | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт [ГКАЛ/Ч], ДО 0,31 [0,27] | КОТЕЛ | 1,0000 | |
| 28.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 58,21 | 58,21 |
| 28.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,56 | 2,56 |
| 28.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,69 | 0,69 |
| 28.4 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) | МАШ.-Ч | 0,6 | 0,6 |
| 28.5 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,01 | 2,01 |
| 28.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,87 | 1,87 |
| 28.7 | ВОДА | МЗ | 2 | 2 |
| 28.8 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00008 | 0,00008 |
| 28.9 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,00004 |
| 28.10 | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А | Т | 0,00005 | 0,00005 |
| 28.11 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00138 | 0,00138 |
| 28.12 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,04 | 0,04 |
| 28.13 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,27 | 0,27 |
| 28.14 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 6 | 6 |
| 28.15 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00884 | 0,00884 |
| 28.16 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,001 | 0,001 |
| 28.17 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | 1000ШТ | 0,005 | 0,005 |
| 29 | Газовый двухконтурный котел+дымоход+настенный крепеж (Hayden Elite series -40 kW) | ШТ | 1,0000 | |
| 30 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ | 100КВТ | 0,1015 | |
| 30.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 65,6 | 6,6584 |
| 30.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,13 | 0,317695 |
| 30.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,021315 |
| 30.4 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,009135 |
| 30.6 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,0812 |
| 30.7 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,85 | 0,187775 |

| | | | | |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|----------|
| 30.8 | ВОДА | МЗ | 15 | 1,5225 |
| 30.9 | ВОДНЫЙ РАСТВОР НИТРАТА И КАРБОНАТА | МЗ | 0,67 | 0,068005 |
| 30.10 | КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ | КОМПЛ | 44,2 | 4,4863 |
| 30.11 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ | КВТ | 100 | 10,15 |
| 30.12 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0045 | 0,000457 |
| 31 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ КОЛЛЕКТОРНОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ | 100М | 0,7000 | |
| 31.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 104 | 72,8 |
| 31.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,44 | 0,308 |
| 31.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 4,9 | 3,43 |
| 31.4 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,028 |
| 31.5 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,021 |
| 31.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,37 | 0,259 |
| 31.7 | ВОДА | МЗ | 0,74 | 0,518 |
| 31.8 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0026 | 0,00182 |
| 31.9 | ТРУБКИ ЗАЩИТНЫЕ ГОФРИРОВАННЫЕ | М | 7 | 4,9 |
| 32 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМ. 25Х3,4 ММ | М | 70,0000 | |
| 33 | МУФТА Д 25 | ШТ | 10,0000 | |
| 34 | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д 25Х25Х25 | ШТ | 6,0000 | |
| 35 | ОТВОД 90 ГР Д 25 | ШТ | 10,0000 | |
| 36 | МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ Д 25Х3,4 | ШТ | 18,0000 | |
| 37 | ПРЯМОЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА Д-У 25Х1/2 | ШТ | 8,0000 | |
| 38 | КРЕПЛЕНИЕ Д 25 | ШТ | 70,0000 | |
| 39 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]: ТРУБКАМИ 25 ММ | 10М | 7,0000 | |
| 39.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 3,52 | 24,64 |
| 39.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,25 | 1,75 |
| 39.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 0,39 | 2,73 |
| 39.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 1,75 |
| 39.5 | КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520 | Л | 0,143 | 1,001 |
| 39.6 | ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3Х50 ММ | М | 15 | 105 |
| 39.7 | ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ 25 ММ | М | 11 | 77 |
| 39.8 | ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | КГ | 0,033 | 0,231 |
| ЭЛЕКТРИКА | | | | |
| 41 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1 | 100М | 1,3600 | |
| 41.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12,4 | 16,864 |
| 41.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,78 | 5,1408 |
| 41.3 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ.-Ч | 3 | 4,08 |
| 41.4 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,39 | 0,5304 |
| 41.5 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т) | МАШ.-Ч | 3 | 4,08 |
| 41.6 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,39 | 0,5304 |
| 41.7 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,00006 | 0,000082 |
| 41.8 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,00004 | 0,000054 |
| 41.9 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | Т | 0,0008 | 0,001088 |
| 41.10 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,0041 | 0,005576 |
| 41.11 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00832 | 0,011315 |
| 41.12 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,0096 | 0,013056 |
| 41.13 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,5 | 0,68 |
| 42 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2Х2,5 ММ2 | М | 84,0000 | |
| 43 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2Х1,5 ММ2 | М | 52,0000 | |
| 44 | СВЕТИЛЬНИК | 100ШТ | 0,1600 | |
| 44.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 48,2 | 7,712 |
| 44.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 42,6 | 6,816 |
| 44.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0128 |
| 44.5 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0128 |
| 44.6 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,000504 |
| 44.7 | ЗАЖИМ ЛЮСТРОВЫЙ | ШТ | 102 | 16,32 |
| 44.8 | КРЮК | ШТ | 102 | 16,32 |
| 44.9 | РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ | 100ШТ | 1,02 | 0,1632 |
| 44.10 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 1,02 | 0,1632 |
| 44.11 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРИВИНИЛОВАЯ | КГ | 1,02 | 0,1632 |
| 44.12 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,31 | 0,0496 |
| 45 | СВЕТИЛЬНИК LED 24 | ШТ | 16,0000 | |
| 46 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,1000 | |
| 46.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,1 | 3,81 |
| 46.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,008 |
| 46.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,004 |
| 46.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,004 |
| 46.5 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 1,5 | 0,15 |
| 46.6 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,000315 |
| 46.7 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 10,2 |
| 46.8 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,42 | 0,042 |
| 47 | РОЗЕТКА ДВУХМЕСТНАЯ | ШТ | 10,0000 | |
| 48 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0400 | |
| 48.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 32,8 | 1,312 |
| 48.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,0032 |
| 48.3 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0016 |



