

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ГОРОД ДЖИЗАК ДЖИЗАКСКАЯ ОБЛАСТЬ

O'zbekiston Respublikasi

Jizzax viloyat

Jizzax shahri

«JIZZAX TA`MIR LOYIXA»

Ma'suliyati cheklangan jamiyati



Общество с ограниченной

ответственностью

город Джизак

«JIZZAX TA`MIR LOYIXA»

Республика Узбекистан

x/r:20208000300304541001, ATIB Ipoteka bank Jizzax filiali, MFO: 00122, INN: 201 433

ООО "JIZZAX TA`MIR LOYIXA"

СМЕТНЫЙ МАТЕРИАЛ

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ
ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

2022 г.

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ГОРОД ДЖИЗАК ДЖИЗАКСКАЯ ОБЛАСТЬ

ООО "JIZZAX TA`MIR LOYIHA"

СМЕТНЫЙ МАТЕРИАЛ

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ
ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

ДИРЕКТОР:

ГИП:



Ш.МИРЗАКОБИЛОВ.

С. КАРАЕВ

2022 г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

Сметная документация составлена в текущих ценах, согласно приказу Госархитекстроя за №70 от 10.12.2003 года.

Порядок составления смет основан на базе Методических рекомендаций по составлению ресурсных расчётов (смет) на строительные и монтажные работы, утверждённые приказом №14 от 12.12.03 г.

Смета состоит из 2-х частей:

1. Локальная ведомость: включает в себе состав работ, шифр, код ресурса количество работ.

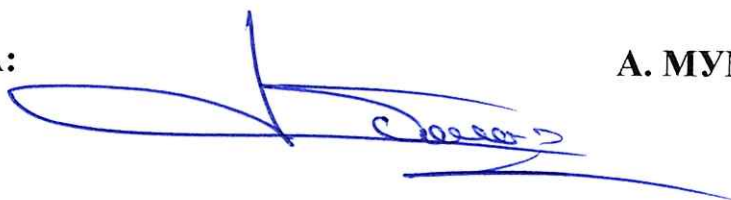
2. Сводный расчёт ресурсов: включает в себе общее количество трудовых затрат строителей и машинистов, строительных машин и механизмов и ресурсы на строительные материалы, причём разработчиком – сметчиком заполняются только графы 1-5. Графы 6-7 заполняются обоюднo согласованными данными заказчика и подрядчика.

3. Нормативы для локальной ресурсной ведомости приняты по сборникам ШНК-02

Данные по ресурсной ведомости:

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Затраты труда рабочих – строителей | -1314,7275 ч/час |
| Затраты труда машинистов | - 9,6067 м/час |
| СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ С НДС | -204 776 111 сум |

СОСТАВИЛА:



А. МУМИНБЕКОВ

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ВЕДОМОСТЬ

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

| № | Наименование затрат | ед. изм. | | ВСЕГО |
|----|---|----------|-------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Затраты труда строителей | чел/час | 1314,7275 | 1 314,7275 |
| 2 | Затраты труда машинистов | маш/час | 9,6067 | 9,6067 |
| 3 | Зарплата | сум | 22 997 831 | 22 997 831 |
| 4 | Эксплуатация машин и механизмов | сум | 3 749 629 | 3 749 629 |
| 5 | Материалы изделия и конструкции | сум | 111 714 876 | 111 714 876 |
| 6 | Оборудование, мебель, инвентарь | сум | 6 554 878 | 6 554 878 |
| 7 | Провода | сум | 0 | 0 |
| 8 | Автотранспортные расходы от материалов- 5% | сум | 5 585 744 | 5 585 744 |
| 9 | Автотранспортные расходы от оборудование - 2% | сум | 131 098 | 131 098 |
| 10 | Автотранспортные расходы от провода 1,5% | сум | 0 | 0 |
| 11 | Итого прямых затрат | сум | 144 048 080 | 144 048 080 |
| 12 | Прочие затраты и расходы подрядчика 18,58 % | сум | 26 764 133 | 26 764 133 |
| 13 | Итого с прочими затратами подрядчика | сум | 170 812 214 | 170 812 214 |
| 14 | Итого с оборудованием | сум | 177 498 189 | 177 498 189 |
| 15 | Страхование риска 0,4% С К=0,8 | сум | 567 994 | 567 994 |
| 16 | ИТОГО | сум | 178 066 183 | 178 066 183 |
| 17 | НДС 15% | сум | 26 709 927 | 26 709 927 |
| 18 | ВСЕГО ИТОГО с учетом НДС | сум | 204 776 111 | 204 776 111 |

