



« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ

1) Тўлов фақт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;

2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип “Уз-Корам Ко” МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз хисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технологик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини иноватга олган холда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган холатда, бепгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;

3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

№	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь огирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	МТСУ	Хот рунер	Вермгейт	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Детал расм
1	94779949/50	shield	GSVEM	0,086	0,086	450\490\550	52	2	450\251	бор	бор	бор	бор	Полипропилен PP JH-370FN	PP	кора	12 500	150 000	
1	AUL35943\61	Pivot	GSVEM	0,042	0,042	450\490\550	52	2	450\252	бор	бор	бор	бор	KNG1030 (GMW3029P-PA6-GF30H)BLA CK	GF30	кора	12 500	150 000	

Ишлаб чиқариш директори



Киличев М.