

«ТАСДИҚЛАНДИ»

Денов туман тиббиёт

бирлашмаси бошлиғи:


И.Г.Юсупов

« » 2022 йил



Денов туман тиббиёт бирлашмаси биносини
жорий таъмирлаш

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФНИ ТАНЛАШ УЧУН ХУЖЖАТЛАР

ТАНЛАШ ХУЖЖАТЛАРИНИ ИШЛАБ ЧИКДИ

Денов туман тиббиёт бирлашмаси

2022 йил

МУНДАРИЖА

**Денов туман тиббиёт бирлашмаси га карашли жаррохлик бўлими биносини
жорий таъмирлаш**

ТАНЛАШ ХУЖЖАТЛАРИ

УМУМИЙ КИСМ

Танлашда иштирок этиш учун таклифнома

Танлаш иштирокчилари учун йуриқнома

Танлаш таклифларини техник баҳолаш мезонлари

Танлаш комиссияси таркиби

Пудрат ташкилотларини аниқлаш схемаси

ТЕХНИК КИСМ

Бажариладиган иш хажмлари руйхати

ТИЖОРАТ КИСМ

Буюртмачининг бошлангич нархи

Курилишни жунлаш муддати

Молиялаштириш манбаси

Молиялаштириш шартлари

Шартнома валютаси

БАРЧА КУРИЛИШ ТАШКИЛОТЛАРИ ДИККАТИГА !!!

Денов туман тиббиёт бирлашмаси
Энг яхши таклифни ТАНЛАШ учун эълон қилади

Объект номи: **Денов туман тиббиёт бирлашмаси**
биносини

жорий таъмирлаш Бошлангич нархи- 1 248 905 788 сум. (ҚҚС билан)

Ишларни тугаллаш муддати -20 календарь кун.

Буюртмачи: **Денов туман тиббиёт бирлашмаси**

•Тел (76)41-49-121

Молиялаштириш манбаси: Бюджет маблағлари хисобидан.

- ◆ Танлаш инггирокчилари қуйидаги талабларга лойик булишлари лозим: иш (хизмат)ларни бажариш учун зарур булган меэднат ресурслари ва мутахассисларнинг мавжудлиги, мутахассисларнинг етарли касбий ва техникавий малакага, молиявий имкониятларга, шартнома тузиш юзасидан фукаролик-муомала лаёқати ваколатларига эга ва тажрибали булишлари шарт.
- ◆ Махаллий ва хорижий курилиш ташкилотлари танлашда қатнашганда, танлаш таклифларини баҳолашда махаллий танлаш иштирокчиларга қуйидаги нарх курсаткичлари хисобга олинади.
- ◆ Таклифларни баҳолашда иштирокчиларнинг танлаш таклифлари қонун ҳужжатларига мувофик қушилган қиймат солигидан озод қилинган импорт қилувчиларнинг товар (иш, хизмат)лари қушилган қиймат солиги суммаси қўшимча равишда хисобга олинади. Танлаш иштирокчилари танлашда қатнашиш туғрисидаги таклифлари ва танлаш ҳужжатларини etender.uzex.uz сайдидан олишлари мумкин
- ◆ Тасдиқланган танлаш, ҳужжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари буйича etender.uzex.uz махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.
- ◆ Таклифлар танлаш ташкилотчиси томонидан elender.uzex.uz электрон танлаш эълонида чоп этилган кундан бошлаб тугайдиган вақтига қадар қабул қилинади.

Бошқарув гуруҳи аъзолари:



(имзо)

(имзо)

(имзо)

(имзо)

(имзо)

(имзо)

(имзо)

И Юсупов
(Ф.И.О.)
Ф.Курбоналиев
(Ф.И.О.)
З.Саидов
(Ф.И.О.)
Б.Очилдиев
(Ф.И.О.)
Б.Назаров
(Ф.И.О.)
З.Баратов
(Ф.И.О.)

ТАНЛАШ ИШТИРОКЧИЛАРИГА ЙУРИҚНОМА

1. ИШЛАРНИНГ КИСҚАЧА ТАЪРИФИ

1.1. Буюртмачи - танлаш ахборот жадвалида (кейинги уринларда ТАЖ деб аталади) курсатилган объект буйича ишлари олиб боришни мулжаллаб, танлаш ташкилотчиси номидан иш орритиб, ТАЖда курсатилган объект буйича танлаш эълон қилади.

1.2. Танлашнинг тури - очик танлаш, агар ТАЖда бошқача айтиб утилмаган булса.

1.3. Ишлар танлаш хужжатларининг иловада курсатилган намунавий пудрат шартномаси талабларига биноан бажарилиши лозим.

1.4. Курилиш ишлари, Узбекистан Республикаси худудида амал килувчи шаҳарсозлик нормалари ва кондаларига тула мос келишини таъминлаш мақсадида, талаб қилинадиган барча ишчи кучлари, қурилиш материаллари, ёнилги, жиҳозлар, умумий ва алоҳида характер даги иш турлари, барча зарур булган йулдош ва ёрдамчи иш ва материаллар, танлаш иштирокчилари фаолиятини мувофиқлаштиришни назарда тугади,

II. ТАНЛАШ ХУЖЖАТЛАРИНИНГ МУНДАРИЖАСИ

2.1. Ушбу танлаш хужжатлари Узбекистан Республикасининг "Давлат харидлари тугрисида"ги 2021 йил 22 апрелдаги №УРК 684-сонли қонунига мувофиқ ҳамда Узбекистан Республикаси Президентининг 2018 йил 27 сентябрдаги "Давлат харидлари тугрисида"ги қонунини амалга ошириш чора-тадбирлари тугрисидаги ГШ-3953- сонли қарорининг талабларига биноан ишлаб чиқилган ва умумий, техник ва тижорат қисмларидан иборат.

2.2. Умумий қисм танлаш иштирокчиларига таклиф, шартноманин умумий талаблари ва мазкур йуриқномани, шакл ва иловалар қушилган ҳолда, уз ичига олади.

2.2.1. Шакллар руйҳати:

1- шакл. Танлаш буюртмасини таъминлаш қафолати.

2- шакл. Танлаш иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар (Қурилиш соҳасидаги қаида 7 йиллик тажрибага эга булиши).

3- шакл. Охириги 3 йилдаги молиявий натижалар ҳақидаги ҳисоботлар (баланс ва молиявий ҳисоботлар). Танлаш иштирокчисининг салоҳияти.

4- шакл. Объектнинг буюртмачи белгиланган бошланғич нарҳининг 60 % гача миқдоридаги айланма маблағлар мавжудлиги (банкдан маълумотнома).

5- шакл. Танлаш иштирокчисининг иш ҳақи ва ходимлар уртача сони буйича курсаткичлари Давлат Солик инспекциясидан маълумотнома (энг қаида 34 киши).

6- шакл. Танлаш иштирокчиси ишчи-ҳодимларининг этарли даражадаги малақага эга булиши ва ишлайдиган мутахассислиги буйича олий маълумотга эгаллиги ҳақидаги хужжатлар.

7- шакл. Танлаш даги объектга ухшаш объектларда охириги 3 йилдаги иш тажрибаси (бажарилган ишларнинг шартнома ва ҳисоб-варақ фактуралари илова қилинган ҳолда).

8- шакл. Ишлар ни бажариш да фойдаланиладиган танлаш иштирокчисининг машина ва механизмлари руйҳати статистика булимидан, (қурилиш техникалари қаида 6 та, қичик қурилиш механизм техникалари 25 та, ва бошқа қурилиш аспоб усқуналари тугрисида маълумот.

2.2.2. Иловалар руйҳати:

1- илова. Қурилиш ни бажариш буюртманомаси.

2- илова. Объектнинг қурилиш ишларини бажариш графиги.

3- илова. Объект қурилишини молиялаштириш графиги,

4- илова, Объектнинг жамланма жадвали; объектда бажариладиган иш ҳажмлари руйҳати, объект қурилишининг шартномавий нарҳини белгилашда ишлатилган асосий нарҳ шакллантирувчи компонентларнинг нарҳлари.

2.3. Техник қисм:

буюртмачи томонидан тасдиқланган қиймати қиритилмаган физик иш ҳажмлари руйҳати; (4-илова асосида)

жиҳозлар, материал ва конструкциялар буюртмасининг тулик руйҳатидан иборат.

Изоҳ: Таъмирлашнинг хусусиятига қараб техникавий қисм тарқибига ТАЖга биноан бошқа хужжатлар ҳам қиритилиши мумкин.

2.4. Тижорат қисми:

қурилишнинг бошланғич нарҳи;

қурил ишнинг муддати;

молиялаштириш манбаси, шартлари ҳамда шартнома лойиҳасидан иборат.

III. ИШТИРОКЧИЛАРИНИНГ ТАНЛАШДА ИШТИРОК ЭТИШ ШАРТЛАРИ

3.1. Мазкур таъмирлаш ишлари буйича танлашда таклиф этилган шартлар буйича иштирок этиш мақсадида мурожаат маҳаллий ва хорижий қурилиш ташкилотлари танлаш иштирокчиси булиши мумкин.

3.2. Танлаш иштирокчиси танлашда иштирок этиш учун танлаш ташкилотчисига мурожаат этиши, мазкур йуриқноманин VII боби талабларига биноан танлаш таклифини тақдим этиши лозим,

3.3. Танлаш иштирокчиси узининг танлаш так ли фларини тайёрлаш ва тақдим этиш билан боғлиқ барча ҳаражатларни уз зиммасига олиши керак. Бу ерда буюртмачи, танлаш ташкилотчиси ва танлаш комиссияси танлаш натижаларидан қатъий назар мазкур ҳаражатлар учун жавоблар булмайд.

3.4. Танлаш иштирокчилар томонидан тақдим этиладиган хужжатлар (таклифлар) танлаш хужжатларида курсатилган талабларга жавоб бериши керак!

IV. ТАНЛАШ ХУЖЖАТЛАРИГА ЎЗГАРТИРИШ КИРИТИШ

4.1. Буюртмачи танлашда иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида уч кун олдин танлаш хужжатларига узгартиришлар киритиш тугрисида қарор қабул қилишга ҳақли. Иш ҳажмларни (хизматларни) узгартиришга йул қуйилмайди. Бунда ушбу танлаш да таклифлар бериш тугайдиган муддат танлаш хужжатларига узгартиришлар киритилган санадан эътиборан камида ун кунга узайтирилиши керак.

Шу билан бир вақтда, танлаш ташкилотчиси киритилган узгартиришлар ҳақида танлашда иштирок этиш истагини билдирган танлаш иштирокчиларига билдиришномалар юборади.

4.2. ТАЖда курсатилган муддат доирасида танлаш иштирокчиси ёзма равишда танлаш ташкилотчисига танлаш хужжатлари буйича тушунтириш ва аниқдик киритиш макс ад ид а мурожаат қилишга ҳақли.

4.3 Танлаш ташкилотчиси танлаш иштирокчисининг сурови буйича танлаш хужжатларига оид маълумот ва а матер иалларга тушунча бериш билан бсонк суровлар моҳияти буйича таклифларни тонширишнинг ТАЖда курсатилган муддатдан кечикмасдан ёзма равишда жавоб беришга, суров манбасини курсатмаган ҳолда танлашда иштирок этиш истагини билдирган танлаш иштирокчиларига жавобларни жунатишга мажбур.

4.4 Танлаш хужжатларига узгартиришлар ва қушимчалар киритиш улар буюртмачи, танлаш ташкилотчисининг шахсий ташаббуси билан ёки танлаш иштирокчисининг суровига жавобан амалга оширилганлигидан қатъий назар "Танлаш иштирокчиларига хабар нома" қуринишда расмийлаштирилади ва танлаш хужжатларига қушимча булиб қолади. Шу қуринишда расмийлаштирилмаган узгартиришлар ва қушимчалар қучга эга булмайди. Буюртмачи ёки танлаш ташкилотчиси танлаш иштирокчилари ноқонуний киритган узгартириш ва қуш и мча учун жавобгар бу лмайдилар.

4.5. Танлаш иштирокчилари хабарномани олгач унинг илова қилинган нусхасига имзо чекиб, дарҳол уни ташкилотчига қайтаришлари керак.

4.6. Танлаш иштирокчилари учун хабарнома тузишдан олдин оғзаки шаклда қилинган иуриқномалар эътироз учун ас ос бўла олмайди.

V. ХУЖЖАТЛАРНИ УРГАНИШ

5.1. Танлаш иштирокчилари танлаш ва таъмирлаш ишлари хужжатларини урганиб чиқишлари керак, танлаш иштирокчилари танишиб чиқиш мақсадида танлаш предметининг таъмирлаш хужжатлари, хусусан, таъмирлашнинг график қисмини буюртмачи ёки танлаш ташкилотчиси томонидан тақдим этилиши ҳақида мурожаат қилишга ҳақдидирлар.

Шунингдек, буюртмачи ёки танлаш ташкилотчиси таъмирлаш хужжатларини танлаш иштирокчиларига уларнинг биринчи талабиданок тақдим этишга мажбур.

5.2. Танлаш иштирокчилари ишлар олиб бориладиган ер участкасини, мавжуд бино ва иншоотларни борио қуришлари, жойнинг узида лойиҳа-смета хужжатларини урганиш натижасида, талаб этилган ишларни олиб бориш учун хал этилиши лозим булган муаммоларнинг мазмун ва моҳияти билан танишишлари, шунингдек иш муддати ва унинг қийматига таъсир этиш и мумкин булган бошқа масалаларни урганишлари зарур.

5.3. Таклифларни топшириш танлаш иштирокчисининг юқоридагиларни ургангани ва унда бажариладиган иш ҳажмларига, материал ва конструкциялар ҳажмига, бошқа шартларга нисбатан, таъмирлаш тугаллашга таъсир этиши мумкин булган савол йуқлигига далолат ҳисобланади.

VI. ТАНЛАШ ТАКЛИФИНИ ТАЙЁРЛАШ

6.1. Танлаш иштирокчилари томонидан тайёрланган таклиф, танлашга оид барча хабарномалар ва хужжатлар, танлаш иштирокчилари билан буюртмачи ва ташкилотчи уртасидаги маълумот алмашувлар ТАЖда курсатилган тилда олиб борилиши лозим.

6.2. Танлаш иштирокчиси томонидан тайёрланган танлаш таклифида, унга оид барча хабарномалар ва хужжатларда метр системаси улчовидан фойдаланилади.

6.3. Танлаш иштирокчиси танлаш таклифини мазкур танлаш хужжатлари асосида тайёрлайди. ТАЖда ва танлаш хужжатлари! шнг бошқа қдсмларида курсатилган маълумотларда тафовут булган и да, танлаш иштирокчиси танлаш таклифини тайёрлашда ТАЖ маълумотларини ҳисобга олиши лозим.

6.4. Танлаш иштирокчиси уз танлаш таклифининг таркибида фақат тугри маълумотларни тақдим этиши шарт ва маълумотларнинг тугрилигига жавоб гардир.

VII. ТАНЛАШ ТАКЛИФИ ТАРКИБИДАГИ ХУЖЖАТЛАР

7.1. Танлаш таклифлари, 7.7-бандда курсатилган ҳоллардан ташқари, иккита - биринчи ва иккинчи йигма жилддан иборат. Биринчи йигма жилдга қирувчи хужжатларда танлаш таклифи қийматига оид ҳеч қандай ахборотлар булмаслиги керак. Таклифни ташкил этувчи барча нархлар, тарифлар ва якуний суммалар фақат иккинчи йигма жилд хужжатларида булиши керак.

7.2. Биринчи йигма жилд таркибидаги хужжатлар:

7.2.1. ТАЖда курсатилган суммага банк қафолатини (1-шакл) ёки ушбу суммани буюртмачининг махсус ҳисоб рақам ига утқизиш тонширикномасининг нусхасини тақдим қилиш йули билан танлашда иштирок этиш буюртманомасини таъминлаш амалга оширилади. Танлаш буюртмасини таъминлаш қафолати объект бошланғич нархининг 0,5 фозидан ошмаслиги зарур. Танлаш-буюртмасини таъминлаш қафолатининг амал қилиш муддати ТАЖда курсатилган.

7.2.2. Танлаш иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар (2-шакл), Шаклни тулдиршда мутахассислар руйҳати ва ишчилар сони танлаш иштирокчиси томонидан мустақил курсатилади. Курсатилган ходимларнинг ҳақиқатда мавжудлиги, уларни иш стажи ва малақасини эъсдақдовчи хужжатлар нусхасини тақдим этишга мажбур.

7.2.3. Танлаш иштирокчисининг охириги икки йилдаги молиявий ахволи (3-шакл). Шаклга Танлаш иштирокчиси аудитор компаниясининг хулосаси ёки молиявий натижалар ҳақидаги ҳисоботлар (баланс ҳисоботлар)нинг нусхаларини илова қилишга мажбур. Агар ТАЖда бошқача курсатилмаган бўлса, 4-шаклдаги маълумотлар минг сумда келтирилади.

7.2.4. Тендер иштирокчисининг иш ҳақи жамгармаси ва вадимлар уртача сони буйича курсаткичлари (4- шакл). Шакл ташкилотнинг охириги ҳисобот даври асосида молиявий курсаткичлари тулдирлиб тегишли солиқ органлари томонидан тасдиқланади.

7.2.5. Танлаш предметига ухшаш объектларда охириги 2 йиллик иш тажрибаси (5-шакл). Ушбу жадвал да танлаш иштирокчиси танлаш предметига ухшаш ишларнинг асосий турларини курсатиб утиши (кенгайтирилган ҳолда ҳам мумкин) ва ушбу ишларнинг бажарилган суммасини курсатиши керак. Шаклда курсатилган маълумотларни тасдиғи сифатида давлат қабул комиссияларининг далолатномалари (агар танлаш иштирокчиси ёрдамчи пудратчи сифатида бўлган бўлса ҳисоб-фактура маълумотномалари) илова қилинади.

7.2.6. Танлаш иштирокчиси ишлар ни бажаришда фойдаланадиган машина ва механизмлари руйхати (6-шакл). Агар ТАЖда бошқа ҳолат курсатилмаган бўлса, ижара ва лизинг асосидаги машина ва механизмлардан фойдаланишга рухсат этилади. Бунда танлаш иштирокчиси таъмирлаш ишларининг бажариш даврида ҳақи қий бўлган лизинг ёки ижара шарномасининг нусхасини илова қилиши керак.

7.2.9. Курилиш майдонини қуздан кечирганлик тугрисида маълумотнома (8-шакл).

7.2.7. Танлаш иштирокчисига берилган, ҳужжатларга имзо чегиш ва танлашда қатнашиш ҳуқуқини берувчи ишончнома (9-шакл). Танлаш иштирокчисининг биринчи шахси (раҳбари) ҳозир бўлганда ушбу шакл тулдирилмайди.

7.2.8. Иштирокчининг давлат руйхатидан утганлиги тугрисидаги ҳужжатларининг нусхалари.

7.2.9. Лицензиялар ёки рухсатномалар нусхаси, субпудратчининг лицензияси ва бошқа ҳужжатлари (айрим ҳолларда), рухсатномалари нусхалари билан бирга, агар ТАЖда бошқа ҳолат курсатилмаган бўлса. Лицензиялар ва рухсатномалар ном и ҳам ТАЖда курсатилган,

7.2.10. Юқорида суралган шакллар ва ҳужжатларга танлаш иштирокчиси ТАЖда курсатилган тасдиқловчи ҳужжатларни илова қилиши керак.

7.3. 2-йигма жилд таркибидаги ҳужжатлар:

7.3.1. Таъмирлаш ишларин бажаришга буюртма (1-илова).

7.3.2. Объектнинг қурилиш ишларин и бажарши графиги (2-илова).

7.3.3. Объект қурилишини молиялаштириш графиги (3-илова).

7.3.4. Объект қурилишининг шартномавий нархини белгилашда қўлланилган:

- жамланма жадвал;

- объектда бажариладиган иш ҳажмлари жадвали;

- объектда ишлатиладиган қурилиш материаллари (материаллар таснифи ва миқдори билан) руйхатлари

жадвали (4-илова).

Бажариладиган ишлар ҳажми жадвалини танлаш иштирокчиси уз таклифида ҳар бир иш тури буйича Бир бирлик иш ҳажмлари нархини ресурсларни акс эттирмасдан тақдим қилади.

Қурилиш материаллари буйича жадвал ни тулдирлиш юзасидан 8.2 бандга қаранг.

7.4. Буюртмачи танлашда қатнашиш буюртмаси таъминотини қуйидаги ҳолатларда қайтаради.

7.4.1. Танлаш қолибига - шартнома (контракт) имзолангандан кейин; -

7.4.2. Бошқа иштирокчиларга - танлаш қолиби билан шартнома (контракт) тузилгандан сунг, аммо офертанинг

амал қилиш муддатидан кечикмай;

7.4.3. Таклифни тақдим этишнинг охириги қуни ва вақти тугагунга қадар таклифларини қайтариб олган иштирокчиларга.

7.5. Буюртма таъминотини қайтариш, банк амалиётларининг харажатларидан ташқари, қайтариш асоси вужудга келган вақтдан эътиборан 10 (Ун) кун муддат мобайнида амалга оширилади.

7.6. Танлашда иштирок этишга буюртма таъминоти қуйидаги ҳолатларда қайтарилмайди:

7.6.1. Таклифни тақдим этишнинг охириги қуни ва вақти тугагандан кейин, унга узгартириш киритган, тендер таклифининг амал қилиш муддати ва 7.4.2 бандда курсатилган муддатдан олдин қайтариб олган оферентга,

VIII. ТАНЛАШ ТАКЛИФИ НАРХИ

8.1. Ишларнинг қиймати 4-иловада курсатилган объектда бажариладиган иш ҳажмлари руйхатига биноан тақдим этилиши керак. Объектда бажариладиган иш ҳажмлари руйхатида ҳар қайси Урин буйича буш жойлар танлаш иштирокчиси таклиф этаётган баҳо курсатилган ҳолда аниқ тулдирилган булиши лозим. Танлаш иштирокчиси таклифининг умумий нархини аниқлашда оралик суммалар жамланади. Танлаш иштирокчилар пудрат ишлари танлашда иштирок этаётганда объектнинг таклиф этилаётган қийматини, қурилиш-монтаж ишларининг шартномавий баҳолардаги тугридан тугри қиймати сифатида бошқа харажатлар ва қўшимча қиймат со лиги (ККС)ни ҳисобга олган ҳолда белгилашлари керак. Қурилиш-монтаж ишларининг тугридан тугри қийматига доимий коэффицент сифатида қўлланиладиган бошқа харажатлар қийматини танлаш иштирокчиси мустақил равишда белгилайди ва ишлар қийматига киритади. Бунда, танлаш иштирокчиси ташкилотлар таклиф этаётган нархни ҳисоблашда 1 ва4-иловалар талабларига амал қилиши шарт.

8.2. Танлаш иштирокчиси объект қурилиши (реконструкция қилиш, капитал таъмирлаш)нинг шартномавий нархини белгилашда қўлланилган қурилиш материалларийнинг нархлар ва компонентлар жадвалини тулдирлади.

Бунда қурилиш материаллари гуруҳини танлаш ҳужжатлари ва Ф-5 шаклидаги (локаль ресурс кайдномаси) рўйхатдан олади ва пудратчи томонидан мустақил танлаш предметининг техник жиҳатларидан келиб чиқиб тулдиради.

8.3. Танлаш иштирокчиси объектда иш ҳажмининг баҳолаш рўйхатини ва асосий нарх шакллантирувчи компонентларнинг нархлар жадвалини тақдим этиши керак.

8.4. Танлашда белгиланган қурилишнинг нархи ва муддати узгартириготмайди, вадунчилик билан белгиланган ҳолатлар (буюртмачи томонидан ишлар ҳажмини узгартирилиши, - энгилмас куч таъсири, қурилишнинг бир йилдан ортиқ давомийлиги) бундан мустасно.

