

РАЗРАБОТКА ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ (ПЕРЕКЛАДКА) И  
НА РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ПО ОБЪЕКТАМ В Г. ТАШКЕНТЕ.

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 20-22-28-2**

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЕПЛОТРАССЫ ПО АДРЕСУ: А.ДОНИШ МЕЖДУ ТК М-8-25 И М-8-26 (РАЗДЕЛ ТС)**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>					
<b>1</b>	<b>E66-16-11</b>	<b>ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ КРАНОМ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 700 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>1.9500</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	149	290.55
1.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6.65	12.9675
1.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.4	0.78
1.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	6.1	11.895
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	21.42	41.769
1.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5.22	10.179
<b>2</b>	<b>ВОЗВРАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=720 ММ (ВОЗВРАТ)</b>	<b>М</b>	<b>195.0000</b>	
<b>3</b>	<b>E66-049-13 ДОП. 8</b>	<b>ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 1000 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>1.1400</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	234	266.76
3.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	9.98	11.3772
3.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.4	0.456
3.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	9.14	10.4196
3.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	37.51	42.7614
3.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	9.12	10.3968
<b>4</b>	<b>ВОЗВРАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=1020 ММ (ВОЗВРАТ)</b>	<b>М</b>	<b>114.0000</b>	
<b>5</b>	<b>E310-1025 ШНК4.04.06-14 Р.З.Т.7 К=0,41</b>	<b>ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 25 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1 (МУСОР)</b>	<b>Т</b>	<b>52.0310</b>	
5.1	3457	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 25 Т	МАШ.-Ч	0.069536	3.618
<b>РАЗДЕЛ 2. ПРОКЛАДКА ФУТЛЯРА ДУ-1000 ММ</b>					
<b>6</b>	<b>E2201-11-16</b>	<b>УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 1000 ММ (ФУТЛЯР)</b>	<b>КМ</b>	<b>0.0800</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1800	144
6.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	550.81	44.0648
6.3	848	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) 800-1000 ММ (35 Т)	МАШ.-Ч	127.68	10.2144
6.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.17	0.0136
6.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.41	0.0328
6.6	63917	ФЛЮС АН-47	Т	0.31	0.0248
<b>7</b>	<b>СЦЕНА</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ АР1 SPEC. 5L СТ.20 ДН 1020X11 ММ (ВЕС-277,8 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>80.0000</b>	
<b>8</b>	<b>E1303-2-15 К=2</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ЛАКОМ БТ-577 (2 РАЗА)</b>	<b>100М2</b>	<b>2.5622</b>	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8.602	22.0404
8.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.06	0.153734
8.3	31226	ЛАК БТ-577	Т	0.018	0.04612
8.4	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0026	0.006662
<b>9</b>	<b>E2505-027-12</b>	<b>КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 1000 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>8.0000</b>	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.75	22
9.2	21957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	0.34	2.72
9.3	21958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	0.2	1.6
9.4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	1.34	10.72
9.5	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	1.57	12.56
<b>РАЗДЕЛ 3. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА Д-720 ММ</b>					
<b>10</b>	<b>E2205-003-11</b>	<b>ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 700 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0.8000</b>	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	124	99.2
10.2	968	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 29,43 (3) КН (Т)	МАШ.-Ч	32	25.6