«УТВЕРЖДАЮ»

2022г

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА №8 В Г. САМАРКАНД

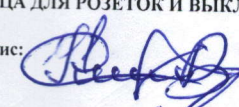


ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Основа

| N п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 % | 100M2 | | 2,0000 |
| 2 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПРОСТОЙ СЛОЖНОСТИ | 100M2 | | 0,8500 |
| 3 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ ПОТОЛКОВ | 100M2 | | 0,8500 |
| 4 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДВУХСЛОЙНЫХ НАЛИВНЫХ ТОЛЩИНОЙ 12 ММ | 100M2 | | 0,8500 |
| 5 | УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO | 100M2 | | 0,8500 |
| 6 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ | 100M | | 0,7000 |
| 7 | ПЛИНТУС ПОТОЛОЧНЫЙ | M | | 70,0000 |
| 8 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН | 100M2 | | 0,3800 |
| 9 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ | 100M2 | | 0,3800 |
| 10 | УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОН | 100 M2 | | 0,1712 |
| 11 | УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М. | 100 M | | 0,1300 |
| 12 | УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРЕЙ | 100M2 | | 0,0210 |
| 13 | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ МДФ | 100M2 | | 0,0378 |
| 14 | УСТРОЙСТВО ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ В ОПАЛУБКЕ ТИПА "ДОКА" ПРЯМОУГОЛЬНЫХ | 100M3 | | 0,0120 |
| 15 | АРМАТУРА А III 20 ММ | T | | 0,1280 |
| 16 | АРМАТУРА А III 12 ММ | T | | 0,0530 |
| 17 | АРМАТУРА А I 6 ММ | T | | 0,0080 |
| 18 | УСТРОЙСТВО ПЕРЕКРЫТИЙ БЕЗБАЛОЧНЫХ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ, НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М | 100M3 | | 0,0090 |
| 19 | АРМАТУРА А III 12 ММ | T | | 0,0530 |
| 20 | ОБЛИЦОВКА СТУПЕНЕЙ И ПОДСТУПЕННИКОВ МРАМОРНЫМИ ПОЛИРОВАННЫМИ ПЛИТАМИ | 100M2 | | 0,2000 |
| 21 | МОНТАЖ ПЕРИЛ | T | | 0,1500 |
| 22 | МЕТАЛОКОНСТРУКЦИИ ПЕРИЛ | T | | 0,1500 |
| 23 | ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПЛАСТИКОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ С УСТРОЙСТВОМ С КАРКАСА БЕЗ ОТНОСА ОТ ПОТОЛКА | 100M2 | | 0,1200 |
| 24 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 140 ММ | 100M ТРУБ | | 0,1400 |
| 25 | УСТРОЙСТВО ЛОТКОВ | 100M | | 0,0850 |
| 26 | ВОРОНКА | ШТ | | 2,0000 |
| 27 | КОЛЕНА | ШТ | | 4,0000 |
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | |
| 28 | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт [ГКАЛ/Ч], ДО 0,31 [0,27] | КОТЕЛ | | 1,0000 |
| 29 | ДВУХКОНТУРНЫЙ КОТЕЛ WARMHAUS LAWА 24 КВт | ШТ | | 1,0000 |
| 30 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ | 100КВт | | 0,1015 |
| 31 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ КОЛЛЕКТОРНОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ | 100M | | 0,7000 |
| 32 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМ. 25X3,4 ММ | M | | 70,0000 |
| 33 | МУФТА Д 25 | ШТ | | 10,0000 |
| 34 | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д 25X25X25 | ШТ | | 6,0000 |
| 35 | ОТВОД 90 ГР Д 25 | ШТ | | 10,0000 |
| 36 | МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ Д 25X3,4 | ШТ | | 18,0000 |
| 37 | ПРЯМОЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА Д-У 25X1/2 | ШТ | | 8,0000 |
| 38 | КРЕПЛЕНИЕ Д 25 | ШТ | | 70,0000 |
| 39 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]; ТРУБКАМИ 25 ММ | 10M | | 7,0000 |