Денов туман тиббиёт бирлашмаси биносини жорий
таъмирлаш ишлари

ТАНЛАШ ХУЖЖАТИНИНГ ТЕХНИК КИСМИ

ТАНЛАШ ИШТИРОКЧИЛАРИНИНГ МАЛАКАСИНИ БАХОЛАШ (ТЕХНИК БАХОЛАШ)

1. Танлаш иштирокчисини талаб килинадиган малакага мос келишини хал этшп учун тулдирилган шакллар ва уларга илова килинган, унинг таклифида такдим этилган тасдиқловчи хужжатлар урганилади.
2. Танлаш иштирокчилари таклифларини баҳолаш уларни техник жиҳатдан амалга ошириш юзасидан ТАЖда курсатилган танлаш таклифларини баҳолаш мезонларига биноан баҳоланади. Урганиш натижалари буйича баҳолаш гуруҳи аъзолари танлаш таклифларининг баҳолаш варақларини тулдиришда (техник баҳолаш варағи ТАЖда алоҳида иловаларда намунавий жадвалда такдим этилади).
3. Агар ТАЖда бошқа ҳолат курсатилмаган бўлса, баҳолаш варағи куйидаги шаклда тулдирилади:

ТАНЛАШ ТАКЛИФЛАРИНИ БАХОЛАШ ВАРАҒИ

| Т/р | Параметрлар номи | Шакл | Максимал балл |
|-----|---|--------|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1. Танлаш буюртмасини таъминлаш кафолати | 1-шакл | 14 |
| 2 | 2. Танлаш иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар (Курилиш соҳасидаги камида 3 йиллик тажрибага эга бўлиши) | 2-шакл | 8 |
| 3 | Охириги 1 йилдаги молиявий натижалар ҳақидаги ҳисоботлар (баланс ва молиявий ҳисоботлар). Танлаш иштирокчисининг салоҳияти | 3-шакл | 10 |
| 4 | Объектнинг буюртмачи белгиланган бошланғич нарҳининг 30 % гача миқдоридagi айланма маблағлар мавжудлиги (банкдан маълумотнома) | 4-шакл | 10 |
| 5 | 5. Танлаш иштирокчисининг иш ҳақи ва ходимлар ўртача сони буйича курсаткичлари Давлат Солик инспекциясидан маълумотнома (энг камида 34 киши) | 5-шакл | 20 1 |
| 6 | 6. Танлаш иштирокчиси ишчи-ҳодимларининг этарли даражадаги малакага эга бўлиши ва ишлайдиган мутахассислиги буйича олий маълумотга эгаллиги ҳақидаги хужжатлар. | 6-шакл | 10 |
| 7 | 7. Танлашдаги объектга ўхшаш объектларда охириги 3 йилдаги иш тажрибаси (бажарилган ишларнинг шартнома ва ҳисоб-варақ фактуралари илова килинган ҳолда) | 7-шакл | 10 |
| 8 | Курилиш майдонини қўрганлик туғрисидаги маълумотнома | 8-шакл | 8 |

8, Ишларни бажаришда фойдаланиладиган танлаш иштирокчисининг машина ва механизмлари рўйхати статистика бўлиmidан. (курулиш техникалари камида 6 та, кичик қурилиш механизм техникалари 29 та, ва

| | |
|--------|----|
| 9-шакл | 10 |
|--------|----|

Жами баллар

Баҳолаш гуруҳи аъзолари:


 _____ (имзо) И Юсупов
 {Ф.И.О.)
 _____ (имзо) Ф.Курбоналиев
 (Ф.И.О.)
 _____ (имзо) З.Саидов
 (Ф.И.О.)
 _____ (имзо) Б.Очиддиев
 (Ф.И.О.)
 _____ (имзо) Б.Назаров
 (Ф.И.О.)
 _____ (имзо) З.Баратов

(Ф.И.О.)ТАНЛАШ ТАКЛИФЛАРИ МОЛИЯВИЙ ҚДОМИНИ БАХОЛАШ

- I. Таклиф этилаётган нарх, (10 балл)
II. Курилиш ни техник баҳолаш (90 балл)

ШАРТНОМАНИ ИМЗОЛАШ, ОБЪЕКТ С У ГУРТ АСИ

1. Агар ТАЖДа бошка ҳолат курсатилмаган бўлса, таклифни қабул қилиш ҳақидаги хабарнома олинган кундан бошлаб 10 (ун) кун давомида голиб ТАЖДа курсатилган шакл ва сумма бўйича пудрат шартномасини имзолаши керак, агар да белгиланган муддат бошка сабабларга кура узайтирилмаётган бўлса.
2. Пудрат шартномаси, курилиш пудрат ташкилотларининг мулкчилик шаклидан катъий назар қутил ган қиймат солигини ҳисобга олган ҳолда, танлаш ҳужжатларида қузда тутилган талаблар бўйича тузилиши лозим ва томонларнинг ҳеч бири Ўзбекистан Республикаси қонунчилигига мувофиқ бошқд томон билан қелишмаган ҳолда узгартаришлар қиритишга ва бошка шартларня таклиф этишга ҳақли эмас (ТАЖга қдранг).
3. Агар танлаш голиби мазкур танлаш ҳужжатларида қузда тутилган талаблар бўйича шартномани тузишдан бош тортса, унда буюртмачи, танлаш комиссияси билан биргалиқда, таклифи иккинчи уринни олган танлаш иштирокчисини танлаш голиби деб топиши ёки тақрорий танлаш утқазишни тайинлаши мумкин.
4. Буюртмачи голибни розилигисиз, мазкур танлаш ҳужжатлари ва Ўзбекистан Республикаси қонунчилигида қузда тутилган талаблар бўйича шартнома тузишдан бош тортган тавдирда, голиб иқтисодий судга мурожаат қилишга ҳақли.
5. Танлаш голиби қурилиш (реконструкция қилиш, капитал таъмирлаш) сугуртасини қонунчиликда белгиланган тартибда таъминлайди.

ТАНЛАШ НАТИЖАЛАРИНИ МУВОФИҚЛАШТИРИШ, ШАРТНОМАВИЙ МАЖБУРЎЯТЛАР ИЖРОСИ
МОНИТОРИНГИ

1. Буюртмачи танлаш яқунланган кундан кейин беш кунлик муддат ичида махсус ахборот порталида танлаш натижалари (предмети, голиби, шартномавий нархи ва ишестицион лойидани бажариш муддати) ҳақида эълон чоп этади
2. Танлаш натижаларига кура эркин муомаладаги валютада тузилган шартнома белгиланган тартибда руйхатдан утқазилади.
3. Буюртмачи ва пудратчи (танлаш голиби) ҳар ойда томонларнинг'ташиш талабларини бажарилиши ҳақидаги ахборотни Ўзбекистан Республикаси Қурилиш вазирлигининг қурилка танлаш савдоларини ташкил этиш консалтинг марказига белгиланган тартибда тақдим этишга мажбур.

ЯКУНИЙ ҚОИДАЛАР

1. Танлаш қуйидаги ҳолларда бўлиб утмаган деб эълон қилинади, агар:
 - таклифларни бериш муддатини яқунланишига иккитадан кам таклиф қелиб тушса;
 - агар таклифларни қуриб қикиш натижасида танлаш комиссияси барча саклифларни рад этган бўлса ёки фақат битта таклиф танлаш ҳужжатлари талабларига мувофиқ қелса:
 - танлаш комиссияси томонидан асосланган бошка ҳолатлар юзага қелиб, ваколатли орган билан қелишилган ҳолда танлаш утқазилмаган деб топилса.
2. Танлашнинг бўлиб утмаган деб эълон қилиниши танлашнинг бирон-бир иштирокчиси (танлаш комиссияси, буюртмачи, ташкилотчи, танлаш иштирокчилар)ни мулкий ёки бошка жавобгарликка тортилишига олиб қелмайди.
3. Агар танлаш бўлиб утмаган деб топилса, тақрорий танлаш утқазилади. Бунда танлаш ҳужжатлари талабларини қайта қури юга рухсат этилади.

Баҳолаш гуруҳи аъзолари:



(ИМЗО)


(ИМЗО)


(ИМЗО)


(ИМЗО)


(ИМЗО)


(ИМЗО)

И. Юсупов
(Ф.И.О.)
Ф. Курбоналиев
(Ф.И.О.)

З. Саидов
(Ф.И.О.)

Б. Очиддиев
(Ф.И.О.)

Б. Назаров
(Ф.И.О.)

З. Баратов
(Ф.И.О.)

ТАНЛАШ ҲУЖЖАТЛАРИНИНГ ТИЖОРАТ КИСМИ

ТАНЛАШ АХБОРОТ ЖАДВАЛИ

| | | |
|----|--|--|
| 1 | Буюртмачи: | Денов туман тиббиёт бирлашмаси |
| 2 | Объект номи: | Денов туман тиббиёт бирлашмаси биноси жорий таъмирлаш ишлари |
| 3 | Танлаш тури: | Энг яхши таклифларни танлаб олиш (балний метод) |
| 4 | Танлаш ни утказишнинг ҳужжатлари, манзили ва жойи | etender.uzex.uz махсус ахборот порталида курсатилган |
| 5 | Танлаш да иштирок этиш учун қуйидаги танлаш и штир окч илар и га рухсат этилади: | Етарли машина-механизм лар билан таъминланган, соҳа буйича зарур қурувч и-му хан дне л ар га ва ухшаш объектлар қурилишида тажрибага эга булган, молиявий барқарор ташкилотлар иштирок этадилар. Кайта ташкил этилиш (бузиниш, қушилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турган иштиро кч иларга рухсат этилмайди |
| 6 | Танлаш иштирокчиларининг танлаш ҳужжатлари билан ганишиш муддати: | Эълон қилинган кундан бошлаб 5 банк иш қуни давомида. |
| 7 | Танлаш таклифларини така им қилиш муддатлари: | etender.UZex.UZ махсус ахборот порталида курсатилган |
| 8 | Қушимча ҳужжатлар руйхати: | Танлаш ташкил отчисининг дав лат руйхатдан ^тказ пятая лик ту гр и сила гувоҳнома. ДСИдан акт сверка, банкдан маълумотнома картотека, кредит буйича ва бошқа мажбурий туловлардан қарздорлиги й9қлиги тугрисида маълумотнома. Хар бир объект буйича гендерга эълон берган вақтида ишчилар сони ва инженер техник ходимлар сонини тулик курсатилиши шарт. Агарда комиссия томонидан текширишда бки баҳоланганда нотугри маълумот берилса иштирокчи шахсан жав обгар булади. |
| 9 | Танлаш таклифларини баҳолаш муддати: | Таклифлар бериш тугаганидан кейин 5 банк и ш қуни ичида |
| 10 | Буюртмачининг объект буйича бошлангич иархн: | ККС билан 1 248 905 788 сум. |
| 11 | Буюртмачи томонидан белгиланган ^рилиш муддати | 20 календарь кун. |
| 12 | Молиялаштириш манбаси: | Бюджет маблаглари |
| 13 | Таъмирлашни молиялаштириш тартиби: | Таъмирлаш ишларининг жорий йилдаги қийматининг 30 % аванс (бунак) Охирги гулов - 70% фойдаланишнинг тулов кафолат муддати тугаганидан сунг. |
| 14 | Шартнома тили: | Ўзбек/рус тили |
| 15 | Шартнома валютаси: | Ўзбек сумда |

Баҳолаш гуруҳи аъзолари:


 _____ (ИМЗО)

 _____ (ИМЗО)

 _____ (ИМЗО)

 _____ (ИМЗО)

 _____ (ИМЗО)

 _____ (ИМЗО)

И. Юсупов
(Ф.И.О.)
Ф. Курбоналиев

(Ф.И.О.)

З. Саидов
(Ф.И.О.)

Б. Очилдиев
(Ф.И.О.)

Б. Назаров
(Ф.И.О.)

З. Баратов
(Ф.И.О.)



Сурхандарьинское областное
частное проектное предприятие по
жилищно-промышленному и водохозяйственному
строительству
«Уйжойсаноатсувкурилиш»

РАБОЧИЙ П Р О Е К Т

*ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО
(ГАЛЕРЕЯ.0,4 КВ)*

»
(локально ресурсные ведомости)

Книга №_1

Термез 2022 ГОД.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года №226 «О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных и текущих ценах ШНК 4.01.16-09.

Стоимость строительства объекта определена по «ресурсному методу» на основании разработанной документации:

- номенклатуре и количеству оборудования;
- нормативной трудоемкости;
- затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- номенклатуре и количеству строительных материалов, изделий и конструкций;
- прочим затратам и расходам.

Стоимость объекта в текущих ценах определена по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{эп} + C_{эм} + C_n + П_n + П_з + C_p) \times K_p$$

Где:

C_0 – затраты на оборудование, мебель и инвентарь;

C_m – затраты на строительные материалы, изделия и конструкции: согласно смете заказчика № пересчет на 11/1 протокол.

$C_{эп}$ – затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование в размере 18676,41 сум.час по данным каталога текущих цен 2021 год.

$C_{эм}$ – затраты на эксплуатацию машин и механизмов; по протоколу выданных заказчиком на объекты инвестиционных программы на 2021 год. № 14

$П_n$ – прочие затраты и расхода подрядчика в размере 17,54 %

$П_з$ – прочие затраты и расходы заказчика: 5% от итоговой стоимости без НДС

C_p – затраты на страхование строительных объектов 0,32%.

K_p – коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

$K_э$ – коэффициент риска, в связи с непродолжительным сроком строительных работ при определении сметной стоимости – не учитывается.

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь определяется на основании спецификаций с применением цен предприятий – производителей (поставщиков) или по данным банка, формируемого на основе мониторинга цен с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов, отчислений в пенсионный и страховой фонд, экологический и школьный налог.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определены на основе фактических показателей согласно сводного ресурсного расчета, разработанного в составе документации с применением средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mn}$$

Где:

$C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mn}$ – стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций: $C_{mn} = N \times Ц_{ср}$,

Где:

N – количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта.;

$Ц_{ср}$ – средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Цены на строительные материалы (изделия, конструкции), определенные в соответствии с законодательными нормами, включают в себя оптовые цены заводов –изготовителей, затраты на тару, транспортные расходы, наценку снабженческо-сбытовых организаций.

Транспортные расходы определены 5% от стоимости материалов, конструкций, 2% от стоимости оборудования, кабельная продукция 1,2% согласно письма Госстроя №832/1404 от 31.01.2011 года.

Затраты на заработную плату определены путем умножения нормативной трудоемкости проекта на текущую стоимость одного человека-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование, по формуле:

$$Сзп = Т х Сч х Ксс,$$

Где;

Т- нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая в составе документации в чел.-часах;

Сч- среднечасовая заработная плата рабочих, исчислена исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;

Ксс-коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование =1,12,

Исчисление среднечасовой заработной платы произведено по формуле:

$$Сч = Змс : \Phi,$$

Где;

Змс- среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, сумм/месяц.

Φ- среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан на 2015 год =168,33 часа.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимаются по текущим ценам по формуле:

$$Сэм = Зм х Ц пр,$$

Где;

Зм- объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр-текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сумм:

Текущие цена на эксплуатацию машин и механизмов определены по данным заказчика.

Прочие затраты подрядчика (Пп) состоят из необходимой прибыли, включая обязательные платежи и отчисления, складывающейся исходя из конъюнктуры рынка подрядных работ (услуг).

Прочие затраты и расходы заказчика (Пз) состоят из затрат на проектно-изыскательские работы, экспертизу, проведения конкурсных торгов (тендера), осуществления технического надзора, других расходов, связанных со строительством объекта.

Прочие затраты заказчика включаются в договорную стоимость объекта по данным заказчика.

Рассчитанная стоимость строительства объекта является рекомендательной.

Стоимость объекта «ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО - ГАЛЕРЕЯ И 0,4 КВ"») в текущих ценах определилась в сумме 1248905,788 тыс.сум с учетом НДС.

СОСТАВИЛ:



И.К.ПИЩАЕВА

СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО

(ГАЛЕРЕЯ и 0,4квa)

КАПРЕМОНТ И УСИЛЕНИЕ

| №№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | Общая стоимость (с учетом начислений на социальное страхование) |
|----------|--|---|
| | | (тыс.сум) |
| 1 | ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ | 82 868,750 |
| 2 | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | 9 828,738 |
| 3 | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ | 812 099,931 |
| 4 | ОБОРУДОВАНИЕ | 14 096,844 |
| 5 | ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ | 918 894,262 |
| 6 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА (17,54%) | 163 646,640 |
| 7 | ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РИСКОВ | 3 464,131 |
| 8 | КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА | 0,000 |
| 9 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ НДС | 1 086 005,033 |
| 10 | Н Д С 15% | 162 900,755 |
| 11 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА | 0,000 |
| 12 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС | 1 248 905,788 |

ГИП

СОСТАВИЛ



Н. ПИЩАЕВА



Д. ШАМСУДДИНОВ

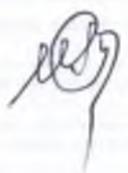
ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО

(ГАЛЕРЕЯ и 0,4кв)

| № | Наименование сметы | З/ПЛАТА | МАШИНА | КАБ.ПРОД. | МАТЕРИАЛ | ОБОРУДОВ-Е | ИТОГО |
|---|---|-----------|----------|------------|------------|------------|------------|
| 1 | ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ГАЛЕРЕИ | 53180,163 | 7503,123 | | 504302,573 | | 564985,859 |
| 2 | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | 1669,223 | 317,142 | 227,760 | 2501,272 | | 4715,397 |
| 3 | 0,4 КВ | 2313,940 | 113,951 | 78195,757 | 388,763 | | 81012,411 |
| 4 | КАПРЕМОНТ И УСИЛЕНИЕ ЗДАНИЯ ОЭМП | 7868,963 | 630,924 | 23248,903 | 87549,040 | 13820,435 | 133118,265 |
| 5 | ДЕРЕВЯННАЯ БЕСЕДКА (2ШТ) | 17836,461 | 1263,598 | | 80403,518 | | 99503,577 |
| | ВСЕГО | 82868,750 | 9828,738 | 101672,420 | 675145,166 | 13820,435 | 883335,509 |
| | ТРАНСПОРТ ПРИВОЗ. МАТЕРИАЛОВ 1,5%, 5%, 2% | | | 1525,086 | 33757,258 | 276,409 | 35558,753 |
| | ВСЕГО | 82868,750 | 9828,738 | 103197,506 | 708902,425 | 14096,844 | 918894,262 |

СОСТАВИЛ



ПИЩАЕВА

агис ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ № 1
ГАЛЛЕРЕЯ - ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

| N п/п | Наименование ресурса | Единица измерения | Сметная потреб- ность | Сметная стоимость, СУМ | |
|--|--|----------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|
| | | | | в текущем уровне | |
| | | | | единицы | всего |
| 1 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
| Ресурсы по нормам СНиП | | | | | |
| <i>Затраты труда</i> | | | | | |
| 1. | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 2847,451 | 18676,41 | 53180162,91 |
| Итого по трудовым ресурсам | | | СУМ | | 53180162,91 |
| <i>Строительные машины и механизмы</i> | | | | | |
| 1. | Агрегаты для приготовления рабочих жидкостей-ядохимикатов (без трактора) | маш.-ч | 0,254903 | 500 | 127,4517 |
| 2. | Автогрейдеры среднего типа 99 (135) кВт (л.с.) | маш.-ч | 0,122688 | 163562 | 20067,09466 |
| 3. | Автогудронаторы 3500 л | маш.-ч | 0,2233 | 120000 | 26796 |
| 4. | Автопогрузчики 5 т | маш.-ч | 5,762406 | 72437 | 417411,4034 |
| 5. | Аппараты для сварки | маш.-ч | 1,5478 | 1077 | 1666,9806 |
| 6. | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов подача до 2 м ³ /ч, напор 150 м | маш.-ч | 2,619364 | 5254 | 13762,13846 |
| 7. | Автопогрузчики при работе на других видах строительства 3 т | маш.-ч | 0,4632 | 70000 | 32424 |
| 8. | Бульдозеры при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 59 (80) кВт (л.с.) | маш.-ч | 4,774114 | 95000 | 453540,811 |
| 9. | Вибраторы глубинные | маш.-ч | 39,79422 | 1081 | 43017,55398 |
| 10. | Вибраторы поверхностные | маш.-ч | 23,70339 | 655 | 15525,71718 |
| 11. | Дрели электрические | маш.-ч | 24,30621 | 890 | 21632,52245 |
| 12. | Катки дорожные самоходные гладкие 8 т | маш.-ч | 0,222336 | 85750 | 19065,312 |
| 13. | Катки дорожные самоходные гладкие 13 т | маш.-ч | 0,235584 | 96857 | 22817,95949 |
| 14. | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 2,2 м ³ /мин | маш.-ч | 3,6266 | 58500 | 212156,1 |
| 15. | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м ³ /мин | маш.-ч | 4,38976 | 58500 | 256800,96 |
| 16. | Краны башенные при работе на других видах строительства (кроме монтажа технологического оборудования) 8 т | маш.-ч | 47,55398 | 68000 | 3233670,708 |
| 17. | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 32 т | маш.-ч | 0,00771 | 0 | 0 |
| 18. | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т | маш.-ч | 2,385084 | 150368 | 358640,356 |
| 19. | Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства 25 т | маш.-ч | 1,43406 | 115630 | 165820,3578 |
| 20. | Котлы битумные передвижные 400 л | маш.-ч | 5,861719 | 5100 | 29894,7669 |
| 21. | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,290641 | 366 | 106,374606 |
| 22. | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч | 3,51905 | 566 | 1991,7823 |
| 23. | Машины поливомоечные 6000 л | маш.-ч | 0,065088 | 117466 | 7645,627008 |
| 24. | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,145465 | 1000 | 145,465 |
| 25. | Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,2313 | 49500 | 11449,35 |
| 26. | Подъемники мачтовые строительные 0,5 т | маш.-ч | 8,877345 | 11609 | 103057,0981 |
| 27. | Пилы дисковые электрические | маш.-ч | 9,86056 | 1000 | 9860,56 |
| 28. | Бензопилы | маш.-ч | 1,1979 | 1000 | 1197,9 |
| 29. | Пила электрическая цепная | маш.-ч | 1,210153 | 1000 | 1210,153 |
| 30. | Растворонасосы 3 м ³ /ч | маш.-ч | 5,385694 | 11244 | 60556,74334 |

| 1 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
|--------------------------------------|---|------------|----------|--------|-------------------|
| 31. | Растворонасосы 1 м3/ч | маш.-ч | 5,459265 | 10645 | 58113,87593 |
| 32. | Трамбовки пневматические | маш.-ч | 22,91472 | 1000 | 22914,72 |
| 33. | Экскаваторы на гусеничном ходу с емкостью ковша 0,25 м3 | маш.-ч | 7,239423 | 110893 | 802801,3126 |
| 34. | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 72,00463 | 5800 | 417626,8656 |
| 35. | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 17,06371 | 1000 | 17063,712 |
| 36. | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 2,125266 | 58742 | 124842,3754 |
| 37. | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.-ч | 6,891377 | 58742 | 404813,2442 |
| 38. | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,457 | 1077 | 492,189 |
| 39. | Станки фрезерные | маш.-ч | 18,34176 | 3791 | 69533,61216 |
| 40. | Перфораторы электрические | маш.-ч | 42,86178 | 1000 | 42861,776 |
| Итого по строительным машинам | | СУМ | | | 7503122,93 |