1	2	3	4	5	6
10.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.64	0.512
10.4	32208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0.0266	0.02128
10.5	32718	РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ	КГ	173	138.4
10.6	50834	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	0.369	0.2952
11	<b>Е0908-002-03 ДОП. 7</b>	<b>СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 10 (СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ)</b>	<b>10 М ШВА</b>	<b>2.2608</b>	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22.26	50.3254
11.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6.68	15.1021
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8.9	20.1211
11.4	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	7.3	16.5038
11.5	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0.066	0.149213
12	<b>Е0903-039-06 ДОП. 10</b>	<b>МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100 КГ (ОПОРНЫЕ СКОБЫ)</b>	<b>Т</b>	<b>0.1504</b>	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36.46	5.4836
12.2	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0.52	0.078208
12.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.29	0.043616
12.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6.62	0.995648
12.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.19	0.028576
12.6	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.00031	0.000047
12.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.0006	0.00009
12.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0.00003	0.000005
12.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.006	0.000902
12.10	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0.0001	0.000015
12.11	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1.45	0.21808
12.12	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0.0187	0.002812
13	<b>ЦЕНА</b>	<b>ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АШ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>Т</b>	<b>0.1504</b>	
14	<b>Е1303-002-04 ТЧ П.1.14 КЗТР=1,1</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021. ПРИ НАНЕСЕНИИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ - 1,1</b>	<b>100М2</b>	<b>0.0752</b>	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.841	0.439243
14.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.000752
14.3	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.01	0.000752
14.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.000752
14.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.012	0.000902
14.6	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.002	0.00015
15	<b>Е1303-002-15 ТЧ П.1.14 КЗТР=1,1 К=2</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ЛАКОМ БТ-577. ПРИ НАНЕСЕНИИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ - 1,1</b>	<b>100М2</b>	<b>0.0752</b>	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8.602	0.64687
15.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.001504
15.3	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.02	0.001504
15.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.06	0.004512
15.5	31226	ЛАК БТ-577	Т	0.018	0.001354
15.6	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0026	0.000196
16	<b>Е2401-002-15</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 700 ММ</b>	<b>КМ</b>	<b>0.1030</b>	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1989	204.867
16.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	651.84	67.1395
16.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	37.7	3.8831
16.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1.02	0.10506
16.5	847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	197.12	20.3034
16.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	115.5	11.8965
16.7	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	15.12	1.5574
16.8	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	66.12	6.8104
16.9	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	57.75	5.9483
16.10	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1.54	0.15862
16.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.85	0.08755
16.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	11.55	1.1897
17	<b>Е2401-3-15</b>	<b>ПРОКЛАДКА В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ Д=700 ММ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА И ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С (ТРУБЫ В КАМЕРАХ)</b>	<b>КМ</b>	<b>0.0120</b>	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2173	26.076
17.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	663.04	7.9565
17.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	37.7	0.4524
17.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1.74	0.02088