| ЭЛЕКТРИКА | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|
| 41 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1 | 100М | 1,3600 |
| 42 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2Х2,5 ММ2 | М | 84,0000 |
| 43 | КАБЕЛИ АВВГ СЕЧ.2Х1,5 ММ2 | М | 52,0000 |
| 44 | СВЕТИЛЬНИК | 100ШТ | 0,1600 |
| 45 | СВЕТИЛЬНИК LED 24 | ШТ | 16,0000 |
| 46 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,1000 |
| 47 | РОЗЕТКА ДВУХМЕСТНАЯ | ШТ | 10,0000 |
| 48 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0400 |
| 49 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ | ШТ | 4,0000 |
| 50 | ЩИТКИ. ЩИТОК ДО ТРЕХ ГРУПП, | ШТ | 1,0000 |
| 51 | ЩИТКИ УОЩВ 6 | ШТ | 1,0000 |
| 52 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ. АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 25 | ШТ | 2,0000 |
| 53 | АВТОМАТ 40 АМ | ШТ | 2,0000 |
| 54 | КОЛЦА ДЛЯ РОЗЕТОК И ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ | ШТ | 14,0000 |

Подпис:

 М. Нородилов
 Д. Ортиков
 С. Хатамов

КУЩИЙ РЕМОНТ ДЕТСКОГО САДА № 17, САМАРКАНД

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
 ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
 ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

САМАРКАНД-2022



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Самарқанд вилояти

703003, Samarqand shahri, Ko'ksaroy maydoni-1 "D" bino 2-qavat, Tel:(66) 233-03-89, 233-05-53, E-mail:
sam.expert@bk.ru, www.eksportiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijoiy

Direktor: ILMURATOV SHOKIR MARDIYEVICH

Sana:13-09-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 60837

Obyekt nomi «Samarqand viloyati Samarqand shahar 8-DMTT binosini joriy ta`mirlash»

Buyurtmachi - Samarqand shahar maktabgacha ta`lim bo`limi.

Bosh loyihachi - "RISE PROJECT" MChJ.

Litsenziya AL-001608 sonli 01.02.2021 yil.

Moliyalashtirish manbai - Mahalliy byudjet

Bosh pudratchi - Tender asosida

Qurilish turi Joriy ta`mirlash.

Murojaat raqami: № 56602

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Samarqand shahar maktabgacha ta`lim bo`limi mudiri S.Nomirov tomonidan tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Kitob 1 - Joriy narxlarda resurslar smetasi. Ish hajmlari ro'yxati.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Smeta qismi:

Ishlarning tannarxini hisoblash O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qaroriga asosan resurs usulida amalga oshirildi. "Investitsiya loyihalarini amalga oshirishda shartnomaviy joriy narxlarga o'tish to'g'risida" 12.05.2004 yil 226-son. "O'zbekiston Respublikasi Hukumatining ayrim qarorlariga o'zgartirishlar kiritish to'g'risida"gi va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq shartnomaviy joriy narxlarda qurilish qiymatini belgilash qoidalari.