Строительные материалы, изделия и детали

| | | | | | |
|-----|--|--------|----------|-----------|-------------|
| 1. | Профнастил из оцинкованной сталь толщ. 0,50 мм с полимерным покрытием | м2 | 137,3505 | 82000 | 11262741 |
| 2. | Бетон тяжелый класса В7,5 /М-100/ фракции 5-20 мм | м3 | 2,9376 | 334550,03 | 982774,1681 |
| 3. | Бетон тяжелый класса В12,5 /М-150/ фракции 5-20 мм | м3 | 6,60765 | 348981,49 | 2305947,542 |
| 4. | Бетон тяжелый класса В15 /М-200/ фракции 5-20 мм | м3 | 50,087 | 379902,55 | 19028179,02 |
| 5. | Бетон тяжелый класса В20 /М-250/ фракции 5-20 мм | м3 | 11,3071 | 409109,82 | 4625845,646 |
| 6. | Вода | м3 | 23,30439 | 760 | 17711,33769 |
| 7. | Гравий | м3 | 7,4112 | 33470 | 248052,864 |
| 8. | Кирпич глиняный обыкновенный М-75 | 1000шт | 10,58284 | 700000 | 7407988 |
| 9. | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный, марка: 100 | м3 | 12,67294 | 385246,33 | 4882203,24 |
| 10. | Раствор цементно-известковый 1:1:6 | м3 | 6,945984 | 400703,28 | 2783278,572 |
| 11. | Раствор отделочный тяжелый известковый 1:2,5 | м3 | 1,28312 | 515221,42 | 661090,9084 |
| 12. | Раствор готовый кладочный цементный, марка 100 | м3 | 1,4684 | 385246,33 | 565695,711 |
| 13. | Винты самонарезающие | шт | 852 | 145 | 123540 |
| 14. | Болты анкерные | шт | 71 | 2500 | 177500 |
| 15. | Закладные детали из алюминиевого профиля размером 60x27x0,6 | м | 51,7536 | 6420 | 332258,112 |
| 16. | Битумы нефтяные строительные кровельные, марок: БНК-45/190, БНК-45/180 | т | 0,027748 | 4521739 | 125466,9529 |
| 17. | Смола каменноугольная для дорожного строительства | т | 0,004649 | 680000 | 3161,4288 |
| 18. | Битум | т | 0,7931 | 4521739 | 3586191,201 |
| 19. | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 0,030887 | 15600000 | 481844,22 |
| 20. | Гвозди проволочные оцинкованные для асбестоцементной кровли 4,5x120 мм | т | 0,00073 | 8200000 | 5982,72 |
| 21. | Гвозди строительные с плоской головкой 1,6x50 мм | т | 0,00012 | 8200000 | 985,64 |
| 22. | Гвозди толевые круглые 3,0x40 мм | т | 0,001838 | 8200000 | 15068,32 |
| 23. | Гвозди строительные | т | 0,064322 | 8200000 | 527438,35 |
| 24. | Вытяжные клепки | шт | 447,36 | 100 | 44736 |
| 25. | Блоки оконные из дерево алюминия, алюминия, металлопластика | м2 | 146,88 | 489600 | 71912448 |
| 26. | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,027476 | 585600 | 16089,88704 |
| 27. | Гипсовые вяжущие Г-3 | т | 0,00601 | 565000 | 3395,763 |
| 28. | Винты самонарезающие с уплотнительной прокладкой 4,8x35 | шт | 1124,966 | 145 | 163120,07 |
| 29. | Краски вододисперсионные | т | 0,263855 | 7220000 | 1905033,822 |
| 30. | Краски сухие для внутренних работ | т | 7,35E-05 | 1400000 | 102,872 |
| 31. | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,001185 | 9750000 | 11548,875 |
| 32. | Грунтовка ХС-04 коричневая | т | 0,033536 | 28000000 | 938994 |
| 33. | Краски перхлорвиниловые | т | 0,131906 | 10700000 | 1411397,41 |
| 34. | Дюбель-пробки дл. 65 мм | шт | 414,6768 | 150 | 62201,52 |
| 35. | Растворитель марки Р-4 | т | 0,000231 | 6900000 | 1595,97 |
| 36. | Олифа для улучшенной окраски (10% натуральной, 90% комбинированной) | т | 0,00499 | 10000000 | 49904,4 |
| 37. | Шпатлевка ПФ-002 красно-коричневая | т | 0,00222 | 900000 | 1997,82 |
| 38. | Шпатлевка клесовая | т | 0,211339 | 900000 | 190205,19 |
| 39. | Шпатлевка масляно-клесовая | т | 0,020839 | 900000 | 18755,28 |

| 1 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
|-----|---|----|----------|----------|-------------|
| 40. | Рубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой с пылевидной посыпкой РКП-350Б | м2 | 126,9726 | 5700 | 723743,592 |
| 41. | Толь с крупнозернистой посыпкой гидроизоляционный марки ТГ-350 | м2 | 7,24688 | 5700 | 41307,216 |
| 42. | Линолеум резиновый без подосновы (релин) | м2 | 113,2098 | 75000 | 8490735 |
| 43. | Мастика битумная кровельная горячая | т | 0,687582 | 5217391 | 3587384,139 |
| 44. | Мастика битумно-латексная кровельная | т | 0,00576 | 5217391 | 30052,17216 |
| 45. | Мастика клеящая каучуковая КН-2 | кг | 55,495 | 5217,391 | 289539,1135 |
| 46. | Масла антраценовые | т | 0,035866 | 0 | 0 |
| 47. | Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг | т | 0,052098 | 450500 | 23470,149 |
| 48. | Поковки из квадратных заготовок массой 2,825 кг | т | 0,005586 | 450500 | 2516,5831 |
| 49. | Поковки оцинкованные массой 2,825 кг | т | 0,055248 | 450500 | 24889,224 |
| 50. | Проволока канатная оцинкованная диаметром 3 мм | т | 0,005585 | 8008696 | 44726,96542 |
| 51. | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,034216 | 10696652 | 365992,5801 |
| 52. | Проволока светлая диаметром 1,1 мм | т | 0,00681 | 8008696 | 54539,21976 |
| 53. | Сетка тканая с квадратными ячейками N 05 без покрытия | м2 | 5,549418 | 10058 | 55816,04624 |
| 54. | Сталь оцинкованная листовая толщ листа 0,5 мм | т | 0,224422 | 8860000 | 1988381,755 |
| 55. | Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 | т | 0,066594 | 7155000 | 476480,07 |
| 56. | Уайт-спирит | т | 0,022357 | 10500000 | 234748,5 |
| 57. | Аммоний фосфорнокислый двузамещенный (диамоний фосфат) марка Б | т | 0,041898 | 2355774 | 98703,16136 |
| 58. | Кислород технический газообразный | м3 | 0,458965 | 3500 | 1606,3775 |
| 59. | Контакт керосиновый | т | 0,006995 | 0 | 0 |
| 60. | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,079157 | 8478261 | 671112,4342 |
| 61. | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 0,0108 | 8478261 | 91565,2188 |
| 62. | Электроды УОНИ 13/45 | кг | 0,44375 | 8478,261 | 3762,228319 |
| 63. | Канаты пеньковые пропитанные | т | 3,86E-05 | 0 | 0 |
| 64. | Пемза шлаковая (щебень пористый из металлургического шлака), марка 600, фракция от 5 до 10 мм | м3 | 0,001316 | 0 | 0 |
| 65. | Рогожа | м2 | 4,392 | 0 | 0 |
| 66. | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40/25 | м2 | 3,767988 | 5700 | 21477,5316 |
| 67. | Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства диаметром 14-24 см, длиной 3-6,5 м | м3 | 0,02136 | 2250000 | 48060 |
| 68. | Пиломатериалы хвойных пород Бруски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта | м3 | 0,000397 | 3350000 | 1330,151 |
| 69. | Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, II сорта | м3 | 0,21936 | 3350000 | 734856 |
| 70. | Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, III сорта | м3 | 1,171406 | 3350000 | 3924210,1 |
| 71. | Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, IV сорта | м3 | 0,01343 | 3350000 | 44990,5 |
| 72. | Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, II сорта | м3 | 1,75812 | 3350000 | 5889702 |
| 73. | Пиломатериалы хвойных пород Бруска обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 150 мм и более II сорта | м3 | 0,1812 | 3350000 | 607020 |
| 74. | Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, III сорта | м3 | 0,03792 | 3200000 | 121344 |
| 75. | Пиломатериалы хвойных пород Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм II сорта | м3 | 0,454 | 3200000 | 1452800 |
| 76. | Пиломатериалы хвойных пород Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более I сорта | м3 | 1,13793 | 3200000 | 3641376 |
| 77. | Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, II сорта | м3 | 0,21624 | 3200000 | 691968 |
| 78. | Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III сорта | м3 | 0,699711 | 3200000 | 2239075,2 |

| 1 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
|------|---|-----|----------|-----------|-------------|
| 79. | Пиломатериалы хвойных пород Доски необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 32-40 мм III сорта | м3 | 0,01802 | 3100000 | 55862 |
| 80. | Пиломатериалы хвойных пород Доски необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более II сорта | м3 | 0,06494 | 3100000 | 201314 |
| 81. | Пиломатериалы хвойных пород Доски необрезные длиной 2-3,75 м, все ширины, толщиной 32-40 мм IV сорта | м3 | 0,00288 | 3100000 | 8928 |
| 82. | Память пропитанная | кг | 1,642652 | 0 | 0 |
| 83. | Сульфат аммония насыпью, сорт высший | т | 0,010846 | 919211 | 9969,486743 |
| 84. | Песчано-гравийная смесь | м3 | 5,76 | 25000 | 144000 |
| 85. | Краски масляные готовые к применению для внутренних работ | т | 0,014149 | 20604000 | 291520,2269 |
| 86. | Краска по проектным данным | т | 0,00236 | 20604000 | 48625,44 |
| 87. | Блоки дверные из дерево алюминия, алюминия, металлопластика | м2 | 10,08 | 720000 | 7257600 |
| 88. | Бруски обрезные хвойных пород длиной 2-6,5 м, толщиной 40-60 мм, 2 сорта | м3 | 0,00955 | 2400000 | 22920 |
| 89. | Ветошь | кг | 1,945517 | 2500 | 4863,7925 |
| 90. | Детали закладные и накладные | т | 0,0418 | 11600000 | 484880 |
| 91. | Шлифкруги | шт | 0,02313 | 0 | 0 |
| 92. | Бетон тяжелый, класс В 15 (М200) | м3 | 24,2556 | 379902,55 | 9214764,292 |
| 93. | Гравий керамзитовый | м3 | 18,2928 | 243000 | 4445150,4 |
| 94. | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,12528 | 3350 | 419,688 |
| 95. | Паста антисептическая | т | 0,008111 | 8900000 | 72189,502 |
| 96. | ВОДОСТОЧНЫЕ ТРУБЫ КВАДРАТНЫЕ ОКРАШЕННЫЕ 100X80 | м | 27,12 | 58817 | 1595117,04 |
| 97. | Конструктивные элементы вспомогательного назначения, с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке | т | 0,02328 | 9500000 | 221160 |
| 98. | Щиты из досок толщиной 25 мм | м2 | 48,5683 | 30000 | 1457049 |
| 99. | Шурупы самонарезающие | т | 0,000678 | 15500000 | 10511,48 |
| 100. | Шурупы строительные | т | 0,002819 | 15500000 | 43697,6 |
| 101. | Шурупы-саморезы 35 мм | кг | 1,458432 | 15500 | 22605,696 |
| 102. | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 0,75 л | шт | 31,392 | 36000 | 1130112 |
| 103. | Клинья деревянные | шт | 134,4 | 0 | 0 |
| 104. | Доски подоконные из ПВХ | м | 33,6 | 50852 | 1708627,2 |
| 105. | Канат двойной свивки, типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с. оцинкованный, из проволок марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметром, мм: 5,5 | 10м | 0,001065 | 0 | 0 |
| 106. | Плинтуса из МДФ | м | 48,9244 | 12000 | 587092,8 |
| 1. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 6 ММ | Т | 0,2578 | 10696652 | 2757596,886 |
| 2. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 8 ММ | Т | 1,6288 | 7301788 | 11893152,29 |
| 3. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 8 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,1521 | 7301788 | 1110601,955 |
| 4. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 12 ММ | Т | 0,2728 | 7301788 | 1991927,766 |

| 1 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
|--|--|------------|--------|------------|--------------------|
| 5. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 12 ММ | Т | 0,0342 | 8869565,22 | 303339,1305 |
| 6. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | 0,0816 | 8869565,22 | 723756,522 |
| 7. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 1,5047 | 8869565,22 | 13346034,79 |
| 8. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 20 ММ | Т | 1,0197 | 8869565,22 | 9044295,655 |
| 9. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,4052 | 8869565,22 | 3593947,827 |
| 10. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ | Т | 2,6953 | 8869565,22 | 23906139,14 |
| 11. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,57 | 8869565,22 | 5055652,175 |
| 12. | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ | Т | 1,1392 | 8869565,22 | 10104208,7 |
| 13. | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 3 ММ | Т | 0,0029 | 10307000 | 29890,3 |
| 14. | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 5 ММ | Т | 0,0312 | 10307000 | 321578,4 |
| 15. | УГОЛОК 40x40x3 ММ | Т | 0,283 | 8500000 | 2405500 |
| 16. | УГОЛОК 50x50x5 ММ | Т | 0,0939 | 8500000 | 798150 |
| 17. | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 50x5 ММ | Т | 0,0086 | 5971991 | 51359,1226 |
| 18. | КОЛЕНО | ШТ | 9 | 20917 | 188253 |
| 19. | ВОРОНКА | ШТ | 3 | 47333 | 141999 |
| 20. | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | 37,28 | 151900 | 5662832 |
| 21. | Металлический каркас из жестяного профиля | М | 142 | 5180 | 735560 |
| 22. | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЯ ТИПА АКФА СОСТЕКЛОПАКЕТАМИ | м2 | 10,08 | 720000 | 7257600 |
| 23. | ВИТРАЖИ АЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | М2 | 144 | 750000 | 108000000 |
| 24. | Трубы никелированные диам 50 мм | М | 140.96 | 429000 | 60471840 |
| 1. | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.10-4.5 АТУ-С9 | ШТ | 8 | 1 040 075 | 8320600 |
| 2. | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.10-8 АТУ-С9 | ШТ | 8 | 1 040 325 | 8322600 |
| 3. | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.12-4.5 АТУ-С9 | ШТ | 6 | 1 214 581 | 7287486 |
| 4. | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.12-8 АТУ-С9 | ШТ | 6 | 1 305 990 | 7835940 |
| Итого по конструкциям заводского изготовления | | СУМ | | | 504302573,4 |

СОСТАВИЛ

ПОТЕХИНА

КАПИТАЛЬНАЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ РМО В ДЕНАУСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № ГАЛЛЕРЕЯ № 5-1 -
ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(локальная ресурсная смета)