1	2	3	4	5	6
17.5	847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	225.12	2.7014
17.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	115.5	1.386
17.7	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	15.12	0.18144
17.8	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	66	0.792
17.9	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	57.75	0.693
17.10	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2.62	0.03144
17.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.853	0.010236
17.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШП	11.55	0.1386
18	<b>СЦЕНА</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ API SPEC. 5L СТ.20 Д. 720X8 ММ (ВЕС 1 ПМ - 142,6 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>195.0000</b>	
19	<b>ЦЕНА</b>	<b>ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ТРУБ Д=720 ММ СЕРИЯ Т14.40 4.903-10</b>	<b>ШТ</b>	<b>8.0000</b>	
20	<b>E2505-027-10</b>	<b>КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 700 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>22.0000</b>	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.1	46.2
20.2	21957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	0.26	5.72
20.3	21958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	0.15	3.3
20.4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	1.02	22.44
20.5	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	1.19	26.18
21	<b>E1303-2-15 К=2</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ЛАКОМ БТ-577 (2 РАЗА)</b>	<b>100М2</b>	<b>4.4085</b>	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8.602	37.9219
21.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.06	0.26451
21.3	31226	ЛАК БТ-577	Т	0.018	0.079353
21.4	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0026	0.011462
22	<b>E2601-010-01</b>	<b>ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОБКЛАДОЧНЫМИ И В ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ</b>	<b>1 МЗ</b>	<b>28.6500</b>	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18.85	540.0525
22.2	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	0.65	18.6225
22.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.55	15.7575
22.4	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.001	0.02865
22.5	32539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.00123	0.03524
22.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50 ММ	Т	0.0106	0.30369
22.7	38570	МАТЫ ПРОШИВНЫЕ	МЗ	1.24	35.526
22.8	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0.0265	0.759225
22.9	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0.00004	0.001146
22.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0.56	16.044
23	<b>E2601-054-02</b>	<b>ОКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ</b>	<b>100М2</b>	<b>5.1433</b>	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	47.2	242.7638
23.2	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	1.26	6.4806
23.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.47	2.4174
23.4	31920	ИЗОЛ	М2	115	591.4795
23.5	32124	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	Т	0.18	0.925794
23.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50 ММ	Т	0.0473	0.243278
24	<b>Ц1211-6-14</b>	<b>ПРИСОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА К ДЕЙСТВУЮЩЕЙ МАГИСТРАЛИ. ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ПРИСОЕДИНЯЕМОЙ ТРУБЫ, ММ 720</b>	<b>СОЕД.</b>	<b>4.0000</b>	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	64	256
24.2	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	3.09	12.36
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5.16	20.64
24.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.68	6.72
24.5	35347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	2.8	11.2
24.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.49	1.96
25	<b>E2401-032-11</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 800 ММ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>4.0000</b>	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	66	264
25.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	7.4	29.6
25.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.16	0.64
25.4	848	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) 800-1000 ММ (35 Т)	МАШ.-Ч	7.39	29.56
25.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2.4	9.6
25.6	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	1.2	4.8
25.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.25	1
25.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1.91	7.64
25.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.63	6.52
25.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0.29	1.16
25.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.0024	0.0096
25.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШП	0.24	0.96

1	2	3	4	5	6
26	ОБОРУДОВАНИЕ	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 30С927НЖ РУ-25 ДИАМЕТРОМ 800 ММ	ШТ	4.0000	
27	Е66-049-05 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 200 ММ (ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБЫ)	100М	0.0800	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	43.5	3.48
27.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2.49	0.1992
27.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.2	0.016
27.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2.28	0.1824
27.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5.02	0.4016
27.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1.23	0.0984
28	Е2201-011-06	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБЫ)	КМ	0.0080	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	376	3.008
28.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	80.78	0.64624
28.3	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	13.55	0.1084
28.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	33	0.264
28.5	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	23.52	0.18816
28.6	1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	1.97	0.01576
28.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.43	0.00344
28.8	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.05	0.0004
28.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.13	0.00104
28.10	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, Ш СОРТА	МЗ	0.2	0.0016
28.11	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3.3	0.0264
29	Ц1211-5-7	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ. ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ, ММ 219	ВРЕЗКА	2.0000	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22	44
29.2	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0.7	1.4
29.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1.81	3.62
29.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.4	2.8
29.5	35347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0.65	1.3
29.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.41	0.82
30	Е1303-2-15 К=2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ЛАКОМ БТ-577 (2 РАЗА)	100М2	0.0620	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8.602	0.533324
30.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.06	0.00372
30.3	31226	ЛАК БТ-577	Т	0.018	0.001116
30.4	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0026	0.000161
31	Е2203-1-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0.0450	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312.7	14.0715
31.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103.16	4.6422
31.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2.19	0.09855
31.4	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0.09	0.00405
32	СМАТЕРИАЛ	ОТВОД Д-219 ММ	ШТ	3.0000	
33	Е66-18-19	ДЕМОНТАЖ САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ В КАМЕРАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 700 ММ	ШТ	2.0000	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10.1	20.2
33.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2.63	5.26
33.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.2	0.4
33.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1.11	2.22
33.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.94	1.88
33.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.28	0.56
34	Е2401-27-11	УСТАНОВКА САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ ДИАМЕТРОМ ТРУБ 700 ММ	ШТ	2.0000	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	29.04	58.08
34.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	6.96	13.92
34.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.11	0.22
34.4	847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	6.35	12.7
34.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2.1	4.2
34.6	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	1.05	2.1
34.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.15	0.3
34.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2	4
34.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.71	3.42
34.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0.33	0.66
34.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.005	0.01
34.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0.21	0.42
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					

