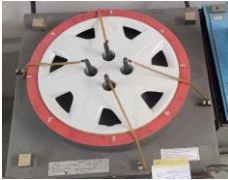



« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ

1) Тўлов факт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;

2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип “Уз-Корам Ко” МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз хисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технологик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини инobatта олган холда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган холатда, белгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади; тайёр махсулотларни етказиб бериш таъминотчи томонидан амалга оширилади.

3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

№	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь огирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТГА тури (Тонна)	Чиллер	МТСU	Хот рунер	Верм гейт	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Детал расм
1	94730365	Wheel Cover 14	GSVEM	0,440	0,440	740\500\740	60	1	650\450	бор	бор	бор	бор	PA-6 TM\15GREY	PA-6	Серый	33 333	400 000	
2	42348351	Wh Cover Chev 15 (Aveo)	T250	0,542	0,542	950\720\900	60	1	650	бор	бор	бор	бор	PA-6 TM\15GREY	PA-6	Серый	4 167	50 000	

Ишлаб чиқариш директори



Киличев М.