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|----------------------------------|---|---|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | F0101-195-41 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ № 429 ОТ 15.12.17 Г. | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 МЗ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 ГРУНТА | 1000МЗ | 0,1557 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 10,54 | 1,6413 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 46,49 | 7,2394 |
| 1.3 | 1938 | ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 МЗ | МАШ.-Ч | 46,49 | 7,2394 |
| 2 | F0102-055-02 | ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ | 100МЗ | 0,0482 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 189 | 9,1098 |
| 3 | E0101-030-02 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л.С.), 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000МЗ | 0,1605 | |
| 3.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 12,65 | 2,0308 |
| 3.2 | 257 | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 12,65 | 2,0308 |
| 4 | E0101-030-10 | ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ 10 М ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 01-01-030-2 | 1000МЗ | 0,1605 | |
| 4.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 10,82 | 1,737 |
| 4.2 | 257 | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 10,82 | 1,737 |
| 5 | E102-61-2 | ЗАСЫПКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ | 100МЗ | 0,0340 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,2 | 3,3048 |
| 6 | F0101-033-01 | ЗАСЫПКА ТРАШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩН. 59 (80) КВТ | 1000МЗ | 0,1324 | |
| 6.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 7,6 | 1,0062 |
| 6.2 | 257 | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 7,6 | 1,0062 |
| 7 | F0102-061-02 | ПОДСЫПКА ПОД ПОЛЫ | 100МЗ | 1,3340 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,2 | 129,6648 |
| 8 | F0102-005-01 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2 | 100МЗ | 1,440 | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12,53 | 18,0943 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,04 | 4,3898 |
| 8.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 3,04 | 4,3898 |
| 8.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 12,18 | 17,5870 |
| РАЗДЕЛ 2. ФУНДАМЕНТЫ | | | | | |
| 9 | F0801-002-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | МЗ | 5,7900 | |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,5 | 14,475 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,54 | 3,1266 |
| 9.3 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,4632 |
| 9.4 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 2,2 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 0,46 | 2,6634 |
| 9.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,92 | 5,3268 |
| 9.6 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,15 | 0,8685 |
| 9.7 | 9249 | ГРАВИЙ | МЗ | 1,28 | 7,4112 |
| 10 | F0606-026-1 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 0,7700 | |
| 10.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,58 | 0,4466 |
| 10.2 | 108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,2233 |
| 10.3 | 30135 | БИТУМ | Т | 1,03 | 0,781 |
| 11 | F0601-024-01 | УСТРОЙСТВО СГЕН МОНОЛИТНЫХ | 100МЗ | 0,2378 | |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 358,02 | 85,1372 |
| 11.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 22,87 | 5,4385 |
| 11.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,064206 |
| 11.4 | 403 | ВИБАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 18,21 | 4,3303 |
| 11.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 18,8 | 4,4706 |
| 11.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,53 | 0,363834 |
| 11.7 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,19024 |
| 11.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,27 | 0,539806 |
| 11.9 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,077 | 0,018311 |
| 11.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,05 | 0,01189 |
| 11.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,043 | 0,010225 |
| 11.12 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСНЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,026 | 0,006183 |
| 11.13 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ПИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,07 | 0,016646 |
| 11.14 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ПИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,86 | 0,204508 |
| 11.15 | 45022 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | МЗ | 102 | 24,2556 |
| 11.16 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 40 | 9,512 |
| 12 | F0601-001-23 | УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ СТОЛБЧАТЫХ ПОД КОЛОННЫ ИЗ БВ 20 | 100МЗ | 0,0732 | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 323,32 | 23,667 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 27 | 1,9764 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-------------------------------------|--|--------------|--------|---------------|
| 12.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,27 | 0,019764 |
| 12.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 15,47 | 1,1324 |
| 12.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 23,68 | 1,7334 |
| 12.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 1,22 | 0,089304 |
| 12.7 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,44 | 0,032208 |
| 12.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 123,76 | 9,0592 |
| 12.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,83 | 0,133956 |
| 12.10 | 6327 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В20 /М-250/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 7,4298 |
| 12.11 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,181 | 0,013249 |
| 12.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,098 | 0,007174 |
| 12.13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСНЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,014 | 0,001025 |
| 12.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,0269 | 0,001965 |
| 12.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,13 | 0,009516 |
| 12.16 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 60 | 4,392 |
| 12.17 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,1 | 0,00732 |
| 12.18 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | МЗ | 0,26 | 0,019032 |
| 12.19 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 20,3 | 1,486 |
| 13 | Е0601-026-04 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М ИЗ БВ20 | 100МЗ | | 0,0382 |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1569,4 | 59,9511 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 100,68 | 3,846 |
| 13.3 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 61,88 | 2,3638 |
| 13.4 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 1,9 | 0,07258 |
| 13.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 124,95 | 4,7731 |
| 13.6 | 6327 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В20 /М-250/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 3,8773 |
| 13.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,25 | 0,00955 |
| 13.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,045 | 0,001719 |
| 13.9 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСНЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,084 | 0,003209 |
| 13.10 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,15 | 0,00573 |
| 13.11 | 36080 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | МЗ | 1,7 | 0,06494 |
| 13.12 | 40350 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 44-60 ММ, 2 СОРТА | МЗ | 0,25 | 0,00955 |
| 13.13 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 18,5 | 5,157 |
| 14 | С6 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | | 0,3751 |
| 15 | С10 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | | 0,5700 |
| 16 | С9 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | | 0,4052 |
| 17 | С2 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | | 0,1521 |
| 18 | Е1202-002-02 ЛОС 3 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | | 0,9632 |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 29,9 | 28,7997 |
| 18.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,4 | 1,3485 |
| 18.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 2,2 МЗ/МИН | МАШ-Ч | 1 | 0,9632 |
| 18.4 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ-Ч | 2 | 1,9264 |
| 18.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 0,14448 |
| 18.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,25 | 0,2408 |
| 18.7 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,235021 |
| 19 | Е1202-002-03 ЛОС 3 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | | 0,9332 |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 20,5 | 19,7456 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 0,279328 |
| 19.3 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ-Ч | 2 | 1,9264 |
| 19.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 0,14448 |
| 19.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,14 | 0,14448 |
| 19.6 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,235021 |
| 20 | Е0601-034-2 ЛОС 3 | УСТРОЙСТВО БАЛОК ИЗ БВ 15 | 100МЗ | | 0,1200 |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1749,3 | 209,916 |
| 20.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 95,85 | 11,502 |
| 20.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,27 | 0,0324 |
| 20.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 85,68 | 10,2816 |
| 20.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 91,51 | 10,9812 |
| 20.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 1,63 | 0,1956 |
| 20.7 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 6,28 | 0,7536 |
| 20.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 283,22 | 33,9864 |
| 20.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,44 | 0,2928 |
| 20.10 | 6327 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 12,18 |
| 20.11 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,235 | 0,0282 |
| 20.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,067 | 0,00804 |
| 20.13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСНЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,075 | 0,00948 |
| 20.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,054 | 0,00648 |
| 20.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,34 | 0,0408 |
| 20.16 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М | МЗ | 0,178 | 0,02136 |
| 20.17 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 9,56 | 1,1472 |
| 20.18 | 36032 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | МЗ | 1,51 | 0,1812 |
| 20.19 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | МЗ | 2,0 | 0,2436 |
| 20.20 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 15 | 18,6 |
| 21 | С8 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 20 ММ | Т | | 1,0197 |
| 22 | С1 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | | 0,2378 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|--------------------|---|-------|---------|----------|
| РАЗДЕЛ 3. РАМЫ. РМ-1. РМ-2 И РМ-3. | | | | | |
| 23 | F0601-024-1 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ СТОЕК ИЗ БВ 15 | 100МЗ | 0,0950 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 358,02 | 34,0119 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 22,87 | 2,1726 |
| 23.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,27 | 0,02565 |
| 23.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 18,21 | 1,73 |
| 23.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 18,8 | 1,786 |
| 23.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 1,53 | 0,14535 |
| 23.7 | 1571 | ПРЕЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,8 | 0,076 |
| 23.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,27 | 0,21565 |
| 23.9 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 102 | 9,69 |
| 23.10 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,077 | 0,007315 |
| 23.11 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,05 | 0,00475 |
| 23.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,043 | 0,004085 |
| 23.13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАСИНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,026 | 0,00247 |
| 23.14 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,07 | 0,00665 |
| 23.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,86 | 0,0817 |
| 23.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 40 | 3,8 |
| 24 | C10 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ | Т | 1,1392 | |
| 25 | C9 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ | Т | 0,8820 | |
| 26 | C1 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | 0,3172 | |
| 27 | F0601-037-01 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ РИГЕЛЕЙ ИЗ БВ 15 | 100МЗ | 0,2270 | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1491,07 | 338,4729 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 464,77 | 105,5028 |
| 27.3 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 74,02 | 16,8025 |
| 27.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 2,17 | 0,49259 |
| 27.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 3,26 | 0,74002 |
| 27.6 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 23,0405 |
| 27.7 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,062 | 0,014074 |
| 27.8 | 32201 | МАСЛА АНТРАЦЕНОВЫЕ | Т | 0,158 | 0,035866 |
| 27.9 | 32543 | ПРОВОЛОКА СВЕТАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,03 | 0,00681 |
| 27.10 | 36056 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА | МЗ | 2 | 0,454 |
| 28 | C1 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | 1,0738 | |
| 29 | C6 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,9340 | |
| 30 | C9 | ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ | Т | 1,8133 | |
| 31 | F0601-015-07 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,0418 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 215,82 | 9,0213 |
| 31.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,015048 |
| 31.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,21 | 0,008778 |
| 31.4 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 1 | 0,0418 |
| РАЗДЕЛ 4. ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.22 М. | | | | | |
| 32 | F0705-011-6 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2 | 100ПТ | 0,0600 | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 266 | 15,96 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 47,63 | 2,8578 |
| 32.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 45,41 | 2,7246 |
| 32.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 28,12 | 1,6872 |
| 32.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,22 | 0,1332 |
| 32.6 | 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 6,53 | 0,3918 |
| 32.7 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,05 | 0,003 |
| 32.8 | 43232 | КРАСКА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ | Т | 0,009 | 0,00054 |
| 32.9 | 50777 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | 0,106 | 0,00636 |
| 33 | 402-1135-0608-4-75 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59 12-8 АТУ-С9 | ПТ | 6,0000 | |
| 34 | F0705-011-5 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2 | 100ПТ | 0,0800 | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 174 | 13,92 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 26,91 | 2,1528 |
| 34.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 26,11 | 2,0888 |
| 34.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 15,17 | 1,2136 |
| 34.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,8 | 0,064 |
| 34.6 | 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 4,28 | 0,3424 |
| 34.7 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,03 | 0,0024 |
| 34.8 | 43232 | КРАСКА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ | Т | 0,008 | 0,00064 |
| 34.9 | 50777 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | 0,066 | 0,00528 |
| 35 | 402-1132-0608-4-75 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59 10-8 АТУ-С9 | ПТ | 8,0000 | |
| 36 | F0601-035-1 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100МЗ | 0,0220 | |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1016,26 | 22,3577 |
| 36.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 72,31 | 1,5908 |
| 36.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,27 | 0,00594 |
| 36.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ-Ч | 49,09 | 1,08 |
| 36.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 69,97 | 1,5393 |
| 36.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,84 | 0,01848 |
| 36.7 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 208,25 | 4,5815 |
| 36.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,23 | 0,02706 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|--------|--------|----------|
| 36.9 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 2,233 |
| 36.10 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,12 | 0,00264 |
| 36.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,000814 |
| 36.12 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,04 | 0,00088 |
| 36.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,25 | 0,0055 |
| 36.14 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,25 | 0,0055 |
| 36.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,81 | 0,01782 |
| 36.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 77,9 | 1,7138 |
| 37 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | | 0,0249 |
| 38 | C4 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 12 ММ | Т | | 0,1364 |
| 39 | C5 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | | 0,0073 |
| 40 | E0601-041-12 ДОП 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ИЗ БВ 15 | 100МЗ | | 0,0250 |
| 40.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 758,74 | 18,9685 |
| 40.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 41,11 | 1,0278 |
| 40.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,00675 |
| 40.4 | 404 | ВИБАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 38,32 | 0,958 |
| 40.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 38,68 | 0,967 |
| 40.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,94 | 0,0235 |
| 40.7 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 1,51 | 0,03775 |
| 40.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 99,96 | 2,499 |
| 40.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,22 | 0,0305 |
| 40.10 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 2,5375 |
| 40.11 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,136 | 0,0034 |
| 40.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,024 | 0,0006 |
| 40.13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,049 | 0,001225 |
| 40.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,1 | 0,0025 |
| 40.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,12 | 0,003 |
| 40.16 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,6 | 0,015 |
| 40.17 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 1,83 | 0,04575 |
| 40.18 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 97,4 | 2,435 |
| 41 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | | 0,0946 |
| 42 | C6 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | | 0,0978 |
| РАЗДЕЛ 5. СТЕНЫ | | | | | |
| 43 | E0802-001-1 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | | 16,3300 |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,4 | 88,182 |
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,4 | 6,532 |
| 43.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,4 | 6,532 |
| 43.4 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,44 | 7,1852 |
| 43.5 | 9902 | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ М-75 | 1000ШТ | 0,394 | 6,434 |
| 43.6 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 0,24 | 3,9192 |
| 43.7 | 36026 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,0005 | 0,008165 |
| 44 | E0802-007-1 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | | 0,0211 |
| 44.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 63,73 | 1,3447 |
| 44.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,54 | 0,011394 |
| 44.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,004853 |
| 44.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,006541 |
| 45 | C18 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 5 ММ | Т | | 0,0193 |
| 46 | C16 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 3 ММ | Т | | 0,0018 |
| РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6,52 М. | | | | | |
| 47 | E0705-011-6 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2 | 100ШТ. | | 0,0600 |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 266 | 15,96 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 47,63 | 2,8578 |
| 47.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 45,41 | 2,7246 |
| 47.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 28,12 | 1,6872 |
| 47.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,22 | 0,1332 |
| 47.6 | 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 6,53 | 0,3918 |
| 47.7 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,05 | 0,003 |
| 47.8 | 43232 | КРАСКА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ | Т | 0,009 | 0,00054 |
| 47.9 | 50777 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | 0,106 | 0,00636 |
| 48 | 402-1133 0608 4-75 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ ЦИК 59.12-4.5 АТУ-С9 | ШТ | | 6,0000 |
| 49 | E0705-011-5 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2 | 100ШТ. | | 0,0800 |
| 49.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 174 | 13,92 |
| 49.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 26,91 | 2,1528 |
| 49.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 26,11 | 2,0888 |
| 49.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 15,17 | 1,2136 |
| 49.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,8 | 0,064 |
| 49.6 | 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 4,28 | 0,3424 |
| 49.7 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,03 | 0,0024 |
| 49.8 | 43232 | КРАСКА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ | Т | 0,008 | 0,00064 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------------|---|---|--------|---------|----------|
| 49.9 | 50777 | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | 0,066 | 0,00528 |
| 50 | 402-1130 0608-4-75 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ ШК 59.10-4.5 АТУ-С9 | шт | 8,000 | |
| 51 | F0601-035-1 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100М3 | 0,0220 | |
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 1016,26 | 22,3577 |
| 51.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 72,31 | 1,5908 |
| 51.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-ч | 0,27 | 0,00594 |
| 51.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-ч | 49,09 | 1,08 |
| 51.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-ч | 69,97 | 1,5393 |
| 51.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-ч | 0,84 | 0,01848 |
| 51.7 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-ч | 208,25 | 4,5815 |
| 51.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 1,22 | 0,02706 |
| 51.9 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 101,5 | 2,233 |
| 51.10 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,12 | 0,00264 |
| 51.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,000814 |
| 51.12 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,04 | 0,00088 |
| 51.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,25 | 0,0055 |
| 51.14 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,25 | 0,0055 |
| 51.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | М3 | 0,81 | 0,01782 |
| 51.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 77,9 | 1,7138 |
| 52 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0249 | |
| 53 | C4 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 12 ММ | Т | 0,1364 | |
| 54 | C5 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | 0,0309 | |
| 55 | F0601-041-12 ДОП.11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,0260 | |
| 55.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 758,74 | 19,7272 |
| 55.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 41,11 | 1,0089 |
| 55.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-ч | 0,27 | 0,00702 |
| 55.4 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-ч | 38,32 | 0,99632 |
| 55.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-ч | 38,68 | 1,0057 |
| 55.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-ч | 0,94 | 0,02444 |
| 55.7 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-ч | 1,51 | 0,03926 |
| 55.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-ч | 99,96 | 2,599 |
| 55.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 1,22 | 0,03172 |
| 55.10 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 101,5 | 2,639 |
| 55.11 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,136 | 0,003536 |
| 55.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,024 | 0,000624 |
| 55.13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,049 | 0,001274 |
| 55.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,1 | 0,0026 |
| 55.15 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,12 | 0,00312 |
| 55.16 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,6 | 0,0156 |
| 55.17 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | М3 | 1,83 | 0,04758 |
| 55.18 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 97,4 | 2,5324 |
| 56 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0946 | |
| 57 | C6 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,0978 | |
| РАЗДЕЛ 7. ПАРАПЕТ. | | | | | |
| 58 | F0602-001-1 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ПАРАПЕТА | М3 | 10,5300 | |
| 58.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 5,4 | 56,862 |
| 58.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,4 | 4,212 |
| 58.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-ч | 0,4 | 4,212 |
| 58.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,44 | 4,6332 |
| 58.5 | 9902 | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ М-75 | 1000шт | 0,394 | 4,1488 |
| 58.6 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | 0,24 | 2,5272 |
| 58.7 | 36026 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,0005 | 0,005265 |
| 59 | F0602-007-1 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,0130 | |
| 59.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 63,73 | 0,82849 |
| 59.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,54 | 0,00702 |
| 59.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-ч | 0,23 | 0,00299 |
| 59.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,31 | 0,00403 |
| 60 | C18 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 5 ММ | Т | 0,0119 | |
| 61 | C16 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 3 ММ | Т | 0,0011 | |
| 62 | F0601-031-05 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БЕТОНА КЛВ12,5 | 100М3 | 0,0065 | |
| 62.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 852,04 | 5,5383 |
| 62.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 56,16 | 0,36504 |
| 62.3 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-ч | 42,6 | 0,2769 |
| 62.4 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-ч | 1,31 | 0,008515 |
| 62.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-ч | 166,6 | 1,0829 |
| 62.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 1,08 | 0,00702 |
| 62.7 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 101,5 | 0,65975 |
| 62.8 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,124 | 0,000806 |
| 62.9 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,051 | 0,000331 |
| 62.10 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,041 | 0,000267 |
| 62.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,2 | 0,0013 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------------------------|---------------------|---|--------|---------|----------|
| 62.12 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,14 | 0,00951 |
| 62.13 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | МЗ | 1,55 | 0,010075 |
| 62.14 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 74 | 0,481 |
| 63 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | | 0,0073 |
| 64 | C5 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | | 0,0434 |
| 65 | E0601-035-1 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУВКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100МЗ | | 0,0146 |
| 65.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1016,26 | 14,8374 |
| 65.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 72,31 | 1,0557 |
| 65.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,003942 |
| 65.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ | МАШ.-Ч | 49,09 | 0,716714 |
| 65.5 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 69,97 | 1,0216 |
| 65.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,012264 |
| 65.7 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 208,25 | 3,0405 |
| 65.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,23 | 0,017958 |
| 65.9 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 1,4819 |
| 65.10 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,12 | 0,001752 |
| 65.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,00054 |
| 65.12 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,04 | 0,000584 |
| 65.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,25 | 0,00365 |
| 65.14 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ С42 | Т | 0,25 | 0,00365 |
| 65.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА | МЗ | 0,81 | 0,011826 |
| 65.16 | 51619 | ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 77,9 | 1,1373 |
| 66 | C0 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | | 0,0115 |
| 67 | C4 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 12 ММ | Т | | 0,0342 |
| РАЗДЕЛ 8. КРОВЛЯ | | | | | |
| 68 | E1201-015-01 | УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ В ОДИН СЛОЙ | 100М2 | | 1,1099 |
| 68.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 17,51 | 19,4343 |
| 68.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,28 | 0,310772 |
| 68.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,077693 |
| 68.4 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 1,81 | 2,0089 |
| 68.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,11099 |
| 68.6 | 30107 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ, МАРОК БНК-45/190, БНК-45/180 | Т | 0,025 | 0,027748 |
| 68.7 | 31907 | РУБЕРИД КРОВЕЛЬНЫЙ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б | М2 | 110 | 122,089 |
| 68.8 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,196 | 0,21754 |
| 68.9 | 34003 | КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2 | Т | 0,06 | 0,066594 |
| 69 | E1201-014-02 | УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ КЕРАМЗИТОМ ТОЛЩ 160ММ | МЗ | | 17,7600 |
| 69.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 3,04 | 53,9904 |
| 69.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,34 | 6,0384 |
| 69.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 3,9072 |
| 69.4 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 2,1312 |
| 69.5 | 45045 | ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ | МЗ | 1,03 | 18,2928 |
| 70 | E1201-017-01 ДОП. 4 | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ТОЛЩИНОЙ 15 ММ | 100М2 | | 1,1099 |
| 70.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,22 | 30,2115 |
| 70.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,94 | 2,1532 |
| 70.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 1,26 | 1,3985 |
| 70.4 | 133 | АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ ПОДАЧА ДО 2 МЗ/Ч, НАПОР 150 М | МАШ.-Ч | 2,36 | 2,6194 |
| 70.5 | 9219 | ВОДА | МЗ | 3,85 | 4,2731 |
| 70.6 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | МЗ | 1,53 | 1,6981 |
| 70.7 | 31907 | РУБЕРИД КРОВЕЛЬНЫЙ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б | М2 | 4,4 | 4,8836 |
| 71 | E1001-002-1 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ И МАУЭРЛАТА | МЗ | | 1,3710 |
| 71.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 24,09 | 33,0274 |
| 71.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,37 | 0,50727 |
| 71.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,20565 |
| 71.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,60324 |
| 71.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,30162 |
| 71.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0072 | 0,009871 |
| 71.7 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 3,38 | 4,634 |
| 71.8 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,038 | 0,052098 |
| 71.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00438 | 0,006005 |
| 71.10 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,16 | 0,21936 |
| 71.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,06 | 0,08226 |
| 71.12 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | МЗ | 0,83 | 1,1379 |
| 71.13 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00196 | 0,002687 |
| 72 | E1001-010-1 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ: ИЗ БРУСЬЕВ | МЗ | | 0,3920 |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 22,5 | 8,82 |
| 72.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,14112 |
| 72.3 | 521 | ДРЕВЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,09016 |
| 72.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 0,33 | 0,12936 |
| 72.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,36 | 0,14112 |
| 72.6 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,00258 | 0,001011 |
| 72.7 | 30322 | ВОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0075 | 0,00294 |
| 72.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,003 | 0,001176 |
| 72.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 0,5684 |
| 72.10 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,0031 | 0,001215 |
| 72.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,93 | 0,36456 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|---------------------------------------|---|--------------|----------------|----------|
| 72.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 0,12 | 0,04704 |
| 72.13 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | МЗ | 0,01 | 0,00392 |
| 72.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00301 | 0,00118 |
| 73 | E1001-010-01 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСЬЕВ 50X50 ММ | МЗ | 1,3100 | |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,1 | 29,473 |
| 73.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,4716 |
| 73.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,21 | 0,2613 |
| 73.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ-Ч | 0,32 | 0,4123 |
| 73.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,36 | 0,4716 |
| 73.6 | 30133 | СМОЛА КАМБЕНОУТОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,00258 | 0,00338 |
| 73.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0075 | 0,00975 |
| 73.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,003 | 0,00393 |
| 73.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ МАРКИ ГГ-350 | М2 | 1,45 | 1,8905 |
| 73.10 | 32502 | ПОВОККИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,0031 | 0,00403 |
| 73.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100-125 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,93 | 1,2183 |
| 73.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 0,12 | 0,1572 |
| 73.13 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | МЗ | 0,01 | 0,0131 |
| 73.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00301 | 0,00393 |
| 74 | E1001-087-1 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10МЗ | 0,1763 | |
| 74.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,5 | 1,0935 |
| 74.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,13 | 0,16971 |
| 74.3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-Ч | 0,6 | 0,10578 |
| 74.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,05 | 0,008815 |
| 74.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,12 | 0,021156 |
| 74.6 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,23 | 0,29549 |
| 74.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0012 | 0,001521 |
| 74.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,063 | 0,011812 |
| 74.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,01 | 0,011268 |
| 74.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,017 | 0,022097 |
| 75 | E1001-088-1 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 100М2 | 0,1308 | |
| 75.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,61 | 4,1349 |
| 75.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,79 | 0,10134 |
| 75.3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-Ч | 1,14 | 0,149123 |
| 75.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,23 | 0,030086 |
| 75.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,56 | 0,073254 |
| 75.6 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,79 | 0,10334 |
| 75.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0004 | 0,00052 |
| 75.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,23 | 0,029906 |
| 75.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,04 | 0,015232 |
| 75.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,06 | 0,07569 |
| 76 | E1203-004-02 ДОП. 10 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ, СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100М2 | 1,3081 | |
| 76.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,23 | 53,891 |
| 76.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,19 | 1,5466 |
| 76.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,41 | 3,1525 |
| 76.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,29 | 0,379349 |
| 76.5 | 5377 | ПРОФНАСТИЛ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩ. 0,50 ММ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ | М2 | 105 | 137,3505 |
| 76.6 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 | ШТ | 869 | 1124,966 |
| 77 | E1501-091-1 ДОП. 9 | ОБШИВКА КАРНИЗА ДЕКОРАТИВНЫМИ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПАНЕЛЯМИ | 100М2 | 0,1350 | |
| 77.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 204,1 | 27,5533 |
| 77.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,87 | 0,14443 |
| 77.3 | 131 | АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ | МАШ-Ч | 4,36 | 0,5886 |
| 77.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 11,8 | 1,591 |
| 77.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,0216 |
| 77.6 | 1822 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,46 | 0,0621 |
| 77.7 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ-Ч | 21,6 | 2,916 |
| 77.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,61 | 0,08235 |
| 77.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,31 | 0,04185 |
| 77.10 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 80 | 10,8 |
| 77.11 | 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ШТ | 2400 | 324 |
| 77.12 | 29161 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШТ | 288 | 27 |
| 77.13 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,003 | 0,000405 |
| 77.14 | 34241 | КРИТОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,511 | 0,068985 |
| 77.15 | 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 1345 | КТ | 1,25 | 0,16675 |
| 77.16 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КТ | 0,114 | 0,01519 |
| 77.17 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОКА МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,003 | 0,000405 |
| 78 | E1501-092-1 ДОП. 9 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ | 100М2 | 0,1418 | |
| 78.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 191,14 | 27,1037 |
| 78.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 49,2 | 6,9766 |
| 78.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 9,23 | 1,3088 |
| 78.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 26,45 | 3,7506 |
| 78.5 | 2667 | СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | МАШ-Ч | 49,2 | 6,9766 |
| 78.6 | 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КОЛПАКИ | ШТ | 1200 | 170,16 |
| 79 | S213 | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | 14,1800 | |
| 80 | S214 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯНОГО ПРОФИЛЯ | М | 54,0000 | |
| 81 | E1201-009-02 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ ПО ВЕСЕЛЮ | 100М | 0,1020 | |
| 81.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,41 | 4,0901 |
| 81.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,25 | 0,048 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------------------|---------------------|---|---------------|-----------------|----------|
| 81.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,05 | 0,0096 |
| 81.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,01738 |
| 81.5 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 0,0038 | 0,00073 |
| 81.6 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,169 | 0,032448 |
| 81.7 | 33731 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,23571 | 0,045256 |
| 82 | E1201 008 03 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМ ДО: | 100М | 0,2400 | |
| | ДОП. 6 | 140 ММ | | | |
| 82.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,4 | 9,216 |
| 82.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,43 | 0,1032 |
| 82.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,43 | 0,1032 |
| 82.4 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,095 | 0,0228 |
| 82.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 | 0,000072 |
| 82.6 | 47801 | ВОДОСТОЧНЫЕ ТРУБЫ КВАДРАТНЫЕ ОКРАШЕННЫЕ 100X80 | М | 113 | 27,12 |
| 83 | C200 | КОЛЕНА | ШТ | 9,0000 | |
| 84 | C201 | ВОРОНКА | ШТ | 3,0000 | |
| 85 | E1201 010 01 | УСТРОЙСТВО ФАРТУК ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М2 | 0,1540 | |
| 85.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 112,75 | 17,3635 |
| 85.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,27 | 0,04158 |
| 85.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,07 | 0,01078 |
| 85.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЯВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | Т | 0,004 | 0,000616 |
| 85.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,012 | 0,001848 |
| 85.6 | 33731 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,39 | 0,06006 |
| РАЗДЕЛ 9. ПОЛЫ | | | | | |
| ПОЛЫ РЕЛИН ОТМ. - 3.3 00 | | | | | |
| 86 | E1101-011-01 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 1,1099 | |
| 86.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 39,51 | 43,8521 |
| 86.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,27 | 1,4096 |
| 86.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ-Ч | 9,07 | 10,0668 |
| 86.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 1,27 | 1,4096 |
| 86.5 | 9219 | ВОДА | МЗ | 3,5 | 3,8846 |
| 86.6 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | МЗ | 2,04 | 2,2642 |
| 87 | E1101-011-02 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ | 100М2 | 1,1099 | |
| | K=4 | ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 ДО ТОЛЩ. 40 ММ | | | |
| 87.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2 | 2,2198 |
| 87.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,84 | 0,932316 |
| 87.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ-Ч | 9,28 | 10,2999 |
| 87.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,84 | 0,932316 |
| 87.5 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | МЗ | 2,04 | 2,2642 |
| 88 | E1101-037-02 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ РЕЛИНА НА КЛЕЕ КН-2 | 100М2 | 1,1099 | |
| 88.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 47,06 | 52,2319 |
| 88.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,88 | 0,976712 |
| 88.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,52 | 0,577148 |
| 88.4 | 31705 | ШПАТЛЕВКА ПФ-002 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,002 | 0,00022 |
| 88.5 | 32038 | ЛИНОЛЕУМ РЕЗИНОВЫЙ БЕЗ ПОДОСНОВЫ (РЕЛИН) | М2 | 102 | 113,2098 |
| 88.6 | 32121 | МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ КН-2 | КГ | 50 | 55,495 |
| 88.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,55495 |
| 89 | E1101-039-01 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ИЗ МДФ | 100М | 0,4844 | |
| 89.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,65 | 3,7057 |
| 89.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,038752 |
| 89.3 | 61432 | ШУРУПЫ САМОНАРЕЗАЩИЕ | Т | 0,0014 | 0,000678 |
| 89.4 | 937516 | ПЛИНТУСА ИЗ МДФ | М | 101 | 48,9244 |
| РАЗДЕЛ 10. ПРОЕМЫ | | | | | |
| ФРАМУГА | | | | | |
| 90 | E1001-036-02 | УСТАНОВКА В ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ | 100 М2 | 0,0288 | |
| | ДОП. 11 | ГОСАРХИТЕКТУРНОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | | | |
| 90.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 115,42 | 3,3241 |
| 90.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 5,95 | 0,17136 |
| 90.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 3,78 | 0,108864 |
| 90.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 3,78 | 0,108864 |
| 90.5 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ-Ч | 6,8 | 0,19584 |
| 90.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 2,17 | 0,062496 |
| 90.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 10,46 | 0,301248 |
| 90.8 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 66 | 1,9008 |
| 90.9 | 30626 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА | М2 | 100 | 2,88 |
| 90.10 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОВКИ ДЛ 65 ММ | ШТ | 533 | 15,3504 |
| 90.11 | 76853 | ШУРУПЫ САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,05296 |
| 90.12 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 20 | 0,576 |
| ВИТРАЖ | | | | | |
| 91 | E1001-036-06 | УСТАНОВКА ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПОФИЛИ ТИПА АКФА СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | 100 М2 | 1,4400 | |
| | ДОП. 11 | ГОСАРХИТЕКТУРНОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | | | |
| 91.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 80,63 | 116,1072 |
| 91.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,92 | 5,6448 |
| 91.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 2,15 | 3,096 |
| 91.4 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ-Ч | 6,12 | 8,8128 |
| 91.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,57 | 2,2608 |
| 91.6 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 9,42 | 13,5648 |
| 91.7 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 30 | 43,2 |
| 91.8 | 30626 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА | М2 | 100 | 1,44 |
| 91.9 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОВКИ ДЛ 65 ММ | ШТ | 240 | 345,6 |
| 91.10 | 76853 | ШУРУПЫ САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,84 | 1,2096 |
| 91.11 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 20 | 28,8 |
| 92 | C218 | ВИТРАЖИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | М2 | 144,0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------------------|--|---|----------|---------|----------------|
| 93 | E1001-035-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М. | 100 М.П. | | 0,3360 |
| 93.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 21,19 | 7,1198 |
| 93.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,19 | 0,06384 |
| 93.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,04 | 0,01344 |
| 93.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,15 | 0,0504 |
| 93.5 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ПШ | 400 | 134,4 |
| 93.6 | 85343 | ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ИЗ ПВХ | М | 100 | 33,6 |
| 94 | E1001-037-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. | ДВЕРИ УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА "АКФА" СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 | 100М2 | | 0,1008 |
| 94.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 89,47 | 9,0186 |
| 94.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 3,65 | 0,36792 |
| 94.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 9,69 | 0,976752 |
| 94.4 | 2209 | ШРУБОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-ч | 3,84 | 0,387072 |
| 94.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 1,99 | 0,200592 |
| 94.6 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-ч | 5,91 | 0,595728 |
| 94.7 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 66 | 6,6528 |
| 94.8 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ПШ | 533 | 53,7264 |
| 94.9 | 43328 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ ДЕРЕВА АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА | М2 | 100 | 10,08 |
| 94.10 | 76853 | ШРУБЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,193536 |
| 94.11 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ПШ | 20 | 2,016 |
| 95 | C217 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА АКФА СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | М2 | | 10,0800 |
| РАЗДЕЛ 11. ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА | | | | | |
| 96 | E1502-35-4 | ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПОД ОКРАСКУ ИЛИ ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ ПОТОЛКОВ СБОРНЫХ ИЗ ПЛИТ | 100М2 | | 2,2198 |
| 96.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 33,97 | 75,4066 |
| 96.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,11 | 0,244178 |
| 96.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,11 | 0,244178 |
| 96.4 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,06 | 0,133188 |
| 96.5 | 38617 | ПАКЛЯ ПРОШИТАННАЯ | КГ | 0,74 | 1,6427 |
| 97 | E1502-019-01 | ЗАТИРКА РИГЕЛЕЙ | 100М2 | | 0,4144 |
| 97.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 42,18 | 17,4794 |
| 97.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,25 | 0,1036 |
| 97.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,25 | 0,1036 |
| 97.4 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,6 | 0,24864 |
| 98 | E1502-016-03 | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ УЛУЧШЕННОГО СТЕИ | 100М2 | | 1,0017 |
| 98.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 85,84 | 85,9859 |
| 98.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 6,29 | 6,3007 |
| 98.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,84 | 0,841428 |
| 98.4 | 1609 | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 М3/Ч | МАШ.-ч | 5,45 | 5,4593 |
| 98.5 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,87 | 1,8732 |
| 98.6 | 30389 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6X50 ММ | Т | 0,00012 | 0,00012 |
| 98.7 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,006 | 0,00601 |
| 98.8 | 33205 | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ | М2 | 5,54 | 5,5494 |
| 99 | E1502-31-1 | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ ПЛОСКИХ | 100М2 | | 0,2984 |
| 99.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 204,06 | 60,8913 |
| 99.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 2,06 | 0,614704 |
| 99.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 2,06 | 0,614704 |
| 99.4 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,1 | 0,02984 |
| 99.5 | 12147 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2:5 | М3 | 4,3 | 1,2831 |
| 100 | E1504-5-4 ДОП. 4 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ | 100М2 | | 2,2198 |
| 100.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 53,9 | 119,6472 |
| 100.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,18 | 0,399564 |
| 100.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,02 | 0,044396 |
| 100.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,16 | 0,355168 |
| 100.5 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,069 | 0,153166 |
| 100.6 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,055 | 0,122089 |
| 100.7 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 1,8646 |
| 100.8 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,688138 |
| 101 | E1504-5-3 ДОП. 4 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН | 100М2 | | 1,3031 |
| 101.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 42,9 | 55,903 |
| 101.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,17 | 0,221527 |
| 101.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,02 | 0,026062 |
| 101.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,15 | 0,195465 |
| 101.5 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,082095 |
| 101.6 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,051 | 0,066458 |
| 101.7 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 1,0946 |
| 101.8 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,403961 |
| 102 | E1504-005-04 ДОП. 4 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ У РИГЕЛЕЙ | 100М2 | | 0,4144 |
| 102.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-ч | 53,9 | 22,3362 |
| 102.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-ч | 0,18 | 0,074592 |
| 102.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-ч | 0,02 | 0,008288 |
| 102.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-ч | 0,16 | 0,066304 |
| 102.5 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,069 | 0,028594 |
| 102.6 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,055 | 0,022792 |
| 102.7 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,348096 |
| 102.8 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,128464 |
| 103 | E1504-025-01 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПАНЕЛЕЙ "САПОЖОК" | 100М2 | | 0,2500 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------------------|----------------------------|---|--------------|---------------|-----------------|
| 103.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 58,52 | 14,63 |
| 103.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,09 | 0,0225 |
| 103.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0025 |
| 103.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,02 |
| 103.5 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0091 | 0,002275 |
| 103.6 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕВАЯ | Т | 0,038 | 0,0095 |
| 103.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,0006 |
| 103.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,21 |
| 103.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0258 | 0,00645 |
| 103.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КТ | 0,31 | 0,0775 |
| 104 | E1504-025-01 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ОТКОСОВ | 100М2 | 0,2984 | |
| 104.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 58,52 | 17,4624 |
| 104.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,09 | 0,026856 |
| 104.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,002984 |
| 104.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,023872 |
| 104.5 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0091 | 0,002715 |
| 104.6 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕВАЯ | Т | 0,038 | 0,011339 |
| 104.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,000716 |
| 104.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,250656 |
| 104.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0258 | 0,007699 |
| 104.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КТ | 0,31 | 0,092504 |
| 105 | F0903-050-01 | МОНТАЖ В СТЕНУ ПЕРИЛ ИЗ НИКЕЛИРОВАННЫХ ТРУБ | 100М | 1,4096 | |
| 105.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12,8 | 18,0429 |
| 105.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,05 | 0,07048 |
| 105.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 9,3 | 13,1093 |
| 105.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,07048 |
| 105.5 | 65851 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,002 | 0,002819 |
| 106 | S312 | ТРУБЫ НИКЕЛИРОВАННЫЕ ДИАМ 50 ММ | М | | 140,9600 |
| РАЗДЕЛ 12. НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА | | | | | |
| 107 | E1502-001-01 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН | 100М2 | 1,4616 | |
| 107.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,88 | 103,5982 |
| 107.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,78 | 4,0632 |
| 107.3 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,9 | 1,3154 |
| 107.4 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 М3/Ч | МАШ.-Ч | 2,78 | 4,0632 |
| 107.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,51156 |
| 107.6 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 2,7624 |
| 108 | E1502-003-01 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100М | 1,4920 | |
| 108.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 32 | 47,744 |
| 108.2 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,19 | 1,7755 |
| 108.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,052 | 0,077584 |
| 108.4 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,67 | 0,99964 |
| 109 | E1504-014-01 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ | 100М2 | 1,7600 | |
| 109.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 10,07 | 17,7232 |
| 109.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 0,1936 |
| 109.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,13 | 0,2288 |
| 109.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,1936 |
| 109.5 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,015 | 0,0264 |
| 109.6 | 31445 | КРАСКИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫЕ | Т | 0,059 | 0,10384 |
| 109.7 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,01 | 0,0176 |
| 110 | E1502-001-01 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН ЦОКОЛЯ | 100М2 | 0,4757 | |
| 110.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,88 | 33,7176 |
| 110.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,78 | 1,3224 |
| 110.3 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,9 | 0,42813 |
| 110.4 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 М3/Ч | МАШ.-Ч | 2,78 | 1,3224 |
| 110.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,166495 |
| 110.6 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,899073 |
| 111 | E1504-014-01 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ЦОКОЛЯ | 100М2 | 0,4757 | |
| 111.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 10,07 | 4,7903 |
| 111.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 0,052327 |
| 111.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,13 | 0,061841 |
| 111.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,052327 |
| 111.5 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,015 | 0,007136 |
| 111.6 | 31445 | КРАСКИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫЕ | Т | 0,059 | 0,028066 |
| 111.7 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,01 | 0,004757 |
| 112 | F1201-010-01 | УСТРОЙСТВО ПОДОКОННЫХ СЛИВОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М2 | 0,0874 | |
| 112.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 112,75 | 9,8544 |
| 112.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,27 | 0,023598 |
| 112.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,006118 |
| 112.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0x40 ММ | Т | 0,004 | 0,00035 |
| 112.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,012 | 0,001049 |
| 112.6 | 33731 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,39 | 0,034086 |
| 113 | F0807-001-02 | УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛЧНЫХ РАБОТ | 100М2 | 3,3773 | |
| 113.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 43,5 | 146,9125 |
| 113.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,07 | 0,236411 |
| 113.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,236411 |
| РАЗДЕЛ 13. МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ | | | | | |
| 114 | F0903-012-01 | МОНТАЖ МЕТАЛЛ ФЕРМ | Т | 0,3855 | |
| 114.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 25,53 | 9,8418 |
| 114.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,92 | 1,8967 |
| 114.3 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,00771 |
| 114.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,47 | 0,181185 |
| 114.5 | 786 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т | МАШ.-Ч | 3,72 | 1,4341 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------------------|-----------------------|---|-------|----------------|----------|
| 114.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,23 | 0,088665 |
| 114.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,6 | 0,2313 |
| 114.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,71 | 0,273705 |
| 114.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,9 | 0,34695 |
| 114.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0019 | 0,000732 |
| 114.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000004 |
| 114.12 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,00012 |
| 114.13 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000231 |
| 114.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000012 |
| 114.15 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,72 | 0,27756 |
| 114.16 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0027 | 0,001041 |
| 114.17 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЫКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000039 |
| 114.18 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,000397 |
| 114.19 | 44897 | ШИФЕРУГИ | ШП | 0,06 | 0,02313 |
| 114.20 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КТ | 0,22 | 0,08481 |
| 115 | C25 | УГОЛОК 50X50X5 ММ | Т | 0,0939 | |
| 116 | C23 | УГОЛОК 40X40X3 ММ | Т | 0,2830 | |
| 117 | C32 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 50X5 ММ | Т | 0,0086 | |
| 118 | E1001-010-01 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСЬЕВ 50X50 ММ | МЗ | 0,1000 | |
| 118.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,5 | 2,25 |
| 118.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,036 |
| 118.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,23 | 0,023 |
| 118.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ-Ч | 0,33 | 0,033 |
| 118.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,36 | 0,036 |
| 118.6 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,00258 | 0,000258 |
| 118.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0075 | 0,00075 |
| 118.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0003 | 0,00003 |
| 118.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 0,145 |
| 118.10 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,0031 | 0,00031 |
| 118.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | МЗ | 0,93 | 0,093 |
| 118.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 0,12 | 0,012 |
| 118.13 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | МЗ | 0,01 | 0,001 |
| 118.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00301 | 0,000301 |
| 119 | E1201-010-01 | УСТРОЙСТВО СЛИВ (РАЗУКЛОНКА) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М2 | 0,2180 | |
| 119.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 112,75 | 24,5795 |
| 119.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,27 | 0,05886 |
| 119.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,07 | 0,01526 |
| 119.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЬЯНЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | Т | 0,004 | 0,000872 |
| 119.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,012 | 0,002616 |
| 119.6 | 33731 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,39 | 0,08502 |
| 120 | E1501-091-1 ДОП. 9 | ОБЛИЦОВКА БОКОВЫХ СТЕН НАВЕСА ДЕКОРАТИВНЫМИ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПАНЕЛЯМИ | 100М2 | 0,2200 | |
| 120.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 204,1 | 44,902 |
| 120.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,07 | 0,2354 |
| 120.3 | 131 | АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ | МАШ-Ч | 4,36 | 0,9592 |
| 120.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 11,8 | 2,596 |
| 120.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,0352 |
| 120.6 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,46 | 0,1012 |
| 120.7 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ-Ч | 21,6 | 4,752 |
| 120.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,61 | 0,1342 |
| 120.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,31 | 0,0682 |
| 120.10 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 80 | 17,6 |
| 120.11 | 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЯЖАЮЩИЕ | ШП | 2400 | 528 |
| 120.12 | 29161 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШП | 200 | 44 |
| 120.13 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,003 | 0,00066 |
| 120.14 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,511 | 0,11242 |
| 120.15 | 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КТ | 1,25 | 0,275 |
| 120.16 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КТ | 0,114 | 0,02508 |
| 120.17 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,003 | 0,00066 |
| 121 | E1501-092-1 ДОП. 9 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ | 100М2 | 0,2310 | |
| 121.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 191,14 | 44,1533 |
| 121.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 49,2 | 11,3652 |
| 121.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 9,23 | 2,1321 |
| 121.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 26,45 | 6,11 |
| 121.5 | 2667 | СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | МАШ-Ч | 49,2 | 11,3652 |
| 121.6 | 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ | ШП | 1200 | 277,2 |
| 122 | C213 | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | 23,1000 | |
| 123 | C214 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯНОГО ПРОФИЛЯ | М | 88,0000 | |
| РАЗДЕЛ 14. ОТМОСТКА | | | | | |
| 124 | E0102-055-01 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ | 100МЗ | 0,0576 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|------------------------|--|--------|--------|----------|
| 124.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 125 | 7,5 |
| 125 | K2704 003 03 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ И ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНЫХ СМЕСЕЙ ДВУХСЛОЙНЫХ ВЕРХНИЙ СЛОЙ 10 СМ | 1000М2 | 0,0576 | |
| 125.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 35,9 | 2,0678 |
| 125.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 16,16 | 0,930816 |
| 125.3 | 107 | АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 2,13 | 0,122688 |
| 125.4 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 4,95 | 0,28512 |
| 125.5 | 621 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т | МАШ.-Ч | 3,86 | 0,222336 |
| 125.6 | 623 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т | МАШ.-Ч | 4,09 | 0,235584 |
| 125.7 | 1135 | МАШИНЫ ПОЛИВОМОВЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | 1,13 | 0,065088 |
| 125.8 | 9219 | ВОДА | М3 | 8 | 0,4608 |
| 125.9 | 41398 | ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНАЯ СМЕСЬ | М3 | 100 | 5,76 |
| 126 | E1101-002-09 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 ТОЛЩ.50ММ | М3 | 2,8800 | |
| 126.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,8 | 5,184 |
| 126.2 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,48 | 1,3824 |
| 126.3 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАС С А В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 1,02 | 2,9376 |
| 126.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 1,008 |
| 126.5 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | Т | 0,002 | 0,00576 |
| 126.6 | 36138 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,00288 |
| ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: | | | | | |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 2847,451 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 236,2649 |