ДИРЕКТОР ООО "ЖИЗЗАХ ТАЪМИР ЛОЙИХА"

ГИП ООО "ЖИЗЗАХ ТАЪМИР ЛОЙИХА"



Ш.МИРЗАКОБИЛОВ

С.КАРАЕВ

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

(локальная ресурсная смета)

АС

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Сметная стоимость | |
|---|--|--|-------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | в базисном уровне | |
| | | | | | на.ед.изм. | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ | | | | | | |
| 1 | 21718 | ТЕХНИК ПО НАЛАДКЕ И ИСПЫТАНИЯМ, КАТЕГОРИЯ I | ЧЕЛ.-Ч | 7,8 | 0 | 0 |
| 2 | 21727 | ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК-НАЛАДЧИК VI РАЗРЯДА | ЧЕЛ.-Ч | 5,2 | 0 | 0 |
| 3 | 21955 | ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА | ЧЕЛ.-Ч | 13 | 17 492 | 227 402 |
| ИТОГО ПО ЗАТРАТАМ ТРУДАМ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ | | | | СУМ | | 227 402 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | 1314,7275 | | |
| 4 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1301,7275 | 17 492 | 22 770 429 |
| 5 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 9,6067 | 0 | 0 |
| ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ: | | | | СУМ | | 22 770 429 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 6 | 131 | АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ | МАШ.-Ч | 12,9056 | 5 870 | 75 761 |
| 7 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 62,2488 | 950 | 59 136 |
| 8 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 0,103488 | 68 756 | 7 115 |
| 9 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,24399 | 127 627 | 31 140 |
| 10 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,34151 | 127 627 | 43 586 |
| 11 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т | МАШ.-Ч | 4,2223 | 147 918 | 624 554 |
| 12 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 10,3217 | 4 326 | 44 652 |
| 13 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,875489 | 1 327 | 1 162 |
| 14 | 1471 | ПЛЕТЕВОЗЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ДО 19 Т | МАШ.-Ч | 0,362208 | 160 588 | 58 166 |
| 15 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 1,9898 | 11 102 | 22 091 |
| 16 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,9839 | 18 892 | 37 480 |
| 17 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 78,292 | 916 | 71 715 |
| 18 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 64,0489 | 650 | 41 657 |
| 19 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,13723 | 2 487 | 341 |
| 20 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,0056 | 54 548 | 305 |
| 21 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,3437 | 54 548 | 127 844 |
| 22 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,7408 | 1 117 | 3 062 |
| 23 | 2667 | СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | МАШ.-Ч | 145,632 | 15 252 | 2 221 179 |
| 24 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 236,9733 | 1 176 | 278 681 |
| ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ: | | | | СУМ | | 3 749 629 |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 25 | 29109 | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ ТИПА "АЛПОПАН" | М2 | 301,92 | 219 450 | 66 256 344 |
| 26 | 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ШТ | 7104 | 250 | 1 776 000 |
| 27 | 29161 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШТ | 592 | 750 | 444 000 |
| 28 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 4,375 | 7 580 | 33 163 |
| 29 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,003235 | 15 742 000 | 50 925 |
| 30 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 15 400 000 | 154 |
| 31 | 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ | ШТ | 3552 | 250 | 888 000 |
| 32 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 0,378 | 13 520 | 5 111 |
| 33 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,000888 | 15 400 000 | 13 675 |
| 34 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 35 | 900 | 31 500 |
| 35 | 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | Т | 0,000182 | 3 683 382 | 670 |
| 36 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,9829 | 6 253 | 18 652 |
| 37 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,001372 | 16 400 000 | 22 501 |
| 38 | 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КГ | 3,7 | 16 400 | 60 680 |
| 39 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,000098 | 9 310 000 | 912 |
| 40 | 40980 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯНОГО ПРОФИЛЯ | Т | 0,36112 | 19 264 488 | 6 956 792 |
| 41 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,003444 | 8 200 000 | 28 241 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|----------|---|------------|----------|------------|--------------------|
| 42 | 43236 | ЛАК | Т | 0,00063 | 25 092 000 | 15 808 |
| 43 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,056 | 600 | 34 |
| 44 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 0,2215 | 17 812 048 | 3 945 369 |
| 45 | 44169 | КАРКАСЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | Т | 0,0962 | 19 264 488 | 1 853 244 |
| 46 | 44897 | ШИФЕРУГИ | ШТ | 0,098022 | 15 000 | 1 470 |
| 47 | 45077 | ПРОПАП-БУТАЛ, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,778537 | 2 864 | 2 230 |
| 48 | 55954 | МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫЕ ДВЕРИ ТИПА ЛАМИНИРОВ, ЦВЕТНЫЕ СО ВСЕМИ ПРИБОРАМИ(СТЕКЛОПАКЕТ ENGELBERG) | М2 | 8,75 | 1 043 478 | 9 130 433 |
| 49 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,1225 | 16 827 | 2 061 |
| 50 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 2,1875 | 52 174 | 114 131 |
| 51 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,00888 | 18 300 | 163 |
| 52 | СЦЕНА | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 5,0 ММ ГОСТ 19904-84 | Т | 0,026928 | 14 400 000 | 387 763 |
| 53 | СЦЕНА | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50ММ 5,0ММ ТОЛЩ. | Т | 1,2936 | 8 610 000 | 11 137 896 |
| 54 | СЦЕНА | УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ 100Х63Х6ММ | Т | 0,2118 | 8 610 000 | 1 823 598 |
| 55 | СЦЕНА | УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ 40Х40Х4ММ | Т | 0,129712 | 8 610 000 | 1 116 820 |
| 56 | 204-9224 | КРУЛГ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ 20 ММ | Т | 0,01184 | 8 568 999 | 101 457 |
| 57 | 18148 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,624552 | 8 798 437 | 5 495 081 |
| ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ: | | | СУМ | | | 111 714 876 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | |
| 57 | | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ВОРОТА | ШТ | 1 | 6 554 878 | 6 554 878 |
| ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ: | | | СУМ | | | 6 554 878 |