1	2	3	4	5	6
<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ</b>					
1	21957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч		8.44
2	21958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч		4.9
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
3	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		2662.6995

**РАЗРАБОТКА ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ  
ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ (ПЕРЕКЛАДКА) И НА  
РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ПО ОБЪЕКТАМ В  
Г. ТАШКЕНТЕ**

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЕПЛОТРАССЫ ПО АДРЕСУ: А.ДОНИШ МЕЖДУ ТК М-8-25**

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 20-22-28-2**

N п/п	Наименование материалов и конструкций	Единица измерения	Количество
1	2	3	4

**Ресурсы по нормам ШНК**

**ЗАТРАТЫ ТРУДА**

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,662.70
2	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	8.44
	<b>ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ)</b>	<b>ЧЕЛ.-Ч</b>	<b>2,671.14</b>

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**

1	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.002256
2	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	49.353240
3	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	118.616000
4	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	33.160000
5	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	4.335500
6	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	30.789840
7	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0.078208
8	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0.108400
9	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	35.704800
10	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) 800-1000 ММ (35 Т)	МАШ.-Ч	39.774400
11	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	38.740000
12	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 29,43 (3) КН (Т)	МАШ.-Ч	25.600000
13	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.002256
14	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	42.492260
15	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	13.760000

1	2	3	4
16	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	25.103058
17	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1.738800
18	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	7.602360
19	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0.188160
20	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0.015760
21	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	45.376768
22	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	13.541250
23	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1.041218
24	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	21.345487
25	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	36.357000
26	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 25 Т	МАШ.-Ч	3.618028
<b>ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ</b>		<b>СУМ</b>	
<b><u>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ</u></b>			
1	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	16.503840
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ АР1 SPEC. 5L СТ.20 ДН 1020X11 ММ (ВЕС-277,8 КГ) - ВОЗВРАТ СТОИМОСТИ	М	80.000000
3	ЛАК БТ-577	Т	0.127943
4	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.000949
5	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.000090
6	ИЗОЛ	М2	591.479500
7	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	Т	0.925794
8	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0.021280
9	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0.000005
10	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.014000
11	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0.028650
12	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0.035240
13	РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ	КГ	138.400000
14	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50 ММ	Т	0.546968
15	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.018481
16	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	106.272000
17	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.000150
18	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	21.234200
19	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	1.820000
20	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.151226
21	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.000902
22	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0.004050
23	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	12.500000
24	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0.000015

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (5.1)Э202228020

1	2	3	4
25	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0.001600
26	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ АР1 SPEC. 5L СТ.20 Д. 720X8 ММ (ВЕС 1 ПМ - 142,6 КГ) - ВОЗВРАТ СТОИМОСТИ	М	195.000000
27	МАТЫ ПРОШИВНЫЕ	МЗ	35.526000
28	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0.759225
29	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0.001146
30	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3.101943
31	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2.780000
32	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	16.044000
33	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	0.295200
34	ФЛЮС АН-47	Т	0.024800
35	ОТВОД Д-219 ММ	ШТ	3.000000
36	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ <sup>2</sup> , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0.002812
	<b>ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ</b>	<b>СУМ</b>	
<b><u>РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</u></b>			
1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АIII ДИАМЕТРОМ 20 ММ	Т	0.150400
2	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ТРУБ Д±720 ММ СЕРИЯ Т14.40 4.903-10	ШТ	8.000000
	<b>ИТОГО РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</b>	<b>СУМ</b>	
<b><u>ОБОРУДОВАНИЕ</u></b>			
1	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 30С927НЖ РУ-25 ДИАМЕТРОМ 800 ММ	ШТ	4.000000
	<b>ИТОГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ</b>	<b>СУМ</b>	