СОСТАВИЛ

ПОТЕХИНА И.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №

ГАЛЕРЕЯ - ОСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВАЯ СЕТЬ

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

| Наименование ресурса | Единица измерения | Сметная потребность | Сметная стоимость, СУМ в текущем уровне | |
|--|-------------------|---------------------|---|------------------|
| | | | единицы | всего |
| 4 | 5 | 6 | 9 | 10 |
| Ресурсы по нормам СНиП | | | | |
| <i>Затраты труда</i> | | | | |
| Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | 89,376 | 18676,41 | 1669222,8 |
| Итого по трудовым ресурсам | СУМ | | | 1669222,8 |
| <i>Строительные машины и механизмы</i> | | | | |
| Лифты электрические | маш.-ч | 7,168 | 890 | 6379,5 |
| Подъемники гидравлические высотой подъема 10 м | маш.-ч | 23,1916 | 11609 | 269231,3 |
| Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т | маш.-ч | 0,5204 | 79806 | 41531,0 |
| Итого по строительным машинам | СУМ | | | 317141,8 |
| <i>Строительные материалы, изделия и детали</i> | | | | |
| Шпильки с полукруглой головкой длиной 50 мм | т | 0,000857 | 15600000 | 13366,1 |
| Кирпичи распорные | 100шт | 1,1424 | 15000 | 17136,0 |
| Кирпичи | кг | 2,808 | 8200 | 23025,6 |
| Бетон марки усиленный | кг | 2,028 | 8200 | 16629,6 |
| Кабельные стяжки Г-3 | т | 0,015632 | 565100 | 8833,4 |
| Лента | кг | 0,468 | 20604 | 9642,7 |
| Ленты маркировочные пластмассовые | 100 шт | 0,06 | 20000 | 1200,0 |
| Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3,0 | т | 0,0039 | 8008696 | 31233,9 |
| Ленты маркировочные | 100шт | 0,4836 | 20000 | 9672,0 |
| Ленты изолирующие | шт | 1,02 | 2500 | 2550,0 |
| Скобы | 10шт | 43,68 | 250 | 10920,0 |
| Шпильки соединительные | 100шт | 0,1872 | 20000 | 3744,0 |
| Сампачки изолирующие | 10шт | 7,644 | 3200 | 24460,8 |
| Лента для крепления проводов | 100шт | 4,68 | 5000 | 23400,0 |
| Ленты потолочные | 100шт | 0,2856 | 20000 | 5712,0 |
| Скобы ответвительные | 100шт | 0,5712 | 2000 | 1142,4 |
| Скобы соединительные | 100шт | 0,1872 | 2000 | 374,4 |
| Ленты поливинилхлоридные ХВТ | кг | 1,2948 | 2000 | 2589,6 |
| Выключатель двухклавишный утопленного типа | шт | 1 | 52174 | 52174,0 |
| Сампачки для установки выключателей и розеток У-196 | шт | 1 | 4750 | 4750,0 |
| Светильник светодиодный ДБО 2X18W L-1,2м | шт | 28 | 80000 | 2240000,0 |
| Итого по материальным ресурсам | СУМ | | | 2502556,4 |
| <i>Кабельная продукция</i> | | | | |
| Провод осветительный АПШВ сеч.3X2,5 | км | 0,156 | 1460000 | 227760,0 |
| Итого ресурсы по проекту | СУМ | | | 227760,0 |

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

ГАЛЕРЕЯ - ОСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВАЯ СЕТЬ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера сметных и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|--|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | Ц#802-403-03 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100М | 1,5600 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37 | 57,72 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 5,27 | 8,2212 |
| 1.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0468 |
| 1.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 5,21 | 8,1276 |
| 1.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0468 |
| 1.6 | 30475 | ДЮБЕЛИ | КГ | 1,8 | 2,808 |
| 1.7 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 2,028 |
| 1.8 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,01 | 0,0156 |
| 1.9 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,3 | 0,468 |
| 1.10 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0025 | 0,0039 |
| 1.11 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,4836 |
| 1.12 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 28 | 43,68 |
| 1.13 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,12 | 0,1872 |
| 1.14 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 4,9 | 7,644 |
| 1.15 | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 3 | 4,68 |
| 1.16 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,12 | 0,1872 |
| 1.17 | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | КГ | 0,83 | 1,2948 |
| 2 | С301 | ПРОВОД ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ АНПВ СЕЧ.3Х2,5 | КМ | 0,1560 | |
| 3 | Ц#803-593-07 | СВЕТИЛЬНИК ДНЕВНОЙ ПОТОЛОЧНЫЙ L-1,2М | 100ШТ | 0,2800 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,6 | 27,328 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 57,2 | 16,016 |
| 3.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 25,6 | 7,168 |
| 3.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 1,69 | 0,4732 |
| 3.5 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 53,8 | 15,064 |
| 3.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 1,69 | 0,4732 |
| 3.7 | 30320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00306 | 0,000857 |
| 3.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 4,08 | 1,1424 |
| 3.9 | 64931 | РОЗЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ | 100ШТ | 1,02 | 0,2856 |
| 3.10 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 2,04 | 0,5712 |
| 3.11 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,31 | 0,0868 |
| 4 | С711-0 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ДБО 2Х18W L-1,2М | ШТ | 28,0000 | |
| 5 | Ц#803-591-05 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 32,8 | 0,328 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,0008 |
| 5.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0004 |
| 5.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,0004 |
| 5.5 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,000032 |
| 5.6 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 1,02 |
| 6 | С715 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА | ШТ | 1,0000 | |
| 7 | Ц#1004-066-04 | КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК | ШТ | 1,0000 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4 | 4 |
| 7.2 | 23478 | ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ | КВТ Ч | 0,06 | 0,06 |
| 7.3 | 31195 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ | 100 ШТ | 0,06 | 0,06 |
| 7.4 | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,01 | 0,01 |
| 7.5 | 41514 | НИТКИ СУРОВЫЕ | КГ | 0,01 | 0,01 |
| 7.6 | 46131 | ПРЕССПАН ЛИСТОВОЙ, МАРКИ А | КГ | 0,05 | 0,05 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|-------|--|----|--------|-------|
| 77 | 64855 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,01 | 0,01 |
| 78 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,005 | 0,005 |
| 8 | С718 | КОРОБКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК У-196 | ШТ | 1,0000 | |

Итого по локальной ресурсной ведомости:

| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
|------------------|---|----------------------------------|--------|--|--------|
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 89,376 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 24,238 |

СОСТАВИЛ

ПАСТУХОВА Н



ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО
наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ КЛ-0,4 КВ

(наименование работ)

| основани е (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|---|--|----------|------------|-----------|--------------------|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 123,8964 | 18676,41 | 2313939,964 |
| 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,50851 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | 2313939,964 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 406 | ВЫШКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ, 25 М | МАШ-ЧАС | 0,36 | 120700 | 43452 |
| 513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 4,532 | 0 | 0 |
| 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,087 | 58500 | 5089,5 |
| 983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 4,532 | 755 | 3421,66 |
| 1199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,174 | 6600 | 1148,4 |
| 1932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 0,01566 | 0 | 0 |
| 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,00459 | 58742 | 269,62578 |
| 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,7522 | 79806 | 60030,0732 |
| 2700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 0,135 | 4000 | 540 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | 113951,259 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | |
| | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ ДО 1000В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ ВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ:4Х120 | 1000 М | 0,135 | 579227826 | 78195756,51 |
| 9219 | ВОДА | М3 | 0,14148 | 760 | 107,5248 |
| 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | 0,00594 | 385246,33 | 2288,3632 |
| 31087 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,29 | 20604 | 5975,16 |
| 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00028 | 8960000 | 2508,8 |
| 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,00006 | 8008696 | 480,52176 |
| 33746 | ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗСП ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | ТН | 0,00116 | 5971991 | 6927,50956 |
| 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | ТН | 0 | 11600000 | 0 |

| | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------------------|
| 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,00112 | 580000 | 649,6 |
| 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,00054 | 3350000 | 1809 |
| 37709 | МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ САМ-9 К ТРУБАМ ВТ-9 ГОСТ 5 39-80/, У.П ТРУБ 100 ММ, Д=175 ММ | ШТ | 2,268 | 3500 | 7938 |
| 37742 | КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ МУФТ САМ ГОСТ 5228-76/ | КГ | 0,612 | 3600 | 2203,2 |
| 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 1,488 | 850 | 1264,8 |
| 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,05199 | 20000 | 1039,8 |
| 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,01248 | 32000 | 399,36 |
| 46166 | СКОБЫ И НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЯ | 10 ШТ | 0,612 | 2000 | 1224 |
| 51608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 0,072 | 2000 | 144 |
| 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,01445 | 12000 | 173,4 |
| 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 1,488 | 2000 | 2976 |
| 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,085 | 520 | 44,2 |
| 65140 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗКП2 РАЗМЕРОМ 50X50X5 ММ | ТН | 0,0116 | 8500000 | 98600 |
| Г1-1 | АСБЦЕМЕНТНАЯ ТРУБА Д=100ММ | М | 9 | 12310 | 110790 |
| Г1-2 | ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБА Д=76 ММ | М | 6 | 19270 | 115620 |
| Г1-3 | НАКОНЕЧНИК СЕЧ.120 ММ2 | ШТ | 8 | 3200 | 25600 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | 78584519,75 |
| КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ | | | | | 78195756,51 |
| МАТЕРИАЛ | | | | | 388763,2393 |

И.К. Пищяева

ПИЩАЕВА И.К.

Денов Баир ш.ж.



Омирдиев Б.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

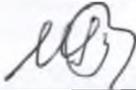
НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ КЛ-0,4 КВ

(наименование работ)

| Шифр номера нормативно коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерени я | Количество | |
|--|--|--------------------------|---------------------------|----------------------------|
| | | | на единицу измерени | по проектны м данным |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| КЛ-0,4 КВ | | | | |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| E01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 МЗ | | 0,42 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 64,68 |
| E01-02-061-1 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1 | 100 МЗ | | 0,42 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,5 | 37,17 |
| E22-01-001-1 | УКЛАДКА, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ ПРИ ПОМОЩИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ МУФТ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 1 КМ | | 0,009 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 270 | 2,43 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,59 | 0,02331 |
| 01932 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВЕЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-ЧАС | 1,74 | 0,01566 |
| 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,51 | 0,00459 |
| 02700 | УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2) | МАШ-ЧАС | 15 | 0,135 |
| 09219 | ВОДА | МЗ | 15,72 | 0,14148 |
| 12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | МЗ | 0,66 | 0,00594 |
| 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,06 | 0,00054 |
| 37709 | МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ САМ-9 К ТРУБАМ ВТ-9 /ГОСТ 5 39-80/, У.П ТРУБ 100 ММ, Д=175 ММ | ШТ | 252 | 2,268 |
| 37742 | КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ МУФТ САМ /ГОСТ 5228-76/ | КГ | 68 | 0,612 |
| T1-1 | АСБОЦЕМЕНТНАЯ ТРУБА Д=100ММ | М | | 9 |
| E46-03-010-1 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 20 СМ2 | ОТВЕРСТИ | | 0,01 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,17 | 0,1517 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,35 | 0,0435 |
| 00660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 4,35 | 0,0435 |
| 01199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 8,7 | 0,087 |
| E46-03-010-1 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ ПОЛАХ (ПЛИТАХ) ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 20 СМ2 | ОТВЕРСТИ | | 0,01 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,17 | 0,1517 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,35 | 0,0435 |
| 00660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 4,35 | 0,0435 |
| 01199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 8,7 | 0,087 |

| | | | | |
|-----------------|---|---------------------|---------|-------------|
| 02-141-2 | КАБЕЛЬ В ТРАНШЕЕ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 2 | 100 М КАБЕЛЯ | | 1,16 |
| 0001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 13,7 | 15,892 |
| 0003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,34 | 5,0344 |
| 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 3,22 | 3,7352 |
| 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 3,22 | 3,7352 |
| 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,56 | 0,6496 |
| 31087 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,25 | 0,29 |
| 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00006 | 0,00007 |
| 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,00004 | 0,00005 |
| 33746 | ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗСП ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | ТН | 0,001 | 0,00116 |
| 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0008 | 0,00093 |
| 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,041 | 0,04756 |
| 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,00832 | 0,00965 |
| 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0096 | 0,01114 |
| 65140 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ, РАВНОПОЛОЧНАЯ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗКП2 РАЗМЕРОМ 50X50X5 ММ | ТН | 0,01 | 0,0116 |
| 02-148-2 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 2 | 100 М КАБЕЛЯ | | 0,09 |
| 0001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 18,3 | 1,647 |
| 0003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,38 | 0,4842 |
| 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 4,26 | 0,3834 |
| 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 4,26 | 0,3834 |
| 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,56 | 0,0504 |
| 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00006 | 0,00001 |
| 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,00004 | 0,00000 |
| 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0008 | 0,00007 |
| 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,0041 | 0,00037 |
| 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,00832 | 0,00075 |
| 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0096 | 0,00086 |
| 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,5 | 0,045 |
| 02-146-3 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ. КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 2 | 100 М КАБЕЛЯ | | 0,06 |
| 0001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 19,3 | 1,158 |
| 0003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,7 | 0,702 |
| 00406 | ВЫШКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ, 25 М | МАШ-ЧАС | 6 | 0,36 |
| 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 4,49 | 0,2694 |
| 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 4,49 | 0,2694 |
| 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,59 | 0,0354 |
| 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00288 | 0,00017 |
| 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0001 | 0,00001 |
| 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0016 | 0,0001 |
| 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 24,8 | 1,488 |
| 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,001 | 0,00006 |
| 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,0208 | 0,00125 |
| 46166 | СКОБЫ И НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЯ | 10 ШТ | 10,2 | 0,612 |
| 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0245 | 0,00147 |
| 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 24,8 | 1,488 |
| 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,5 | 0,03 |

| | | | | |
|--|--|--------------|---------|---------------|
| Ц08-02-147-2 | КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА КОНСТРУКЦИЯХ 1 М КАБЕЛЯ, КГ, ДО: 2 | 100 М КАБЕЛЯ | | 0,04 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,4 | 0,616 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,44 | 0,1776 |
| 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 3,6 | 0,144 |
| 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 3,6 | 0,144 |
| 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,42 | 0,0168 |
| 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00072 | 0,00003 |
| 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0001 | 0,00000 |
| 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | ТН | 0,00011 | 0,00000 |
| 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,00062 | 0,00002 |
| 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,1 | 0,004 |
| 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,0208 | 0,00083 |
| 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 1,8 | 0,072 |
| 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0245 | 0,00098 |
| 64856 | ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,25 | 0,01 |
| | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ ДО 1000В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ:4X120 | 1000 М | | 0,135 |
| T1-2 | ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБА Д=76 ММ | М | | 6 |
| T1-3 | НАКОНЕЧНИК СЕЧ.120 ММ2 | ШТ | | 8 |
| Итого затраты труда (чел-час): | | | | 130,40 |
| Итого машины и механизмы (маш-час): | | | | 10,59 |

Составил:  ПИЩАЕВА И.К.
(должность, подпись - инициалы, фамилия)

Проверил:  
(должность, подпись - инициалы, фамилия)



ТЕКУЩИЕ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО
 наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 5

на ДЕРЕВЯННАЯ БЕСЕДКА (1ШТ)