СОСТАВИЛ

АБДУВАЛИЕВ М.

АТ ХАЛҚ БАНКИ ЖИЗЗАХ ВИЛОЯТ ФИЛИАЛИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
(локальная ресурсная смета)

АС
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| № п/п | Шифр номера нормативов в коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|-------------------------------------|--|--|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНАЯ РАБОТА | | | | | |
| 1 | Е0906-018-08 ШЕНК4.02.00-04 Ш.3.3А,Б КЗТР=0,8, КЭМ=0,8, КМР=0 | ДЕМОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ | Т | 1,2936 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 9,496 | 12,284 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,056 | 5,2468 |
| 1.3 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,103488 |
| 1.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,072 | 0,093139 |
| 1.5 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,264 | 0,34151 |
| 1.6 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т | МАШ.-Ч | 3,264 | 4,2223 |
| 1.7 | 1471 | ПЛЕТЕВОЗЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ДО 19 Т | МАШ.-Ч | 0,28 | 0,362208 |
| 1.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,096 | 0,124186 |
| АЛЮПАН | | | | | |
| 2 | Е1501-091-01 ДОП.9 | ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА "АЛЮПАН" С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА | 100М2 | 2,9600 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 204,1 | 604,136 |
| 2.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,07 | 3,1672 |
| 2.3 | 131 | АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ | МАШ.-Ч | 4,36 | 12,9056 |
| 2.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 11,8 | 34,928 |
| 2.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,4736 |
| 2.6 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,46 | 1,3616 |
| 2.7 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 21,6 | 63,936 |
| 2.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,61 | 1,8056 |
| 2.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,9176 |
| 2.10 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 80 | 236,8 |
| 2.11 | 29109 | АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ ТИПА "АЛЮПАН" | М2 | 102 | 301,92 |
| 2.12 | 29160 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ШТ | 2400 | 7104 |
| 2.13 | 29161 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШТ | 200 | 592 |
| 2.14 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,0003 | 0,000888 |
| 2.15 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,511 | 1,5126 |
| 2.16 | 35346 | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КГ | 1,25 | 3,7 |
| 2.17 | 40980 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ИЗ ЖЕСТЯННОГО ПРОФИЛЯ | Т | 0,122 | 0,36112 |
| 2.18 | 44169 | КАРКАСЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | Т | 0,0325 | 0,0962 |
| 2.19 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,114 | 0,33744 |
| 2.20 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОДИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,003 | 0,00888 |
| 3 | Е1501-092-01 ДОП.9 | РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ "АЛЮПАН" | 100М2 | 2,9600 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 191,14 | 565,7744 |
| 3.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 9,23 | 27,3208 |
| 3.3 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 26,45 | 78,292 |
| 3.4 | 2667 | СТАПКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | МАШ.-Ч | 49,2 | 145,632 |
| 3.5 | 30625 | ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ | ШТ | 1200 | 3552 |
| 4 | СВЕНА | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50ММ 5,0ММ ТОЛЩ. | Т | 1,2936 | |
| ВИТРАЖ | | | | | |
| 5 | Е1001-037- 02ДОП.11 ГОСАРХИТЕКТ УСТРОЙ РУЗ ИР. № 429 ОТ ИС.12.17 Г. | УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 3 М2 | 100М2 | 0,0875 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 79,73 | 6,9764 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 9,15 | 0,800625 |
| 5.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 7,08 | 0,6195 |
| 5.4 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 1,29 | 0,112875 |
| 5.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,07 | 0,181125 |
| 5.6 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,98 | 0,17325 |
| 5.7 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6 | М | 50 | 4,375 |
| 5.8 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОВКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 400 | 35 |