Ob'ektning joriy narxlardagi qiymati hisob-kitob hujjatlari asosida "O'zbekiston Respublikasi qurilish sohasida foydalanilayotgan moddiy-texnika resurslarining joriy narxlari 3-chorak 2021 yil katalogi"dan foydalangan holda resurs usulida aniqlanadi. Ishlab chiqaruvchilarning ulgurji narxlari va Buyurtmachi tomonidan taqdim etilgan ma'lumotlarga ko'ra "Katalog"da bo'lmagan qurilish materiallari narxlari Buyurtmachi tomonidan kelishiladi.

Mehnat xarajatlari (1 kishi/soat uchun) O'zbekiston Respublikasining Samarqand viloyati bo'yicha Davlat statistika qo'mitasi qurilish sohasida o'rtacha oylik ish haqi darajasining 12 foizi miqdoridagi ijtimoiy sug'urta badallarini hisobga olgan holda 18 609,72 so'mni tashkil etadi, deb xabar beradi.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza izohlari va takliflariga binoan smeta hujjatlariga ish tartibida quyidagi tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- inson/soat mehnat xarajatlari, mash/soat resurs ko'rsatkichlari aniqlandi;
- qurilish materiallari va mahsulotlariga bo'lgan ehtiyoj aniqlandi;
- materiallarni tashish xarajatlari aniqlandi;
- pudratchining boshqa xarajatlari aniqlandi.

- buyurtmachi tomonidan joriy shartnoma narxlarida QQS bilan 100 131,631 ming so'm miqdorida ta'mirlashning taxminiy qiymati, ish hajmi va xarajatlarini aniqlashtirish hisobiga QQS bilan 6 500,123 ming so'mga kamaytirildi. Ekspertiza izohlari va takliflari bo'yicha tuzatilgandan so'ng, ta'mirlashning taxminiy qiymati joriy shartnoma narxlarida QQS bilan 93 631,509 ming so'mni tashkil etdi.

Normativ mehnat zichligi 989,22 kishi-soat.

6.2. Demontaj jarayonida buyurtmachiga belgilangan tartibda materiallarni qaytarish uchun mablag'larni hisobga olish kerak.

6.3. Mijozga sharhlar va takliflar:

- ob'ektni birlamchi yong'inga qarshi vositalar bilan ta'minlang.

6.4. Loyiha mualliflariga ekspertiza sharhlari bo'yicha buyurtmachiga tuzatilgan smeta hujjatlarini topshirish.

6.5. Ekspert xulosasining amal qilish muddati ikki yil.

7. Xulosalar.

7.1. "Samarqand viloyati Samarqand shahar 8-DMTT binosini joriy ta'mirlash." ishchi loyihasi ekspertiza ko'rigi natijalari va 6.2., 6.3., 6.4. va 6.5 bandlardagi izohlarni hisobga olgan holda ushbu smeta hujjatlarini ko'rib chiqish va tasdiqlash uchun tavsiya etiladi.

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.03 yildagi 261-son, 03.07.2003 yildagi 302-son qarorlariga va 4..01.16-09 SHNQga muvofiq qurilish qiymati tavsiyaviy tusga ega bo'lib Buyurtmachining bajarilgan ishlar uchun pudratchi bilan o'zaro hisob-kitob qilish uchun asos bo'la olmaydi. Buyurtmachi pudratchi bilan birgalikda nazorat o'lchovi natijalarini hisobga olgan holda belgilangan tartibda asoslovchi hujjatlarga asosan haqiqiy xarajatlar bo'yicha aniqlanadi. Shartnoma narxi va bajarilgan ishlar hajmi bo'yicha yakuniy qaror buyurtmachi va pudratchi tomonidan birgalikda qabul qilinadi.

Bosh mutaxassis: Abdiyev Mirzabek Saitmurodovich

Ishtirokchi ekspertlar:

MIRZAYEV AKMAL ILXOMOVICH