(наименование работ)

| Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|--|--|----------|------------|----------|--------------------|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 477,51311 | 18676,41 | 8918230,623 |
| 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 53,98831 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | 8918230,623 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-ЧАС | 0,10044 | 500 | 50,22 |
| 108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ-ЧАС | 0,0464 | 120000 | 5568 |
| 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09882 | 72437 | 7158,22434 |
| 131 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ | МАШ-ЧАС | 3,7496 | 48840 | 183130,464 |
| 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ-ЧАС | 0,096 | 70000 | 6720 |
| 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,77188 | 1081 | 834,40228 |
| 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 655 | 314,4 |
| 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ-ЧАС | 0,35046 | 100 | 35,046 |
| 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 20,37189 | 890 | 18130,9821 |
| 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,72 | 58500 | 42120 |
| 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,9798 | 0 | 0 |
| 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,17238 | 0 | 0 |
| 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,19062 | 150368 | 28663,14816 |
| 786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,19059 | 115630 | 22037,9217 |
| 787 | КРАНЫ 40 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,83544 | 0 | 0 |
| 861 | КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ДЛИНОЙ 14 М | МАШ-ЧАС | 0,458 | 5000 | 2290 |
| 862 | КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 5 М | МАШ-ЧАС | 0,3044 | 5000 | 1522 |
| 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 0,672 | 5100 | 3427,2 |

| | | | | | |
|------|---|---------|----------|-------|-------------|
| 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,01339 | 366 | 4,90074 |
| 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,0927 | 366 | 33,9282 |
| 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,1376 | 1000 | 137,6 |
| 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,0799 | 49500 | 3955,05 |
| 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 1,07426 | 11609 | 12471,08434 |
| 1523 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 25,17781 | 1000 | 25177,81 |
| 1556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 1,10187 | 1000 | 1101,87 |
| 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,03404 | 1000 | 34,04 |
| 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ/Ч | МАШ-ЧАС | 0,28634 | 10645 | 3048,0893 |
| 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 1,104 | 1000 | 1104 |
| 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 2,7965 | 1077 | 3011,8305 |
| 2209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 18,576 | 100 | 1857,6 |
| 2346 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР.С | МАШ-ЧАС | 0,00708 | 813 | 5,75604 |
| 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,18786 | 58742 | 11035,27212 |
| 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,215 | 58742 | 130113,53 |
| 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,26407 | 1077 | 1361,40339 |
| 2667 | СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ | МАШ-ЧАС | 46,5432 | 1000 | 46543,2 |
| 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 68,8 | 1000 | 68800 |

ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: 631798,9732

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

| | | | | | |
|-------|---|-----|---------|-----------|-------------|
| 3506 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | 0,028 | 7301788 | 204450,064 |
| 3548 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,044 | 10991304 | 483617,376 |
| 9219 | ВОДА | МЗ | 1,54157 | 760 | 1171,5932 |
| 9249 | ГРАВИЙ | МЗ | 1,536 | 33470 | 51409,92 |
| 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 0,19467 | 400703,28 | 78004,90752 |
| 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ППГ | 2064 | 145 | 299280 |
| 29161 | АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ | ППГ | 172 | 2500 | 430000 |
| 30133 | СМОЛА КАМЕННУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | ТН | 0,00717 | 680000 | 4875,6 |
| 30136 | БИТУМ ВЯЗКИЙ | ТН | 0,1648 | 4521739 | 745182,5872 |
| 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,02234 | 11600000 | 259144 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,01359 | 8200000 | 111438 |
| 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ | ППГ | 1135,2 | 250 | 283800 |
| 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,00115 | 585600 | 673,44 |
| 31053 | КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б | ТН | 0,00608 | 10700000 | 65056 |
| 31065 | КРАСКИ СУХИЕ Э-ВС-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | ТН | 0,00002 | 1200000 | 24 |
| 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,01003 | 20604000 | 206658,12 |
| 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00042 | 8750000 | 3675 |
| 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00155 | 28000000 | 43400 |
| 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | ТН | 0,00047 | 0 | 0 |

| | | | | | | |
|---|-------|--|----|---------|----------|-------------|
| У | 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,00003 | 8800000 | 264 |
| У | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/ | ТН | 0,00147 | 10000000 | 14700 |
| У | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 0,6426 | 10000 | 6426 |
| У | 31710 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | ТН | 0,00616 | 900000 | 5544 |
| У | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 5,44915 | 5700 | 31060,155 |
| У | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,08198 | 5217391 | 427721,7142 |
| У | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 5217391 | 10434,782 |
| У | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | ТН | 0,01596 | 450500 | 7189,98 |
| У | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,00861 | 450500 | 3878,805 |
| У | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00314 | 10696652 | 33587,48728 |
| У | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТО | ТН | 0,00105 | 12608696 | 13239,1308 |
| У | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | ТН | 0,00103 | 2599999 | 2677,99897 |
| У | 34206 | АММОНИЙ ФOSФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ /ДИАМОНИЙ ФОСФАТ/ МАРКИ Б | ТН | 0,01122 | 2355774 | 26431,78428 |
| У | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,28567 | 3350 | 4306,9945 |
| У | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | ТН | 0,00167 | 0 | 0 |
| У | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00029 | 8478261 | 2458,69569 |
| У | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,00526 | 8478261 | 44595,65286 |
| У | 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КГ | 1,075 | 8478,261 | 9114,130575 |
| У | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | ТН | 0,00005 | 0 | 0 |
| У | 35510 | ОПИЛКИ ДРЕВЕСНЫЕ | М3 | 0,7344 | 0 | 0 |
| У | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ /ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА/, МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,00039 | 0 | 0 |
| У | 35516 | РОГОЖА | М2 | 4,0572 | 2500 | 10143 |
| У | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,13608 | 5700 | 775,656 |
| У | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00065 | 3350000 | 2177,5 |
| У | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,0672 | 3350000 | 225120 |
| У | 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА | М3 | 2,60967 | 3350000 | 8742394,5 |
| У | 36059 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, I СОРТА | М3 | 0,3486 | 3200000 | 1115520 |
| У | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,33348 | 3200000 | 1067136 |
| У | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,01012 | 3200000 | 32384 |
| У | 36077 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 0,02779 | 3100000 | 86149 |

| | | | | | | |
|--|-------|---|----|-------|---------|------|
| | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,001 | 3100000 | 3100 |
|--|-------|---|----|-------|---------|------|

| | | | | | | |
|--|-------|---|----|---------|-----------|--------------------|
| 51 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ ВЫСШЕГО СОРТА | ТН | 0,00285 | 0 | 0 |
| 52 | 43236 | ЛАК | ТН | 0,01712 | 8200000 | 140384 |
| 53 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,25582 | 0 | 0 |
| 54 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 5,712 | 334550,03 | 1910949,771 |
| 55 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,312 | 338280,79 | 105543,6065 |
| 56 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,3528 | 0 | 0 |
| 57 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00919 | 0 | 0 |
| 58 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,00479 | 9500000 | 45505 |
| 59 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 2,0608 | 30000 | 61824 |
| 61 | T1-1 | УГОЛОК 45X45X3 | ТН | 0,0566 | 10000000 | 566000 |
| 62 | T1-10 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ.4ММ | ТН | 0,021 | 9850000 | 206850 |
| 63 | T1-11 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ.8ММ | ТН | 0,051 | 9850000 | 502350 |
| 64 | T1-2 | УГОЛОК 45X45X3 | ТН | 0,047 | 8500000 | 399500 |
| 65 | T1-3 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩ.0,5 ММ | М2 | 37 | 82000 | 3034000 |
| 66 | T1-4 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДЕНИЯ | ТН | 0,003 | 11600000 | 34800 |
| 67 | T1-5 | ФАНЕРА | М2 | 24,46 | 22500 | 550350 |
| 68 | T1-6 | БРУСЧАТКА | М2 | 24,5 | 36000 | 882000 |
| 69 | T1-7 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 40X40X3 | М | 36,5 | 38713 | 1413024,5 |
| 70 | T1-8 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 60X60X4 | М | 6,52 | 69593 | 453746,36 |
| 71 | T1-9 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БРУСКОВ | ТН | 0,028 | 11600000 | 324800 |
| | | КОМПОЗИТНЫЕ АЛЮМИНЕВЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | 94,6 | 151900 | 14369740 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | | 40201758,81 |

Составил: И.К. Пицаева ПИЦАЕВА И.К.

Проверил: Денис ТТБ



ТЕКУЩИЕ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО
 наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 5-1

на ДЕРЕВЯННАЯ БЕСЕДКА
 (наименование работ)

| № | Шифр номера норматива и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измери я | Количество | |
|---|---|--|------------------------|------------------------------|----------------------------|
| | | | | на единицу измери я | по проектны м данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | E01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, | 100 М3 | | 0,08 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 12,32 |
| 2 | E08-01-002-3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | М3 | | 1,2 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,5 | 3 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,54 | 0,648 |
| | 00185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ-ЧАС | 0,08 | 0,096 |
| | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,552 |
| | 01866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ | МАШ-ЧАС | 0,92 | 1,104 |
| | 09219 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,18 |
| | 09249 | ГРАВИЙ | М3 | 1,28 | 1,536 |
| 3 | E27-06-026-1 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1 Т | | 0,16 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,58 | 0,0928 |
| | 00108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ-ЧАС | 0,29 | 0,0464 |
| | 30136 | БИТУМ ВЯЗКИЙ | ТН | 1,03 | 0,1648 |
| 4 | E06-01-001-20 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 | 100 М3 | | 0,046 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 337,48 | 15,52408 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,61 | 1,04006 |
| | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,01242 |
| | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 16,78 | 0,77188 |
| | 00698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 21,3 | 0,9798 |
| | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,39 | 0,01794 |
| | 01571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,74 | 0,03404 |
| | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,65 | 0,0299 |
| | 09219 | ВОДА | М3 | 0,283 | 0,01302 |
| | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,018 | 0,00083 |
| | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,025 | 0,00115 |
| | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,028 | 0,00129 |
| | 35516 | РОГОЖА | М2 | 88,1 | 4,0572 |
| | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,22 | 0,01012 |
| | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 102 | 4,692 |
| | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 44,8 | 2,0608 |

| | | | | | |
|--|----------------------|---|---------------------------------------|---------|---------------|
| | E12-02-002-02 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,168 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,9 | 5,0232 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 0,2352 |
| | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 | МАШ-ЧАС | 1 | 0,168 |
| | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,336 |
| | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0252 |
| | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,042 |
| | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,04099 |
| | E12-02-002-03 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,168 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,5 | 3,444 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,29 | 0,04872 |
| | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,336 |
| | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0252 |
| | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,02352 |
| | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,04099 |
| | E07-01-044-3 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: ДО 20 КГ ПОД СТОЙКИ ИЗ УГОЛКА | 1 Т | | 0,0566 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,7 | 2,41682 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,03 | 0,0583 |
| | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 21,25 | 1,20275 |
| | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,03 | 0,0583 |
| | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,04 | 0,00226 |
| | Т1-1 | УГОЛОК 45Х45Х3 | ТН | | 0,0566 |
| | E10-01-010-1 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ-СТОЙКИ 150Х150 | 1 М3 | | 0,65 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,5 | 14,625 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,234 |
| | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,1495 |
| | 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,33 | 0,2145 |
| | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,234 |
| | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО | ТН | 0,00258 | 0,00168 |
| | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0075 | 0,00487 |
| | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,003 | 0,00195 |
| | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 0,9425 |
| | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,0031 | 0,00201 |
| | 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 0,6045 |
| | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-130 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,078 |
| | 36077 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ, III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,0065 |
| | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00301 | 0,00196 |
| | E10-01-010-1 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ-ОГРАЖДЕНИЯ БЕСЕДКИ | 1 М3 | | 0,564 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,5 | 12,69 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,20304 |
| | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,12972 |
| | 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,33 | 0,18612 |

| | | | | |
|---------------------|--|-------------|---------|--------------|
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,20304 |
| 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО | ТН | 0,00258 | 0,00146 |
| 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0075 | 0,00423 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,003 | 0,00169 |
| 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 0,8178 |
| 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,0031 | 0,00175 |
| 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 0,52452 |
| 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,06768 |
| 36077 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,00564 |
| 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00301 | 0,0017 |
| E10-01-002-1 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ И МАУЭРЛАТА | 1 М3 | | 0,12 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 24,09 | 2,8908 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,37 | 0,0444 |
| 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,018 |
| 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,44 | 0,0528 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,0264 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,0072 | 0,00086 |
| 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 3,38 | 0,4056 |
| 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | ТН | 0,038 | 0,00456 |
| 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00438 | 0,00053 |
| 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,16 | 0,0192 |
| 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА | М3 | 0,06 | 0,0072 |
| 36059 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, I СОРТА | М3 | 0,83 | 0,0996 |
| 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00196 | 0,00024 |
| E07-01-044-3 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: ДО 20 КГ | 1 Т | | 0,075 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,7 | 3,2025 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,03 | 0,07725 |
| 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 21,25 | 1,59375 |
| 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,03 | 0,07725 |
| 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,04 | 0,003 |
| T1-2 | УГОЛОК 45Х45Х3 | ТН | | 0,047 |
| 03506 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | | 0,028 |
| E10-01-002-1 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБОРЕШЕТКИ ИЗ БРУСЬЕВ | 1 М3 | | 0,3 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 24,09 | 7,227 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,37 | 0,111 |
| 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,045 |
| 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,44 | 0,132 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,066 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,0072 | 0,00216 |
| 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 3,38 | 1,014 |
| 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | ТН | 0,038 | 0,0114 |
| 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00438 | 0,00131 |
| 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,16 | 0,048 |

| | | | | |
|---------------------|---|------------------------|---------|--------------|
| 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА | МЗ | 0,06 | 0,018 |
| 36059 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, I СОРТА | МЗ | 0,83 | 0,249 |
| 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00196 | 0,00059 |
| Е09-04-002-1 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,354 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 35,5 | 12,567 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,93 | 1,03722 |
| 00514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО | МАШ-ЧАС | 0,99 | 0,35046 |
| 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 2,41 | 0,85314 |
| 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,01416 |
| 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,07434 |
| 00787 | КРАНЫ 40 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 2,36 | 0,83544 |
| 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,18 | 0,06372 |
| 02346 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,00708 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,32 | 0,11328 |
| 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,68 | 0,59472 |
| 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0022 | 0,00078 |
| 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00047 | 0,00017 |
| 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,00009 | 0,00003 |
| 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00004 | 0,00001 |
| 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ №40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0 | ТН | 0,00297 | 0,00105 |
| 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 0,4956 |
| 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00061 | 0,00022 |
| 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | ТН | 0,00015 | 0,00005 |
| 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | МЗ | 0,0013 | 0,00046 |
| 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,42 | 0,14868 |
| 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,011 | 0,00389 |
| 96384 | КАНАТ ДВОИНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ ² , ДИАМ. 5.5 ММ | 10 М | 0,016 | 0,00566 |
| Т1-3 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩ.0,5 ММ | М2 | | 37 |
| Т1-4 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДЕНИЯ | ТН | | 0,003 |
| Е10-01-022-3 | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: ФАНЕРОЙ | 100 М2 | | 0,233 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 67,1 | 15,6343 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,54 | 0,12582 |
| 01523 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 0,67 | 0,15611 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,54 | 0,12582 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,006 | 0,0014 |
| Т1-5 | ФАНЕРА | М2 | | 24,46 |
| Е15-04-039-3 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ЛАКАМИ ЗА 2 РАЗА ПОТОЛКА ИЗ ФАНЕРЫ | 100 М2 | | 0,15 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 9,32 | 1,398 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,03 | 0,0045 |
| 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,0015 |
| 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,003 |
| 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | ТН | 0,00034 | 0,00005 |

| | | | | |
|---------------------|---|---|---------|--------------|
| 43236 | ЛАК | ТН | 0,0128 | 0,00192 |
| 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,1 | 0,015 |
| E10-01-010-1 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ | 1 МЗ | | 0,265 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,5 | 5,9625 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,0954 |
| 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,06095 |
| 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,33 | 0,08745 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,0954 |
| 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО | ТН | 0,00258 | 0,00068 |
| 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0075 | 0,00199 |
| 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,003 | 0,0008 |
| 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 0,38425 |
| 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,0031 | 0,00082 |
| 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 0,24645 |
| 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,0318 |
| 36077 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,00265 |
| 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00301 | 0,0008 |
| E15-01-091-4 | ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА «АЛЮПАН» | 100 М2 РАЗВЕРНУТ ОЙ ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ | | 0,86 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 90,41 | 77,7526 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,07 | 0,9202 |
| 00131 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ | МАШ-ЧАС | 4,36 | 3,7496 |
| 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 11,8 | 10,148 |
| 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,1376 |
| 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,3956 |
| 02209 | ШГУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 21,6 | 18,576 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,61 | 0,5246 |
| 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,31 | 0,2666 |
| 02875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 80 | 68,8 |
| 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ШТ | 2400 | 2064 |
| 29161 | АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ | ШТ | 200 | 172 |
| 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,0003 | 0,00026 |
| 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,511 | 0,43946 |
| 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КГ | 1,25 | 1,075 |
| 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,114 | 0,09804 |
| 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10 М | 0,003 | 0,00258 |
| E15-01-092-1 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ «АЛЮПАН» | РАЗВЕРНУТ ОЙ ПРОЕКЦИИ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,946 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 191,14 | 180,81844 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 49,2 | 46,5432 |
| 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 9,23 | 8,73158 |
| 01523 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 26,45 | 25,0217 |

| | | | | |
|----------------------|---|---------------|---------|---------------|
| 02667 | СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ | МАШ-ЧАС | 49,2 | 46,5432 |
| 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ | ШТ | 1200 | 1135,2 |
| | КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | | 94,6 |
| E10-01-087-1 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10 М3 | | 0,1674 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 8,5 | 1,4229 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,17 | 0,02846 |
| 00083 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-ЧАС | 0,6 | 0,10044 |
| 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,05 | 0,00837 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,12 | 0,02009 |
| 09219 | ВОДА | М3 | 0,23 | 0,0385 |
| 31065 | КРАСКИ СУХИЕ Э-ВС-17 ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | ТН | 0,00012 | 0,00002 |
| 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ | ТН | 0,067 | 0,01122 |
| 34244 | ДИАМОНИЙ ФОСФАТ/МАРКИ Б | ТН | 0,01 | 0,00167 |
| 40713 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | ТН | 0,017 | 0,00285 |
| 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ ВЫСШЕГО СОРТА | ТН | 0,017 | 0,00285 |
| E01-02-064-1 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ ПОД ПОЛЫ | 100 М3 | | 0,04 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 82,84 | 3,3136 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 7,63 | 0,3052 |
| 00861 | КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ДЛИНОЙ 14 М | МАШ-ЧАС | 11,45 | 0,458 |
| 00862 | КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 5 М | МАШ-ЧАС | 7,61 | 0,3044 |
| E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ.80 ММ ИЗ БВ 7,5 | 1 М3 | | 1 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 1,8 |
| 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 0,48 |
| 09219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,35 |
| 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 0,002 |
| 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,001 |
| 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 1,02 | 1,02 |
| E11-01-027-01 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: БЕТОННЫХ | 100 М2 | | 0,24 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 81,31 | 19,5144 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,77 | 0,9048 |
| 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,0864 |
| 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 2,57 | 0,6168 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,84 | 0,2016 |
| 09219 | ВОДА | М3 | 3,85 | 0,924 |
| 35510 | ОПИЛКИ ДРЕВЕСНЫЕ | М3 | 3,06 | 0,7344 |
| 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 1,3 | 0,312 |
| T1-6 | БРУСЧАТКА | М2 | | 24,5 |
| E15-04-025-1 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: СТОЕК | 100 М2 | | 0,162 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 58,52 | 9,48024 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,09 | 0,01458 |
| 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00162 |
| 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,08 | 0,01296 |
| 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА- | ТН | 0,0258 | 0,00418 |
| 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/ | ТН | 0,0091 | 0,00147 |
| 31710 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕБВАЯ | ТН | 0,038 | 0,00616 |
| 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ /ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА/, МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,00039 |
| 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,13608 |
| 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,05022 |

| | | | | | |
|---------------------------|---------------|---|-----------------|---------|---------|
| 31 | E15-04-039-5 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ИЛИ СПИРТОВЫМИ ЛАКАМИ ПО ПРООЛИФЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ЗА 2 РАЗА СТЕН-КАРКАСА | 100 М2 | | 0,45 |
| 31.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,17 | 7,2765 |
| 31.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,018 |
| 31.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,0045 |
| 31.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,0135 |
| 31.5 | 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | ТН | 0,0007 | 0,00032 |
| 31.6 | 43236 | ЛАК | ТН | 0,0255 | 0,01147 |
| 31.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,2 | 0,09 |
| 32 | E15-02-001-1 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН-ЦОКОЛЯ | 100 М2 | | 0,103 |
| 32.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 70,88 | 7,30064 |
| 32.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,78 | 0,28634 |
| 32.3 | 00976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,9 | 0,0927 |
| 32.4 | 01608 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 М3/Ч | МАШ-ЧАС | 2,78 | 0,28634 |
| 32.5 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,03605 |
| 32.6 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,19467 |
| 33 | E15-04-014-1 | ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ЦОКОЛЯ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ | 100 М2 | | 0,103 |
| 33.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 10,07 | 1,03721 |
| 33.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,11 | 0,01133 |
| 33.3 | 00975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,01339 |
| 33.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,11 | 0,01133 |
| 33.5 | 31053 | КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б | ТН | 0,059 | 0,00608 |
| 33.6 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,015 | 0,00155 |
| 33.7 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | ТН | 0,01 | 0,00103 |
| УСТРОЙСТВО СКАМЕЕК | | | | | |
| 34 | E09-03-012-12 | МОНТАЖ ОПОРНЫХ СТОЕК ПРОФИЛЬНОЙ ТРУБЫ 40X40X3 | 1 Т КОНСТРУКЦИЙ | | 0,1798 |
| 34.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,59 | 1,18488 |
| 34.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 0,41714 |
| 34.3 | 00715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ 32 Т НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,88 | 0,15822 |
| 34.4 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,02697 |
| 34.5 | 00786 | КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,06 | 0,19059 |
| 34.6 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,01618 |
| 34.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,04135 |
| 34.8 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 2,24 | 0,40275 |
| 34.9 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,00072 |
| 34.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,35061 |
| 34.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00007 |
| 34.12 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00019 |
| 34.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,10608 |
| 34.14 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т | ТН | 0,005 | 0,0009 |
| 35 | T1-7 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 40X40X3 | М | | 36,5 |
| 36 | T1-8 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 60X60X4 | М | | 6,52 |
| 37 | T1-9 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БРУСКОВ | ТН | | 0,028 |
| 38 | T1-10 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ 4ММ | ТН | | 0,021 |
| 39 | T1-11 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ 8ММ | ТН | | 0,051 |

| | | | | | |
|--|--------------|---|---------|---------|---------------|
| 40 | 03548 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ | ТН | | 0,044 |
| 41 | Е10-01-010-1 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ | 1 МЗ | | 1,3 |
| 41.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,5 | 29,25 |
| 41.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,468 |
| 41.3 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,299 |
| 41.4 | 01556 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,33 | 0,429 |
| 41.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,468 |
| 41.6 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО | ТН | 0,00258 | 0,00335 |
| 41.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0075 | 0,00975 |
| 41.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,003 | 0,0039 |
| 41.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 1,885 |
| 41.10 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | ТН | 0,0031 | 0,00403 |
| 41.11 | 36028 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 1,209 |
| 41.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,156 |
| 41.13 | 36077 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,013 |
| 41.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | ТН | 0,00301 | 0,00391 |
| 42 | Е15-04-030-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО | 100 М2 | | 0,238 |
| 42.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 71,06 | 16,91228 |
| 42.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,00952 |
| 42.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00238 |
| 42.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,00714 |
| 42.5 | 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА- | ТН | 0,0246 | 0,00585 |
| 42.6 | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,6426 |
| 42.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,0714 |
| 43 | Е15-04-039-5 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ЛАКАМИ ПО ПРООЛИФЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ЗА 2 РАЗА СКАМЕЕК | 100 М2 | | 0,146 |
| 43.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,17 | 2,36082 |
| 43.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,00584 |
| 43.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00146 |
| 43.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,00438 |
| 43.5 | 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | ТН | 0,0007 | 0,0001 |
| 43.6 | 43236 | ЛАК | ТН | 0,0255 | 0,00372 |
| 43.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,2 | 0,0292 |
| Итого затраты труда (чел-час): | | | | | 629,11 |
| Итого машины и механизмы (маш-час): | | | | | 200,08 |

Составил:

(должность, подпись - инициалы, фамилия)

ПИЩАЕВА И.К.