| 5.9 | 55954 | МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫЕ ДВЕРИ ТИПА ЛАМИНИРОВ, ЦВЕТНЫЕ СО ВСЕМИ ПРИБОРАМИ(СТЕКЛОПАКЕТ ENGELBERG) | М2 | 100 | 8,75 |
| 5.10 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,4 | 0,1225 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------------------------|--------------------------|---|--------|---------|----------|
| 5.11 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 25 | 2,1875 |
| 6 | E0601-015-07 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,2215 | |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 215,82 | 47,8041 |
| 6.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,07974 |
| 6.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,033225 |
| 6.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,046515 |
| 6.5 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 1 | 0,2215 |
| РЕШОТКА ДЛЯ НАРУЖНЫХ ОКНА(8ШТ) | | | | | |
| 7 | E0906-001-02 PC35504) | МОНТАЖ ЛОТКОВ, РЕШЕТОК, ЗАТВОРОВ ИЗ ПОЛОСОВОЙ И ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ | Т | 0,9802 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 50,79 | 49,7852 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,31 | 0,303867 |
| 7.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,117626 |
| 7.4 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,59 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 10,53 | 10,3217 |
| 7.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,41 | 0,401889 |
| 7.6 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 2,03 | 1,9898 |
| 7.7 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,14 | 0,13723 |
| 7.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,186241 |
| 7.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,86 | 1,8232 |
| 7.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0033 | 0,003235 |
| 7.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,00001 |
| 7.12 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,5 | 1,4703 |
| 7.13 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,0014 | 0,001372 |
| 7.14 | 35504 | КАНАТЫ ПЕньКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000098 |
| 7.15 | 44897 | ШИФРУГИ | ШТ | 0,1 | 0,098022 |
| 7.16 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,45 | 0,441097 |
| 8 | СТЕНА | УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ 100X63X6ММ | Т | 0,2118 | |
| 9 | СТЕНА | УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ 40X40X4ММ | Т | 0,1297 | |
| 10 | 18148 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРЕОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,6246 | |
| 11 | С124-9224 | КРУЛГ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ 20 ММ | Т | 0,0118 | |
| 12 | СТЕНА | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 5,0 ММ ГОСТ 19904-84 | Т | 0,0269 | |
| 13 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,1400 | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 9,9484 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,0056 |
| 13.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0014 |
| 13.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0042 |
| 13.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,378 |
| 13.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,003444 |
| 13.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,042 |
| 14 | E1504-040-06 | ОКРАСКА ПО МЕТАЛЛУ ЗА 1 РАЗ КУЗБАССКИМ ЛАКОМ ЗАПОЛНЕНИЙ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ И РЕШЕТОК | 100M2 | 0,1400 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 35,85 | 5,019 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,0028 |
| 14.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0014 |
| 14.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0014 |
| 14.5 | 31520 | РАСТВОРИТЕЛЬ | Т | 0,0013 | 0,000182 |
| 14.6 | 43236 | ЛАК | Т | 0,0045 | 0,00063 |
| 14.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,1 | 0,014 |
| РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЯ | | | | | |
| 15 | U0107-004-02 | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1 КВ | ШТ | 1,0000 | |
| 15.1 | 21718 | ТЕХНИК ПО НАЛАДКЕ И ИСПЫТАНИЯМ КАТЕГОРИЯ I | ЧЕЛ.-Ч | 7,8 | 7,8 |
| 15.2 | 21727 | ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК-НАЛАДЧИК VI РАЗРЯДА | ЧЕЛ.-Ч | 5,2 | 5,2 |
| 15.3 | 21955 | ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА | ЧЕЛ.-Ч | 13 | 13 |
| 16 | | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ВОРОТА | ШТ | 1,0000 | |

СОСТАВИЛ

 АБДУВАЛИЕВ М.