Проверил:

(должность, подпись - инициалы, фамилия)



ТЕКУЩИЕ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО (ОЭМП)

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 4

на **КАПРЕМОНТ , УСИЛЕНИЕ , ВЕНТИЛЯЦИЯ И ОСВЕЩЕНИЕ**

(наименование работ)

| № п/п | Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|--|---------------------------|--|----------|------------|----------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 421,33167 | 18676,41 | 7868963,015 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 18,28497 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | | 7868963,015 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1 | 108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ-ЧАС | 0,02601 | 120000 | 3121,2 |
| 2 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21462 | 72437 | 15546,42894 |
| 3 | 159 | АВТОСАМОСВАЛЫ 18Т | МАШ-ЧАС | 0,341 | 167125 | 56989,625 |
| 4 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ-ЧАС | 0,05395 | 70000 | 3776,5 |
| 5 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 2,45653 | 1081 | 2655,50893 |
| 6 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 31,83667 | 655 | 20853,01885 |
| 7 | 406 | ВЫПКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ, 25 М | МАШ-ЧАС | 1,2528 | 120000 | 150336 |
| 10 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,41122 | 58500 | 24056,37 |
| 12 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,71645 | 150368 | 107731,1536 |
| 13 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,1008 | 150368 | 15157,0944 |
| 14 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 0,404 | 5100 | 2060,4 |
| 15 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/ | МАШ-ЧАС | 1,82 | 755 | 1374,1 |
| 16 | 983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 0,9384 | 755 | 708,492 |
| 17 | 1041 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ-ЧАС | 0,18 | 3750 | 675 |
| 18 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,468 | 1000 | 468 |
| 19 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,54712 | 49500 | 27082,44 |
| 20 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,74161 | 11609 | 8609,35049 |
| 21 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,10792 | 1000 | 107,92 |

| | | | | | | |
|---|-------|---|---------|----------|------------|--------------------|
| 22 | 1613 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 80 Л ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТР-ВА, КРОМЕ СЕЛЬСКОГО | МАШ-ЧАС | 4,176 | 10645 | 44453,52 |
| 23 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,62045 | 1000 | 620,45 |
| 25 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛЮСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 1,152 | 5800 | 6681,6 |
| 26 | 2209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 0,7681 | 3750 | 2880,375 |
| 27 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,00699 | 58742 | 410,60658 |
| 28 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,02835 | 58742 | 119149,3357 |
| 29 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,1008 | 79806 | 8044,4448 |
| 30 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 4,30406 | 1077 | 4635,47262 |
| 31 | 2873 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,17 | 1000 | 1170 |
| 32 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,64022 | 1000 | 640,22 |
| 33 | 3325 | ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 1,044 | 890 | 929,16 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | | 630923,7869 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 1 | 3565 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | 0,3698 | 8869565,22 | 3514632,82 |
| 2 | 3566 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,0243 | 8869565,22 | 231295,15 |
| 3 | 6318 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-150 ФРАКЦИИ 10-20ММ | МЗ | 64,26 | 348981,49 | 22425550,55 |
| 4 | 6321 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-200 ФРАКЦИИ 5-10ММ | МЗ | 3,39293 | 379902,55 | 1288982 |
| 5 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 1,404 | 36000 | 50544 |
| 6 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 17,28 | 100 | 1728 |
| 7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 23,70379 | 760 | 18014,88 |
| 8 | 9249 | ГРАВИЙ | МЗ | 0,86323 | 33470 | 28892,38 |
| 9 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6 | М | 2,8512 | 6900 | 19673,28 |
| 10 | 30136 | БИТУМ ВЯЗКИЙ | ТН | 0,09239 | 4521739 | 443476,8 |
| 11 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,02071 | 11600000 | 240259,2 |
| 12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,00589 | 8200000 | 48266,43 |
| 13 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,11331 | 585600 | 66352,81 |
| 14 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,0378 | 565100 | 21360,78 |
| 15 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 9,936 | 1000 | 9936 |
| 16 | 30884 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 4,32 | 547720 | 2366150,4 |
| 17 | 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,00573 | 20604000 | 118148,69 |
| 19 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОВКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ППГ | 23,0255 | 750 | 17269,2 |
| 20 | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 0,62937 | 10000 | 6293,7 |
| 21 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,04929 | 5217391 | 213170,6 |
| 22 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,13265 | 5217391 | 573723,36 |

| | | | | | | |
|----|-------|--|---------|---------|-----------|-----------|
| 23 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,0648 | 10696562 | 463320 |
| 24 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,00002 | 8008696 | 192,21 |
| 25 | 32543 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН | 0,01035 | 8008696 | 82925,24 |
| 26 | 32548 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ЧЕРНОЙ СТАЛИ /ОЧ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН | 0,00036 | 8008696 | 2883,13 |
| 27 | 33205 | СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ГРУППЫ 2 БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ПРОВОЛОКИ | М2 | 19,44 | 10058 | 176904 |
| 28 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 3,6727 | 3500 | 12854,45 |
| 29 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00245 | 8478261 | 20729,35 |
| 30 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | ТН | 0,00432 | 8478261 | 36626,09 |
| 31 | 35518 | РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,00038 | 580000 | 222,72 |
| 32 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00255 | 3350000 | 6123,14 |
| 33 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,00944 | 3350000 | 22663,2 |
| 34 | 36054 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,00018 | 3200000 | 423 |
| 35 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,11601 | 3200000 | 272632,9 |
| 36 | 36082 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, IV СОРТА | М3 | 0,01965 | 3100000 | 44220,38 |
| 37 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,06633 | 3100000 | 149234,4 |
| 38 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 5,952 | 750 | 4464 |
| 39 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00021 | 11600000 | 2436 |
| 40 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,06993 | 0 | 0 |
| 41 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ТН | 0,01332 | 9711000 | 129350,52 |
| 43 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,01968 | 3500 | 68,88 |
| 44 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 13,7598 | 334550,03 | 4603341,5 |
| 46 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,16 | 3500 | 560 |
| 47 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,00024 | 20000 | 4,8 |
| 48 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,00499 | 20000 | 99,84 |
| 49 | 46166 | СКОБЫ И НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЯ | 10 ШТ | 2,448 | 2000 | 4896 |
| 50 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,00785 | 9500000 | 74580,7 |
| 51 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 5,396 | 30000 | 350740 |

| | | | | | | |
|--|-------|--|----------|---------|-------------|--------------------|
| 52 | 61612 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10 ШТ | 1,2 | 750 | 900 |
| 56 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,00588 | 12000 | 70,56 |
| 57 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 5,952 | 2000 | 11904 |
| 58 | 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,12 | 420 | 50,4 |
| 60 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,08294 | 11600 | 962,15 |
| 61 | 87882 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | М2 | 3,6 | 788000 | 2836800 |
| 62 | T1-1 | ТРУБА КВАДРАТНАЯ 150X150X8ММ | М | 44,4 | 188440 | 8366736 |
| 63 | T1-10 | КАБЕЛЬ МЕДНЫЙ ВВГ 4X185ММ2 | М | 24 | 968704,3 | 23248903,2 |
| 64 | T1-2 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 300X10 | ТН | 0,4239 | 5971991 | 2531526,98 |
| 55 | T1-3 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 75X8 | ТН | 0,09 | 5971991 | 537479,19 |
| 56 | T1-4 | ШВЕЛЛЕР №20 | ТН | 0,931 | 13000000 | 12103000 |
| 67 | T1-6 | БАРИТОВАЯ СМЕСЬ | М3 | 0,72 | 31935268,71 | 22993393,47 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | | 110797943,4 |
| КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ | | | | | | 23248903,2 |
| МАТЕРИАЛ | | | | | | 87549040,23 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | |
| 1 | T1-5 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНЕВЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ | М2 | 4,32 | 0 | 0 |
| 2 | T1-7 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНЕВЫХ РАДИАТОРОВ 5- СЕКЦИОННЫХ | ШТ | 4 | 0 | 0 |
| 3 | 63343 | ВЕНТИЛЯТОРЫ ОСЕВЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НА ОДНОЙ ОСИ | КОМПЛЕКТ | 2 | 1065000 | 2130000 |
| 4 | T1-8 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИНТ СИСТЕМА "ЗИМА- ЛЕТО"-24 | ШТ | 1 | 5566957 | 5566957 |
| 5 | T1-9 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИНТ СИСТЕМА "ЗИМА- ЛЕТО"-12 | ШТ | 2 | 3061739 | 6123478 |
| ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ: | | | | | | 13820435 |

Составил: И.К. Пицаева ПИЦАЕВА И.К.

Проверил: Денис ТТБ Денис ТТБ



Олимушев Б.

ТЕКУЩИЕ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО (ОЭМП)
 наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 4-1

на КАПРЕМОНТ, УСИЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И ОСВЕЩЕНИЕ
 (наименование работ)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|-----------------|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ПОДВАЛ | | | | | |
| УСИЛЕНИЕ | | | | | |
| 1 | E310-1010 | ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, КЛАСС ГРУЗА 1 (ГРУНТ ЛИШНИЙ) НА РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, 10 КМ К=0,49 | ТОННА | | 6,615 |
| 1.1 | 00159 | АВТОСАМОСВАЛЫ 18Т | МАШ-ЧАС | 0,05155 | 0,341 |
| 2 | E51-3-2 | ИЗМЕНЕНИЕ УРОВНЯ ПОЛА В ЗДАНИИ: ПОД ПЕРЕГОРОДКИ ВЫЕМКОЙ ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ | 100 М3 ГРУНТА | | 0,08545 |
| 2.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 619 | 52,89355 |
| 2.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,00171 |
| 2.3 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,00171 |
| 2.4 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,001 | 0,00009 |
| 2.5 | 36082 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, IV СОРТА | М3 | 0,23 | 0,01965 |
| 3 | E08-01-002-3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВийНОГО | М3 | | 0,6744 |
| 3.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,5 | 1,686 |
| 3.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,54 | 0,36418 |
| 3.3 | 00185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ-ЧАС | 0,08 | 0,05395 |
| 3.4 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,31022 |
| 3.5 | 01866 | ГРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,92 | 0,62045 |
| 3.6 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,10116 |
| 3.7 | 09249 | ГРАВИЙ | М3 | 1,28 | 0,86323 |
| 4 | E27-06-026-1 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1 Т | | 0,0897 |
| 4.1 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,58 | 0,05203 |
| 4.2 | 00108 | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ-ЧАС | 0,29 | 0,02601 |
| 4.3 | 30136 | БИТУМ ВЯЗКИЙ | ТН | 1,03 | 0,09239 |
| 5 | E06-01-024-1 | УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 | 100 М3 | | 0,1349 |
| 5.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 358,02 | 48,2969 |
| 5.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,87 | 3,08516 |
| 5.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,03642 |
| 5.4 | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 18,21 | 2,45653 |
| 5.5 | 00698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 18,8 | 2,53612 |
| 5.6 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,53 | 0,2064 |
| 5.7 | 01571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,8 | 0,10792 |
| 5.8 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,27 | 0,30622 |

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|--|---------------------------------------|-------|---------------|
| 5.9 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,077 | 0,01039 |
| 5.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,05 | 0,00675 |
| 5.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,043 | 0,0058 |
| 5.12 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,026 | 0,00351 |
| 5.13 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,07 | 0,00944 |
| 5.14 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,86 | 0,11601 |
| 5.15 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 102 | 13,7598 |
| 5.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 40 | 5,396 |
| 6 | E12-02-002-02 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,101 |
| 6.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,9 | 3,0199 |
| 6.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 0,1414 |
| 6.3 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 1 | 0,101 |
| 6.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,202 |
| 6.5 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,01515 |
| 6.6 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,02525 |
| 6.7 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,02464 |
| 7 | E12-02-002-03 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 0,101 |
| 7.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,5 | 2,0705 |
| 7.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,29 | 0,02929 |
| 7.3 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 0,202 |
| 7.4 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,01515 |
| 7.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,01414 |
| 7.6 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,02464 |
| ПОЛЫ ПОДВАЛА | | | | | |
| 8 | E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ИЗ БВ 15 ТОЛЩ.100ММ | 1 МЗ ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ | | 3,3264 |
| 8.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 5,98752 |
| 8.2 | 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 1,59667 |
| 8.3 | 06321 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-200 ФРАКЦИИ 5-10ММ | МЗ | 1,02 | 3,39293 |
| 8.4 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 1,16424 |
| 8.5 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 0,00665 |
| 8.6 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,001 | 0,00333 |
| 9 | E06-01-015-10 | АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК | Т | | 0,3698 |
| 9.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 12,64 | 4,67427 |
| 9.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,38 | 0,14052 |
| 9.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,05917 |
| 9.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,08136 |
| 9.5 | 32543 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН | 0,028 | 0,01035 |
| 10 | 03565 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | | 0,3698 |
| УСИЛЕНИЕ ПОДВАЛА | | | | | |

| | | | | | |
|-----------|----------------------|---|---------------------------------|---------|---------------|
| 11 | Е09-03-012-12 | МОНТАЖ ОПОРНЫХ СТОЕК | 1 Т КОНСТРУК ЦИИ | | 1,546 |
| 11.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,59 | 10,18814 |
| 11.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 3,58672 |
| 11.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,2319 |
| 11.4 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,13914 |
| 11.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,35558 |
| 11.6 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 2,24 | 3,46304 |
| 11.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,00618 |
| 11.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,95 | 3,0147 |
| 11.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00062 |
| 11.10 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,00159 |
| 11.11 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,91214 |
| 11.12 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,005 | 0,00773 |
| 12 | Т1-1 | ТРУБА КВАДРАТНАЯ 150Х150Х8ММ | М | | 44,4 |
| 13 | Е06-01-015-8 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 20 КГ | Т | | 0,538 |
| 13.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 63,22 | 34,01236 |
| 13.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,19368 |
| 13.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0807 |
| 13.4 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,11298 |
| 14 | Т1-2 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 300Х10 | ТН | | 0,4239 |
| 15 | Т1-3 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 75Х8 | ТН | | 0,09 |
| 16 | 03566 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,0243 |
| 17 | Е09-03-015-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БАЛКИ ИЗ ШВЕЛЛЕРА №20 | 1 Т КОНСТРУК ЦИИ | | 0,656 |
| 17.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,79 | 10,35824 |
| 17.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,75 | 1,148 |
| 17.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,08528 |
| 17.4 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,58 | 0,38048 |
| 17.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,19 | 0,12464 |
| 17.6 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,67 | 0,43952 |
| 17.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,003 | 0,00197 |
| 17.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,5 | 0,328 |
| 17.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,0026 | 0,00171 |
| 17.10 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,00068 |
| 17.11 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,01968 |
| 17.12 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,0984 |
| 17.13 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,0001 | 0,00007 |
| 18 | Т1-4 | ШВЕЛЛЕР №20 | ТН | | 0,656 |
| 19 | Е09-03-014-1 | МОНТАЖ СВЯЗЕЙ И РАСПОРОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА | 1 Т КОНСТРУК ЦИИ | | 0,275 |
| 19.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 63,28 | 17,402 |
| 19.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,01 | 1,10275 |

| | | | | | |
|-------|---------------|---|----------------|---------|----------|
| 19.4 | 01513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,1 | 0,0275 |
| 19.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,19 | 0,05225 |
| 19.6 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,46 | 0,4015 |
| 19.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,021 | 0,00578 |
| 19.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,2 | 0,33 |
| 19.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,00044 | 0,00012 |
| 19.10 | 36023 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,00028 |
| 19.11 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,36 | 0,099 |
| 19.12 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | ТН | 0,0002 | 0,00006 |
| 20 | T1-4 | ШВЕЛЛЕР №20 | ТН | | 0,275 |
| 21 | E15-04-030-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 М2 | | 0,2331 |
| 21.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 71,06 | 16,56409 |
| 21.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,00932 |
| 21.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00233 |
| 21.4 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,00699 |
| 21.5 | 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,0246 | 0,00573 |
| 21.6 | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,62937 |
| 21.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,06993 |
| 22 | E56-1-6 | ДЕМОНТАЖ АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ КОРОБОК В СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ ВРУЧНУЮ | 100 КОРОБОК | | 0,0432 |
| 22.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 122,8 | 5,30496 |
| 22.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,21 | 0,05227 |
| 22.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 1,21 | 0,05227 |
| 22.4 | 02209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 8,16 | 0,35251 |
| 23 | T1-5 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНЕВЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ | М2 | | 4,32 |
| 24 | E10-01-034-02 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2 | 100 М2 ПРОЁМОВ | | 0,0432 |
| 24.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 144,3 | 6,23376 |
| 24.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,23 | 0,18274 |
| 24.3 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,66 | 0,02851 |
| 24.4 | 02209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 9,62 | 0,41558 |
| 24.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,57 | 0,15422 |
| 24.6 | 02875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 14,82 | 0,64022 |
| 24.7 | 080625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 20 | 0,864 |
| 24.8 | 081864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 400 | 17,28 |
| 24.9 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 66 | 2,8512 |
| 24.10 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 230 | 9,936 |
| 24.11 | 30884 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 100 | 4,32 |
| 24.12 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 533 | 23,0256 |
| 24.13 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,08294 |
| 25 | E09-04-014-2 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ: БОЛЕЕ 2,5 М2 | М2 | | 3,6 |
| 25.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,12 | 14,832 |
| 25.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,2 | 0,72 |
| 25.3 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,468 |

| | | | | | |
|------|-------|--|---------|------|-------|
| 25.4 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 0,32 | 1,152 |
| 25.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,2 | 0,72 |

| | | | | | |
|-------------------|---------------|---|---|--------|---------------|
| 25.6 | 03325 | ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 0,29 | 1,044 |
| 25.7 | 080625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 0,15 | 0,54 |
| 25.8 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | ТН | 0,0012 | 0,00432 |
| 25.9 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ТН | 0,0037 | 0,01332 |
| 25.10 | 87882 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | М2 | | 3,6 |
| 26 | E15-02-021-1 | ОШТУКАТУРИВАНИЕ СТЕН И ОТКОСОВ РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫМ РАСТВОРОМ ПО БЕТОНУ, КАМНЮ ИЛИ КИРПИЧУ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ | 100 М2 | | 0,18 |
| 26.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 257,6 | 46,368 |
| 26.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 19,67 | 3,5406 |
| 26.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,77 | 0,1386 |
| 26.4 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 2,66 | 0,4788 |
| 26.5 | 01613 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 80 Л ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТР-ВА, КРОМЕ СЕЛЬСКОГО | МАШ-ЧАС | 16,24 | 2,9232 |
| 26.6 | 09219 | ВОДА | М3 | 2 | 0,36 |
| 26.7 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,5 | 0,09 |
| 26.8 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,16 | 0,0288 |
| 26.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,36 | 0,0648 |
| 26.10 | 32548 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ЮСЧ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН | 0,002 | 0,00036 |
| 26.11 | 33205 | СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ГРУППЫ 2 БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ПРОВОЛОКИ | М2 | 108 | 19,44 |
| 26.12 | 36054 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,00018 |
| 27 | E15-02-021-2 | ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ТОЛЩИНЫ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 15-02-021-1 (ДО ТОЛЩ.40ММ) | 100 М2 | | 0,18 |
| 27.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,24 | 2,9232 |
| 27.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 8,01 | 1,4418 |
| 27.3 | 00112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,22 | 0,0396 |
| 27.4 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,83 | 0,1494 |
| 27.5 | 01613 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 80 Л ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТР-ВА, КРОМЕ СЕЛЬСКОГО | МАШ-ЧАС | 6,96 | 1,2528 |
| 27.6 | 09219 | ВОДА | М3 | 0,1 | 0,018 |
| 27.7 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | ТН | 0,11 | 0,0198 |
| 27.8 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,05 | 0,009 |
| 28 | T1-6 | БАРИТОВАЯ СМЕСЬ | М3 | | 0,72 |
| ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | |
| 29 | E18-03-001-02 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ АЛЮМИНЕВЫХ | 100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ | | 0,0356 |
| 29.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 52,48 | 1,86829 |
| 29.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.3 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.4 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.5 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.6 | 02011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.7 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0 | 0 |
| 29.8 | 09219 | ВОДА | М3 | 0 | 0 |
| 29.9 | 44697 | ВОДНЫЙ РАСТВОР НИТРАТА И КАРБОНАТА | М3 | 0 | 0 |

| | | | | | |
|-------------------------|---------------|---|--------------|---------|---------|
| 29.11 | 63713 | РАДИАТОРЫ | КВТ | 0 | 0 |
| 29.12 | 65851 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0 | 0 |
| 30 | Т1-7 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНЕВЫХ РАДИАТОРОВ 5-СЕКЦИОННЫХ | ШТ | | 4 |
| 31 | E20-06-019-01 | УСТАНОВКА ВНЕШНЕГО БЛОКА МУЛЬТИ СПЛИТ-СИСТЕМЫ | 1 БЛОК | | 3 |
| 31.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,25 | 3,75 |
| 31.2 | 02873 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,48 |
| 32 | E20-06-019-02 | УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА НАСТЕННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ ДО 5 КВТ | 1 БЛОК | | 3 |
| 32.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,51 | 7,53 |
| 32.2 | 01041 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,18 |
| 32.3 | 02873 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,69 |
| 32.4 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00007 | 0,00021 |
| 32.5 | 61612 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10 ШТ | 0,4 | 1,2 |
| 33 | Т1-8 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИНТ СИСТЕМА "ЗИМА-ЛЕТО"-24 | ШТ | | 1 |
| 34 | Т1-9 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИНТ СИСТЕМА "ЗИМА-ЛЕТО"-12 | ШТ | | 2 |
| 35 | E20-03-002-1 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ОСЕВЫХ МАССОЙ: ДО 0,025 Т | 1 ВЕНТИЛЯТОР | | 2 |
| 35.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,98 | 7,96 |
| 35.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,05 | 0,1 |
| 35.3 | 00762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,02 |
| 35.4 | 00969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН 3,2 Т | МАШ-ЧАС | 0,91 | 1,82 |
| 35.5 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,08 |
| 35.6 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,00002 | 0,00004 |
| 35.7 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,08 | 0,16 |
| 35.8 | 63343 | ВЕНТИЛЯТОРЫ ОСЕВЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НА ОДНОЙ ОСИ | КОМПЛЕКТ | 1 | 2 |
| ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | | | | | |
| 36 | Ц08-02-146-2 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ ПО ПЛИНТУСУ КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 1 | 100 М КАБЕЛЯ | | 0,24 |
| 36.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,7 | 4,008 |
| 36.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 9,97 | 2,3928 |
| 36.3 | 00406 | ВЫШКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ, 25 М | МАШ-ЧАС | 5,22 | 1,2528 |
| 36.4 | 00513 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т | МАШ-ЧАС | 3,91 | 0,9384 |
| 36.5 | 00766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,42 | 0,1008 |
| 36.6 | 00983 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-ЧАС | 3,91 | 0,9384 |
| 36.7 | 02510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,42 | 0,1008 |
| 36.8 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00288 | 0,00069 |
| 36.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0001 | 0,00002 |
| 36.10 | 35518 | РОЛЛ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1, ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ | ТН | 0,0016 | 0,00038 |
| 36.11 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 24,8 | 5,952 |
| 36.12 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100 ШТ | 0,001 | 0,00024 |
| 36.13 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000 ШТ | 0,0208 | 0,00499 |
| 36.14 | 46166 | СКОБЫ И НАКЛАДКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЯ | 10 ШТ | 10,2 | 2,448 |
| 36.15 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0245 | 0,00588 |
| 36.16 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 24,8 | 5,952 |
| 36.17 | 64856 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30 | КГ | 0,5 | 0,12 |
| 37 | Т1-10 | КАБЕЛЬ МЕДНЫЙ ВВГ 4Х185ММ2 | М | | 24 |
| БЛАГОУСТРОЙСТВО | | | | | |

| 38 | E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ.14СМ ИЗ БВ 15 | 1 МЗ ПОДСТИЛА ЮЩЕГО СЛОЯ | | 63 |
|--|---------------|--|-----------------------------------|-------|---------------|
| 38.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 113,4 |
| 38.2 | 00404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 30,24 |
| 38.3 | 06318 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-150 ФРАКЦИИ 10-20ММ | МЗ | 1,02 | 64,26 |
| 38.4 | 09219 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 22,05 |
| 38.5 | 32105 | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | ТН | 0,002 | 0,126 |
| 38.6 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,001 | 0,063 |
| Итого затраты труда (чел-час): | | | | | 439,62 |
| Итого машины и механизмы (маш-час): | | | | | 62,10 |

Составил: _____ ПИЩАЕВА И.К.
(должность, подпись - инициалы, фамилия)

Проверил: Денар ТТБ Бош ишж:
(должность, подпись - инициалы, фамилия)



Османов. Б.

"РАСЧЕТЧАЙМАН"
ДЕНОТУМАН ТИББИЕТИ
БИРАДМУСШИ БОШВРАДИ
И. Г. ДУ УПОН

**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ДЕНАУСКОГО РМО
(ГАЛЕРЕЯ, 0,4 КВ ОЭМП на 60 коек и Беседка)**

| ГАЛЕРЕЯ | | | |
|---|---|--------|---------|
| РАЗДЕЛ 1. ЗЕМЛЯННЫЕ РАБОТЫ | | | |
| 1 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУППА ГРУНТОВ 2 ГРУНТА | 1000М3 | 0,1553 |
| 2 | ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ | 100М3 | 0,0482 |
| 3 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000М3 | 0,1605 |
| 4 | ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ 10 М ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 01-01-030-2 | 1000М3 | 0,1605 |
| 6 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩН. 59 [80]КВТ | 1000М3 | 0,1324 |
| 8 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2 | 100М3 | 1,4440 |
| РАЗДЕЛ 2. ФУНДАМЕНТЫ | | | |
| 9 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | М3 | 5,7900 |
| 10 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 0,7700 |
| 11 | УСТРОЙСТВО СТЕН МОНОЛИТНЫХ | 100М3 | 0,2378 |
| 12 | УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ СТОЛБЧАТЫХ ПОД КОЛОННЫ ИЗ БВ 20 | 100М3 | 0,0732 |
| 13 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М ИЗ БВ20 | 100М3 | 0,0382 |
| 14 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,3751 |
| 15 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,5700 |
| 16 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,4052 |
| 17 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ (ВЫПУСКИ) | Т | 0,1521 |
| 18 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | 0,9632 |
| 19 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | 0,9632 |
| 20 | УСТРОЙСТВО БАЛОК ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,1200 |
| 21 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 20 ММ | Т | 1,0197 |
| 22 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | 0,2378 |
| РАЗДЕЛ 3. РАМЫ, РМ-1, РМ-2 И РМ-3. | | | |
| 23 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ СТОЕК ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,0950 |
| 24 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 25 ММ | Т | 1,1392 |
| 25 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ | Т | 0,8820 |
| 26 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | 0,3172 |
| 27 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ РИГЕЛЕЙ ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,2270 |
| 28 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 8 ММ | Т | 1,0738 |
| 29 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,9340 |
| 30 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 22 ММ | Т | 1,8133 |
| 31 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,0418 |
| РАЗДЕЛ 4. ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,22 М. | | | |
| 32 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2 | 100ШТ. | 0,0600 |
| 33 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.12-8 АТУ-С9 | ШТ | 6,0000 |
| 34 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2 | 100ШТ. | 0,0800 |
| 35 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.10-8 АТУ-С9 | ШТ | 8,0000 |
| 36 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100М3 | 0,0220 |
| 37 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0249 |
| 38 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 12 ММ | Т | 0,1364 |
| 39 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | 0,0073 |
| 40 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,0250 |
| 41 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-I ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0946 |
| 42 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,0978 |
| РАЗДЕЛ 5. СТЕНЫ | | | |
| 43 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | 16,3300 |

| | | | |
|---|--|----------|----------|
| 44 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,0211 |
| 45 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 5 ММ | Т | 0,0193 |
| 46 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 3 ММ | Т | 0,0018 |
| РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.52 М. | | | |
| 47 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2 | 100ШТ. | 0,0600 |
| 48 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.12-4,5 АТУ-С9 | ШТ | 6,0000 |
| 49 | УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2 | 100ШТ. | 0,0800 |
| 50 | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕРИИ 1.141-1 40С ВЫПУСК 1 СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ 1ПК 59.10-4,5 АТУ-С9 | ШТ | 8,0000 |
| 51 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100М3 | 0,0220 |
| 52 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0249 |
| 53 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 12 ММ | Т | 0,1364 |
| 54 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | 0,0309 |
| 55 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ИЗ БВ 15 | 100М3 | 0,0260 |
| 56 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0946 |
| 57 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 16 ММ | Т | 0,0978 |
| РАЗДЕЛ 7. ПАРАПЕТ. | | | |
| 58 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ПАРАПЕТА | М3 | 10,5300 |
| 59 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,0130 |
| 60 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 5 ММ | Т | 0,0119 |
| 61 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМ 3 ММ | Т | 0,0011 |
| 62 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БЕТОНА КЛВ12,5 | 100М3 | 0,0065 |
| 63 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0073 |
| 64 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 14 ММ | Т | 0,0434 |
| 65 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ ИЗ БВ 12,5 | 100М3 | 0,0146 |
| 66 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-1 ДИАМ 6 ММ | Т | 0,0115 |
| 67 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМ 12 ММ | Т | 0,0342 |
| РАЗДЕЛ 8. КРОВЛЯ | | | |
| 68 | УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ В ОДИН СЛОЙ | 100М2 | 1,1099 |
| 69 | УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ КЕРАМЗИТОМ ТОЛЩ.160ММ | М3 | 17,7600 |
| 70 | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ТОЛЩИНОЙ 15 ММ | 100М2 | 1,1099 |
| 71 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ И МАУЭРЛАТА | М3 | 1,3710 |
| 72 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ : ИЗ БРУСЬЕВ | М3 | 0,3920 |
| 73 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСЬЕВ 50X50 ММ | М3 | 1,3100 |
| 74 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 0,1763 |
| 75 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,1308 |
| 76 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100М2 | 1,3081 |
| 77 | ОБШИВКА КАРНИЗА ДЕКОРАТИВНЫМИ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПАНЕЛЯМИ | 100М2 | 0,1350 |
| 78 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ | 100М2 | 0,1418 |
| 79 | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ | М2 | 14,1800 |
| 80 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯННОГО ПРОФИЛЯ | М | 54,0000 |
| 81 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ ПОДВЕСНЫХ | 100М | 0,1920 |
| 82 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМ ДО: 140 ММ | 100М | 0,2400 |
| 83 | КОЛЕНА | ШТ | 9,0000 |
| 84 | ВОРОНКА | ШТ | 3,0000 |
| 85 | УСТРОЙСТВО ФАРТУК ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М2 | 0,1540 |
| РАЗДЕЛ 9. ПОЛЫ | | | |
| ПОЛЫ-РЕЛИН ОТМ. - 3,3 00 | | | |
| 86 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 1,1099 |
| 87 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 ДО ТОЛЩ. 40 ММ | 100М2 | 1,1099 |
| 88 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ РЕЛИНА НА КЛЕЕ КН-2 | 100М2 | 1,1099 |
| 89 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ИЗ МДФ | 100М | 0,4844 |
| РАЗДЕЛ 10. ПРОЕМЫ | | | |
| ФРАМУГА | | | |
| 90 | УСТАНОВКА В ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ | 100 М2 | 0,0288 |
| ВИТРАЖ | | | |
| 91 | УСТАНОВКА ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПОФИЛИ ТИПА АКФА СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | 100 М2 | 1,4400 |
| 92 | ВИТРАЖИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | М2 | 144,0000 |
| 93 | УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М. | 100 М.П. | 0,3360 |
| ДВЕРИ | | | |
| 94 | УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА "АКФА" СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 | 100М2 | 0,1008 |
| 95 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА АКФА СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ | М2 | 10,0800 |
| РАЗДЕЛ 11. ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА | | | |

| | | | |
|-----|---|-------|----------|
| 96 | ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПОД ОКРАСКУ ИЛИ ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ ПОТОЛКОВ СБОРНЫХ ИЗ ПЛИТ | 100M2 | 2,2198 |
| 97 | ЗАТИРКА РИГЕЛЕЙ | 100M2 | 0,4144 |
| 98 | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ УЛУЧШЕННОЕ СТЕН | 100M2 | 1,0017 |
| 99 | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ ПЛОСКИХ | 100M2 | 0,2984 |
| 100 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ | 100M2 | 2,2198 |
| 101 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН | 100M2 | 1,3031 |
| 102 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ У РИГЕЛЕЙ | 100M2 | 0,4144 |
| 103 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПАНЕЛЕЙ "САПОЖОК" | 100M2 | 0,2500 |
| 104 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ОТКОСОВ | 100M2 | 0,2984 |
| 105 | МОНТАЖ В СТЕНУ ПЕРИЛ ИЗ НИКЕЛИРОВАННЫХ ТРУБ | 100M | 1,4096 |
| 106 | ТРУБЫ НИКЕЛИРОВАННЫЕ ДИАМ 50 ММ | M | 140,9600 |

РАЗДЕЛ 12. НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА

| | | | |
|-----|--|-------|--------|
| 107 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН | 100M2 | 1,4616 |
| 108 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100M | 1,4920 |
| 109 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ | 100M2 | 1,7600 |
| 110 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ СТЕН ЦОКОЛЯ | 100M2 | 0,4757 |
| 111 | ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ЦОКОЛЯ | 100M2 | 0,4757 |
| 112 | УСТРОЙСТВО ПОДОКОННЫХ СЛИВОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100M2 | 0,0874 |
| 113 | УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ | 100M2 | 3,3773 |

РАЗДЕЛ 13. МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ

| | | | |
|-----|--|-------|--------|
| 114 | МОНТАЖ МЕТАЛЛ. ФЕРМ | T | 0,3855 |
| 115 | УГОЛОК 50X50X5 ММ | T | 0,0939 |
| 116 | УГОЛОК 40X40X3 ММ | T | 0,2830 |
| 117 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 50X5 ММ | T | 0,0086 |
| 118 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСЬЕВ 50X50 ММ | M3 | 0,1000 |
| 119 | УСТРОЙСТВО СЛИВ (РАЗУКЛОНКА) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100M2 | 0,2180 |
| 120 | ОБШПОВКА БОКОВЫХ СТЕН НАВЕСА ДЕКОРАТИВНЫМИ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПАНЕЛЯМИ | 100M2 | 0,2200 |
| 121 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ | 100M2 | 0,2310 |
| 126 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 ТОЛЩ.50ММ | M3 | 2,8800 |

ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ**РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**

| | | | |
|---|--|-------|---------|
| 1 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100M | 1,5600 |
| 2 | ПРОВОД ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ АППВ СЕЧ.3X2,5 | KM | 0,1560 |
| 3 | СВЕТИЛЬНИК ДНЕВНОЙ ПОТОЛОЧНЫЙ I-1,2M | 100ШТ | 0,2800 |
| 4 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ДБО 2X18W I-1,2M | ШТ | 28,0000 |
| 5 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100ШТ | 0,0100 |
| 6 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА | ШТ | 1,0000 |
| 7 | КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК | ШТ | 1,0000 |
| 8 | КОРОБКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК У-196 | ШТ | 1,0000 |

НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ 0,4 КВ

| | | | |
|----|--|-----------------|-------|
| 1 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ. ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 M3 | 0,42 |
| 2 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1 | 100 M3 | 0,42 |
| 3 | УКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ ПРИ ПОМОЩИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ МУФТ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 1 KM | 0,009 |
| 4 | АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ТРУБА Д=100ММ | M | 9 |
| 5 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 20 CM2 | 100 | 0,01 |
| 6 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ ПОЛАХ (ПЛИТАХ) ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 20 CM2 | 100 | 0,01 |
| 7 | КАБЕЛЬ В ТРАНШЕЕ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 2 | 100 M | 1,16 |
| 8 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 2 | 100 M КАБЕЛЯ | 0,09 |
| 9 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ. КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 2 | 100 M КАБЕЛЯ | 0,06 |
| 10 | КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА КОНСТРУКЦИЯХ 1 М КАБЕЛЯ, КГ, ДО: 2 | 100 M КАБЕЛЯ | 0,04 |
| 11 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ ДО 1000В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ: 4X120 | 1000 M | 0,135 |
| 12 | ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБА Д=76 ММ | M | 6 |
| 13 | НАКОНЕЧНИК СЕЧ.120 ММ2 | ШТ | 8 |

60 коек ОЭМП (помещение МСКТ)

| | | | |
|---|--|------------------|---------|
| | | ПОДВАЛ | 0 |
| | | УСИЛЕНИЕ | 0 |
| 3 | ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, КЛАСС ГРУЗА 1 (ГРУП ЛИШНИЙ) НА РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, 10 KM K=0,49 | ТОННА | 6,615 |
| 4 | ИЗМЕНЕНИЕ УРОВНЯ ПОЛА В ЗДАНИИ: ПОД ПЕРЕГОРОДКИ ВЫЕМКОЙ ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ | 100 M3 ГРУНТА | 0,08545 |
| 5 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | M3 | 0,6744 |

| | | | |
|----|--|-----------------------------------|--------|
| 6 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1 Т | 0,0897 |
| 7 | УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 | 100 М3 | 0,1349 |
| 8 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 | 0,101 |
| 9 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 | 0,101 |
| | ПОЛЫ ПОДВАЛА | | 0 |
| 11 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ИЗ БВ 15 ТОЛЩ.100ММ | 1 М3 ПОДСТИЛА ЮЩЕГО СЛОЯ | 3,3264 |
| 12 | АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОВ | Т | 0,3698 |
| 13 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | 0,3698 |
| 14 | УСИЛЕНИЕ ПОДВАЛА | | 0 |
| 15 | МОНТАЖ ОПОРНЫХ СТОЕК | 1 Т КОНСТРУКЦ ИИ | 1,546 |
| 16 | ТРУБА КВАДРАТНАЯ 150X150X8ММ | М | 44,4 |
| 17 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 20 КГ | Т | 0,538 |
| 18 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 300X10 | ТН | 0,4239 |
| 19 | ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 75X8 | ТН | 0,09 |
| 20 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,0243 |
| 21 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БАЛКИ ИЗ ШВЕЛЛЕРА №20 | 1 Т КОНСТРУКЦ ИИ | 0,656 |
| 22 | ШВЕЛЛЕР №20 | ТН | 0,656 |
| 23 | МОНТАЖ СВЯЗЕЙ И РАСПОРОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА | 1 Т КОНСТРУКЦ ИИ | 0,275 |
| 24 | ШВЕЛЛЕР №20 | ТН | 0,275 |
| 25 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕНТЕКОВ, ПЕРФЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П. КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 М2 | 0,2331 |
| 26 | ДЕМОНТАЖ АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ КОРОБОК В СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ ВРУЧНУЮ | 100 КОРОБОК | 0,0432 |
| 27 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНИЕВЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ | М2 | 4,32 |
| 28 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2 | 100 М2 ПРОЕМОВ | 0,0432 |
| 29 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ: БОЛЕЕ 2,5 М2 | М2 | 3,6 |
| 30 | ОПШУКАТУРИВАНИЕ СТЕН И ОТКОСОВ РЕНТГНОЗАЩИТНЫМ РАСТВОРОМ ПО БЕТОНУ, КАМНЮ ИЛИ КИРПИЧУ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ | 100 М2 | 0,18 |
| 31 | ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ТОЛЩИНЫ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 15-02-021-1 (ДО ТОЛЩ.40ММ) | 100 М2 | 0,18 |
| 32 | БАРИТОВАЯ СМЕСЬ | М3 | 0,72 |
| | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | 0 |
| 34 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ | 100 КРТ | 0,0356 |
| 35 | ВОЗВРАТ АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ 5-СЕКЦИОННЫХ | ШТ | 4 |
| 36 | УСТАНОВКА ВНЕШНЕГО БЛОКА МУЛЬТИ СПЛИТ-СИСТЕМЫ | 1 БЛОК | 3 |
| 37 | УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА НАСТЕННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ ДО 5 КВТ | 1 БЛОК | 3 |
| 38 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИТ СИСТЕМА "ЗИМА-ЛЕТО"-24 | ШТ | 1 |
| 39 | КОНДИЦИОНЕРЫ СПЛИТ СИСТЕМА "ЗИМА-ЛЕТО"-12 | ШТ | 2 |
| 40 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ОСЕВЫХ МАССОЙ: ДО 0,025 Т | 1 ВЕНТИЛЯТО Р | 2 |
| | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | | 0 |
| 42 | КАБЕЛИ ДО 35 КВ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ ПО ПЛИНТУСУ КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 1 | 100 М КАБЕЛЯ | 0,24 |
| 43 | КАБЕЛЬ МЕДНЫЙ ВВГ 4X180ММ2 | М | 24 |
| | БЛАГОУСТРОЙСТВО | | |
| 45 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ.14СМ ИЗ БВ 15 | 1 М3 | 63 |

Беседка (2шт) (объем на 1 шт)

| | | | |
|----|--|--------------------|--------|
| 1 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ГРАНИЦАХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М3 | 0,08 |
| 2 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО | М3 | 1,2 |
| 3 | РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ | 1 Т | 0,16 |
| 4 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БВ 7,5 | 100 М3 | 0,046 |
| 5 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 | 0,168 |
| 6 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 | 0,168 |
| 7 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: ДО 20 КГ ПОД СТОЙКИ ИЗ УГОЛКА | 1 Т | 0,0566 |
| 8 | УГОЛОК 45X45X3 | ТН | 0,0566 |
| 9 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ-СТОЙКИ 150X150 | 1 М3 | 0,65 |
| 10 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ-ОГРАЖДЕНИЯ БЕСЕДКИ | 1 М3 | 0,564 |
| 11 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ И МАУЭРЛАТА | 1 М3 | 0,12 |
| 12 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: ДО 20 КГ | 1 Т | 0,075 |
| 13 | УГОЛОК 45X45X3 | ТН | 0,047 |
| 14 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | ТН | 0,028 |
| 15 | УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ОБОРЕШКИ ИЗ БРУСЬЕВ 50X50 | 1 М3 | 0,3 |
| 16 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | 0,354 |
| 17 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩ.0,5 ММ | М2 | 37 |
| 18 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДЕНИЯ | ТН | 0,003 |
| 19 | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: ФАНЕРОЙ | 100 М2 | 0,233 |
| 20 | ФАНЕРА | М2 | 24,46 |
| 21 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ЛАКАМИ ЗА 2 РАЗА ПОТОЛКА ИЗ ФАНЕРЫ | 100 М2 | 0,15 |
| 22 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ | 1 М3 | 0,265 |
| 23 | ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА «АЛЮПАН» | 100 М2 | 0,86 |
| 24 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ «АЛЮПАН» | 100 М2 | 0,946 |
| 25 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10 М3 | 0,1674 |

| | | | |
|----|---|--------------------|--------|
| 26 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ ПОД ПОЛЫ | 100 M3 | 0,04 |
| 27 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ 80 ММ ИЗ БВ 7,5 | 1 M3 | 1 |
| 28 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: БЕТОННЫХ | 100 M2 | 0,24 |
| 29 | БРУСЧАТКА | M2 | 24,5 |
| 30 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: СТОЕК | 100 M2 | 0,162 |
| 31 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ИЛИ СПИРТОВЫМИ ЛАКАМИ ПО ПРООЛИФЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ЗА 2 РАЗА СТЕН-КАРКАСА | 100 M2 | 0,45 |
| 32 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН-ЦОКОЛЯ | 100 M2 | 0,103 |
| 33 | ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ЦОКОЛЯ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ УСТРОЙСТВО СКАМЕЕК | 100 M2 | 0,103 |
| 34 | МОНТАЖ ОПОРНЫХ СТОЕК ПРОФИЛЬНОЙ ТРУБЫ 40X40X3 | 1 Т КОНСТРУКЦИЙ | 0,1798 |
| 35 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 40X40X3 | M | 36,5 |
| 36 | ПРОФИЛЬНАЯ ТРУБА 60X60X4 | TN | 6,52 |
| 37 | КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БРУСКОВ | TN | 0,028 |
| 38 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ 4ММ | M | 0,021 |
| 39 | СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛЩ 8ММ | TN | 0,051 |
| 40 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А Ш ДИАМ. 16 ММ | TN | 0,044 |
| 41 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА: ИЗ БРУСЬЕВ | 1 M3 | 1,3 |
| 42 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 M2 | 0,238 |
| 43 | ПОКРЫТИЕ МАСЛЯНЫМИ ЛАКАМИ ПО ПРООЛИФЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ЗА 2 РАЗА СКАМЕЕК | 100 M2 | 0,146 |

Денов Бажимович:
9.7.15



Османов Б.



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Сурхондарё вилояти

190100, Termiz shahri, Taraqqiyot ko'chasi, 42-uy, Termiz shahri, AT "Tyron" bank Tel-Fax:
(376)-22-3-24-87, 22-3-06-42, 22-3-24-75 Mail: surxonekspertiza@mail.ru www.mc.uz

Yig'ma ekspert xulosasi № 61125

Obyekt nomi «Surxondaryo viloyati Denov tumani tibbiyot birlashmasini joriy tamirlash ishchi loyihasi bo'yicha (2022 yil 24 avgustdagi №58188 sonli yig'ma ekspertiza xulosasi o'rniga)»

Buyurtmachi - "Denov tumani tibbiyot birlashmasi"

Bosh loyihachi - «Uyjoysanoatsuvqurilish» LYK

Litsenziya AL-000247 sonli, 2021 yil 30 sentyabrda O'zbekiston Respublikasi

Qurilish Vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Budget mablag'lari

Bosh pudratchi - Erkin tanlov savdolarida aniqlanadi

Qurilish turi Joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 58482

1. Loyihalash uchun asos

- 1.1. Buyurtmachi tomonidan 2022-yil tasdiqlangan loyixa ishlab chiqish uchun topshiriq.
- 1.2. Buyurtmachi tomonidan 2022-yil tasdiqlangan ish xajimlari dalolatnomasi.
- 1.3. Buyurtmachi tomonidan ishchi loyihaga qo'shimcha o'zgarishlar kiritish to'g'risidagi 2022 yil 13 avgustda yuborilgan 03-07/329 sonli murojaat xati.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

- 2.1 Ish xajimlari qaydnomasiga asosan ishlab chiqilgan smeta xujjatlari.
- 2.2 Qurilish qismi chizma albomlari

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Surxondaryo viloyati Denov tumani tibbiyot birlashmasiga qarashli binosiga (Galreya) qurish ishlarini bajarish bunda bino to'g'ri to'g'ri to'rtburchak shakilda joylashgan 2 qavatdan iborat 6.0 x20.2 m bo'lib umumiy balandligi 7.72 m ichki qavatlarbalandligi 3.2 m sokil qismi 1.23 metrni tashkil qilib ikki binodan o'tkazish vazifasini bajaradi. Binoning devorlari pishgan g'ishdan tom qismlari plitalar bilan yopilgan, binoning ichki tashqi pardoqlash ishlarini, deraza va eshik romlar AKFA romlarga o'rnatish, elektr tarmoqlari tortish uskunalari kabellar chiroqlar o'rnatish hamda 2 dona bostirma (besedka) qurish ishlarini bajarish ko'zda tutilgan.

3.1. Ta'mirlash ishlarning davomiylik muddati

Joriy ta'mirlash davomiylik muddati 3 oyni tashkil qiladi, shundan 2 kun muddat tayyorgarlik ishlariga.

4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza jarayonida (lokal) ekspert xulosaning izohlariga muvofiq ishchi loyixani quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- AS qismidagi lest 1 da ko'rsatilgan fasad ko'rsatilgan chizmalarga moslashtirildi.
- lest 5 dagi pardoqlash ishlarini qayt yetuvchi jadvalda shkatorka bilan suvli bo'yoqlar ish xajimlari nima uchun moslashtirildi.
- monolit regilda ko'rsatilgan F22,F16,F8 mmli armaturalar ish xajimlari chizmada ko'rsatilgan ish ish xajimlariga moslashtirildi.
- kolonna fundamentdagi B20 sinifli beton ish xajmi chizmada ko'rsatilgan ish xajimlari bilan to'g'irlandi.
- qurilish materiallari narxlari buyurtmachining talabiga asosan YBIK 12 -sonli narxlar bayonnomasiga asosan to'g'irlandi.

6.2. Ta'mirlashning narxi sarxisobi:

Taqdim etilgan loyixani qurilish ishlari qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) bilan va buyurtmachining boshqa xarajatlari - **1 340 709,235 ming so'mni** tashkil qilgan bo'lib, ekspertiza natijasiga ko'ra, taqdim etilgan qiymati **91 803,447 ming so'm** miqdorida kamaytirilib **1 248 905,788 ming so'mga** tasdiqlash uchun tavsiya etildi,

shu jumladan:

- qurilish montaj ishlari -1 086 005,033 ming.so'm,
- qo'shimcha qiymat solig'i -162 900,755 ming.so'm.

Kamayishga ayrim element normalarini qo'llashga va qurilish materiallar narxlariga aniqlik kiritilganligi natijasida erishildi.

6.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Maxkamasining 2021-yil 17-sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-illovasiga muvofiq:

Qurilish narxining pasayishi materiallar narxlarini qayta ko'rib chiqish, inert materiallar uchun xaridlarni va saqlash xarajatlarini istisno qilish, hamda asosiz ravishta loyihaga kiritilgan burg'u quduq olib tashlanishi natijasida erishildi.

6.4. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Maxkamasining 2021-yil 17-sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-illovasiga muvofiq:

- yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish ishlari tugaganidan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida, ob'ektning shartnoma qiymatidan chiqmagan holda aniqlanadi;
- ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

6.5. Loyiha smeta hujjatlari buyurtmachi tashkilotining loyiha bo'yicha taklif va tavsiyalarisiz ekspertiza ko'rigiga topshirildi;

6.6. Buyurtmachining boshqa xarajatlari miqdorini 4.01.16-09 sonli SHNK talablariga asosan aniqlash buyurtmachi va bosh loyihachi zimmasiga yuklatiladi.

7. Xulosalar.

1. Surxondaryo viloyati Denov tumani tibbiyot birlashmasi binolarni joriy tamirlash ishchi loyihasi bo'yicha kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.03 yildagi № 261-sonli qaroriga va NK04.01.16-09 asosan tavsiya qilinayotgan qiymati pudrat shartnomasi tuzish uchun asos bo'la olmaydi va erkin tanlov savdosining boshlang'ich qiymatini yakuniy aniqlash huquqi buyurtmachiga zimmasiga yuklatiladi.

3. Ushbu yig'ma ekspertiza xulosasi berilishi bilan 2022 yil 24 avgustdagi №58188 yig'ma ekspertiza xulosasi bekor qilinadi.

Yosh mutaxassis: MAXMUDOV ISMOIL SOATQUL O'G'LI

Istirokchi ekspertlar:

HOTO'RAYEV SHERALI TURSUNMUROT O'G'LI